TARIFFA	DESCR. SINTETICA	DESCR. ESTESA	U.M.	PREZZO	ARTICOLO 2023	SUPERCAPITOLO	CAPITOLO	SUBCAPITOLO
1C.00.065.0010.aa - CAP	Determinazione dei parametri chimico fisici dei terreni pisti dal DPR 120/2017 ALL.4 TAB. 4.1 (comprensivo dei rapp	Determinazione dei parametri chimico fisici dei terreni previsti dal DPR 120/2017 ALL.4 TAB. 4.1 (comprensivo dei rapporti di prova delle analisi effettuate, il prelievo e trasporto dei campioni). Comprensivo di test di cessione per l'accettabilità in discarica	cad	432,65		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI LABORATORIO SU TERRE E ACQUE SOTTERRANEE, ANALISI CHIMICO-FISICO
1C.00.090.0100 - CAP	Prove geotercniche in foro di sondaggi ostandard - allestimento da m 0 a m 40	Prove geotecniche in foro di sondaggio standard - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi standard a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per allestimento della prova da m 00 a m 40 dal p. c.	cad	297,71		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0105 - CAP	Prove geotercniche in foro di sondaggi ostandard - allestimento da m 40 a m 80	Prove geotecniche in foro di sondaggio standard - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi standard a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per allestimento della prova da m 40 a m 80 dal p. c.	cad	343,63		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0110 - CAP	Prove geotercniche in foro di sondaggi ostandard - per ora di prova	Prove geotecniche in foro di sondaggio standard - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi standard a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per ora di prova	cad	270,32		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0120 - CAP	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - allestimento da 0m a 100m	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi profondi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per allestimento della prova da m 0 a m 100 dal p.c.	cad	490,54		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0130 - CAP	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - allestimento da 100m a 200m	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi profondi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per allestimento della prova da m 100 a m 200 dal p.c.	cad	868,07		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0140 - CAP	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - pe rora di prova	PROVE IN SONDAGGI PROFONDI - Esecuzione di PROVA DI PERMEABILITA' LUGEON con packer singolo o doppio nel corso di sondaggi profondi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per ora di prova	cad	333,02		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.
1C.00.090.0150 - CAP	Prove di permeabilità in sito con infiltrometro a doppio llo da realizzare in trincea di scavo precedentemente real	Prove di permeabilità in sito con infiltrometro a doppio anello da realizzare in trincea di scavo precedentemente realizzata, comprensive del costo di assistenza del tecnico laureato durante l'esecuzione della prova, tutta la strumentazione, i mezzi ed i materiali necessari, nonché l'elaborazione e l'analisi dei risultati	cad	515,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE DI PERMEABILITA' DIRETTE E INDIRETTE.

1C.00.280.0100 - CAP	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar che consente, secondo quanto previsto dalla NORMA UNI 11990-1 "Sistemi per la localizzazione e mappatura delle infrastrutture nel sottosuolo", l'esecuzione della mappatura del sottosuolo ad una profondità che dipende dalle caratteristiche dieletteriche locali del terreno, mediante sondaggio elettromagnetico eseguito con apparecchiatura radar multicanale, con antenne singole o a schiera, di frequenze comprese tra 200 MHz e 600 MHz. Il risultato dell'indagine comprende cartografie riportanti l'andamento planimetrico georeferenziato dei sottoservizi rilevati in scala 1:200, l'ubicazione dei riferimenti esistenti e informazioni relative ad altre anomalie concentrate (ad es. trovanti, piccole cavità, pozzetti, ecc.), anomalie lineari (ad es. muri o fondamenta) ed anomalie estese (ad es. stratificazioni, grosse strutture, ecc.); comprensiva di sezioni schematiche, eseguite in corrispondenza di ciascun punto di significativa variazione di tracciato planoaltimetrico. Le cartografie ed ogni altro elaborato grafico verranno prodotti in forma digitale, mediante l'impiego di programmi CAD/GIS, forniti sia su carta che su supporto magnetico (formato dxf, dwg, dgn, shapefile, kmz/kml, ecc.), corredati da una relazione tecnica riepilogativa delle varie fasi di indagine (acquisizione e interpretazione dei dati, analisi delle sezioni radar e delle tomografie, descrizione dei risultati, ecc.); compreso ogni altro onere per rilievi, personale e mezzi d'opera; esclusi la richiesta permessi, la sistemazione preventiva di cartelli di divieto di sosta nelle aree interessate dall'indagine e l'eventuale regolazione del flusso del traffico durante la fase di acquisizione dei dati. Tutte le fasi dell'indagine, dall'acquisizione dei dati fino all'interpretazione e restituzione degli elaborati finali, dovranno essere conformi a quanto previsto dal Livello di Qualità "LQ- della UNI 11990-1		0,00	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	INDAGINI GEORADAR
1C.00.280.0100.a - CAP	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar - costo fisso per approntamento	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar che consente, secondo quanto previsto dalla NORMA UNI 11990-1 "Sistemi per la localizzazione e mappatura delle infrastrutture nel sottosuolo", l'esecuzione della mappatura del sottosuolo ad una profondità che dipende dalle caratteristiche dieletteriche locali del terreno, mediante sondaggio elettromagnetico eseguito con apparecchiatura radar multicanale, con antenne singole o a schiera, di frequenze comprese tra 200 MHz e 600 MHz. Il risultato dell'indagine comprende cartografie riportanti l'andamento planimetrico georeferenziato dei sottoservizi rilevati in scala 1:200, l'ubicazione dei riferimenti esistenti e informazioni relative ad altre anomalie concentrate (ad es. trovanti, piccole cavità, pozzetti, ecc.), anomalie lineari (ad es. muri o fondamenta) ed anomalie estese (ad es. stratificazioni, grosse strutture, ecc.); comprensiva di sezioni schematiche, eseguite in corrispondenza di ciascun punto di significativa variazione di tracciato planoaltimetrico. Le cartografie ed ogni altro elaborato grafico verranno prodotti in forma digitale, mediante l'impiego di programmi CAD/GIS, forniti sia su carta che su supporto magnetico (formato dxf, dwg, dgn, shapefile, kmz/kml, ecc.), corredati da una relazione tecnica riepilogativa delle varie fasi di indagine (acquisizione e interpretazione dei dati, analisi delle sezioni radar e delle tomografie, descrizione dei risultati, ecc.); compreso ogni altro onere per rilievi, personale e mezzi d'opera; esclusi la richiesta permessi, la sistemazione preventiva di cartelli di divieto di sosta nelle aree interessate dall'indagine e l'eventuale regolazione del flusso del traffico durante la fase di acquisizione dei dati. Tutte le fasi dell'indagine, dall'acquisizione dei dati fino all'interpretazione e restituzione degli elaborati finali, dovranno essere conformi a quanto previsto dal Livello di Qualità "LQ- della UNI 11990-1: costo fisso per approntamento e rimozione cantiere	cad	900,00	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	INDAGINI GEORADAR

1C.00.280.0100.b - CAP	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar - per ogni mq di area indagata	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar che consente, secondo quanto previsto dalla NORMA UNI 11990-1 "Sistemi per la localizzazione e mappatura delle infrastrutture nel sottosuolo", l'esecuzione della mappatura del sottosuolo ad una profondità che dipende dalle caratteristiche dieletteriche locali del terreno, mediante sondaggio elettromagnetico eseguito con apparecchiatura radar multicanale, con antenne singole o a schiera, di frequenze comprese tra 200 MHz e 600 MHz. Il risultato dell'indagine comprende cartografie riportanti l'andamento planimetrico georeferenziato dei sottoservizi rilevati in scala 1:200, l'ubicazione dei riferimenti esistenti e informazioni relative ad altre anomalie concentrate (ad es. trovanti, piccole cavità, pozzetti, ecc.), anomalie lineari (ad es. muri o fondamenta) ed anomalie estese (ad es. stratificazioni, grosse strutture, ecc.); comprensiva di sezioni schematiche, eseguite in corrispondenza di ciascun punto di significativa variazione di tracciato planoaltimetrico. Le cartografie ed ogni altro elaborato grafico verranno prodotti in forma digitale, mediante l'impiego di programmi CAD/GIS, forniti sia su carta che su supporto magnetico (formato dxf, dwg, dgn, shapefile, kmz/kml, ecc.), corredati da una relazione tecnica riepilogativa delle varie fasi di indagine (acquisizione e interpretazione dei dati, analisi delle sezioni radar e delle tomografie, descrizione dei risultati, ecc.); compreso ogni altro onere per rilievi, personale e mezzi d'opera; esclusi la richiesta permessi, la sistemazione preventiva di cartelli di divieto di sosta nelle aree interessate dall'indagine e l'eventuale regolazione del flusso del traffico durante la fase di acquisizione dei dati. Tutte le fasi dell'indagine, dall'acquisizione dei dati fino all'interpretazione e restituzione degli elaborati finali, dovranno essere conformi a quanto previsto dal Livello di Qualità "LQ- della UNI 11990-1: per ogni metro quadro di area indagata	mq	3,60		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	INDAGINI GEORADAR
1C.00.280.0100.c - CAP	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar - maggiorazione per identificazione e rappresentazione in cartografia	Indagini del sottosuolo tramite tecnologia Georadar che consente, secondo quanto previsto dalla NORMA UNI 11990-1 "Sistemi per la localizzazione e mappatura delle infrastrutture nel sottosuolo", l'esecuzione della mappatura del sottosuolo ad una profondità che dipende dalle caratteristiche dieletteriche locali del terreno, mediante sondaggio elettromagnetico eseguito con apparecchiatura radar multicanale, con antenne singole o a schiera, di frequenze comprese tra 200 MHz e 600 MHz. Il risultato dell'indagine comprende cartografie riportanti l'andamento planimetrico georeferenziato dei sottoservizi rilevati in scala 1:200, l'ubicazione dei riferimenti esistenti e informazioni relative ad altre anomalie concentrate (ad es. trovanti, piccole cavità, pozzetti, ecc.), anomalie lineari (ad es. muri o fondamenta) ed anomalie estese (ad es. stratificazioni, grosse strutture, ecc.); comprensiva di sezioni schematiche, eseguite in corrispondenza di ciascun punto di significativa variazione di tracciato planoaltimetrico. Le cartografie ed ogni altro elaborato grafico verranno prodotti in forma digitale, mediante l'impiego di programmi CAD/GIS, forniti sia su carta che su supporto magnetico (formato dxf, dwg, dgn, shapefile, kmz/kml, ecc.), corredati da una relazione tecnica riepilogativa delle varie fasi di indagine (acquisizione e interpretazione dei dati, analisi delle sezioni radar e delle tomografie, descrizione dei risultati, ecc.); compreso ogni altro onere per rilievi, personale e mezzi d'opera; esclusi la richiesta permessi, la sistemazione preventiva di cartelli di divieto di sosta nelle aree interessate dall'indagine e l'eventuale regolazione del flusso del traffico durante la fase di acquisizione dei dati. Tutte le fasi dell'indagine, dall'acquisizione dei dati fino all'interpretazione e restituzione degli elaborati finali, dovranno essere conformi a quanto previsto dal Livello di Qualità "LQ- della UNI 11990-1: maggiorazione per attività di identificazione e rappresentazione in cartografia del servizio erogato dalle infrastrutture individuate	mq	0,60		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	INDAGINI GEORADAR
1C.00.285.0005 - CAP	Approntamento dell' attrezzatura di perforazione a rotazi compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lav	Approntamento dell' attrezzatura di perforazione a rotazione compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori. Per ogni approntamento dell'attrezzatura.	cad	2201,73		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0006 - CAP	Trasporto in andata e ritorno dell'attrezzatura di perforone compreso il viaggio del personale Per ogni trasporto.	Trasporto in andata e ritorno dell'attrezzatura di perforazione compreso il viaggio del personale Per ogni trasporto.	km	3,99	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0010 - CAP	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrisdenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per installazione da m 0 a m 300 di distanza	cad	565,59	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0011 - CAP	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrisdenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per installazione da m 300 a m 1000 di distanza	cad	899,81	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0012 - CAP	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrisdenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto SOVRAPPREZZO ALLE VOCI 1C.00.285.0010, 1C.00.285.0011 PER INSTALLAZIONE IN AREE URBANE: installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di aree urbane ove sia necessaria la predisposizione di apposita piazzola recintata e delle tabelle informative. Per ogni installazione così attrezzata.	cad	882,71	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0013 - CAP	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrisdenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Individuazione di sottoservizi mediante ricerca cartografica presso gli Enti gestori. Per ogni installazione.	cad	412,52	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0014 - CAP	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrisdenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su	Installazione dell'attrezzatura di perforazione in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Individuazione di sottoservizi mediante scavi con mezzi meccanici e/o a mano nonchè ripristino della sede stradale. Per ogni installazione.	cad	1403,06	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0020 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione a carotaggio continuo - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro max 101 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 00 a m 20 dal p. c.	m	112,10	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0021 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione a carotaggio continuo - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro max 101 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 20 a m 40 dal p. c.	m	135,23	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0022 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione a carotaggio continuo - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro max 101 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 40 a m 60 dal p. c.	m	168,66	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0030 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione a carotaggio continuo - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro max 101 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 60 a m 80 dal p. c.	m	199,51	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0050 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 00 a m 20 dal p. c.	m	132,92	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0051 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 20 a m 40 dal p. c.	m	168,91	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0052 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 40 a m 60 dal p. c.	m	220,33	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0053 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granu	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, di diametro 101 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 60 a m 80 dal p. c.	m	266,61	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0060 - CAP	Perforazione a carotaggio continuo - Sovrapprezzo per impiego di corona diamantata durante la perforazione a carotaggio continuo	Perforazione a carotaggio continuo - Sovrapprezzo per impiego di corona diamantata durante la perforazione a carotaggio continuo, compreso l'eventuale uso di doppio carotiere Per ciascun metro, con carotiere diam. 101 mm	m	79,01	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0070 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a carotaggio continuo ad anento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di	Perforazione a carotaggio continuo - Sovrapprezzo per perforazione a carotaggio continuo ad andamento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di perforazione e per inclinazione fino a 45° rispetto alla verticale	m	42,66	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0071 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a carotaggio continuo ad anento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di	Perforazione a carotaggio continuo - Sovrapprezzo per perforazione a carotaggio continuo ad andamento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di perforazione e per inclinazione oltre 45° rispetto alla verticale	m	92,27	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0080 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione istruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a	Perforazione a distruzione - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a distruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	m	61,13	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0081 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione istruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a	Perforazione a distruzione - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a distruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbie ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	m	73,99	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0100 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione istruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a	Perforazione a distruzione - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a distruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) o roccia Per profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	m	106,28	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0101 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione istruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a	Perforazione a distruzione - Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a distruzione di nucleo, di diametro max 131 mm, in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) o roccia Per profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	m	131,99	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0102 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a distruzione di nucleo ad amento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro d	Sovrapprezzo per perforazione a distruzione di nucleo ad andamento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di perforazione e per inclinazione fino a 45° rispetto alla verticale	m	21,54	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0103 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a distruzione di nucleo ad amento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro d	Sovrapprezzo per perforazione a distruzione di nucleo ad andamento inclinato rispetto alla verticale. Per ogni metro di perforazione e per inclinazione oltre 45° rispetto alla verticale	m	49,82	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0110 - CAP	Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori esegi a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria	Sostegno meccanico del foro - Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori eseguiti a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbia ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	m	19,05	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0111 - CAP	Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori esegi a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria	Sostegno meccanico del foro - Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori eseguiti a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria medio-fine quali argille, limi, sabbie e sabbia ghiaiose (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	m	29,33	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0130 - CAP	Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori esegi a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria	Sostegno meccanico del foro - Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori eseguiti a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	m	25,05		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0131 - CAP	Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori esegi a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria	Sostegno meccanico del foro - Impiego di rivestimenti metallici provvisori in fori eseguiti a carotaggio o a distruzione in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose, ghiaie e ciottoli (vedi classificazione A. G. I.) Per profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	m	38,25		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0140 - CAP	Cementazione del foro di sondaggio in caso di perdita deiuidi di perforazione e/o instabilità delle pareti Per quin	Cementazione del foro di sondaggio in caso di perdita dei fluidi di perforazione e/o instabilità delle pareti Per quintale di cemento secco inettato	100 kg	58,98		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0150 - CAP	Riperforazione del foro di sondaggio dopo la cementazioner profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	Riperforazione del foro di sondaggio dopo la cementazione Per profondità da m 00 a m 40 dal p. c.	m	36,96		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0151 - CAP	Riperforazione del foro di sondaggio dopo la cementazioner profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	Riperforazione del foro di sondaggio dopo la cementazione Per profondità da m 40 a m 80 dal p. c.	m	57,53		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0160 - CAP	Prelievo di campioni rimaneggiati nel corso di sondaggi atazione e loro conservazione entro contenitori trasparenti	Prelievo di campioni rimaneggiati nel corso di sondaggi a rotazione e loro conservazione entro contenitori trasparenti chiusi ermeticamente Per prelievo da m 00 a m 80 dal p. c.	cad	11,13		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0170 - CAP	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel co di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel corso di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti grosse, di diametro 100 mm e fustelle in pvc Per prelievo da m 00 a m 20 dal p. c.	cad	105,13		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0171 - CAP	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel co di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel corso di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti grosse, di diametro 100 mm e fustelle in pvc Per prelievo da m 20 a m 40 dal p. c.	cad	135,36		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0172 - CAP	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel co di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel corso di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti grosse, di diametro 100 mm e fustelle in pvc Per prelievo da m 40 a m 60 dal p. c.	cad	165,59		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0173 - CAP	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel co di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti	Prelievo di campioni semidisturbati a percussione, nel corso di sondaggi a rotazione impiegando campionatori a pareti grosse, di diametro 100 mm e fustelle in pvc Per prelievo da m 60 a m 80 dal p. c.	cad	195,82		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0180 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti a pressione, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 00 a m 20 dal p. c.	cad	135,03		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0181 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti a pressione, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 20 a m 40 dal p. c.	cad	156,19		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0182 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti a pressione, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 40 a m 60 dal p. c.	cad	177,36		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0183 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pareti sottili spinti a pressione, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 60 a m 80 dal p. c.	cad	207,59		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0190 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterber	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterberg), o rotativo, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 00 a m 20 dal p. c.	cad	135,43		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0191 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterber	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterberg), o rotativo, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 20 a m 40 dal p. c.	cad	156,93		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0192 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterber	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterberg), o rotativo, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 40 a m 60 dal p. c.	cad	178,42		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0193 - CAP	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi otazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterber	Prelievo di campioni indisturbati, nel corso di sondaggi a rotazione, impiegando campionatori a pistone (tipo Osterberg), o rotativo, con fustelle in acciaio inox di diametro 88. 9 mm (da restituire entro 3 mesi da fine lavoro) Per prelievo da m 60 a m 80 dal p. c.	cad	209,13		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0200 - CAP	Esecuzione di Standard penetration test (SPT) nel corso dondaggi a rotazione, in conformità con le Raccomandazioni	Esecuzione di Standard penetration test (SPT) nel corso di sondaggi a rotazione, in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per prova da m 00 a m 20 dal p. c.	cad	114,94		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0201 - CAP	Esecuzione di Standard penetration test (SPT) nel corso dondaggi a rotazione, in conformità con le Raccomandazioni	Esecuzione di Standard penetration test (SPT) nel corso di sondaggi a rotazione, in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per prova da m 20 a m 40 dal p. c.	cad	136,25		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0210 - CAP	Compilazione e fornitura di cassetta porta - carote di disioni 1x0. 5x0. 1 m idonea alla conservazione di 5 m di ca	Compilazione e fornitura di cassetta porta - carote di dimensioni 1x0. 5x0. 1 m idonea alla conservazione di 5 m di carotaggio, compresa documentazione fotografica Per ciascuna cassetta	cad	51,30		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0220 - CAP	Compenso orario per sosta dell'attrezzatura di perforazioe relativo personale Per ciascuna ora di sosta	Compenso orario per sosta dell'attrezzatura di perforazione e relativo personale Per ciascuna ora di sosta	h	231,25		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0230 - CAP	Impiego di doppio carotiere durante l'esecuzione di sonda a rotazione a carotaggio continuo Per metro di perforazio	Impiego di doppio carotiere durante l'esecuzione di sondaggi a rotazione a carotaggio continuo Per metro di perforazione	m	17,53		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0240 - CAP	Esecuzione di prova di permeabilità LEFRANC nel corso di daggi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI	Esecuzione di prova di permeabilità LEFRANC nel corso di sondaggi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per allestimento della prova da m 00 a m 80 dal p. c.	cad	266,97		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0241 - CAP	Esecuzione di prova di permeabilità LEFRANC nel corso di daggi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI	Esecuzione di prova di permeabilità LEFRANC nel corso di sondaggi a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per ora di prova	h	231,67		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0250 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per allestimento <40m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro max 3" a giunzioni filettate, compresa la fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità <40m	cad	161,63		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0251 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per allestimento >40m<80m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro max 3" a giunzioni filettate, compresa la fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità >40 <80 m	cad	237,32		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0253 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per m di tubo 2" fino a 80m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro max 3" a giunzioni filettate, compresa la fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per m di tubo diam. 2" installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	28,78		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0254 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per m di tubo 3" fino a 80m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro max 3" a giunzioni filettate, compresa la fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per m di tubo diam. 3" installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	32,41		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0260 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per allestimento <40m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro 4" a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità <40m	cad	187,05		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0261 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per allestimento >40m<80m	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro 4" a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità >40 <80 m	cad	275,36		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0262 - CAP	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro - per m di tubo	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a tubo aperto in PVC di diametro 4" a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per m di tubo installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	39,61		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0270 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di piezometro Casagde a doppio tubo, compresa la fornitura dei tubi di colleg	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a cella di Casagrande, con tubi di collegamento a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità <40m	cad	345,76		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0271 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di piezometro Casagde a doppio tubo, compresa la fornitura dei tubi di colleg	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a cella di Casagrande, con tubi di collegamento a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per allestimento piezometro a profondità >40 <80 m	cad	497,14		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0272 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di piezometro Casagde a doppio tubo, compresa la fornitura dei tubi di colleg	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro a cella di Casagrande, con tubi di collegamento a giunzioni filettate, compresa a fornitura dei materiali occorrenti, la formazione del dreno e dei tappi impermeabili, esclusa l'esecuzione della perforazione ed escluso il pozzetto protettivo Per m di doppio tubo installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	30,38		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0280 - CAP	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzi filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzioni filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro, compresa la fornitura dei tubi, del materiale occorrente e la cementazione dell' intercapedine, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per allestimento a profondità da 00 a 40 m dal p. c.	cad	192,71		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0281 - CAP	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzi filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzioni filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro, compresa la fornitura dei tubi, del materiale occorrente e la cementazione dell' intercapedine, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per allestimento a profondità da 40 a 80 m dal p. c.	cad	306,24		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0282 - CAP	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzi filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro	Realizzazione di tubazione cieca in PVC diam. 3" a giunzioni filettate per l'esecuzione di prospezione sismica in foro, compresa la fornitura dei tubi, del materiale occorrente e la cementazione dell' intercapedine, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per m di tubo installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	39,97		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0290 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di piezometro pneumco o elettrico, compresa la formazione di eventuali dreni	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro pneumatico o elettrico, compresa la formazione di eventuali dreni e tappi impermeabili, esclusa la fornitura della cella e del sistema di misura, escluse l'esecuzione della perforazione e il pozzetto protettivo Per allestimento a profondità da 00 a 80 m dal p. c.	cad	589,23		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0291 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di piezometro pneumco o elettrico, compresa la formazione di eventuali dreni	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Realizzazione di piezometro pneumatico o elettrico, compresa la formazione di eventuali dreni e tappi impermeabili, esclusa la fornitura della cella e del sistema di misura, escluse l'esecuzione della perforazione e il pozzetto protettivo Per ogni metro da m 00 a m 80 dal p.c.	m	20,18		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0300 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometr, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'interc	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometrici, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per allestimento a profondità da 00 a 40 m dal p. c.	cad	356,70		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0301 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometr, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'interc	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometrici, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per allestimento a profondità da 40 a 80 m dal p. c.	cad	533,32		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0302 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometr, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'interc	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclinometrici, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per m di tubo installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	74,54		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0310 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, coesa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per allestimento a profondità da 00 a 40 m dal p. c.	cad	785,62		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0311 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, coesa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per allestimento a profondità da 40 a 80 m dal p. c.	cad	1037,92		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0312 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, coesa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine	Installazione entro foro di sondaggio di assestimetri, compresa la loro fornitura e la cementazione dell'intercapedine Per m di tubo installato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	70,73		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0320 - CAP	Fornitura e posa in opera del terminale di protezione delstrumentazione in acciaio con coperchio e lucchetto Per ci	Fornitura e posa in opera del terminale di protezione della strumentazione in acciaio con coperchio e lucchetto Per ciascuna installazione	cad	198,77		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0330 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclino-assimetrici per misure incrementali, compresa la cementazione	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclino-assestimetrici per misure incrementali, compresa la cementazione dell'intercapedine. Per ogni allestimento	cad	675,93		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0331 - CAP	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclino-assimetrici per misure incrementali, compresa la cementazione	Installazione entro foro di sondaggio di tubi inclino-assestimetrici per misure incrementali, compresa la cementazione dell'intercapedine. Per m di tubo installato	m	172,45		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0340 - CAP	Installazione di estensimetri di profondità in fori già pisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigi	Installazione di estensimetri di profondità in fori già predisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigidi di iniezione, esclusa la fornitura e il montaggio delle basi e della testa da eseguirsi a cura di tecnico strumentista (di cui alla voce 17.P05.A11). Per allestimento a profondità da 00 a 40 m dal p. c.	cad	302,76		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0341 - CAP	Installazione di estensimetri di profondità in fori già pisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigi	Installazione di estensimetri di profondità in fori già predisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigidi di iniezione, esclusa la fornitura e il montaggio delle basi e della testa da eseguirsi a cura di tecnico strumentista (di cui alla voce 17.P05.A11). Per allestimento a profondità da 40 a 80 m dal p. c.	cad	479,38		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0342 - CAP	Installazione di estensimetri di profondità in fori già pisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigi	Installazione di estensimetri di profondità in fori già predisposti, compresa la cementazione a mezzo di tubi semirigidi di iniezione, esclusa la fornitura e il montaggio delle basi e della testa da eseguirsi a cura di tecnico strumentista (di cui alla voce 17.P05.A11). Per m di foro strumentato da m 00 a m 80 dal p. c.	m	64,36		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0350 - CAP	Rilievo della falda acquifera eseguito con scandagli eletci nei piezometri installati, limitatamente al periodo di	Completamento del foro con strumentazione geotecnica - Rilievo della falda acquifera eseguito con scandagli elettrici nei piezometri installati, limitatamente al periodo di durata dei lavori di sondaggio Per ciascun rilievo	cad	12,55		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD

1C.00.285.0351 - CAP	Fornitura in "noleggio" e relativo materiale di consumo, apparecchiatura data-logger da alloggiare in piezometro pe	Fornitura in "noleggio" e relativo materiale di consumo, di apparecchiatura data-logger da alloggiare in piezometro per la misurazione, la memorizzazione e l'invio, anche in remoto, del livello idrometrico per la misura dell'escursione a livello stagionale della falda. E' compreso quanto altro occorre per dare l'installazione completa.	mese	100,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0360 - CAP	Riempimento dei fori di sondaggio con materiale di risultdditivato con miscela cementizia Per ogni metro di riempim	Riempimento dei fori di sondaggio con materiale di risulta additivato con miscela cementizia Per ogni metro di riempimento da m 00 a m 80 da p. c.	m	15,45		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0370 - CAP	Noleggio del mezzo di trasporto e dell'attrezzatura per lpprovvigionamento dell'acqua necessaria per la perforazion	Noleggio del mezzo di trasporto e dell'attrezzatura per l' approvvigionamento dell'acqua necessaria per la perforazione, compreso il personale Per giorno o frazione di giorno di noleggio	giorno	356,02		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0380 - CAP	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilaze di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilazione di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente i dati di cantiere (Impresa, date di perforazione, Committente, compilatore, metodi, attrezzature e fluido utilizzati, ecc.), le principali caratteristiche dei materiali attraversati (profilo stratigrafico, percentuale di carotaggio, RQD, ecc.), la strumentazione installata e le prove in foro eseguite (SPT, prelievo campioni, prove di permeabilità, ecc.). Per ogni sondaggio fino a 40 m di lunghezza	cad	63,75		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0381 - CAP	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilaze di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilazione di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente i dati di cantiere (Impresa, date di perforazione, Committente, compilatore, metodi, attrezzature e fluido utilizzati, ecc.), le principali caratteristiche dei materiali attraversati (profilo stratigrafico, percentuale di carotaggio, RQD, ecc.), la strumentazione installata e le prove in foro eseguite (SPT, prelievo campioni, prove di permeabilità, ecc.). Per ogni sondaggio di lunghezza compresa tra 40 e 80 m	cad	105,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.285.0382 - CAP	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilaze di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente	REDAZIONE DI STRATIGRAFIA PER SONDAGGI STANDARD. Compilazione di modulo stratigrafico per sondaggi standard contenente i dati di cantiere (Impresa, date di perforazione, Committente, compilatore, metodi, attrezzature e fluido utilizzati, ecc.), le principali caratteristiche dei materiali attraversati (profilo stratigrafico, percentuale di carotaggio, RQD, ecc.), la strumentazione installata e le prove in foro eseguite (SPT, prelievo campioni, prove di permeabilità, ecc.). Sovrapprezzo per la descrizione geomeccanica delle carote di sondaggio per i tratti previsti in roccia, compresa la compilazione di schede analitiche e/o riassuntive dei caratteri e/o dei parametri del tema analizzato. Per ogni metro di carota.	m	13,13		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI STANDARD
1C.00.295.0160 - CAP	Sovrapprezzo per impiego di scarpa diamantata durante la a di rivestimento Per ciascun metro	Sovrapprezzo per impiego di scarpa diamantata durante la posa di rivestimento Per ciascun metro	m	72,73		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0180 - CAP	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da detro 127 a diametro 152 mm, in terreni a granulometria medio-fin	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da diametro 127 a diametro 152 mm, in terreni a granulometria medio-fine. Per metro di alesaggio	m	37,38		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0190 - CAP	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da detro 127 a diametro 152 mm, in terreni a granulometria gro	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da diametro 127 a diametro 152 mm, in terreni a granulometria grossolana. Per metro di alesaggio	m	52,84		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0200 - CAP	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da detro 127 a diametro 178 mm, in terreni a granulometria med	Alesaggio del foro di sondaggio per posa piezometri, da diametro 127 a diametro 178 mm, in terreni a granulometria medio-fine. Per metro di alesaggio	m	56,37		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0220 - CAP	Alesaggio del foro di sondaggio per posa pieziometri, da metro 127 a diametro 178 mm, in terreni a granulometria gr	Alesaggio del foro di sondaggio per posa pieziometri, da diametro 127 a diametro 178 mm, in terreni a granulometria grossolana. Per metro di alesaggio	m	68,30		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI

1C.00.295.0300 - CAP	Prelievo di campioni di terreno da cassetta catalogatrice di sondaggio o da cumulo,	Prelievo di campioni di terreno da cassetta catalogatrice di sondaggio o da cumulo, privo della frazione maggiore di 2 cm come prescritto da normativa, ai fini della caratterizzazione chimica, comprensivo di contenitore, sigillatura e imballaggio. Per ogni campione	cad	15,19		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0310 - CAP	Campionamento di acque contaminate mediante utilizzo di campionatore pneumatico o di elettropompa sommersa	Campionamento - Campionamento di acque contaminate mediante utilizzo di campionatore pneumatico o di elettropompa sommersa che impediscano alterazioni di natura fisica o chimica delle acque durante il campionamento stesso, compreso l'eventuale spurgo dell'acqua stagnante all'interno del pozzetto per un tempo massimo di 3 ore di spurgo Per ogni campione, per profondità da 0 m a 40 m dal p.c.	cad	21,73		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0320 - CAP	Spurgo di piezometri con "Air lift" e/o pompe elettriche mergibili Per ogni ora o frazione di ora di spurgo	Spurgo di piezometri con "Air lift" e/o pompe elettriche sommergibili Per ogni ora o frazione di ora di spurgo	h	162,33		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0330 - CAP	Pulizia delle attrezzature per indagini ambientali a mezzavaggio con getto a vapore, compreso il nolo di idropulitr	Pulizia delle attrezzature per indagini ambientali a mezzo lavaggio con getto a vapore, compreso il nolo di idropulitrice. Per ciascuna ora o frazione di ora	h	173,32		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.295.0340 - CAP	Ritombamento di foro di sondaggio con miscela a base di cnto e bentonite Per ciascun metro	Ritombamento di foro di sondaggio con miscela a base di cemento e bentonite Per ciascun metro	m	23,68		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	SONDAGGI AMBIENTALI
1C.00.310.0010 - CAP	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE DINAMICHE CONTINUE tipo DPSH Approntamento e trasporto	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE DINAMICHE CONTINUE tipo DPSH Approntamento e trasporto del penetrometro per prova penetrometrica dinamica compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori	cad	1009,25		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0011 - CAP	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova etrometrica dinamica DPSH compreso il viaggio del personal	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova penetrometrica dinamica DPSH compreso il viaggio del personale per ciascun chilometro	km	2,44		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0012 - CAP	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrtro per prova penetrometrica dinamica in corrispondenza di	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrometro per prova penetrometrica dinamica in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per ogni installazione	cad	160,29		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0013 - CAP	Esecuzione di prova penetrometrica dinamica con penetrome "superpesante" provvisto di massa battente >63 kg a sganc	Esecuzione di prova penetrometrica dinamica con penetrometro "superpesante" provvisto di massa battente >63 kg a sganciamento automatico con altezza di caduta 75 cm, compresa la restituzione grafica dei dati, in accordo con le procedure ISSMFE o AGI. per ogni metro di prova	m	20,15		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0020 - CAP	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA ELETTRICA (CPTE) Approntamento e trasporto	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA ELETTRICA (CPTE) Approntamento e trasporto del penetrometro per prova penetrometrica statica con punta elettrica (CPTE) compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori	cad	1229,26		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0021 - CAP	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova etrometrica statica con punta elettrica (CPTE) compreso il	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova penetrometrica statica con punta elettrica (CPTE) compreso il viaggio del personale per ciascun chilometro	km	2,63		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0022 - CAP	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrtro per prova penetrometrica statica elettrica (CPTE) in c	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrometro per prova penetrometrica statica elettrica (CPTE) in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per ogni installazione	cad	229,69		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0023 - CAP	Esecuzione di prova penetrometrica statica con punta eletca (CPTE) con penetrometro avente capacità di spinta minim	Esecuzione di prova penetrometrica statica con punta elettrica (CPTE) con penetrometro avente capacità di spinta minima 10 t, equipaggiato per la misura e la registrazione continua della resistenza di punta qc e di attrito laterale fs, compresa la elaborazione e la restituzione grafica dei dati Per ogni metro di prova	m	25,46		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0030 - CAP	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA ELETTRICA CON PIEZOCONO (CPTU) Approntamento e trasporto	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA ELETTRICA CON PIEZOCONO (CPTU) Approntamento e trasporto del penetrometro per prova penetrometrica statica elettrica con piezocono (CPTU) compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori	cad	1301,38	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0031 - CAP	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova etrometrica statica elettrica con piezocono (CPTU) compres	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova penetrometrica statica elettrica con piezocono (CPTU) compreso il viaggio del personale Per ogni installazione	km	2,67	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0032 - CAP	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrtro per prova penetrometrica statica con piezocono (CPTU)	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrometro per prova penetrometrica statica con piezocono (CPTU) in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per ogni installazione	cad	289,89	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0033 - CAP	Esecuzione di prova penetrometrica statica elettrica con zocono con penetrometro avente capacità di spinta minima 1	Esecuzione di prova penetrometrica statica elettrica con piezocono con penetrometro avente capacità di spinta minima 10 t, equipaggiato per la misura e la registrazione automatica e continua della resistenza di punta qc, di attrito laterale fs, e della pressione interstiziale U, compresa la elaborazione e la restituzione grafica dei dati Per ogni metro di prova	m	26,57	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0034 - CAP	Esecuzione durante prove penetrometriche con piezocono diove di dissipazione della pressione interstiziale mediante	Esecuzione durante prove penetrometriche con piezocono di prove di dissipazione della pressione interstiziale mediante sistema di registrazione automatica della pressione U in funzione del tempo T, compresa la restituzione grafica dei dati Per ogni ora di prova	h	206,60	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0040 - CAP	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE DINAMICHE CONTINUE (SCPT) con penetrometro medio-leggero Approntamento e trasporto	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE DINAMICHE CONTINUE (SCPT) con penetrometro medio-leggero Approntamento e trasporto del penetrometro medio-leggero DPM-30 o DL-30 per prova penetrometrica dinamica compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori, per indagini in aree non accessibili con i normali mezzi di trasporto	cad	902,72	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0041 - CAP	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro medio-legg per prova penetrometrica dinamica continua (SCPT), compre	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro medio-leggero per prova penetrometrica dinamica continua (SCPT), compreso il viaggio del Personale. Per ciascun chilometro	km	2,18	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0042 - CAP	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrtro per prova penetrometrica dinamica in corrispondenza di	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrometro per prova penetrometrica dinamica in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, anche con trasporto a mano delle attrezzature. Per ogni installazione	cad	199,91	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0043 - CAP	Esecuzione di prova penetrometrica dinamica con penetrome medio-leggero provvisto di massa battente da 30 kg a sgan	Esecuzione di prova penetrometrica dinamica con penetrometro medio-leggero provvisto di massa battente da 30 kg a sganciamento automatico con punta a perdere e penetrazione standard 10 cm, compresa la restituzione grafica dei dati. Per ogni metro di prova	m	19,79	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.005 - CAP	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA MECCANICA (CPT) Approntamento e trasporto	PROVE PENETROMETRICHE - PROVE PENETROMETRICHE STATICHE CON PUNTA MECCANICA (CPT) Approntamento e trasporto del penetrometro per prova penetrometrica statica (CPT) compreso il carico e lo scarico e la revisione a fine lavori	cad	1046,70	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.006 - CAP	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova etrometrica statica (CPT) compreso il viaggio del personal	Trasporto in andata e ritorno del penetrometro per prova penetrometrica statica (CPT) compreso il viaggio del personale Per ciascun chilometro	km	2,59	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.007 - CAP	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrtro per prova penetrometrica statica (CPT) in corrisponden	Installazione, o reinstallazione dopo preforo, del penetrometro per prova penetrometrica statica (CPT) in corrispondenza di ciascun punto di indagine, compreso il primo, su aree pianeggianti accessibili con i normali mezzi di trasporto Per ogni installazione	cad	190,22	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.008 - CAP	Esecuzione di prova penetrometrica statica (CPT) con penemetro avente capacità di spinta minima 10 t, con misura de	Esecuzione di prova penetrometrica statica (CPT) con penetrometro avente capacità di spinta minima 10 t, con misura della resistenza di punta qc e di attrito laterale fs ogni 20 cm, compresa la restituzione grafica dei dati Per ogni metro di prova	m	20,24	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0080 - CAP	Esecuzione di prova sclerometrica per la determinazione de caratteristiche di resistenza superficiale della massa r	Esecuzione di prova sclerometrica per la determinazione delle caratteristiche di resistenza superficiale della massa rocciosa e dei giunti naturali (JCS) mediante sclerometro di tipo L o N, attraverso almeno 10 rimbalzi, compresa l'elaborazione statistica dei dati. Prova eseguita in sotterraneo	m	46,39	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0090 - CAP	DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOS Approntamento, mobilitazione e smobilitazione	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro a bassa profondità (=< 40 m) ad andamento verticale o subverticale (<20°) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie	cad	668,37	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0100 - CAP	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI FRATTURAZIONE IDRAULIC=<40M) Installazione delle attrezzature e delle strumentaz	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro a bassa profondità (=< 40 m) ad andamento verticale o subverticale (<20°) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni in corrispondenza di ciascuna perforazione	cad	297,91	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0110 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA FORI VERTICAL SUBVERTICALI (=<20 M/ =<20°) Esecuzione di prova di fratt	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro a bassa profondità (=< 40 m) ad andamento verticale o subverticale (<20°) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Esecuzione di prova di fratturazione idraulica in foro, per profondità <20 m e calaggio mediante attrezzatura di perforazione	cad	1645,68	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0120 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA FORI VERTICAL SUBVERTICALI (=<40 M/ >20°) Esecuzione di prova di frattu	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro a bassa profondità (=< 40 m) ad andamento verticale o subverticale (<20°) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Esecuzione di prova di fratturazione idraulica in foro, per profondità comprese tra 20 e 40 m e calaggio mediante attrezzatura di perforazione	cad	2149,37	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0130 - CAP	ELABORAZIONE DAI PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA elaborazione di dati provenienti da diverse prove di frattur	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro a bassa profondità (=< 40 m) ad andamento verticale o subverticale (<20°) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Elaborazione di dati provenienti da diverse prove di fratturazione idraulica in fori a bassa profondità sufficienti a determinare lo stato tensionale nel punto di indagine scondo le tre componenti spaziali, incluso rapporto illustrativo dei risultati	cad	1800,08	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0140 - CAP	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m)	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di fratturazione idraulica in foro ad elevata profondità (fino a 300 m)	cad	1169,78	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0150 - CAP	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI FRATTURAZIONE IDRALUTI(FINO A 300 M) Installazione delle attrezzature e delle st	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni	cad	501,27	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0160 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA FORI VERTICAL SUBVERTICALI (PROF >40 <100 M) Esecuzione di prova di fra	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Esecuzione di prova di fratturazione idraulica in foro per profondità comprese fra 40 e 100 m e calaggio mediante attrezzatura di perforazione	cad	2768,15	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0170 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA FORI VERTICAL SUBVERTICALI (PROF >100 <200 M) Esecuzione di prova di fr	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Esecuzione di prova di fratturazione idraulica in foro per profondità comprese fra 100 e 200 m e calaggio mediante attrezzatura di perforazione	cad	3350,01	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0180 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA FORI VERTICAL SUBVERTICALI (PROF >200 <300 M) Esecuzione di prova di fr	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Esecuzione di prova di fratturazione idraulica in foro per profondità comprese fra 200 e 300 m e calaggio mediante attrezzatura di perforazione	cad	3865,67	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0190 - CAP	ELABORAZIONE DI PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA (FINO A m) Elaborazione di dati provenienti da diverse prove di f	PROVE GEOMECCANICHE IN FORO - DETERMINAZIONE DELLO STATO TENSIONALE DELLA MASSA ROCCIOSA mediante esecuzione di PROVA DI FRATTURAZIONE IDRAULICA in foro ad elevata profondità (fino a 300 m) eseguito a carotaggio continuo, avente diametro adeguato alla perforazione realizzata (80-100 mm), comprendente la pressurizzazione dei packer, l'esecuzione di almeno 3 cicli di pressurizzazone e depressurizzazione con controllo della pressione e della portata, la determinazione della pressione di shutin e il rilievo della frattura indotta mediante uso di packer ad impronta o sistema di ispezione ottico/sonico del foro Elaborazione di dati provenienti da diverse prove di fratturazione idraulica in fori ad elevata profondità sufficienti a determinare lo stato tensionale nel punto di indagine secondo le tre componenti spaziali, incluso rapporto illustrativo dei risultati	cad	2400,11	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0200 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DSTOPPER) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione del	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella bidimensionale (tipo "Doorstopper").	cad	548,09	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0210 - CAP	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOTOPPER) Installazione delle attrezzature e delle strumenta	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella bidimensionale (tipo "Doorstopper") in corrispondenza di ciascuna perforazione.	cad	188,56	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0220 - CAP	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORPPER) PROF. =< 5 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) PROF. =< 5 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella bidimensionale (tipo "Doorstopper") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	2718,24	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0230 - CAP	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORPPER) PROF. > 5 <10 M Esecuzione di prova di sovracarotagg	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) PROF. > 5 <10 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella bidimensionale (tipo "Doorstopper") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	3446,16	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0240 - CAP	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORPPER) PROF. > 10 <15 M Esecuzione di prova di sovracarotag	ESECUZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) PROF. > 10 <15 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella bidimensionale (tipo "Doorstopper") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	4200,23	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0250 - CAP	ELABORAZIONI DATI PROVA DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPEElaborazione di dati provenienti da diverse prove di sovra	ELABORAZIONI DATI PROVA DI SOVRACAROTAGGIO 2D (DOORSTOPPER) Elaborazione di dati provenienti da diverse prove di sovracarotaggio in fori a differente orientazione atte a determinare lo stato tensionale nel punto di indagine secondo le tre componenti spaziali, incluso rapporto illustrativo dei risultati.	cad	2400,28	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0260 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (C) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attr	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIR").	cad	590,33	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0270 - CAP	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CS Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni p	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIR") in corrispondenza di ciascuna perforazione.	cad	191,43	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0280 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF =< 5 Mecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensio	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF =< 5 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIR") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	3507,81	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0290 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF >5 <10Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimens	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF >5 <10 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIR") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	4171,44	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0300 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF >10 <1 Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimen	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIR) PROF >10 <15 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIR") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	4760,12	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0310 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CO) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle att	APPRONTAMENTO ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIRO").	cad	590,33	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0320 - CAP	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CS) Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni	ISTALLAZIONE ATTREZZATURE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni per l'esecuzione di prove di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIRO") in corrispondenza di ciascuna perforazione.	cad	191,43	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0330 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF =< 5 secuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensi	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF =< 5 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIRO") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	3782,24	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0340 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF >5 <1 Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimen	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF >5 <10 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIRO") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	4557,23	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0350 - CAP	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF >10 <M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridime	ESECUZIONE PROVE DI SOVRACAROTAGGIO 3D (CSIRO) PROF >10 <15 M Esecuzione di prova di sovracarotaggio con cella tridimensionale (tipo "CSIRO") per la determinazione dello stato tensionale in sito da eseguirsi in perforazione comunque inclinata di diametro compreso fra 90 e 130 mm. La prova include la fornitura della cella estensimetrica e dei materiali di consumo, l'utilizzo delle attrezzature di installazione, estrazione e misura della cella, l'ispezione preliminare del foro con sonda televisiva, la preparazione del fondo del foro con adeguato spianatore, la perforazione del foro pilota, l'installazione della cella e la lettura di zero, il sovracarotaggio con carotiere a parete sottile (diam. 80-110 mm), l'estrazione del campione strumentato, la misura finale e l'elaborazione dei dati, escluse le prove di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche elastiche del materiale.	cad	5072,04	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0360 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DI MARTINETTO PIATTO SEMRCOLARE STANDARD Prova di martinetto piatto semicircolare	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DI MARTINETTO PIATTO SEMICIRCOLARE STANDARD Prova di martinetto piatto semicircolare standard. A Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di martinetto piatto semicircolare di tipo standard (larghezza max 350 mm, prof. max 270 mm).	cad	517,50	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0370 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO SEMICIRCOLARE STAND (RIPRISTINO STATO TENSIONALE) Prova di martinetto piatto	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO SEMICIRCOLARE STANDARD (RIPRISTINO STATO TENSIONALE) Prova di martinetto piatto semicircolare standard. Esecuzione di prova di ripristino dello stato tensionale mediante martinetto piatto semicircolare a perdere di tipo standard (larghezza max 350 mm, prof. max 270 mm) comprendente l'installazione di almeno 3 basi di misura, l'esecuzione del taglio con tagliatrice a disco diamantato, il ripristino tensionale con almeno 3 cicli di carico/scarico secondo almeno 10 incrementi per ciclo, l'esecuzione delle misure di spostamento a cavallo del taglio con deformometro millesimale, l'elaborazione dei dati e la restituzione dei risultati in forma grafica e tabellare.	cad	1249,77	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0380 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO SEMICIRCOLARE STAND (COMPRESSIONE) Prova di martinetto piatto semicircolare s	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO SEMICIRCOLARE STANDARD (COMPRESSIONE) Prova di martinetto piatto semicircolare standard. C Esecuzione di prova di compressione mediante doppio martinetto piatto semicircolare a perdere di tipo standard (larghezza max 350 mm, prof. max 270 mm) da aggiungersi ad una prova singola già eseguita, comprendente l'installazione di almeno 8 basi di misura, l'esecuzione del taglio con tagliatrice a disco diamantato, la compressione del volume compreso fra i due martinetti con almeno 3 cicli di carico/scarico secondo almeno 10 incrementi per ciclo, l'esecuzione delle misure di spostamento longitudinali e trasversali con deformometro millesimale, l'elaborazione dei dati e la restituzione dei risultati in forma grafica e tabellare.	cad	1273,26	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0390 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DI MARTINETTO PIATTO QUATO RETTANGOLARE Prova di martinetto piatto quadrato o rett	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DI MARTINETTO PIATTO QUADRATO RETTANGOLARE Prova di martinetto piatto quadrato o rettangolare (larghezza max 600 mm, prof. max 400 mm). A Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove di martinetto piatto quadrato o rettangolare (larghezza max 600 mm, prof. max 400 mm).	cad	865,63	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0400 - CAP	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO QUADRATO RETTANGOLA(RIPRISTINO STATO TENSIONALE) Esecuzione di prova di ripri	ESECUZIONE PROVA DI MARTINETTO PIATTO QUADRATO RETTANGOLARE (RIPRISTINO STATO TENSIONALE) Esecuzione di prova di ripristino dello stato tensionale mediante martinetto piatto quadrato o rettangolare a perdere (larghezza max 600 mm, prof. max 400 mm) comprendente l'installazione di almeno 3 basi di misura, l'esecuzione del taglio con tagliatrice a catena diamantata, il ripristino tensionale con almeno 3 cicli di carico/scarico secondo almeno 10 incrementi per ciclo, l'esecuzione delle misure di spostamento a cavallo del taglio con deformometro millesimale, l'elaborazione dei dati e la restituzione dei risultati in forma grafica e tabellare.	cad	2198,78	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0410 - CAP	DETERMINAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DI DEFORMABILITA' APNTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DILATOMETRICHE IN ROCCIA Prova	DETERMINAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DI DEFORMABILITA' APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE DILATOMETRICHE IN ROCCIA Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. A Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove dilatometriche in roccia all'interno di foro di sondaggio	cad	446,33	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0420 - CAP	INSTALLAZIONE ATTREZZATURA PROVE DILATOMETRICHE IN ROCCIAova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondagg	INSTALLAZIONE ATTREZZATURA PROVE DILATOMETRICHE IN ROCCIA Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. B Installazione delle attrezzature e delle strumentazioni per l'esecuzione di prove dilatometriche in roccia all'interno di fori di sondaggio.	cad	182,92	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0430 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. =< 25 m Pr dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio.	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. =< 25 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. C Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità fino a 25 m	cad	1075,88	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0440 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 25 < 50 rova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondag	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 25 < 50 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. D Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 25 a 50 m	cad	1159,65	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0450 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 50 < 100Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sonda	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 50 < 100 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. E Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 50 a 100 m	cad	1323,63	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0460 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 100 < 15 Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sond	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 100 < 150 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. F Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 100 a 150 m	cad	1549,67	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0470 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 150 < 20 Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sond	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 150 < 200 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. G Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 150 a 200 m	cad	1792,36	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0480 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 200 < 25 Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sond	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 200 < 250 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. H Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 200 a 250 m	cad	1994,51	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0490 - CAP	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 250 < 30 Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sond	ESECUZIONE PROVA DILATOMETRICA IN ROCCIA PROF. > 250 < 300 m Prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio. I Esecuzione di prova dilatometrica in roccia all'interno di foro di sondaggio (diam. 70-110 mm) eseguita con sonda dilatometrica fino a 10 MPa dotata di 3 trasduttori di spostamento indipendenti disposti a 120°, su 3 cicli completi di caricoscarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità e di elasticità nelle diverse fasi di carico-scarico, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 250 a 300 m	cad	2196,66	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.050 - CAP	ESECUZIONE DI VANE TEST. Prova di resistenza al taglio into (Vane Test) nel corso di sondaggi standard a rotazione	ESECUZIONE DI VANE TEST. Prova di resistenza al taglio in sito (Vane Test) nel corso di sondaggi standard a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per prova da m 0 a m 20 dal p.c.	cad	304,11	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0500 - CAP	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE PRESSIOMETRICHE (TIPO "M) IN TERRENO Prova pressiometrica in terreno all'interno d	APPRONTAMENTO ATTREZZATURA PROVE PRESSIOMETRICHE (TIPO "MPM") IN TERRENO Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). A Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove pressiometriche in terreno all'interno di fori di sondaggio	cad	301,42	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0510 - CAP	INSTALLAZIONE ATTREZZATURA PROVE PRESSIOMETRICHE (TIPO "M) IN TERRENO Prova pressiometrica in terreno all'interno d	INSTALLAZIONE ATTREZZATURA PROVE PRESSIOMETRICHE (TIPO "MPM") IN TERRENO Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). B Sovrapprezzo alla perforazione per esecuzione di camera calibrata per prova pressiometrica, a corpo per ogni prova	cad	179,45	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0520 - CAP	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO P. =< 20 m Prova pressiometrica in terreno all'interno di f	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO PROF. =< 20 m Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). C Esecuzione di prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (diam. 60-80 mm) eseguita con sonda pressiometrica tipo "Menard" secondo un ciclo completo di carico-scarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità fino a 20 m.	cad	593,15	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0530 - CAP	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO P. > 20 < 40 m Prova pressiometrica in terreno all'interno	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO PROF. > 20 < 40 m Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). D Esecuzione di prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (diam. 60-80 mm) eseguita con sonda pressiometrica tipo "Menard" secondo un ciclo completo di carico-scarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 20 a 40 m	cad	680,22	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0540 - CAP	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO P. > 40 < 60 m Prova pressiometrica in terreno all'interno	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO PROF. > 40 < 60 m Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). E Esecuzione di prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (diam. 60-80 mm) eseguita con sonda pressiometrica tipo "Menard" secondo un ciclo completo di carico-scarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 40 a 60 m	cad	796,30	OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0550 - CAP	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO P. > 60 < 80 m. Prova pressiometrica in terreno all'interno	ESECUZIONE PROVA PRESSIOMETRICA (TIPO "MPM") IN TERRENO PROF. > 60 < 80 m. Prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (tipo "MPM"). F Esecuzione di prova pressiometrica in terreno all'interno di foro di sondaggio (diam. 60-80 mm) eseguita con sonda pressiometrica tipo "Menard" secondo un ciclo completo di carico-scarico, inclusa la calibrazione del sistema, l'elaborazione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei moduli di deformabilità, il fermo della sonda, esclusa l'esecuzione della perforazione. Per profondità da 60 a 80 m	cad	941,41		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0560 - CAP	DIAGRAFIE E ISPEZIONI IN FORO APPRONT. E INSTALL. APPARECATURA PER DIAGRAFIE DEI PARAMETRI DI PERFORAZIONE Diagrafi	DIAGRAFIE E ISPEZIONI IN FORO APPRONT. E INSTALL. APPARECCHIATURA PER DIAGRAFIE DEI PARAMETRI DI PERFORAZIONE Diagrafia dei parametri di perforazione. A Approntamento e installazione sulla sonda dell'apparecchiatura e dei sensori necessari per l'esecuzione delle diagrafie dei parametri di perforazione. Per ciascun approntamento e installazione	cad	806,33		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0570 - CAP	REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI PERFORAZIONE Registrazionel corso delle perforazioni a distruzione di nucleo, di alm	REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI PERFORAZIONE Registrazione nel corso delle perforazioni a distruzione di nucleo, di almeno 5 parametri caratteristici dell'andamento della perforazione in funzione della profondità di avanzamento (tra cui velocità di avanzamento, spinta all'utensile, pressione dei fluidi, coppia, velocità di rotazione), compresa l'elaborazione dei dati e la restituzione dei risultati in forma di diagrafia. Per ogni metro di perforazione	cad	26,91		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0580 - CAP	DETERMINAZIONE DEL Vs30 CON PROSPEZIONE SISMICA DI SUPERFE con metodo MASW (Multichannel Analysis of Surface Waves)	DETERMINAZIONE DEL Vs30 CON PROSPEZIONE SISMICA DI SUPERFICIE con metodo MASW (Multichannel Analysis of Surface Waves) eseguita con idonea apparecchiatura con sistema di acquisizione a 24 canali, compresa l'energizzazione manuale o con fucile sismico, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare e relativa relazione interpretativa finale con determinazione del parametro Vs30. Approntamento, mobilitazione e	cad	452,78		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0590 - CAP	DETERMINAZIONE DEL Vs30 CON PROSPEZIONE SISMICA DI SUPERFE con metodo MASW (Multichannel Analysis of Surface Waves)	DETERMINAZIONE DEL Vs30 CON PROSPEZIONE SISMICA DI SUPERFICIE con metodo MASW (Multichannel Analysis of Surface Waves) eseguita con idonea apparecchiatura con sistema di acquisizione a 24 canali, compresa l'energizzazione manuale o con fucile sismico, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare e relativa relazione interpretativa finale con determinazione del parametro Vs30. Esecuzione prospezione MASW, per ogni stendimento	cad	669,65		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0591 - CAP	Sismica a rifrazione ed elaborazione con tecnica tomograf. Esecuzione di profili a sismica a rifrazione superficial	Sismica a rifrazione ed elaborazione con tecnica tomografica. Esecuzione di profili a sismica a rifrazione superficiale con onde P e S, con qualsiasi tipo di energizzazione escluso l'uso di esplosivi di seconda e terza categoria, con almeno 7 tiri per base sismica e spaziatura geofonica compresa tra 5 e 10 m, ed elaborazione mediante tecnica tomografica con modellazione del sottosuolo, compresi i valori dei parametri di velocità relativi ai rifrattori individuati, per ogni stazione geofonica, gli spessori degli orizzonti sismici e linterpretazione sismostratigrafica. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Spaziatura geofonica inferiore a m 5 per stendimenti sino a m 115.	m	19,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0592 - CAP	Sismica passiva - Microtremori. Esecuzione di misure di rre ambientale mediante sismica passiva, con strumentazione	Sismica passiva - Microtremori. Esecuzione di misure di rumore ambientale mediante sismica passiva, con strumentazione digitale, registrazioni di almeno 30 minuti con passo di campionamento non inferiore a 125 Hz. E compresa lelaborazione dei grafici delle singole componenti, la restituzione dei rapporti spettrali, il riconoscimento dei picchi significativi, la determinazione delle frequenze di risonanza di un sito. E' inoltre compreso trasporto dell'attrezzatura e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Per ogni misurazione.	cad	455,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.060 - CAP	ESECUZIONE DI VANE TEST. Prova di resistenza al taglio into (Vane Test) nel corso di sondaggi standard a rotazione	ESECUZIONE DI VANE TEST. Prova di resistenza al taglio in sito (Vane Test) nel corso di sondaggi standard a rotazione in conformità con le Raccomandazioni AGI,1977 Per prova da m 20 a m 40 dal p.c.	cad	395,34		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0600 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di songio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecc	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di sondaggio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali per la misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in superficie in tre direzioni spaziali, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche e del parametro Vs30. Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove down-hole, compreso il viaggio del personale.	cad	859,34		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0610 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di songio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecc	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di sondaggio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali per la misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in superficie in tre direzioni spaziali, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche e del parametro Vs30. Esecuzione di prova down-hole, per ogni metro di foro indagato.	m	53,86		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0620 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di songio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecc	PROSPEZIONE SISMICA IN FORO tipo DOWN-HOLE in foro di sondaggio appositamente predisposto eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali per la misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in superficie in tre direzioni spaziali, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche e del parametro Vs30. Sovrapprezzo per per prospezione sismica in fori ad andamento orizzontale o suborizzontale (inclinazione massima ± 30° sull'orizzontale)	m	20,98		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0630 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondao verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchi	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondaggio verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali o catena di idrofoni per misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in profondità con sparker, la misura della verticalità, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche. Approntamento, mobilitazione e smobilitazione delle attrezzature e delle strumentazioni necessarie per l'esecuzione di prove cross-hole, compreso il viaggio del personale.	cad	827,45		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0640 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondao verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchi	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondaggio verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali o catena di idrofoni per misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in profondità con sparker, la misura della verticalità, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche. Esecuzione prova cross-hole in fori verticali, per ogni metro lungo la superficie di ricezione.	m	65,95		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0650 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondao verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchi	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondaggio verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali o catena di idrofoni per misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in profondità con sparker, la misura della verticalità, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche. Sovrapprezzo per ricezione in foro aggiuntivo.	m	82,53		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0660 - CAP	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondao verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchi	PROSPEZIONE SISMICA tipo CROSS-HOLE tra due fori di sondaggio verticali già predisposti eseguita con idonea apparecchiatura a geofoni triassiali o catena di idrofoni per misura delle onde P e delle onde S (passo minimo 1 metro), compresa l'energizzazione in profondità con sparker, la misura della verticalità, l'elaborazione e la restituzione dei dati in forma grafica e tabellare, la determinazione dei valori di velocità delle onde sismiche. Sovrapprezzo per prospezione sismica in fori non verticali.	m	35,47		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0670 - CAP	Approntamento e trasporto in a/r di strumentazioni ed attzature per prospezioni geoelettriche, compreso il carico e	Approntamento e trasporto in a/r di strumentazioni ed attrezzature per prospezioni geoelettriche, compreso il carico e lo scarico, su aree accessibili ai normali mezzi di trasporto	cad	465,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0671 - CAP	Installazione attrezzature per prospezioni geoelettriche ciascun punto di sondaggio compreso l'onere dello spostame	Installazione attrezzature per prospezioni geoelettriche in ciascun punto di sondaggio compreso l'onere dello spostamento dal primo al successivo. È compreso quanto occorre per dare l'installazione completa.	cad	85,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0672 - CAP	Esecuzione sondaggio elettrico verticale (S.E.V.) con disitivo quadripolare tipo "Schlumberger" con un numero di 7	Esecuzione sondaggio elettrico verticale (S.E.V.) con dispositivo quadripolare tipo "Schlumberger" con un numero di 7 misure per decade logaritmica esclusi i riagganci, comprensivo di elaborazione dati, interpretazione del sondaggio e restituzione grafica dei dati con profilo di resistività apparente. È compreso quanto occorre per dare il sondaggio completo. Per stendimenti fino a distanze pari a A-B = 200 m.	m	1,20		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0673 - CAP	Tomografia elettrica 2D realizzata utilizzando almeno 48 ttrodi, compreso l'eventuale onere per l'esecuzione dei fo	Tomografia elettrica 2D realizzata utilizzando almeno 48 elettrodi, compreso l'eventuale onere per l'esecuzione dei fori nella pavimentazione stradale per il posizionamento degli elettrodi, rilievo topografico e interpretazione tomografica. Con distanza interelettrodica di 1 m.	m	9,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0674 - CAP	Esecuzione misure di Polarizzazione Indotta (IP) con alme4 finestre. Sovrapprezzo percentuale alla voce precedente	Esecuzione misure di Polarizzazione Indotta (IP) con almeno 4 finestre. Sovrapprezzo percentuale alla voce precedente pari al 50%.	m	4,50		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0675 - CAP	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializz per la generazione di un modello tridimensionale dei valo	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializzato per la generazione di un modello tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo. Compresa lacquisizione dei valori di resistività elettrica apparente mediante georesistivimetro digitale multicanale e multielettrodo con almeno 72 elettrodi di acquisizione e disposizione degli stessi esclusivamente con geometrie non convenzionali di tipo tridimensionale a L, U, poligonali o anulari (loop di elettrodi) o cross 3D. Acquisizione automatizzata dei dati, compresa la creazione ottimale della sequenza di acquisizione non convenzionale che dovrà contenere almeno 9000 combinazioni elettrodiche. Analisi statistica dei quadripoli acquisiti. Incorporazione nel modello geoelettrico dei dati topografici o del DEM. Inversione dei valori di resistività apparente acquisiti mediante opportuno software di inversione 3D, in grado di gestire ed invertire dati acquisiti secondo geometrie non convenzionali, per ottenere il modello geoelettrico tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo compresa la relazione riepilogativa e restituzione del modello dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo con rendering 3D dei volumi di sottosuolo rientranti in opportuni range di resistività elettrica e sezioni variamente orientate. Esclusi gli oneri per il rilievo topografico e la eventuale foratura della pavimentazione. ASTM D6431-99 (2010): Approntamento ed installazione delle attrezzature necessarie su ogni punto di stesa multielettrodica.	cad	696,50		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.310.0676 - CAP	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializz per la generazione di un modello tridimensionale dei valo	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializzato per la generazione di un modello tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo. Compresa lacquisizione dei valori di resistività elettrica apparente mediante georesistivimetro digitale multicanale e multielettrodo con almeno 72 elettrodi di acquisizione e disposizione degli stessi esclusivamente con geometrie non convenzionali di tipo tridimensionale a L, U, poligonali o anulari (loop di elettrodi) o cross 3D. Acquisizione automatizzata dei dati, compresa la creazione ottimale della sequenza di acquisizione non convenzionale che dovrà contenere almeno 9000 combinazioni elettrodiche. Analisi statistica dei quadripoli acquisiti. Incorporazione nel modello geoelettrico dei dati topografici o del DEM. Inversione dei valori di resistività apparente acquisiti mediante opportuno software di inversione 3D, in grado di gestire ed invertire dati acquisiti secondo geometrie non convenzionali, per ottenere il modello geoelettrico tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo compresa la relazione riepilogativa e restituzione del modello dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo con rendering 3D dei volumi di sottosuolo rientranti in opportuni range di resistività elettrica e sezioni variamente orientate. Esclusi gli oneri per il rilievo topografico e la eventuale foratura della pavimentazione. ASTM D6431-99 (2010): Realizzazione in campo dello stendimento in configurazione tridimensionale. Generazione della sequenza ottimale di acquisizione con almeno 9000 combinazioni elettrodiche. Acquisizione dei valori di resistività elettrica apparente mediante georesistivimetro digitale multicanale e multielettrodo compresa lenergizzazione del sottosuolo sino a 800 V: Per configurazioni elettrodiche tridimensionali non convenzionali da 72 elettrodi e distanza interelettrodica media sino a 2,0 m.	cad	507,17		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.0677 - CAP	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializz per la generazione di un modello tridimensionale dei valo	Tomografia elettrica 3D eseguita da un tecnico specializzato per la generazione di un modello tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo. Compresa lacquisizione dei valori di resistività elettrica apparente mediante georesistivimetro digitale multicanale e multielettrodo con almeno 72 elettrodi di acquisizione e disposizione degli stessi esclusivamente con geometrie non convenzionali di tipo tridimensionale a L, U, poligonali o anulari (loop di elettrodi) o cross 3D. Acquisizione automatizzata dei dati, compresa la creazione ottimale della sequenza di acquisizione non convenzionale che dovrà contenere almeno 9000 combinazioni elettrodiche. Analisi statistica dei quadripoli acquisiti. Incorporazione nel modello geoelettrico dei dati topografici o del DEM. Inversione dei valori di resistività apparente acquisiti mediante opportuno software di inversione 3D, in grado di gestire ed invertire dati acquisiti secondo geometrie non convenzionali, per ottenere il modello geoelettrico tridimensionale dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo compresa la relazione riepilogativa e restituzione del modello dei valori di resistività elettrica reale del sottosuolo con rendering 3D dei volumi di sottosuolo rientranti in opportuni range di resistività elettrica e sezioni variamente orientate. Esclusi gli oneri per il rilievo topografico e la eventuale foratura della pavimentazione. ASTM D6431-99 (2010): Analisi dei dati acquisiti ed inversione dei valori di resistività elettrica apparente con software dedicato d'inversione tomografica 3D in grado di gestire ed invertire dati acquisiti secondo geometrie non convenzionali. Per ogni acquisizione elaborata.	cad	586,99		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO
1C.00.310.070 - CAP	Esecuzione di prova sclerometrica per la determinazione de caratteristiche di resistenza superficiale della massa r	Esecuzione di prova sclerometrica per la determinazione delle caratteristiche di resistenza superficiale della massa rocciosa e dei giunti naturali (JCS) mediante sclerometro di tipo L o N, attraverso almeno 10 rimbalzi, compresa l'elaborazione statistica dei dati Prova eseguita all'esterno a piano campagna.	m	32,60		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	PROVE IN SITO

1C.00.950.0010 - CAP	Relazione geologica-geotecnica interpretativa dei risultacon schematizzazione tecnica dei risultati, calcolo dei pa	Relazione geologica-geotecnica interpretativa dei risultati con schematizzazione tecnica dei risultati, calcolo dei parametri geotecnici, valutazione del carico unitario ammissibile e dei cedimenti prevedibili con indicazioni per fondazioni dirette superficiali o indirette profonde: la relazione comprenderà lanalisi e lelaborazione di tutti i parametri e di tutte le grandezze investigate e sarà firmata da tecnico abilitato, Geologo e/o Ingegnere Geotecnico, ciascuno per quanto di competenza.	cad	1600,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0020 - CAP	Relazione sismica di stima della risposta sismica locale terreni di sottosuolo, fornita in termini di valore di Fa	Relazione sismica di stima della risposta sismica locale dei terreni di sottosuolo, fornita in termini di valore di Fattore di Amplificazione (Fa) valutato mediante la caratterizzazione semi-quantitativa degli effetti di amplificazione attesi negli scenari perimetrati nella carta di pericolosità sismica locale di PGT comunale (approfondimento di 2° livello, nei casi previsti dall'Allegato B, Parte 1, punto 1.4.4 -e relativo allegato 5- della DGR n. IX/2616 del 30 novembre 2011).	cad	400,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0030 - CAP	Relazione sismica di determinazione del Fattore di Amplifzione in accelerazione (Fa) e in pseudo-velocità (Fv) calc	Relazione sismica di determinazione del Fattore di Amplificazione in accelerazione (Fa) e in pseudo-velocità (Fv) calcolato mediante modello numerico di propagazione monodimensionale dell'input sismico secondo NTC18 (D.M. 17 gennaio 2018) e ICMS 2008 (approfondimento di 3° livello, nei casi previsti dall'Allegato B, Parte 1, punto 1.4.4 -e relativo allegato 5- della DGR n. IX/2616 del 30 novembre 2011).	cad	1200,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0040 - CAP	Relazione sismica di determinazione del Fattore di Amplifzione in accelerazione (Fa) e in pseudo-velocità (Fv) calc	Relazione sismica di determinazione del Fattore di Amplificazione in accelerazione (Fa) e in pseudo-velocità (Fv) calcolato mediante modello numerico di propagazione bi-tridimensionale dell'input sismico secondo NTC18 (D.M. 17 gennaio 2018) e ICMS 2008 (approfondimento di 3° livello, nei casi previsti dall'Allegato B, Parte 1, punto 1.4.4 -e relativo allegato 5- della DGR n. IX/2616 del 30 novembre 2011).	cad	2500,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0050 - CAP	Formazione tenuta da professionista abilitato o da profese universitario	Formazione tenuta da professionista abilitato o da professore universitario	cad	100,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0060 - CAP	Acquisizione e studio della documentazione ambientale pressa e delle comunicazioni intercorse con gli Enti. inclusa	Acquisizione e studio della documentazione ambientale pregressa e delle comunicazioni intercorse con gli Enti. inclusa la produzione di un report di sintesi	cad	600,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0070 - CAP	Consulenza professionale in campo ambientale finalizzata * eventuali indagini integrative necessarie; * analisi del	Consulenza professionale in campo ambientale finalizzata a: * eventuali indagini integrative necessarie; * analisi del rischio e messa in sicurezza; * bonifica e rinvenimento rifiuti; * predisposizione elaborati progettuali specifici.	h	70,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0080 - CAP	Partecipazione a sopralluoghi, Conferenze dei Servizi e tli tecnici con Enti	Partecipazione a sopralluoghi, Conferenze dei Servizi e tavoli tecnici con Enti	cad	250,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.00.950.0090 - CAP	Pareri tecnico-normativi in materia ambientale in relazioall'interpretazione del quadro normativo di riferimento.	Pareri tecnico-normativi in materia ambientale in relazione all'interpretazione del quadro normativo di riferimento.	cad	250,00		OPERE COMPIUTE	ANALISI DIAGNOSTICHE	CONSULENZE, REDAZIONE DI ELABORATI E FORMAZIONE
1C.01.055.0010 - CAP	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguiton mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, traspo	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguita con mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, trasporto alle discariche autorizzate e oneri di smaltimento: - condotti in calcestruzzo, ca, grès, fibrocemento , con volume calcolato con esclusione dei vuoti	mc	207,25		OPERE COMPIUTE	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI	DEMOLIZIONE CONDOTTE
1C.01.055.0015 - CAP	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguiton mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, traspo	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguita con mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, trasporto alle discariche autorizzate e oneri di smaltimento: - condotti in mattoni, il volume verrà calcolato per la parte effettivamente demolita, con esclusione dei vuoti	mc	108,60		OPERE COMPIUTE	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI	DEMOLIZIONE CONDOTTE

1C.01.055.0020 - CAP	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguiton mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, traspo	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguita con mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, trasporto alle discariche autorizzate e oneri di smaltimento: - condotti di fognatura, tubazioni di allacciamento di caditoie, pluviali, ecc., in pvc, pead, prfv, fino al diametro interno pari a 30 cm.	mc	28,67	OPERE COMPIUTE	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI	DEMOLIZIONE CONDOTTE
1C.01.055.0025 - CAP	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguiton mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, traspo	Demolizione parziale e/o totale di condotti vari, eseguita con mezzi meccanici, compresa frantumazione, carico, trasporto alle discariche autorizzate e oneri di smaltimento: - condotti di fognatura, tubazioni di allacciamento di caditoie, pluviali, ecc., in pvc, pead, prfv, con diametro interno maggiore di 30 cm.	mc	40,58	OPERE COMPIUTE	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI	DEMOLIZIONE CONDOTTE
1C.01.180.0100 - CAP	Rimozione di tubazioni e canalizzazioni in cement amiantoompreso l'incapsulamento del materiale mediante applicazio	Rimozione di tubazioni e canalizzazioni in cement amianto. Compreso l'incapsulamento del materiale mediante applicazione a spruzzo di due mani di diverso colore di idoneo prodotto fissativo in dispersione acquosa ad elevata penetrazione e potere legante; la demolizione o smontaggio delle tubazioni, l'imballaggio con teli di polietilene, la movimentazione e lo stoccaggio provvisorio in apposita area del cantiere, il carico e trasporto alle discariche. Sono esclusi gli oneri di le eventuali opere provvisionali di llsmaltimento, confinamento dei locali, le opere murarie per apertura cassonetti, traccie o scavi. Superficie riferita allo sviluppo esterno delle pareti della canalizzazione.	mq	60,47	OPERE COMPIUTE	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI	RIMOZIONE TUBAZIONI - CANNE
1C.02.300.0010.a - CAP	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretdel sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretta del sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti, compresa la ricerca e lindividuazione della condotta di acquedotto, compreso ogni onere, fornitura e prestazione come: rilievo plani-altimetrico dei sottoservizi individuati, riprese fotografiche, demolizione della pavimentazione stradale di qualsiasi spessore, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo compresi oneri di discarica, ripristino dell'eventuale letto di posa con sabbia o ghiaietto se preesistente, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo; impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore con volumi di scavo minori o uguali a 2,5 mc.	cad	657,24	OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	ARMATURA PARETI SCAVI - PALANCOLE
1C.02.300.0010.b - CAP	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretdel sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretta del sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti, compresa la ricerca e lindividuazione della condotta di acquedotto, compreso ogni onere, fornitura e prestazione come: rilievo plani-altimetrico dei sottoservizi individuati, riprese fotografiche, demolizione della pavimentazione stradale di qualsiasi spessore, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo compresi oneri di discarica, ripristino dell'eventuale letto di posa con sabbia o ghiaietto se preesistente, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo; impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore con volumi di scavo maggiori di 2,5 mc e inferiori o uguali a 3,5 mc.	cad	987,27	OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	ARMATURA PARETI SCAVI - PALANCOLE

1C.02.300.0010.c - CAP	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretdel sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretta del sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti, compresa la ricerca e lindividuazione della condotta di acquedotto, compreso ogni onere, fornitura e prestazione come: rilievo plani-altimetrico dei sottoservizi individuati, riprese fotografiche, demolizione della pavimentazione stradale di qualsiasi spessore, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo compresi oneri di discarica, ripristino dell'eventuale letto di posa con sabbia o ghiaietto se preesistente, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo; impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, con ripristino iniziale con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder con volumi di scavo minori o uguali a 2,5 mc, escluso il ripristino finale con tappeto dusura.	cad	1029,97		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	ARMATURA PARETI SCAVI - PALANCOLE
1C.02.300.0010.d - CAP	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretdel sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti	Esecuzione di scavo esplorativo per la ricognizione diretta del sottosuolo e la rilevazione dei sottoservizi esistenti, compresa la ricerca e lindividuazione della condotta di acquedotto, compreso ogni onere, fornitura e prestazione come: rilievo plani-altimetrico dei sottoservizi individuati, riprese fotografiche, demolizione della pavimentazione stradale di qualsiasi spessore, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo compresi oneri di discarica, ripristino dell'eventuale letto di posa con sabbia o ghiaietto se preesistente, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo; impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, con ripristino iniziale con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder con volumi di scavo maggiori di 2,5 mc e inferiori o uguali a 3,5 mc, escluso il ripristino finale con tappeto dusura.	cad	1621,63		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	ARMATURA PARETI SCAVI - PALANCOLE
1C.02.350.0011 - CAP	Rinterro di scavi con mezzi meccanici con carico, trasporentro 20 km e scarico al luogo d'impiego, spianamenti e co	Rinterro di scavi con mezzi meccanici con carico, trasporto entro 20 km e scarico al luogo d'impiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con fornitura di sabbia MPS materia prima secondaria proveniente dallimpianto di produzione di Robecco	mc	20,95		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	RINTERRI
1C.02.350.0012 - CAP	Rinterro di scavi con mezzi meccanici con carico, trasporentro 40 km e scarico al luogo d'impiego, spianamenti e co	Rinterro di scavi con mezzi meccanici con carico, trasporto entro 40 km e scarico al luogo d'impiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con fornitura di sabbia MPS materia prima secondaria proveniente dallimpianto di produzione di Robecco	mc	26,95		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	RINTERRI
1C.02.350.0015 - CAP	Rinfianco di tubazioni e pozzetti con magrone di calcestro dosato a 200 kg/mc, compreso lo spargimento a mano, la v	Rinfianco di tubazioni e pozzetti con magrone di calcestruzzo dosato a 200 kg/mc, compreso lo spargimento a mano, la vibrazione e quant'altro necessario per dare un'opera eseguita a perfetta regola d'arte con esclusione di eventuali armature	mc	132,69		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	RINTERRI
1C.02.450.0050 - CAP	Trattamento dei volumi scavati mediante sistema di vagliaa e frantumazione meccanica, passante 15-20 mm, compreso c	Trattamento dei volumi scavati mediante sistema di vagliatura e frantumazione meccanica, passante 15-20 mm, compreso caricamento in tramoggia, carico e trasporto delle risultanze nelle piazzole di stoccaggio con idoneo abbancamento. Misurazione in cumulo. Produttività media giornaliera fino a 1500 m3	mq	5,35		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	BONIFICA AREE

1C.02.601.0010 - CAP	Abbassamento delle falde d'acqua con il sistema Wellpointato in opera completo di collettore di aspirazione, punte	Abbassamento delle falde d'acqua con il sistema Wellpoint, dato in opera completo di collettore di aspirazione, punte filtranti e tubazione di scarico, elettropompa o motopompa di potenza adeguata, compreso gli oneri per l'infissione delle punte filtranti sino alla profondità richiesta per la nuova quota della falda, gli eventuali canali di scolo delle acque asportate, compreso inoltre motopompa di emergenza con quadro di intervento automatico e l'assistenza giornaliera per il controllo dell'impianto. Valutato a metro lineare di collettore per giorno di esercizio	m*giorno	10,13		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	CAP - WELLPOINT
1C.02.601.0020 - CAP	Drenaggio di terreno per la posa di condotte eseguito con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa centrifuga autoadescante	Drenaggio di terreno per la posa di condotte eseguito con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa centrifuga autoadescante completa di accessori e punte filtranti infisse per una profondità massima di m 6.00, compreso e compensato ogni onere per il funzionamento ininterrotto di 24 ore al giorno, il noleggio, la guardiania e sorveglianza, i consumi energetici, il montaggio, lo smontaggio e lo spostamento durante l'esecuzione dei lavori, la rimozione a fine impiego e l'allontanamento delle acque dalla zona di lavoro, esclusi i prefiltri. L'impianto deve garantire l'abbassamento della falda freatica per una profondità massima di scavo dal piano di campagna di m 4.0	m	43,12		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	CAP - WELLPOINT
1C.02.601.0020.a - CAP	Drenaggio di terreno per la costruzione di manufatti esego con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa elettri	Drenaggio di terreno per la costruzione di manufatti eseguito con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa elettrica centrifuga autoadescante completa di accessori e punte filtranti infisse per una profondità massima di m 6.00, compreso e compensato ogni onere per il funzionamento ininterrotto di 24 ore al giorno, il noleggio, la guardiania e sorveglianza, i consumi energetici, il montaggio, lo smontaggio e lo spostamento durante l'esecuzione dei lavori, la rimozione a fine impiego e l'allontanamento delle acque dalla zona di lavoro, esclusi i prefiltri. L'impianto deve garantire l'abbassamento della falda freatica per una superficie in pianta non superiore a mq 400 e per una profondità massima di scavo dal piano di campagna di m 4.00: * installazione	a corpo	7512,84		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	CAP - WELLPOINT
1C.02.601.0020.b - CAP	Drenaggio di terreno per la costruzione di manufatti esego con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa elettri	Drenaggio di terreno per la costruzione di manufatti eseguito con impianto tipo Wellpoint, costituito da pompa elettrica centrifuga autoadescante completa di accessori e punte filtranti infisse per una profondità massima di m 6.00, compreso e compensato ogni onere per il funzionamento ininterrotto di 24 ore al giorno, il noleggio, la guardiania e sorveglianza, i consumi energetici, il montaggio, lo smontaggio e lo spostamento durante l'esecuzione dei lavori, la rimozione a fine impiego e l'allontanamento delle acque dalla zona di lavoro, esclusi i prefiltri. L'impianto deve garantire l'abbassamento della falda freatica per una superficie in pianta non superiore a mq 400 e per una profondità massima di scavo dal piano di campagna di m 4.00: * esercizio	giorno	188,11		OPERE COMPIUTE	SCAVI - MOVIMENTI TERRE	CAP - WELLPOINT
1C.03.010.005 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei ecc:		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.005a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei ecc: da 0 m a 20 m dal piano di campagna	m	111,41		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.005b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei ecc: da 21 m a 40 m dal piano di campagna	m	135,36		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'

1C.03.010.005c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei ecc: da 41 m a 60 m dal piano di campagna	m	171,28		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.005d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei ecc: da 61 m a 80 m dal piano di campagna	m	207,20		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.010 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.010a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 0 m a 20 m dal piano di campagna	m	147,67		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.010b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 21 m a 40 m dal piano di campagna	m	183,25		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.010c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 41 m a 60 m dal piano di campagna	m	219,18		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.010d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 61 m a 80 m dal piano di campagna	m	290,02		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.015 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.015.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 0 m a 20 m dal piano di campagna	m	172,94		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'

1C.03.010.015.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 21 m a 40 m dal piano di campagna	m	208,86		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.015.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 41 m a 60 m dal piano di campagna	m	280,37		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.015.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 61 m a 80 m dal piano di campagna	m	328,27		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.020 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.020.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 0 m a 20 m dal piano di campagna	m	218,92		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.020.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 21 m a 40 m dal piano di campagna	m	245,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.020.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 41 m a 60 m dal piano di campagna	m	294,70		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.020.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 61 m a 80 m dal piano di campagna	m	357,61		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.025 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'

1C.03.010.025.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 0 m a 20 m dal piano di campagna	m	243,57		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.025.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 21 m a 40 m dal piano di campagna	m	269,65		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.025.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 41 m a 60 m dal piano di campagna	m	322,15		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.025.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di 85 mm: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 61 m a 80 m dal piano di campagna	m	389,09		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.030 - CAP	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granmetria media e grossolana per l'uso di corone diamantate d	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granulometria media e grossolana per l'uso di corone diamantate di Ø non inferiore a 85 mm durante l'esecuzione dei sondaggi	m	71,25		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.010.035 - CAP	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granmetria media e grossolana per l'uso di doppio carotiere	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granulometria media e grossolana per l'uso di doppio carotiere	m	20,82		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO A PICCOLA PROFONDITA'
1C.03.025.005 - CAP	Prova penetrometrica eseguita con penetrometro statico molo Olandese tipo GOUDA, o equivalente, con spinta non infe	Prova penetrometrica eseguita con penetrometro statico modello Olandese tipo GOUDA, o equivalente, con spinta non inferiore a 10 tonnellate, con lettura dello sforzo di penetrazione alla punta e dell'attrito laterale ogni 20 cm, fino al limite di resistenza del terreno	m	35,62		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PROVE PENETROMETRICHE
1C.03.025.010 - CAP	Prova penetrometrica dinamica eseguita con penetrometro pvisto di massa battente da 160 libbre corredato da disposi	Prova penetrometrica dinamica eseguita con penetrometro provvisto di massa battente da 160 libbre corredato da dispositivo di sganciamento automatico, altezza di caduta 75 cm, fino al limite di resistenza del terreno	m	40,45		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PROVE PENETROMETRICHE
1C.03.025.015 - CAP	Prova penetrometrica statica con punta elettrica (CPTE) sodello Olandese tipo GOUDA, o equivalente, con spinta non	Prova penetrometrica statica con punta elettrica (CPTE) su modello Olandese tipo GOUDA, o equivalente, con spinta non inferiore a 10 tonnellate, con lettura dello sforzo di penetrazione alla punta, dell'attrito laterale e della deviazione della punta dalla verticale automatica e continua, fino al limite di potenza dell'apparecchio o alla massima deviazione della punta consentita, compresa la tabulazione o graficizzazione dei dati	m	41,50		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PROVE PENETROMETRICHE

1C.03.025.020 - CAP	Prova penetrometrica statica con punta elettrica e piezoc (CPTU) eseguita con penetrometro statico modello Olandese	Prova penetrometrica statica con punta elettrica e piezocono (CPTU) eseguita con penetrometro statico modello Olandese tipo GOUDA, o equivalente, con spinta non inferiore a 10 tonnellate, con misura automatica e continua dello sforzo di penetrazione alla punta, della pressione dei pori e della deviazione della punta dalla verticale, fino al limite di potenza dell'apparecchio o alla massima deviazione consentita, compresa la tabulazione o graficizzazione dei dati	m	36,06		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PROVE PENETROMETRICHE
1C.03.025.025 - CAP	Prova di dissipazione della pressione interstiziale dellarata di 1 ora, eseguita durante le prove penetrometriche c	Prova di dissipazione della pressione interstiziale della durata di 1 ora, eseguita durante le prove penetrometriche con piezocono (CPTU), compresa la restituzione grafica	cad	178,70		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PROVE PENETROMETRICHE
1C.03.035.005 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.005.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 0 m a 50 m dal piano di campagna	m	169,13		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.005.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 51 m a 100 m dal piano di campagna	m	208,60		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.005.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 101 m a 150 m dal piano di campagna	m	259,78		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.005.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria fine quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 151 m a 200 m dal piano di campagna	m	344,58		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA

1C.03.035.010 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.010.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 0 m a 50 m dal piano di campagna	m	221,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.010.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 51 m a 100 m dal piano di campagna	m	252,84	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.010.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 101 m a 150 m dal piano di campagna	m	322,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.010.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria media quali sabbie ghiaiose con presenza di qualche ciottolo e rocce tali da non richiedere l'uso del diamante: da 151 m a 200 m dal piano di campagna	m	421,46	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.015 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA

1C.03.035.015.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 0 m a 50 m dal piano di campagna	m	256,81		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.015.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 51 m a 100 m dal piano di campagna	m	329,94		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.015.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 101 m a 150 m dal piano di campagna	m	399,23		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.015.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in terreni a granulometria grossolana quali ghiaie sabbiose con rari ciottoli con l'esclusione delle alluvioni fluviali prevalentemente a ciottoli: da 151 m a 200 m dal piano di campagna	m	472,87		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.020 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.020.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 0 m a 50 m dal piano di campagna	m	316,37		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA

1C.03.035.020.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 51 m a 100 m dal piano di campagna	m	422,25		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.020.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 101 m a 150 m dal piano di campagna	m	481,86		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.020.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee non abrasive quali argille, limi, limi sabbiosi, tufi non lapidei, ecc: da 151 m a 200 m dal piano di campagna	m	567,42		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.025 - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.025.a - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 0 m a 50 m dal piano di campagna	m	366,88		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.025.b - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 51 m a 100 m dal piano di campagna	m	449,43		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA

1C.03.035.025.c - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 101 m a 150 m dal piano di campagna	m	524,99		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.025.d - CAP	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione arotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: i	Perforazione ad andamento verticale eseguita a rotazione a carotaggio continuo, con carotieri del Ø minimo di mm 85: in rocce lapidee abrasive anche ricche in quarzo come graniti, arenarie, quarziti, ecc: da 151 m a 200 m dal piano di campagna	m	633,73		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.035.030 - CAP	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granmetria media e grossolana per l'uso di corone diamantate d	Sovrapprezzo alle perforazioni eseguite su terreni a granulometria media e grossolana per l'uso di corone diamantate di Ø non inferiore a mm 85 durante l'esecuzione dei sondaggi	m	103,32		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	SONDAGGI A ROTAZIONE A CAROTAGGIO CONTINUO PER PROFONDITA' FINO A 200 M DAL PIANO DI CAMPAGNA
1C.03.048.005 - CAP	Cassetta catalogatrice, dimensioni di 0,5 m x 1 m, fornitompleta di scomparti e di coperchio	Cassetta catalogatrice, dimensioni di 0,5 m x 1 m, fornita completa di scomparti e di coperchio	cad	29,91		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.010 - CAP	Pozzetto di protezione strumentazione, compresa la relatiposa in opera e lucchetto di chiusura	Pozzetto di protezione strumentazione, compresa la relativa posa in opera e lucchetto di chiusura	cad	144,37		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.015 - CAP	Rilievo della falda acquifera, in tubi opportunamente preposti, eseguito a mezzo di scandagli elettrici, in concomi	Rilievo della falda acquifera, in tubi opportunamente predisposti, eseguito a mezzo di scandagli elettrici, in concomitanza con l'esecuzione dei sondaggi, e fornitura della tabellazione o graficizzazione dei dati	cad	11,31		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.020 - CAP	Riempimento di fori di sondaggio con materiale provenientalle perforazioni opportunamente additivato con malta idra	Riempimento di fori di sondaggio con materiale proveniente dalle perforazioni opportunamente additivato con malta idraulica e cementizia in modo da impedire infiltrazioni di acqua nel sottosuolo	m	14,47		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.025 - CAP	Approvvigionamento di acqua necessaria alle trivellazioni caso di non reperibilità nelle immediate vicinanze del so	Approvvigionamento di acqua necessaria alle trivellazioni in caso di non reperibilità nelle immediate vicinanze del sondaggio	mc	11,82		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.050 - CAP	Trasferta della squadra addetta all'esecuzione di sondagg rotazione in località distanti dalla sede legale più di 5	Trasferta della squadra addetta all'esecuzione di sondaggi a rotazione in località distanti dalla sede legale più di 50 km, da valutarsi al giorno	cad	544,28		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI
1C.03.048.060 - CAP	Compenso orario per fermo a disposizione del committente l'attrezzatura e relativa mano d'opera idonea all'esecuzio	Compenso orario per fermo a disposizione del committente dell'attrezzatura e relativa mano d'opera idonea all'esecuzione di sondaggi a rotazione	h	258,03		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	ONERI ACCESSORI

1C.03.110.005 - CAP	Palo trivellato di grande diametro eseguito con fusto in cestruzzo armato C25/30 (Rck 30 N/mmq) o C28/35 (Rck 35 N/	Palo trivellato di grande diametro eseguito con fusto in calcestruzzo armato C25/30 (Rck 30 N/mmq) o C28/35 (Rck 35 N/mmq), compresa la formazione del foro, la scapitozzatura delle teste, l'onere di eventuali sovraspessori di scavo e di calcestruzzo sia alla base che lungo il fusto del palo, le prove di carico, il carico e il trasporto a distanza fino a 5.000 m del materiale di risulta (esclusi gli oneri di discarica), ed ogni eventuale altro onere per dare il palo completo in ogni sua parte con la sola esclusione dell'acciaio di armatura e la fornitura di eventuale controcamicia in lamierino, per ogni metro di palo fino alla profondità di 20 m: in terreni autosostenenti con resistenza alla compressione inferiore a 6 N/mmq:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	120,39	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	145,36	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	193,90	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	265,01	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	362,39	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	509,90	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.005.g - CAP	per Ø pari a 2.000 mm	per Ø pari a 2.000 mm	m	820,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010 - CAP	Palo trivellato di grande diametro eseguito con fusto in cestruzzo armato C25/30 (Rck 30 N/mmq) o C28/35 (Rck 35 N/	Palo trivellato di grande diametro eseguito con fusto in calcestruzzo armato C25/30 (Rck 30 N/mmq) o C28/35 (Rck 35 N/mmq), compresa la formazione del foro, la scapitozzatura delle teste, l'onere di eventuali sovraspessori di scavo e di calcestruzzo sia alla base che lungo il fusto del palo, le prove di carico, il carico e il trasporto a distanza fino a 5.000 m del materiale di risulta (esclusi gli oneri di discarica), ed ogni eventuale altro onere per dare il palo completo in ogni sua parte con la sola esclusione dell'acciaio di armatura e la fornitura di eventuale controcamicia in lamierino, per ogni metro di palo fino alla profondità di 20 m: in terreni autosostenenti con resistenza alla compressione superiore a 6 N/mmq:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	133,03	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	166,43	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	216,01	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	289,53	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	380,03	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	534,74	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.010.g - CAP	per Ø pari a 2.000 mm	per Ø pari a 2.000 mm	m	856,82	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025 - CAP	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per iego di tubo forma infisso con vibratore, per metro di palo	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per impiego di tubo forma infisso con vibratore, per metro di palo fino alla profondità di 20 metri:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	10,68	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	12,95	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI

1C.03.110.025.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	14,44	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	16,28	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	20,54	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.025.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	25,78	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030 - CAP	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per iego di tubo forma infisso con morse, per metro di palo fin	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per impiego di tubo forma infisso con morse, per metro di palo fino alla profondità di 20 metri:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	19,35	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	22,03	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	23,74	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	27,38	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	31,73	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.030.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	47,09	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035 - CAP	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per p di profondità superiore a 20 m fino a 30 m, per ogni metr	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per palo di profondità superiore a 20 m fino a 30 m, per ogni metro, esclusa la fornitura del cls:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	16,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	20,54	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	27,42	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	64,25	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	44,40	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	48,10	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.035.g - CAP	per Ø pari a 2.000 mm	per Ø pari a 2.000 mm	m	55,28	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040 - CAP	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per p di profondità superiore a 30 m fino a 40 m, per ogni metr	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per palo di profondità superiore a 30 m fino a 40 m, per ogni metro, esclusa la fornitura del cls:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	18,76	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	22,64	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	30,86	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.d - CAP	per Ø pari a 1.000 mm	per Ø pari a 1.000 mm	m	34,78	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.e - CAP	per Ø pari a 1.200 mm	per Ø pari a 1.200 mm	m	44,74	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI

1C.03.110.040.f - CAP	per Ø pari a 1.500 mm	per Ø pari a 1.500 mm	m	51,84	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.040.g - CAP	per Ø pari a 2.000 mm	per Ø pari a 2.000 mm	m	62,76	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.045 - CAP	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per euzione di palo trivellato in alveo con battente idrico fin	Sovrapprezzo ai pali trivellati di grande diametro: per esecuzione di palo trivellato in alveo con battente idrico fino a 1,5 m	%	30,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.050 - CAP	Sovrapprezzo per esecuzione di palo trivellato eseguito cimpiego di scalpello per l'approfondimento o il passaggio	Sovrapprezzo per esecuzione di palo trivellato eseguito con impiego di scalpello per l'approfondimento o il passaggio in trovanti o in roccia di letto con resistenza alla compressione superiore a 50 N/mmq, valutato per ogni ora effettiva di impiego	h	238,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055 - CAP	Scavo a vuoto per l'esecuzione del palo trivellato misuradalla quota del piano effettivo di lavoro (piano di campag	Scavo a vuoto per l'esecuzione del palo trivellato misurato dalla quota del piano effettivo di lavoro (piano di campagna) alla quota di sommità del palo effettivamente gettato:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.a - CAP	per Ø pari a 500 mm	per Ø pari a 500 mm	m	48,35	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.b - CAP	per Ø pari a 600 mm	per Ø pari a 600 mm	m	52,19	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.c - CAP	per Ø pari a 800 mm	per Ø pari a 800 mm	m	56,76	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.d - CAP	per Ø pari a 1000 mm	per Ø pari a 1000 mm	m	66,59	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.e - CAP	per Ø pari a 1200 mm	per Ø pari a 1200 mm	m	77,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.f - CAP	per Ø pari a 1500 mm	per Ø pari a 1500 mm	m	88,45	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.055.g - CAP	per Ø pari a 2000 mm	per Ø pari a 2000 mm	m	108,51	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.060 - CAP	Sovrapprezzo per impiego di fanghi bentonitici per scavi materiale spingente, compresa la confezione degli stessi,	Sovrapprezzo per impiego di fanghi bentonitici per scavi in materiale spingente, compresa la confezione degli stessi, escluso il dissabbiamento. Per mc di scavo teorico del palo	mc	14,77	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.065 - CAP	Dissabbiamento dei fanghi bentonitici eseguito in appositmpianti, compreso il carico su autocarro del materiale di	Dissabbiamento dei fanghi bentonitici eseguito in appositi impianti, compreso il carico su autocarro del materiale di risulta. Per mc di fango dissabbiato	mc	20,92	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.070 - CAP	Sovrapprezzo per impiego di fanghi biodegradabili per scain materiale spingente, ad alta densità ottenuti da miscel	Sovrapprezzo per impiego di fanghi biodegradabili per scavi in materiale spingente, ad alta densità ottenuti da miscela di appositi polimeri e acqua, compreso il carico su autocarro del materiale di risulta. Per mc di scavo teorico del palo	mc	24,86	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.075 - CAP	Controcamicia in lamierino a perdere, in opera	Controcamicia in lamierino a perdere, in opera	kg	0,82	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.110.080 - CAP	Gabbia di armatura costituita da barre di acciaio ad adera migliorata B450C, fornite, lavorate e poste in opera com	Gabbia di armatura costituita da barre di acciaio ad aderenza migliorata B450C, fornite, lavorate e poste in opera compresa la saldatura degli stessi e l'eventuale legatura con filo di ferro cotto	kg	1,71	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PALI TRIVELLATI
1C.03.150.0100 - CAP	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, percoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attr	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, per ancoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attrezzature adeguate al terreno da attraversare, compreso il successivo getto a pressione, nei fori così ricavati, in presenza di armatura metallica (da pagarsi a parte), di malta cementizia additivata, sino al volume effettivo di getto non inferiore a tre volte quello teorico del foro. Compreso ogni onere e magistero con esclusione dell'armatura metallica: in terreni incoerenti o sciolti (resistenza alla compressione < 6 N/mmq):		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0100.a - CAP	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	m	62,62	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0100.b - CAP	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	m	71,40	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI

1C.03.150.0100.c - CAP	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	m	79,98	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0100.d - CAP	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	m	92,35	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0100.e - CAP	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	m	105,61	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0100.f - CAP	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	m	129,95	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105 - CAP	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, percoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attr	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, per ancoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attrezzature adeguate al terreno da attraversare, compreso il successivo getto a pressione, nei fori così ricavati, in presenza di armatura metallica (da pagarsi a parte), di malta cementizia additivata, sino al volume effettivo di getto non inferiore a tre volte quello teorico del foro. Compreso ogni onere e magistero con esclusione dell'armatura metallica: in terreni poco coerenti, ghiaiosi (resistenza alla compressione 6 - 10 N/mmq):		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.a - CAP	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	m	69,80	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.b - CAP	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	m	79,37	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.c - CAP	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	m	88,78	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.d - CAP	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	m	102,15	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.e - CAP	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	m	116,25	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0105.f - CAP	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	m	142,73	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110 - CAP	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, percoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attr	Micropalo senza camicia, con inclinazione fino a 20°, per ancoraggi o altro, eseguito mediante l'utilizzazione di attrezzature adeguate al terreno da attraversare, compreso il successivo getto a pressione, nei fori così ricavati, in presenza di armatura metallica (da pagarsi a parte), di malta cementizia additivata, sino al volume effettivo di getto non inferiore a tre volte quello teorico del foro. Compreso ogni onere e magistero con esclusione dell'armatura metallica: in terreni rocciosi poco litoidi (resistenza alla compressione compresa fra 10 e 30 N/mmq):		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.a - CAP	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	per Ø esterno pari a 60 - 100 mm	m	77,95	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.b - CAP	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	per Ø esterno pari a 101 - 130 mm	m	89,63	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.c - CAP	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	per Ø esterno pari a 131 - 160 mm	m	98,98	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.d - CAP	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	per Ø esterno pari a 161 - 190 mm	m	113,60	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.e - CAP	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	per Ø esterno pari a 191 - 220 mm	m	128,62	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0110.f - CAP	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	per Ø esterno pari a 221 - 300 mm	m	157,43	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0115 - CAP	Sovrapprezzo per l'impiego di tubazione provvisoria di ritimento	Sovrapprezzo per l'impiego di tubazione provvisoria di rivestimento	%	35,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0120 - CAP	Sovrapprezzo per l'esecuzione di micropali con inclinazio> 20° sulla verticale	Sovrapprezzo per l'esecuzione di micropali con inclinazione > 20° sulla verticale	%	7,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0125 - CAP	Decremento per attraversamenti a vuoto oltre il 10% dellenghezze	Decremento per attraversamenti a vuoto oltre il 10% delle lunghezze	%	15,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI

1C.03.150.0150 - CAP	Iniezioni primarie di miscela di cemento normale ed acquatre ad eventuali additivi da pagarsi a parte per la quanti	Iniezioni primarie di miscela di cemento normale ed acqua oltre ad eventuali additivi da pagarsi a parte per la quantità eccedente il volume pari a 5 volte il teorico, per ogni 100 kg di cemento iniettato:		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0150.a - CAP	per quantità non superiori a 200 kg per palo	per quantità non superiori a 200 kg per palo	cad	37,09		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0150.b - CAP	per la parte eccedente 200 kg per palo fino a 500 kg per o	per la parte eccedente 200 kg per palo fino a 500 kg per palo	cad	35,15		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0150.c - CAP	per la parte eccedente 500 kg per palo fino a 2.000 kg pealo	per la parte eccedente 500 kg per palo fino a 2.000 kg per palo	cad	33,70		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0150.d - CAP	oltre i 2.000 kg per palo	oltre i 2.000 kg per palo	cad	32,25		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0155 - CAP	Iniezioni di secondo tempo di miscela di cemento normale acqua oltre gli eventuali additivi da pagarsi a parte, da	Iniezioni di secondo tempo di miscela di cemento normale ed acqua oltre gli eventuali additivi da pagarsi a parte, da eseguirsi nei pali con armatura a valvole, per ogni 100 kg di cemento iniettato:		0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0155.a - CAP	per quantità non superiori a 200 kg per valvola	per quantità non superiori a 200 kg per valvola	cad	39,02		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0155.b - CAP	per la parte eccedente 200 kg fino a 500 kg per valvola	per la parte eccedente 200 kg fino a 500 kg per valvola	cad	36,12		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0155.c - CAP	per la parte eccedente 500 kg fino a 1000 kg per valvola	per la parte eccedente 500 kg fino a 1000 kg per valvola	cad	34,67		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0155.d - CAP	oltre i 1000 kg per valvola	oltre i 1000 kg per valvola	cad	33,22		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0160 - CAP	Armatura di micropali effettuata attraverso la fornitura osa di profilati tubolari in acciaio S 355 JR secondo UNI	Armatura di micropali effettuata attraverso la fornitura e posa di profilati tubolari in acciaio S 355 JR secondo UNI EN 10025 filettati e con manicotto	kg	2,33		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.150.0165 - CAP	Armatura di micropali effettuata attraverso la fornitura osa di profilati tubolari in acciaio S 355 JR secondo UNI	Armatura di micropali effettuata attraverso la fornitura e posa di profilati tubolari in acciaio S 355 JR secondo UNI EN 10025 filettati, con manicotto e provvisti di valvole di iniezione	kg	2,84		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	MICROPALI
1C.03.170.050 - CAP	Riprofilatura, sia orizzontale che verticale, delle colondi jet-grouting con rimozione di uno spessore nominale di	Riprofilatura, sia orizzontale che verticale, delle colonne di jet-grouting con rimozione di uno spessore nominale di 30 cm. Sono inoltre comprese le seguenti prestazioni: - rimozione del calcestruzzo eccedente nell'ambito dei lavori in terra; - carico del materiale e trasporto ad impianti di discarica, oneri di conferimento esclusi; - eventuali apprestamenti quali ponteggi necessari per dare l'opera a perfetta regola d'arte.	mq	16,63		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	JET GROUTING
1C.03.170.060 - CAP	Determinazione della resistenza a compressione monoassialu provini cilindrici estratti da corpi o colonne di jet gr	Determinazione della resistenza a compressione monoassiale su provini cilindrici estratti da corpi o colonne di jet grouting. La prestazione comprende anche il trasporto appropriato dei provini in un istituto di prove materiali autorizzato.	cad	120,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	JET GROUTING
1C.03.180.010 - CAP	Compenso per approntamento attrezzature ed impianti, trasti in andata e ritorno, montaggi e smontaggi, allestimento	Compenso per approntamento attrezzature ed impianti, trasporti in andata e ritorno, montaggi e smontaggi, allestimento cantiere con installazione baraccamenti di servizio, stesa tubazioni, linee elettriche con relativi quadri e impianto di messa a terra, il tutto secondo le vigenti norme in materia di igiene e sicurezza	cad	7000,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA
1C.03.180.050 - CAP	Formazione di colonne di ghiaia mediante vibrocompattazioe/o vibrosostituzione del terreno eseguita per punti con v	Formazione di colonne di ghiaia mediante vibrocompattazione e/o vibrosostituzione del terreno eseguita per punti con vibratori di profondità azionati da motori elettrici od oleodinamici infissi nel terreno con l'ausilio di un getto d'acqua in pressione, con immissione dall'alto durante la fase di compattazione e di risalita del vibratore di inerti di granulometria opportuna fino ad un assorbimento di 0,6 m^3/m esclusa la formazione di accessi e piani lavoro, per quantitativi superiori a 2000 m:	m	0,00		OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA

1C.03.180.050.a - CAP	per profondità fino a 10 m	per profondità fino a 10 m	m	51,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA
1C.03.180.050.b - CAP	per profondità da 10 a 16 m	per profondità da 10 a 16 m	m	57,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA
1C.03.180.050.c - CAP	sovrapprezzo alle voci a) e b) per assorbimento d'inerte eriore a 0,6 m^3/m	sovrapprezzo alle voci a) e b) per assorbimento d'inerte superiore a 0,6 m^3/m	mc	53,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA
1C.03.180.050.d - CAP	per quantitativi tra 1000 e 2000 m, aumento sui prezzi a)b)	per quantitativi tra 1000 e 2000 m, aumento sui prezzi a) e b)	%	18,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	COLONNE DI GHIAIA
1C.03.200.050 - CAP	Parete continua costituita da elementi in calcestruzzo inasse C25/30 (Rck 30 N/mmq) eseguita mediante scavo in terr	Parete continua costituita da elementi in calcestruzzo in classe C25/30 (Rck 30 N/mmq) eseguita mediante scavo in terreni autosostenenti di granulometria fine o media (limi, limi sabbiosi, alluvioni fini poco cementate, ecc.) sia in presenza che in assenza di acqua, compresa l'esecuzione di corree di guida, l'utilizzo di adeguate attrezzature di scavo, il carico e il trasporto a distanza fino a 5.000 m del materiale di risulta (esclusi gli oneri di discarica). Nel prezzo sono compresi e compensati altri oneri quali: l'esecuzione a campioni, la demolizione della sommità della struttura, la rifinitura della faccia vista la stuccatura e stilatura dei giunti con malta cementizia, la formazione di fori di drenaggio, e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Per ogni mq di paratia finita, per profondità fino a 20 m: con elementi in cemento armato accostati fra loro:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.050.a - CAP	dello spessore di 50 cm	dello spessore di 50 cm	mq	204,79	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.050.b - CAP	dello spessore di 60 cm	dello spessore di 60 cm	mq	224,91	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.050.c - CAP	dello spessore di 80 cm	dello spessore di 80 cm	mq	272,26	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.050.d - CAP	dello spessore di 100 cm	dello spessore di 100 cm	mq	333,94	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.050.e - CAP	dello spessore di 120 cm	dello spessore di 120 cm	mq	380,02	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060 - CAP	Parete continua costituita da elementi in calcestruzzo inasse C25/30 (Rck 30 N/mmq) eseguita mediante scavo in terr	Parete continua costituita da elementi in calcestruzzo in classe C25/30 (Rck 30 N/mmq) eseguita mediante scavo in terreni autosostenenti di granulometria fine o media (limi, limi sabbiosi, alluvioni fini poco cementate, ecc.) sia in presenza che in assenza di acqua, compresa l'esecuzione di corree di guida, l'utilizzo di adeguate attrezzature di scavo, il carico e il trasporto a distanza fino a 5.000 m del materiale di risulta (esclusi gli oneri di discarica). Nel prezzo sono compresi e compensati altri oneri quali: l'esecuzione a campioni, la demolizione della sommità della struttura, la rifinitura della faccia vista la stuccatura e stilatura dei giunti con malta cementizia, la formazione di fori di drenaggio, e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Per ogni mq di paratia finita, per profondità fino a 20 m: con elementi in cemento armato collegati fra di loro mediante incastri di tipo maschio-femmina:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060.a - CAP	dello spessore di 50 cm	dello spessore di 50 cm	mq	209,20	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060.b - CAP	dello spessore di 60 cm	dello spessore di 60 cm	mq	229,32	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060.c - CAP	dello spessore di 80 cm	dello spessore di 80 cm	mq	276,68	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060.d - CAP	dello spessore di 100 cm	dello spessore di 100 cm	mq	342,99	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.060.e - CAP	dello spessore di 120 cm	dello spessore di 120 cm	mq	388,15	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.070 - CAP	Sovrapprezzo per diaframmi a forma composita	Sovrapprezzo per diaframmi a forma composita	%	15,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI

1C.03.200.075 - CAP	Parete continua come sopra ma con riempimento in malta plica costituita da miscele di cemento e bentonite in acqua.	Parete continua come sopra ma con riempimento in malta plastica costituita da miscele di cemento e bentonite in acqua. Per ogni mq di paratia finita, per profondità fino a 20 m		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.075.a - CAP	dello spessore di 50 cm	dello spessore di 50 cm	mq	175,46	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.075.b - CAP	dello spessore di 60 cm	dello spessore di 60 cm	mq	188,79	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.075.c - CAP	dello spessore di 80 cm	dello spessore di 80 cm	mq	228,12	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080 - CAP	Scavo a vuoto per l'esecuzione della paratia misurato dalquota del piano effettivo di lavoro (piano di campagna) al	Scavo a vuoto per l'esecuzione della paratia misurato dalla quota del piano effettivo di lavoro (piano di campagna) alla quota di sommità della struttura effettivamente gettata, compresa la eventuale fornitura e posa in opera delle armature di sostegno delle pareti o di sistemi equivalenti ed il carico, il trasporto a discarica per distanze entro i 5.000 m e lo scarico del materiale di risulta:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080.a - CAP	dello spessore di 50 cm	dello spessore di 50 cm	mq	68,63	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080.b - CAP	dello spessore di 60 cm	dello spessore di 60 cm	mq	71,34	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080.c - CAP	dello spessore di 80 cm	dello spessore di 80 cm	mq	81,41	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080.d - CAP	dello spessore di 100 cm	dello spessore di 100 cm	mq	102,91	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.080.e - CAP	dello spessore di 120 cm	dello spessore di 120 cm	mq	119,58	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.085 - CAP	Sovrapprezzo per l'impiego di fanghi bentonitici per scavn materiale spingente, compresa la confezione degli stessi	Sovrapprezzo per l'impiego di fanghi bentonitici per scavi in materiale spingente, compresa la confezione degli stessi, ma escluso il dissabbiamento. Per mc di scavo teorico della paratia	mc	14,77	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.090 - CAP	Dissabbiamento dei fanghi bentonitici eseguito in appositmpianti, compreso il carico su autocarro del materiale di	Dissabbiamento dei fanghi bentonitici eseguito in appositi impianti, compreso il carico su autocarro del materiale di risulta. Per mc di fango dissabbiato	mc	20,92	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.095 - CAP	Sovrapprezzo per l'impiego di fanghi biodegradabili per si in materiale spingente, ad alta densità ottenuti da misc	Sovrapprezzo per l'impiego di fanghi biodegradabili per scavi in materiale spingente, ad alta densità ottenuti da miscela di appositi polimeri e acqua compreso il carico su autocarro del materiale di risulta. Per mc di scavo teorico della paratia	mc	24,86	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.100 - CAP	Sovrapprezzo per l'esecuzione di scavo a vuoto per paratin alveo con acqua fluente con altezza di battente idrico f	Sovrapprezzo per l'esecuzione di scavo a vuoto per paratia in alveo con acqua fluente con altezza di battente idrico fino a 1,5 m, compreso ogni onere ed opera accessoria per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte	%	35,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.200.105 - CAP	Gabbia di armatura a pannelli costituiti da barre di acci ad aderenza migliorata del tipo B450C, forniti, lavorati	Gabbia di armatura a pannelli costituiti da barre di acciaio ad aderenza migliorata del tipo B450C, forniti, lavorati e posti in opera compresa la saldatura degli stessi e l'eventuale legatura con filo di ferro cotto	kg	1,57	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	PARATIE - DIAFRAMMI
1C.03.220.005 - CAP	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN6-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN 206-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE e conformi alle Norme UNI 12620 e EN 13055 - 1 e con fase di resistenza caratteristica minima a 28 giorni di maturazione di:	mc	0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.a - CAP	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN6-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN 206-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE e conformi alle Norme UNI 12620 e EN 13055 - 1 e con fase di resistenza caratteristica minima a 28 giorni di maturazione di: C25/30 C20/25 (ex Rck 25 N/mm^2) esposizione XC2 - consistenza S4 con diametro massimo inferiore a 32 mm	mc	231,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI

1C.03.220.005.b - CAP	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN6-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN 206-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE e conformi alle Norme UNI 12620 e EN 13055 - 1 e con fase di resistenza caratteristica minima a 28 giorni di maturazione di: C28/35 C25/30 (ex Rck 30 N/mm^2) esposizione XC2 - consistenza S4 con diametro massimo inferiore a 32 mm	mc	243,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.c - CAP	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN6-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione	Fornitura di calcestruzzo durevole in accordo alla UNI EN 206-1 e UNI 11104, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE e conformi alle Norme UNI 12620 e EN 13055 - 1 e con fase di resistenza caratteristica minima a 28 giorni di maturazione di: C32/40 C30/35 (ex Rck 35 N/mm^2) esposizione XC2 - consistenza S4 con diametro massimo inferiore a 32 mm	mc	255,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.d - CAP	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantitin accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavo	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantita, in accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE, Dmax aggregati 16 mm; fornitura a piè d'opera, escluso ogni altro onere; in classe di esposizione ambientale XC2 (UNI 11104): classe di resistenza a compressione minima C25/30	mc	294,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.e - CAP	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantitin accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavo	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantita, in accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE, Dmax aggregati 16 mm; fornitura a piè d'opera, escluso ogni altro onere; in classe di esposizione ambientale XC2 (UNI 11104): classe di resistenza a compressione minima C28/35	mc	303,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.f - CAP	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantitin accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavo	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantita, in accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE, Dmax aggregati 16 mm; fornitura a piè d'opera, escluso ogni altro onere; in classe di esposizione ambientale XC2 (UNI 11104): classe di resistenza a compressione minima C32/40	mc	322,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.220.005.g - CAP	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantitin accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavo	Calcestruzzo autocompattante (SCC) a prestazione garantita, in accordo alle UNI EN 206-1 e UNI 11040, in opera in lavori speciali di fondazione quali pali e diaframmi, gettati con tubo costantemente immerso nel calcestruzzo stesso (sistema contractor), confezionato con aggregati marcati CE, Dmax aggregati 16 mm; fornitura a piè d'opera, escluso ogni altro onere; in classe di esposizione ambientale XC2 (UNI 11104): classe di resistenza a compressione minima C35/45	mc	339,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CALCESTRUZZI
1C.03.250.0100 - CAP	Perforazione orizzontale o suborizzontale per esecuzione tirantature o per iniezioni in terreni di qualsiasi natura	Perforazione orizzontale o suborizzontale per esecuzione di tirantature o per iniezioni in terreni di qualsiasi natura e consistenza, eseguita a rotazione o a rotopercussione ed anche con l'eventuale rivestimento provvisorio del foro, per la lunghezza massima di 25 m, compensato anche l'eventuale impiego di fanghi bentonitici nonché quanto necessario per dare il lavoro finito e pronto per le successive fasi:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0100.a - CAP	formazione di prefori di diametro massimo fino a 125 mm	formazione di prefori di diametro massimo fino a 125 mm	m	61,81	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0100.b - CAP	formazione di prefori di diametro massimo fino a 170 mm	formazione di prefori di diametro massimo fino a 170 mm	m	67,56	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0105 - CAP	Sovrapprezzo per ogni 5 m di foro successivi ai precedent	Sovrapprezzo per ogni 5 m di foro successivi ai precedenti	%	20,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO

1C.03.250.0110 - CAP	Tiranti formati da trefoli di acciaio di idoneo diametro ti in opera nei fori predisposti nel terreno, compresi: gu	Tiranti formati da trefoli di acciaio di idoneo diametro posti in opera nei fori predisposti nel terreno, compresi: guaine, tubi di iniezione e protezioni anticorrosive. Compreso altresì la posa in opera di guaine flessibili in pvc nella parte libera del tirante a protezione sia del fascio di trefoli che del tubo di iniezione, la posa in opera della testata di ancoraggio del tirante e tesatura a mezzo di opportuni martinetti oleodinamici, i successivi controlli, la sigillatura finale della testa del tirante ed ogni altro onere necessario:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0110.a - CAP	per tensioni fino a 30 t	per tensioni fino a 30 t	m	44,91	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0110.b - CAP	per tensioni da 30 a 50 t	per tensioni da 30 a 50 t	m	48,68	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0110.c - CAP	per tensioni da 50 a 75 t	per tensioni da 50 a 75 t	m	56,56	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0110.d - CAP	per tensioni da 75 a 100 t	per tensioni da 75 a 100 t	m	58,91	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0110.e - CAP	per tensioni da 100 a 125 t	per tensioni da 100 a 125 t	m	70,01	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115 - CAP	Tiranti formati da barre di acciaio armonico di idoneo ditro posti in opera nei fori predisposti nel terreno compre	Tiranti formati da barre di acciaio armonico di idoneo diametro posti in opera nei fori predisposti nel terreno compresi: guaine, tubi di iniezione e protezioni anticorrosive. Compreso altresì la posa in opera di guaine flessibili in pvc nella parte libera del tirante a protezione sia del fascio di trefoli che del tubo di iniezione, la posa in opera della testata di ancoraggio del tirante e tesatura a mezzo di opportuni martinetti oleodinamici, i successivi controlli, la sigillatura finale della testa del tirante ed ogni altro onere necessario:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115.a - CAP	per tensioni fino a 30 t	per tensioni fino a 30 t	m	40,25	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115.b - CAP	per tensioni da 30 a 50 t	per tensioni da 30 a 50 t	m	43,26	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115.c - CAP	per tensioni da 50 a 75 t	per tensioni da 50 a 75 t	m	48,55	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115.d - CAP	per tensioni da 75 a 100 t	per tensioni da 75 a 100 t	m	53,49	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0115.e - CAP	per tensioni da 100 a 125 t	per tensioni da 100 a 125 t	m	63,79	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0120 - CAP	Iniezione di miscela acqua/cemento/bentonite sotto pressi, nelle proporzioni medie in peso sino al 35% di bentonite	Iniezione di miscela acqua/cemento/bentonite sotto pressione, nelle proporzioni medie in peso sino al 35% di bentonite e del 65% di cemento normale per ogni 100 kg di miscela secca, resa omogenea ed iniettata, sia in avanzamento che in ripresa, attraverso i fori predisposti, compresa la fornitura di tutti i materiali necessari e quant'altro per dare l'iniezione a perfetta regola d'arte, valutata per ogni 100 kg di miscela iniettata	cad	30,91	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0125 - CAP	Iniezione di miscela costituita da acqua e cemento ed addvo antiritiro, eseguita in rocce e terreni anche a tergo d	Iniezione di miscela costituita da acqua e cemento ed additivo antiritiro, eseguita in rocce e terreni anche a tergo di murature, previa accurata pulizia e lavaggio a pressione del foro da iniettare, con l'impiego di tubazioni idonee munite di manometri di controllo, l'impiego di tutti i materiali necessari ed ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte, valutata per ogni 100 kg di miscela iniettata	cad	38,63	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.250.0130 - CAP	Tubo in acciaio per iniezioni, valvolato e con giunzioni anicotto filettato, muniti di finestrature distanziate tra	Tubo in acciaio per iniezioni, valvolato e con giunzioni a manicotto filettato, muniti di finestrature distanziate tra loro lungo l'asse del tubo, costituite da due coppie di fori contrapposti e sfalsati di opportuno diametro, ricoperto da manicotto di gomma, compreso ogni onere per il collocamento in opera nel foro predisposto	m	14,75	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO

1C.03.250.0140 - CAP	Prove speciali su tiranti preliminari di progetto, di dur sino a 48 ore anche continuative, incluso ogni onere per	Prove speciali su tiranti preliminari di progetto, di durata sino a 48 ore anche continuative, incluso ogni onere per l'approntamento del dispositivo di contrasto, di applicazione e di misura del carico (per carichi di prova sino a 20 t/trefolo) e degli allungamenti del tirante. Compreso inoltre il controllo di eventuali spostamenti del sistema di contrasto, la elaborazione e restituzione dei risultati di prova in apposita relazione. Sono esclusi i viaggi e trasferte del personale tecnico da pagarsi a parte, e l'esecuzione del tirante stesso	cad	1197,54	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	TIRANTI DI ANCORAGGIO
1C.03.300.005 - CAP	Carotaggio sonico, per il controllo dell'integrità di strure interrate in calcestruzzo (pali e diaframmi) o per lo	Carotaggio sonico, per il controllo dell'integrità di strutture interrate in calcestruzzo (pali e diaframmi) o per lo studio delle caratteristiche del sottosuolo, attraverso fori di sondaggio; comprendente: l'installazione della strumentazione sul punto di indagine, l'acquisizione dei dati e la restituzione grafica dei risultati, con l'esclusione di: lavori provvisionali per accesso al sito, eventuali forniture di energia se necessarie, fornitura di acqua, trasporto e ritrasporto del personale e delle attrezzature dal magazzino al cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.005.a - CAP	per profondità inferiori ai 50 m e con un minimo di 4 progiornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del canti	per profondità inferiori ai 50 m e con un minimo di 4 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	58,94	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.005.b - CAP	per profondità comprese fra i 50 e i 124 m e con un minimi 2 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito	per profondità comprese fra i 50 e i 124 m e con un minimo di 2 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	117,89	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.005.c - CAP	per profondità comprese fra i 125 e i 250 m e con spostami limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	per profondità comprese fra i 125 e i 250 m e con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	235,76	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.005.d - CAP	trasferta del personale operativo costituito da un operat strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spes	trasferta del personale operativo costituito da un operatore strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spese di vitto e alloggio, per giornata o frazione	cad	518,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.005.e - CAP	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni va	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni prova	cad	44,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.010 - CAP	Prospezione sonica, per il controllo dell'integrità di stture interrate in calcestruzzo (pali e diaframmi), attrave	Prospezione sonica, per il controllo dell'integrità di strutture interrate in calcestruzzo (pali e diaframmi), attraverso appositi fori rivestiti in tubo da 2" in metallo o pvc, privo di qualsiasi inclinazione o risega, con il metodo cross-hole che richiede almeno 2 fori nel manufatto da analizzare; comprendente: l'installazione della strumentazione sul punto di indagine, l'acquisizione dei dati e la restituzione grafica dei risultati; con l'esclusione di: lavori provvisionali per accesso al sito, eventuali forniture di energia se necessari, fornitura di acqua, trasporto e ritrasporto del personale e delle attrezzature dal magazzino al cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.010.a - CAP	per profondità inferiori ai 30 m e con un minimo di 2 progiornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del canti	per profondità inferiori ai 30 m e con un minimo di 2 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	92,14	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.010.b - CAP	per profondità comprese fra i 31 e i 60 m con spostamentimitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	per profondità comprese fra i 31 e i 60 m con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	184,27	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.010.c - CAP	preparazione del manufatto da analizzare con inserzione dubi di metallo o pvc nella gabbia del ferro, collocati in	preparazione del manufatto da analizzare con inserzione di tubi di metallo o pvc nella gabbia del ferro, collocati in modo da non presentare inclinazioni o riseghe	m	28,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.010.d - CAP	trasferta del personale operativo costituito da un operat strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spes	trasferta del personale operativo costituito da un operatore strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spese di vitto e alloggio, per giornata o frazione	cad	518,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO

1C.03.300.010.e - CAP	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni va	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni prova	cad	44,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015 - CAP	Prospezione della radioattività naturale in fori di sondao, tubati e non, in falda oppure asciutti; comprendente: l	Prospezione della radioattività naturale in fori di sondaggio, tubati e non, in falda oppure asciutti; comprendente: l'installazione della strumentazione sul punto di indagine, l'acquisizione dei dati e la restituzione grafica dei risultati; con l'esclusione di: lavori provvisionali per accesso al sito, eventuali forniture di energia o di acqua se necessari, trasporto e ritrasporto del personale e delle attrezzature dal magazzino al cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.a - CAP	per profondità inferiori ai 25 m e con un minimo di 4 progiornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del canti	per profondità inferiori ai 25 m e con un minimo di 4 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	79,94	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.b - CAP	per profondità 26 ÷ 50 m e con un minimo di 3 prove giornere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per	per profondità 26 ÷ 50 m e con un minimo di 3 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	106,59	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.c - CAP	per profondità 51 ÷ 100 m e con un minimo di 2 prove gioriere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, pe	per profondità 51 ÷ 100 m e con un minimo di 2 prove giornaliere con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	159,88	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.d - CAP	per profondità 101 ÷ 300 m con spostamenti limitati nell'ito del cantiere, per ogni prova	per profondità 101 ÷ 300 m con spostamenti limitati nell'ambito del cantiere, per ogni prova	cad	319,77	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.e - CAP	trasferta del personale operativo costituito da un operat strumentista e da un tecnico, escluse le spese di vitto e	trasferta del personale operativo costituito da un operatore strumentista e da un tecnico, escluse le spese di vitto e alloggio, per giornata o frazione	cad	518,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.015.f - CAP	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni va	interpretazione e certificazione dei risultati, per ogni prova	cad	44,93	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020 - CAP	Prospezione sonica, per il controllo del grado e della prndità di alterazione di calcestruzzi esterni, nonché per s	Prospezione sonica, per il controllo del grado e della profondità di alterazione di calcestruzzi esterni, nonché per stabilire la profondità di eventuali lesioni superficiali; comprendente: l'installazione della strumentazione sul punto di indagine, l'acquisizione dei dati e la restituzione grafica dei risultati; con l'esclusione di: lavori provvisionali per accesso al sito, trabattelli o piattaforme per accedere alla superfice interessata, eventuali forniture di energia se necessari, fornitura di acqua, trasporto e ritrasporto del personale e delle attrezzature dal magazzino al cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020.a - CAP	su superfici orizzontali o suborizzontali calpestabili e un minimo di 15 mq giornalieri	su superfici orizzontali o suborizzontali calpestabili e con un minimo di 15 mq giornalieri	cad	12,20	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020.b - CAP	su superfici verticali di altezza superiore a 2 m e con uinimo di 12 mq giornalieri	su superfici verticali di altezza superiore a 2 m e con un minimo di 12 mq giornalieri	cad	15,24	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020.c - CAP	su superfici variamente incurvate o orizzontali ma a ciel con un minimo di 9 mq giornalieri	su superfici variamente incurvate o orizzontali ma a cielo e con un minimo di 9 mq giornalieri	cad	20,33	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020.d - CAP	trasferta del personale operativo costituito da un operat strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spes	trasferta del personale operativo costituito da un operatore strumentista e da un tecnico, con l'esclusione delle spese di vitto e alloggio, per giornata o frazione	cad	518,50	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO
1C.03.300.020.e - CAP	interpretazione e certificazione dei risultati	interpretazione e certificazione dei risultati	cad	10,20	OPERE COMPIUTE	PALIFICAZIONI - DIAFRAMMI	CONSOLIDAMENTO TERRENO

1C.04.350.0050 - CAP	Impermeabilizzazione di nuove strutture in calcestruzzo, interrate che fuori terra, anche in presenza di falda, me	Impermeabilizzazione di nuove strutture in calcestruzzo, sia interrate che fuori terra, anche in presenza di falda, mediante sistema di impermeabilizzazione per cristallizzazione in grado di rendere impermeabile la matrice del CLS alla penetrazione di acqua proveniente da qualsiasi direzione, composto da: a) Aggiunta, in centrale di betonaggio al mix design del calcestruzzo prescelto, di additivo impermeabilizzante di massa per cristallizzazione, da dosare in riferimento alle prescrizioni del Fornitore; b) Impermeabilizzazione di: riprese di getto, giunti di fessurazione programmata, giunti rigidi, giunti di movimento, elementi passanti, lamelle/distanziatori di cassero, mediante elementi indicati dal Fornitore. Lesecuzione e la posa andrà effettuata secondo il protocollo di applicazione e con lassistenza, sorveglianza e verifica della corretta posa del sistema da parte di tecnici qualificati. l'impermeabilità dell'opera deve essere garantita. Valorizzazione come sovrapprezzo per m3 di CLS	mc	56,08	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	SOVRAPPREZZI ALLE OPERE IN C.A.
1C.04.400.0080 - CAP	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cetizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo,	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cementizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo, opere di puntellatura e sostegno fino ad un'altezza di 4 m dal piano di appoggio; eseguite a regola d'arte e misurate secondo la superficie effettiva delle casseforme a contatto con il calcestruzzo: per opere di fondazione: pannelli metallici standard	mq	21,55	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.400.0090 - CAP	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cetizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo,	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cementizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo, opere di puntellatura e sostegno fino ad un'altezza di 4 m dal piano di appoggio; eseguite a regola d'arte e misurate secondo la superficie effettiva delle casseforme a contatto con il calcestruzzo: per pareti in elevazione: pannelli metallici standard	mq	20,57	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.400.0100 - CAP	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cetizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo,	Casseforme rette o centinate per getti di conglomerati cementizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo, opere di puntellatura e sostegno fino ad un'altezza di 4 m dal piano di appoggio; eseguite a regola d'arte e misurate secondo la superficie effettiva delle casseforme a contatto con il calcestruzzo: per pilastri o travi: pannelli metallici standard	mq	24,26	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.400.0110 - CAP	Fornitura e posa in opera a mano di cassero a perdere pertto contro palancola costituito da rete elettrosaldata rin	Fornitura e posa in opera a mano di cassero a perdere per getto contro palancola costituito da rete elettrosaldata rinchiusa in doppio telo di polietilene; la lavorazione comprende il fissaggio al piatto interno della palancola mediante punti di saldatura e il ripristino della continuità del telo di polietilene.	mq	40,12	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.400.0120 - CAP	Sovrapprezzo per l'esecuzione di casseforme ad un paramen(controspinta), prive di tiranti o connessioni	Sovrapprezzo per l'esecuzione di casseforme ad un paramento (controspinta), prive di tiranti o connessioni	mq	35,00	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.400.0130 - CAP	Casseforme per getto di conglomerati cementizi semplici omati compreso armo, disarmante, disarmo, opere di puntella	Casseforme per getto di conglomerati cementizi semplici o armati compreso armo, disarmante, disarmo, opere di puntellatura eseguite a regola d'arte e misurate secondo la superficie effettiva delle casseforme a contatto con il calcestuzzo per la realizzazione di gusce inclinate a 45° a pavimento, fra pavimento e parete	mq	23,49	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	CASSEFORME PER C.A.
1C.04.500.0055 - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli o	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte		0,00	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0055.a - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli o	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte: con profilo inserito nella parte centrale del getto	m	29,13	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0055.b - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli o	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di ripresa di getto, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte: con profilo inserito sul bordo del getto	m	26,67	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI

1C.04.500.0060 - CAP	Adesivo epossidico bicomponente per la realizzazione di rese di getto	Adesivo epossidico bicomponente per la realizzazione di riprese di getto	mq	36,53	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0065 - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte		0,00	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0065.a - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte: con profilo inserito nella parte centrale del getto per giunti di dilatazione con prevalenti movimenti assiali	m	31,67	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0065.b - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte: con profilo inserito nella parte centrale del getto per giunti di dilatazione con movimenti composti	m	44,74	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0065.c - CAP	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri	Profilo in pvc (waterstop) per la realizzazione di giunti di dilatazione, fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte: con profilo inserito sul bordo del getto	m	39,79	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0070 - CAP	Profilo in pvc flessibile stabilizzato (waterstop), postol bordo del getto, per giunti di dilatazione a tenuta sott	Profilo in pvc flessibile stabilizzato (waterstop), posto sul bordo del getto, per giunti di dilatazione a tenuta sottoposti ad una pressione idraulica compresa tra 0,5 e 1,5 atm, di larghezza minima pari a 33 cm e peso minimo di 5 kg/m; fornito e posto in opera compresi gli oneri per il posizionamento nei casseri, le saldature di continuità e quant'altro necessario a dare l'opera completa e perfettamente finita in ogni sua parte	m	31,45	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0075 - CAP	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali interposizione di profilo di terza parete costituito da c	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali con interposizione di profilo di terza parete costituito da cordone in polietilene espanso a celle chiuse previa applicazione di primer sulle parti laterali. Fornito e posto in opera compreso ogni onere di preparazione, esecuzione e finitura per giunti di larghezza pari a 20 mm e profondità pari a 10 mm		0,00	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0075.a - CAP	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali interposizione di profilo di terza parete costituito da c	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali con interposizione di profilo di terza parete costituito da cordone in polietilene espanso a celle chiuse previa applicazione di primer sulle parti laterali. Fornito e posto in opera compreso ogni onere di preparazione, esecuzione e finitura per giunti di larghezza pari a 20 mm e profondità pari a 10 mm: con mastice poliuretanico a basso modulo	m	10,28	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0075.b - CAP	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali interposizione di profilo di terza parete costituito da c	Cordolo di sigillatura di giunti orizzontali e verticali con interposizione di profilo di terza parete costituito da cordone in polietilene espanso a celle chiuse previa applicazione di primer sulle parti laterali. Fornito e posto in opera compreso ogni onere di preparazione, esecuzione e finitura per giunti di larghezza pari a 20 mm e profondità pari a 10 mm: con mastice polisolfurico bicomponente	m	13,99	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0080 - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte		0,00	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0080.a - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte: a sezione rettangolare o quadrata: dimensione 20 x 5 mm	m	82,30	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI

1C.04.500.0080.b - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte: a sezione rettangolare o quadrata: dimensione 20 x 10 mm	m	95,12		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0080.c - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte: a sezione rettangolare o quadrata: dimensione 20 x 20 mm	m	122,73		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0085 - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte: a sezione circolare		0,00		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0085.a - CAP	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù seulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in op	Guarnizione idroespansiva composta da gomma di caucciù semivulcanizzata e combinata con polimeri idrofili, posta in opera in aderenza su superfici pulite da polvere, olii e parti incoerenti, al di sopra di spezzoni di pannelli bentonitici con successiva copertura in calcestruzzo armato dello spessore non inferiore a 10 cm, quest'ultimo da pagarsi a parte: a sezione rettangolare o quadrata: sezione circolare Ø 12 mm	m	88,99		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0090 - CAP	Giunto di ripresa di getto per strutture in calcestruzzo ambienti umidi, composto da una miscela di gomme sintetich	Giunto di ripresa di getto per strutture in calcestruzzo in ambienti umidi, composto da una miscela di gomme sintetiche, naturali e polimeri esente da bentonite, delle seguenti dimensioni		0,00		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0090.b - CAP	Giunto di ripresa di getto per strutture in calcestruzzo ambienti umidi, composto da una miscela di gomme sintetich	Giunto di ripresa di getto per strutture in calcestruzzo in ambienti umidi, composto da una miscela di gomme sintetiche, naturali e polimeri esente da bentonite, delle dimensioni di 100 x 200 mm	m	22,59		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0095 - CAP	Giunto di ripresa di getto per strutture un calcestruzzo uate in ambienti umidi costituito da cordolo idroespandent	Giunto di ripresa di getto per strutture un calcestruzzo situate in ambienti umidi costituito da cordolo idroespandente a contatto con acqua composto per il 75% da bentonite di sodio naturale e per il 25% da leganti elastomerici, di sezione 20 x 25 mm		0,00		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0095.b - CAP	Giunto di ripresa di getto per strutture un calcestruzzo uate in ambienti umidi costituito da cordolo idroespandent	Giunto di ripresa di getto per strutture un calcestruzzo situate in ambienti umidi costituito da cordolo idroespandente a contatto con acqua composto per il 75% da bentonite di sodio naturale e per il 25% da leganti elastomerici, di sezione 20 x 25 mm, senza retina di protezione	m	19,25		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0100 - CAP	Preformatore di giunto a tenuta idraulica con funzione disibile strutturale nei getti di calcestruzzo armati orizzo	Preformatore di giunto a tenuta idraulica con funzione di fusibile strutturale nei getti di calcestruzzo armati orizzontali e/o verticali, composto da due elementi scatolari in plastica con interposta una guarnizione idroespandente delle dimensioni di 25 x 20 mm composta da bentonite di sodio naturale (75%) e da gomma butilica (25%), in grado di espandersi a contatto con l'acqua fino a 6 volte il volume iniziale, fornito e posto in opera	m	70,42		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0110 - CAP	Installazione di cantiere per esecuzione giunti di movime e di dilatazione.	Installazione di cantiere per esecuzione giunti di movimento e di dilatazione.	a corpo	1695,10		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.04.500.0115 - CAP	Ripristino/esecuzione, impermeabilizzazione di giunti di imento per strutture in c.a.o., non in falda. Inclusa la:	Ripristino/esecuzione, impermeabilizzazione di giunti di movimento per strutture in c.a.o., non in falda. Inclusa la: - preparazione del fondo mediante fresatura o levigatura, seguiti dall'asportazione del materiale rimosso; - pulizia del giunto da risanare/impermeabilizzare - stesa di uno strato abbondante di materiale miscelato e catalizzato, applicato in maniera uniforme su tutta la superficie; - posa di tessuto d'armatura eliminando la formazione di bolle d'aria; - riapplicazione di materiale miscelato e catalizzato q.b., bagnato su bagnato; secondo le direttive del produttore.	m	146,32		OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI

1C.04.500.0120 - CAP	Ripristino/esecuzione di giunti di dilatazione per strutt in c.a.o. mediante iniezioni di resina elastica bicompone	Ripristino/esecuzione di giunti di dilatazione per strutture in c.a.o. mediante iniezioni di resina elastica bicomponente effettuate con impianto ad alta pressione regolabile sino a 300 bar, in modo da raggiungere la pressione desiderata e adatta alle problematiche e al tipo di calcestruzzo. Inclusa la: - pulizia e rimozione del giunto da risanare; - posa di profilo ""Dila""; - pre-impermeabilizzazione del giunto con malte a presa rapida; - posa di nastro per contenimento resina per fessure con dilatazione termiche dimensioni minime sez. 200/1 mm; - iniezione di resina elastica bicomponente o similare con un consumo previsto di 4 litri; - eventuale posa secondo profilo a chiusure del giunto; secondo le direttive del produttore.	m	605,09	OPERE COMPIUTE	OPERE IN C.A. - INIEZIONI - RIPRISTINI	GIUNTI STRUTTURALI
1C.06.220.0100 - CAP	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costituiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato avente resistenza non inferiore a 40 N/mmq, prefabbricati in serie dichiarata in stabilimento, irrigiditi nella parte interna da una costola o tirante estendentesi per l'intera altezza e da una platea in conglomerato cementizio armato gettata in opera compresa nel prezzo. Il muro sarà realizzato secondo gli elaborati di progetto, verificati e fatti propri dall'impresa e le prescrizioni delle norme tecniche. Dato in opera compreso: - la fornitura e posa in opera dei pannelli e dei tiranti; - la costruzione della platea; - la sigillatura dell'articolazione tirante-pannello con malta reoplastica premiscelata a ritiro compensato; - l'esecuzione di un bordino di finitura in malta cementizia al piede dei pannelli; - la fornitura e posa in opera di un profilato in PVC nei giunti tra i pannelli; - i maggiori oneri di compattazione del rilevato a tergo del muro; - ogni altra prestazione, fornitura ed onere. Solo escluso: gli scavi, il conglomerato cementizio di fondazione, sotto la platea di c.a., l'eventuale drenaggio a tergo del muro e l'eventuale coronamento in sommità. Per altezza netta del prefabbricato - ALTEZZA FINO A M 2,00	mq	172,97	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A.
1C.06.220.0110 - CAP	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costituiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato avente resistenza non inferiore a 40 N/mmq, prefabbricati in serie dichiarata in stabilimento, irrigiditi nella parte interna da una costola o tirante estendentesi per l'intera altezza e da una platea in conglomerato cementizio armato gettata in opera compresa nel prezzo. Il muro sarà realizzato secondo gli elaborati di progetto, verificati e fatti propri dall'impresa e le prescrizioni delle norme tecniche. Dato in opera compreso: - la fornitura e posa in opera dei pannelli e dei tiranti; - la costruzione della platea; - la sigillatura dell'articolazione tirante-pannello con malta reoplastica premiscelata a ritiro compensato; - l'esecuzione di un bordino di finitura in malta cementizia al piede dei pannelli; - la fornitura e posa in opera di un profilato in PVC nei giunti tra i pannelli; - i maggiori oneri di compattazione del rilevato a tergo del muro; - ogni altra prestazione, fornitura ed onere. Solo escluso: gli scavi, il conglomerato cementizio di fondazione, sotto la platea di c.a., l'eventuale drenaggio a tergo del muro e l'eventuale coronamento in sommità. Per altezza netta del prefabbricato - ALTEZZA DA M 2,01 A M 4,00	mq	190,23	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A.

1C.06.220.0115 - CAP	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costituiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato avente resistenza non inferiore a 40 N/mmq, prefabbricati in serie dichiarata in stabilimento, irrigiditi nella parte interna da una costola o tirante estendentesi per l'intera altezza e da una platea in conglomerato cementizio armato gettata in opera compresa nel prezzo. Il muro sarà realizzato secondo gli elaborati di progetto, verificati e fatti propri dall'impresa e le prescrizioni delle norme tecniche. Dato in opera compreso: - la fornitura e posa in opera dei pannelli e dei tiranti; - la costruzione della platea; - la sigillatura dell'articolazione tirante-pannello con malta reoplastica premiscelata a ritiro compensato; - l'esecuzione di un bordino di finitura in malta cementizia al piede dei pannelli; - la fornitura e posa in opera di un profilato in PVC nei giunti tra i pannelli; - i maggiori oneri di compattazione del rilevato a tergo del muro; - ogni altra prestazione, fornitura ed onere. Solo escluso: gli scavi, il conglomerato cementizio di fondazione, sotto la platea di c.a., l'eventuale drenaggio a tergo del muro e l'eventuale coronamento in sommità. Per altezza netta del prefabbricato - ALTEZZA DA M 4,01 A M 6,00	mq	221,75		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A.
1C.06.220.0120 - CAP	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A. RCK >40 N/mmq costituiti da pannelli in conglomerato cementizio armato vibrato avente resistenza non inferiore a 40 N/mmq, prefabbricati in serie dichiarata in stabilimento, irrigiditi nella parte interna da una costola o tirante estendentesi per l'intera altezza e da una platea in conglomerato cementizio armato gettata in opera compresa nel prezzo. Il muro sarà realizzato secondo gli elaborati di progetto, verificati e fatti propri dall'impresa e le prescrizioni delle norme tecniche. Dato in opera compreso: - la fornitura e posa in opera dei pannelli e dei tiranti; - la costruzione della platea; - la sigillatura dell'articolazione tirante-pannello con malta reoplastica premiscelata a ritiro compensato; - l'esecuzione di un bordino di finitura in malta cementizia al piede dei pannelli; - la fornitura e posa in opera di un profilato in PVC nei giunti tra i pannelli; - i maggiori oneri di compattazione del rilevato a tergo del muro; - ogni altra prestazione, fornitura ed onere. Solo escluso: gli scavi, il conglomerato cementizio di fondazione, sotto la platea di c.a., l'eventuale drenaggio a tergo del muro e l'eventuale coronamento in sommità. Per altezza netta del prefabbricato - ALTEZZA DA M 6,01 A M 8,00	mq	251,47		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	MURI DI SOSTEGNO PREFABBRICATI IN C.A.
1C.06.550.0300.e - CAP	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata coastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 1	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata con lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, senza barriera al vapore, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito). Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Applicate direttamente alla parete con incollaggi in gesso, compresa la rasatura dei giunti, i piani di lavoro interni e l'assistenza muraria, negli spessori mm:- spessore 12,50 + 60 mm di lana di vetro	mq	36,19		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	CONTROPARETI IN LASTRE DI CARTONGESSO

1C.06.550.0300.f - CAP	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata coastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 1	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata con lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, senza barriera al vapore, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito). Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Applicate direttamente alla parete con incollaggi in gesso, compresa la rasatura dei giunti, i piani di lavoro interni e l'assistenza muraria, negli spessori mm:- spessore 12,50 + 80 mm di lana di vetro	mq	40,47	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	CONTROPARETI IN LASTRE DI CARTONGESSO
1C.06.550.0310.e - CAP	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata coastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 1	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata con lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare, con barriera al vapore costituita da un foglio di alluminio interposto tra il pannello in lana di vetro e la lastra di gesso rivestito. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito). Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Applicate direttamente alla parete con incollaggi in gesso, compresa la rasatura dei giunti, i piani di lavoro interni e l'assistenza muraria, negli spessori mm:- spessore 12,50 + 60 mm di lana di vetro	mq	37,54	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	CONTROPARETI IN LASTRE DI CARTONGESSO
1C.06.550.0310.f - CAP	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata coastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 1	Controparete termoisolante e fonoassorbente realizzata con lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare, con barriera al vapore costituita da un foglio di alluminio interposto tra il pannello in lana di vetro e la lastra di gesso rivestito. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito). Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Applicate direttamente alla parete con incollaggi in gesso, compresa la rasatura dei giunti, i piani di lavoro interni e l'assistenza muraria, negli spessori mm:- spessore 12,50 + 80 mm di lana di vetro	mq	41,17	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	CONTROPARETI IN LASTRE DI CARTONGESSO

1C.06.580.0100 - CAP	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 19 realizzato con sistema autoperforante, con elemento port	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 14199 realizzato con sistema autoperforante, con elemento portante in acciaio a costruzione a grano fine ad elevata resilienza S460NH o equivalente soggetto a carichi di trazione rispondente a tutte le prescrizioni della presente voce di capitolato. Lelemento portante è costituito da una barra cava di diametro esterno di 52 mm e diametro interno di 26 mm in acciaio da costruzione a grano fine ad elevata resilienza S 460 NH secondo la norma europea EN 10210 e il D.Min. Infrastrutture e Trasporti 14.01.2008 avente le seguenti caratteristiche di resistenza: - carico di rottura: 925 kN - carico di snervamento: 730 kN - resistenza caratteristica: 620 kN La sezione effettiva minima dellelemento portante in acciaio è pari a 1250 mm^2; la tensione caratteristica di snervamento fyk è 400 N/mm^2 ? fyk ? 600 N/mm^2. La barra cava è provvista lungo tutta la lunghezza di una filettatura continua da calcestruzzo armato secondo le prescrizioni della relativa normativa e di geometria idonea a garantire la limitazione dellampiezza delle fessurazioni nel corpo diniezione in cemento a valori inferiori a 0,1 mm. È richiesta specifica omologazione tecnica per impiego permanente con definizione dei campi dimpiego possibili tra i quali sia compreso luso come palo tirante. Posa: la perforazione suborizzontale attraverso il terreno avviene a rotopercussione senza camicia, con martello esterno e punta di perforazione a croce di diametro 130 mm con iniezione di sospensione acqua/cemento inserendo almeno ogni 3 metri un distanziatore in acciaio di diametro 112 mm secondo il procedimento ed i parametri di posa previsti dallomologazione. Il rapporto acqua/cemento a/c della sospensione diniezione finale deve essere pari a 0,4 ÷ 0,5. Testa dell'ancoraggio: la costruzione della testa dell'ancoraggio è da realizzare seguendo le prescrizioni di progetto utilizzando una sottopiastra di ripartizione di dimensioni 350 x 350 x 30 mm con foro Ø 65 mm, una piastra di appoggio di dimensioni 220 x 220 x 35 mm con foro Ø 65 mm, ed un dado a sfera ed una piastra di dimensioni 145 x 145 x 28 mm con foro 65 mm serrata tra due dadi a sfera. Per ancoraggi aventi lunghezza di m. 15,00.	cad	1600,39		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	ANCORAGGI

1C.06.580.0110 - CAP	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 19 realizzato con sistema autoperforante, con elemento port	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 14199 realizzato con sistema autoperforante, con elemento portante in acciaio a costruzione a grano fine ad elevata resilienza S460NH o equivalente soggetto a carichi di trazione rispondente a tutte le prescrizioni della presente voce di capitolato. Lelemento portante è costituito da una barra cava di diametro esterno di 52 mm e diametro interno di 26 mm in acciaio da costruzione a grano fine ad elevata resilienza S 460 NH secondo la norma europea EN 10210 e il D.Min. Infrastrutture e Trasporti 14.01.2008 avente le seguenti caratteristiche di resistenza: - carico di rottura: 925 kN - carico di snervamento: 730 kN - resistenza caratteristica: 620 kN La sezione effettiva minima dellelemento portante in acciaio è pari a 1250 mm^2; la tensione caratteristica di snervamento fyk è 400 N/mm^2 ? fyk ? 600 N/mm^2. La barra cava è provvista lungo tutta la lunghezza di una filettatura continua da calcestruzzo armato secondo le prescrizioni della relativa normativa e di geometria idonea a garantire la limitazione dellampiezza delle fessurazioni nel corpo diniezione in cemento a valori inferiori a 0,1 mm. È richiesta specifica omologazione tecnica per impiego permanente con definizione dei campi dimpiego possibili tra i quali sia compreso luso come palo tirante. Posa: la perforazione suborizzontale attraverso il terreno avviene a rotopercussione senza camicia, con martello esterno e punta di perforazione a croce di diametro 130 mm con iniezione di sospensione acqua/cemento inserendo almeno ogni 3 metri un distanziatore in acciaio di diametro 112 mm secondo il procedimento ed i parametri di posa previsti dallomologazione. Il rapporto acqua/cemento a/c della sospensione diniezione finale deve essere pari a 0,4 ÷ 0,5. Testa dell'ancoraggio: la costruzione della testa dell'ancoraggio è da realizzare seguendo le prescrizioni di progetto utilizzando una sottopiastra di ripartizione di dimensioni 350 x 350 x 30 mm con foro Ø 65 mm, una piastra di appoggio di dimensioni 220 x 220 x 35 mm con foro Ø 65 mm, ed un dado a sfera ed una piastra di dimensioni 145 x 145 x 28 mm con foro 65 mm serrata tra due dadi a sfera. Per ancoraggi aventi lunghezza di m. 20,00.	cad	2075,78		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	ANCORAGGI

1C.06.580.0115 - CAP	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 19 realizzato con sistema autoperforante, con elemento port	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 14199 realizzato con sistema autoperforante, con elemento portante in acciaio a costruzione a grano fine ad elevata resilienza S460NH o equivalente soggetto a carichi di trazione rispondente a tutte le prescrizioni della presente voce di capitolato. Lelemento portante è costituito da una barra cava di diametro esterno di 52 mm e diametro interno di 26 mm in acciaio da costruzione a grano fine ad elevata resilienza S 460 NH secondo la norma europea EN 10210 e il D.Min. Infrastrutture e Trasporti 14.01.2008 avente le seguenti caratteristiche di resistenza: - carico di rottura: 925 kN - carico di snervamento: 730 kN - resistenza caratteristica: 620 kN La sezione effettiva minima dellelemento portante in acciaio è pari a 1250 mm^2; la tensione caratteristica di snervamento fyk è 400 N/mm^2 ? fyk ? 600 N/mm^2. La barra cava è provvista lungo tutta la lunghezza di una filettatura continua da calcestruzzo armato secondo le prescrizioni della relativa normativa e di geometria idonea a garantire la limitazione dellampiezza delle fessurazioni nel corpo diniezione in cemento a valori inferiori a 0,1 mm. È richiesta specifica omologazione tecnica per impiego permanente con definizione dei campi dimpiego possibili tra i quali sia compreso luso come palo tirante. Posa: la perforazione suborizzontale attraverso il terreno avviene a rotopercussione senza camicia, con martello esterno e punta di perforazione a croce di diametro 130 mm con iniezione di sospensione acqua/cemento inserendo almeno ogni 3 metri un distanziatore in acciaio di diametro 112 mm secondo il procedimento ed i parametri di posa previsti dallomologazione. Il rapporto acqua/cemento a/c della sospensione diniezione finale deve essere pari a 0,4 ÷ 0,5. Testa dell'ancoraggio: la costruzione della testa dell'ancoraggio è da realizzare seguendo le prescrizioni di progetto utilizzando una sottopiastra di ripartizione di dimensioni 350 x 350 x 30 mm con foro Ø 65 mm, una piastra di appoggio di dimensioni 220 x 220 x 35 mm con foro Ø 65 mm, ed un dado a sfera ed una piastra di dimensioni 145 x 145 x 28 mm con foro 65 mm serrata tra due dadi a sfera. Per ancoraggi aventi lunghezza di m. 24,00.	cad	2471,48		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	ANCORAGGI
1C.06.580.0120 - CAP	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 19 realizzato con sistema autoperforante, con elemento port	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 14199 realizzato con sistema autoperforante, con elemento portante in acciaio a costruzione a grano fine ad elevata resilienza S460NH o equivalente soggetto a carichi di trazione rispondente a tutte le prescrizioni della presente voce di capitolato. Lelemento portante è costituito da una barra cava di diametro esterno di 30 mm e diametro interno di 11 mm in acciaio da costruzione a grano fine ad elevata resilienza S 460 NH secondo la norma europea EN 10210 e il D.Min. Infrastrutture e Trasporti 14.01.2008 avente le seguenti caratteristiche di resistenza: - carico di rottura: 320 kN - carico di snervamento: 260 kN - resistenza caratteristica: 225 kN La sezione effettiva minima dellelemento portante in acciaio è pari a 415 mm^2; la tensione caratteristica di snervamento fyk è 400 N/mm^2 ? fyk ? 600 N/mm^2. La barra cava è provvista lungo tutta la lunghezza di una filettatura continua da calcestruzzo armato secondo le prescrizioni della relativa normativa e di geometria idonea a garantire la limitazione dellampiezza delle fessurazioni nel corpo diniezione in cemento a valori inferiori a 0,1 mm. È richiesta specifica omologazione tecnica per impiego permanente con definizione dei campi dimpiego possibili tra i quali sia compreso luso come palo tirante. Posa: la perforazione suborizzontale attraverso il terreno avviene a rotopercussione senza camicia, con martello esterno e punta di perforazione a croce di diametro 130 mm con iniezione di sospensione acqua/cemento inserendo almeno ogni 3 metri un distanziatore in acciaio di diametro 70 mm secondo il procedimento ed i parametri di posa previsti dallomologazione. Il rapporto acqua/cemento a/c della sospensione diniezione finale deve essere pari a 0,4 ÷ 0,5. Testa dell'ancoraggio: la costruzione della testa dell'ancoraggio è da realizzare seguendo le prescrizioni di progetto utilizzando una piastra di dimensioni 150 x 150 x 25 mm con foro Ø 40 mm serrata tra due dadi a sfera. Per ancoraggi aventi lunghezza di m. 5,00.	cad	434,23		OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	ANCORAGGI

1C.06.580.0125 - CAP	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 19 realizzato con sistema autoperforante, con elemento port	Fornitura e posa di ancoraggio iniettato secondo UNI EN 14199 realizzato con sistema autoperforante, con elemento portante in acciaio a costruzione a grano fine ad elevata resilienza S460NH o equivalente soggetto a carichi di trazione rispondente a tutte le prescrizioni della presente voce di capitolato. Lelemento portante è costituito da una barra cava di diametro esterno di 30 mm e diametro interno di 11 mm in acciaio da costruzione a grano fine ad elevata resilienza S 460 NH secondo la norma europea EN 10210 e il D.Min. Infrastrutture e Trasporti 14.01.2008 avente le seguenti caratteristiche di resistenza: - carico di rottura: 320 kN - carico di snervamento: 260 kN - resistenza caratteristica: 225 kN La sezione effettiva minima dellelemento portante in acciaio è pari a 415 mm^2; la tensione caratteristica di snervamento fyk è 400 N/mm^2 ? fyk ? 600 N/mm^2. La barra cava è provvista lungo tutta la lunghezza di una filettatura continua da calcestruzzo armato secondo le prescrizioni della relativa normativa e di geometria idonea a garantire la limitazione dellampiezza delle fessurazioni nel corpo diniezione in cemento a valori inferiori a 0,1 mm. È richiesta specifica omologazione tecnica per impiego permanente con definizione dei campi dimpiego possibili tra i quali sia compreso luso come palo tirante. Posa: la perforazione suborizzontale attraverso il terreno avviene a rotopercussione senza camicia, con martello esterno e punta di perforazione a croce di diametro 130 mm con iniezione di sospensione acqua/cemento inserendo almeno ogni 3 metri un distanziatore in acciaio di diametro 70 mm secondo il procedimento ed i parametri di posa previsti dallomologazione. Il rapporto acqua/cemento a/c della sospensione diniezione finale deve essere pari a 0,4 ÷ 0,5. Testa dell'ancoraggio: la costruzione della testa dell'ancoraggio è da realizzare seguendo le prescrizioni di progetto utilizzando una piastra di dimensioni 150 x 150 x 25 mm con foro Ø 40 mm serrata tra due dadi a sfera. Per ancoraggi aventi lunghezza di m. 4,50.	cad	407,46	OPERE COMPIUTE	MURATURE - TAVOLATI - ANCORAGGI	ANCORAGGI
1C.11.120.0010.b - CAP	Manto in tegole bituminose colorate, costituite da bitumisidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/m^2 impregnato	Manto in tegole bituminose colorate, costituite da bitumi ossidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/m^2 impregnato con bitume ossidato, protette con graniglia di roccia basaltica ceramizzata, posate a fiamma o chiodate. Compresi colmi, sfridi, tagli, adattamenti, aeratori nei tetti ventilati. - dimensioni 100x 33,6 cm, peso 8,50 kg/m^2	mq	19,48	OPERE COMPIUTE	SISTEMI DI COPERTURA	MANTI IN TEGOLE BITUMINOSE
1C.11.120.0010.d - CAP	Manto in tegole bituminose colorate, costituite da bitumisidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/m^2 impregnato	Manto in tegole bituminose colorate, costituite da bitumi ossidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/m^2 impregnato con bitume ossidato, protette con graniglia di roccia basaltica ceramizzata, posate a fiamma o chiodate. Compresi colmi, sfridi, tagli, adattamenti, aeratori nei tetti ventilati. - dimensioni 91,5 x 42,2, peso 15 kg/m^2	mq	23,61	OPERE COMPIUTE	SISTEMI DI COPERTURA	MANTI IN TEGOLE BITUMINOSE
1C.11.120.0020.a - CAP	Manto con tegole bituminose composte da doppio supporto iibra di vetro da 80 g/m^2 cadauno, bitume fillerizzato con	Manto con tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra di vetro da 80 g/m^2 cadauno, bitume fillerizzato con cariche minerali speciali, protette con lamina di rame puro da 70 micron, applicate a fiamma o chiodate. Compresi colmi, sfridi, tagli, adattamenti; aeratori nei tetti ventilati. - dimensioni 100 x 34 cm, peso 7,5 kg/m^2	mq	65,45	OPERE COMPIUTE	SISTEMI DI COPERTURA	MANTI IN TEGOLE BITUMINOSE
1C.11.120.0020.b - CAP	Manto con tegole bituminose composte da doppio supporto iibra di vetro da 80 g/m^2 cadauno, bitume fillerizzato con	Manto con tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra di vetro da 80 g/m^2 cadauno, bitume fillerizzato con cariche minerali speciali, protette con lamina di rame puro da 70 micron, applicate a fiamma o chiodate. Compresi colmi, sfridi, tagli, adattamenti; aeratori nei tetti ventilati. - dimensioni 100 x 34 cm, peso 14 kg/m^2	mq	65,64	OPERE COMPIUTE	SISTEMI DI COPERTURA	MANTI IN TEGOLE BITUMINOSE
1C.12.010.0131 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PVC

1C.12.010.0131.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	9,14	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0131.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0131.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0131.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	17,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0132 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0132.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	11,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0132.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0132.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0132.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	21,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0133 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0133.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	14,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0133.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0133.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0133.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Unorma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 80	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	33,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0134 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0134.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	29,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0134.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	35,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0134.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	43,93	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0134.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	57,99	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0135 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0135.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	34,54	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0135.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	42,76	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0135.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	56,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0135.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	82,57	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0136 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0136.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	41,92	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0136.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	55,05	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0136.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	80,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0136.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi iVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	156,32	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0150 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0150.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 63 mm a 90 mm	cad	7,92	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0150.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	9,14	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0150.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0150.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0150.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	17,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0151 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0152.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 63 mm a 90 mm	cad	9,33	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0152.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	11,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0152.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0152.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0152.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	21,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0153 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0153.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 63 mm a 90 mm	cad	12,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0153.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	14,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0153.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0153.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0153.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-Ugido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	33,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0250 - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Compresa l'applicazione di schiuma isolante. Con imbocco dispositivo:		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0250.a - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Compresa l'applicazione di schiuma isolante. Con imbocco dispositivo: - DN 160	cad	146,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0250.b - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Compresa l'applicazione di schiuma isolante. Con imbocco dispositivo: - DN 200	cad	168,97	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0260 - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo gres:		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0260.a - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo gres: - DN 200	cad	106,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI

1C.12.010.0260.b - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo gres: - DN 250	cad	112,18	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0270 - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo PVC:		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0270.a - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo PVC: - DN 200	cad	58,37	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0270.b - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo PVC: - DN 250	cad	60,40	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0270.c - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo PVC: - DN 315	cad	62,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.010.0270.d - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad anaggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione	Fornitura e posa in opera di dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Con imbocco dispositivo DN 160 - tubo PVC: - DN 400	cad	64,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PVC POZZETTI
1C.12.020.0000 - CAP	NOTA DI CONSULTAZIONE Ogni singolo pezzo, e le barre di t per l'intera lunghezza, devono essere marcati con l'indic	NOTA DI CONSULTAZIONE Ogni singolo pezzo, e le barre di tubo per l'intera lunghezza, devono essere marcati con l'indicazione della società produttrice o della provenienza, con le normative di riferimento e le caratteristiche di resistenza, il diametro e lo spessore, marchio dell'Istituto che certifica il processo di produzione con numero di concessione e data di produzione.		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0020 - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s):		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.a - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 110 - s = 3,5	m	8,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.b - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 125 - s = 3,9	m	9,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.c - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 140 - s = 4,4	m	10,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.d - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 160 - s = 5,0	m	12,12	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.e - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 180 - s = 6,5	m	13,96	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.f - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 200 - s = 6,2	m	16,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.g - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 225 - s = 7,0	m	18,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.h - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 250 - s = 7,8	m	22,12	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.i - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 280 - s = 8,7	m	26,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.j - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 315 - s = 9,8	m	35,16	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.k - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 355 - s = 11,0	m	42,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.l - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 400 - s = 12,4	m	51,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0020.m - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 450 - s = 14,0	m	62,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.n - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 500 - s = 15,5	m	75,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.o - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 560 - s = 17,4	m	89,27	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.p - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 630 - s = 19,6	m	108,14	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.q - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 710 - s = 22,0	m	135,28	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.r - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 800 - s = 24,9	m	169,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.s - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 900 - s = 28,0	m	208,75	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.t - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 1000 - s = 31,0	m	249,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0020.u - CAP	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industr	Fornitura e posa tubi in polietilene alta densità (PEAD) PE 63 - PN 3,2 per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, da giuntare mediante saldatura. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro esterno (De) e spessore (s): - De 1200 - s = 37,2	m	349,55	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040 - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s):		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.a - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 63 - s = 3,0	cad	8,21	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.b - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 75 - s = 3,0	cad	8,68	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0040.c - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 90 - s = 3,5	cad	9,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.d - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 110 - s = 4,3	cad	10,93	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.e - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 125 - s = 4,9	cad	11,48	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.f - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 160 - s = 6,2	cad	27,12	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0040.g - CAP	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene aldensità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acq	Braghe semplici a 45° e 88,5°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 200 - s = 6,2	cad	43,07	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0050.e - CAP	Braghe doppie a 45° e ad Y a 60°, per tubo in polietileneta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico	Braghe doppie a 45° e ad Y a 60°, per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura, compresi gli oneri di fissaggio a pareti e soffitti e di attraversamento delle strutture; diametro esterno (De) e tipo:- De 90x110, doppia, ad Y a 60°	cad	12,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0070.f - CAP	Ispezione con tappo 90° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 90° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2): - De1 / De2 = 250/110 mm	cad	119,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0070.g - CAP	Ispezione con tappo 90° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 90° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI EN 12201, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2): - De1 / De2 = 315/110 mm	cad	149,16	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0080 - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2):		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0080.a - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2):- De1 / De2 = 90/90 mm	cad	27,13		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0080.b - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2):- De1 / De2 = 110/110 mm	cad	32,19		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0080.c - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2):- De1 / De2 = 125/110 mm	cad	42,27		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0080.d - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2):- De1 / De2 = 160/110 mm	cad	81,75		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	6,60		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	8,51		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0150.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	18,78	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0150.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	24,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	8,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	10,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0151.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	22,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0151.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	28,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	9,68	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	12,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	15,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0152.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	19,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	26,98	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0152.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conformi alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificati secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	36,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0180 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0180.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 160 mm a 180 mm	m	8,51	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0180.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0180.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0180.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	18,78	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0180.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	24,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 160 mm a 180 mm	m	10,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	22,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0181.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	28,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0182 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0182.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 160 mm a 180 mm	m	12,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0182.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	15,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0182.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	19,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0182.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	26,98	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0182.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	36,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 25 mm a 90 mm	cad	21,97	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	cad	28,99	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	35,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	cad	43,93	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0200.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	59,75	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0200.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	cad	85,51		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 25 mm a 90 mm	cad	28,11		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	cad	33,91		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	42,76		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	cad	56,23		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	84,34		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0201.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	cad	85,51		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 25 mm a 90 mm	cad	33,03		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0202.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	cad	41,29		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	55,05		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	cad	80,81		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	cad	158,09		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0202.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi aldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in po	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	cad	159,26		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0250 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0250.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	6,60		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0250.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	8,51	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0250.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0250.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0250.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	18,78	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0250.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	24,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	8,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	10,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0251.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	22,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0251.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	28,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0252 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0252.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 20 mm a 90 mm	m	9,68	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0252.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	12,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0252.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	15,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0252.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	19,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0252.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	26,98	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0252.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla p	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	36,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0270 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0270.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 32 mm a 90 mm	m	6,60		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0270.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	8,51		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0270.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0270.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	13,20		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0270.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	18,78		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0270.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	24,06		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0271 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0271.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 32 mm a 90 mm	m	8,45		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0271.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	10,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0271.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0271.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0271.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	22,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0271.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	28,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 32 mm a 90 mm	m	9,68	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 180 mm	m	12,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.020.0272.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	15,82		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 560 mm	m	19,35		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 630 mm a 800 mm	m	26,98		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)
1C.12.020.0272.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in potilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'in	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura testa a testa, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 900 mm a 1000 mm	m	36,35		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIETILENE (PEAD-PEHD)

1C.12.030.0100 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0100.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	9,14	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0100.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0100.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0101 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0101.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	11,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0101.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0101.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0102 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0102.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	m	14,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0102.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	m	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0102.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropi	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	m	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0115 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0115.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	29,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0115.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	35,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0115.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	43,93		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0116 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0116.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	34,54		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0116.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	42,76		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0116.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	56,23		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0117 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0117.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 110 mm a 160 mm	cad	41,92		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0117.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 200 mm a 355 mm	cad	55,05		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0117.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato,	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - De da 400 mm a 500 mm	cad	80,81		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0170 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0170.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0170.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0170.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De 600/661 mm	m	17,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0171 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0171.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0171.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0171.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De 500/661 mm	m	21,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0172 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0172.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0172.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0172.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - DN/De 600/661 mm	m	33,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0175 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0175.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	35,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0175.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	43,93	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0175.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa fino a 1,50 m: - DN/De 600/661 mm	cad	57,99	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0176 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0176.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	42,76	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0176.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	56,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0176.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De 600/651 mm	cad	82,57	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0177 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0177.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	41,92	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0177.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	55,05	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0177.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 8 KN/mq, SN8. Posa oltre 2,50 m: - DN/De 600/661 mm	cad	80,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0225 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0225.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0225.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0225.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De 600/661 mm	m	17,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0226 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0226.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0226.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0226.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De 500/661 mm	m	21,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0227 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0227.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	m	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0227.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - De da 400/441 mm a 500/551 mm	m	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0227.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alog	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - DN/De 600/661 mm	m	33,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0230 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0230.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	35,38		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0230.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	43,93		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0230.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa fino a 1,50 m: - DN/De 600/661 mm	cad	57,99		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0231 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0231.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	42,76		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0231.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	56,23		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0231.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - DN/De 600/651 mm	cad	82,57		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.030.0232 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0232.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 200/220 mm a 300/332 mm	cad	55,05	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0232.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - DN/De da 400/441 mm a 500/551 mm	cad	80,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE
1C.12.030.0232.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi ptubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), e	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Rigidità 16 KN/mq, SN16. Posa oltre 2,50 m: - DN/De 600/661 mm	cad	156,32	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN POLIPROPILENE

1C.12.040.0100 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni co	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0100.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 250 mm a 315 mm	m	10,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0100.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De da 350 mm a 500 mm	m	13,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE

1C.12.040.0100.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 565 mm a 800 mm	m	17,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0100.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa fino a 1,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno De 935 mm	m	24,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0101 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni co	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0101.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 250 mm a 315 mm	m	12,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE

1C.12.040.0101.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - - tubazione esterna del diametro esterno da De 350 mm a 500 mm	m	16,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0101.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 565 mm a 800 mm	m	21,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0101.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa da 1,50 m a 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno De 935 mm	m	28,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0102 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni co	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione ""tubo in tubo"" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE

1C.12.040.0102.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 250 mm a 315 mm	m	18,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0102.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 350 mm a 500 mm	m	23,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.040.0102.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno da De 565 mm a 800 mm	m	33,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE

1C.12.040.0102.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema dinalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corr	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere. Posa oltre 2,50 m: - tubazione esterna del diametro esterno De 935 mm	m	44,54	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
1C.12.050.0100 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere.		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 60 mm	m	5,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 80 mm	m	5,69	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 100 mm	m	6,89	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 125 mm	m	8,72	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 150 mm	m	10,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 200 mm	m	13,08	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA
1C.12.050.0100.g - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 250 mm	m	16,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - TUBI IN GHISA

1C.12.050.0100.h - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 300 mm	m	21,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.i - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 350 mm	m	26,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.j - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 400 mm	m	26,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.k - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 450 mm	m	32,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.l - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 500 mm	m	32,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.m - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 600 mm	m	32,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0100.n - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la posa dei pezzi speciali, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - DN 700 mm	m	43,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300 - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere.		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.a - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN fino a 65 mm	cad	4,97	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.b - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 80 mm	cad	6,22	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.c - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 100 mm	cad	7,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.d - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 150 mm	cad	9,32	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.e - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 200 mm	cad	11,80	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI

1C.12.050.0300.f - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 250 mm	cad	14,29	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.g - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 300 mm	cad	17,39	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.h - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 350 mm	cad	20,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.i - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 400 mm	cad	23,61	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.j - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 450 mm	cad	27,33	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.k - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 500 mm	cad	31,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.l - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 600 mm	cad	36,03	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.m - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 700 mm	cad	42,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.n - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 800 mm	cad	47,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.o - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 900 mm	cad	52,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0300.p - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, conla flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la f	Esecuzione di tagli diritti su tubi ghisa sferoidale, con mola flessibile; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere: per DN 1000 mm	cad	59,62	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.050.0305 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di pezzi speciali in ghisa	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di pezzi speciali in ghisa con giunti tipo rapido o tipo express, compresa la fornitura delle relative controflange, guarnizioni, bulloni	kg	1,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GHISA POZZETTI
1C.12.060.0060 - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p):		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0060.a - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 100, FN = 34 kN/m, p = 14,40 kg/m	m	7,60	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.b - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 125, FN = 34 kN/m, p = 19,20 kg/m	m	8,18	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.c - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 150, FN = 34 kN/m, p = 24 kg/m	m	8,78	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.d - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 200, FN = 40 kN/m, p = 36,8 kg/m	m	9,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0060.e - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 200, FN = 48 kN/m, p = 42,8 kg/m	m	9,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.f - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 250, FN = 40 kN/m, p = 52,8 kg/m	m	12,39	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.g - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 250, FN = 60 kN/m, p = 75,2 kg/m	m	12,39	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.h - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 300, FN = 48 kN/m, p = 72,4 kg/m	m	13,76	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0060.i - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 300, FN = 72 kN/m, p = 100 kg/m	m	16,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.j - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 350, FN = 56 kN/m, p = 101,2 kg/m	m	20,66	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.k - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 400, FN = 64 kN/m, p = 140 kg/m	m	23,40	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.l - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 400, FN = 80 kN/m, p = 151,6 kg/m	m	23,40	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0060.m - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 500, FN = 60 kN/m, p = 174 kg/m	m	29,25	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.n - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 500, FN = 80 kN/m, p = 230 kg/m	m	29,26	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.o - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 600, FN = 57 kN/m, p = 230 kg/m	m	35,09	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.p - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 600, FN = 96 kN/m, p = 312 kg/m	m	35,09	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0060.q - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 700, FN = 112 kN/m, p = 405 kg/m	m	40,95	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.r - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 800, FN = 96 kN/m, p = 475 kg/m	m	46,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0060.S - CAP	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubn gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o so	Posa condotti interrati per fognatura, realizzati con tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno o solo all'interno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 a 800 saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri DN 100 e 150 avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo al m (p): - DN 1000 mm, FN = 95 kN/m, p = 871,50 kg/m	m	52,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070 - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.a - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 100, Classe 34	cad	8,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.b - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 125, Classe 34	cad	8,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0070.c - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 150, Classe 34	cad	8,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.d - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 200, Classe 200	cad	9,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.e - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 200, Classe 240	cad	9,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.f - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 250, Classe 160	cad	10,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.g - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 250, Classe 240	cad	10,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.h - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 300, Classe 160	cad	10,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0070.i - CAP	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE ri	Posa curve aperte in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 300, Classe 240	cad	10,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0080.a - CAP	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed alsterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispetta	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN) e tipo: - DN 150, classe - , FN = 34 kN/m, orizzontale tipo Firenze	cad	10,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0080.b - CAP	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed alsterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispetta	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN) e tipo: - DN 200, classe 160, FN = 32 kN/m, orizzontale tipo Firenze	cad	10,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0080.c - CAP	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed alsterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispetta	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN) e tipo: - DN 150, per pozzetti, tipo Mortara aperto	cad	7,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0080.d - CAP	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed alsterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispetta	Posa sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Escluso scavo, piano appoggio, rinfianco e riempimento. Diametro interno nominale (DN) e tipo: - DN 150, per pozzetti, tipo Mortara chiuso	cad	7,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.a - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 150/150, Classe 34/34	cad	8,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.b - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 200/150, Classe 200/34	cad	9,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.c - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe: - DN 200/150, Classe 240/34	cad	9,35	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.d - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 250/150, Classe 160/34	cad	9,94	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.e - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 250/150, Classe 240/34	cad	9,96	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0090.f - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 300/150, Classe 160/34	cad	11,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.g - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 300/150, Classe 240/34	cad	11,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.h - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 400/150-200, Classe 160/34	cad	11,69	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.i - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 400/150-200, Classe 200/34	cad	11,69	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.l - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 500/150-200, Classe 120/34	cad	14,03	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.m - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 500/150-200, Classe 160/34	cad	14,03	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.n - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 600/150-200, Classe 95/34	cad	15,79	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0090.o - CAP	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico vernici all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno d	Posa braghe semplici e a squadra in gres ceramico verniciate all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con diametri interni nominali (DN), Classe:- DN 600/150-200, Classe 160/34	cad	15,79	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0100 - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l):		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.a - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 150, FN = 34 kN/m, p = 16 kg/cad, l = 60 cm	cad	5,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.b - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 200, FN = 40 kN/m, p = 24 kg/cad, l = 60 cm	cad	5,50	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.c - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 200, FN = 48 kN/m, p = 31 kg/cad, l = 60 cm	cad	5,50	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.d - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 250, FN = 40 kN/m, p = 34 kg/cad, l = 60 cm	cad	7,07	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.e - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 250, FN = 60 kN/m, p = 48 kg/cad, l = 60 cm	cad	7,07	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.f - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 300, FN = 48 kN/m, p = 45 kg/cad, l = 60 cm	cad	7,86	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0100.g - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 300, FN = 72 kN/m, p = 66 kg/cad, l = 60 cm	cad	9,44	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.h - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 350, FN = 56 kN/m, p = 71 kg/cad, l = 75 cm	cad	14,74	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.i - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 400, FN = 64 kN/m, p = 95 kg/cad, l = 75 cm	cad	16,70	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.l - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 400, FN = 80 kN/m, p = 111 kg/cad, l = 75 cm	cad	16,70	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.m - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 500, FN = 60 kN/m, p = 117 kg/cad, l = 75 cm	cad	20,87	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.n - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 500, FN = 80 kN/m, p = 163 kg/cad, l = 75 cm	cad	20,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.o - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 600, FN = 57 kN/m, p = 160 kg/cad, l = 75 cm	cad	25,04	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI

1C.12.060.0100.p - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 600, FN = 96 kN/m, p = 214 kg/cad, l = 75 cm	cad	25,04		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.q - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 700, FN = 112 kN/m, p = 285 kg/cad, l = 75 cm	cad	29,22		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.060.0100.r - CAP	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a nor	Posa raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C tipo K o tipo S, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 800, FN = 96 kN/m, p = 335 kg/cad, l = 75 cm	cad	33,41		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN GRES POZZETTI
1C.12.065.005.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 150 mm a 500 mm	m	148,23		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 600 mm a 800 mm	m	295,20		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 900 mm a 1200 mm	m	367,83		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI

1C.12.065.005.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 1300 mm a 1600 mm	m	492,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 1800 mm a 2000 mm	m	761,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN da 2200 mm a 2500 mm	m	1458,33	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.g - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN 2500 mm - 3000 mm	m	2787,03	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.005.h - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di ree termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodo	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubo di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro. Compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: DN 3000 mm - 3600 mm	m	2916,66	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
1C.12.065.010- CAP	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm.	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	61,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI

1C.12.065.015- CAP	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm.	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	73,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
1C.12.065.020- CAP	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm.	Posa in opera di elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	82,02	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
1C.12.080.0200 - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., se piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in ac	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417.		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0200.a - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., se piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in ac	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 300 mm a 500 mm	m	16,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0200.b - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., se piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in ac	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 600 mm a 800 mm	m	19,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0200.c - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., se piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in ac	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 1000 mm a 1200 mm	m	22,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0200.d - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., se piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in ac	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 1400 mm a 1500 mm	m	28,10	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0205 - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417.		0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO

1C.12.080.0205.a - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 300 mm a 500 mm	m	16,58		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0205.b - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 60 mm a 800 mm	m	19,20		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0205.c - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 1000 mm a 1200 mm	m	22,81		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0205.d - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 1400 mm a 1600 mm	m	28,10		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0205.e - CAP	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., coiano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acci	Posa tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. DN da 1800 mm a 2000 mm	m	36,64		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0220 - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2.	m	0,00		OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO

1C.12.080.0220.a - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. DN da 400 mm a 500 mm	m	16,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0220.b - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. DN da 600 mm a 800 mm	m	19,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0220.c - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. DN da 1000 mm a 1200 mm	m	22,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0220.d - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. DN da 1400 mm a 1600 mm	m	28,10	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO

1C.12.080.0220.e - CAP	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in castruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta	Posa di tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. DN da 1800 mm a 2000 mm	m	36,64	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0230 - CAP	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calceuzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo sc	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0230.a - CAP	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calceuzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo sc	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. DN da 1000 mm a 1200 mm	m	22,81	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.080.0230.b - CAP	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calceuzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo sc	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. DN da 1400 mm a 1600 mm	m	28,10	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO

1C.12.080.0230.c - CAP	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calceuzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo sc	Posa tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. DN da 1800 mm a 2000 mm	m	36,64	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p)	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x80 cm, p=2030 kg/m, s= 20 cm	m	43,67	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a10 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x300 cm, p=4170 kg/m, s= 20 cm	m	83,57	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x100 cm, p=2220 kg/m, s= 20 cm	m	45,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x125 cm, p=2460 kg/m, s= 20 cm	m	48,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x150 cm, p=2710 kg/m, s= 20 cm	m	51,87	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x175 cm, p=2950 kg/m, s= 20 cm	m	55,26	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.a6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x200 cm, p=3190 kg/m, s= 20 cm	m	63,50	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x225 cm, p=3440 kg/m, s= 20 cm	m	65,96	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x250 cm, p=3680 kg/m, s= 20 cm	m	71,84	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.a9 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x275 cm, p=3920 kg/m, s= 20 cm	m	79,77	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x80 cm, p=2220 kg/m, s= 20 cm	m	45,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b10 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x300 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	91,65	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x100 cm, p=2420 kg/m, s= 20 cm	m	47,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x125 cm, p=2660 kg/m, s= 20 cm	m	51,92	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x150 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	56,28	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.b5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x175 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	60,84	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x200 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	67,73	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x225 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	72,95	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x250 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	78,87	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.b9 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x275 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	87,48	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x80 cm, p=2460 kg/m, s= 20 cm	m	50,94	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c10 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x300 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	96,30	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x100 cm, p=2660 kg/m, s= 20 cm	m	53,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x125 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	56,70	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.c4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x150 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	61,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x175 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	64,74	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x200 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	72,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x225 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	79,28	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x250 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	85,85	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.c9 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x275 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	92,48	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x80 cm, p=2710 kg/m, s= 20 cm	m	55,34	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d10 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x300 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	100,11	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x100 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	57,84	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.d3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x125 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	59,64	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x150 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	62,40	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x175 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	66,08	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x200 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	71,42	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x225 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	78,83	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x250 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	87,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.d9 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x275 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	93,06	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x80 cm, p=2950 kg/m, s= 20 cm	m	63,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x100 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	64,44	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.e3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x125 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	67,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x150 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	71,39	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x175 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	74,16	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x200 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	83,13	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x225 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	92,34	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x250 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	97,31	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.e9 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x275 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	108,96	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x80 cm, p=3190 kg/m, s= 20 cm	m	69,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x100 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	71,97	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.f3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x125 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	74,58	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x150 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	77,43	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x175 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	81,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x200 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	87,27	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f7 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x225 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	96,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.f8 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x250 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	112,17	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.g1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x80 cm, p=3440 kg/m, s= 20 cm	m	75,53	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.g2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x100 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	78,27	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.g3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x125 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	82,82	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.g4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x150 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	86,28	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.g5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x175 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	90,93	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.g6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x200 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	94,43	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x80 cm, p=3680 kg/m, s= 20 cm	m	83,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x100 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	86,67	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x125 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	91,86	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x150 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	95,16	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x175 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	98,70	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.h6 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x200 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	102,98	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.085.0005.i1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x80 cm, p=3920 kg/m, s= 20 cm	m	90,41	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.i2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x100 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	93,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.i3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x125 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	96,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.i4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x150 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	99,48	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.i5 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x175 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	102,62	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.j1 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x80 cm, p=4170 kg/m, s= 20 cm	m	96,69	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.j2 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x100 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	99,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.j3 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x125 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	102,30	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
1C.12.085.0005.j4 - CAP	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrmpresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi	Posa manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x150 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	105,08	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	MANUFATTI - SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

1C.12.470.0011 - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in cestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedon	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0011.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in cestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedon	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro. Dimensioni esterne: larghezza 300 mm, lunghezza 500 mm, spessore 60 mm	m	47,92	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0011.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in cestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedon	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro. Dimensioni esterne: larghezza 500 mm, lunghezza 1000 mm, spessore 90 mm	m	69,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0012 - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francein calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree sogge	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare, destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0012.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francein calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree sogge	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare, destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro. Dimensioni esterne: larghezza 650 mm, lunghezza 1000 mm, altezza cordolo 250 mm	m	95,33	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0012.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francein calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree sogge	Fornitura e posa in opera di cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare, destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Esclusi lo scavo e il reinterro. Dimensioni esterne: larghezza 1000 mm, lunghezza 2000 mm, altezza cordolo 350 mm	m	176,71	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0013 - CAP	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo arm a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad in	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Escluso lo scavo e il reinterro. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2. Esclusi scavo e reinterro.	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0013.a - CAP	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo arm a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad in	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Escluso lo scavo e il reinterro. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2. Esclusi scavo e reinterro. Dimensioni interne: larghezza fondo 400 mm, larghezza svaso superiore 600 mm, altezza 500 mm, lunghezza 1200/2400/4850 mm, spessore minimo pareti 55 mm, area liquida totale m^2 0,25	m	88,15	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0013.b - CAP	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo arm a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad in	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Escluso lo scavo e il reinterro. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2. Esclusi scavo e reinterro.Dimensioni interne: larghezza fondo 700 mm, larghezza svaso superiore 1100 mm, altezza 800 mm, lunghezza 5000 mm, spessore minimo pareti 45, area liquida totale m^2 0,72	m	181,43	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI

1C.12.470.0013.c - CAP	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo arm a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad in	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Escluso lo scavo e il reinterro. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2. Esclusi scavo e reinterro.Dimensioni interne: larghezza fondo 900 mm, larghezza svaso superiore 1380 mm, altezza 860 mm, lunghezza 5000 mm, spessore minino pareti 60 mm, area liquida totale m^2 0,96	m	225,50	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0014 - CAP	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo arm a sezione rettangolare o quadrata interna per la realizza	Fornitura e posa in opera di elemento in calcestruzzo armato a sezione rettangolare o quadrata interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Classe di resistenza del calcestruzzo C35/45. Classe di esposizione ambientale da XA1 a XC3. Esclusi scavo e reinterro. Dimensioni interne: larghezza 1000 mm, altezza 980, lunghezza 2000 mm, spessore pareti 170 mm, area liquida totale m2 0,98	cad	378,23	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0016.a - CAP	Canaletta di scolo in granito, spessore 8 ÷ 10 cm, con parti a vista bocciardate, posta in opera con esclusione dell'eventuale scavo e della sistemazione del terreno: 50 x 100 cm	Canaletta di scolo in granito, spessore 8 ÷ 10 cm, con parti a vista bocciardate, posta in opera con esclusione dell'eventuale scavo e della sistemazione del terreno: 50 x 100 cm	m	129,94	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0016.b - CAP	Canaletta di scolo in granito, spessore 8 ÷ 10 cm, con parti a vista bocciardate, posta in opera con esclusione dell'eventuale scavo e della sistemazione del terreno: 40 x 80 cm	Canaletta di scolo in granito, spessore 8 ÷ 10 cm, con parti a vista bocciardate, posta in opera con esclusione dell'eventuale scavo e della sistemazione del terreno: 40 x 80 cm	m	97,45	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0017 - CAP	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in cestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in calcestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata di gocciolatoio inferiore oppure con bordo a toro, idonea per il coronamento e la protezione dei muri situati in ambienti esterni. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30	m	37,30	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0017.a - CAP	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in cestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in calcestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata di gocciolatoio inferiore oppure con bordo a toro, idonea per il coronamento e la protezione dei muri situati in ambienti esterni. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30: per muro da 150 mm	m	46,13	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0017.b - CAP	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in cestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in calcestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata di gocciolatoio inferiore oppure con bordo a toro, idonea per il coronamento e la protezione dei muri situati in ambienti esterni. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30: per muro da 200 mm	m	56,38	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.470.0017.c - CAP	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in cestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata	Fornitura e posa in opera di copertina prefabbricata in calcestruzzo facciavista, prodotta con metodo a getto, dotata di gocciolatoio inferiore oppure con bordo a toro, idonea per il coronamento e la protezione dei muri situati in ambienti esterni. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30: per muro da 250 mm	m	66,63	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - PREFABBRICATI VARI POZZETTI
1C.12.610.0011 - CAP	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di ceme per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventual	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0011.a - CAP	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di ceme per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventual	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 30x30 cm, 40x40 cm	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0011.b - CAP	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di ceme per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventual	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 45x45 cm, 50x50 cm, 60x60 cm, 50x70 cm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0011.c - CAP	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di ceme per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventual	Posa in opera di anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 80x80 cm, 60x120 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0021 - CAP	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetsenza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di is	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0021.a - CAP	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetsenza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di is	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 30x30 cm, 40x40 cm	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0021.b - CAP	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetsenza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di is	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 45x45 cm, 50x50 cm, 60x60 cm, 50x70 cm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0021.c - CAP	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetsenza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di is	Posa in opera di anello di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere, con dimensioni: - interno 80x80 cm, 60x120 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.a1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 100 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.a2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 20 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.a3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40÷60 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0025.a4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 110 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.a5 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 130x130 cm, spessore 20 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.b1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 120 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.b2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.b3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 60 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.b4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 130 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.b5 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 150x150 cm, spessore 22 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0025.c1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 150/158 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.c2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.c3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 85 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.c4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 150÷170 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.c5 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 180x180 cm, spessore 22 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.d1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 180 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.d2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 50 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0025.d3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 100 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.d4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 195 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.d5 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 205x205 cm, spessore 22 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.e1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 200 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.e2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 50 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.e3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 100 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0025.e4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 215 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0025.e5 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in cestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con a	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 235x235 cm, spessore 22 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.a1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 100x120 cm, spessore 11 cm, altezza utile 60 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.a2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x120 cm, spessore 11 cm, altezza utile 65 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.a3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 120x140 cm, spessore 20 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.b1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 192 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.b2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 100 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0026.b3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 200 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.b4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 184x234 cm, spessore 25 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.c1 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 192 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.c2 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 100 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.c3 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 200 cm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0026.c4 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i inlcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con accia	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione i in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - piastra di copertura: dimensioni 234x284 cm, spessore 25 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0031 - CAP	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta dhiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0031.a - CAP	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta dhiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 30x30 cm, 40x40 cm	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0031.b - CAP	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta dhiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 45x45 cm, 50x50 cm, 60x60 cm, 50x70 cm	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0031.c - CAP	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta dhiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso	Posa in opera di chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 80x80 cm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0051 - CAP	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, compledi chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventua	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, completo di chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0051.a - CAP	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, compledi chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventua	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, completo di chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 20x20 cm, h = 22 cm (esterno 26x38 cm) - peso kg. 20	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0051.b - CAP	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, compledi chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventua	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, completo di chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 25x25 cm, h = 27 cm (esterno 33x48 cm) - peso kg. 38	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0051.c - CAP	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, compledi chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventua	Posa in opera di pozzetto per immissione pluviali, completo di chiusura in conglomerato di cemento, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - interno 30x30 cm, h = 40 cm (esterno 38x54 cm) - peso kg. 63	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0052 - CAP	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporatoealizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0052.a - CAP	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporatoealizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 55 cm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0052.b - CAP	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporatoealizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 75 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0052.c - CAP	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporatoealizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l	Posa in opera di caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, con dimensioni: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 100 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0053 - CAP	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'ev	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0053.a - CAP	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'ev	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - dim.int. 45x45 cm, altezza 12 cm - dim.int. 50x70 cm, altezza 10 cm - dim.int. Ø62 cm, altezza 12,5 cm - dim.int. Ø82 cm, altezza 10 cm	cad	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0053.b - CAP	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'ev	Posa in opera di elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - dim.int. 50x70 cm, altezza 25 cm - dim.int. Ø62 cm, altezza 25 cm - dim.int. Ø82 cm, altezza 15 cm - dim.int. Ø82 cm, altezza 25 cm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI

1C.12.610.0065 - CAP	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizz in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e tra	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizzati in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0065.a - CAP	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizz in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e tra	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizzati in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - diametro interno 80 cm, 100 cm, 125 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0065.b - CAP	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizz in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e tra	Posa in opera di anelli forati per pozzi perdenti realizzati in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - diametro interno 150 cm, 200 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0070 - CAP	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate inlcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo:	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0070.a - CAP	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate inlcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - diametro interno 80 cm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0070.b - CAP	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate inlcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - diametro interno 100 cm, 125 cm, 150 cm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0070.c - CAP	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate inlcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto	Posa in opera di solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo: - diametro interno 200 cm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0100 - CAP	Fornitura e posa in opera di pezzo speciale cameretta prebricata speciale composta da: - elemento di base, scatolar	Fornitura e posa in opera di pezzo speciale cameretta prefabbricata speciale composta da: - elemento di base, scatolare uso pozzetto idoneamente sagomato come da elaborato grafico di progetto h.utile 200 sp. 20 già dotato di soletta di fondo sp.20 cm (peso complessivo 12.650 kg./cad.), compresa la predisposizione di n°2 forometrie passanti in linea Ø1550mm per entrata-uscita tubazioni in cls. Ø1200mm e n°1 forometria passante Ø1300mm entrata in diagonale di tubazione in ghisa De1255mm - soletta di copertura in appoggio idoneamente sagomata in cls. sp.25 (peso 5.050 kg./cad.), compresa la predisposizione di n°1 forometria Ø600mm (passo duomo) per accesso e ispezione cameretta. Per la produzione dei manufatti prefabbricati, si è considerato cls con Classe di Resistenza C 40/50, Classe di Esposizione XC2, Copriferro nominale 30 mm. Il manufatto è idoneo a carichi di prima categoria. L'elemento prefabbricato sarà accompagnato da idonea relazione di calcolo redatta secondo le NTC 2008 e firmata da tecnico abilitato. La posa in opera avverrà direttamente dal pianale di trasporto (qui incluso) al fondo scavo ove sarà predispista la fondazione armata prevista in progetto.	cad	11255,54	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.610.0200 - CAP	Posa di chiusino per idrante	Posa di chiusino per idrante	cad	45,69	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI
1C.12.630.0010 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0015.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV)	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015.c - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm, 700 mm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015.d - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm, 700 mm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015.e - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0015.f - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - soletta carrabile	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0020.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV)	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.c - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm, 1000 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.d - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.e - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm, 900 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.f - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1150 mm, 1400 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.g - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1650 mm, 1900 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.h - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm, 650 mm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0020.i - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 900 mm, 1150 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.l - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1400 mm, 1650 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0020.m - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - soletta carrabile	cad	41,19	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV)	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.c - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm, 1000 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.d - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0025.e - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm, 900 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.f - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1150 mm, 1400 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.g - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1650 mm, 1900 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0025.h - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - soletta carrabile	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV)	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030.c - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm, 750 mm, 1000 mm	cad	58,52	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0030.d - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030.e - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - rialzo monolitico a tronco di cono	cad	81,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0030.f - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - soletta carrabile	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0035 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0035.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto	cad	104,29	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0035.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm, 1000 mm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0035.c - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 2000 mm	cad	104,59	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0035.d - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realiz	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo scarico, la sistemazione nello scavo, il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere: - soletta carrabile	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0040 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0040.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50:	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm	cad	34,49	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0040.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50:	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 800 mm, DN esterno 1125 mm	cad	47,01	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0045 - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0045.a - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestime	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica di tronco coni e prolunghe	m	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0045.b - CAP	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circre fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestime	Posa in opera di pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica dell'intradosso delle solette e degli altri manufatti	mq	22,91	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0050 - CAP	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completo di piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo.	cad	295,20	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0055 - CAP	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completo di piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo.	cad	331,51	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI
1C.12.630.0060- CAP	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completo di piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo.	cad	367,83	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI CIRCOLARI POZZETTI

1C.12.630.0065 - CAP	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Posa in opera di Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completo di piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo.	cad	492,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	POZZETTI CIRCOLARI
1C.12.800.0010 - CAP	Posa in opera di nastro di segnalazione durante rinterro; posizionato in asse alla tubazione ad una profon	Posa in opera di nastro di segnalazione durante il rinterro; posizionato in asse alla tubazione ad una profondita di circa 50 cm dal piano viabile; compresa la sistemazione a mano del piano di appoggio ed ogni altro onere	m	1,56	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	NASTRI DI SEGNALAZIONE
1C.12.800.0011 - CAP	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzi	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzioni con morsetti , formitura esclusa. Posa a fondo scavo durante la realizzazione di nuove linee in resina	m	0,00	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	NASTRI DI SEGNALAZIONE
1C.12.800.0012 - CAP	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzi	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzioni con morsetti , formitura esclusa. Posa a fondo scavo durante la realizzazione di nuove linee in resina: - sezione da 1*6 mm2 a 1*25 mm2	m	0,77	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	NASTRI DI SEGNALAZIONE
1C.12.800.0013 - CAP	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzi	Posa in opera di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, compreso giunzioni con morsetti , formitura esclusa. Posa a fondo scavo durante la realizzazione di nuove linee in resina: - sezione da 1*35 mm2 a 1*50 mm2	m	0,88	OPERE COMPIUTE	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	NASTRI DI SEGNALAZIONE
1C.13.400.0200 - CAP	Impermeabilizzazione mediante stesa a rullo o a spruzzo due riprese, da kg 2 cadauna, di impermeabilizzante a base	Impermeabilizzazione mediante stesa a rullo o a spruzzo di due riprese, da kg 2 cadauna, di impermeabilizzante a base di elastomero epossipoliuretano - catrame, compresa la pulizia del fondo e la saturazione superficiale realizzata con sabbia silicea o di quarzo Di superfici orizzontali di impalcati	mq	53,46	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0205 - CAP	Impermeabilizzazione di muri contro terra previa imprimit della superficie con primer bituminoso in fase solvente e	Impermeabilizzazione di muri contro terra previa imprimitura della superficie con primer bituminoso in fase solvente e successiva applicazione di membrana prefabbricata elastoplastomerica, dello spessore di mm 4, armata con geotessile non tessuto di poliestere prodotto da filo continuo e flessibilita' a freddo -10 °C Con membrana di tipo normale	mq	16,63	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0210 - CAP	Fornitura e posa di guaina liquida elastomero bituminosa impermeabilizzazioni o reimpermeabilizzazioni di superfic	Fornitura e posa di guaina liquida elastomero bituminosa per impermeabilizzazioni o reimpermeabilizzazioni di superfici di qualsiasi forma e dimensioni, applicabile a rullo, pennello, cazzuola; senza protettivo elastico	mq	15,38	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0215 - CAP	Fornitura e posa di guaina liquida elastomero bituminosa impermeabilizzazioni o reimpermeabilizzazioni di superfic	Fornitura e posa di guaina liquida elastomero bituminosa per impermeabilizzazioni o reimpermeabilizzazioni di superfici di qualsiasi forma e dimensioni, applicabile a rullo, pennello, cazzuola; con protettivo elastico per finitura esterna a faccia vista	mq	21,24	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0220 - CAP	Fornitura e posa di protettivo elastico per manti bitumin, applicabile a rullo o pennello di qualsiasi colore	Fornitura e posa di protettivo elastico per manti bituminosi, applicabile a rullo o pennello di qualsiasi colore	mq	5,86	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0225 - CAP	Trattamento protettivo di superfici in calcestruzzo, pelllare ad alto spessore, realizzato mediante la stesa a penn	Trattamento protettivo di superfici in calcestruzzo, pellicolare ad alto spessore, realizzato mediante la stesa a pennello o a spruzzo di una ripresa di fondo a base di resine poliammidiche in solvente e successivo rivestimento protettivo ed impermeabilizzante a base di elastomeri poliuretanici, per esterni, a due riprese	mq	33,84	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI
1C.13.400.0230 - CAP	Stesa di boiacca impermeabizzante a base di cementi osmot biermetici, a due riprese	Stesa di boiacca impermeabizzante a base di cementi osmotici biermetici, a due riprese	mq	6,40	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VERNICIATURE IMPERMEABILIZZANTI

1C.13.480.0010 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera, dello spessore di mm 10-15 e del tipo non pressato	mq	17,58	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0015 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera, dello spessore di mm 10-15 e del tipo pressato	mq	30,27	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0020 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera, dello spessore di mm 20-25 e del tipo non pressato	mq	23,85	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0025 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera, dello spessore di mm 20-25 e del tipo pressato	mq	39,43	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0030 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera. Sovrapprezzo per rifinitura con fibretta bianca indurente sul tipo non pressato	mq	10,07	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0035 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera. Sovrapprezzo per rifinitura con fibretta bianca indurente sul tipo pressato	mq	8,91	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0040 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera. Sovrapprezzo per rifinitura indurente color marrone sul tipo non pressato	mq	9,10	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.480.0045 - CAP	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fiss con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti	Rivestimento in fibra minerale applicata a spruzzo e fissata con leganti inorganici, per l'esecuzione di rivestimenti termoisolanti, fonoassorbenti, antincendio e anticondensa, applicabili su qualsiasi materiale senza soluzione di continuita', nello spessore desiderato, dato in opera. Sovrapprezzo per rifinitura indurente color marrone sul tipo pressato	mq	7,96	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	RIVESTIMENTO IN FIBRA MINERALE
1C.13.900.0010 - CAP	Fornitura e posa in opera di argilla per impermabilizzazi di vasche volano, permeabilità minore od uguale a 10-6 m/	Fornitura e posa in opera di argilla per impermabilizzazione di vasche volano, permeabilità minore od uguale a 10-6 m/s	mc	29,05	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VARIE
1C.13.900.0020 - CAP	Fornitura di prodotto cementizio inorganico di colore gri da miscelare con acqua per la protezione integrale e l'im	Fornitura di prodotto cementizio inorganico di colore grigio da miscelare con acqua per la protezione integrale e l'impermeabilizzazione di strutture in muratura o in calcestruzzo creando uno strato compatto ed impermeabile in maniera permanente anche in contropressione fino a 1 atm. Il prodotto sarà atossico e consentirà il passaggio di vapore. La stesa sarà effettuata in due strati con consumo previsto di prodotto da 1,00 kg/mq a 3 kg/mq per strato, secondo le specifiche del produttore. Spessore finale rivestimento da 1 a 2 mm.	mq	19,11	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VARIE

1C.13.900.0030 - CAP	Applicazione a spruzzo di prodotto cementizio inorganico colore grigio da miscelare con acqua per la protezione int	Applicazione a spruzzo di prodotto cementizio inorganico di colore grigio da miscelare con acqua per la protezione integrale e l'impermeabilizzazione di strutture in muratura o in calcestruzzo creando uno strato compatto ed impermeabile in maniera permanente anche in contropressione fino a 1 atm. La stesa sarà effettuata in due strati con consumo previsto di prodotto da 1,00 kg/mq a 3 kg/mq per strato, secondo le specifiche del produttore. Spessore finale rivestimento da 1 a 2 mm. Rese di applicazione variabili da 130 mq/g a 400 mq/g in base alla tipologia e alla modalità di posa del prodotto.	mq	4,67	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VARIE
1C.13.900.0040 - CAP	Applicazione a pennello di prodotto cementizio inorganico colore grigio da miscelare con acqua per la protezione in	Applicazione a pennello di prodotto cementizio inorganico di colore grigio da miscelare con acqua per la protezione integrale e l'impermeabilizzazione di strutture in muratura o in calcestruzzo creando uno strato compatto ed impermeabile in maniera permanente anche in contropressione fino a 1 atm. La stesa sarà effettuata in due strati con consumo previsto di prodotto da 1,00 kg/mq a 3 kg/mq per strato, secondo le specifiche del produttore. Spessore finale rivestimento da 1 a 2 mm Rese di applicazione variabili da 50 mq/g a 80 mq/g in base alla tipologia e alla modalità di posa del prodotto.	mq	12,34	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VARIE
1C.13.900.0100 - CAP	Impermiabilizzazione cementi armati: Idrolavaggio a presse finoa 2000 bar di tutte le superfici, messa in evedenza	Impermiabilizzazione cementi armati: Idrolavaggio a pressione finoa 2000 bar di tutte le superfici, messa in evedenza delle fessure a parete/pavimento mediante levigatura, formazione delle gusce di raccordo a parete/pavimento con malta premiscelata semi-rapida, demolizione di tutto il cls che avvolge le barre di armatura per almeno 1 cm ai lati e dietro, passivazione a pennello delle barre d'armatura con inibitore di corrosione, ricostruzione dei volumi mancanti con malta premiscelata semi-rapida tixotropica per spessori 2-40 mm, apertura delle fessure parete/pavimento per circa 1,5 cm x 1,5 cm, applicazione a spatola di primer tricomponente, sigillatura di tutte le fessure con sigillante poliuretano, applicazione a rullo di primer in corrispondenza delle fessure,stesura bandella in corrispondenza di tutte le fessure, ricopertura della bandella con rivestimento elastomerico, stesura a rullo di due mani di resina impermeabile.	mq	115,00	OPERE COMPIUTE	OPERE DI IMPERMEABILIZZAZIONE	VARIE
1C.18.010.0020 - CAP	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industri con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i pr	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industriale con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i primi 18 cm, da pietrisco di pezzatura compresa tra 40 mm e 70 mm e, per i restanti 2 cm, da pietrisco di pezzatura da 5 mm a 10 mm; il tutto compattato con rullo di adeguato peso con ricarica di pietrisco fino al raggiungimento della quota di progetto. Compreso ogni onere e magistero per la fornitura del materiale e per l'esecuzione del lavoro ad opera d'arte	mq	0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	LAVORI DI PREPARAZIONE
1C.18.010.0020.a - CAP	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industri con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i pr	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industriale con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i primi 18 cm, da pietrisco di pezzatura compresa tra 40 mm e 70 mm e, per i restanti 2 cm, da pietrisco di pezzatura da 5 mm a 10 mm; il tutto compattato con rullo di adeguato peso con ricarica di pietrisco fino al raggiungimento della quota di progetto. Compreso ogni onere e magistero per la fornitura del materiale e per l'esecuzione del lavoro ad opera d'arte: per uno spessore di 20 cm	mq	20,76	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	LAVORI DI PREPARAZIONE
1C.18.010.0020.b - CAP	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industri con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i pr	Preparazione di piano di posa per pavimentazione industriale con stesura di 20 cm di stabilizzato costituito, per i primi 18 cm, da pietrisco di pezzatura compresa tra 40 mm e 70 mm e, per i restanti 2 cm, da pietrisco di pezzatura da 5 mm a 10 mm; il tutto compattato con rullo di adeguato peso con ricarica di pietrisco fino al raggiungimento della quota di progetto. Compreso ogni onere e magistero per la fornitura del materiale e per l'esecuzione del lavoro ad opera d'arte: per ogni cm in più di spessore	mq	0,41	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	LAVORI DI PREPARAZIONE
1C.18.020.002 - CAP	Polietilene in fogli, avente funzione di strato separatorra il sottofondo in stabilizzato e la gettata del paviment	Polietilene in fogli, avente funzione di strato separatore tra il sottofondo in stabilizzato e la gettata del pavimento industriale, fornito e posto in opera con sovrapposizione dei bordi pari a 20 cm, spessore 0,2 mm	mq	1,30	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI

1C.18.020.0021 - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose	mq	0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.a - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: per uno spessore di 10 cm	mq	23,62	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.b - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: per ogni cm in più di spessore	mq	1,75	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.c - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: sovrapprezzo per coloritura grigio scuro con impiego di ossidi	mq	0,31	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.d - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: sovrapprezzo per coloritura grigio rosso o tabacco con impiego di ossidi (ossido di ferro)	mq	0,31	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.e - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: sovrapprezzo per coloritura verde con impiego di ossidi (ossido di cromo)	mq	1,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI

1C.18.020.0021.f - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: sovrapprezzo per impiego di fibre plastiche atte a migliorare le prestazioni della pavimentazione in calcestruzzo, per uno spessore della stessa pari a 10 cm	mq	0,80	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0021.g - CAP	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mqeguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 2	Pavimento a spolvero di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mq realizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: sovrapprezzo per impiego di granuli metallici, applicati a spolvero, miscelati con il cemento, con rapporto 4:1, atte a migliorare le prestazioni della pavimentazione in termini di resistenza all'abrasione ed agli urti	mq	7,07	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0022 - CAP	Massetto per pavimentazioni industriali di dimensioni nonferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza ca	Massetto per pavimentazioni industriali di dimensioni non inferiori a 400 mq eseguito con calcestruzzo a resistenza caratteristica, Rck 25 N/mmq, lavorabilità S4, solo staggiato, per uno spessore di 10 cm	mq	21,38	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0023 - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 m pastina con manto di usura posato fresco su fresco su pre	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq a pastina con manto di usura posato fresco su fresco su predisposto massetto, con miscela di 12 kg di quarzo e 6 kg di cemento per metro quadro, compattato e lisciato con formazione di giunti a riquadri di 9 mq		0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0023.a - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 m pastina con manto di usura posato fresco su fresco su pre	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq a pastina con manto di usura posato fresco su fresco su predisposto massetto, con miscela di 12 kg di quarzo e 6 kg di cemento per metro quadro, compattato e lisciato con formazione di giunti a riquadri di 9 mq: per uno spessore di 3 cm	mq	14,14	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0023.b - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 m pastina con manto di usura posato fresco su fresco su pre	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq a pastina con manto di usura posato fresco su fresco su predisposto massetto, con miscela di 12 kg di quarzo e 6 kg di cemento per metro quadro, compattato e lisciato con formazione di giunti a riquadri di 9 mq: sovrapprezzo per coloritura rosso o tabacco con impiego di ossidi (ossido di ferro)	mq	1,03	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0024 - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori	mq	0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0024.a - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori: 10 cm, traffico leggero	mq	40,79	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0024.b - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori: 12 cm, traffico medio	mq	46,57	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI

1C.18.020.0024.c - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori: 15 cm, traffico medio	mq	55,86	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0024.d - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori: 18 cm, traffico pesante	mq	65,46	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0024.e - CAP	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/m fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutt	Pavimento industriale in calcestruzzo C 25/30 (Rck 30 N/mmq) fibrorinforzato con l'aggiunta di fibre sintetiche strutturali e additivo superfluidificante, esclusi la realizzazione di massetto di sottofondo di almeno 30 cm perfettamente livellato, posa di barriera vapore in polietilene e armatura integrativa, dei seguenti spessori: 20 cm, traffico pesante	mq	72,83	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025 - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto		0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025.a - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto: finitura grezza, grigia, spessore 1 cm	mq	36,21	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025.b - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto: finitura grezza, colorata, spessore 1 cm	mq	43,22	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025.c - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto: finitura lucida, grigia, spessore 1 cm	mq	44,24	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025.d - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto: finitura lucida, colorata, spessore 1 cm	mq	51,25	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0025.e - CAP	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mresistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta au	Pavimento industriale di dimensioni non inferiori a 400 mq, resistente all'abrasione, carrabile, eseguito con malta autolivellante a base di speciali leganti idraulici, ad indurimento rapido, su massetto da valutare a parte, escluse la preparazione e pulizia della superficie del supporto: finitura lucida con aggreganti cementizi colorati, spessore totale 1,8 cm, compresa levigatura	mq	87,86	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI

1C.18.020.0026 - CAP	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente alevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente ad elevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di traffico pesante, realizzato sullo strato terminale o di usura del pavimento (stabilizzato e misto cementato) avente spessore variabile da 4 a 6 cm, resistenza a compressione 8 ÷ 10 MPa e modulo elastico c.ca 8.000 MPa, eseguito mediante stesa di conglomerato asfaltico di elevata qualità (open grade), confezionato con bitume modificato caratterizzato da alta percentuale di vuoti comunicanti (25 ÷ 30%) e successivo intasamento dello stesso con boiacca scorrevole a bassa viscosità, con compensazione di ritiro, reodinamicità, esente da fenomeni di essudazione, ottenuta mediante utilizzo di microcalcestruzzo con silici reattive e minerali finissimi con resistenza a compressione dopo 90 giorni 95 MPa e flessione 10,8 MPa, esclusi realizzazione dello stabilizzato, del misto cementato e della finitura superficiale		0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0026.a - CAP	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente alevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente ad elevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di traffico pesante, realizzato sullo strato terminale o di usura del pavimento (stabilizzato e misto cementato) avente spessore variabile da 4 a 6 cm, resistenza a compressione 8 ÷ 10 MPa e modulo elastico c.ca 8.000 MPa, eseguito mediante stesa di conglomerato asfaltico di elevata qualità (open grade), confezionato con bitume modificato caratterizzato da alta percentuale di vuoti comunicanti (25 ÷ 30%) e successivo intasamento dello stesso con boiacca scorrevole a bassa viscosità, con compensazione di ritiro, reodinamicità, esente da fenomeni di essudazione, ottenuta mediante utilizzo di microcalcestruzzo con silici reattive e minerali finissimi con resistenza a compressione dopo 90 giorni 95 MPa e flessione 10,8 MPa, esclusi realizzazione dello stabilizzato, del misto cementato e della finitura superficiale: spessore 4 cm	mq	38,75	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0026.b - CAP	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente alevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente ad elevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di traffico pesante, realizzato sullo strato terminale o di usura del pavimento (stabilizzato e misto cementato) avente spessore variabile da 4 a 6 cm, resistenza a compressione 8 ÷ 10 MPa e modulo elastico c.ca 8.000 MPa, eseguito mediante stesa di conglomerato asfaltico di elevata qualità (open grade), confezionato con bitume modificato caratterizzato da alta percentuale di vuoti comunicanti (25 ÷ 30%) e successivo intasamento dello stesso con boiacca scorrevole a bassa viscosità, con compensazione di ritiro, reodinamicità, esente da fenomeni di essudazione, ottenuta mediante utilizzo di microcalcestruzzo con silici reattive e minerali finissimi con resistenza a compressione dopo 90 giorni 95 MPa e flessione 10,8 MPa, esclusi realizzazione dello stabilizzato, del misto cementato e della finitura superficiale: spessore 5 cm	mq	45,19	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0026.c - CAP	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente alevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di	Pavimento semiflessibile asfalto cementizio, resistente ad elevate sollecitazioni statiche, dinamiche, meccaniche e di traffico pesante, realizzato sullo strato terminale o di usura del pavimento (stabilizzato e misto cementato) avente spessore variabile da 4 a 6 cm, resistenza a compressione 8 ÷ 10 MPa e modulo elastico c.ca 8.000 MPa, eseguito mediante stesa di conglomerato asfaltico di elevata qualità (open grade), confezionato con bitume modificato caratterizzato da alta percentuale di vuoti comunicanti (25 ÷ 30%) e successivo intasamento dello stesso con boiacca scorrevole a bassa viscosità, con compensazione di ritiro, reodinamicità, esente da fenomeni di essudazione, ottenuta mediante utilizzo di microcalcestruzzo con silici reattive e minerali finissimi con resistenza a compressione dopo 90 giorni 95 MPa e flessione 10,8 MPa, esclusi realizzazione dello stabilizzato, del misto cementato e della finitura superficiale: spessore 6 cm	mq	51,06	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0027 - CAP	Impregnazione antipolvere per pavimentazioni in calcestru mediante applicazione di resina monocomponente a base di	Impregnazione antipolvere per pavimentazioni in calcestruzzo mediante applicazione di resina monocomponente a base di polimetilmetacrilato in solvente con residuo secco > 18%, peso specifico < 1,05 g/mc; compreso ogni onere e magistero per dare il lavoro finito a regola d'arte, escluse la preparazione e la pulizia della superficie del supporto	mq	6,29	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI

1C.18.020.0028 - CAP	Esecuzione di finitura antisdrucciolo per pavimentazioni calcestruzzo e resina mediante applicazione di un rivestim	Esecuzione di finitura antisdrucciolo per pavimentazioni in calcestruzzo e resina mediante applicazione di un rivestimento poliuretanico bicomponente, resistente ai raggi UV, a solvente, con inerte a grana media; compreso ogni onere per dare il lavoro finito a regola d'arte, escluse la preparazione e la pulizia della superficie del supporto	mq	21,92	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0029 - CAP	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanieseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per s	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanica eseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per superfici pedonabili e carrabili, con spessore fino a 1,5 mm, ecologico, facilmente riparabile, certificato per il contatto permanente con alimenti, secondo normativa vigente, applicato mediante spruzzatura a fiamma di polveri funzionalizzate ad alte prestazioni, PPA571, resistente agli UV, alle aggressioni ambientali (nebbia salina, contaminanti, inquinanti, sostanze chimiche) e alle aggressioni meccaniche (abrasione e impatto), ad alta elasticità, su superfici non impermeabili o impermeabilizzate, inclusa preparazione del fondo tramite aspirazione ed applicazione del primer epossidico bicomponente privo di solventi in due mani, escluso il consolidamento, livellatura e stuccatura dei supporti e la realizzazione dei dovuti giunti di dilatazione		0,00	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0029.a - CAP	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanieseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per s	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanica eseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per superfici pedonabili e carrabili, con spessore fino a 1,5 mm, ecologico, facilmente riparabile, certificato per il contatto permanente con alimenti, secondo normativa vigente, applicato mediante spruzzatura a fiamma di polveri funzionalizzate ad alte prestazioni, PPA571, resistente agli UV, alle aggressioni ambientali (nebbia salina, contaminanti, inquinanti, sostanze chimiche) e alle aggressioni meccaniche (abrasione e impatto), ad alta elasticità, su superfici non impermeabili o impermeabilizzate, inclusa preparazione del fondo tramite aspirazione ed applicazione del primer epossidico bicomponente privo di solventi in due mani, escluso il consolidamento, livellatura e stuccatura dei supporti e la realizzazione dei dovuti giunti di dilatazione: con finitura colorata, liscia (R9) o antiscivolo (R13), anche con variazioni cromatiche a disegno tramite mascheratura	mq	64,48	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.0029.b - CAP	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanieseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per s	Pavimento civile o industriale ad alta resistenza meccanica eseguito con un rivestimento termoplastico a finire, per superfici pedonabili e carrabili, con spessore fino a 1,5 mm, ecologico, facilmente riparabile, certificato per il contatto permanente con alimenti, secondo normativa vigente, applicato mediante spruzzatura a fiamma di polveri funzionalizzate ad alte prestazioni, PPA571, resistente agli UV, alle aggressioni ambientali (nebbia salina, contaminanti, inquinanti, sostanze chimiche) e alle aggressioni meccaniche (abrasione e impatto), ad alta elasticità, su superfici non impermeabili o impermeabilizzate, inclusa preparazione del fondo tramite aspirazione ed applicazione del primer epossidico bicomponente privo di solventi in due mani, escluso il consolidamento, livellatura e stuccatura dei supporti e la realizzazione dei dovuti giunti di dilatazione: con finitura colorata fotoluminescente o riflettente per applicazioni estetiche o di sicurezza, liscia (R9) o antiscivolo (R13), anche con variazioni cromatiche a disegno tramite mascheratura	mq	71,16	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.18.020.005 - CAP	Rete elettrosaldata in acciaio per armatura pavimentazionfornita e posta in opera con sovrapposizione dei bordi par	Rete elettrosaldata in acciaio per armatura pavimentazioni, fornita e posta in opera con sovrapposizione dei bordi pari a circa 40 volte il diametro dei ferri	kg	1,73	OPERE COMPIUTE	PAVIMENTI PER INTERNO	PAVIMENTI INDUSTRIALI
1C.22.080.0050 - CAP	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro vernata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie;	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro verniciata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie; del tipo:		0,00	OPERE COMPIUTE	OPERE DA FABBRO	FERRAMENTA - MANUFATTI VARI - CORRIMANI

1C.22.080.0050.a - CAP	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro vernata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie;	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro verniciata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie; del tipo: - a tramoggia in lamiera di ferro a doppio telaio; dimensioni 35 x 33 cm	cad	73,54		OPERE COMPIUTE	OPERE DA FABBRO	FERRAMENTA - MANUFATTI VARI - CORRIMANI
1C.22.080.0050.b - CAP	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro vernata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie;	Sportello per canne immondezzaio in lamiera di ferro verniciata con antiruggine; in opera comprese assistenze murarie; del tipo: - a tramoggia ermetica in lamiera di ferro a doppio telaio, con guarnizione in gomma; dimensioni 37 x 38 cm	cad	117,94		OPERE COMPIUTE	OPERE DA FABBRO	FERRAMENTA - MANUFATTI VARI - CORRIMANI
1C.27.050.0100.m - CAP	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenrifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti d	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenti rifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione vetro (CER 17 02 02) presso impianto di trattamento autorizzato	t	49,98		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0100.n - CAP	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenrifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti d	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenti rifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione plastica (CER 17 02 03) presso impianto di trattamento autorizzato	t	310,39		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0100.o - CAP	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenrifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti d	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenti rifiuti urbani e speciali non pericolosi:- rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione metalli (incluse le loro leghe) (rif.codice CER 17 04) ferro e acciaio (rif.codice CER 17 04 05) presso impianto di trattamento autorizzato	t	0,00		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0110 - CAP	Conferimento di terre e rocce da scavo classificate come toprodotto (art.4 del DPR 120/2017) il cui utilizzo (reali	Conferimento di terre e rocce da scavo classificate come sottoprodotto (art.4 del DPR 120/2017) il cui utilizzo (realizzazione di rinterri, riempimenti, rimodellazioni, rilevati, recuperi ambientali, o altre forme di ripristino o miglioramento ambientale, o ancora in processi produttivi in sostituzione dei materiali da cava) è conforme alle disposizioni del Piano di Utilizzo redatto dal proponente. Il conferimento è accompagnato dal Documento di Trasporto secondo quanto indicato nellAllegato 7 del DPR 120/2017.	t	17,71		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0120.a - CAP	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi di carta e cartone (rif. codice CER 15 01 01)	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi di carta e cartone (rif. codice CER 15 01 01)	t	97,83		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0120.b - CAP	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi di plastica (rif. codice CER 15 01 02)	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi di plastica (rif. codice CER 15 01 02)	t	265,41		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0120.c - CAP	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi in materiali misti (rif. codice CER 15 01 06)	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi in materiali misti (rif. codice CER 15 01 06)	t	355,44		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0120.d - CAP	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi in vetro (rif. codice CER 15 01 07)	Costi di conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Imballaggi in vetro (rif. codice CER 15 01 07)	t	44,66		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.01220 - CAP	Smaltimento dei residui solidi classificati secondo (codice EER 12 01 18) presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante: per quantità inferiore ad 1 tonnellata	Smaltimento dei residui solidi classificati secondo (codice EER 12 01 18) presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante: per quantità inferiore ad 1 tonnellata	cad	645,15		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA

1C.27.050.0180 - CAP	Conglomerato cementizio non armato, in blocchi omogenei di grosse dimensioni, non contaminato (Codice CER 170101) cioè conformi alla "caratterizzazione" (di cui alla voce B.07.04.0075) cioè conforme al "test di cessione" (di cui alla voce B.07.04.0085) per conferimenti presso impianti di recupero autorizzato	Conglomerato cementizio non armato, in blocchi omogenei di grosse dimensioni, non contaminato (Codice CER 170101) cioè conformi alla "caratterizzazione" (di cui alla voce B.07.04.0075) cioè conforme al "test di cessione" (di cui alla voce B.07.04.0085) per conferimenti presso impianti di recupero autorizzato	t	64,80		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0210 - CAP	Analisi per calissificazione rifiuto derivante da puliziaccanica secondo codice CER 12 01 18	Analisi per calissificazione rifiuto derivante da pulizia meccanica secondo codice CER 12 01 18	cad	601,28		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0230 - CAP	Smaltimento dei residui solidi classificati secondo (codice EER 12 01 18) presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante: per quantità superiore ad 1 tonnellata	Smaltimento dei residui solidi classificati secondo (codice EER 12 01 18) presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante: per quantità superiore ad 1 tonnellata	t	709,67		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0250 - CAP	Smaltimento e trasporto dei rifiuti solidi della perforaze codice C.E.R. 010504, compresi i fanghi bentonitici di p	Smaltimento e trasporto dei rifiuti solidi della perforazione codice C.E.R. 010504, compresi i fanghi bentonitici di perforazione	t	247,50		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0260 - CAP	Smaltimento e trasporto dei rifiuti fluidi della perforaze codice C.E.R. 010504	Smaltimento e trasporto dei rifiuti fluidi della perforazione codice C.E.R. 010504	t	219,60		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA
1C.27.050.0500 - CAP	Smaltimento condotte in fibrocemento/cemento-amianto C.E.17 06 05	Smaltimento condotte in fibrocemento/cemento-amianto C.E.R. 17 06 05	t	729,85		OPERE COMPIUTE	SMALTIMENTO RIFIUTI	CONFERIMENTO A DISCARICA AUTORIZZATA

1C.50.020.001 - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Atiche in terreni sciolti e fini (argille, limi e sabbie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.a - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aargille, limi e sabbie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno fino a 100mm (escluso)	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	105.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.b - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno uguale a 100mm	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	120.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.c - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 100mm e fino a 150mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	175.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.d - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 150mm e fino a 200mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	235.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.e - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 200mm e fino a 250mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	295.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.f - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 250mm e fino a 300mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	355.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.g- CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 300mm e fino a 400mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	475.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.h - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 400mm e fino a 450mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	530.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.i - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 450mm e fino a 500mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	590.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.j - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 500mm e fino a 550mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	650.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.001.k - CAP	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-Aie). Per lunghezza di perforazione fino a 300m: - diametro esterno maggiore di 550mm e fino a 600mm.	Trivellazione orizzontale controllata per la posa in opera di nuove condotte in acciaio, PEAD, PVC-A (con apposito giunto) e ghisa sferoidale (con apposito giunto), realizzata senza scavo a cielo aperto, secondo quanto previsto dalla norma UNI 11990-3 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 3: Sistemi di perforazione guidata: Trivellazione Orizzontale Controllata (TOC)", secondo un tracciato di progetto, per l'attraversamento di corsi d'acqua, strade, ferrovie, costruzioni ed altri ostacoli artificiali o naturali e per la posa longitudinale di linee senza interferenza con altre opere preesistenti e con il traffico viario, sia in ambito urbano che extraurbano, posate secondo le livellette di progetto. Prima fase, realizzazione del foro pilota effettuato mediante perforazione del terreno coadiuvata da fanghi che, passando attraverso le aste di perforazione, fuoriescono ad alta pressione dalla testa di perforazione; il controllo della testa di perforazione è assicurato da un sistema magnetico che prevede la presenza di un trasmettitore alloggiato in prossimità della testa di scavo e di un ricevitore di segnale utilizzato da un tecnico posizionato a piano campagna lungo la traiettoria di perforazione (in alternativa a tale sistema può essere richiesto l'utilizzo di sistemi di tecnologia avanzata di tipo magnetico o giroscopico che non richiedono la presenza di personale in superficie lungo la traiettoria). Seconda fase consiste nella alesatura del foro realizzato quindi nella creazione di un foro con Ø utile per permettere il traino al suo interno della tubazione da posare; anche questa fase è coadiuvata dall'utilizzo di fluidi di perforazione ed è realizzato impiegando opportuni utensili allargatori chiamati alesatori. La fase di alesatura può essere gestita in fase singola o multipla a seconda del Ø utile di foro che occorre realizzare. Terza fase consiste nel varo della tubazione per trazione all'interno del foro precedentemente realizzato sempre utilizzando fluidi di perforazione. Inclusi: redazione e fornitura progetto esecutivo; oneri, costi generali e documenti per la sicurezza; segnaletica cantieristica; predisposizione delle aree occorrenti al montaggio della colonna di varo; trasporto in sito dell'attrezzatura e rimozione; realizzazione opere di scavo per ingresso e uscita testa perforante; movimentazione tubazione; esecuzione foro pilota, alesaggio e tiro condotta; fornitura, impiego di fanghi e/o polimeri; tracciato planimetrico e sezione con profili e quote di riferimento come costruito; sistema di guida per verifica in continuo dell'avanzamento con sistema "walk-over". Esclusi: richiesta	m	710.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.a - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno fino a 250 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno fino a 250 mm	cad	8500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.b - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	cad	12750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.c - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10 km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	cad	17000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.0010.d - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, no a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50km, Ø esterno fino a 250 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza tra 10 e 50km, Ø esterno fino a 250 mm	cad	10000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.e - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, ino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza tra 10 e 50km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	cad	15000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.f - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, ino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza tra 10 e 50km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	cad	20000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.g- CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore a 50km, Ø esterno fino a 250 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza maggiore a 50km, Ø esterno fino a 250 mm	cad	11500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.h - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore a 50km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza maggiore a 50km, Ø esterno 250 ÷ 450 mm	cad	17250,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.0010.i - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore a 50km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere): · distanza maggiore a 50km, Ø esterno 450 ÷ 600 mm	cad	23000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.002 - CAP	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m.Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m.	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.002.a - CAP	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno fino per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno fino a 300mm.	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno fino a 300mm.	%	10,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.002.b - CAP	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno magerforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno maggiore di 300mm e fino a 600mm.	Sovraprezzo per lunghezza di perforazione maggiore di 300m e fino a 500m: - per diametro esterno maggiore di 300mm e fino a 600mm.	%	15,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.003 - CAP	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi.Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi.	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.003.a - CAP	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - terreni sciolti: sabbie grossolane e ghiaie Ø merreni complessi: - terreni sciolti: sabbie grossolane e ghiaie Ø massimo 40 mm, tenore fino al 30%.	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - terreni sciolti: sabbie grossolane e ghiaie Ø massimo 40 mm, tenore fino al 30%.	%	30,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.003.b - CAP	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - per perforazione in roccia UCS <= 25 Mpa, Cerchi in terreni complessi: - per perforazione in roccia UCS <= 25 Mpa, Cercher Index: abrasività <= 1,9	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - per perforazione in roccia UCS <= 25 Mpa, Cercher Index: abrasività <= 1,9	%	100,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.003.c - CAP	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - per perforazione in roccia UCS >= 25: <= 80 Mpareni complessi: - per perforazione in roccia UCS >= 25: <= 80 Mpa, Cercher Index (abrasività) <= 1,9	Sovraprezzi per perforazioni in terreni complessi: - per perforazione in roccia UCS >= 25: <= 80 Mpa, Cercher Index (abrasività) <= 1,9	%	300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.004 - CAP	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione.Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione.	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.004.a - CAP	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione: - per utilizzo di sistemi di guida dir utilizzo di sistemi di guida di tipo MGS al metro lineare di perforazione, Ø esterno fino a 600 mm	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione: - per utilizzo di sistemi di guida di tipo MGS al metro lineare di perforazione, Ø esterno fino a 600 mm	m	45,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.004.b - CAP	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione: - per utilizzo di sistemi di guida dizo di sistemi di guida di tipo giroscopico al metro lineare di perforazione, Ø esterno fino a 600 mm	Sovraprezzo per tipologia di sistemi di guida di perforazione: - per utilizzo di sistemi di guida di tipo giroscopico al metro lineare di perforazione, Ø esterno fino a 600 mm	m	55,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.005 - CAP	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazizazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata.	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.005.a - CAP	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazidi perforazione orizzontale controllata: - per posa di tubazioni in acciaio, Ø esterno fino a 600 mm	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata: - per posa di tubazioni in acciaio, Ø esterno fino a 600 mm	%	10,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.005.b - CAP	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazii di perforazione orizzontale controllata: - per posa di tubazioni in ghisa, Ø esterno fino a 600 mm	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata: - per posa di tubazioni in ghisa, Ø esterno fino a 600 mm	%	25,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.005.c - CAP	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazilla tubazione esclusa eventuale ricostruzione del rivestimento del tubo, a metro lineare per mm di Ø	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata: - realizzazione di giunti mediante saldatura di testa della tubazione esclusa eventuale ricostruzione del rivestimento del tubo, a metro lineare per mm di Ø	m	0,06		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.005.d - CAP	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata: - collaudo idraulico della condotta posata, a metro lineare per mm di Ø	Sovraprezzo per posa, realizzazione di giunti e collaudo di tubazioni posate con metodi di perforazione orizzontale controllata: - collaudo idraulico della condotta posata, a metro lineare per mm di Ø	m	0,05		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.006 - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, zione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.006.a - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, mpresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno fino a 150 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno fino a 150 mm	cad	5750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.006.b - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, ompresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	cad	9200,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.006.c - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, ompresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	cad	11500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.006.d - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, ompresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 500 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300m: - Ø esterno 500 ÷ 600 mm	cad	17250,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007 - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, i A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere):	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere):		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.a - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, Ø esterno fino a 150 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, Ø esterno fino a 150 mm	cad	4250,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.007.b - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	cad	6800,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.c - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	cad	8500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.d - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, no a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza minore di 10km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	cad	12750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.e - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, o a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, Ø esterno fino a 150 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, Ø esterno fino a 150 mm	cad	5000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.f - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	cad	8000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.g- CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	cad	10000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.h - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, no a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza tra 10 e 50 km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	cad	15000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.007.i - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, Ø esterno fino a 150 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, Ø esterno fino a 150 mm	cad	5750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.j - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, - Ø esterno 150 ÷ 300 mm	cad	9200,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.k - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, - Ø esterno 300 ÷ 500 mm	cad	11500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.007.l - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento all'interno del cantiere): - distanza maggiore di 50km, Ø esterno 500 ÷ 600 mm	cad	17250,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.008 - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere):	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere):		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.008.a - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, successivo al primo all'interno del cantiere): - per distanza minore di 2km, Ø esterno fino a 150mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere): - per distanza minore di 2km, Ø esterno fino a 150mm	cad	1500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.008.b - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, mo all'interno del cantiere): - per distanza minore di 2km, Ø esterno maggiore di 150 e fino a 250mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere): - per distanza minore di 2km, Ø esterno maggiore di 150 e fino a 250mm	cad	2500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.020.008.c - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, rimo all'interno del cantiere): - per distanza superiore a 2km e fino a 10km, Ø esterno fino a 150mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere): - per distanza superiore a 2km e fino a 10km, Ø esterno fino a 150mm	cad	2500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.008.d - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, el cantiere): - per distanza superiore a 2km e fino a 10km, Ø esterno maggiore di 150 e fino a 250mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: fino a 300 m (spostamento successivo al primo all'interno del cantiere): - per distanza superiore a 2km e fino a 10km, Ø esterno maggiore di 150 e fino a 250mm	cad	3500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.009 - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m:	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.009.a - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, iaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno fino a 250 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno fino a 250 mm	cad	11500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.009.b - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno 250 ÷ 450 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno 250 ÷ 450 mm	cad	17250,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.009.c - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno 450 ÷ 600 mm	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m: - Ø esterno 450 ÷ 600 mm	cad	23000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE
1C.50.020.010 - CAP	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, l personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere)	Trasporto degli impianti e/o macchinari di perforazione, il montaggio e lo smontaggio degli stessi, il carico, lo scarico e la movimentazione delle attrezzature compresi i viaggi A/R del personale e la logistica di cantiere: da 301 m fino a 500 m (spostamento all'interno del cantiere)	cad	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PERFORAZIONI CON TECNOLOGIE NON INVASIVE

1C.50.030.005 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uni per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli:	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.005.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	m	2,21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.005.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	m	3,39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.005.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	m	5,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.005.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	m	7,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.005.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	m	11,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.005.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	m	16,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con untecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: -	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: -		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uncon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	m	30,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uncon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	m	37,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uncon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	m	47,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uncon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	m	56,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.006.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uncon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	m	68,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.006.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unon trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 13,6 (PN12,5), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	m	83,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unper tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: -	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: -		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 32 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 32 mm	m	1,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	m	3,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	m	4,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.007.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	m	7,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	m	10,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	m	15,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.007.g - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	m	23,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 32 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 32 mm	m	2,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 40 mm	m	4,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.008.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 50 mm	m	6,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 63 mm	m	10,52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 75 mm	m	15,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 90 mm	m	22,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.008.g - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in rotoli: - Ø nominale 110 mm	m	33,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre:	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.009.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unposa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 90 mm	m	9,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 110 mm	m	14,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 125 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 125 mm	m	18,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 140 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 140 mm	m	22,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 160 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 160 mm	m	29,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 180 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 180 mm	m	37,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.009.g - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 200 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 200 mm	m	45,93		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.h - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 225 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 225 mm	m	58,26		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.i - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 250 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 250 mm	m	71,42		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.j - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 280 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 280 mm	m	89,68		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.k - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 315 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 315 mm	m	113,61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.l - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 355 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 355 mm	m	144,58		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.009.m - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 400 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 400 mm	m	182,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.n - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 450 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 450 mm	m	231,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.o - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 500 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 500 mm	m	286,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.p - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 560 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 560 mm	m	358,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.009.q - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 630 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 17 (PN10), in barre: - Ø nominale 630 mm	m	453,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre:	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.010.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unposa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 90 mm	m	14,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 110 mm	m	21,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 125 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 125 mm	m	27,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 140 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 140 mm	m	33,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 160 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 160 mm	m	43,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 180 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 180 mm	m	54,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.010.g - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 200 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 200 mm	m	67,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.h - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 225 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 225 mm	m	85,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.i - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 250 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 250 mm	m	105,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.j - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 280 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 280 mm	m	132,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.k - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 315 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 315 mm	m	167,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.l - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 355 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 355 mm	m	212,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.010.m - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 400 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 400 mm	m	269,87		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.n - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 450 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 450 mm	m	341,67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.o - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 500 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 500 mm	m	421,61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.p - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 560 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 560 mm	m	528,19		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.010.q - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 630 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 11 (PN16), in barre: - Ø nominale 630 mm	m	669,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011 - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con uni per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre:	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.011.a - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unosa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 90 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 90 mm	m	20,54		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.b - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 110 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 110 mm	m	30,74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.c - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 125 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 125 mm	m	39,52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.d - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 140 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 140 mm	m	47,42		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.e - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 160 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 160 mm	m	61,68		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.f - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 180 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 180 mm	m	78,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.011.g - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 200 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 200 mm	m	96,45		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.h - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 225 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 225 mm	m	121,87		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.i - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 250 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 250 mm	m	150,45		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.j - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 280 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 280 mm	m	188,64		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.k - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 315 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 315 mm	m	238,83		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.l - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 355 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 355 mm	m	302,77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.030.011.m - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 400 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 400 mm	m	384,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.030.011.n - CAP	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con unsa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 450 mm	Tubi in polietilene alta densità per reti interrate di trasporto acque in pressione, prodotti con una unica resina PE100 RC (Resistant to Crack), tipo 1, pigmentata e stabilizzata in granulo all'origine, di colore nero con bande coestruse di colore blu, in tutto rispondenti alla norma UNI EN 12201, alla norma UNI EN ISO 15494 e alla specifica tecnica DIN PAS 1075, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.): SDR 7,4 (PN25), in barre: - Ø nominale 450 mm	m	486,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011 - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16:	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.a - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eo da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 90 mm, spessore 4,0 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 90 mm, spessore 4,0 mm	m	19,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.b - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 110 mm, spessore 4,9 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 110 mm, spessore 4,9 mm	m	24,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.040.011.c - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 160 mm, spessore 7,0 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 160 mm, spessore 7,0 mm	m	50,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.d - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 200 mm, spessore 8,8 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 200 mm, spessore 8,8 mm	m	78,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.e - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 225 mm, spessore 9,9 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 225 mm, spessore 9,9 mm	m	99,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.f - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 250 mm, spessore 11,0 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 250 mm, spessore 11,0 mm	m	122,52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.011.g - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 315 mm, spessore 13,8 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 315 mm, spessore 13,8 mm	m	195,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.040.011.h - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 400 mm, spessore 17,5 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 16: - Ø 400 mm, spessore 17,5 mm	m	332,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012 - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20:	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.a - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eo da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 90 mm, spessore 4,9 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 90 mm, spessore 4,9 mm	m	24,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.b - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 110 mm, spessore 6,0 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 110 mm, spessore 6,0 mm	m	30,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.c - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo e da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 160 mm, spessore 8,7 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 160 mm, spessore 8,7 mm	m	62,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.040.012.d - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 200 mm, spessore 10,9 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 200 mm, spessore 10,9 mm	m	98,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.e - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 225 mm, spessore 12,2 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 225 mm, spessore 12,2 mm	m	124,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.f - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 250 mm, spessore 13,6 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 250 mm, spessore 13,6 mm	m	153,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.g - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 315 mm, spessore 17,1 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 315 mm, spessore 17,1 mm	m	244,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.040.012.h - CAP	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo eda resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 400 mm, spessore 21,7 mm	Tubi in pvc-a esenti da piombo per condotte in pressione di acqua potabile e acque per uso irriguo ed industriale, idonei per tecniche di posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), conformi alla Specifica Tecnica IIP 1.1/19, al DM 6/5/2004 n. 174 e alla norma UNI EN 1622, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione antisfilamento preassemblata a caldo ed inamovibile composta da un elemento in elastomero conforme alla UNI EN 681-1 accoppiato, mediante costampaggio, ad un elemento in ghisa sferoidale GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, atto a contenere un anello di tenuta meccanica in GJS 450-10 protetto da resine epossidiche applicate per cataforesi, in barre da 6 m: PN 20: - Ø 400 mm, spessore 21,7 mm	m	415,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN PVC-A PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.013 - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatael 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.a - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatareso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: - Ø nominale 80 mm, C100, PFA 100 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: - Ø nominale 80 mm, C100, PFA 100 bar	m	116,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.b - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatapreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:- Ø nominale 100 mm, C100, PFA 75 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:- Ø nominale 100 mm, C100, PFA 75 bar	m	123,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.013.c - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	m	138,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.d - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 150 mm, C64, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 150 mm, C64, PFA 64 bar	m	159,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.e - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 200 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 200 mm, C40, PFA 40 bar	m	207,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.013.f - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 250 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 250 mm, C40, PFA 40 bar	m	264,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.g - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 300 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 300 mm, C40, PFA 40 bar	m	336,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.h - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 400 mm, C40, PFA 30 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 400 mm, C40, PFA 30 bar	m	503,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.013.i - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 500 mm, C30, PFA 25 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 500 mm, C30, PFA 25 bar	m	664,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.013.j - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllatampreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 600 mm, C40, PFA 32 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento normale per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.) secondo norme ISO 2531- Art.017 91 e UNI EN 545 - FM Approved, classe almeno K9, per condotte in pressione, rivestiti internamente con malta di cemento d'altoforno applicata per centrifugazione; bicchiere a doppia camera di cui quella interna realizza la tenuta idraulica mediante l'inserimento di guarnizione in EPDM secondo EN 681 e quella esterna realizza l'antisfilamento di tipo "meccanico" costituito da inserti metallici scorrevoli inseriti in apposita sede e ruotati per garantire la tenuta ed il bloccaggio sul cordone (di altezza minima 5 mm) saldato sull'estremità liscia e da elementi di sicurezza cilindrici in gomma NR; il sistema antisfilamento tipo VRS-T è provvisto di certificato da prova di tipo di cui all'art. 7.2 della UNI EN 545; il cordone saldato dovrà essere realizzato presso la fabbrica, lunghezza utile secondo UNI EN 545 o in accordo con l'utilizzatore; deviazione angolare minima del giunto 3°; rivestimento esterno di zinco a caldo minimo 200 g/mq e successivo rivestimento protettivo tipo PUR-L secondo norme Onorm B 2560/N, spessore minimo 120 micron esente da bisfenoli e composti organici volatili, conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004, il prezzo si intende compreso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 600 mm, C40, PFA 32 bar	m	1091,05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.014 - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontlicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189:	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.014.a - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 800 mm, C30, PFA 25 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 800 mm, C30, PFA 25 bar	m	3487,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.014.b - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 900 mm, C30, PFA 75 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 900 mm, C30, PFA 75 bar	m	4052,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.014.c - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontesterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 1.000 mm, C30, PFA 25 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 1.000 mm, C30, PFA 25 bar	m	4522,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015 - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in polietilene estruso per posa con trivellazione nte di polietilene estruso applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 PE-C o PE-E o PE-G:	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in polietilene estruso per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq o di lega zinco-alluminio di 400 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di polietilene estruso applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 PE-C o PE-E o PE-G:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.a - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzont esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 100 mm, C100, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 100 mm, C100, PFA 64 bar	m	261,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.b - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	m	302,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.c - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 150 mm, C64, PFA 60 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 150 mm, C64, PFA 60 bar	m	349,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.d - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 200 mm, C64, PFA 52 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 200 mm, C64, PFA 52 bar	m	430,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.e - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 250 mm, C50, PFA 46 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 250 mm, C50, PFA 46 bar	m	556,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.f - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 300 mm, C50, PFA 41 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 300 mm, C50, PFA 41 bar	m	677,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.g - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 350 mm, C40, PFA 38 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 350 mm, C40, PFA 38 bar	m	837,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.h - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 400 mm, C40, PFA 35 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 400 mm, C40, PFA 35 bar	m	1033,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.i - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 450 mm, C40, PFA 32 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 450 mm, C40, PFA 32 bar	m	1232,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.j - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 500 mm, C40, PFA 30 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 500 mm, C40, PFA 30 bar	m	1397,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.015.k - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 600 mm, C40, PFA 30 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 600 mm, C40, PFA 30 bar	m	2210,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.015.l - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzonte esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 700 mm, C30, PFA 27 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in poliuretano per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato aderente di poliuretano applicato per proiezione sulla superficie esterna del tubo in conformità alle norme EN 545 ed EN 15189: - Ø nominale 700 mm, C30, PFA 27 bar	m	2475,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016 - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale d EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.016.a - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale renso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 80 mm, C100, PFA 100 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 80 mm, C100, PFA 100 bar	m	154,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016.b - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale renso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 100 mm, C100, PFA 75 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 100 mm, C100, PFA 75 bar	m	162,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.016.c - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 125 mm, C64, PFA 64 bar	m	183,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016.d - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 150 mm, C64, PFA 64 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 150 mm, C64, PFA 64 bar	m	208,03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.016.e - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 200 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 200 mm, C40, PFA 40 bar	m	260,92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016.f - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 250 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 250 mm, C40, PFA 40 bar	m	320,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.016.g - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 300 mm, C40, PFA 40 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 300 mm, C40, PFA 40 bar	m	394,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016.h - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 400 mm, C40, PFA 30 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 400 mm, C40, PFA 30 bar	m	575,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)

1C.50.050.016.i - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 500 mm, C30, PFA 25 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 500 mm, C30, PFA 25 bar	m	749,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.050.016.j - CAP	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale prenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 600 mm, C40, PFA 32 bar	Tubi in ghisa sferoidale con rivestimento esterno in cemento per posa con trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.), prodotti in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato, comprovante lo stabilimento di produzione e quindi l'origine ai fini dell'applicazione dell'art. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016. Lunghezza secondo specifiche del fornitore. Giunto elastico automatico con bicchiere a doppia camera: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM secondo EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo. Adeguata protezione del bicchiere, a mezzo di manicotti termorestringenti o manicotti in elastomero e cuffie metalliche. Testa di tiro in ghisa sferoidale o acciaio. Materiali conformi al D.M. 174 del 6/4/2004 per le parti applicabili, con certificato emesso da organismo terzo per ogni singola mescola di elastomero e per ogni singola vernice. Rivestimento interno con malta cementizia d'altoforno secondo quanto previsto nella EN 545:2010. Cemento conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all'Allegato ZA. Rivestimento esterno con uno strato di zinco puro di 200 g/mq applicato per metallizzazione ricoperto da uno strato aderente di malta cementizia rinforzata con fibre applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN15542. Il prezzo si intende comprenso di trasporto, scarico e sfilamento tubazioni in cantiere: -Ø nominale 600 mm, C40, PFA 32 bar	m	1165,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI IN GHISA SFEROIDALE PER POSA CON TRIVELLAZIONE ORIZZONTALE CONTROLLATA (T.O.C.)
1C.50.060.000 - CAP	Avvertenze: i prezzi esposti sono stati valutati per condizioni normali di perforazione ed in partic della spinta e tengono conto della computazione separata delle Stazioni di Spinta Intermedie (SSI).	Avvertenze: i prezzi esposti sono stati valutati per condizioni normali di perforazione ed in particolare: i diametri di perforazione sono quelli compresi tra 400 mm e 2.500 mm; le lunghezze delle tratte considerate sono indicate per ogni singolo DN nella UNI/PdR 26.2:2017. I sovrapprezzi agli impianti di cantiere sono stati definiti anche in funzione dell'economia di scala conseguente alla lunghezza della spinta e tengono conto della computazione separata delle Stazioni di Spinta Intermedie (SSI).		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017 - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotsingolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel:	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m	cad	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.a - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quot fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 400 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 400 mm	cad	50,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.b - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quot fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 500 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 500 mm	cad	61,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.c - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quot fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 600 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 600 mm	cad	61,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.d - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quot fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 700 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 700 mm	cad	61,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.e - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quot fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 800 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 800 mm	cad	61,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.f - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.000 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.000 mm	cad	80,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.g - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.200 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.200 mm	cad	80,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.h - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.400 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.400 mm	cad	124,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.i - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.600 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.600 mm	cad	124,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.j - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.800 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.800 mm	cad	140,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.017.k - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 2.000 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 2.000 mm	cad	160,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.017.l - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quotermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 2.500 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Microtunnelling, comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporti in andata e ritorno, preparazione delle attrezzature microtunnel presso le officine dell'appaltatore, scarico e installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte. ESCLUSIONI: permessi pubblici e privati ed autorizzazioni ad eseguire i lavori, presa e/o autorizzazione al prelievo da corsi d'acqua limitrofi; oneri dovuti ad accessi non percorribili da bilici stradali alla postazione di Partenza e di Arrivo; spostamento di eventuali servizi aerei e sotterranei interferenti con la lavorazione; indagini geognostiche e prove di laboratorio; progettazione esecutiva e rilievi topografici delle aree di lavoro, BOB, archeologia, preparazione cantiere (sup. 3/4/5000 mq per DN 1600/2000/2400 e 2500, con recinzione, barriere acustiche fonoassorbenti, basamenti impianti, bacini stoccaggio acqua e fanghi, opere di sostegno versanti, regimentazione acque ecc.); strade di accesso al cantiere e gestione del traffico stradale; progettazione ed esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo, a tenuta in presenza di acqua, aventi dimensioni adeguate anche in funzione della lunghezza del singolo tubo spinto; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza <150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo IMPIANTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 2.500 mm	cad	200,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018 - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelonamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta:	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.a - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling neltività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 400 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 400 mm	cad	15500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.b - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling neltività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 500 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 500 mm	cad	19300,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.c - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling neltività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 600 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 600 mm	cad	19300,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.018.d - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling neltività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 700 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 700 mm	cad	19300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.e - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling neltività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 800 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 800 mm	cad	19300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.f - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.000 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.000 mm	cad	24300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.g - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.200 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.200 mm	cad	24300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.h - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.400 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.400 mm	cad	24300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.i - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.600 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.600 mm	cad	44900,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.j - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.800 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.800 mm	cad	55000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.018.k - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.000 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.000 mm	cad	55000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.018.l - CAP	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nelvità del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.500 mm	Impianto parziale di cantiere, montaggio con rotazione delle attrezzature per il Microtunnelling nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti elettrici ed idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.500 mm	cad	65000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019 - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivinamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta.	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m	cad	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.a - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivitività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 400 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 400 mm	cad	23,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.b - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivitività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 500 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 500 mm	cad	24,500.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.c - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivitività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 600 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 600 mm	cad	24,500.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.d - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivitività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 700 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 700 mm	cad	24,500.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.019.e - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivitività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 800 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 800 mm	cad	24,500.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.f - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.000 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.000 mm	cad	37,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.g - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.200 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.200 mm	cad	37,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.h - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.400 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.400 mm	cad	37,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.i - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.600 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.600 mm	cad	53,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.j - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 1.800 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 1.800 mm	cad	65,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.019.k - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.000 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 2.000 mm	cad	65,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.019.l - CAP	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta: - Ø nominale 2.500 mm	Impianto di cantiere e montaggio delle attrezzature di Microtunnelling su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti elettrici e idraulici e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte, nonchè lo smontaggio a fine spinta. SOVVRAPPREZZI: 1400 < DN < 2500 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 150 m o > 500 m, DN <= 1000 mm: sovrapprezzo SPOSTAMENTO cantiere +30% per microtunnel di lunghezza < 50 m. Per lunghezze > 1000 m: valutazione caso per caso Ø nominale 2.500 mm	cad	75,000.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.020 - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definove di tenuta, ecc.; fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel:	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.a - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come defin fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 400 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1269,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.b - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come defin fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 500 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1336,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.c - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come defin fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 600 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1404,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.d - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come defin fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 700 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1549,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.e - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come defin fermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 800 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1649,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.f - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.000 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	1856,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.g - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.200 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	2106,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.h - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.400 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla Norma tecnica UNI 11990-2) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	2,504.25 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.i - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.600 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	2835,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.j - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 1.800 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	3375,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.k - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 2.000 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	3915,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.020.l - CAP	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definermi cantiere per cause non imputabili all'impresa esecutrice del microtunnel: - Ø nominale 2.500 mm	Posa con il sistema Microtunnelling di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017) in genere chiamati pozzi di spinta e di arrivo all'interno di una microgalleria, realizzata mediante uno scudo fresante che disgrega il materiale durante l'avanzamento; i detriti di risulta sono portati in superficie da un circuito chiuso a circolazione d'acqua o acqua e bentonite, o da altro sistema idoneo in base alle condizioni idrogeologiche al contorno. La perforazione avviene a sezione piena con sostentamento meccanico o idraulico del fronte di scavo: in tal modo si evita la decompressione del terreno e gli eventuali cedimenti in superficie. Lo scudo fresante è a guida remota, e presenta caratteristiche di elevata precisione di tracciato, per l'impiego di un sistema di guida con il laser, su mira fotosensibile, tenuto sotto continuo controllo da un sistema computerizzato posto su un quadro comandi installato in genere su idoneo container di comando ubicato in prossimità del pozzo di spinta. Le correzioni nel corso della perforazione avvengono mediante martinetti idraulici, azionabili singolarmente, che consentono variazioni di inclinazione della testa fresante rispetto al fronte di scavo. Il sistema di perforazione consente la posa delle tubazioni anche sotto falda garantendo la tenuta idraulica sotto battenti fino a 30 m per il sistema di smarino idraulico e fino a 2 m per i sistemi di smarino a coclea. La testata di perforazione dovrà avere idonee caratteristiche di resistenza in funzione del materiale da fresare durante la perforazione. Nel prezzo sono inoltre compresi i seguenti oneri e lavorazioni: l'uso di lubrificanti bentonitici; elementi di contrasto alla spinta nel pozzo di partenza; la messa a disposizione del materiale di risulta nello stesso cantiere predisposto secondo le disposizioni dell'Autorità competente per le eventuali verifiche di presenza reperti archeologici; i materiali di consumo, energia elettrica, approvvigionamento idrico, il trasporto in superficie dei materiali provenienti dalla perforazione. Per raggi di curvatura inferiore a 1000 m, consultare impresa specialistica. ESCLUSIONI: eventuali accessi al fronte in presenza d'acqua per ispezioni e/o interventi sulla testa di perforazione e/o rimozione di ostacoli; gestione materiali di risulta provenienti dallo scavo del microtunnel secondo PdU; fornitura tubi f.co cantiere (nel prezziario dei tubi deve essere incluso la fornitura di una SSI ogni 100 m); nel caso di tubi in PRFV contattare l'impresa specialistica; i tubi a spinta dovranno essere forniti sulla base di specifica tecnica prestazionale redatta	m	4455,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021 - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - per impiego di sistema di guida, diverso dal raggio laser standard	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: per impiego di sistema di guida, diverso dal raggio laser standard, tipo SLS-RV o tipo a giroscopio per la realizzazione di perforazione con andamento curvilineo con R3D > 1000 e/o rettilineo con lunghezze > 250 m	m	180.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.a - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia tenera: UCS < 25 MpaSovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia tenera: UCS < 25 Mpa	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia tenera: UCS < 25 Mpa	%	20,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.b - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia media: 25 Mpa < UCS < 50 rapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia media: 25 Mpa < UCS < 50 MPa	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia media: 25 Mpa < UCS < 50 MPa	%	35,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.021.c - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia dura: UCS < 80 MpaSovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia dura: UCS < 80 Mpa	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia dura: UCS < 80 Mpa	%	50,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.d - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia molto dura: UCS > 80 Mpa,ticolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia molto dura: UCS > 80 Mpa, valutata a progetto	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione in roccia molto dura: UCS > 80 Mpa, valutata a progetto	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.e - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - argille con IP > 20 e 0,75 < IC < 1,25 non rientecedente (clogging risk alto rif. Thewes 1999), IP = indice di plasticità IC = indice di consistenza	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - argille con IP > 20 e 0,75 < IC < 1,25 non rientranti nel caso precedente (clogging risk alto rif. Thewes 1999), IP = indice di plasticità IC = indice di consistenza	%	30,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.f - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - argille con IP > 10 e IC > 0,6 non rientranti necedente (clogging risk medio rif. Thewes 1999), IP = indice di plasticità IC = indice di consistenza	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - argille con IP > 10 e IC > 0,6 non rientranti nel caso precedente (clogging risk medio rif. Thewes 1999), IP = indice di plasticità IC = indice di consistenza	%	20,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.g - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - abrasività delle rocce aventi un indice (Cerchar rocce aventi un indice (Cerchar Abrasivity Index) CAI > 1,9 (abrasività media), valutata a progetto	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - abrasività delle rocce aventi un indice (Cerchar Abrasivity Index) CAI > 1,9 (abrasività media), valutata a progetto	cad	0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.h - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle bari condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle barre 3 m/cad, per DN < 1600	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle barre 3 m/cad, per DN < 1600	%	80,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.i - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle bai condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle barre 6 m/cad, per DN >= 1600	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - posa di tubazioni in acciaio, lunghezza delle barre 6 m/cad, per DN >= 1600	%	50,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.021.j - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - impiego di centrifuga e/o filtropressa nel circussa nel circuito di scavo in presenza terreni limo/argillosi e/o per il controllo dei solidi sospesi	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - impiego di centrifuga e/o filtropressa nel circuito di scavo in presenza terreni limo/argillosi e/o per il controllo dei solidi sospesi	%	20,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.021.k - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - per impiego di sistema di guida, diverso dal ragzazione di perforazione con andamento curvilineo con R3D > 1000 e/o rettilineo con lunghezze > 250 m	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - per impiego di sistema di guida, diverso dal raggio laser standard, tipo SLS-RV o tipo a giroscopio per la realizzazione di perforazione con andamento curvilineo con R3D > 1000 e/o rettilineo con lunghezze > 250 m	m	180,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.022 - CAP	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sis kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione:	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sistema telescopico dello stesso Ø esterno dei tubi da spingere posto in asse con la tubazione stessa (PdR UNI 26.2:2017 tecnologia di realizzazione delle infrastrutture a basso impatto ambientale: sistemi di perforazione orizzontale con tecnica a spinta); permette di aumentare le lunghezze di perforazione e di diminuire le forze totali di attrito in gioco; all'interno della stazione intermedia è inserita una corona di martinetti idraulici di adeguate dimensioni, che costituisce di fatto una stazione di spinta secondaria. In fase di posa, tale stazione permette ai cilindri di allungarsi e di ritrarsi. I componenti della stazione di spinta intermedia sono attivati dall'unità di controllo centrale. La spinta si effettua in due fasi: nella prima fase la stazione intermedia spinge solo la colonna di tubi che sta di fronte, nella seconda fase viene azionata la stazione immediatamente precedente, che può anche essere quella principale, che spinge solo il tratto di tubazione tra essa e la stazione intermedia utilizzata in precedenza; questa viene quindi spostata in avanti solidalmente alla condotta, durante la spinta della tubazione: l'impiego della stazione si rende necessario quando le forze di spinta sulla tubazione non rientrano nei valori accettabili dai tubi o dalla parete di spinta posta nel pozzo di avvio. Al termine della posa i martinetti idraulici e l'intelaiatura di montaggio vengono rimossi dall'interno della tubazione posata e la stazione chiusa per dare continuità alla superficie interna del microtunnel. Inclusi: approvvigionamento, installazione e smontaggio della stazione di spinta con relativi componenti tra i quali: cilindri, scatola di derivazione, estensimetro, sensore di pressione, kit tubazioni idrauliche, kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione:		- €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.022.a - CAP	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sisslurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 1.200/1.400 mm	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sistema telescopico dello stesso Ø esterno dei tubi da spingere posto in asse con la tubazione stessa (PdR UNI 26.2:2017 tecnologia di realizzazione delle infrastrutture a basso impatto ambientale: sistemi di perforazione orizzontale con tecnica a spinta); permette di aumentare le lunghezze di perforazione e di diminuire le forze totali di attrito in gioco; all'interno della stazione intermedia è inserita una corona di martinetti idraulici di adeguate dimensioni, che costituisce di fatto una stazione di spinta secondaria. In fase di posa, tale stazione permette ai cilindri di allungarsi e di ritrarsi. I componenti della stazione di spinta intermedia sono attivati dall'unità di controllo centrale. La spinta si effettua in due fasi: nella prima fase la stazione intermedia spinge solo la colonna di tubi che sta di fronte, nella seconda fase viene azionata la stazione immediatamente precedente, che può anche essere quella principale, che spinge solo il tratto di tubazione tra essa e la stazione intermedia utilizzata in precedenza; questa viene quindi spostata in avanti solidalmente alla condotta, durante la spinta della tubazione: l'impiego della stazione si rende necessario quando le forze di spinta sulla tubazione non rientrano nei valori accettabili dai tubi o dalla parete di spinta posta nel pozzo di avvio. Al termine della posa i martinetti idraulici e l'intelaiatura di montaggio vengono rimossi dall'interno della tubazione posata e la stazione chiusa per dare continuità alla superficie interna del microtunnel. Inclusi: approvvigionamento, installazione e smontaggio della stazione di spinta con relativi componenti tra i quali: cilindri, scatola di derivazione, estensimetro, sensore di pressione, kit tubazioni idrauliche, kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 1.200/1.400 mm	m	196.05 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.022.b - CAP	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sisslurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 1.600/1.800 mm	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sistema telescopico dello stesso Ø esterno dei tubi da spingere posto in asse con la tubazione stessa (PdR UNI 26.2:2017 tecnologia di realizzazione delle infrastrutture a basso impatto ambientale: sistemi di perforazione orizzontale con tecnica a spinta); permette di aumentare le lunghezze di perforazione e di diminuire le forze totali di attrito in gioco; all'interno della stazione intermedia è inserita una corona di martinetti idraulici di adeguate dimensioni, che costituisce di fatto una stazione di spinta secondaria. In fase di posa, tale stazione permette ai cilindri di allungarsi e di ritrarsi. I componenti della stazione di spinta intermedia sono attivati dall'unità di controllo centrale. La spinta si effettua in due fasi: nella prima fase la stazione intermedia spinge solo la colonna di tubi che sta di fronte, nella seconda fase viene azionata la stazione immediatamente precedente, che può anche essere quella principale, che spinge solo il tratto di tubazione tra essa e la stazione intermedia utilizzata in precedenza; questa viene quindi spostata in avanti solidalmente alla condotta, durante la spinta della tubazione: l'impiego della stazione si rende necessario quando le forze di spinta sulla tubazione non rientrano nei valori accettabili dai tubi o dalla parete di spinta posta nel pozzo di avvio. Al termine della posa i martinetti idraulici e l'intelaiatura di montaggio vengono rimossi dall'interno della tubazione posata e la stazione chiusa per dare continuità alla superficie interna del microtunnel. Inclusi: approvvigionamento, installazione e smontaggio della stazione di spinta con relativi componenti tra i quali: cilindri, scatola di derivazione, estensimetro, sensore di pressione, kit tubazioni idrauliche, kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 1.600/1.800 mm	m	224.38 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.022.c - CAP	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sispiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 2.000 mm	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sistema telescopico dello stesso Ø esterno dei tubi da spingere posto in asse con la tubazione stessa (PdR UNI 26.2:2017 tecnologia di realizzazione delle infrastrutture a basso impatto ambientale: sistemi di perforazione orizzontale con tecnica a spinta); permette di aumentare le lunghezze di perforazione e di diminuire le forze totali di attrito in gioco; all'interno della stazione intermedia è inserita una corona di martinetti idraulici di adeguate dimensioni, che costituisce di fatto una stazione di spinta secondaria. In fase di posa, tale stazione permette ai cilindri di allungarsi e di ritrarsi. I componenti della stazione di spinta intermedia sono attivati dall'unità di controllo centrale. La spinta si effettua in due fasi: nella prima fase la stazione intermedia spinge solo la colonna di tubi che sta di fronte, nella seconda fase viene azionata la stazione immediatamente precedente, che può anche essere quella principale, che spinge solo il tratto di tubazione tra essa e la stazione intermedia utilizzata in precedenza; questa viene quindi spostata in avanti solidalmente alla condotta, durante la spinta della tubazione: l'impiego della stazione si rende necessario quando le forze di spinta sulla tubazione non rientrano nei valori accettabili dai tubi o dalla parete di spinta posta nel pozzo di avvio. Al termine della posa i martinetti idraulici e l'intelaiatura di montaggio vengono rimossi dall'interno della tubazione posata e la stazione chiusa per dare continuità alla superficie interna del microtunnel. Inclusi: approvvigionamento, installazione e smontaggio della stazione di spinta con relativi componenti tra i quali: cilindri, scatola di derivazione, estensimetro, sensore di pressione, kit tubazioni idrauliche, kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 2.000 mm	m	297.85 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.022.d - CAP	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sisslurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 2.400/2.500 mm	Sovrapprezzo per stazione di spinta intermedia: la stazione di spinta intermedia è costituita da sistema telescopico dello stesso Ø esterno dei tubi da spingere posto in asse con la tubazione stessa (PdR UNI 26.2:2017 tecnologia di realizzazione delle infrastrutture a basso impatto ambientale: sistemi di perforazione orizzontale con tecnica a spinta); permette di aumentare le lunghezze di perforazione e di diminuire le forze totali di attrito in gioco; all'interno della stazione intermedia è inserita una corona di martinetti idraulici di adeguate dimensioni, che costituisce di fatto una stazione di spinta secondaria. In fase di posa, tale stazione permette ai cilindri di allungarsi e di ritrarsi. I componenti della stazione di spinta intermedia sono attivati dall'unità di controllo centrale. La spinta si effettua in due fasi: nella prima fase la stazione intermedia spinge solo la colonna di tubi che sta di fronte, nella seconda fase viene azionata la stazione immediatamente precedente, che può anche essere quella principale, che spinge solo il tratto di tubazione tra essa e la stazione intermedia utilizzata in precedenza; questa viene quindi spostata in avanti solidalmente alla condotta, durante la spinta della tubazione: l'impiego della stazione si rende necessario quando le forze di spinta sulla tubazione non rientrano nei valori accettabili dai tubi o dalla parete di spinta posta nel pozzo di avvio. Al termine della posa i martinetti idraulici e l'intelaiatura di montaggio vengono rimossi dall'interno della tubazione posata e la stazione chiusa per dare continuità alla superficie interna del microtunnel. Inclusi: approvvigionamento, installazione e smontaggio della stazione di spinta con relativi componenti tra i quali: cilindri, scatola di derivazione, estensimetro, sensore di pressione, kit tubazioni idrauliche, kit tubazioni telescopiche slurry correlati al DN con corsa 700 mm; esclusi i tubi per la stazione: - Ø nominale 2.400/2.500 mm	m	342.64 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.023 - CAP	Avvertenze: Il prezzo Euro/cad di ciascuna stazione intermedia è il prezzo da sommare al prezzo dei SSI previste. I prezzi indicati in tabella sono stati calcolati a titolo esemplificativo per il c.a.	Avvertenze: Il prezzo Euro/cad di ciascuna stazione intermedia è il prezzo da sommare al prezzo dei tubi Euro/m, ovvero il prezzo globale della fornitura dei tubi per il MT è dato dal prezzo Euro/m per l'intera lunghezza del MT a cui va sommato il prezzo di ciascuna SSI moltiplicato per il numero di SSI previste. I prezzi indicati in tabella sono stati calcolati a titolo esemplificativo per il c.a.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.024 - CAP	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spintsentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta:	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta intermedia per condotta per microtunnelling, composta da tubo anteriore e posteriore e completo di flange e virola in acciaio con guarnizione, prefabbricata in cemento armato DIN 4035 - prEN 1916, armata con una doppia gabbia elettrosaldata a spirale continua in acciaio qualità B450C ad aderenza migliorata, dimensionato per i carichi Ferroviari o Stradali di progetto, certificata dal costruttore. Realizzato con cemento C45/50 classe di esposizione XA1, guarnizione in gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di Pe1 ON/cmq (1 atm), anello ripartitore legno in MDF per la perfetta ripartizione della spinta, coprigiunto in acciaio composto da anello in acciaio S235 verniciato e smussato, incorporato nel calcestruzzo per la guida e la tenuta. Fornitura cantiere di STAZIONE INTERMEDIA DI SPINTA PER TUBAZIONI IN PRFV per microtunnelling, conformi alla norma ISO 25780, costituita da una virola in acciaio, anelli distributori della spinta, tubazione che precede la stazione (lead pipe) dotata di giunzione a manicotto, tubazione che segue la stazione (lag pipe) con sezione a profilo ridotto per consentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.024.a - CAP	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spintma ammissibile Fmax = 4.000 KN; PRFV Ø esterno 1280 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 50.000	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta intermedia per condotta per microtunnelling, composta da tubo anteriore e posteriore e completo di flange e virola in acciaio con guarnizione, prefabbricata in cemento armato DIN 4035 - prEN 1916, armata con una doppia gabbia elettrosaldata a spirale continua in acciaio qualità B450C ad aderenza migliorata, dimensionato per i carichi Ferroviari o Stradali di progetto, certificata dal costruttore. Realizzato con cemento C45/50 classe di esposizione XA1, guarnizione in gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di Pe1 ON/cmq (1 atm), anello ripartitore legno in MDF per la perfetta ripartizione della spinta, coprigiunto in acciaio composto da anello in acciaio S235 verniciato e smussato, incorporato nel calcestruzzo per la guida e la tenuta. Fornitura cantiere di STAZIONE INTERMEDIA DI SPINTA PER TUBAZIONI IN PRFV per microtunnelling, conformi alla norma ISO 25780, costituita da una virola in acciaio, anelli distributori della spinta, tubazione che precede la stazione (lead pipe) dotata di giunzione a manicotto, tubazione che segue la stazione (lag pipe) con sezione a profilo ridotto per consentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta: - c.a. Ø nominale 1.200 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 4.000 KN; PRFV Ø esterno 1280 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 50.000	cad	9225,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.024.b - CAP	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spintma ammissibile Fmax = 6.000 KN; PRFV Ø esterno 1720 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta intermedia per condotta per microtunnelling, composta da tubo anteriore e posteriore e completo di flange e virola in acciaio con guarnizione, prefabbricata in cemento armato DIN 4035 - prEN 1916, armata con una doppia gabbia elettrosaldata a spirale continua in acciaio qualità B450C ad aderenza migliorata, dimensionato per i carichi Ferroviari o Stradali di progetto, certificata dal costruttore. Realizzato con cemento C45/50 classe di esposizione XA1, guarnizione in gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di Pe1 ON/cmq (1 atm), anello ripartitore legno in MDF per la perfetta ripartizione della spinta, coprigiunto in acciaio composto da anello in acciaio S235 verniciato e smussato, incorporato nel calcestruzzo per la guida e la tenuta. Fornitura cantiere di STAZIONE INTERMEDIA DI SPINTA PER TUBAZIONI IN PRFV per microtunnelling, conformi alla norma ISO 25780, costituita da una virola in acciaio, anelli distributori della spinta, tubazione che precede la stazione (lead pipe) dotata di giunzione a manicotto, tubazione che segue la stazione (lag pipe) con sezione a profilo ridotto per consentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta: - c.a. Ø nominale 1.600 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 6.000 KN; PRFV Ø esterno 1720 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	cad	12648,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.060.024.c - CAP	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spintma ammissibile Fmax = 9.000 KN; PRFV Ø esterno 2160 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta intermedia per condotta per microtunnelling, composta da tubo anteriore e posteriore e completo di flange e virola in acciaio con guarnizione, prefabbricata in cemento armato DIN 4035 - prEN 1916, armata con una doppia gabbia elettrosaldata a spirale continua in acciaio qualità B450C ad aderenza migliorata, dimensionato per i carichi Ferroviari o Stradali di progetto, certificata dal costruttore. Realizzato con cemento C45/50 classe di esposizione XA1, guarnizione in gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di Pe1 ON/cmq (1 atm), anello ripartitore legno in MDF per la perfetta ripartizione della spinta, coprigiunto in acciaio composto da anello in acciaio S235 verniciato e smussato, incorporato nel calcestruzzo per la guida e la tenuta. Fornitura cantiere di STAZIONE INTERMEDIA DI SPINTA PER TUBAZIONI IN PRFV per microtunnelling, conformi alla norma ISO 25780, costituita da una virola in acciaio, anelli distributori della spinta, tubazione che precede la stazione (lead pipe) dotata di giunzione a manicotto, tubazione che segue la stazione (lag pipe) con sezione a profilo ridotto per consentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta: - c.a. Ø nominale 2.000 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 9.000 KN; PRFV Ø esterno 2160 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	cad	16490,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING

1C.50.060.024.d - CAP	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta ammissibile Fmax = 14.000 KN; PRFV Ø esterno 2555 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	Sovrapprezzo per approvigionamento f.co cantiere di stazione di spinta intermedia. Stazione di spinta intermedia per condotta per microtunnelling, composta da tubo anteriore e posteriore e completo di flange e virola in acciaio con guarnizione, prefabbricata in cemento armato DIN 4035 - prEN 1916, armata con una doppia gabbia elettrosaldata a spirale continua in acciaio qualità B450C ad aderenza migliorata, dimensionato per i carichi Ferroviari o Stradali di progetto, certificata dal costruttore. Realizzato con cemento C45/50 classe di esposizione XA1, guarnizione in gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di Pe1 ON/cmq (1 atm), anello ripartitore legno in MDF per la perfetta ripartizione della spinta, coprigiunto in acciaio composto da anello in acciaio S235 verniciato e smussato, incorporato nel calcestruzzo per la guida e la tenuta. Fornitura cantiere di STAZIONE INTERMEDIA DI SPINTA PER TUBAZIONI IN PRFV per microtunnelling, conformi alla norma ISO 25780, costituita da una virola in acciaio, anelli distributori della spinta, tubazione che precede la stazione (lead pipe) dotata di giunzione a manicotto, tubazione che segue la stazione (lag pipe) con sezione a profilo ridotto per consentire lo scorrimento all'interno della virola in acciaio e dotata di doppia guarnizione di tenuta: - c.a. Ø nominale 2.400 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 14.000 KN; PRFV Ø esterno 2555 mm, classe di pressione PN 1 rigidezza SN 40.000	cad	30725,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MICRO/MINITUNNELLING
1C.50.070.022 - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in couta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m:	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m	m	- €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.022.a - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in copan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 150 mm, FN 64 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 150 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 150 mm, FN 64 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 150 kN	m	61.32 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.022.b - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in con: lunghezza barre 1,00 m: - Ø nominale 200 mm, FN 80 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 300 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 200 mm, FN 80 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 300 kN	m	168.74 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.022.c - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in co: lunghezza barre 1,00 m: - Ø nominale 250 mm, FN 100 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 400 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 250 mm, FN 100 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 400 kN	m	456.94 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.022.d - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in co: lunghezza barre 1,00 m: - Ø nominale 300 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 550 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 300 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 550 kN	m	541.65 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.022.e - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in colunghezza barre 1,00 m: - Ø nominale 400 mm, FN 160 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.700 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 1,00 m: Ø nominale 400 mm, FN 160 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.700 kN	m	831.42 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023 - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in couta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m:	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m	m	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023.a - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in co: lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 250 mm, FN 100 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 400 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 250 mm, FN 100 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 400 kN	m	293.04 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023.b - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in co: lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 300 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 550 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 300 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 550 kN	m	347.16 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023.c - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in colunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 400 mm, FN 160 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.700 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 400 mm, FN 160 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.700 kN	m	526.80 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023.d - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in colunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 500 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.900 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 500 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 1.900 kN	m	691.58 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.023.e - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in colunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 600 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 2.400 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 600 mm, FN 120 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 2.400 kN	m	905.32 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.023.f - CAP	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in colunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 800 mm, FN 128 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 3.700 kN	Tubi in gres ceramico forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinta, prodotti in conformità alle norme UNI EN 295-7 ed alla Norma tecnica UNI 11990-2, marcati CE secondo il regolamento EU 305/2011; con sistema di giunzione a minicotto in EPDM per i DN < 200, in acciao inox (V4A) per i DN > 200, guarnizioni di tenuta in elastomero naturale, anelli di ripartizione della spinta in presspan: lunghezza barre 2,00 m: Ø nominale 800 mm, FN 128 kN/m, spinta massima ammissibile Fmax = 3.700 kN	m	1,045.14 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024 - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m:	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.a - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.130 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.130 kN	m	1146,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.b - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	m	1395,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.c - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.920 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.920 kN	m	1619,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.024.d - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.470 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.470 kN	m	1863,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.e - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar: - lunghezz a barre 3 m, Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.040 kN	m	932,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.f - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar:- lunghezz a barre 3 m, Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.660 kN	m	1134,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.g - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar:- lunghezz a barre 3 m, Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	m	1321,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.024.h - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C40/50 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con la norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone XA2, XC4, XM1, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235J, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar:- lunghezz a barre 3 m, Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.340 kN	m	1528,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.025 - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m:	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.025.a - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.130 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.130 kN	m	1444,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.025.b - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	m	1739,20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.025.c - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.920 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.920 kN	m	2088,57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.025.d - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.470 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 2,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.470 kN	m	2476,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.026 - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m:	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.026.a - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.040 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 700 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.040 kN	m	1172,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.026.b - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzoa 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.660 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 800 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.660 kN	m	1408,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.026.c - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 2.780 kN	m	1689,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.026.d - CAP	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.340 kN	Tubi in calcestruzzo armato per condotte a gravità a sezione circolare prefabbricati in calcestruzzo SCC ad alta resistenza ai solfati rivestiti con Liner in PEAD con spessore minimo 1,65 mm e resistenza alla trazione minima di 400 kN/mq da utilizzare in tecniche di posa a spinta, realizzati con un unico getto monolitico secondo le linee guida FBS con classe di calcestruzzo C50/60 secondo UNI EN 206-1 e DIN 1045-2, in conformità con le norme EN 1916 e DIN 1201, classe di esposizone interna XA3, XD3, XS3, ed esterna XA2, XC4, XM1 dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio S235, guarnizioni SBR conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno e connettore interno in PP per tenuta fino a 2,5 bar. Lunghezza barre 3,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, spinta massimale ammissibile Fmax = 3.340 kN	m	2006,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.027 - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in eramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m:	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m	m	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.a - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 1.000 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 3.200 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 1.000 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 3.200 kN	m	765.10 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.b - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 1.200 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 4.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 1.200 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 4.000 kN	m	870.70 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.c - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 1.400 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 5.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 1.400 mm, classe 160, spinta massima ammissibile Fmax = 5.000 kN	m	995.80 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.d - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 1.600 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 6.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 1.600 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 6.000 kN	m	1,344.90 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.027.e - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 1.800 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 7.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 1.800 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 7.000 kN	m	1,518.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.f - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 2.000 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 9.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 2.000 mm, classe 135, spinta massima ammissibile Fmax = 9.000 kN	m	1,845.90 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.g - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 2.100 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 12.000 Kn	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 2.100 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 12.000 Kn	m	1,918.80 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.h - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 2.200 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 10.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 2.200 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 10.000 kN	m	2,437.90 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.i - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 2.500 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 14.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 2.500 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 14.000 kN	m	3,206.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.027.j - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 2.600 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 15.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 2.600 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 15.000 kN	m	3,521.80 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.027.k - CAP	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in enti da 2,00 ÷ 3,00 m: - Ø nominale 3.000 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 16.000 kN	Tubi in calcestruzzo presso-vibrato armato a sezione circolare forniti in cantiere da utilizzare in tecniche di posa a spinte, prodotti in conformità alle norme UNI EN 1916 e della Norma tecnica UNI 11990-2, dimensionati secondo le DWA 161, completi di manicotto in acciaio Fe 360 verniciato, guarnizioni elastomeriche conformi alla norma UNI EN 681, anello di ripartizione della spinta in legno o equivalente, esclusi eventuali rivestimenti o trattamenti di protezione interna per migliorare la resistenza chimica e alla abrasione in mattonelle in gres ceramico, resine epossidiche, resine polimeriche o liner polietilenici, in elementi da 2,00 ÷ 3,00 m: Ø nominale 3.000 mm, classe 90, spinta massima ammissibile Fmax = 16.000 kN	m	6,509.20 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028 - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m:	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m	m	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.a - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 272 mm, spessore 24 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 297 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 272 mm, spessore 24 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 297 kN	m	318.23 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.b - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 376 mm, spessore 32 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 638 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 376 mm, spessore 32 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 638 kN	m	449.72 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.028.c - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 478 mm, spessore 33 mm, SN 320.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 859 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 478 mm, spessore 33 mm, SN 320.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 859 kN	m	541.44 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.d - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 550 mm, spessore 33 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.006 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 550 mm, spessore 33 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.006 kN	m	638.89 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.e - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 650 mm, spessore 38 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.425 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 650 mm, spessore 38 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.425 kN	m	790.00 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.f - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 752 mm, spessore 42 mm, SN 160.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.797 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 752 mm, spessore 42 mm, SN 160.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.797 kN	m	970.49 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.g - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 860 mm, spessore 40 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.972 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 860 mm, spessore 40 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.972 kN	m	1,072.05 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.028.h - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 960 mm, spessore 44 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.425 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 960 mm, spessore 44 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.425 kN	m	1,356.22 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.i - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	m	1,545.46 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.028.j - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 2,00 m: Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	m	1,712.08 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029 - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m:	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m	m	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.a - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 272 mm, spessore 24 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 297 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 272 mm, spessore 24 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 297 kN	m	273.45 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.029.b - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 376 mm, spessore 32 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 638 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 376 mm, spessore 32 mm, SN 640.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 638 kN	m	393.90 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.c - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn,00 m: - Ø esterno 478 mm, spessore 33 mm, SN 320.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 859 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 478 mm, spessore 33 mm, SN 320.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 859 kN	m	470.60 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.d - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 550 mm, spessore 33 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.006 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 550 mm, spessore 33 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.006 kN	m	552.87 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.e - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 650 mm, spessore 38 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.425 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 650 mm, spessore 38 mm, SN 200.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.425 kN	m	692.78 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.f - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 752 mm, spessore 42 mm, SN 160.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.797 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 752 mm, spessore 42 mm, SN 160.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.797 kN	m	850.36 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.029.g - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 860 mm, spessore 40 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.972 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 860 mm, spessore 40 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 1.972 kN	m	935.73 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.h - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn0 m: - Ø esterno 960 mm, spessore 44 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.425 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 960 mm, spessore 44 mm, SN 100.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.425 kN	m	1,172.72 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.i - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	m	1,341.52 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.j - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	m	1,493.78 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.k - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.499 mm, spessore 52 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 4.688 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 1.499 mm, spessore 52 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 4.688 kN	m	1,846.28 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.029.l - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.720 mm, spessore 59 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 5.651 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 1.720 mm, spessore 59 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 5.651 kN	m	2,664.04 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.m - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.937 mm, spessore 67 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 7.554 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 1.937 mm, spessore 67 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 7.554 kN	m	3,231.62 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.n - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 2.160 mm, spessore 74 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 8.453 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 2.160 mm, spessore 74 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 8.453 kN	m	3,799.35 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.o - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.400 mm, spessore 81 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 10.154 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 2.400 mm, spessore 81 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 10.154 kN	m	4,286.99 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.p - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.555 mm, spessore 85 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 11.423 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 2.555 mm, spessore 85 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 11.423 kN	m	4,566.60 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.029.q - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.999 mm, spessore 94 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 13.068 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 2.999 mm, spessore 94 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 13.068 kN	m	5,797.82 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.r - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn: - Ø esterno 3.270 mm, spessore 101 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 15.535 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 3.270 mm, spessore 101 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 15.535 kN	m	7,590.24 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.029.s - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn: - Ø esterno 3.600 mm, spessore 111 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 19.774 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 3,00 m: Ø esterno 3.600 mm, spessore 111 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 19.774 kN	m	8,593.25 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030 - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m:	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m	m	- €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.a - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 1.099 mm, spessore 44 mm, SN 64.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 2.781 kN	m	1,236.98 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.030.b - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 1.280 mm, spessore 47 mm, SN 50.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 3.645 kN	m	1,450.10 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.c - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.499 mm, spessore 52 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 4.688 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 1.499 mm, spessore 52 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 4.688 kN	m	1,801.55 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.d - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.720 mm, spessore 59 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 5.651 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 1.720 mm, spessore 59 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 5.651 kN	m	2,191.14 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.e - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 1.937 mm, spessore 67 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 7.554 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 1.937 mm, spessore 67 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 7.554 kN	m	2,695.62 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.f - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecn m: - Ø esterno 2.160 mm, spessore 74 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 8.453 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 2.160 mm, spessore 74 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 8.453 kN	m	3,202.15 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA

1C.50.070.030.g - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.400 mm, spessore 81 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 10.154 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 2.400 mm, spessore 81 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 10.154 kN	m	3,500.74 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.h - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.555 mm, spessore 85 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 11.423 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 2.555 mm, spessore 85 mm, SN 40.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 11.423 kN	m	4,060.60 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.070.030.i - CAP	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecnm: - Ø esterno 2.999 mm, spessore 94 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 13.068 kN	Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) forniti in cantiere da utilizzare nelle tecniche di posa senza scavo a spinta in acquedotti e fognature, prodotti per centrifugazione secondo le specifiche della norma ISO 25780 e della Norma tecnica UNI 11990-2, classe di pressione PN 1 per pressioni fino a 1 bar, con strato interno (liner) costituito da resina senza presenza di fibre di spessore non inferiore a 1,3 mm, giunzioni di tipo a manicotto, in acciaio inox o in PRFV, con profilo incassato nello spessore della tubazione; comprese le eventuali valvole di lubrificazione, installate sul manicotto di giunzione al fine di non indebolire la struttura del tubo: lunghezza barre 6,00 m: Ø esterno 2.999 mm, spessore 94 mm, SN 32.000 N/mq, spinta massima ammissibile Fmax = 13.068 kN	m	4,964.74 €	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	TUBI PER POSA A SPINTA
1C.50.080.000 - CAP	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ae gestione dei terreni di risulta decondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ad eseguire i lavori; accessi camionabili ai luoghi di lavoro in ogni condizione di tempo; topografia e indagini geognostiche; messa a disposizione dell'area cantiere; segnalazione scritta dei sottoservizi e/o strutture esistenti e non visibili; esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo; fornitura f.co cantiere dei tubi, carico e gestione dei terreni di risulta decondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028 - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo:	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.a - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 250 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 250 mm	m	650,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM

1C.50.080.028.b - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 300 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 300 mm	m	760,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.c - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 400 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 400 mm	m	975,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.d - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 500 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 500 mm	m	1050,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.e - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 600 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 600 mm	m	1100,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.f - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 700 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 700 mm	m	1150,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.028.g - CAP	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definitoione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 800 mm	Posa con il sistema Pilot System di tubazioni rigide idonee alla spinta tra due punti (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), in genere chiamati pozzi di spinta e d'arrivo, all'interno di una microgalleria, realizzata mediante una trivella che disgrega il materiale durante l'avanzamento preceduta da un'asta pilota che ne determina la direzione; i detriti di risulta sono portati in superficie da un sistema meccanico a coclee; la perforazione avviene a sezione aperta senza sostentamento idraulico del fronte di scavo: - Ø nominale 800 mm	m	1200,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029 - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fi al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM

1C.50.080.029.a - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	m	17000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.b - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	m	17000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.c - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	m	17000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.d - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	m	19500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.e - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	m	19500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.f - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	m	19500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.029.g - CAP	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fiinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	Impianto di cantiere per la posa delle tubazioni con il sistema Pilot System comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno del primo pozzo di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, pannellature di recinzione del cantiere, mezzi di sollevamento, lo smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	m	19500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM

1C.50.080.030 - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelmpreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.a - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	m	11250,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.b - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	m	11250,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.c - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	m	11250,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.d - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	m	13125,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.e - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	m	13125,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.030.f - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	m	13125,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM

1C.50.080.030.g - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nelgamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature di Pilot System su pozzi di spinta successivi al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	m	13125,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031 - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spiedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte:	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.a - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	cad	5500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.b - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	cad	5500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.c - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	cad	5500,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.d - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	cad	6750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.e - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	cad	6750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM

1C.50.080.031.f - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 700 mm	cad	6750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.031.g - CAP	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spii i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	Montaggio con rotazione delle attrezzature di Pilot System nello stesso pozzo ma in direzione di spinta diversa dalla precedente compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a regola d'arte: - Ø nominale 800 mm	cad	6750,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.080.032 - CAP	Sovrapprezzo per particolari condizioni di scavo per posa di tubazioni in acciaio con il sistema Pilzzo per particolari condizioni di scavo per posa di tubazioni in acciaio con il sistema Pilot System	Sovrapprezzo per particolari condizioni di scavo per posa di tubazioni in acciaio con il sistema Pilot System	%	40,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PILOT SYSTEM
1C.50.090.000 - CAP	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ae gestione dei terreni di risulta decondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ad eseguire i lavori; accessi camionabili ai luoghi di lavoro in ogni condizione di tempo; topografia e indagini geognostiche; messa a disposizione dell'area cantiere; segnalazione scritta dei sottoservizi e/o strutture esistenti e non visibili; esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo; fornitura f.co cantiere dei tubi, carico e gestione dei terreni di risulta decondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.031 - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.031.a - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature diogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	cad	15000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.031.b - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature dini altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	cad	30000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO

1C.50.090.031.c - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature dini altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	cad	40000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.032 - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta dncluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.032.a - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta de posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	cad	6000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.032.b - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta dposizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	cad	10000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.032.c - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta dposizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione Ø interno spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	cad	15000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.033 - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito dempreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.033.a - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito dee posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 800 ÷ 1.500 mm	cad	10000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO

1C.50.090.033.b - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito deposizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	cad	20000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.033.c - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito deposizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive al primo nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	cad	25000,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.034 - CAP	Infissione a spinta (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26:2017), esclusa la fornitur voce d'elenco, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione:	Infissione a spinta (come definito dalla norma UNI 11990-2 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 2: Posa di tubazioni a spinta mediante perforazioni orizzontali"), esclusa la fornitura dei tubi, mediante l'impiego di macchina spingitubo, di tubi rigidi (cemento armato, acciaio), aventi Ø interno minimo 1.200 mm, con scavo sul fronte d'avanzamento eseguito manualmente o tramite dispositivi meccanici/oleodinamici, in terreni sciolti compatibili con la tecnica, con l'impiego di raggio laser per il controllo della livelletta planoaltimetrica di progetto, compresa la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo delle macchine, i materiali di consumo, l'uso di lubrificanti bentonitici, lo smarino del terreno di risulta fino ai bordi del pozzo di spinta dei materiali provenienti dal fronte d'avanzamento, esclusa la presenza di trovanti, roccia o murature da compensare con altra voce d'elenco, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione	m*cm	- €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.034.a - CAP	Infissione a spinta (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26:2017), esclusa la fornitur cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø nominale 1.001 ÷ 1.500 mm	Infissione a spinta (come definito dalla norma UNI 11990-2 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 2: Posa di tubazioni a spinta mediante perforazioni orizzontali"), esclusa la fornitura dei tubi, mediante l'impiego di macchina spingitubo, di tubi rigidi (cemento armato, acciaio), aventi Ø interno minimo 1.200 mm, con scavo sul fronte d'avanzamento eseguito manualmente o tramite dispositivi meccanici/oleodinamici, in terreni sciolti compatibili con la tecnica, con l'impiego di raggio laser per il controllo della livelletta planoaltimetrica di progetto, compresa la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo delle macchine, i materiali di consumo, l'uso di lubrificanti bentonitici, lo smarino del terreno di risulta fino ai bordi del pozzo di spinta dei materiali provenienti dal fronte d'avanzamento, esclusa la presenza di trovanti, roccia o murature da compensare con altra voce d'elenco, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: Ø nominale 1.001 ÷ 1.500 mm	m*cm	16.00 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO

1C.50.090.034.b - CAP	Infissione a spinta (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26:2017), esclusa la fornitur cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	Infissione a spinta (come definito dalla norma UNI 11990-2 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 2: Posa di tubazioni a spinta mediante perforazioni orizzontali"), esclusa la fornitura dei tubi, mediante l'impiego di macchina spingitubo, di tubi rigidi (cemento armato, acciaio), aventi Ø interno minimo 1.200 mm, con scavo sul fronte d'avanzamento eseguito manualmente o tramite dispositivi meccanici/oleodinamici, in terreni sciolti compatibili con la tecnica, con l'impiego di raggio laser per il controllo della livelletta planoaltimetrica di progetto, compresa la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo delle macchine, i materiali di consumo, l'uso di lubrificanti bentonitici, lo smarino del terreno di risulta fino ai bordi del pozzo di spinta dei materiali provenienti dal fronte d'avanzamento, esclusa la presenza di trovanti, roccia o murature da compensare con altra voce d'elenco, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: Ø nominale 1.501 ÷ 2.200 mm	m*cm	15.00 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.034.c - CAP	Infissione a spinta (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26:2017), esclusa la fornitur cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	Infissione a spinta (come definito dalla norma UNI 11990-2 "Tecnologia di realizzazione delle infrastrutture interrate a basso impatto ambientale Parte 2: Posa di tubazioni a spinta mediante perforazioni orizzontali"), esclusa la fornitura dei tubi, mediante l'impiego di macchina spingitubo, di tubi rigidi (cemento armato, acciaio), aventi Ø interno minimo 1.200 mm, con scavo sul fronte d'avanzamento eseguito manualmente o tramite dispositivi meccanici/oleodinamici, in terreni sciolti compatibili con la tecnica, con l'impiego di raggio laser per il controllo della livelletta planoaltimetrica di progetto, compresa la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo delle macchine, i materiali di consumo, l'uso di lubrificanti bentonitici, lo smarino del terreno di risulta fino ai bordi del pozzo di spinta dei materiali provenienti dal fronte d'avanzamento, esclusa la presenza di trovanti, roccia o murature da compensare con altra voce d'elenco, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: Ø nominale 2.201 ÷ 3.000 mm	m*cm	14.00 €		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.035 - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo:Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo:	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.035.a - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in presenza di trovanti ave- perforazione attuata in presenza di trovanti aventi volume o quantità = 30% della sezione di scavo	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in presenza di trovanti aventi volume o quantità = 30% della sezione di scavo	%	30,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.035.b - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in presenza di trovanti avezione attuata in presenza di trovanti aventi volume o quantità tra 31% e 100% della sezione di scavo	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in presenza di trovanti aventi volume o quantità tra 31% e 100% della sezione di scavo	%	75,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO

1C.50.090.035.c - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in roccia tenera < 15 MPaSovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in roccia tenera < 15 MPa	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in roccia tenera < 15 MPa	%	100,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.035.d - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in roccia dura (si indica ica il limite operativo di 45 MPa) o trovanti ciclopici, valutazione in % a consuntivo o per analogia	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione attuata in roccia dura (si indica il limite operativo di 45 MPa) o trovanti ciclopici, valutazione in % a consuntivo o per analogia	%	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.090.035.e - CAP	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione con posa di tubazioni in acciaioSovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione con posa di tubazioni in acciaio	Sovrapprezzi per particolari condizioni di scavo: - perforazione con posa di tubazioni in acciaio	%	50,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	SPINGITUBO_SCUDO DIREZIONALE APERTO
1C.50.100.000 - CAP	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ae gestione dei terreni di risulta secondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta	Avvertenze: i prezzi esposti non comprendono le seguenti voci/attività: permessi ed autorizzazioni ad eseguire i lavori; accessi camionabili ai luoghi di lavoro in ogni condizione di tempo; topografia e indagini geognostiche; messa a disposizione dell'area cantiere; segnalazione scritta dei sottoservizi e/o strutture esistenti e non visibili; esecuzione dei pozzi di spinta e di arrivo; fornitura f.co cantiere dei tubi, carico e gestione dei terreni di risulta secondo Piano di utilizzo; ripristini e sigillature, IVA se dovuta		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.036 - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.036.a - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature died ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	cad	8500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.036.b - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature did ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	cad	10000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE

1C.50.100.036.c - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	cad	12500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.036.d - CAP	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	Operazione d'impianto cantiere comprensivo di quota fissa per la disponibilità delle attrezzature di perforazione, trasporto, installazione all'interno della postazione di spinta, adattamenti, materiali di consumo, collegamenti elettrici e idraulici, prove di funzionamento, mezzo di sollevamento, smontaggio di tutte le attrezzature al termine della spinta ed ogni altro onere per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	cad	17500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.037 - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa ncluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.037.a - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa ti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	cad	2500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.037.b - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa i e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	cad	3000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.037.c - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	cad	3750,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.037.d - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature nella stessa postazione ma in direzione di spinta diversa dalla precedente, incluso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	cad	5250,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE

1C.50.100.038 - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito mpreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.038.a - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito ti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	cad	4000,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.038.b - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito i e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	cad	4500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.038.c - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	cad	5500,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.038.d - CAP	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	Montaggio e smontaggio delle attrezzature su postazioni di spinta successive alla prima nell'ambito del cantiere, compreso tutti i collegamenti e posizionamenti per l'operatività del sistema a perfetta regola d'arte: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	cad	7750,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.039 - CAP	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 2ione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione:	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), esclusa la fornitura dei tubi, con contemporanea infissione di tubi in acciaio, compreso lo scavo all'interno del tubo eseguito meccanicamente, in terreno sciolto, omogeneo, di medio impasto, compatibile con la tecnica, privo di ghiaie e/o trovanti, roccia e/o muratura, ostacoli e/o ordigni, compresi e compensati nel prezzo: la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo dei macchinari, i materiali di consumo, l'accoppiamento e le successive saldature dei tubi in acciaio, lo svuotamento e lo smarino tramite coclea del terreno di risulta fino ai bordi della postazione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE

1C.50.100.039.a - CAP	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 2re al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), esclusa la fornitura dei tubi, con contemporanea infissione di tubi in acciaio, compreso lo scavo all'interno del tubo eseguito meccanicamente, in terreno sciolto, omogeneo, di medio impasto, compatibile con la tecnica, privo di ghiaie e/o trovanti, roccia e/o muratura, ostacoli e/o ordigni, compresi e compensati nel prezzo: la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo dei macchinari, i materiali di consumo, l'accoppiamento e le successive saldature dei tubi in acciaio, lo svuotamento e lo smarino tramite coclea del terreno di risulta fino ai bordi della postazione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 300 ÷ 600 mm	m*cm	13,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.039.b - CAP	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 2e al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), esclusa la fornitura dei tubi, con contemporanea infissione di tubi in acciaio, compreso lo scavo all'interno del tubo eseguito meccanicamente, in terreno sciolto, omogeneo, di medio impasto, compatibile con la tecnica, privo di ghiaie e/o trovanti, roccia e/o muratura, ostacoli e/o ordigni, compresi e compensati nel prezzo: la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo dei macchinari, i materiali di consumo, l'accoppiamento e le successive saldature dei tubi in acciaio, lo svuotamento e lo smarino tramite coclea del terreno di risulta fino ai bordi della postazione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 601 ÷ 1000 mm	m*cm	12,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.039.c - CAP	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 2 al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), esclusa la fornitura dei tubi, con contemporanea infissione di tubi in acciaio, compreso lo scavo all'interno del tubo eseguito meccanicamente, in terreno sciolto, omogeneo, di medio impasto, compatibile con la tecnica, privo di ghiaie e/o trovanti, roccia e/o muratura, ostacoli e/o ordigni, compresi e compensati nel prezzo: la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo dei macchinari, i materiali di consumo, l'accoppiamento e le successive saldature dei tubi in acciaio, lo svuotamento e lo smarino tramite coclea del terreno di risulta fino ai bordi della postazione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 1001 ÷ 1200 mm	m*cm	11,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE
1C.50.100.039.d - CAP	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 2 al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	Esecuzione di perforazione con "pressotrivella" (come definito dalla prassi di riferimento UNI/PdR 26.2:2017), esclusa la fornitura dei tubi, con contemporanea infissione di tubi in acciaio, compreso lo scavo all'interno del tubo eseguito meccanicamente, in terreno sciolto, omogeneo, di medio impasto, compatibile con la tecnica, privo di ghiaie e/o trovanti, roccia e/o muratura, ostacoli e/o ordigni, compresi e compensati nel prezzo: la mano d'opera specializzata, e non, anche in trasferta, per l'utilizzo dei macchinari, i materiali di consumo, l'accoppiamento e le successive saldature dei tubi in acciaio, lo svuotamento e lo smarino tramite coclea del terreno di risulta fino ai bordi della postazione di spinta, da valutare al cm di Ø del tubo per ogni metro lineare di infissione o perforazione: - Ø esterno 1201 ÷ 1400 mm	m*cm	10,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	PRESSOTRIVELLAZIONE

1C.50.110.040 - CAP	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014 rete esistente; realizzazione di eventuali opere civili atte alla buona riuscita delle lavorazioni:	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014, in attraversamento o in longitudinale alla sede stradale di cavi e tubazioni; è applicabile su tracciati che contemplino generalmente superfici asfaltate (ad esclusione di pavimentazioni particolari: porfido, autobloccanti, ecc.) aventi un sottofondo di materiale compatto, utilizzando idonee frese/scavacanali a disco montate su macchine operatrici; comprese trasporto degli impianti e/o macchinari, montaggio e smontaggio degli stessi, carico, scarico e movimentazione delle attrezzature, compresi i viaggi A/R del personale e logistica di cantiere, rimozione dei materiali di risulta, realizzazione del riempimento con bauletto di calcestruzzo opportunamente additivato; eventuale colorazione del riempimento per evidenziare la presenza dell'impianto; esecuzione dei ripristini in conglomerato bituminoso o con opportune malte in caso di realizzazione di scavi di dimensione ridotta; ripristino della segnaletica orizzontale stradale; escluse: attività di richiesta e ottenimento permessi e relativi oneri economici; segnalamento di tutti i sottoservizi presenti nel sottosuolo lungo le tratte interessate dalle lavorazioni, tramite indagine georadar del sottosuolo; fornitura e posa dei materiali (cavi, condotte HDPE e manufatti) e giunzione alla rete esistente; realizzazione di eventuali opere civili atte alla buona riuscita delle lavorazioni:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MINITRINCEA
1C.50.110.040.a - CAP	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014te alla buona riuscita delle lavorazioni: - scavo di larghezza 10 ÷ 15 cm e profondità di 30 ÷ 40 cm	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014, in attraversamento o in longitudinale alla sede stradale di cavi e tubazioni; è applicabile su tracciati che contemplino generalmente superfici asfaltate (ad esclusione di pavimentazioni particolari: porfido, autobloccanti, ecc.) aventi un sottofondo di materiale compatto, utilizzando idonee frese/scavacanali a disco montate su macchine operatrici; comprese trasporto degli impianti e/o macchinari, montaggio e smontaggio degli stessi, carico, scarico e movimentazione delle attrezzature, compresi i viaggi A/R del personale e logistica di cantiere, rimozione dei materiali di risulta, realizzazione del riempimento con bauletto di calcestruzzo opportunamente additivato; eventuale colorazione del riempimento per evidenziare la presenza dell'impianto; esecuzione dei ripristini in conglomerato bituminoso o con opportune malte in caso di realizzazione di scavi di dimensione ridotta; ripristino della segnaletica orizzontale stradale; escluse: attività di richiesta e ottenimento permessi e relativi oneri economici; segnalamento di tutti i sottoservizi presenti nel sottosuolo lungo le tratte interessate dalle lavorazioni, tramite indagine georadar del sottosuolo; fornitura e posa dei materiali (cavi, condotte HDPE e manufatti) e giunzione alla rete esistente; realizzazione di eventuali opere civili atte alla buona riuscita delle lavorazioni: - scavo di larghezza 10 ÷ 15 cm e profondità di 30 ÷ 40 cm	m	25,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MINITRINCEA

1C.50.110.040.b - CAP	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014e alla buona riuscita delle lavorazioni: - scavo di larghezza fino a 5 cm e profondità di 30 ÷ 40 cm	Scavo a cielo aperto di ridotte dimensioni per la posa, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 7:2014, in attraversamento o in longitudinale alla sede stradale di cavi e tubazioni; è applicabile su tracciati che contemplino generalmente superfici asfaltate (ad esclusione di pavimentazioni particolari: porfido, autobloccanti, ecc.) aventi un sottofondo di materiale compatto, utilizzando idonee frese/scavacanali a disco montate su macchine operatrici; comprese trasporto degli impianti e/o macchinari, montaggio e smontaggio degli stessi, carico, scarico e movimentazione delle attrezzature, compresi i viaggi A/R del personale e logistica di cantiere, rimozione dei materiali di risulta, realizzazione del riempimento con bauletto di calcestruzzo opportunamente additivato; eventuale colorazione del riempimento per evidenziare la presenza dell'impianto; esecuzione dei ripristini in conglomerato bituminoso o con opportune malte in caso di realizzazione di scavi di dimensione ridotta; ripristino della segnaletica orizzontale stradale; escluse: attività di richiesta e ottenimento permessi e relativi oneri economici; segnalamento di tutti i sottoservizi presenti nel sottosuolo lungo le tratte interessate dalle lavorazioni, tramite indagine georadar del sottosuolo; fornitura e posa dei materiali (cavi, condotte HDPE e manufatti) e giunzione alla rete esistente; realizzazione di eventuali opere civili atte alla buona riuscita delle lavorazioni: - scavo di larghezza fino a 5 cm e profondità di 30 ÷ 40 cm	m	20,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	MINITRINCEA
1C.50.120.041 - CAP	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamenione delle fibre, connettorizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante:	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamente sul fondo di condotte fognarie esistenti, rogge, canali di irrigazione, condotte di acqua forzata, acquedotti, completamente immerso nel liquido in esse contenuto, senza l'uso di robot, né l'occhiellatura del cavo con relativi ammarri, se non in corrispondenza dei pozzetti fognari, in entrata ed in uscita verso i rispettivi pozzetti di spillamento tradizionali. Non comporta inoltre alcuna operazione di manutenzione futura, né crea problemi alle normali periodiche operazioni di manutenzione del cavidotto ospitante. Sono escluse le operazioni di sfioccamento del cavo, giunzione delle fibre, connettorizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	CAVI IN FIBRA OTTICA
1C.50.120.041.a - CAP	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamenizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 60 fibre ottiche	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamente sul fondo di condotte fognarie esistenti, rogge, canali di irrigazione, condotte di acqua forzata, acquedotti, completamente immerso nel liquido in esse contenuto, senza l'uso di robot, né l'occhiellatura del cavo con relativi ammarri, se non in corrispondenza dei pozzetti fognari, in entrata ed in uscita verso i rispettivi pozzetti di spillamento tradizionali. Non comporta inoltre alcuna operazione di manutenzione futura, né crea problemi alle normali periodiche operazioni di manutenzione del cavidotto ospitante. Sono escluse le operazioni di sfioccamento del cavo, giunzione delle fibre, connettorizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 60 fibre ottiche	m	26,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	CAVI IN FIBRA OTTICA
1C.50.120.041.b - CAP	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamenizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 96 fibre ottiche	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamente sul fondo di condotte fognarie esistenti, rogge, canali di irrigazione, condotte di acqua forzata, acquedotti, completamente immerso nel liquido in esse contenuto, senza l'uso di robot, né l'occhiellatura del cavo con relativi ammarri, se non in corrispondenza dei pozzetti fognari, in entrata ed in uscita verso i rispettivi pozzetti di spillamento tradizionali. Non comporta inoltre alcuna operazione di manutenzione futura, né crea problemi alle normali periodiche operazioni di manutenzione del cavidotto ospitante. Sono escluse le operazioni di sfioccamento del cavo, giunzione delle fibre, connettorizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 96 fibre ottiche	m	37,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	CAVI IN FIBRA OTTICA

1C.50.120.041.c - CAP	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamenzzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 144 fibre ottiche	Posa di un cavo speciale in fibra ottica, secondo quanto previsto dalla UNI/PdR 100:2020, direttamente sul fondo di condotte fognarie esistenti, rogge, canali di irrigazione, condotte di acqua forzata, acquedotti, completamente immerso nel liquido in esse contenuto, senza l'uso di robot, né l'occhiellatura del cavo con relativi ammarri, se non in corrispondenza dei pozzetti fognari, in entrata ed in uscita verso i rispettivi pozzetti di spillamento tradizionali. Non comporta inoltre alcuna operazione di manutenzione futura, né crea problemi alle normali periodiche operazioni di manutenzione del cavidotto ospitante. Sono escluse le operazioni di sfioccamento del cavo, giunzione delle fibre, connettorizzazioni, posa dei pozzetti, pulizia preventiva del cavidotto ospitante: - cavo da 144 fibre ottiche	m	46,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	CAVI IN FIBRA OTTICA
1C.50.140.067 - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con maltporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola:	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.067.a - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malt recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo non inferiore a 1,5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo non inferiore a 1,5 cm	mq	176.15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.067.b - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con maltggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 3 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 3 cm	mq	303.56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.067.c - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con maltggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 4 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 4 cm	mq	378.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.067.d - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con maltggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per spessore complessivo medio di 5 cm	mq	484.31		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.067.e - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con maltdi stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per ogni cm in più oltre 5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con mezzi manuali, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali, ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche; di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta a cazzuola: - per ogni cm in più oltre 5 cm	mq	115.39		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.068 - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzatrico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta:	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.068.a - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzatcaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo non inferiore a 1,5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo non inferiore a 1,5 cm	mq	133.44		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.068.b - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzati di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 3 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 3 cm	mq	249.67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.068.c - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzati di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 4 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 4 cm	mq	328.21		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.068.d - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzati di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per spessore complessivo medio di 5 cm	mq	403.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.068.e - CAP	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzatd impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per ogni cm in più oltre 5 cm	Rivestimento della superficie interna dei collettori eseguito con impianto di spruzzatura, realizzato con malta premiscelata a base di leganti speciali ed inerti selezionati, additivi, fibrorinforzata con fibre in lega metallica a base cromo amorfe e fibre sintetiche, di tipo a ritiro compensato, tixotropica, resistente ai solfati, compresi: i piani di lavoro, lo scrostamento dell'intonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio o di recupero e l'applicazione della malta: - per ogni cm in più oltre 5 cm	mq	83.82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.069 - CAP	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nellondotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 m	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del Ø interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali a totale riempimento e portata a parità parete della stessa condotta:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.069.a - CAP	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nellondotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 m	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del Ø interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali a totale riempimento e portata a parità parete della stessa condotta: - per condotte circolari minori o uguali a DN 800 mm	m	461.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.069.b - CAP	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nellondotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 m	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del Ø interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali a totale riempimento e portata a parità parete della stessa condotta: - per condotte circolari maggiori di DN 800 mm	m	296.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.069.c - CAP	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nellondotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 m	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del Ø interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali a totale riempimento e portata a parità parete della stessa condotta: - per condotte ovoidali non accessibili a persone	m	496.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.069.d - CAP	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nellondotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 m	Sigillatura di tutte le fessure / giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del Ø interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali a totale riempimento e portata a parità parete della stessa condotta: - per condotte ovoidali accessibili a persone	m	296.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.072 - CAP	Asporto di intonaci o parti ammalorate di condotte accessli a persone, chiusura di sghembi (allacci ciechi), chiusu	Asporto di intonaci o parti ammalorate di condotte accessibili a persone, chiusura di sghembi (allacci ciechi), chiusura di fori e fessure; esecuzione di rinforzi su superfici oltre 0,5 mq con malta con spessori fino a 5 cm, chiusura di superfici oltre 0,25 mq con mattoni e malte, iniezioni con boiacca di eventuali vuoti dietro la muratura, sigillatura dei giunti dei tubi, iniezioni di resine per bloccare le infiltrazioni d'acqua, sigillatura di giunti o fori con malte espansive a causa di infiltrazioni d'acqua; compresi: squadra di 4 operatori con abilitazione di lavoro in ambiente confinato, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte, valutato per ogni ora di lavoro	h	230,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.073 - CAP	Fresatura di radici, di parti sporgenti, di depositi di qsiasi genere non asportabili con autospurgo (es. cls o inc	Fresatura di radici, di parti sporgenti, di depositi di qualsiasi genere non asportabili con autospurgo (es. cls o incrostazioni molto dure) su condotte non accessibili a persone, chiusura di sghembi (allacci ciechi), chiusura di fori e fessure; sigillatura dei giunti dei tubi con resine o malte, iniezioni di resine per bloccare piccole infiltrazioni d'acqua; compresi: squadra di 4 operatori con abilitazione di lavoro in ambiente confinato, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte	h	302,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.074 - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.074.a - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura: - per condotte aventi dimensione massima 200 mm	m	12.10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.074.b - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	m	13.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.074.c - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	m	14.30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.074.d - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	m	16.50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.074.e - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata a misura: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1.200 mm	m	18.63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.075 - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.075.a - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere: - per condotte aventi dimensione massima 200 mm	h	194.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.075.b - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	h	194.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.075.c - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	h	194.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.075.d - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	h	194.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.075.e - CAP	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle conte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per indiv	Ispezione televisiva preliminare computerizzata delle condotte di fognatura, eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per l'elaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato; l'ispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione delle immissioni di refluo nel tratto oggetto dei successivi interventi e lo stato di degrado generale e particolare della tubazione, l'angolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, l'angolo di rotazione a 360°, deve essere possibile l'impiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux); la leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel; i video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. L'ispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi all'interno del tubo, tra l'inizio e la fine del tratto di tubo. L'impresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: valutata in economia per le situazioni che prevedono lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere: - per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1.200 mm	h	194.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.076 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	318.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	324.33		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	337.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	362.24		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	452.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	501.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	622.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	928.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1425.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1497.66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1092.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1444.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.076.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1473.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	318.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	323.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	337.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	362.24		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	456.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	501.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	622.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	932.65	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1429.75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1570.78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1092.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1444.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.077.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1477.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	319.34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	324.33		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	337.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	362.24		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	456.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	535.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	620.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1030.21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1439.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1592.56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1092.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1463.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.078.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1477.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	318.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	324.33		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	358.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	546.77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	673.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1029.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1441.18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1593.63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1092.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1463.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.079.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1477.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	324.33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	336.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	494.02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	626.77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1106.98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1441.18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1698.99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1147.78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.080.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1443.98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	351.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	510.70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1127.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1432.03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1685.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.081.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1443.98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	510.70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1127.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1432.03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.082.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1472.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	510.70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1127.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1437.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.083.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1472.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	510.70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1127.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1437.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.084.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1472.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	383.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	510.70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1127.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1437.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.085.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1472.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	398.30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	540.88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	634.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1154.02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1437.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1139.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1427.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.086.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1472.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	436.72		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	493.93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	549.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	671.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1170.02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1452.15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1151.87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1436.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.087.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1448.49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	309.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	326.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	340.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	436.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	506.04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	562.64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	671.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1190.95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1456.88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1790.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1212.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1456.88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.088.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1468.89		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.089 - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nelso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella trat	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nel caso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella tratta da risanare durante la fase di posa del Liner, calcolato per cm del Ø (per ovoidali o altre forme vale il Ø equivalente) interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla pressione e temperatura tale da non rompersi nella zona di allaccio durante la fase di posa e polimerizzazione	cm*m	0,72		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090 - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.090.a - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	7.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.b - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	11.61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.c - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	14.19		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.d - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	18.06		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.e - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	21.94		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.f - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	25.81		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.090.g - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	28.39		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.h - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	32.26		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.i - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	36.13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.j - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	38.71		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.k - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	42.58		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.090.l - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	45.16		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.090.m - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	49.03		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091 - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... e di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	14.19		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... e di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	19.35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... e di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	25.81		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... e di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	32.26		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.091.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	38.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	45.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	51.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	58.06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	64.52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.j - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	70.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.091.k - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	77.42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	83.87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.091.m - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto all ... di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	90.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	480.13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	550.49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	639.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	943.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1110.82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1443.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2307.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1159.19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1175.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.092.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1308.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	480.13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	550.49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	649.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	975.64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1195.07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1466.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2308.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1494.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.093.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1702.24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	497.99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	573.39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	687.96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	975.64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1267.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1466.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2308.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1546.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.094.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1794.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	508.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	566.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	717.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1073.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1302.46	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1620.18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2303.27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1546.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.095.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1787.95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	508.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	566.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	717.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1073.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1370.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1694.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2319.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1546.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.096.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1794.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	508.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	572.43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	717.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1073.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1370.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1625.34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2323.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1546.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.097.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1794.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	508.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	572.43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	717.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1073.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1370.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1625.34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2323.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1546.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.098.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1794.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	387.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	417.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	508.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	572.43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	709.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1073.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1376.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1628.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2323.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1566.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.099.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1794.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	365.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	395.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	436.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	522.21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	595.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	709.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1134.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1376.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1628.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2323.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1590.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.100.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1812.15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	370.32		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	420.92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	459.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	531.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	604.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	703.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1158.77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1387.98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1697.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2487.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1590.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.101.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1812.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	376.07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	420.92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	569.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	633.63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	768.33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1184.89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1400.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1704.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2494.29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1310.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1590.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.102.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1812.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	376.07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	437.75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	473.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	569.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	675.49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	767.34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1395.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1706.11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1998.54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2803.54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1438.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1590.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.103.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1938.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	348.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	376.07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	437.75		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	489.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	580.04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	697.81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	796.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1510.66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1759.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2091.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2803.54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1538.92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	1804.17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.104.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: l'impregnazione della guaina realizzata nell'impianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. L'impregnazione consiste nell'introdurre all'interno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; l'inserimento della guaina all'interno della condotta, mediante opportune attrezzature, con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase di raffreddamento. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm	m	2020.66		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.105 - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nelso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella trat	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nel caso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella tratta da risanare durante la fase di posa del Liner, calcolato per cm del Ø (per ovoidali o altre forme vale il Ø equivalente) interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla pressione e temperatura tale da non rompersi nella zona di allaccio durante la fase di posa e polimerizzazione	cm*m	0,79		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106 - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.106.a - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	9.03		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.b - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	13.55		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.c - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	17.42		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.d - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	21.94		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.e - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	25.81		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.f - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	30.97		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.106.g - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	34.84		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.h - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	40.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.i - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	43.87		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.j - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	47.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.k - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	52.90		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.106.l - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	56.77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.106.m - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	61.93		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107 - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	14.45		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	21.29		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	28.39		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	36.13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.107.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	42.58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	49.03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	55.48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	63.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	70.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.j - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	78.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.107.k - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	85.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	91.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.107.m - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	98.06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	377.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	446.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	491.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	590.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	832.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1144.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1362.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1767.08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2099.58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	909.77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1078.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1367.52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.108.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	377.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	446.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	491.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	631.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	832.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1162.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1367.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1805.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2139.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	915.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1083.82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1372.79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.109.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	377.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	450.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	495.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	635.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	832.41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1162.97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1367.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1805.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2139.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	915.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1083.82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1372.79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.110.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	386.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	450.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	495.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	635.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	839.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1168.56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1392.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1829.43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2167.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	923.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1092.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1379.04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.111.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	386.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	450.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	491.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	541.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	929.29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1271.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1551.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2168.05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2471.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	950.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1139.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1477.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.112.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	386.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	451.74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	491.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	631.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	933.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1276.66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1557.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2172.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2477.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	950.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1144.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1545.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.113.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	386.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	451.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	499.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	631.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	932.73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1276.66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1557.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2172.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2477.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	950.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1144.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1545.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.114.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1859.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	386.67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	398.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	451.74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	499.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	635.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	932.73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1303.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1557.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2172.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2477.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	950.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1144.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1545.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.115.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1872.28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	397.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	414.42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	482.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	524.21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	671.15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	934.13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1303.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1567.09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2179.89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2484.54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	950.72		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1152.10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1565.53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.116.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1883.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	364.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	397.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	424.36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	520.81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	565.54		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	735.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	969.77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1353.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1576.88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2287.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2532.95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	956.09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1192.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1618.74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.117.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1966.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	373.07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	397.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	444.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	524.03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	580.79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	745.59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1051.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1396.88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1626.65	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2295.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2539.40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1002.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1203.46	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1618.74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.118.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1966.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	374.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	397.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	456.44		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	535.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	613.31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	874.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1276.84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1653.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1892.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2515.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2738.81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1218.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1295.51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1688.10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.119.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2399.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120 - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.a - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	354.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.b - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	374.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.c - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	397.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.d - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	456.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.e - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	582.01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.f - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	638.32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.g - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	874.80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.h - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1404.83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.i - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1781.36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.j - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2025.92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.k - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2680.30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.l - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2964.63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.m - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1373.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.n - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1525.14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.o - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	1811.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.120.p - CAP	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozze a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzat	Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in poliestere rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente di spessore adeguato, rivestita internamente. L'inserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11296-4 nello "Stato M" e nello "Stato I". L'impresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11296-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello "Stato M" devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun "lancio" nei pozzetti intermedi, se possibile, ovvero di testa, ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11296-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con l'accortezza di evitare il contatto con la possibile acqua di falda, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dell'inserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali all'interno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Il liner viene tagliato circonferenzialmente con una sovra lunghezza di 2-3 cm rispetto al pozzetto di partenza ed al pozzetto di arrivo. Nei pozzetti intermedi verrà ritagliata una finestra nella zona superiore del liner con una distanza di 2-3 cm dalle pareti del pozzetto; il prelievo e consegna di campioni (20 x 30 cm) dell'area superiore del liner. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le	m	2399.72		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.121 - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nelso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella trat	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner necessario nel caso non si riesca a garantire l'assenza di acque nella tratta da risanare durante la fase di posa del Liner, calcolato per cm del Ø (per ovoidali o altre forme vale il Ø equivalente) interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla pressione e temperatura tale da non rompersi nella zona di allaccio durante la fase di posa e polimerizzazione	cm*m	0,97		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122 - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.122.a - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	10.06		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.b - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	15.23		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.c - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	19.35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.d - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	24.52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.e - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	29.68		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.f - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	33.55		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.122.g - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	40.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.h - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	42.58		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.i - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	47.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.j - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	51.61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.k - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	56.77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.122.l - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	61.93		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.122.m - CAP	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazi rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino	Sovrapprezzo per sezione delle condotte con una deformazione rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% fino al 10%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 5% rispetto alla sezione circolare equivalente: - classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	67.10		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123 - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 5 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	15.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 10 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	23.23		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	30.97		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta parzialmente deteriorata	cad*%	38.71		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.123.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 15 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	40.00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 20 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	54.19		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 24 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	61.93		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 34 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	68.39		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 40 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	76.13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.j - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 48 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	83.87		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.123.k - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 56 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	90.32		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 60 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	99.35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.123.m - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massim	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 10% e fino ad un massimo del 15%, valore calcolato per ogni punto percentuale in più oltre il 10% rispetto alla sezione circolare equivalente, la norma UNI non può essere utilizzata per il calcolo statico: - classe di carico FN = 72 KN/m, condotta completamente deteriorata	cad*%	107.09		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.124 - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza compl	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per l'intera opera affidata), valutato a corpo:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.124.a - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza compl	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per l'intera opera affidata), valutato a corpo: - fino a Ø nominale 200 mm	cad	8602.40		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.124.b - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza compl	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per l'intera opera affidata), valutato a corpo: - oltre Ø nominale 200 mm e fino a Ø nominale 600 mm	cad	9990.35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.124.c - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza compl	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per l'intera opera affidata), valutato a corpo: - oltre Ø nominale 600 mm	cad	17631.18		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.125 - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.125.a - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 150 mm	m	1104.42		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.125.b - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 200 mm	m	1353.76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.125.c - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 250 mm	m	1430.35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.125.d - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 300 mm	m	1499.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.125.e - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 400 mm	m	1773.81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.125.f - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 500 mm	m	2084.37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.125.g - CAP	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediantesa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta re	Risanamento localizzato delle condotte a gravità mediante posa di tronchetto in fibra di vetro impregnato di giusta resina polimerizzata a termo-fotocatalisi utilizzato per le condotte che, all'esame dei risultati delle ispezioni televisive, presentano problemi di piccola entità e localizzati in zone ben precise. Dopo aver individuato e mappato il punto da risanare con la telecamera, deve essere fresata la parete di condotta con apposito robot in tutta la parte ove si intende posare il tronchetto. Una volta fresata e pulita con autospurgo la zona da risanare, deve essere predisposto un tronchetto di lunghezza adeguata. Il tronchetto deve essere introdotto nella condotta avvolto su di un apposito tubolare pneumatico (pallone) dimensionato a seconda della tubazione. Il posizionamento del pallone avviene attraverso appositi carrelli spinti da robot con telecamera di servizio. Dopo il posizionamento il pallone deve essere gonfiato con opportuna pressione in modo tale che il tronchetto venga compresso contro la parte da risanare. Successivamente all'indurimento della resina, il pallone viene sgonfiato ed estratto dalla tubazione. La resina dovrà essere compressa contro la parete della tubazione senza compromettere la stabilità statica e l'elasticità del tubo. Al termine di queste operazioni si procederà ad una ispezione televisiva di controllo. Questa lavorazione deve avvenire con la condotta asciutta; le modalità per garantire questa condizione sono computate con voce separata. La voce comprende: la fresatura, il lavaggio, la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - Ø nominale 600 mm	m	2319.62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126 - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.126.a - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 200 mm	cad	969.55		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126.b - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 250 mm	cad	1036.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126.c - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 300 mm	cad	1098.10		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126.d - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 400 mm	cad	1202.67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126.e - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 500 mm	cad	1318.79		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.126.f - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 600 mm	cad	1412.10		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.126.g - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sino a quattro giunti: - Ø nominale 800 mm	cad	1531.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127 - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.a - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 200 mm	cad	876.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.b - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 250 mm	cad	969.55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.c - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 300 mm	cad	1070.86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.d - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 400 mm	cad	1098.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.127.e - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 500 mm	cad	1193.68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.f - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 600 mm	cad	1291.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.127.g - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che p	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con robot, attrezzato con diversi tipi di carrello che permettano sia lavori di fresatura che lavori di risanamento con resine o malte speciali. I carrelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: oltre quattro giunti: - Ø nominale 800 mm	cad	1479.81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.128 - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.128.a - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 200 mm	cad	2238.42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.128.b - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 250 mm	cad	2322.57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.128.c - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 300 mm	cad	2441.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.128.d - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 400 mm	cad	2593.75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.128.e - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 500 mm	cad	2710.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.128.f - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 600 mm	cad	2866.58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.128.g - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: sino a quattro giunti: - Ø nominale 800 mm	cad	3177.48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129 - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129.a - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 200 mm	cad	2162.28		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.129.b - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 250 mm	cad	2238.42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129.c - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 300 mm	cad	2347.95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129.d - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 400 mm	cad	2500.25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.129.e - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 500 mm	cad	2606.44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129.f - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 600 mm	cad	2749.02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.129.g - CAP	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la cinferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot	Sigillatura di fessure (lunghezza massima 1,0 volta la circonferenza della condotta) e giunti con tecnologie con robot attraverso l'iniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti o malte, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua non in pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzata una tecnologia d'iniezione apposita. Si misura la lunghezza delle sigillature. Sono esclusi i costi del by-pass. La lavorazione viene pagata per singola fessura/giunto risanato: oltre quattro giunti: - Ø nominale 800 mm	cad	3025.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.130 - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.a - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 200 mm	cad	906.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.b - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 250 mm	cad	952.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.c - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 300 mm	cad	990.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.d - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 350 mm	cad	1036.58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.e - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 400 mm	cad	1088.19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.130.f - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 500 mm	cad	1162.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.130.g - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 600 mm	cad	1483.02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131 - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.a - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 200 mm	cm	10.01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.b - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 250 mm	cm	11.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.c - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 300 mm	cm	12.04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.131.d - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 350 mm	cm	13.12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.e - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 400 mm	cm	13.33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.f - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 500 mm	cm	20.52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.131.g - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 600 mm	cm	21.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.132 - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.132.a - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 800 mm	cad	1245.75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.132.b - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 900 mm	cad	1300.58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.132.c - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 1.000 mm	cad	1405.74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.132.d - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 1.200 mm	cad	1499.94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.133 - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.133.a - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 800 mm	cm	7.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.133.b - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 900 mm	cm	9.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.133.c - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 1.000 mm	cm	7.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.133.d - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 1.200 mm	cm	12.52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.134 - CAP	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in operi manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera	Sigillatura di giunti attraverso fornitura e posa in opera di manicotti in gomma EPDM, serrati con tenditori o lamiera in acciaio inox con incastro meccanico. Le zone sigillanti del manicotto devono essere montate su parti intere (senza fessure, fori o imperfezioni) sulla tubazione esistente coprendo la parte da sigillare o risanare. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata per garantire la perfetta impermeabilità del manicotto: sovrapprezzo per ulteriore anello in inox (misurato sviluppo dell'anello)	m	134.63		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.135 - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione di fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di fresatura dando la possibilità di montare una testa fresante ed una telecamera, che permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile vedendo tutte le parti ove va a fresare, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.135.a - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione di fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di fresatura dando la possibilità di montare una testa fresante ed una telecamera, che permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile vedendo tutte le parti ove va a fresare, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - sino a quattro allacci	cad	531.97		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.135.b - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione di fresatura con tecnologie con robot dopo la posa del Liner. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di fresatura dando la possibilità di montare una testa fresante ed una telecamera, che permette all'operatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile vedendo tutte le parti ove va a fresare, compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - oltre quattro allacci	cad	439.45		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.136 - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzionenuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione manuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del Liner; il personale operante deve essere dotato di apposite attrezzature che permettono un taglio/fresatura del Liner conforme alla forma dell'allaccio; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.136.a - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzionenuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione manuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del Liner; il personale operante deve essere dotato di apposite attrezzature che permettono un taglio/fresatura del Liner conforme alla forma dell'allaccio; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - sino a quattro allacci	cad	570.49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.136.b - CAP	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzionenuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del	Riapertura delle diramazioni laterali mediante esecuzione manuale di apertura degli allacci laterali dopo la posa del Liner; il personale operante deve essere dotato di apposite attrezzature che permettono un taglio/fresatura del Liner conforme alla forma dell'allaccio; compresi: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria, la misurazione della posizione degli allacci prima della posa del Liner e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: - oltre quattro allacci	cad	495.91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.137 - CAP	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediantestallazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediante installazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10 cm. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di montaggio del tronchetto a "cappuccio" sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la fornitura e la posa, entro l'immissione, di tronchetto sigillante impregnato di resina risvoltato all'interno della condotta principale, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. L'utilizzo di questa tecnologia è ammessa solo in totale assenza di acqua. Sono esclusi i costi del by-pass e la preliminare preparazione degli allacci con fresa robotizzata:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.137.a - CAP	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediantestallazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediante installazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10 cm. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di montaggio del tronchetto a "cappuccio" sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la fornitura e la posa, entro l'immissione, di tronchetto sigillante impregnato di resina risvoltato all'interno della condotta principale, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. L'utilizzo di questa tecnologia è ammessa solo in totale assenza di acqua. Sono esclusi i costi del by-pass e la preliminare preparazione degli allacci con fresa robotizzata: - sino a tre allacci	cad	1658.47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.137.b - CAP	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediantestallazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10	Sigillatura delle diramazioni laterali con robot mediante installazione di apposito tronchetto con una lunghezza = 10 cm. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di montaggio del tronchetto a "cappuccio" sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la fornitura e la posa, entro l'immissione, di tronchetto sigillante impregnato di resina risvoltato all'interno della condotta principale, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. L'utilizzo di questa tecnologia è ammessa solo in totale assenza di acqua. Sono esclusi i costi del by-pass e la preliminare preparazione degli allacci con fresa robotizzata: - oltre tre allacci	cad	1539.10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.138 - CAP	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robattraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robo	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robot attraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione delle resine sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua senza pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzato una tecnologia d'iniezione apposita. Sono esclusi i costi del by-pass:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.138.a - CAP	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robattraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robo	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robot attraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione delle resine sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua senza pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzato una tecnologia d'iniezione apposita. Sono esclusi i costi del by-pass: - sino a tre allacci	cad	1448.00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.138.b - CAP	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robattraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robo	Sigillatura della zona di allaccio con tecnologie con robot attraverso l'iniezione di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carrelli che permettano i lavori di iniezione delle resine sotto il controllo da parte dell'operatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta. Questa tecnologia può essere applicata in presenza d'acqua senza pressione. Nel caso di importanti entrate di acqua deve essere utilizzato una tecnologia d'iniezione apposita. Sono esclusi i costi del by-pass: - oltre tre allacci	cad	1229.19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.139 - CAP	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la a di malte o resine speciali da parte di personale in cond	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la posa di malte o resine speciali da parte di personale in condotta. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa manuale di malte resistenti ai solfati e espansivi o resine bicomponenti, l'eventuale interruzione della corrente idrica con predisposizione di by-pass, i costi della sicurezza diretti ed ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.139.a - CAP	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la a di malte o resine speciali da parte di personale in cond	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la posa di malte o resine speciali da parte di personale in condotta. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa manuale di malte resistenti ai solfati e espansivi o resine bicomponenti, l'eventuale interruzione della corrente idrica con predisposizione di by-pass, i costi della sicurezza diretti ed ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta: - sino a cinque allacci	cad	657.22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.139.b - CAP	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la a di malte o resine speciali da parte di personale in cond	Sigillatura manuale della zona di allaccio attraverso la posa di malte o resine speciali da parte di personale in condotta. Nell'attività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi d'opera, l'ispezione televisiva prima, durante e dopo l'intervento, la sigillatura dell'allaccio mediante posa manuale di malte resistenti ai solfati e espansivi o resine bicomponenti, l'eventuale interruzione della corrente idrica con predisposizione di by-pass, i costi della sicurezza diretti ed ogni altro onere per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. Eseguite su condotte di qualunque Ø e forma dopo il rivestimento interno della condotta: - oltre cinque allacci	cad	562.69		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.140 - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte espansive:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.140.a - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte espansive: - fino a Ø nominale 300 mm	cad	316.55		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.140.b - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte espansive: - oltre Ø nominale 300 mm fino a Ø nominale 700 mm	cad	439.13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.140.c - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte espansive: - oltre Ø nominale 700 mm	cad	535.04		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.141 - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte epossidiche bicomponenti:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.141.a - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte epossidiche bicomponenti: - fino a Ø nominale 300 mm	cad	676.79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.141.b - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte epossidiche bicomponenti: - oltre Ø nominale 300 mm fino a Ø nominale 700 mm	cad	816.16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.141.c - CAP	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte aicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equiv	Allacciamento del Liner ai pozzetti esistenti con malte applicate manualmente, calcolato sulla sezione circolare equivalente. Sistema utilizzabile con spinte d'acqua di falda <= 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente: con malte epossidiche bicomponenti: - oltre Ø nominale 700 mm	cad	1023.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.142.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 200 mm	cad	738.03		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 250 mm	cad	757.38		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 300 mm	cad	785.77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 350 mm	cad	820.61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.142.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 400 mm	cad	869.64		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 500 mm	cad	1042.80		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.142.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM con lamiera inox interna, lunghezza fino a 25 cm: - Ø nominale 600 mm	cad	1389.63		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.143.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 200 mm	cm	10.43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 250 mm	cm	11.20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 300 mm	cm	12.34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 350 mm	cm	13.73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.143.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 400 mm	cm	15.69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 500 mm	cm	20.52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.143.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM con lamiera inox interna per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 600 mm	cm	21.72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.144.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 250 mm	cad	818.02		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 300 mm	cad	835.44		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 350 mm	cad	856.73		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 400 mm	cad	949.95		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.144.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 500 mm	cad	1043.17		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 600 mm	cad	1081.88		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 700 mm	cad	1133.49		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 800 mm	cad	1181.23		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.144.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 900 mm	cad	1245.75		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 1.000 mm	cad	1300.58		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.144.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, lunghezza fino a 26 cm: - Ø nominale 1.200 mm	cad	1405.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm:		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.145.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 250 mm	cm	3.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 300 mm	cm	3.61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 350 mm	cm	4.26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 400 mm	cm	4.90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.145.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 500 mm	cm	5.68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 600 mm	cm	6.45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 700 mm	cm	6.71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 800 mm	cm	7.23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.145.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 900 mm	cm	9.16		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 1.000 mm	cm	7.74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.145.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spind'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della cond	Sigillatura delle parti finali del Liner nel caso di spinte d'acqua di falda oltre 1,50 m dallo scorrimento della condotta esistente, mediante posa di manicotti in gomma EPDM fine Liner, serrati con n. 2 tenditori o lamiera (corpo unico su tutta la lunghezza) in acciaio inox con incastro meccanico. Il manicotto deve essere montato tra condotta esistente/parete del pozzetto e nuovo condotto (Liner) e deve compensare lo spessore del Liner senza creare grinze. La parte finale del Liner deve essere levigata. La zona di appoggio nella condotta esistente o sulla parete del pozzetto deve essere opportunamente preparata e sigillata per garantire la sua perfetta impermeabilità, questa lavorazione non si intende compresa nella presente voce: sovrapprezzo al manicotto interno EPDM tesato attraverso anelli in inox, per maggior lunghezza fino massimo 50 cm, valutato al cm: - Ø nominale 1.200 mm	cm	12.52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.146 - CAP	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mente rivestimento con malte speciali su strutture orizzonta	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mediante rivestimento con malte speciali su strutture orizzontali e verticali, all'interno di tombinature e dei collettori di fognatura, applicato in una mano o a spruzzo, compresi piani di lavoro. La voce comprende un lavaggio ad altissima pressione (>= 400 bar) della superficie da rivestire. La malta utilizzata deve avere seguenti requisiti, da dimostrare attraverso appositi certificati di laboratorio abilitato: penetrazione dell'acqua secondo EN 12390-8 valore richiesto <= 7,0 mm; resistenza alla flessione dopo 28 gg - valore richiesto >= 5,00 MPa; resistenza alla compressione dopo 28 gg - valore richiesto >= 45,00 MPa; resistenza all'abrasione secondo il test di Darmstadt (EN 265-3) - valore richiesto - abrasione dopo 100.000 cambi di carico <= 2,0 mm		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.146.a - CAP	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mente rivestimento con malte speciali su strutture orizzonta	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mediante rivestimento con malte speciali su strutture orizzontali e verticali, all'interno di tombinature e dei collettori di fognatura, applicato in una mano o a spruzzo, compresi piani di lavoro. La voce comprende un lavaggio ad altissima pressione (>= 400 bar) della superficie da rivestire. La malta utilizzata deve avere seguenti requisiti, da dimostrare attraverso appositi certificati di laboratorio abilitato: penetrazione dell'acqua secondo EN 12390-8 valore richiesto <= 7,0 mm; resistenza alla flessione dopo 28 gg - valore richiesto >= 5,00 MPa; resistenza alla compressione dopo 28 gg - valore richiesto >= 45,00 MPa; resistenza all'abrasione secondo il test di Darmstadt (EN 265-3) - valore richiesto - abrasione dopo 100.000 cambi di carico <= 2,0 mm - spessore non inferiore a 15 mm	mq	264.25		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.146.b - CAP	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mente rivestimento con malte speciali su strutture orizzonta	Risanamento locale di condotta o pozzetto di ispezione mediante rivestimento con malte speciali su strutture orizzontali e verticali, all'interno di tombinature e dei collettori di fognatura, applicato in una mano o a spruzzo, compresi piani di lavoro. La voce comprende un lavaggio ad altissima pressione (>= 400 bar) della superficie da rivestire. La malta utilizzata deve avere seguenti requisiti, da dimostrare attraverso appositi certificati di laboratorio abilitato: penetrazione dell'acqua secondo EN 12390-8 valore richiesto <= 7,0 mm; resistenza alla flessione dopo 28 gg - valore richiesto >= 5,00 MPa; resistenza alla compressione dopo 28 gg - valore richiesto >= 45,00 MPa; resistenza all'abrasione secondo il test di Darmstadt (EN 265-3) - valore richiesto - abrasione dopo 100.000 cambi di carico <= 2,0 mm - sovrapprezzo per ogni mm in più oltre lo spessore di 15 mm	mq	15.38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.147 - CAP	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti dipezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimen	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti di ispezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimentazione dei materiali, malta speciale di allettamento, accurata stilatura dei giunti e pulizia finale:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.147.a - CAP	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti dipezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimen	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti di ispezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimentazione dei materiali, malta speciale di allettamento, accurata stilatura dei giunti e pulizia finale: - mattonelle 24 x 12 cm, spessore 1,3 cm	mq	199.60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.147.b - CAP	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti dipezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimen	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti di ispezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimentazione dei materiali, malta speciale di allettamento, accurata stilatura dei giunti e pulizia finale: - mattonelle 24 x 12 cm, spessore 1,7 cm	mq	242.56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.147.c - CAP	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti dipezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimen	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti di ispezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimentazione dei materiali, malta speciale di allettamento, accurata stilatura dei giunti e pulizia finale: - mattoni 25 x 7,5 cm, spessore 3,5 cm	mq	297.39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.147.d - CAP	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti dipezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimen	Rivestimento del fondo dei collettori e/o dei pozzetti di ispezione con mattonelle o mattoni di gres; compresa movimentazione dei materiali, malta speciale di allettamento, accurata stilatura dei giunti e pulizia finale: - mattoni 25 x 7,5 cm, spessore 6,5 cm	mq	386.42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148 - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.a - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 80/100 mm	m	80,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.b - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 150 mm	m	90,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.c - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 200 mm	m	100,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.d - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 300 mm	m	110,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.148.e - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 400 mm	m	120,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.f - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 500 mm	m	130,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.g - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 600 mm	m	165,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.h - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 700 mm	m	200,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.i - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 800 mm	m	205,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.j - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 900 mm	m	210,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.148.k - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1000 mm	m	220,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.l - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1100 mm	m	230,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.m - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1200 mm	m	235,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.n - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1300 mm	m	240,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.o - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1400 mm	m	250,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.p - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1500 mm	m	260,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.148.q - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1600 mm	m	270,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.r - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1700 mm	m	280,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.s - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1800 mm	m	290,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.t - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 1900 mm	m	300,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.u - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 2000 mm	m	320,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.140.148.v - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 2100 mm	m	340,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO

1C.50.140.148.w - CAP	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il traspo di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante appli	Riabilitazione di condotta per acquedotto o per il trasporto di acqua in genere (CEMENT MORTAR LINING), mediante applicazione di malta centrifugata all'interno della condotta attraverso una turbina che deposita uno strato che varia dai 4 ai 14 mm in relazione al Ø della condotta, escluso scavi ed opere edili, ispezione televisiva interna, approntamento e disinstallazione del cantiere: - Ø 2200 mm	m	360,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RISANAMENTO DI CONDOTTA A GRAVITA' O MANUFATTO FOGNARIO ESISTENTE MEDIANTE RELINING NON DISTRUTTIVO
1C.50.150.011 - CAP	CONDOTTE MINORI O UGUALI DN800 Sistemazione degli allaccinti, compresa leventuale fresatura di residuati e di sporg	CONDOTTE MINORI O UGUALI DN800 Sistemazione degli allacciamenti, compresa leventuale fresatura di residuati e di sporgenze di connessioni laterali eseguita con robot. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, lassistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.	cad	407,71	407,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.012 - CAP	CONDOTTE MAGGIORI DN800 Sistemazione degli allacciamenti,mpresa leventuale fresatura di residuati e di sporgenze di	CONDOTTE MAGGIORI DN800 Sistemazione degli allacciamenti, compresa leventuale fresatura di residuati e di sporgenze di connessioni laterali eseguita manualmente. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, lassistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.	cad	244,50	244,5	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.013 - CAP	CONDOTTE MINORI O UGUALI DN 800 MM: Sigillatura di tutte giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni	CONDOTTE MINORI O UGUALI DN 800 MM: Sigillatura di tutte le giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del diametro interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura attraverso robot con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali, senza certificazione di potabilità. La giunzione deve essere totalmente riempita e portata a parità parete della condotta esistente.	m	855,10	855,1	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.014 - CAP	CONDOTTE MAGGIORI DN 800 MM: Sigillatura di tutte le giunni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superi	CONDOTTE MAGGIORI DN 800 MM: Sigillatura di tutte le giunzioni presenti nella condotta esistente, di dimensioni superiori o uguali a 10 mm o al 2% del diametro interno della condotta esistente, realizzata mediante stuccatura eseguita manualmente con malte resistenti ai solfati a basso fattore di ritiro o resine speciali, senza certificazione di potabilità. La giunzione deve essere totalmente riempita e portata a parità parete della condotta esistente.	m	324,33	324,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015 - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola.		0,00	0	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.a - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola. Per spessore complessivo non inferiore a 1.5 cm	mq	133,81	133,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.015.b - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola. Per spessore complessivo medio di 3 cm	mq	220,62	220,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.c - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola. Per spessore complessivo medio di 4 cm	mq	281,10		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.d - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola. Per spessore complessivo medio di 5 cm	mq	327,95		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.e - CAP	Riempimento della superficie interna di condotte in cls ottate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione tot	Riempimento della superficie interna di condotte in cls o gettate in opera eseguito con mezzi manuali. Demolizione totale o parziale delle parti ammalorate delle condotte e successivo riempimento fino a costituire un piano continuo, compresi: - i piani di lavoro; - lo scrostamento dellintonaco e del calcestruzzo per lo spessore necessario; - il carico, e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero; - lapplicazione della malta a cazzuola. Per ogni cm in più oltre 5 cm	mq	82,68		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.f - CAP	Condotti accessibili a persone (?DN 800mm). Chiusura di acci, chiusura di fori e fessure in condotte di acciai attr	Condotti accessibili a persone (?DN 800mm). Chiusura di allacci, chiusura di fori e fessure in condotte di acciai attraverso saldatura di lamiera in acciaio. La voce comprende: i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.	h	372,94		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.015.g - CAP	Condotti non accessibili a persone (<DN 800mm). Fresaturan robot di parti sporgenti, fresatura di depositi di quals	Condotti non accessibili a persone (<DN 800mm). Fresatura con robot di parti sporgenti, fresatura di depositi di qualsiasi genere non asportabili attraverso la pulizia (p.es. incrostazioni molto dure, sbavature di saldatura, parti in acciaio sporgenti). La voce comprende: i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.	h	305,66		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016 - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.016.a - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN150	cad	537,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.b - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN200	cad	670,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.c - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN250	cad	809,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.d - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN300	cad	943,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.e - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN400	cad	1006,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.f - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN500	cad	1074,64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.016.g - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN600	cad	1210,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.016.h - CAP	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanicapossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso r	Iniezione o spalmatura di giunti con resina poliuretanica/ epossidica bicomponente nelle aree danneggiate attraverso robot o packer, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La resina poliuretanica bicomponente/epossidica è conteggiata a parte. DN800	cad	1342,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.017 - CAP	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritirodotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il l	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritiro ridotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La malta viene conteggiata a parte.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.017a - CAP	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritirodotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il l	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritiro ridotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La malta viene conteggiata a parte. DN800	cad	490,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.017b - CAP	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritirodotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il l	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritiro ridotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La malta viene conteggiata a parte. DN900	cad	599,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.017c - CAP	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritirodotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il l	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritiro ridotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La malta viene conteggiata a parte. DN1000	cad	724,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.017d - CAP	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritirodotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il l	Sigillatura di giunti con malte a presa rapida con ritiro ridotto attraverso operatori in condotta, incluso tutto il lavoro ausiliario necessario. La malta viene conteggiata a parte. DN1200	cad	850,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.018 - CAP	Fornitura di resina epossidica bicomponente per le voci P04.1.	Fornitura di resina epossidica bicomponente per le voci PrC104.1.	kg	42,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.019 - CAP	Fornitura di resina poliuretanica bicomponente per le vocrC104.2	Fornitura di resina poliuretanica bicomponente per le voci PrC104.2	kg	29,20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.020 - CAP	Fornitura di malta a presa rapida e ritiro compensato per voci PrC104.2.	Fornitura di malta a presa rapida e ritiro compensato per le voci PrC104.2.	kg	8,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021 - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.a - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN150	m	36,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.b - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN200	m	51,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.c - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN250	m	56,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.d - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN300	m	62,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.021.e - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN400	m	74,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.f - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN500	m	84,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.g - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN600	m	92,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.h - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN800	m	120,20	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.i - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN900	m	132,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.j - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN1000	m	142,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.021.k - CAP	Liner di protezione anti estensione durante la fase di inllazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non r	Liner di protezione anti estensione durante la fase di installazione del liner. Previsto per i tipi di liner che non reggono in modo autonomo la pressione in fase di installazione. La voce viene contabilizzata solo per liner di protezione posata in condotta o in caso di distanze elevate (?10 m) tra tamburo dinstallazione e apertura condotta. DN1200	m	215,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.022 - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.022.a - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Per condotte aventi dimensione massima 200 mm	m	13,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.022.b - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	m	14,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.022.c - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	m	12,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.022.d - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	m	14,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.022.e - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1200 mm	m	17,65	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.023 - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.023.a - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere. Per condotte aventi dimensione massima 200 mm	h	208,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.023.b - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	h	208,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.023.c - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	h	209,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.023.d - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	h	209,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.023.e - CAP	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita ntratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali	Video ispezione computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare e mappare gli eventuali inconvenienti, deve essere eseguita mediante telecamera montata su carrello mobile filoguidato collegato ad una stazione per lelaborazione dei dati acquisiti e registrazione degli stessi su apposito formato digitalizzato. Lispezione televisiva dovrà individuare numero, dimensioni e dislocazione degli allacciamenti nel tratto oggetto dei successivi interventi. Langolo di inclinazione deve essere pari ad almeno 90° per ogni parte, langolo di rotazione a 360°. Deve essere possibile limpiego di proiettori supplementari (sensibilità del segnale-video: 30 Lux). La leggibilità del segnale-video della telecamera a colori deve essere di tipo PAL; occorrerà fornire immagini con risoluzione pari ad almeno 720 x 576 pixel. I video dovranno essere creati in formato MP (almeno mp2 o mpg) con un Bitrate di almeno 5000 kBit/s. Lispezione del canale ed il rilevamento delle condizioni (sigla del danno e di gestione) devono essere effettuati a norma EN 13508-2. Si dovranno verbalizzare tutti gli afflussi, gli eventi e i vizi allinterno del tubo, tra linizio e la fine del tratto di tubo. Alla fine limpresa dovrà fornire la video ispezione su formato digitale e relazione tecnica finale. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. La telecamera deve essere di dimensioni adeguate, ovvero deve essere posizionata in modo centrato rispetto allasse del condotto. La voce comprende: la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Computata in economia per le situazioni che prevedono dei lunghi fermi delle apparecchiature in cantiere. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1200 mm	h	220,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.024 - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.024.a - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. Per condotte aventi dimensione massima 200 mm	m	4,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.024.b - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	m	5,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.024.c - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	m	6,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.024.d - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	m	8,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.024.e - CAP	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura compuizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per	Sovraprezzo alla voce 1C.50.150.022 per calibratura computerizzata delle condotte. Eseguita nel tratto da risanare per individuare eventuali ovoializzazioni e cambio dimensioni. Eseguito con telecamera per distanze fino a massimo 200 m dal punto di inserimento. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1200 mm	m	14,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025 - CAP	Polimerizzazione ad acqua o aria con fase successiva consente nella retroversione di guaina ad acqua o aria in modo	Polimerizzazione ad acqua o aria con fase successiva consistente nella retroversione di guaina ad acqua o aria in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la connessione tra relining e tubazione avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con la quale viene precedentemente impregnata la calza. Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in feltro rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente; di spessore adeguato, rivestita internamente. Linserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11297-4 nello Stato M e nello Stato I. Limpresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11297-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello Stato M devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun lancio ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11297-4. Le lavorazioni comprendono: limpregnazione della guaina realizzata nellimpianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. Limpregnazione consiste nellintrodurre allinterno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; linserimento della guaina allinterno della condotta, mediante opportune attrezzature, con laccortezza di eliminare tutta lacqua eventualmente presente nel condotto; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B)	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN150	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	223,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	239,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.030.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	261,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	287,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	340,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	530,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	607,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	926,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.030.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1229,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.035 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	225,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	237,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	262,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	288,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	341,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	531,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.035.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B)DN600	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)DN600	m	611,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	930,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.035.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1483,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	223,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	237,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	261,41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.040.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	289,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	341,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	531,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	724,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1105,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.040.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1493,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.045.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	222,59		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	239,46		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	260,40		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	287,48		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	343,12		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	533,56		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	720,18		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.045.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1112,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.045.i - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1498,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	224,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	233,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	262,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	283,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.050.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	449,07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	532,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	793,59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.h - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1109,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.050.i - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1496,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B)	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN150	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	224,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.055.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN200	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	232,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN250	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	261,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN300	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	283,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN400	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	452,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN500	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	692,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.g - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN600	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	794,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.055.h - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN800	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1100,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.055.i - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN1000	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1492,05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A)	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN150	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	223,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	237,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	260,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	285,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	321,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.060.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	528,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	608,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1101,59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.060.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1501,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	224,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	239,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.065.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	267,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	287,87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	343,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	533,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	803,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1099,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.065.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1489,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.070 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	224,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	238,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	265,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	288,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	454,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	526,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.070.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	805,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1102,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.070.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1491,05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	224,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	237,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	266,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.075.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	287,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	452,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	530,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	801,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1109,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.075.i - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1497,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.080.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	222,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	238,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	267,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	286,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	452,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	533,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	794,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.080.h - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1106,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.080.i - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1488,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A)	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN150	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	222,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN200	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	236,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN250	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	267,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN300	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	286,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.085.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN400	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	452,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN500	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	693,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.g - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN600	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	804,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.h - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN800	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1204,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.085.i - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN1000	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1884,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090 - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc.	cm*m	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.a - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN150	m	2,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.090.b - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN200	m	2,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.c - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN250	m	3,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.d - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN300	m	3,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.e - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN400	m	4,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.f - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN500	m	6,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.g - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN600	m	7,04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.h - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN800	m	9,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.090.i - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN1000	m	11,30		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.090.j - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del dprocesso di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN1200	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN1200	cm*m	13,37		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095 - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*).		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato	%	6,30		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato	%	9,38		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato	%	11,20		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato	%	14,32		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.095.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato	%	16,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato	%	19,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato	%	8,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato	%	12,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato	%	14,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato	%	18,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.025.095.m - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato	%	21,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.025.095.n - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato	%	24,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050 - CAP	Polimerizzazione UV con fase successiva consistente nel faggio ed introduzione della guaina nel condotto originario	Polimerizzazione UV con fase successiva consistente nel fissaggio ed introduzione della guaina nel condotto originario e quindi nella condotta mediante argani di tiro o sistemi similari. Si procede poi alla polimerizzazione della resina mediante raggi UV. Raffreddamento della resina contenuta nella guaina. Risanamento tubazione mediante relining completo di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in feltro rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente; di spessore adeguato, rivestita internamente. Linserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11297-4 nello Stato M e nello Stato I. Limpresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11297-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello Stato M devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun lancio ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11297-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con laccortezza di evitare il contatto con la possibile acqua presente, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dellinserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali allinterno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione. Linserimento del liner deve essere effettuato secondo un manuale di procedura, il quale deve essere messo a disposizione del committente in cantiere. Sui campioni prelevati saranno		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B)	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	333,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.100.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	372,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	392,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	450,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	493,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	574,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	885,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.100.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1171,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.100.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	1546,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	330,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	372,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	396,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	445,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	493,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.105.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	575,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	891,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1175,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.105.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	1538,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	330,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	372,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.110.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	395,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	447,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	493,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	577,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	889,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1177,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.110.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	1549,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.115 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	332,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	373,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	392,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	450,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	491,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	577,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.115.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	888,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.115.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1171,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	333,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	373,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	395,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	446,21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.120.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	495,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	570,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.120.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	886,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B)	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN200	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	330,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN250	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	376,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN300	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	394,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.125.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN400	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	446,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN500	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	495,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.125.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN600	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	572,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A)	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	332,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	372,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	393,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.130.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	447,64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	497,52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	574,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	893,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1252,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.130.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN1200	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1200	m	1543,77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.135.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	334,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	376,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	394,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	448,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	496,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	573,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	885,04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.135.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1238,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.135.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN1200	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1200	m	1541,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	333,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	374,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	392,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	449,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.140.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	493,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	570,03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	884,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1237,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.140.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN1200	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1200	m	1541,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	331,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.145.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	375,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	395,41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	447,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	496,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	575,05	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	891,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.145.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1238,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.150 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	331,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	374,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	396,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	448,77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	491,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.150.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	571,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.150.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	888,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A)	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN200	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	330,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN250	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	374,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN300	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	396,21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN400	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	451,04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.155.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN500	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	497,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.155.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN600	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	570,52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160 - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*).		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.050.160.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.m - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.050.160.n - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato	%	109,35		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100 - CAP	Polimerizzazione ad acqua o aria con fase successiva consente nella retroversione di guaina ad acqua o aria in modo	Polimerizzazione ad acqua o aria con fase successiva consistente nella retroversione di guaina ad acqua o aria in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la connessione tra relining e tubazione avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con la quale viene precedentemente impregnata la calza. Risanamento tubazione mediante relining completo da pozzetto a pozzetto di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite retroversione di guaina in feltro, oppure in feltro rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina termoindurente; di spessore adeguato, rivestita internamente. Linserimento avverrà per reversione (ad acqua o aria) in modo da evitare sollecitazioni di trazione ed abrasione, e la finitura del liner avverrà per polimerizzazione a caldo della resina con cui viene impregnata la calza. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11298-4 nello Stato M e nello Stato I. Limpresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11298-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello Stato M devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun lancio ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11298-4. Le lavorazioni comprendono: limpregnazione della guaina realizzata nellimpianto mobile o in azienda, e comunque in ambiente e modalità controllate, utilizzando opportune attrezzature. Limpregnazione consiste nellintrodurre allinterno della guaina la resina miscelata nei mixer con le resine indicate dal Produttore nel Manuale; linserimento della guaina allinterno della condotta, mediante opportune attrezzature, con laccortezza di eliminare tutta lacqua eventualmente presente nel condotto; la polimerizzazione della resina e raffreddamento: attraverso un sistema di acqua calda o vapore compresso viene raggiunta una temperatura tenendola nel tempo secondo la curva indicata dal produttore del sistema. Nella curva stessa vengono indicate le temperature di partenza, massima e di raffreddamento. Le temperature devono essere raggiunte nel laminato e vengono rilevate tramite sensori elettronici al punto di		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B)	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN150	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	227,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	242,40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.200.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	265,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	293,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	352,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	546,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	620,40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1137,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.200.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1530,07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.205 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	227,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	240,57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	264,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	295,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	348,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	545,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.205.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	818,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1140,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.205.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1541,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	229,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	241,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	267,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.210.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	293,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	341,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	546,03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	824,87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1140,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.210.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1540,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.215.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	227,87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	243,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	266,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	295,41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	348,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	545,12	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	826,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.215.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1134,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.215.i - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1547,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	229,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	243,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	267,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	295,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.220.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	448,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	542,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	824,77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.h - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1140,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.220.i - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1536,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B)	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN150	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	228,91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.225.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN200	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	243,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN250	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	267,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN300	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	298,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN400	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	456,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN500	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	709,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.g - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN600	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	822,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.225.h - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN800	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1137,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.225.i - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN1000	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1545,16	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A)	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN150	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	228,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	241,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	265,23	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	291,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	348,92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.230.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	544,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	822,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1141,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.230.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1548,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	228,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	237,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.235.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	267,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	293,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	351,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	547,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	820,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1141,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.235.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1547,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.240 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	228,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	237,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	266,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	293,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	352,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	547,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.240.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	817,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1136,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.240.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1535,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	229,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	241,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	264,21	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.245.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	294,57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	349,39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	546,92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	824,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1144,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.245.i - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1626,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.250.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	229,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	240,73	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	267,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	292,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	462,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	545,03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	815,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.250.h - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1130,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.250.i - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1831,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A)	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN150	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	228,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN200	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	241,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN250	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	264,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN300	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	299,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.255.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN400	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	459,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN500	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	704,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.g - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN600	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	820,39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.h - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN800	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1236,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.255.i - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN1000	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	1927,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260 - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc.	cm*m	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.a - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN150	m	2,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.260.b - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN200	m	2,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.c - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN250	m	3,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.d - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN300	m	3,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.e - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN400	m	4,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.f - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN500	m	6,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.g - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN600	m	7,04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.h - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN800	m	9,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.260.i - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN1000	m	11,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.260.j - CAP	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovessendere necessario, calcolato per cm del diametro interno de	Sovrapprezzo per collocamento di pre-liner che si dovesse rendere necessario, calcolato per cm del diametro interno della condotta esistente e la lunghezza posata. Il pre-liner deve avere una resistenza alla temperatura raggiungibile durante il processo di polimerizzazione e non deve subire rotture nelle zone di allacciamenti, fori ecc. DN1200	m	13,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265 - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*).		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato	%	8,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato	%	12,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato	%	14,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*).Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato	%	18,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.265.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato	%	20,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato	%	25,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato	%	10,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato	%	15,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato	%	18,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.j - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato	%	24,14	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.100.265.k - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato	%	27,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.100.265.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto a forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 1	Sovrapprezzo per condotte aventi una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5% ed inferiore al 10%), calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare(*). Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato	%	32,46	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150 - CAP	Polimerizzazione UV con fase successiva consistente nel faggio ed introduzione della guaina nel condotto originario	Polimerizzazione UV con fase successiva consistente nel fissaggio ed introduzione della guaina nel condotto originario e quindi nella condotta mediante argani di tiro o sistemi similari. Si procede poi alla polimerizzazione della resina mediante raggi UV. Raffreddamento della resina contenuta nella guaina. Risanamento tubazione mediante relining completo di una tratta di condotta esistente, realizzata tramite inserimento per trazione di guaina in feltro, oppure in feltro rinforzato con fibre di vetro, impregnata di opportuna resina fotoindurente; di spessore adeguato, rivestita internamente. Linserimento avverrà per trazione e successivo gonfiaggio della calza mediante aria, mentre la polimerizzazione avverrà mediante irraggiamento di raggi UV per mezzo di un treno di lampade. Il materiale utilizzato deve corrispondere ai requisiti richiesti dalla norma UNI EN ISO 11298-4 nello Stato M e nello Stato I. Limpresa esecutrice dovrà fornire rispettivi certificati delle prove previste dalla norma UNI EN ISO 11298-4 eseguiti da un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento. I certificati dello Stato M devono essere consegnati alla Direzione Lavori prima di ordinare i materiali per apposita approvazione, mentre per dimostrare la qualità richiesta del liner posato devono essere prelevati campioni per ciascun lancio ed inviati a un laboratorio accreditato da ACCREDIA o da analogo ente Europeo per il quale valgono accordi internazionali di mutuo riconoscimento, per eseguire le prove standard richieste dalla norma UNI EN ISO 11298-4. Le lavorazioni comprendono: la posa della guaina impregnata in azienda, utilizzando opportune attrezzature. La posa deve avvenire con laccortezza di evitare il contatto con la possibile acqua presente, previa sua eliminazione; la polimerizzazione della resina mediante sistema di lampade ad UV secondo la tempistica e la potenza indicate dal produttore del sistema. Le lampade devono essere dotate di tutti i certificati e devono essere pulite prima dellinserimento nel condotto; devono essere registrate le ore di funzionamento di ciascuna lampada. Devono essere registrate le temperature raggiunte nel laminato tramite sensori elettronici al punto di partenza e punto di fine installazione; il taglio dei terminali allinterno dei pozzetti: da effettuare in modo definitivo subito dopo la fase polimerizzazione.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B)	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	403,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.300.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	462,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	498,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente det	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	576,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	651,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	776,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1230,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.300.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1668,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.300.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deterioratolasse B) DN1200	Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	2257,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	407,87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	463,87	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	492,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	581,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	652,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.305.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	778,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1236,46	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1670,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.305.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1200	Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	2256,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	406,92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	463,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.310.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	495,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	579,07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	647,91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	773,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1223,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1667,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.310.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1200	Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1200	m	2254,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.315 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	403,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	460,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	498,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	577,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	653,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	776,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.315.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN800	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN800	m	1238,73		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.315.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN1000	Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN1000	m	1676,27		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B)	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN150	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	404,46		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN200	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	461,07		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN250	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	494,73		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN300	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	575,47		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.320.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN400	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	653,60	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN500	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	781,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.320.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (sse B) DN600	Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN600	m	1231,50	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B)	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN150	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN150	m	404,18	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN200	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN200	m	463,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN250	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN250	m	495,40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.325.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN300	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN300	m	579,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN400	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN400	m	652,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.325.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato asse B) DN500	Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato (Classe B) DN500	m	774,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330 - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A)	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.a - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN150	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	404,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.b - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN200	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	462,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.c - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN250	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	494,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.330.d - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN300	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	576,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.e - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN400	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	652,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.f - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN500	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	781,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.g - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN600	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	1227,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.h - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN800	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1781,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.330.i - CAP	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deterioratClasse A) DN1000	Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	2258,46	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335 - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.335.a - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	403,77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.b - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	463,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.c - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	497,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.d - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	579,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.e - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	652,61	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.f - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	780,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.g - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN700	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN700	m	1230,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.335.h - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1787,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.335.i - CAP	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	2265,67	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340 - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.a - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	403,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.b - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	462,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.c - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	494,06	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.d - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	582,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.340.e - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	648,89	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.f - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	773,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.g - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	1233,77	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.h - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1785,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.340.i - CAP	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato asse A) DN1000	Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN1000	m	2272,49	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345 - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.a - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	403,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.345.b - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	458,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.c - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	498,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.d - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	575,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.e - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	648,02	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.f - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	782,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.g - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	1233,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.345.h - CAP	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato asse A) DN800	Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN800	m	1785,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.350 - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A)	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.a - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN150	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN150	m	405,07	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.b - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN200	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	459,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.c - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN250	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	494,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.d - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN300	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	579,17	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.e - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN400	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	647,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.350.f - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN500	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	777,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.350.g - CAP	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato asse A) DN600	Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	1237,90	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355 - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A)	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A)		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355.a - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN200	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN200	m	407,69	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355.b - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN250	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN250	m	461,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355.c - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN300	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN300	m	496,97	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355.d - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN400	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN400	m	578,40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.355.e - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN500	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN500	m	650,48	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.355.f - CAP	Classe di carico PN 10 condotto completamente deterioratolasse A) DN600	Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato (Classe A) DN600	m	779,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360 - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*).		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.a - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 3.2 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.b - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 4 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.c - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 5 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.d - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 6 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.e - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 8 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.150.360.f - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 10 condotto parzialmente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.g - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 3.2 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.h - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 4 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.i - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 5 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.j - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 6 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.k - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 8 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.150.360.l - CAP	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto allorma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentua	Sovrapprezzo per condotte con una difformità rispetto alla forma analitica pari o superiore al 5%, calcolato percentualmente rispetto alla sezione circolare (*). Classe di carico PN 10 condotto completamente deteriorato	%	130,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.3505 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.400 - CAP	Durante la messa in opera delle tubazioni non devono finiin esse dei corpi estranei e pertanto tutti i tubi prima d	Durante la messa in opera delle tubazioni non devono finire in esse dei corpi estranei e pertanto tutti i tubi prima della posa, saranno accuratamente pulite con spazzoloni o scovoli nettatubi; durante il montaggio le imboccature saranno chiuse con appositi coperchio tappi, specialmente ad ogni sospensione del lavoro, per evitare lentrata di terriccio, sassi, animali, ecc. Al termine dei lavori e prima dellentrata in servizio, limpresa eseguirà il lavaggio e la sanificazione di tutte le condotte con le modalità che saranno indicate dal Committente nel Capitolato dAppalto. Inoltre deve essere previsto un rubinetto o comunque una presa per lestrazione di acqua dalla condotta da parte del committente o ente terzo per lesecuzione delle dovute analisi chimiche e microbiologiche (prelievo analitico compreso di prelievo campioni, materiale per il prelievo, analisi parametri microbiologici, analisi parametri chimico-fisici, analisi metalli e refertazione), acqua a carico del committente. Per volume di condotta sanificata	mc	32,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.405 - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.405.a - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente. Per condotte aventi dimensione massima 200 mm	cad	2944,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.405.b - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 200 e fino a 300 mm	cad	2996,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.405.c - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 300 e fino a 500 mm	cad	5400,95	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.405.d - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 500 e fino a 800 mm	cad	6936,01		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.405.e - CAP	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima delles	Prove di tenuta idraulica a pressione ad acqua. Le prove di tenuta devono essere fatte tratto per tratto, prima dellesecuzione di qualsiasi allacciamento o stacco alla condotta risanata, prima della chiusura degli scavi, del liner insieme alle sue parti di collegamento. Escluso eventuali opere di contrasto (tipo blocchi di ancoraggio). Comprese le eventuali flange. Il tutto secondo la norma UNI EN 805 considerando altresì il possibile comportamento viscoelastico del liner.La fornitura dell'acqua è al carico del committente. Per condotte aventi dimensione massima superiore a 800 e fino a 1200 mm	cad	11117,51		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.410 - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata).		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.410.a - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Fino a DN 200	a corpo	9128,55		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.410.b - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Oltre DN 200 e fino a DN 600	a corpo	10938,44		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.410.c - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad acqua o aria, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Oltre DN 600	a corpo	14422,27		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.412 - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare a	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata).		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.412.a - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare a	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Fino a DN 200	a corpo	9144,70		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.412.b - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare a	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Oltre DN 200 e fino a DN 600	a corpo	11037,95		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.412.c - CAP	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione canti per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare a	Compenso fisso per approntamento e disinstallazione cantiere per installazioni ad UV, nel caso il tratto da risanare abbia una lunghezza complessiva inferiore ai cento metri (per lintera opera affidata). Oltre DN 600	a corpo	13945,51		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415 - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.a - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN200	cad	784,87		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.b - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN250	cad	870,46		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.c - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN300	cad	959,16		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.415.d - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN400	cad	1027,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.e - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN500	cad	1102,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.f - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. sino a quattro giunti DN600	cad	1191,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.g - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN200	cad	734,03	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.h - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN250	cad	827,47	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.i - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN300	cad	916,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.j - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN400	cad	978,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.415.k - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN500	cad	1075,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.415.l - CAP	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnole con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che pe	Esecuzione di lavori propedeutici di fresatura con tecnologie con Robot, attrezzato con diversi tipi di carello che permettano lavori di fresatura. I carelli di fresatura devono montare una testa fresante ed una telecamera, la quale permette alloperatore specializzato di lavorare dal posto di comando mobile. La voce comprende: la manodopera, le attrezzature, i noli, i trasporti e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. oltre quattro giunti DN600	cad	1132,59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420 - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.a - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN200	cad	1663,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.b - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN250	cad	1794,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.420.c - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN300	cad	1914,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.d - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN400	cad	2034,59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.e - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN500	cad	2215,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.f - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN600	cad	2392,75	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.420.g - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. sino a quattro giunti DN700	cad	2704,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.h - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN200	cad	1592,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.i - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN250	cad	1701,81	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.j - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN300	cad	1844,45	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.420.k - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN400	cad	1965,19		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.l - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN500	cad	2126,07		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.m - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN600	cad	2344,27		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.420.n - CAP	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraversoniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il rob	Sigillatura di giunti con tecnologie con Robot attraverso liniezione e/o spalmatura di malte o resine speciali. Il robot deve essere attrezzato con diversi tipi di carelli che permettano i lavori di iniezione e/o spalmatura delle resine o malte sotto il controllo da parte delloperatore specializzato tramite telecamera montata sul robot. Nellattività sono comprese la manodopera, la fornitura di mezzi dopera, lispezione televisiva prima, durante e dopo lintervento, la sigillatura del giunto mediante posa robotizzata di resine bicomponenti, e tutti gli altri costi necessari per dare lintervento eseguito a perfetta regola darte. Sono altresì compresi eventuali fermi macchina tra interventi su tratti successivi e la delimitazione del cantiere con ogni ausilio necessario per il rispetto delle normative vigenti. oltre quattro giunti DN700	cad	2467,01		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425 - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.425.a - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 200	cad	2317,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425.b - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 250	cad	2323,62	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425.c - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 300	cad	2327,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425.d - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 350	cad	2333,76	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425.e - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 400	cad	2337,57	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.425.f - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 500	cad	2343,91	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.425.g - CAP	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in	Fornitura e posa in opera di collare di presa PN16 fino a 11/2 per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico risanato con un liner (C.I.P.P. inserito), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring. Il collare deve avere un elemento di sigillatura aggiuntivo che garantisce la tenuta tra liner e tubazione esistente. La tenuta va collaudata attraverso apposita prova. Collare di presa per allacciamento laterale, a tenuta interna e montaggio interno, senza presenza di acqua ed eseguito durante le lavorazioni di risanamento della condotta. -per condotta DN 600	cad	2350,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.430 - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone urbane		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.430.a - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone urbane - con carico e trasporto delle terre ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica; esclusi oneri di smaltimento.	mc	279,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.430.b - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone urbane - con deposito laterale delle terre.	mc	241,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.435 - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone extra urbane.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.435.a - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone extra urbane. - con carico e trasporto delle terre ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica; esclusi oneri di smaltimento.	mc	137,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.435.b - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali, necessario per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina fino a 3.00 m di profondità, di materiale di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche. in zone extra urbane. - con deposito laterale delle terre.	mc	117,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.440 - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone urbane	mc	0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.440.a - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone urbane - con carico e trasporto delle terre ad impianto di stoccaggio, di recupero o a discarica, esclusi oneri di smaltimento	mc	230,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.440.b - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone urbane - con deposito laterale delle terre.	mc	196,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.445 - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone extra urbane.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.445.a - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone extra urbane. - con carico e trasporto delle terre ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica; esclusi oneri di smaltimento.	mc	96,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.445.b - CAP	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tuioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pa	Scavo a sezione obbligata (per attività di risanamento tubazioni) di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare, eseguito a macchina per una profondità superiore a 3.00 m, di materie di qualsiasi natura e consistenza, asciutte, bagnate, melmose, esclusa la roccia ma inclusi i trovanti o i relitti di murature fino a 0.750 m3, escluse le sbadacchiature. La voce comprende lesecuzione di uno strato di ghiaia di 20 cm sul fondo dello scavo che garantisce le attività di installazione Liner in asciutto e in condizioni igeniche: - in zone extra urbane. - con deposito laterale delle terre.	mc	84,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.450 - CAP	Sovvraprezzo alle voci 1C.50.150.430, 1C.50.150.435, 1C.550.440 e 1C.50.150.445 per scavo a sezione obbligata esegu	Sovvraprezzo alle voci 1C.50.150.430, 1C.50.150.435, 1C.50.150.440 e 1C.50.150.445 per scavo a sezione obbligata eseguito a mano di materie di qualsiasi natura e consistenza.	mc	203,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.455 - CAP	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguitan tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderi	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguita con tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderia ecc., compreso il nolo per il primo mese, lo sfrido, la perdita parziale dei materiali, il disarmo, per altezze di armatura fino a 2,50 m: - completa con tavole o pannelli accostati	mq	26,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.460 - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il pos	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti di scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il posizionamento e la rimozione.		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.460.a - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il pos	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti di scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il posizionamento e la rimozione. - Montaggio e smontaggio finale, compresnivo 2 settimane di nolo	mq	70,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.460.b - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il pos	Fornitura e posa in opera di sistema di sostegno di pareti di scavo del tipo blindoscavo, compreso i trasporti, il posizionamento e la rimozione. - Nolo giornaliero oltre le prime due settimane	mq	1,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.465 - CAP	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle c	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare con mezzi meccanici, compreso carico, trasporto e scarico al luogo dimpiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi:		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.465.a - CAP	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle c	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare con mezzi meccanici, compreso carico, trasporto e scarico al luogo dimpiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con fornitura di materiale da cava	mc	163,74		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.465.b - CAP	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle c	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare con mezzi meccanici, compreso carico, trasporto e scarico al luogo dimpiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con utilizzo del materiale di scavo depositato temporaneamente a una distanza massima 5 km, compreso carico, trasporto e scarico al luogo d'impiego	mc	164,53		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.465.c - CAP	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle c	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare con mezzi meccanici, compreso carico, trasporto e scarico al luogo dimpiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con utilizzo del materiale di scavo lateralmente depositato	mc	77,67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.465.d - CAP	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle c	Rinterro di scavi di piccola entità (Lungh.? 10 m; Largh. .? 4 m) a pareti verticali necessari per le aperture delle condotte da risanare con mezzi meccanici, compreso carico, trasporto e scarico al luogo dimpiego, spianamenti e costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: Solo fornitura di sabbietta 0/6 mm del tipo ricciclato, per copertura tubi	mc	29,53		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470 - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.a - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio ? DN200	cad	128,70		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.b - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN250	cad	129,84		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.470.c - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN300	cad	172,52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.d - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN350	cad	189,33		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.e - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN400	cad	205,73		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.f - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN500	cad	216,01		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.g - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN600	cad	222,43		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.h - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN700	cad	322,51		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.i - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN800	cad	365,76		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.470.j - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN900	cad	405,85		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.k - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN1000	cad	429,29		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.470.l - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in ghisa o acciaio DN1200	cad	473,25		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475 - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.a - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato ? DN200	cad	266,50		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.b - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN250	cad	266,63		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.c - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN300	cad	264,71		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.475.d - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN400	cad	290,29		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.e - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN500	cad	317,33		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.f - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN600	cad	347,67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.g - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN800	cad	370,78		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.h - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN1000	cad	398,60		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.475.i - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in calcestruzzo e calcestruzzo armato DN1200	cad	479,13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480 - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.480.a - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici ? DN200	cad	43,61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.b - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN250	cad	52,09		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.c - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN300	cad	64,70		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.d - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN400	cad	91,04		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.e - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN500	cad	138,04		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.f - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN600	cad	172,63		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.g - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN800	cad	207,44		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.480.h - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN1000	cad	241,60		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.480.i - CAP	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delparti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento d	Esecuzione di taglio a misura e rispettiva levigature delle parti terminali. La lavorazione comprende lapprestamento dei mezzi e delle attrezzature, il tracciamento, lesecuzione di due tagli alla distanza indicata dalla D.L. e comunque lontano dai giunti, la movimentazione e rimozione del tronco tagliato e ogni altro onere per lesecuzione della lavorazione secondo la regola dellarte e di sicurezza: - di tubazione in materiali plastici DN1200	cad	259,34		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.485 - CAP	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento cotte eseguita da una squadra composta da due persone più no	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento condotte eseguita da una squadra composta da due persone più nolo di automezzo attrezzato per manutenzione scavi e aree di cantiere durante tutto il periodo del cantiere. Contabilizzato per singolo scavo.		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.485.a - CAP	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento cotte eseguita da una squadra composta da due persone più no	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento condotte eseguita da una squadra composta da due persone più nolo di automezzo attrezzato per manutenzione scavi e aree di cantiere durante tutto il periodo del cantiere. Contabilizzato per singolo scavo. - In zone urbane	giorno	225,37		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.485.b - CAP	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento cotte eseguita da una squadra composta da due persone più no	Oneri di manutenzione del singolo scavo di risanamento condotte eseguita da una squadra composta da due persone più nolo di automezzo attrezzato per manutenzione scavi e aree di cantiere durante tutto il periodo del cantiere. Contabilizzato per singolo scavo. - In zone extra urbane	giorno	163,24		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 200	cad	954,99		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.490.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 300	cad	973,96	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 400	cad	992,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 500	cad	1013,09	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 600	cad	1033,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 700	cad	1074,79	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 800	cad	1118,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 900	cad	1168,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.490.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1000	cad	1226,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	cad	1288,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillanza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1000	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1000	cad	1331,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.490.l - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillanza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	cad	1438,80	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 300	cad	1024,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 400	cad	1052,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.495.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 500	cad	1081,04	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 600	cad	1135,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 700	cad	1204,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 800	cad	1250,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 900	cad	1331,34	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1000	cad	1391,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.495.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	cad	1448,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.495.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillanza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1200	cad	1578,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 300	cad	1091,71	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 400	cad	1126,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 500	cad	1162,27	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 600	cad	1144,94	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 700	cad	1274,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.500.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 800	cad	1325,45		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 900	cad	1416,64		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 1000	cad	1491,09		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.500.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, senza aggiunta di tronchetto/flangia nuova. Manicotto lunghezza 50 cm con due anelli aggiuntivi DN 1200	cad	1547,70		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 200 flangia PN10	cad	1710,77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 300 flangia PN10	cad	3106,16		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 350 flangia PN10	cad	3570,79		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.505.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 400 flangia PN10	cad	4035,42	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 500 flangia PN10	cad	5186,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 600 flangia PN10	cad	6730,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 700 flangia PN10	cad	8211,54	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 800 flangia PN10	cad	9577,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 900 flangia PN10	cad	11436,82	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.505.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 25 cm con un anello aggiuntivo DN 1000 flangia PN10	cad	12910,65	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.510 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 300 flangia PN10	cad	3159,12		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 400 flangia PN10	cad	4084,32		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 500 flangia PN10	cad	5280,78		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 600 flangia PN10	cad	6811,56		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 700 flangia PN10	cad	8248,23		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 800 flangia PN10	cad	9708,61		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.510.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 900 flangia PN10	cad	11485,03		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.510.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1000 flangia PN10	cad	13326,20		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 300 flangia PN10	cad	3205,31		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 400 flangia PN10	cad	4159,96		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 500 flangia PN10	cad	5291,51		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 600 flangia PN10	cad	6854,12		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.515.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 700 flangia PN10	cad	8358,66		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 800 flangia PN10	cad	9732,72		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 900 flangia PN10	cad	11600,52		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 1000 flangia PN10	cad	13449,79		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.515.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nella condotta esistente, con fornitura e saldatura di flangia nuova sulla tubazione esistente (per materiali saldabili). La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 1200 flangia PN10	cad	17413,24		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 200 flangia PN10	cad	3631,80		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.520.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 250 flangia PN10	cad	3917,83	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 300 flangia PN10	cad	4203,86	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 350 flangia PN10	cad	5124,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 400 flangia PN10	cad	5789,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 500 flangia PN10	cad	6454,24	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 600 flangia PN10	cad	8054,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.520.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 700 flangia PN10	cad	9463,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.520.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 800 flangia PN10	cad	12329,07		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi		0,00		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 200 flangia PN10	cad	3557,25		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 250 flangia PN10	cad	3946,29		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 300 flangia PN10	cad	4321,54		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 350 flangia PN10	cad	5157,77		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 400 flangia PN10	cad	5994,01		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.525.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 500 flangia PN10	cad	6630,11	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 600 flangia PN10	cad	8331,33	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 700 flangia PN10	cad	9733,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.525.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connesse tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunt	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO A: connessione tramite il condotto esistente. Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel giunto multi-range. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Manicotto lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 800 flangia PN10	cad	12614,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 200 flangia PN10	cad	3208,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 250 flangia PN10	cad	3313,40	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.530.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 300 flangia PN10	cad	3418,13		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 350 flangia PN10	cad	3997,67		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 400 flangia PN10	cad	4577,22		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 500 flangia PN10	cad	4939,86		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 600 flangia PN10	cad	5916,68		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 700 flangia PN10	cad	6850,23		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 800 flangia PN10	cad	7673,82		OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.530.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 900 flangia PN10	cad	9652,92	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1000 flangia PN10	cad	10775,35	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.530.l - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1200 flangia PN10	cad	14722,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 200 flangia PN10	cad	3124,93	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 250 flangia PN10	cad	3216,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 300 flangia PN10	cad	3511,66	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.535.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 350 flangia PN10	cad	4112,70	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 400 flangia PN10	cad	4713,74	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 500 flangia PN10	cad	4980,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 600 flangia PN10	cad	6050,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 700 flangia PN10	cad	7035,98	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 800 flangia PN10	cad	7855,15	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 900 flangia PN10	cad	9824,59	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.535.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 1000 flangia PN10	cad	11008,64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.535.l - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronc	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa/saldatura di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del Liner. Sigillatura terminale del Liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 1200 flangia PN10	cad	14982,31	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 300 flangia PN10	cad	3021,63	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 350 flangia PN10	cad	3567,51	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 400 flangia PN10	cad	4113,39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 500 flangia PN10	cad	5057,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.540.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 600 flangia PN10	cad	7012,37	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 700 flangia PN10	cad	8395,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 800 flangia PN10	cad	11238,56	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 900 flangia PN10	cad	12595,38	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.540.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 36 cm con un anello aggiuntivo DN 1000 flangia PN10	cad	14921,78	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545 - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.545.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 300 flangia PN10	cad	3215,44	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 350 flangia PN10	cad	3777,55	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 400 flangia PN10	cad	4339,65	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 500 flangia PN10	cad	5139,84	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 600 flangia PN10	cad	7230,85	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 700 flangia PN10	cad	8641,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.545.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 800 flangia PN10	cad	11497,72	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 900 flangia PN10	cad	12887,68	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.545.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connesse tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flan	Sigillatura delle parti finali del liner. TIPO B: connessione tramite un raccordo. Fornitura e posa di tronchetto flangiato in acciaio sulla tubazione esistente prima dellinserimento del liner. Il tronchetto possiede un elemento antisfilamento meccanico tipo GRIP montato e stretto sulla tubazione esistente. Sigillatura terminale del liner attraverso manicotto tipo EPDM fissato con anelli in acciaio inox (tipo AMEX o Redex o equivalente) montata nel tronchetto flangiato. La voce comprende guarnizioni e bulloneria. Lunghezza 50 cm con 2 anelli aggiuntivi DN 1000 flangia PN10	cad	15230,39	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 200	cad	2274,36	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 250	cad	2638,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 300	cad	3008,10	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.550.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 350	cad	3493,19	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 400	cad	4213,53	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 500	cad	5439,88	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 600	cad	7180,25	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 700	cad	9081,30	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 800	cad	11598,28	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.j - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 900	cad	15299,08	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.550.k - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 1000	cad	17695,01	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.550.l - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa in opera di flangia in PRFV, flangia in AISI 304L o alluminio, guarnizione EPDM e bulloneria in acciaio inox. La flangia è predisposta per il collegamento con il Liner Classe A (Totalmente Strutturale). La giunzione con il Liner avviene attraverso polimerizzazione durante linstallazione del Liner. La flangia viene posizionata prima dellinstallazione del Liner. Flange del PN10 DN 1200	cad	24417,43	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555 - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10		0,00	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.a - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 200	cad	2349,58	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.b - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 250	cad	2762,26	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.c - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 300	cad	3274,99	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.d - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 350	cad	3813,13	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE

1C.50.150.555.e - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 400	cad	4389,29	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.f - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 500	cad	5620,64	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.g - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 600	cad	7553,52	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.h - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 700	cad	8910,41	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1C.50.150.555.i - CAP	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connesse tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di	Sigillatura delle parti finali del Liner. TIPO C: connessione tramite il liner (consentito solo per il rivestimento di classe A). Fornitura e posa di giunto multi-range (ad es. Multi / giunto) direttamente sul liner. Esecuzione del liner nelle parti finali allinterno di una cassaforma di forma e dimensione equivalente alla condotta esistente con tolleranza di ±1 mm. Giunto PN10 DN 800	cad	11886,32	OPERE COMPIUTE	TECNICHE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE E RISANAMENTO INFRASTRUTTURE	RIABILITAZIONE DI CONDOTTE IN PRESSIONE
1E.03.020.0010 - CAP	Quadro di Media Tensione (cella DG CEI 0-16)normalizzato tetto isolato in aria, unità di arrivo/partenza completa d	Quadro di Media Tensione (cella DG CEI 0-16)normalizzato protetto isolato in aria, unità di arrivo/partenza completa di cella di risalita/discesa cavi, divisori capacitivi di presenza tensione, unità comprensiva di sezionatore di isolamento con coltelli di terra (CEI EN 62271-102) lato distributore, isolato in SF6, dispositivo generale (DG) realizzato con interruttore tripolare isolato in SF6 (CEI EN 62271-100), sistema di protezione generale (SPG) realizzato con relè per protezione conforme a CEI 0-16 avente protezioni minime 50-51-51N-50N-67N, con relè di minima tensione o a lancio di corrente, registrazione eventi mediante data logger, n°3 trasformatori amperometrici in cl.1, , sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) lato utente, isolato in SF6, interbloccato con sezionatore di terra lato distributore, cassonetto portastrumenti, divisori capacitivi di presenza tensione, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale 24 kV, tensione di esercizio 20 kV, corrente nominale sbarre principali ed in derivazione 630A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA.	cad	23457,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE

1E.03.020.0060 - CAP	Quadro di Media Tensione (cella partenza line e/o trafo) malizzato protetto isolato in aria, unità di arrivo/parten	Quadro di Media Tensione (cella partenza line e/o trafo) normalizzato protetto isolato in aria, unità di arrivo/partenza, completa di sezionatore di isolamento con coltelli di terra (CEI EN 62271-102) lato arrivo (solo se cella di arrivo), isolato in SF6/aria, dispositivo di protezione realizzato con interruttore tripolare isolato in SF6 (CEI EN 62271-100), sistema di protezione realizzato con relè per protezione avente protezioni minime 50-51-51N-50N-(Opzionali:67-67N), relè di protezione con comunicazione seriale/ethernet (protocollo modbus) , bobine di sgancio di minima tensione e a lancio di corrente, n°3 trasformatori amperometrici in cl.1, sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) lato partenza, isolato in SF6 o aria, interbloccato con sezionatore di terra lato distributore (solo se cella arrivo), cassonetto portastrumenti, divisori capacitivi di presenza tensione, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale 24 kV, tensione di esercizio 20 kV, corrente nominale sbarre principali ed in derivazione 630A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA. CELLA PARTENZA O TRAFO	cad	20773,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.03.020.0070 - CAP	Quadro di Media Tensione (TV f-f con fusibili) normalizzaprotetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbar	Quadro di Media Tensione (TV f-f con fusibili) normalizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbarra, completa di sezionatore (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, interruttore di manovra sezionatore isolato in SF6/aria e sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, n°3 fusibili MT, N.3 trasformatori voltmetrici a doppio secondario, di cui uno a triangolo aperto cl. 0,5 3P, protezione con magnetotermico sui secondari dei TV e contatti di posizione, cassonetto portastrumenti, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale e di esercizio 24 kV, corrente nominale 50A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA. CELLA MISURE + 59V0	cad	16298,29	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.03.020.0071 - CAP	Fornitura e posa in opera unità funzionale TV 24kV per moggio a parete dotato di una terna di TV fase-terra per il	Fornitura e posa in opera unità funzionale TV 24kV per montaggio a parete dotato di una terna di TV fase-terra per il monitoraggio energetico delle utenze in MT o per la rilevazione del guasto a terra in MT (59N o 59Vo) per la protezione dinterfaccia per gli impianti fotovoltaici (Norme di riferimento: CEI 0-16 / IEC 62271-200) tipo SAREL System6 o equivalente, comprensivo di mensola di supporto per installazione a parete. Caratteristiche tecniche: -N°3 Trasformatori di tensione Vn:r3/0,1:r3-0,1:3kV conforme CEI 0-16 con secondario a triangolo aperto -N°1 Resistenza anti-ferrorisonanza -N°2 Interruttori automatici modulari di protezione secondario dotati di contatti ausiliari -N°3 Isolatori capacitivi per il rilievo di presenza tensione sul cavo completi di segnalatore -Grado di protezione involucro: IP30 -Grado di protezione interno quadro: IP20 -Temperatura ambiente minima e massima: -5 / 40°C -Dimensione 750x537x1000mm	cad	5052,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.03.020.0080 - CAP	Quadro di Media Tensione (arrivo/partenza con misure) norizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione	Quadro di Media Tensione (arrivo/partenza con misure) normalizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbarra e corrente di fase, completa di interruttore di manovra sezionatore (CEI EN 62271-103) isolato in SF6, interruttore di manovra sezionatore isolato in SF6, e sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, lato utente, n°3 trasformatori di tensione fase-massa in cl 0,5-£P, inclusi di resistenza antiferrorisonanza, n°3 trasformatori di corrente cl. 1, cassonetto portastrumenti, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale e di esercizio 24 kV, sbarre principali 630A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA. PARTENZA CON MISURE	cad	14073,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.03.020.0090.a - CAP	Fornitura e posa accessori per quadri di Media Tensione, pia pannelli laterali per arco interno 16 kA x 1secondo.	Fornitura e posa accessori per quadri di Media Tensione, coppia pannelli laterali per arco interno 16 kA x 1secondo.	cad	999,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.03.020.0090.b - CAP	Fornitura e posa accessori per quadri di Media Tensione, usura di fondo per arco interno 16 kA x 1 secondo.	Fornitura e posa accessori per quadri di Media Tensione, chiusura di fondo per arco interno 16 kA x 1 secondo.	cad	666,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE

1E.03.020.0090.c - CAP	Maggiorazione per celle MT compatte larghezza 375mm	Maggiorazione per celle MT compatte larghezza 375mm	%	20,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
1E.04.010.0015 - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:		0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.a - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 315 kVA	cad	14217,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.b - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 400 kVA	cad	18053,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.c - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 500 KVA	cad	22566,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.d - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 630 KVA	cad	28434,26		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.e - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0,e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 800 KVA	cad	36107,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.f - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1000 kVA	cad	42733,52		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.g - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1250 kVA	cad	48040,34		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

1E.04.010.0015.h - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità a quanto previsto dal regolamento 548/2014 fase 2 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE, ai Regolamenti UE 2016/2282 e UE 2019/1783 e loro successive modificazioni ed integrazioni, aventi perdite massime a vuoto P0 di categoria AA0, e massime perdite a carico Pk di categoria Ak, alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2021. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1600 kVA	cad	58538,76		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT
1E.05.020.0200 - CAP	Termostato ambiente da estero grado di protezione IPX5 peontrollo temperarura	Termostato ambiente da estero grado di protezione IPX5 per controllo temperarura	cad	150,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE ACCESSORIE - PRESE - SPINE	APPARECCHI DI COMANDO - PRESE SPINE
1E.06.050.0015.a - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 7,00 m; diametro base 127 mm	cad	452,76		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0015.b - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 8,00 m; diametro base 127 mm	cad	518,34		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0015.c - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 9,00 m; diametro base 127 mm	cad	566,48		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0015.d - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 10,00 m; diametro base 140 mm	cad	646,63		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA

1E.06.050.0015.e - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 11,00 m; diametro base 140 mm	cad	692,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0015.f - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, diritto, interrato fino a 0,80 m. Lunghezza 12,00 m; diametro base 140 mm	cad	735,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0016.a - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, con sbraccio singolo, raggio 500 mm, altezza 2,00m, lunghezza 2,00m, riportato con anello di collegamento, interrato fino a 0,80 mAltezza fuori terra 8,00 m, diametro alla base 127 mm	cad	652,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0016.b - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, con sbraccio singolo, raggio 500 mm, altezza 2,00m, lunghezza 2,00m, riportato con anello di collegamento, interrato fino a 0,80 mAltezza fuori terra 9,00 m, diametro alla base 127 mm	cad	734,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0016.c - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, con sbraccio singolo, raggio 500 mm, altezza 2,00m, lunghezza 2,00m, riportato con anello di collegamento, interrato fino a 0,80 mAltezza fuori terra 10,00 m, diametro alla base 127 mm	cad	778,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.050.0016.d - CAP	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installone e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigil	Pali per illuminazione, comprensivi di trasporto, installazione e bloccaggio del palo nel basamento con sabbia e sigillatura superiore in cemento, di tutti i mezzi d'opera necessari per l'innalzamento del palo e collegamento alla cassetta di derivazione: palo in acciaio Fe 42, laminato e zincato a caldo, rastremato, con sbraccio singolo, raggio 500 mm, altezza 2,00m, lunghezza 2,00m, riportato con anello di collegamento, interrato fino a 0,80 mAltezza fuori terra 11,00 m, diametro alla base 127 mm	cad	959,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	ILLUMINAZIONE PUBBLICA
1E.06.060.0215.a - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminantn alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante in alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature di raffreddamento. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: Vetro temperato sp.5 mm resistente agli shock termici e agli urti (prove UNI7142 British standard 3193). VERNICIATURA: a polvere poliestere resistente alla corrosione e alle nebbie saline. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50Hz con alimentatore incorporato Cavetto flessibile capicordato con puntali in ottone stagnato, isolamento in silicone con calza in fibra di vetro, sezione 1 mm^2. Morsettiera 2P+T in policarbonato con massima szione dei conduttori ammessa 2.5 mm^2. Norme di riferimento: EN60598-1, CEI 34-21. Lampada a LED (cad. LED bianco 2,1 W - totale 51W - 5520 lm)	cad	385,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED

1E.06.060.0215.b - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminantn alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante in alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature di raffreddamento. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: Vetro temperato sp.5 mm resistente agli shock termici e agli urti (prove UNI7142 British standard 3193). VERNICIATURA: a polvere poliestere resistente alla corrosione e alle nebbie saline. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50Hz con alimentatore incorporato Cavetto flessibile capicordato con puntali in ottone stagnato, isolamento in silicone con calza in fibra di vetro, sezione 1 mm^2. Morsettiera 2P+T in policarbonato con massima szione dei conduttori ammessa 2.5 mm^2. Norme di riferimento: EN60598-1, CEI 34-21. Lampada a LED (cad. LED bianco 1,6 W - totale 96 W - 11040 lm)	cad	704,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED
1E.06.060.0215.c - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminantn alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante in alluminio pressofuso (proiettore), con ampie alettature di raffreddamento. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: Vetro temperato sp.5 mm resistente agli shock termici e agli urti (prove UNI7142 British standard 3193). VERNICIATURA: a polvere poliestere resistente alla corrosione e alle nebbie saline. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50Hz con alimentatore incorporato Cavetto flessibile capicordato con puntali in ottone stagnato, isolamento in silicone con calza in fibra di vetro, sezione 1 mm^2. Morsettiera 2P+T in policarbonato con massima szione dei conduttori ammessa 2.5 mm^2. Norme di riferimento: EN60598-1, CEI 34-21. Lampada a LED (cad. LED bianco 2,1 W - totale 151 W - 16560 lm)	cad	814,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED
1E.06.060.0215.d - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminanti tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione sta	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante di tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. CORPO: In alluminio pressofuso con alette di raffreddamento OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: vetro trasparente sp. 4 mm, resistente agli urti/shock termici VERNICIATURA: A polveri poliestere, resistente alla corrosione. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50 Hz. Cavetto capicordato con puntali in ottone stagnato ad innesto rapido, isolamento al silicone. Morsettiera 2P+T in nylon con massima sezione dei conduttori ammessa 4 mm^2. Attacco testa palo diam. 60/63 mm Norme di riferimento EN60598-1 CEI 34-21. Ottica antinquinamento luminoso, ideale per l'installazione in zona 1 (UNI10819). Lampada a LED (cad. LED 2,1 W - potenza totale 76 W - 8280 lm)	cad	598,24	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED
1E.06.060.0215.e - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminanti tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione sta	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante di tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. CORPO: In alluminio pressofuso con alette di raffreddamento OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: vetro trasparente sp. 4 mm, resistente agli urti/shock termici VERNICIATURA: A polveri poliestere, resistente alla corrosione. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50 Hz. Cavetto capicordato con puntali in ottone stagnato ad innesto rapido, isolamento al silicone. Morsettiera 2P+T in nylon con massima sezione dei conduttori ammessa 4 mm^2. Attacco testa palo diam. 60/63 mm Norme di riferimento EN60598-1 CEI 34-21. Ottica antinquinamento luminoso, ideale per l'installazione in zona 1 (UNI10819). Lampada a LED (cad. LED 2,1 W - potenza totale 113 W - 12420 lm)	cad	712,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED

1E.06.060.0215.f - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminanti tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione sta	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante di tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. CORPO: In alluminio pressofuso con alette di raffreddamento OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: vetro trasparente sp. 4 mm, resistente agli urti/shock termici VERNICIATURA: A polveri poliestere, resistente alla corrosione. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50 Hz. Cavetto capicordato con puntali in ottone stagnato ad innesto rapido, isolamento al silicone. Morsettiera 2P+T in nylon con massima sezione dei conduttori ammessa 4 mm^2. Attacco testa palo diam. 60/63 mm Norme di riferimento EN60598-1 CEI 34-21. Ottica antinquinamento luminoso, ideale per l'installazione in zona 1 (UNI10819). Lampada a LED (cad. LED 2,1 W - potenza totale 132 W - 14490 lm)	cad	765,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED
1E.06.060.0215.g - CAP	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminanti tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione sta	Fornitura e posa e collegamento di apparecchio illuminante di tipo stradale. Esecuzione stagna grado di protezione stagno minimo IP65, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti. CORPO: In alluminio pressofuso con alette di raffreddamento OTTICA: in policarbonato VO metallizzato ad alto rendimento DIFFUSORE: vetro trasparente sp. 4 mm, resistente agli urti/shock termici VERNICIATURA: A polveri poliestere, resistente alla corrosione. PORTALAMPADA: In ceramica e contatti argentati. CABLAGGIO: Alimentazione 230V/50 Hz. Cavetto capicordato con puntali in ottone stagnato ad innesto rapido, isolamento al silicone. Morsettiera 2P+T in nylon con massima sezione dei conduttori ammessa 4 mm^2. Attacco testa palo diam. 60/63 mm Norme di riferimento EN60598-1 CEI 34-21. Ottica antinquinamento luminoso, ideale per l'installazione in zona 1 (UNI10819). Lampada a LED (cad. LED 2,1 W - potenza totale 170 W - 18630 lm)	cad	970,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ILLUMINAZIONE	APPARECCHI A LED
1E.08.090.0101 - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120, nelle sezioni:		0,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)
1E.08.090.0101.a - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120 - Sezione: 2x1	m	1,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)
1E.08.090.0101.b - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120 - Sezione: 2x1,5	m	1,65		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)
1E.08.090.0101.c - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120 - Sezione: 2x2,5	m	2,28		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)
1E.08.090.0101.d - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120 - Sezione: 2x4	m	3,17		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)

1E.08.090.0101.e - CAP	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 97 Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, m	Cavo multipolare per impianti EVAC, confrome norma UNI 9795. Tensione nominale 100/100V, confrome CPR Cca-s1b,d1,a1, mescola LSZH di qualità S29 (CEI 20-11), conduttori rame rosso ricotto cl. 5, mescola LSZH di qualità M16 colore viola, resistenza al fuoco durata 120 min. alla temperatura di 830 °C (- 0 ÷ + 40 °C) CEI EN 50200 , tipo FTS29OM16 100/100 V LSZH PH120 - Sezione: 2x6mm^2	m	4,29		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	ANTINTRUSIONE	SISTEMI DI EVACUAZIONE VOCALE (EVAC)
1E.17.030.0015.a - CAP	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celdi silicio mono e poli cristallino, tensione massima di si	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celle di silicio mono e poli cristallino, tensione massima di sistema 1000 V, scatola di connessione IP 65 completa di diodi di by-pass, involucro in classe II di isolamento certificato TUV con struttuta sandwich: EVA, tedlar, cella, vetro temperato a basso contenuto di ferro, cornice in alluminio anodizzato, certificazione IEC 61215. Potenza di picco da 20 Wp a 60 Wp Fornitura e Posa.	Wp	1,09		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.b - CAP	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celdi silicio mono e poli cristallino, tensione massima di si	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celle di silicio mono e poli cristallino, tensione massima di sistema 1000 V, scatola di connessione IP 65 completa di diodi di by-pass, involucro in classe II di isolamento certificato TUV con struttuta sandwich: EVA, tedlar, cella, vetro temperato a basso contenuto di ferro, cornice in alluminio anodizzato, certificazione IEC 61215. Potenza di picco da 65 Wp a 100 Wp Fornitura e Posa.	Wp	0,85		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.c - CAP	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celdi silicio mono e poli cristallino, tensione massima di si	Moduli fotovoltaici a struttura rigida realizzati con celle di silicio mono e poli cristallino, tensione massima di sistema 1000 V, scatola di connessione IP 65 completa di diodi di by-pass, involucro in classe II di isolamento certificato TUV con struttuta sandwich: EVA, tedlar, cella, vetro temperato a basso contenuto di ferro, cornice in alluminio anodizzato, certificazione IEC 61215. Potenza di picco da 105 Wp a 280 Wp Fornitura e Posa.	Wp	0,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.d - CAP	Moduli fotovoltaici in silicio amorfo a film sottile A sttura rigida, con vetro temperato a basso contenuto di ferr	Moduli fotovoltaici in silicio amorfo a film sottile A struttura rigida, con vetro temperato a basso contenuto di ferro. Fornitura e Posa.	Wp	1,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.e - CAP	Moduli fotovoltaici in silicio amorfo a film sottile Flesili fissati su superfici metalliche Fornitura e Posa.	Moduli fotovoltaici in silicio amorfo a film sottile Flessibili fissati su superfici metalliche Fornitura e Posa.	Wp	2,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.f - CAP	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totalealizzati con celle di silicio mono/policristallino Vetro-v	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totale realizzati con celle di silicio mono/policristallino Vetro-vetro Fornitura e Posa.	Wp	3,87		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.g - CAP	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totalealizzati con celle di silicio mono/policristallino Per sos	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totale realizzati con celle di silicio mono/policristallino Per sostituzione tegola o altro materiale di copertura Fornitura e Posa.	Wp	2,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.h - CAP	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totalealizzati con celle di silicio amorfo a film sottile e fles	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totale realizzati con celle di silicio amorfo a film sottile e flessibile Fissati su lamiera su lamiera piatta d'acciaio Fornitura e Posa.	Wp	2,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0015.i - CAP	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totalealizzati con celle di silicio amorfo a film sottile e fles	Moduli fotovoltaici ad integrazione architettonica totale realizzati con celle di silicio amorfo a film sottile e flessibile Integrati su pannello coibentato in lamiera grecata Fornitura e Posa.	Wp	2,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.a - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 10 kWp Fornitura e Posa.	cad	4146,96		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.b - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 20 kWp Fornitura e Posa.	cad	4760,44		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

1E.17.030.0025.c - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 30 kWp Fornitura e Posa.	cad	5858,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.d - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 40 kWp Fornitura e Posa.	cad	5956,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.e - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 50 kWp Fornitura e Posa.	cad	7195,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.f - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 80 kWp Fornitura e Posa.	cad	11688,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.g - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 100 kWp Fornitura e Posa.	cad	12624,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0025.h - CAP	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasfotore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizza	Inverter trifase in BT per connessione in rete con trasformatore per separazione galvanica, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 90%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20. Potenza nominale 250 kWp Fornitura e Posa.	cad	24930,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.a - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 4 kW Fornitura e Posa.	cad	1324,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.b - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 5 kW Fornitura e Posa.	cad	1418,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.c - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 6 kW Fornitura e Posa.	cad	1615,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

1E.17.030.0026.d - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 8 kW Fornitura e Posa.	cad	1867,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.e - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 10 kW Fornitura e Posa.	cad	2013,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.f - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 12-12,5 kW Fornitura e Posa.	cad	2047,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.g - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 15 kW Fornitura e Posa.	cad	1963,68	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.h - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 17 kW Fornitura e Posa.	cad	2029,83	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.i - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 25 kW Fornitura e Posa.	cad	2727,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.j - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 33-33,5 kW Fornitura e Posa.	cad	3074,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.k - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 50 kW Fornitura e Posa.	cad	3480,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

1E.17.030.0026.l - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 60-67 kW Fornitura e Posa.	cad	3877,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0026.m - CAP	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senzrasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM	Inverter trifase in BT per impianti connessi in rete senza trasformatore, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 400 V, con frequenza 50 Hz e distorsione armonica < 3%, efficienza > 98%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20, grado di protezione minimo IP65. Potenza nominale 100 kW Fornitura e Posa.	cad	5271,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0035.a - CAP	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici aruttura rigida Per impianti parzialmente integrati, compla	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici a struttura rigida Per impianti parzialmente integrati, complanare alla falda Fornitura e Posa.	mq	28,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0035.b - CAP	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici aruttura rigida Per fissaggio a terra o per tetti piani For	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici a struttura rigida Per fissaggio a terra o per tetti piani Fornitura e Posa.	mq	16,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0035.c - CAP	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici aruttura rigida Per impianti integrati su tetto a falda, in	Struttura metallica di sostegno per moduli fotovoltaici a struttura rigida Per impianti integrati su tetto a falda, in sostituzione delle tegole Fornitura e Posa.	mq	56,44	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0036.a - CAP	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversioDC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 20 kV, frequenza 50 Hz e distorsione armonica <3%, efficienza >95%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20 Potenza nominale in AC 100 kW Fornitura e Posa.	cad	11457,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0036.b - CAP	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversioDC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 20 kV, frequenza 50 Hz e distorsione armonica <3%, efficienza >95%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20 Potenza nominale in AC 250 kW Fornitura e Posa.	cad	21235,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0036.c - CAP	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversioDC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 20 kV, frequenza 50 Hz e distorsione armonica <3%, efficienza >95%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20 Potenza nominale in AC 400 kW Fornitura e Posa.	cad	21517,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0036.d - CAP	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversioDC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 20 kV, frequenza 50 Hz e distorsione armonica <3%, efficienza >95%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20 Potenza nominale in AC 500 kW Fornitura e Posa.	cad	37942,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0036.e - CAP	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversioDC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC	Inverter trifase in MT per connessione in rete, conversione DC/AC realizzata con tecnica PWM e ponte IGBT, filtri EMC in ingresso e in uscita, scaricatori di sovratensione, interruttori di potenza, dispositivo di distacco automatico dalla rete, tensione di uscita 20 kV, frequenza 50 Hz e distorsione armonica <3%, efficienza >95%, display a cristalli liquidi, conforme norme CEI 11-20 Potenza nominale in AC 1000 kW Fornitura e Posa.	cad	38646,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

1E.17.030.0037.a - CAP	Ottimizzatore di potenza con efficienza > 99%, classe di tezione IP68, conformità agli standard di sicurezza IEC621	Ottimizzatore di potenza con efficienza > 99%, classe di protezione IP68, conformità agli standard di sicurezza IEC62109-1 singolo per pannello singolo e potenza in ingresso tra 370-500 W Fornitura e Posa.	cad	56,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0037.b - CAP	Ottimizzatore di potenza con efficienza > 99%, classe di tezione IP68, conformità agli standard di sicurezza IEC621	Ottimizzatore di potenza con efficienza > 99%, classe di protezione IP68, conformità agli standard di sicurezza IEC62109-1 doppio per due pannelli in serie o parallelo e potenza in ingresso tra 700-950 W Fornitura e Posa.	cad	75,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.17.030.0040.a - CAP	Fornitura e posa di datalogger per impianti fotovoltaici l'acquisizione dei parametri dagli inverter di campo, ott	Fornitura e posa di datalogger per impianti fotovoltaici per l'acquisizione dei parametri dagli inverter di campo, ottimizzatori, ecc., memorizzazione dei dati e trasmissione a portale di management (proprietario o in cloud) della Stazione Appaltante. Comunicazione in modbus RTU/TCP o altri bus verso il campo, comunicazione con modem 4G/5G e alloggio scheda SIM (non inclusa), porta/e ethernet configurabili per il management della macchina, lo scambio di dati, compatibile con i protocolli Modbus TCP e altri. La voce comprende il montaggio, il collegamento, la programmazione e configurazione e test di comunicazione. Si intenono altresì inclusi i backup della configurazione da consegnare alla stazione appaltante dopo il collaudo, le password di accesso e i manuali/software necessari per la successiva gestione della stazione appaltante. Data logger tipo Huawei smartlogger 3000A o similare.	cad	751,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	IMPIANTI FOTOVOLTAICI	COMPONENTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1E.20.0080.001 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 3 poli 1000 A.	cad	7073,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.002 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 3 poli 1600 A.	cad	7231,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.003 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 3 poli 2000 A.	cad	7305,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.004 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 3 poli 2500 A.	cad	7637,93		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.005 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 1000 A.	cad	7305,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.006 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 1600 A.	cad	7455,23		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.007 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 2000 A.	cad	7538,28	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.008 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 2500 A.	cad	7870,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.009 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 3 poli 1000 A.	cad	7862,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.010 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 3 poli 1600 A.	cad	8019,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.011 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 3 poli 2000 A.	cad	8094,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.012 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 3 poli 2500 A.	cad	8426,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.013 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 1000 A.	cad	8094,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.014 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 1600 A.	cad	8252,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.015 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 2000 A.	cad	8327,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.016 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 3 poli 2500 A.	cad	8659,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.017 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 4 poli 1000 A.	cad	7231,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.018 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 4 poli 1600 A.	cad	7455,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.019 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 4 poli 2000 A.	cad	7563,19	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.020 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, 4 poli 2500 A.	cad	7862,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.021 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 1000 A.	cad	7455,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.022 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 1600 A.	cad	7687,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.023 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 2000 A.	cad	7795,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.024 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con singola porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 2500 A.	cad	8094,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.025 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 4 poli 1000 A.	cad	8019,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.026 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 4 poli 1600 A.	cad	8244,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.027 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 4 poli 2000 A.	cad	8352,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.028 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, 4 poli 2500 A.	cad	8651,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.029 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 1000 A.	cad	8252,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.030 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 1600 A.	cad	8476,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.031 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 2000 A.	cad	8584,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.032 - CAP	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi conibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spesso	Fornitura e posa di colonna MCC costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e minuti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 850/1100 mm; altezza 2300/2080 mm; profondità 651 mm. Colonna MCC per 10 moduli fissi ed estraibili, con doppia porta, impianto di terra, esecuzione ad arco interno, 4 poli 2500 A.	cad	8883,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.033 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LS/I, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 250/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	2723,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.034 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 400/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display concomunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3828,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.035 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 600/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4443,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.036 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 800/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4974,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.037 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1000/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	5904,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.038 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1600/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	6560,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.039 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2000/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	12008,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.040 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2500/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	13852,29	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.041 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LS/I, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 250/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3471,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.042 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 400/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4791,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.043 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 600/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	5796,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.044 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 800/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	6668,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.045 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1000/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	7324,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.046 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1600/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	8146,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.047 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2000/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	16044,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.048 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC so ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitu	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro MCC fisso ed estraibile, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2500/5, relè differenziale completo di TA, Energy Meter con display con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	18876,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.049 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 11 kW - 1 moduli.	cad	2001,44	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.050 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 22 kW - 1 moduli.	cad	2325,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.051 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 30 kW - 2 moduli.	cad	2607,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.052 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 37 kW - 2 moduli.	cad	2624,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.053 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 45 kW - 2 moduli.	cad	2707,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.054 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 55 kW - 2 moduli.	cad	3072,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.055 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 75 kW - 3 moduli.	cad	3363,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.056 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 90 kW - 3 moduli.	cad	3620,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.057 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito completo di: interruttore magnetico, contattore tripola	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a.), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (con comunicazione RS485 Modbus RTU) completo di TA, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 110 kW - 3 moduli.	cad	4077,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.058 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 11 kW - 1 moduli.	cad	2126,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.059 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 22 kW - 1 moduli.	cad	2524,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.060 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 30 kW - 2 moduli.	cad	2890,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.061 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 37 kW - 2 moduli.	cad	2939,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.062 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 45 kW - 2 moduli.	cad	3089,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.063 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 55 kW - 2 moduli.	cad	3421,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.064 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 75 kW - 3 moduli.	cad	3870,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.065 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 90 kW - 3 moduli.	cad	4343,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.066 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento dito e reversibile, completo di: interruttore magnetico comp	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 110 kW - 3 moduli.	cad	4908,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.067 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, relè termico, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 5,5 kW - 1 modulo.	cad	2281,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.068 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 22 kW - 2 moduli.	cad	2738,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.069 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 30 kW - 3 moduli.	cad	3061,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.070 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 37 kW - 3 moduli.	cad	3327,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.071 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 45 kW - 3 moduli.	cad	3593,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.072 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento moe con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido c	Fornitura e posa di cassetto estraibile per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 55 kW - 3 moduli.	cad	4058,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.073 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 11 kW - 2 moduli.	cad	2250,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.074 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 22 kW - 2 moduli.	cad	2682,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.075 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 30 kW - 3 moduli.	cad	3014,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.076 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 37 kW - 3 moduli.	cad	3280,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.077 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 45 kW - 3 moduli.	cad	3546,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.078 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 55 kW - 3 moduli.	cad	4002,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.079 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 75 kW - 4 moduli.	cad	4083,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.080 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 90 kW - 4 moduli.	cad	4706,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.081 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido compre	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con SOFT-STARTER. La fornitura per lavviamento morbido comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, soft-starter, contattore completo di contatti ausiliari na e nc, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 1 Energy Meter con displaye (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 110 kW - 4 moduli.	cad	5503,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.082 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 11 kW - 4 moduli.	cad	3712,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.083 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 22 kW - 4 moduli.	cad	5198,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.084 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 30 kW - 5 moduli.	cad	5946,19	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.085 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 37 kW - 5 moduli.	cad	6801,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.086 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 45 kW - 5 moduli.	cad	7964,24	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.087 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 55 kW - 6 moduli.	cad	8827,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.088 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 75 kW - 6 moduli.	cad	9301,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.089 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 90 kW - 7 moduli.	cad	11236,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.090 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento motore con INVERTER. La fornitura comprende: sezionatore fusibilato con manovra rotante (sezionatore equipaggiato di contatti ausiliari di aperto e chiuso), fusibili adatti alla partenza dei motori, inverter, contattore, trasformatore ausiliario 400/24 V, 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n.1 selettore 3 posizioni, n. 2 pulsanti di comando, n. 4 relè ausiliari di comando. Per potenze fino a 110 kW - 7 moduli.	cad	13262,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.091 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1162,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.092 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1278,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.093 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	664,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.094 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	772,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.095 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 250 A tipo ABB XT3S TMD 250. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1046,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.096 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1719,08		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.097 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T5S 630 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	2225,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.098 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	2757,17		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.099 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1445,02		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.100 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1602,81		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.101 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	855,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.102 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1013,18		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.103 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 250 A tipo ABB XT3S TMD 250. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	1353,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.104 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	2308,71		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.105 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 630 A tipo ABB T5S 630 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3014,62		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.106 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3878,31		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.107 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 63 A tipo ABB OT63. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	780,64		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.108 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 100 A tipo ABB OT100. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	805,56		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.109 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 160 A tipo ABB OT160. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1087,92		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.110 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 63 A tipo ABB OT63. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	274,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.111 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 100 A tipo ABB OT100. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	307,27		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.112 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 160 A tipo ABB OT160. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	581,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.113 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 250 A tipo ABB OT250. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	764,03		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.114 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 400 A tipo ABB OT400. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1013,18		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.115 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 630 A tipo ABB OT630. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1312,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.116 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 3 poli, In 1000 A tipo ABB OT1000. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1868,56		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.117 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 63 A tipo ABB OT63. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	921,82		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.118 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 100 A tipo ABB OT100. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	963,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.119 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 160 A tipo ABB OT160. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1361,97		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.120 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 63 A tipo ABB OT63. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	332,19	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.121 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 100 A tipo ABB OT100. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	373,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.122 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 160 A tipo ABB OT160. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	705,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.123 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 250 A tipo ABB OT250. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	838,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.124 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 400 A tipo ABB OT400. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1170,97	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.125 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 630 A tipo ABB OT630. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1511,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.126 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore 4 poli, In 1000 A tipo ABB OT1000. Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	2192,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.127 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 63 A tipo ABB OS63, fusibili tipo NH000-63A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	938,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.128 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 160 A tipo ABB OS160, fusibili tipo NH00-160A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1262,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.129 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 63 A tipo ABB OS63, fusibili tipo NH000-63A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	440,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.130 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 160 A tipo ABB OS160, fusibili tipo NH00-160A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	680,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.131 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 250 A tipo ABB OS250, fusibili tipo NH1-250A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	905,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.132 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 400 A tipo ABB OS400, fusibili tipo NH2-400A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1129,44	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.133 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 630 A tipo ABB OS630, fusibili tipo NH3-630A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1669,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.134 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 3 poli, In 800 A tipo ABB OS800, fusibili tipo NH3-800A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	2126,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.135 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 63 A tipo ABB OS63, fusibili tipo NH000-63A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1096,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.136 - CAP	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dnsione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si rit	Fornitura e posa di cassetto estraibile per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 160 A tipo ABB OS160, fusibili tipo NH00-160A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1420,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.137 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 63 A tipo ABB OS63, fusibili tipo NH000-63A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	506,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.138 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 160 A tipo ABB OS160, fusibili tipo NH00-160A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	764,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.139 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 250 A tipo ABB OS250, fusibili tipo NH1-250A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1021,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.140 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 400 A tipo ABB OS400, fusibili tipo NH2-400A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1328,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.141 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 630 A tipo ABB OS630, fusibili tipo NH3-630A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	1926,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.142 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimense cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene	Fornitura e posa di cassetto fisso per quadro MCC, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: sezionatore sottocarico fusibilato 4 poli, In 800 A tipo ABB OS800, fusibili tipo NH3-800A . Il sezionatore sarà equipaggiato di contatti ausiliari di aperto-chiuso e comando rinviato con blocco porta.	cad	2657,51	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.143 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Multimetro digitale con comunicazio	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Multimetro digitale con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, uscita ad impulsi (senza trasf. Amp.). La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	581,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.144 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Amperometro analogico con trasforma	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Amperometro analogico con trasformatore di corrente fino a 1600 A. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	182,70		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.145 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Voltempetro analogico completo di f	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Voltempetro analogico completo di fusibili di protezione. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	149,49		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.146 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di commutatore amperometrico/voltmetri	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di commutatore amperometrico/voltmetrico. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	91,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.147 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Relè a cartellino/Relè a cartellino	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Relè a cartellino/Relè a cartellino a ritenuta magnetica con 2 allarmi/Relè a cartellino a ritenuta magnetica con 4 allarmi. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	581,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.148 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di trasformatore ausiliario con rappor	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di trasformatore ausiliario con rapporto 400/24V da 1000VA completo di n. 2 interruttori di protezione. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	581,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.149 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di trasformatore ausiliario con rappor	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di trasformatore ausiliario con rapporto 400/24V da 2000VA completo di n. 2 interruttori di protezione. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	788,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.150 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 2 poli fino a 32A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S802 + DDA802. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	315,58		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.151 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 2 poli fino a 63A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S802 + DDA 802. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	373,71		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.152 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 3 poli fino a 32A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S803 + DDA 803. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	431,85		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.153 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 3 poli fino a 63A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S803 + DDA 803. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	415,24		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.154 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 4 poli fino a 32A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S804 + DDA 804. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	473,37		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.155 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Interruttore magnetotermico differe	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Interruttore magnetotermico differenziale modulare 4 poli fino a 63A curva C - 50kA con aus. aperto/chiuso/scattato - Tipo S804 + DDA 804. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	498,28		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.156 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di selettore a tre posizioni stabile c	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di selettore a tre posizioni stabile con o senza chiave. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	83,05		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.157 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di pulsante Ø 22 mm. La fornitura si r	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di pulsante Ø 22 mm. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	41,52		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.158 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Spia con segnalatore a Led Ø 22,5 m	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Spia con segnalatore a Led Ø 22,5 mm. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	58,13		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.159 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Monoblocco con n. 3 spie a Led. La	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Monoblocco con n. 3 spie a Led. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	107,96		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.160 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Monoblocco con n. 4 spie a Led. La	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Monoblocco con n. 4 spie a Led. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	132,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.161 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di relè ausiliario compreso di zoccolo	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di relè ausiliario compreso di zoccolo con 4 contatti in commutazione. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	116,27		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.162 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase d	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase di isolamento 230-400/115-230V 400VA. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	166,09		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.163 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase d	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase di isolamento 230-400/115-230V 1000VA. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	290,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.164 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase d	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase di isolamento 230-400/115-230V 2000VA. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	473,37		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.165 - CAP	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power CenterMotor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase d	Fornitura e posa in quadro di bassa tensione Power Center e Motor Contro Center di Trasformatore ausiliario monofase di isolamento 230-400/115-230V 2500VA. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	556,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.166 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 1 modulo, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 1 modulo, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	182,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.167 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 2 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 2 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	220,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.168 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 3 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 3 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	229,98		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.169 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 4 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 4 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	258,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.170 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 5 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 5 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	297,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.171 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 6 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 6 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	316,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.172 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 7 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 7 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	335,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.173 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 8 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 8 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	383,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.174 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 9 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 9 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	412,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.175 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 10 moduli, completo di porta e	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 10 moduli, completo di porta e piastra di fondo per equipaggiamenti vari. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	450,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.176 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 1 modulo, per interruttori mod	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 1 modulo, per interruttori modulari (24 mod. DIN) completo di porta e supporto. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	182,07	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.177 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 2 moduli, per interruttori mod	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 2 moduli, per interruttori modulari (24 mod. DIN) completo di porta e supporto. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	268,31	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.178 - CAP	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fi ed estraibili), dimensione 3 moduli, per interruttori mod	Fornitura e posa di cubicolo fisso (per MCC a cassetti fissi ed estraibili), dimensione 3 moduli, per interruttori modulari (24 mod. DIN) completo di porta e supporto. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	354,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.179 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 multimetro digitale (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 11 kW - 1 modulo.	cad	1461,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.180 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 22 kW - 1 modulo.	cad	1860,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.181 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico,n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 30 kW - 2 moduli.	cad	2018,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.182 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico,n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 37 kW - 2 moduli.	cad	2034,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.183 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 45 kW - 2 moduli.	cad	2126,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.184 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 55 kW - 2 moduli.	cad	2483,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.185 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 75 kW - 3 moduli.	cad	2782,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.186 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 90 kW - 3 moduli.	cad	3039,53	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.187 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttompleto di: interruttore magnetico completo di contatti aus	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore tripolare (con bobina di apertura a 24V c.a. e contatti ausiliari na e nc), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 3 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 2 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 110 kW - 3 moduli.	cad	3595,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.188 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 11 kW - 1 modulo.	cad	1149,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.189 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 22 kW - 2 moduli.	cad	1705,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.190 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 30 kW - 2 moduli.	cad	1983,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.191 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 37 kW - 2 moduli.	cad	2041,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0080.192 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 45 kW - 2 moduli.	cad	2223,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.193 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 55 kW - 2 moduli.	cad	2740,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.194 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 75 kW - 3 moduli.	cad	3248,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.195 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 90 kW - 3 moduli.	cad	3660,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC
1E.20.0080.196 - CAP	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento direttoreversibile, completo di: interruttore magnetico completo	Fornitura e posa di cassetto fisso per avviamento diretto e reversibile, completo di: interruttore magnetico completo di contatti ausiliari di aperto-chiuso-scattato, relè differenziale + toroide, contattore avanti ed indietro entrambi tripolari (con bobina di apertura a 24V c.a., contatti ausiliari na e nc ed interblocco meccanico), relè termico, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, trasformatore ausiliario 400/24 V, n. 7 base portafusibili, n. 4 lampade di segnalazione (marcia, avaria, presenza tensione), n. 3 pulsanti di comando, n. 1 selettore a tre posizioni, relè ausiliari. Per potenze fino a 110 kW - 4 moduli.	cad	4436,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MCC

1E.20.0085.001 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 630 A.	cad	4897,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.002 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 800 A.	cad	5412,27	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.003 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 1000 A.	cad	5561,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.004 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 1600 A.	cad	5877,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.005 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 2000 A.	cad	6334,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.006 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 2500 A.	cad	6691,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.007 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 3200 A.	cad	7197,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.008 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 4000 A.	cad	8418,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.009 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 630 A.	cad	5437,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.010 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 800 A.	cad	5943,77	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.011 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 1000 A.	cad	6093,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.012 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 1600 A.	cad	6417,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.013 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 2000 A.	cad	6873,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.014 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 2500 A.	cad	7222,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.015 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 3200 A.	cad	7729,29	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.016 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 4000 A.	cad	8950,08	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.017 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 630 A.	cad	5320,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.018 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 800 A.	cad	5827,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.019 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 1000 A.	cad	5976,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.020 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 1600 A.	cad	6300,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.021 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 2000 A.	cad	6757,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.022 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 2500 A.	cad	7106,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.023 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 3200 A.	cad	7613,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.024 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 3 poli In 4000 A.	cad	8833,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.025 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 630 A.	cad	5852,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.026 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 800 A.	cad	6359,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.027 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con dopia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 1000 A.	cad	6516,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.028 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 1600 A.	cad	6832,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.029 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 2000 A.	cad	7289,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.030 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 2500 A.	cad	7646,24	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.031 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 3200 A.	cad	8144,52	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.032 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 3 poli In 4000 A.	cad	9373,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.033 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 630 A.	cad	4947,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.034 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 800 A.	cad	5536,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.035 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 1000 A.	cad	5719,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.036 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 1600 A.	cad	6093,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.037 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 2000 A.	cad	6624,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.038 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 2500 A.	cad	7031,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.039 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 3200 A.	cad	7588,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.040 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 4000 A.	cad	9024,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.041 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 630 A.	cad	5478,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.042 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 800 A.	cad	6076,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.043 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 1000 A.	cad	6251,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.044 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 1600 A.	cad	6624,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.045 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 2000 A.	cad	7156,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.046 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 2500 A.	cad	7571,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.047 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 3200 A.	cad	8127,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.048 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con singola porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 4000 A.	cad	9556,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.049 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 630 A.	cad	5362,44	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.050 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 800 A.	cad	5960,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.051 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 1000 A.	cad	6134,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.052 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 1600 A.	cad	6508,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.053 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 2000 A.	cad	7039,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.054 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 2500 A.	cad	7455,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.055 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 3200 A.	cad	8011,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.056 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, completo di impianto di terra, 4 poli In 4000 A.	cad	9440,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.057 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 630 A.	cad	5902,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.058 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 800 A.	cad	6491,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.059 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con dopia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 1000 A.	cad	6674,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.060 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 1600 A.	cad	7048,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.061 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 2000 A.	cad	7571,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.062 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 9 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 2500 A.	cad	7986,73	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.063 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 3200 A.	cad	8543,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.064 - CAP	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elnti componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegat	Fornitura e posa di colonna POWER CENTER costituita da elementi componibili in lamiera zincata, sendzimir pressopiegata, spessore 25/10 e pannellatture esterna in lamiera pressopiegata a singola piega con spessore 20/10, trattamento di verniciatura RAL 7035. Portelle anteriori (vano risalita cavi) incernierate e muniti di serratura box triangolo. Viteria in acciaio 8.8 sottoposta a trattamento di tropicalizzazione. Colonne munite di feritoie per assicurare una naturale ventilazione del quadro. Lisolamento delle sbarre principali e derivate è interamente in aria. Sbarre nude con spigoli arrotondati montate su reggi-sbarra isolanti componibili. Struttura sicura contro lincendio grazie allimpiego di materiali isolanti autoestinguente, divisori e segregazioni metalliche. Tenuta al cortocircuito fino a 50 kA simmetrici. Dimensioni: larghezza: 700/800/1000/1200 mm; altezza 1980/2250 mm; profondità 610/800 mm. Colonna POWER CENTER dimensione 8 moduli, con doppia porta, esecuzione ad arco interno, completo di impianto di terra, 4 poli In 4000 A.	cad	9971,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.065 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LS/I, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 250/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP, completo di TA Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3064,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.066 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 400/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4052,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.067 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 600/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4908,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.068 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 800/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	5256,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.069 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	6203,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.070 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1600/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	6901,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.071 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	12307,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.072 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2500/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	14309,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.073 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 3200 A tipo ABB E4.2N 3200 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 3200/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	16401,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.074 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 4000 A tipo ABB E4.2N 4000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 4000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	20604,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.075 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LS/I, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 250/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	3438,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.076 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 400/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	4775,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.077 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 600/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	5871,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.078 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 800/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	6452,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.079 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	7565,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.080 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 1600/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	8520,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.081 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	14350,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.082 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 2500/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	16758,94	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.083 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 3200 A tipo ABB E4.2N 3200 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 3200/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	19275,27	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.084 - CAP	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWEENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cass	Fornitura e posa di cassetto arrivo linea per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 4000 A tipo ABB E4.2N 4000 Ekip Dip LSI, n. 3 TA con rapporto di trasformazione 4000/5, n. 1 Energy Meter con display (completo di TA) con comunicazione RS485 ModbusRTU/TCP. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, manovra rinviata con blocco porta.	cad	24299,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.085 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	2516,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.086 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	3487,98	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.087 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	4343,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.088 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	4766,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.089 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	5763,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.090 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	6610,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.091 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	12116,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.092 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	14225,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.093 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 3200 A tipo ABB E4.2N 3200 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	16376,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.094 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 4000 A tipo ABB E4.2N 4000 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	21027,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.095 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 250 A tipo ABB XT4S 250 Ekip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	2890,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.096 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	4218,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.097 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 630 A tipo ABB T6S 630 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	5315,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.098 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR222DS/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	5962,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.099 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1000 A tipo ABB T7S 1000 PR232/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	7125,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.100 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 4 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR232/P-LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	8229,98	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.101 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2000 A tipo ABB E2.2N 2000 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	14167,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.102 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 2500 A tipo ABB E2.2N 2500 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	16675,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.103 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 3200 A tipo ABB E4.2N 3200 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	19250,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.104 - CAP	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntorer quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fo	Fornitura e posa di cassetto per interruttore congiuntore per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 5 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 4000 A tipo ABB E4.2N 4000 Ekip Dip LSI. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato, blocco a chiave estraibile con interruttore aperto, comando motore.	cad	24723,17	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.105 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	548,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.106 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	656,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.107 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 250 A tipo ABB XT3S TMD 250. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	938,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.108 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	1627,73		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.109 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 630 A tipo ABB T5S 630 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	2092,79		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.110 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	2591,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.111 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1000 A tipo ABB T6S 1000 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	2939,87		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.112 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1250 A tipo ABB T7S 1250 PR231P-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	3554,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.113 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 3 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR231P-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	3828,48		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.114 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 100 A tipo ABB XT1S TMD 100. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	747,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.115 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 160 A tipo ABB XT1S TMD 160. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	905,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0085.116 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 1 modulo. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 250 A tipo ABB XT3S TMD 250. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	1254,01		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.117 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 400 A tipo ABB T5S 400 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	2233,97		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.118 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 630 A tipo ABB T5S 630 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	2923,26		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.119 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 800 A tipo ABB T6S 800 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	3703,91		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.120 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 2 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1000 A tipo ABB T6S 1000 PR221DS-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	4094,23		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.121 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1250 A tipo ABB T7S 1250 PR231P-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	4833,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER
1E.20.0085.122 - CAP	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La for	Fornitura e posa di cassetto con interruttore automatico per quadro POWER CENTER, dimensione cassetto 3 moduli. La fornitura del cassetto si ritiene completa di: interruttore 4 poli, In 1600 A tipo ABB T7S 1600 PR231P-LS/I. Gli interruttori dovranno essere equipaggiati di bobina di apertura, contatti ausiliari di aperto, chiuso e scattato.	cad	5215,37		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI POWER CENTER

1E.20.0090.0015.a - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =468 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 3400 W (Ak) a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 250 KVA	cad	24289,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0015.b - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =553 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 3875 W (Ak)a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 315 KVA	cad	27512,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT

1E.20.0090.0015.c - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =675 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 4500 W (Ak)a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 400 KVA	cad	29930,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0015.d - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =990 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 7100 W (Ak)a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 630 KVA	cad	35570,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT

1E.20.0090.0015.e - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =1170 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 8000 W (Ak) a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 800 KVA	cad	40597,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0015.f - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =1395 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 9000 W (Ak) a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1000 KVA	cad	46237,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT

1E.20.0090.0015.g - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =1620 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 11000 W (Ak) a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1250 KVA	cad	57357,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0015.h - CAP	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev	Fornitura e posa in opera di Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1e IEC 60076-11 rev2; conforme al regolamento 548/2014 Fase 2 della Commissione Europea, avente perdite massime a vuoto P =1980 W (cat. A0-10%) e a carico Pk = 13000 W (Ak) a 120°. Classi di esercizio: E3 - C2 - F1. La fornitura comprende il certificato di Laboratorio Ufficiale e riconosciuto comprovante il superamento delle prove prescritte dalle relative Norme. Tensioni Primarie (kV): 15 kV - Classe d'isolamento: 17,5/38/95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K. Tolleranze sulle perdite: +0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI. Rispondente alla CEI EN 60076-11 per le scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. IEC 60076-11. Accessori: set di ventilatori assiali montati sul, completi di centralina di comando e protezione dei singoli; barre di collegamento MT con piastrine di raccordo; piastre di collegamento BT; barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT manovrabili in assenza tensione; golfari di sollevamento; carrello con rulli di scorrimento orientabili per traslazione longitudinale o laterale; ganci di traino; morsetti di messa a terra; N°2 targhe (N°1 per box) delle caratteristiche tecniche del trasformatore, targa segnalazione pericolo folgorazione; 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta; centralina protezione termica a 4 canali e 4 relè di uscita, soglie intervento regolabili, N°1 uscita seriale RS485 protocollo RTU Modbus, display per visualizzazioni e regolazioni; N°4 antivibranti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore; tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo secondo IEC 76000-11, manuale d'installazione e manutenzione. Compreso di messa in servizio e collaudo. Nelle potenze:- 1600 KVA	cad	69444,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT

1E.20.0090.0016.a - CAP	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento perasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costit	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento per trasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costituito da profilati in acciaio e lamiere lucide verniciate dopo opportuno trattamento antiruggine, per trasformatori delle seguenti taglie: - da 250 kVA a 630 kVA	cad	4581,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0016.b - CAP	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento perasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costit	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento per trasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costituito da profilati in acciaio e lamiere lucide verniciate dopo opportuno trattamento antiruggine, per trasformatori delle seguenti taglie: - da 800 kVA a 1000 kVA	cad	5065,36		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.0090.0016.c - CAP	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento perasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costit	Fornitura e posa in opera di involucro di contenimento per trasformatore MT/BT 15 kV, grado di protezione IP31, costituito da profilati in acciaio e lamiere lucide verniciate dopo opportuno trattamento antiruggine, per trasformatori delle seguenti taglie: - da 1250 kVA a 1600 kVA	cad	5710,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI MT
1E.20.010.001 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66226N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66226N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza aglu urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 2 Poli + T / 16A 230V	cad	118,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.002 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66237N,completa di interruttore di blocco e fusibili, c	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66237N,completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 2 Poli + T / 32A 230V	cad	153,83		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.003 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66230N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66230N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + T / 16A 400V	cad	133,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.004 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66241N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66241N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + T / 32A 400V	cad	169,16		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.005 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66354N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66354N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + T / 63A 400V	cad	284,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.006 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66231N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66231N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + N + T / 16A 400V	cad	137,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.007 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66242N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66242N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + N + T / 32A 400V	cad	174,27		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.008 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEW GW66353N, completa di interruttore di blocco e fusibili,	Fornitura e posa e collegamento di PRESA CEE 17, tipo GEWISS GW66353N, completa di interruttore di blocco e fusibili, custodia in tecnopolimero, grado di protezione minimo IP67, resistenza agli urti IK08. Norme di riferimento:CEI EN 60309-1 IEC 60309-1 CEI EN 60309-2 IEC 60309-2 CEI EN 60529 IEC 60529. Compreso supporti di fissaggio, pezzi speciali e accessori. 3 Poli + N + T / 63A 400V	cad	316,09		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE

1E.20.010.009 - CAP	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORP+T+2 contatti pilota - 20A (motori fino a 10kW in AC23).	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORE 3P+T+2 contatti pilota - 20A (motori fino a 10kW in AC23). Gruppo Presa e spina ""volante"" per cavo, atta al sezionamento locale-fisico con sistema Plug & Play, serie DSN, grado di protezione IP66(IP67/69K), custodie in materiale isolante resistenti agli ambienti con presenza H2S, viterie e molle in acciaio AISI 316L, potere di interruzione AC23, conforme EN 60947/3, EN60309-1, EN 60204-1 (Direttiva Macchine) in termini di ""dispositivo di sezionamento/isolamento dell'alimentazione principale completo di spina mobile lucchettabile da applicare all'utenza. La fornitura comprende quindi: - Presa ""volante"" da cavo - Spina ""volante"" da cavo - Senza contatto pastiglia termica ma contatto PIL di presa innestata (per sgancio contattore) - Impugnature - Gancio INOX - Pressacavi adeguati alla dimensione del cavo - Accessori di completamento e montaggio per una realizzazione a regola d'arte Presa spina Marechal o similari 3P+T+2pil - 20A volante	cad	304,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.010 - CAP	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORP+T+2 ausiliari - 32A (motori fino a 16kW in AC23). Gruppo	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORE 3P+T+2 ausiliari - 32A (motori fino a 16kW in AC23). Gruppo Presa e spina ""volante"" per cavo, atta al sezionamento locale-fisico con sistema Plug & Play, serie DSN, grado di protezione IP66(IP67/69K), custodie in materiale isolante resistenti agli ambienti con presenza H2S, viterie e molle in acciaio AISI 316L, potere di interruzione AC23, conforme EN 60947/3, EN60309-1, EN 60204-1 (Direttiva Macchine) in termini di ""dispositivo di sezionamento/isolamento dell'alimentazione principale completo di spina mobile lucchettabile da applicare all'utenza. La fornitura comprende quindi: - Presa ""volante"" da cavo - Spina ""volante"" da cavo - Con contatto ausiliario eventuale pastiglia termica o presa innestata - Impugnature - Gancio INOX - Pressacavi adeguati alla dimensione del cavo - Accessori di completamento e montaggio per una realizzazione a regola d'arte Presa spina Marechal o similari 3P+T+2 - 32A volante	cad	435,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.011 - CAP	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORP+T+2 ausiliari - 32A (motori fino a 16kW in AC23). Gruppo	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORE 3P+T+2 ausiliari - 32A (motori fino a 16kW in AC23). Gruppo Presa su scatola a parete e spina ""volante"" per cavo, atta al sezionamento locale-fisico con sistema Plug & Play, serie DSN, grado di protezione IP66(IP67/69K), custodie in materiale isolante resistenti agli ambienti con presenza H2S, viterie e molle in acciaio AISI 316L, potere di interruzione AC23, conforme EN 60947/3, EN60309-1, EN 60204-1 (Direttiva Macchine) in termini di ""dispositivo di sezionamento/isolamento dell'alimentazione principale completo di spina mobile lucchettabile da applicare all'utenza. La fornitura comprende quindi: - Presa su scatola (inclusa) a parete - Spina ""volante"" da cavo - Con contatto ausiliario eventuale pastiglia termica o presa innestata - Impugnature - Gancio INOX - Pressacavi adeguati alla dimensione del cavo - Accessori di completamento e montaggio per una realizzazione a regola d'arte Presa spina Marechal o similari 3P+T+2 - 32A scat+volante	cad	552,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.010.012 - CAP	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORP+T+2 ausiliari - 63A (motori fino a 30kW in AC23). Gruppo	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORE 3P+T+2 ausiliari - 63A (motori fino a 30kW in AC23). Gruppo Presa su scatola a parete e spina ""volante"" per cavo, atta al sezionamento locale-fisico con sistema Plug & Play, serie DSN, grado di protezione IP66(IP67/69K), custodie in materiale isolante resistenti agli ambienti con presenza H2S, viterie e molle in acciaio AISI 316L, potere di interruzione AC23, conforme EN 60947/3, EN60309-1, EN 60204-1 (Direttiva Macchine) in termini di ""dispositivo di sezionamento/isolamento dell'alimentazione principale completo di spina mobile lucchettabile da applicare all'utenza. La fornitura comprende quindi: - Presa su scatola (inclusa) a parete - Spina ""volante"" da cavo - Con contatto ausiliario eventuale pastiglia termica o presa innestata - Impugnature - Gancio INOX - Pressacavi adeguati alla dimensione del cavo - Accessori di completamento e montaggio per una realizzazione a regola d'arte Presa spina Marechal o similari 3P+T+2 - 63A scat+volante	cad	836,73	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE

1E.20.010.013 - CAP	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORP+T+2 ausiliari - 90A (motori fino a 45kW in AC23). Gruppo	Fornitura e posa di gruppo presa e spina tipo DECONTATTORE 3P+T+2 ausiliari - 90A (motori fino a 45kW in AC23). Gruppo Presa su scatola a parete e spina ""volante"" per cavo, atta al sezionamento locale-fisico con sistema Plug & Play, serie DSN, grado di protezione IP66(IP67/69K), custodie in materiale isolante resistenti agli ambienti con presenza H2S, viterie e molle in acciaio AISI 316L, potere di interruzione AC23, conforme EN 60947/3, EN60309-1, EN 60204-1 (Direttiva Macchine) in termini di ""dispositivo di sezionamento/isolamento dell'alimentazione principale completo di spina mobile lucchettabile da applicare all'utenza. La fornitura comprende quindi: - Presa su scatola (inclusa) a parete - Spina ""volante"" da cavo - Con contatto ausiliario eventuale pastiglia termica o presa innestata - Impugnature - Gancio INOX - Pressacavi adeguati alla dimensione del cavo - Accessori di completamento e montaggio per una realizzazione a regola d'arte Presa spina Marechal o similari 3P+T+2 - 90A scat+volante	cad	989,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PRESE
1E.20.0100.001 - CAP	Fornitura e posa di sensore di livello a galleggiante, coontatto in scambio Nc-No, realizzazione per ambienti gravo	Fornitura e posa di sensore di livello a galleggiante, con contatto in scambio Nc-No, realizzazione per ambienti gravosi (sollevamento fognario), cavo H07RN-F, completo di anello fermacavo, lunghezza minima 10m o comunque sufficiente per attestazione al quadro di controllo o alla cassetta di derivazione locale. Completo di accessori per una realizzazione a regola d'arte.	cad	190,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.002 - CAP	Fornitura e posa in opera di sensore di pioggia a contatto/Nc, completo di scaldiglia, tecnologia insensibile alla	Fornitura e posa in opera di sensore di pioggia a contatto No/Nc, completo di scaldiglia, tecnologia insensibile alla rugiada, umidità, nebbia e neve. Completo di staffa di fissaggio e accessori di montaggio. Tipo LAMBRECHT 00.15153.0002 o similare e ogni altro accessorio per una realizzazione a regola d'arte.	cad	957,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.005 - CAP	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con cavo integrato pla misura di livello continua uscita cavo assiale, uscita	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con cavo integrato per la misura di livello continua uscita cavo assiale, uscita 4 ... 20 mA (no HART) configurazione via Bluetooth, campo di misura fino a 8 m, precisione ±5 mm, cavo in PVC lunghezza 10 m uscita in asse. Angolo di apertura 8°. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAPULS C11 - 8m.	cad	954,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.006 - CAP	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con cavo integrato pla misura di livello continua uscita cavo laterale, uscita	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con cavo integrato per la misura di livello continua uscita cavo laterale, uscita 4 ... 20 mA + HART, configurazione via Bluetooth, campo di misura fino a 15 m, precisione ±5 mm, cavo in PUR lunghezza 5 m uscita laterale. Angolo di apertura 8°. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAPULS C22 - 15m.	cad	1268,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.007 - CAP	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con pressacavo intego M20x1,5 PA nero, per la misura di livello continua uscit	Fornitura e posa Sensore radar 80GHz con pressacavo integrato M20x1,5 PA nero, per la misura di livello continua uscita laterale, uscita 4 ... 20 mA + HART, configurazione via Bluetooth, campo di misura fino a 15 m, precisione ±2 mm, visualizzazione sul posto e 3 tasti di calibrazione, uscita laterale. Angolo di apertura 8°. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAPULS C31 - 15m.	cad	1435,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.008 - CAP	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per seni di livello con ingresso sensore 4 ... 20 mA (no HART), u	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per sensori di livello con ingresso sensore 4 ... 20 mA (no HART), uscita in corrente 4 ... 20 mA, relè di lavoro, 3+1 relè (programmabili e d'avaria), omologazione Ex, visualizzazione in loco, calibrazione con 4 tasti e smartphone. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAMET 841.	cad	869,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.009 - CAP	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per seni di livello con doppio ingresso sensore 4 ... 20 mA (no H	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per sensori di livello con doppio ingresso sensore 4 ... 20 mA (no HART), doppia uscita in corrente 4 ... 20 mA, relè di lavoro, 3+1 relè (programmabili e d'avaria), omologazione Ex, visualizzazione in loco, calibrazione con 4 tasti e smartphone. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAMET 842.	cad	1148,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI

1E.20.0100.010 - CAP	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per seni di livello con ingresso sensore 4 ... 20 mA (+ HART), us	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per sensori di livello con ingresso sensore 4 ... 20 mA (+ HART), uscita in corrente 4 ... 20 mA, relè di lavoro, 4+1 relè (programmabili e d'avaria), 2 ingressi digitali, datalogger incluso, omologazione Ex, visualizzazione in loco, calibrazione con 4 tasti e smartphone. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAMET 861.	cad	1176,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0100.a - CAP	trasduttore di pressione 0-1 bar - Fornitura e posa sensodi pressione in linea linea con connettore per cavo bifila	trasduttore di pressione 0-1 bar - Fornitura e posa sensore di pressione in linea linea con connettore per cavo bifilare 2x1, uscita 4 ... 20 mA, trasduttore di pressione per la misura su gas, vapori e liquidi fino a 130 °C. Campo di misura 0-1 BAR 4-20 mA G1/2 m, precisione ±0,3%, . Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare.	cad	150,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0100.b - CAP	trasduttore di pressione 0-10 bar - Fornitura e posa sens di pressione in linea linea con connettore per cavo bifil	trasduttore di pressione 0-10 bar - Fornitura e posa sensore di pressione in linea linea con connettore per cavo bifilare 2x1, uscita 4 ... 20 mA, trasduttore di pressione per la misura su gas, vapori e liquidi fino a 130 °C. Campo di misura 0-10 BAR 4-20 mA G1/2 m, precisione ±0,3%, . Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare.	cad	150,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0100.c - CAP	trasduttore di pressione 0-25 bar - Fornitura e posa sens di pressione in linea linea con connettore per cavo bifil	trasduttore di pressione 0-25 bar - Fornitura e posa sensore di pressione in linea linea con connettore per cavo bifilare 2x1, uscita 4 ... 20 mA, trasduttore di pressione per la misura su gas, vapori e liquidi fino a 130 °C. Campo di misura 0-25 BAR 4-20 mA G1/2 m, precisione ±0,3%, . Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare.	cad	150,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0101.a - CAP	sonda di livello 0-6 metri - Fornitura e posa sonda di lilo IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 6 metri di	sonda di livello 0-6 metri - Fornitura e posa sonda di livello IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 6 metri di colonna d'acqua, uscita 4-20mA 24V con 10 metri di cavo. Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare	cad	300,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0101.b - CAP	sonda di livello 0-20 metri - Fornitura e posa sonda di llo IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 20 metri d	sonda di livello 0-20 metri - Fornitura e posa sonda di livello IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 20 metri di colonna d'acqua, uscita 4-20mA 24V con 30 metri di cavo. Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare	cad	450,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.0101.c - CAP	sonda di livello 0-40 metri - Fornitura e posa sonda di llo IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 40 metri d	sonda di livello 0-40 metri - Fornitura e posa sonda di livello IP68 contenitore e membrana inox 316 scala, 40 metri di colonna d'acqua, uscita 4-20mA 24V con 100 metri di cavo. Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo Atek o similare	cad	900,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.011 - CAP	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per seni di livello con doppio ingresso sensore 4 ... 20 mA (+ HA	Fornitura e posa unità di controllo e indicazione per sensori di livello con doppio ingresso sensore 4 ... 20 mA (+ HART), tripla uscita in corrente 4 ... 20 mA, relè di lavoro, 6+1 relè (programmabili e d'avaria), 4 ingressi digitali, datalogger incluso, omologazione Ex, visualizzazione in loco, calibrazione con 4 tasti e smartphone. Completo di staffa di montaggio in acciaio INOX 316L e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGA VEGAMET 862.	cad	1455,69		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.012.a - CAP	Fornitura e posa sensore di pressione in linea linea con nettore per cavo bifilare M12x1, uscita 4 ... 20 mA (no HA	Fornitura e posa sensore di pressione in linea linea con connettore per cavo bifilare M12x1, uscita 4 ... 20 mA (no HART) configurazione via Bluetooth, trasduttore di pressione con cella di misura in ceramica per la misura su gas, vapori e liquidi fino a 130 °C. Campo di misura fino a 10barg, precisione ±0,3%, segnalatore luminoso di avaria. Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGABAR 28 o similare.	cad	523,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI

1E.20.0100.012.b - CAP	Fornitura e posa sensore di pressione in linea con connete per cavo bifilare M12x1, uscita 4 ... 20 mA (no HART) e	Fornitura e posa sensore di pressione in linea con connettore per cavo bifilare M12x1, uscita 4 ... 20 mA (no HART) e indicatore, configurazione via Bluetooth, display di calibrazione e lettura, trasduttore di pressione con cella di misura in ceramica per la misura su gas, vapori e liquidi fino a 130 °C. Campo di misura fino a 10barg, precisione ±0,3%, segnalatore luminoso di avaria. Completo di attacco di processo adatto all'applicazione e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGABAR 38 o similare.	cad	748,32		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.012.c - CAP	Fornitura e posa sensore di pressione a sospensione con c integrato uscita 4 ... 20 mA (con comunicazione HART) cel	Fornitura e posa sensore di pressione a sospensione con cavo integrato uscita 4 ... 20 mA (con comunicazione HART) cella di misura in cermica adatto per impieghi acquedotto e fognatura, configurazione via HART, comprenso misura di temperatura sulla cella ceramica (lettura HART), materiale INOX AISI 316. Campo di misura fino a 10bar, precisione ±0,3%, cavo fino a 15m. Completo di staffaggio in acciaio inox e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGAWELL 52 o similare.	cad	1395,87		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.013 - CAP	Fornitura e posa unità esterna d'indicazione e calibrazioper sensori 4 ... 20 mA/HART, da montare direttamente sull	Fornitura e posa unità esterna d'indicazione e calibrazione per sensori 4 ... 20 mA/HART, da montare direttamente sulla linea di segnale. Montaggio a parete, grado di protezione IP66/67, passacavi M20x1,5, custodia in resina per area non Ex. Completo di staffaggio in acciaio inox e ogni accessorio per la realizzazione a regola d'arte. Tipo VEGADIS 82 o similare.	cad	681,01		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.014.a - CAP	Fornitura e posa di pulsantiera controllo utenze in campoomposta da cassetta porta apparecchi diametro 22, apparecc	Fornitura e posa di pulsantiera controllo utenze in campo, composta da cassetta porta apparecchi diametro 22, apparecchi di comando e segnalazione diametro 22mm, pressacavi, cablaggi interni come da schema di progetto (composizione minima selettore Distante/o/Test, lampada, fungo emergenza), targhette identificative ad incisione o serigrafate su ogni compnente e targhetta identificativa dell'utenza e del numero di pulsantiera conforme ai TAG di progetto. ingresso cavi dal basso con pressacavo, installazione completa di tutti gli accessori di montaggio e fissaggio su qualsiasi supporto. Grado di protezione minimo IP54 adatta per montaggio per ambienti umidi ma non gravosi. Cassetta in materiale plastico (resina) o acciaio zincato e verniciato.	cad	250,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0100.014.b - CAP	Fornitura e posa di pulsantiera controllo utenze in campoomposta da cassetta porta apparecchi diametro 22, apparecc	Fornitura e posa di pulsantiera controllo utenze in campo, composta da cassetta porta apparecchi diametro 22, apparecchi di comando e segnalazione diametro 22mm, pressacavi, cablaggi interni come da schema di progetto (composizione minima selettore Distante/o/Test, lampada, fungo emergenza), targhette identificative ad incisione o serigrafate su ogni compnente e targhetta identificativa dell'utenza e del numero di pulsantiera conforme ai TAG di progetto. ingresso cavi dal basso con pressacavo, installazione completa di tutti gli accessori di montaggio e fissaggio su qualsiasi supporto. Grado di protezione minimo IP54 adatta per montaggio per ambienti umidi ma non gravosi. Cassetta in acciaio inox 316.	cad	435,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E STRUMENTI
1E.20.0110.001 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare fino a 25A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	419,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.002 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare fino a 40A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	475,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI

1E.20.0110.003 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare fino a 63A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	524,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.004 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Tripolare fino a 63A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	629,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.005 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Tripolare fino a 63A - Idn 30mA - 300mA - Classe B Selett.	cad	781,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.006 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolare fino a 25A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	610,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.007 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolare fino a 40A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	717,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.008 - CAP	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istanta da installare accoppiato ad interruttore automatico in ba	Fornitura e posa di blocco modulare differenziale istantaneo da installare accoppiato ad interruttore automatico in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 62423, CEI EN 61009; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolare fino a 63A - Idn 30mA - 300mA 500mA- Classe B	cad	704,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.009 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare 16/25A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	878,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.010 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare 40A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	922,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI

1E.20.0110.011 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Bipolare 63A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	1346,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.012 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 25A - Idn 30mA - 300mA - Classe B	cad	941,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.013 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 40A - Idn 30mA - 300mA 500mA - Classe B	cad	1114,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.014 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 63A - Idn 30mA - 300mA 500mA - Classe B	cad	1347,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.015 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 40A - Idn 300mA 500mA - Classe B Selett.	cad	1660,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.016 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 63A - Idn 300mA 500mA - Classe B Selett.	cad	2276,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.017 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 125A - Idn 30mA - 300mA 500mA - Classe B	cad	3234,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.018 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resis	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro istantaneo in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN, manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 61009, CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. Quadripolari 125A - Idn 300mA 500mA - Classe B Selettivi	cad	3991,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.019 - CAP	Fornitura e posa relè differenziale tipo B, adatti per liego con inverter, Ups, macchine utensili, convertitori di	Fornitura e posa relè differenziale tipo B, adatti per limpiego con inverter, Ups, macchine utensili, convertitori di frequenza trifase, impianti fotovoltaici ecc, completo di toroide/trasduttore tipo A e tipo B diametro 80 mm.	cad	745,09		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.020 - CAP	Fornitura e posa relè differenziale tipo B, adatti per liego con inverter, Ups, macchine utensili, convertitori di	Fornitura e posa relè differenziale tipo B, adatti per limpiego con inverter, Ups, macchine utensili, convertitori di frequenza trifase, impianti fotovoltaici ecc, completo di toroide/trasduttore tipo A e tipo B diametro 180 mm.	cad	1359,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI

1E.20.0110.021 - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di riarmo automatico accoppiare ad interruttore magnetotermico differenziale t	Fornitura e posa in opera di sistema di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico differenziale tipo GEWISS restart RM PRO o similare, completo di funzione di controllo isolamento ed autotest differenziale. 1P+N/2P/4P In= 25A, Idn= 0,03A	cad	317,52		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.022 - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di riarmo automatico accoppiare ad interruttore magnetotermico differenziale t	Fornitura e posa in opera di sistema di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico differenziale tipo GEWISS restart RM PRO o similare, completo di funzione di controllo isolamento ed autotest differenziale. 1P+N/2P/4P In= 25A, Idn= 0,1A/0,3A	cad	317,52		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.023 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDs o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDs o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 25A, Idn= 0,03A	cad	476,78		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.024 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDs o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDs o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 25A, Idn= 0,3A	cad	430,92		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.025 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 40A, Idn= 0,03A	cad	491,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.026 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 40A, Idn= 0,3A	cad	463,18		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.027 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 63A, Idn= 0,03A	cad	600,77		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.028 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 4P In= 63A, Idn= 0,3A	cad	502,49		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.029 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 2P In= 25A, Idn= 0,03A	cad	232,85		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.030 - CAP	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a ria automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di fu	Fornitura e posa di interruttore differenziale puro a riarmo automatico, tipo Schneider REDS o similare,completo di funzione di controllo isolamento, tensione nominale Un= 400 V, tensione di isolamenti Ui= 500 V, tensione nominale di tenuta ad impulso Uimp= 4 kV, potere di interruzione da 4500 A a 6000 A. 2P In= 40A, Idn= 0,03A	cad	240,91		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0110.050-CAP	Fornitura e posa in opera di sistema ausiliario di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico tipo SCHNEIDER iC60 o similare - 6 kA - 1P/2P	Fornitura e posa in opera di sistema ausiliario di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico tipo SCHNEIDER iC60 o similare - 6 kA - 1P/2P	cad	442,19		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI

1E.20.0110.051-CAP	Fornitura e posa in opera di sistema ausiliario di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico tipo SCHNEIDER iC60 o similare - 6 kA - 1P/2P	Fornitura e posa in opera di sistema ausiliario di riarmo automatico da accoppiare ad interruttore magnetotermico tipo SCHNEIDER iC60 o similare - 6 kA - 3P/4P	cad	450,93		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ACCESSORI QUADRI
1E.20.0115.001 - CAP	Assistenza muraria Small (a corpo) comprendente: - Rimozi basamento esistente e ricostruzione dello stesso di dimen	Assistenza muraria Small (a corpo) comprendente: - Rimozione basamento esistente e ricostruzione dello stesso di dimensioni massime in pianta pari a circa m. 1,2x0,6 e altezza m. 0,3, allo scopo di posizionare il nuovo quadro armadio in materiale plastico. - Posizionamento di eventuali telai metallici per posa nuovi quadri elettrici, adeguamento recinzione esistente e sistemazione area nelle immediate vicinanze.	cad	700,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0115.002 - CAP	Assistenza muraria Medium (a corpo) comprendente: - Rimoze basamento esistente e ricostruzione dello stesso di dime	Assistenza muraria Medium (a corpo) comprendente: - Rimozione basamento esistente e ricostruzione dello stesso di dimensioni massime in pianta pari a circa m. 1,2x0,6 e altezza m. 0,3, allo scopo di posizionare il nuovo quadro armadio in materiale plastico. - Scavo con mezzi meccanici/manuale per la posa di nuovo cavidotto (indicativamente sino a 3 m) e di pozzetto per la giunzione prima dellingresso in vasca e/o adeguamento dei cavidotti esistenti, al fine di realizzare il collegamento di sonde e galleggianti al quadro elettrico. - Posizionamento di eventuali telai metallici per posa nuovi quadri elettrici, adeguamento recinzione esistente e sistemazione area nelle immediate vicinanze.	cad	1200,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0115.003 - CAP	Assistenza muraria Large (a corpo) comprendente: - Demoline e smaltimento di opere murarie in latero cemento di vol	Assistenza muraria Large (a corpo) comprendente: - Demolizione e smaltimento di opere murarie in latero cemento di volume massimo pari a circa 4.5 mc, adibite al contenimento di quadri e impianti elettrici e di cui si riporta a titolo esemplificativo la fotografia di una tipica struttura adibita a tale uso. - Rimozione basamento esistente e ricostruzione dello stesso di dimensioni massime in pianta pari a circa m. 1,2x0,6 e altezza m. 0,3, allo scopo di posizionare il nuovo quadro armadio in materiale plastico. - Nel caso in cui sia necessario posare il quadro gruppo misura Enel, le dimensioni massime in pianta del basamento saranno indicativamente pari a m. 1,8x0,6 e altezza 0,3 m. - Scavo con mezzi meccanici/manuale per la posa di nuovo cavidotto (indicativamente sino a 10 m) e di pozzetto per la giunzione prima dellingresso in vasca e/o adeguamento dei cavidotti esistenti, al fine di realizzare il collegamento di sonde e galleggianti al quadro elettrico. - Posizionamento di eventuali telai metallici per posa nuovi quadri elettrici, adeguamento recinzione esistente e sistemazione area nelle immediate vicinanze.	cad	2000,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0115.004 - CAP	Maggiorazione per canali, passerelle, coperchi, tubazioni accessori (curve, giunti, raccordi, staffaggi, etc.) per	Maggiorazione per canali, passerelle, coperchi, tubazioni ed accessori (curve, giunti, raccordi, staffaggi, etc.) per realizzazione in acciaio INOX amagnetico (AISI316 o AISI304 in base a specifiche di progetto).	%	23,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.005.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE SEGNA per ente distributore conforme a Enel DG 2061 edizio	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE CONSEGNA per ente distributore conforme a Enel DG 2061 edizione 9 avente dimensioni esterne 248 x 572 x 265 cm e dimensioni interne 230 x 553 x 230 cm composta da un unico locale comprensiva di trasporto, scarico e installazione. La cabina è dotata di: - N°2 Porte in vetroresina DS919 rinforzate, omologate ENEL dim. 120 x 215 cm complete di serratura DS988 - N°2 Griglie di aerazione in vetroresina dim. 120 x 50 cm - N°2 Scivoli in corrispondenza delle due porte; - N°1 Punto luce completo di N°3 plafoniere con lampada a LED DY3021 di cui una con sistema di emergenza e interruttore bipolare (allacciamenti linea BT previsti in altra voce) - N°1 Impianto di terra interno con corda di rame e connettore in acciaio annegato nel getto di calcestruzzo della vasca di fondazione prefabbricata per collegamento all'impianto di terra esterno; - N°1 PLOTTA Passo duomo 100x60 cm per laccesso nella vasca di fondazione - N°1 Carpenteria metallica per supporto quadro BT - N°4 Canalette poste sui lati della soletta di copertura - N°2 Torrini eolici in acciaio inox, dotati di rete antinsetto e di sistema di bloccaggio apertura/chiusura - N°1 Kit piastre copricunicolo composto da n°6 copri cunicoli in vetroresina di cm.65x25 per aperture MT - N°1 Foro passante per allacciamento temporaneo cavi BT con dispositivo di chiusura/apertura e relativa chiave - Flange a frattura prestabilita in PVC per sistema passacavo stagno - N°2 Distanziatori per quadri BT mod. DS3055 - N°1 Flangia a frattura prestabilita in PVC per sistema passacavo stagno HRD 150 (ANTENNA) - N°1 Tavolino porta PC da muro a ribalta in acciaio zincato - N°1 Raccoglitore / Portadocumenti a muro Altre caratteristiche: - Impermeabilizzazione copertura con guaina bituminosa spessore mm. 4 del tipo ardesiato - Tinteggiatura interna con una mano di idropittura (colore BIANCO) - Tinteggiatura esterna con una mano di idropittura al quarzo (colori STANDARD) - Basamento prefabbricato del tipo A VASCA Omologato ENEL, realizzato in calcestruzzo armato Rck = 40 N/mm2 (400 Kg/cm2) - altezza utile cm. 50. Documentazione compresa nella fornitura: 1) Lettera di Omologazione ENEL (TCA) 2) n. 2 copie del progetto del box; 3) Disegni architettonici del box; 4) Certificato di Origine del box; 5) Certificato delle prove eseguite sui materiali di costruzione del box (compressione del calcestruzzo, trazione e torsione del ferro di armatura);	a corpo	26285,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.005.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE SEGNA e MISURE per ente distributore conforme a Enel DG 20	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE CONSEGNA e MISURE per ente distributore conforme a Enel DG 2061 edizione 9 avente dimensioni esterne 248 x 674 x 268 composta da due locali comprensiva di trasporto, scarico e installazione. La cabina è dotata di: - N°1 Parete divisoria in CLS Enel-Misure - N°2 Porte in vetroresina DS919 rinforzate, omologate ENEL dim. 120 x 215 cm complete di serratura DS 988 LOCALE ENEL - N°1 Porta in vetroresina DS919 rinforzata, omologate ENEL 80 x 215 cm complete di serratura DS988 LOCALE MISURE - N°2 Griglie di aerazione in vetroresina dim. 120 x 50 cm ENEL-UTENTE - N°2 Scivoli in corrispondenza delle due porte; LOCALE ENEL - N°1 Punto luce completo di N°3 plafoniere con lampada a LED DY3021 di cui una con sistema di emergenza e interruttore bipolare (allacciamenti linea BT previsti in altra voce) LOCALE ENEL - N°1 Punto luce completo di N°1 plafoniera con lampada a LED DY3021 e interruttore bipolare (allacciamenti linea BT previsti in altra voce) LOCALE MISURE - N°1 Impianto di terra interno con corda di rame e connettore in acciaio annegato nel getto di calcestruzzo della vasca di fondazione prefabbricata per collegamento all'impianto di terra esterno - N°1 PLOTTA Passo duomo 100x60 cm per laccesso alla vasca di fondazione - LOCALE ENEL - N°1 BOTOLA Passo duomo 60 x 60 cm per laccesso alla vasca di fondazione - LOCALE MISURE - N°1 Carpenteria metallica per supporto quadro BT - N°4 Canalette poste sui lati della soletta di copertura - N°2 Torrini eolici in acciaio inox, dotati di rete antinsetto e di sistema di bloccaggio apertura/chiusura LOCALE ENEL - N°1 Kit piastre copricunicolo composto n°6 copri cunicoli in vetroresina di cm.65x25 per aperture MT - N°1 Foro passante per allacciamento temporaneo cavi BT con dispositivo di chiusura/apertura e relativa chiave - Flange a frattura prestabilita in PVC per sistema passacavo stagno - N°2 Distanziatori per quadri BT mod. DS3055 - N°1 Flangia a frattura prestabilita in PVC per sistema passacavo stagno HRD 150 (ANTENNA) - N°1 Tavolino porta PC da muro a ribalta in acciaio zincato - N°1 Raccoglitore / Portadocumenti a muro - N°1 Cassetta portachiavi Altre caratteristiche: - Impermeabilizzazione copertura con guaina bituminosa spessore mm. 4 del tipo ardesiata - Tinteggiatura interna con una mano di idropittura (colore BIANCO) - Tinteggiatura esterna con una mano di idropittura al quarzo (colori STANDARD) - Basamento prefabbricato del tipo A VASCA Omologato ENEL, realizzato in calcestruzzo armato Rck = 44 N/mm2 (449 Kg/cm2) -	a corpo	32403,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0115.005.c - CAP	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE EZIONE UTENTE avente dimensioni esterne 248 x 204 x 268 cm	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE RICEZIONE UTENTE avente dimensioni esterne 248 x 204 x 268 cm e dimensioni interne 230 x 186 x 250 cm composta da un unico locale con pareti spessore 9 cm comprensiva di trasporto, scarico e installazione. La cabina è dotata di: - n. 1 Porta a due ante in vetroresina dim. 120x215 cm unificate ENEL (Tab. DS 919) munite di serratura a spillo; - n. 2 Griglie in vetroresina omologate ENEL dim. 120x50 cm. - n. 1 Passo duomo con botola (plotta) omologata ENEL dim. 60x60 cm. - Basamento prefabbricato del tipo A VASCA Omologato ENEL, realizzato in calcestruzzo armato Rck = 44 N/mm2 (449 Kg/cm2) - LC40/44, altezza utile cm. 50. Altre caratteristiche: - Impermeabilizzazione copertura con guaina bituminosa spessore mm. 4 del tipo ardesiata - Tinteggiatura interna con una mano di idropittura (colore BIANCO) - Tinteggiatura esterna con una mano di idropittura al quarzo (colori STANDARD) Documentazione compresa nella fornitura: 1) Lettera di Omologazione ENEL (TCA) 2) n. 2 copie del progetto del box; 3) Disegni architettonici del box; 4) Certificato di Origine del box; 5) Certificato delle prove eseguite sui materiali di costruzione del box (compressione del calcestruzzo, trazione e torsione del ferro di armatura);	a corpo	11802,82		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.005.d - CAP	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE INA MT/BT avente dimensioni esterne 248 x 604 x 268 cm com	Fornitura e posa in opera di cabina prefabbricata LOCALE CABINA MT/BT avente dimensioni esterne 248 x 604 x 268 cm composta da un unico locale con pareti spessore 9 cm comprensiva di trasporto, scarico e installazione. Dimensioni utili interne: - LOCALE TRAFO 230 x 150 x 250 cm - LOCALE MT/BT 230 x 436 x 250 cm La cabina è dotata di: - n. 1 Porta a due ante in vetroresina dim. 120x215 cm unificate ENEL (Tab. DS 919) munite di serratura a spillo; - n. 1 Porta a due ante in vetroresina dim. 120x215 cm unificate ENEL (Tab. DS 919) munite di serratura AREL - n. 2 Griglie in vetroresina omologate ENEL dim. 120x50 cm. - n. 1 Passo duomo con botola (plotta) omologata ENEL dim. 100x60 cm. - n. 2 Torrini Eolici in Acciaio Inox - Basamento prefabbricato del tipo A VASCA Omologato ENEL, realizzato in calcestruzzo armato Rck = 44 N/mm2 (449 Kg/cm2) - LC40/44, altezza utile cm. 50. Altre caratteristiche: - Impermeabilizzazione copertura con guaina bituminosa spessore mm. 4 del tipo ardesiata - Tinteggiatura interna con una mano di idropittura (colore BIANCO) - Tinteggiatura esterna con una mano di idropittura al quarzo (colori STANDARD) Documentazione compresa nella fornitura: 1) Lettera di Omologazione ENEL (TCA) 2) n. 2 copie del progetto del box; 3) Disegni architettonici del box; 4) Certificato di Origine del box; 5) Certificato delle prove eseguite sui materiali di costruzione del box (compressione del calcestruzzo, trazione e torsione del ferro di armatura);	a corpo	24537,52	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0115.006.a - CAP	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica fabbricata in c.a.v. a un vano c on pavimento a piastra in	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica prefabbricata in c.a.v. a un vano c on pavimento a piastra in c.a.v., omologata ENEL, avente dimensioni esterne 2,48 x 4,04 m, dimensioni utili interne 2,30 x 3,86 m, altezza utile interna 2,70 m, con n°1 porta in vetroresina a due ante dim. 1,20 x 2,15 m con serratura a cilindro a tre punti di chiusura, n°2 griglie di aereazione in vetroresina dim. 0,50 x 1,20 m, n° 1 aspiratore eolico diametro 25 cm in acciaio inox.Il calcestruzzo utilizzato sarà additivato con idonei fluidificanti - impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità. Gli inerti saranno accuratamente scelti, costituiti da elementi non gelivi e non friabili, privi di sostanze organiche limose ed argillose. La struttura sarà armata secondo quanto previsto dalla relazione di calcolo fornita dal produttore. Le pareti saranno realizzate in calcestruzzo vibrato confezionato con cemento ad alta resistenza adeguatamente armato e di spessore non inferiore a cm 9. Il pavimento avrà uno spessore non inferiore a cm 10 e sarà opportunamente dimensionato e dotati di foronometria per il passaggio di cavidotti elettrici e tubi idraulici oppure potrà essere fornita con vasca di fondazione prefabbricata comprensiva di pavimento in c.a.v. completo di asole o fori per il passaggio dei cavi e n°1 plotta in vetroresina dim. 0,50 x 0,60 m e 1,00 x 0,60 m e n° 3 pannelli copricunicolo in vetroresina dim. 0,80 x 0,25 x0,04 m. La copertura del box sarà calcolata per un carico uniformemente distribuito di minimo 400 kg/mq e ancorata alla struttura mediante boccole filettate. L'impermeabilizzazione del tetto sarà realizzata con una guaina catramata di spessore uguale a 4 mm, saldata al tetto a caldo e verniciata, o altro sistema di impermeabilizzazione equivalente. Il box sarà rifinito a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente. Le pareti interne ed il soffitto saranno tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco. Le pareti esterne e lelemento di copertura saranno trattati con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti e additivi che garantiscono ottima resistenza agli agenti atmosferici, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura (-20°C + 60°C). Il tutto compresa la documentazione a corredo della fornitura ai sensi delle NTC 2018: relazione di calcolo, relazione sui materiali, attestato di qualificazione serie dichiarata presso il Min. dei LL PP, piano di manutenzione dellopera, disegni esecutivi strutture, disegni architettonici	a corpo	19622,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.006.b - CAP	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica fabbricata in c.a.v. a un vano c on pavimento a piastra in	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica prefabbricata in c.a.v. a un vano c on pavimento a piastra in c.a.v., omologata ENEL, avente dimensioni esterne 2,48 x 5,71 m, dimensioni utili interne 2,30 x 5,53 m, altezza utile interna 2,70 m, con n°2 porte in vetroresina a due ante dim. 1,20 x 2,15 m con serratura a cilindro a tre punti di chiusura, n°2 griglie di aereazione in vetroresina dim. 0,50 x 1,20 m, n° 1 aspiratore eolico diametro 25 cm in acciaio inox.Il calcestruzzo utilizzato sarà additivato con idonei fluidificanti - impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità. Gli inerti saranno accuratamente scelti, costituiti da elementi non gelivi e non friabili, privi di sostanze organiche limose ed argillose. La struttura sarà armata secondo quanto previsto dalla relazione di calcolo fornita dal produttore. Le pareti saranno realizzate in calcestruzzo vibrato confezionato con cemento ad alta resistenza adeguatamente armato e di spessore non inferiore a cm 9. Il pavimento avrà uno spessore non inferiore a cm 10 e sarà opportunamente dimensionato e dotati di foronometria per il passaggio di cavidotti elettrici e tubi idraulici oppure potrà essere fornita con vasca di fondazione prefabbricata comprensiva di pavimento in c.a.v. completo di asole o fori per il passaggio dei cavi e n°1 plotta in vetroresina dim. 0,50 x 0,60 m e 1,00 x 0,60 m e n° 6 pannelli copricunicolo in vetroresina dim. 0,80 x 0,25 x0,04 m. La copertura del box sarà calcolata per un carico uniformemente distribuito di minimo 400 kg/mq e ancorata alla struttura mediante boccole filettate. L'impermeabilizzazione del tetto sarà realizzata con una guaina catramata di spessore uguale a 4 mm, saldata al tetto a caldo e verniciata, o altro sistema di impermeabilizzazione equivalente. Il box sarà rifinito a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente. Le pareti interne ed il soffitto saranno tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco. Le pareti esterne e lelemento di copertura saranno trattati con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti e additivi che garantiscono ottima resistenza agli agenti atmosferici, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura (-20°C + 60°C). Il tutto compresa la documentazione a corredo della fornitura ai sensi delle NTC 2018: relazione di calcolo, relazione sui materiali, attestato di qualificazione serie dichiarata presso il Min. dei LL PP, piano di manutenzione dellopera, disegni esecutivi strutture, disegni architettonici	a corpo	22300,81		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.006.c - CAP	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica fabbricata in c.a.v. a due vani con pavimento a piastra in	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica prefabbricata in c.a.v. a due vani con pavimento a piastra in c.a.v., omologata ENEL, avente dimensioni esterne 2,48 x 6,13 m, dimensioni utili interne 2,30 x 3,86 m + 2,30 x 2,00, altezza utile interna 2,70 m, con n°2 porte in vetroresina a due ante dim. 1,20 x 2,15 m con serrature a cilindro a tre punti di chiusura, n°4 griglie di aereazione in vetroresina dim. 0,50 x 1,20 m, n° 2 aspiratori eolici diametro 25 cm in acciaio inox.Il calcestruzzo utilizzato sarà additivato con idonei fluidificanti - impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità. Gli inerti saranno accuratamente scelti, costituiti da elementi non gelivi e non friabili, privi di sostanze organiche limose ed argillose. La struttura sarà armata secondo quanto previsto dalla relazione di calcolo fornita dal produttore. Le pareti saranno realizzate in calcestruzzo vibrato confezionato con cemento ad alta resistenza adeguatamente armato e di spessore non inferiore a cm 9. Il pavimento avrà uno spessore non inferiore a cm 10 e sarà opportunamente dimensionato e dotati di foronometria per il passaggio di cavidotti elettrici e tubi idraulici oppure potrà essere fornita con vasca di fondazione prefabbricata comprensiva di pavimento in c.a.v. completo di asole o fori per il passaggio dei cavi e n°2 plotte in vetroresina dim. 0,50 x 0,60 m e 1,00 x 0,60 m e n° 6 pannelli copricunicolo in vetroresina dim. 0,80 x 0,25 x0,04 m. La copertura del box sarà calcolata per un carico uniformemente distribuito di minimo 400 kg/mq e ancorata alla struttura mediante boccole filettate. L'impermeabilizzazione del tetto sarà realizzata con una guaina catramata di spessore uguale a 4 mm, saldata al tetto a caldo e verniciata, o altro sistema di impermeabilizzazione equivalente. Il box sarà rifinito a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente. Le pareti interne ed il soffitto saranno tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco. Le pareti esterne e lelemento di copertura saranno trattati con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti e additivi che garantiscono ottima resistenza agli agenti atmosferici, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura (-20°C + 60°C). Il tutto compresa la documentazione a corredo della fornitura ai sensi delle NTC 2018: relazione di calcolo, relazione sui materiali, attestato di qualificazione serie dichiarata presso il Min. dei LL.PP. piano di manutenzione dellopera, disegni esecutivi strutture, disegni	a corpo	24429,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI

1E.20.0115.006.d - CAP	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica fabbricata in c.a.v. a due vani con pavimento a piastra in	Fornitura, trasporto e posa in opera di cabina elettrica prefabbricata in c.a.v. a due vani con pavimento a piastra in c.a.v., omologata ENEL, avente dimensioni esterne 2,48 x 7,80 m, dimensioni utili interne 2,30 x 5,53 m + 2,30 x 2,00, altezza utile interna 2,70 m, con n°3 porte in vetroresina a due ante dim. 1,20 x 2,15 m con serrature a cilindro a tre punti di chiusura, n°4 griglie di aereazione in vetroresina dim. 0,50 x 1,20 m, n° 2 aspiratori eolici diametro 25 cm in acciaio inox.Il calcestruzzo utilizzato sarà additivato con idonei fluidificanti - impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità. Gli inerti saranno accuratamente scelti, costituiti da elementi non gelivi e non friabili, privi di sostanze organiche limose ed argillose. La struttura sarà armata secondo quanto previsto dalla relazione di calcolo fornita dal produttore. Le pareti saranno realizzate in calcestruzzo vibrato confezionato con cemento ad alta resistenza adeguatamente armato e di spessore non inferiore a cm 9. Il pavimento avrà uno spessore non inferiore a cm 10 e sarà opportunamente dimensionato e dotati di foronometria per il passaggio di cavidotti elettrici e tubi idraulici oppure potrà essere fornita con vasca di fondazione prefabbricata comprensiva di pavimento in c.a.v. completo di asole o fori per il passaggio dei cavi e n°2 plotte in vetroresina dim. 0,50 x 0,60 m e 1,00 x 0,60 m e n° 6 pannelli copricunicolo in vetroresina dim. 0,80 x 0,25 x0,04 m. La copertura del box sarà calcolata per un carico uniformemente distribuito di minimo 400 kg/mq e ancorata alla struttura mediante boccole filettate. L'impermeabilizzazione del tetto sarà realizzata con una guaina catramata di spessore uguale a 4 mm, saldata al tetto a caldo e verniciata, o altro sistema di impermeabilizzazione equivalente. Il box sarà rifinito a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente. Le pareti interne ed il soffitto saranno tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco. Le pareti esterne e lelemento di copertura saranno trattati con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti e additivi che garantiscono ottima resistenza agli agenti atmosferici, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura (-20°C + 60°C). Il tutto compresa la documentazione a corredo della fornitura ai sensi delle NTC 2018: relazione di calcolo, relazione sui materiali, attestato di qualificazione serie dichiarata presso il Min. dei LL.PP, piano di manutenzione dell'opera, disegni esecutivi strutture, disegni	a corpo	27313,54		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	OPERE EDILI
1E.20.0120.001 - CAP	Realizzazione Dichiarazione di Rispondenza a firma di protista abilitato, compreso sopralluogo e verifiche strument	Realizzazione Dichiarazione di Rispondenza a firma di progettista abilitato, compreso sopralluogo e verifiche strumentali, redazione di schemi elettrici di impianto (inclusa planimetria dell'impianto con posizione contatore, quadri, utenze, dispersore di terra come minimo) e schemi dei quadri comprensivi di ausiliari, per impianti tipici di acquedotto (1 colonna / 2 colonne).	cad	2030,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.002 - CAP	Realizzazione Dichiarazione di Rispondenza a firma di protista abilitato, compreso sopralluogo e verifiche strument	Realizzazione Dichiarazione di Rispondenza a firma di progettista abilitato, compreso sopralluogo e verifiche strumentali, redazione di schemi elettrici di impianto (inclusa planimetria dell'impianto con posizione contatore, quadri, utenze, dispersore di terra come minimo) e schemi dei quadri comprensivi di ausiliari, per impianti tipici di sollevamento fognario (fino a n° 3 pompe).	cad	2030,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.003 - CAP	Realizzazione di Progetto (e suoi allegati), Dichiarazioni Conformità e collaudo per impianti standard di Acquedott	Realizzazione di Progetto (e suoi allegati), Dichiarazione di Conformità e collaudo per impianti standard di Acquedotto (1 colonna / 2 colonne): Esecuzione di prove e verifiche strumentali atte a stabilire la corretta esecuzione degli impianti, produzione di schemi della disposizione delle morsettiere e dei componenti, descrizione tecnica delle apparecchiature, documentazione su prove eseguite presso Laboratori ufficiali, tre copie aggiornate di tutti i disegni dei quadri e del disegni in piante in scala 1:100, una copia su supporto magnetico (DWG), dichiarazione di conformità degli impianti elettrici alla regola dell'arte in base all'art.9 della legge art. 7 del Decreto Ministeriale n. 37 del 22 Gennaio 2008 (confronta capitolato per elenco della documentazione minima richiesta). Progetto a firma di un professionista abilitato di tutti gli impianti oggetto dell'Appalto	cad	1400,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI

1E.20.0120.004 - CAP	Realizzazione di Progetto (e suoi allegati), Dichiarazioni Conformità e collaudo per impianti standard di sollevame	Realizzazione di Progetto (e suoi allegati), Dichiarazione di Conformità e collaudo per impianti standard di sollevamento fognario (fino a n° 3 pompe): Esecuzione di prove e verifiche strumentali atte a stabilire la corretta esecuzione degli impianti, produzione di schemi della disposizione delle morsettiere e dei componenti, descrizione tecnica delle apparecchiature, documentazione su prove eseguite presso Laboratori ufficiali, tre copie aggiornate di tutti i disegni dei quadri e del disegni in piante in scala 1:100, una copia su supporto magnetico (DWG), dichiarazione di conformità degli impianti elettrici alla regola dell'arte in base all'art.9 della legge art. 7 del Decreto Ministeriale n. 37 del 22 Gennaio 2008 (confronta capitolato per elenco della documentazione minima richiesta). Progetto a firma di un professionista abilitato di tutti gli impianti oggetto dell'Appalto	cad	1400,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.a - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 3 kW < 10 kW - Verifica perica DPR 462 > 3 kW < 10 kW tariffario organismo incaricato	Verifica periodica DPR 462 > 3 kW < 10 kW - Verifica periodica DPR 462 > 3 kW < 10 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	195,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.b - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 11 kW < 15 kW - Verifica perica DPR 462 > 11 kW < 15 kW tariffario organismo incaricat	Verifica periodica DPR 462 > 11 kW < 15 kW - Verifica periodica DPR 462 > 11 kW < 15 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	260,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.c - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 16 kW < 25 kW - Verifica perica DPR 462 > 16 kW < 25 kW tariffario organismo incaricat	Verifica periodica DPR 462 > 16 kW < 25 kW - Verifica periodica DPR 462 > 16 kW < 25 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	325,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.d - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 26 kW < 50 kW - Verifica perica DPR 462 > 26 kW < 50 kW tariffario organismo incaricat	Verifica periodica DPR 462 > 26 kW < 50 kW - Verifica periodica DPR 462 > 26 kW < 50 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	390,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.e - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 51 kW < 100 kW - Verifica pedica DPR 462 > 51 kW < 100 kW tariffario organismo incaric	Verifica periodica DPR 462 > 51 kW < 100 kW - Verifica periodica DPR 462 > 51 kW < 100 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	650,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.f - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 101 kW < 150 kW - Verifica podica DPR 462 > 101 kW < 150 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 101 kW < 150 kW - Verifica periodica DPR 462 > 101 kW < 150 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	780,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.g - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 151 kW < 200 kW - Verifica podica DPR 462 > 151 kW < 200 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 151 kW < 200 kW - Verifica periodica DPR 462 > 151 kW < 200 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	910,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.h - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 201 kW < 250 kW - Verifica podica DPR 462 > 201 kW < 250 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 201 kW < 250 kW - Verifica periodica DPR 462 > 201 kW < 250 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	1105,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.i - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 251 kW < 400 kW - Verifica podica DPR 462 > 251 kW < 400 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 251 kW < 400 kW - Verifica periodica DPR 462 > 251 kW < 400 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	1560,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.j - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 401 kW < 650 kW - Verifica podica DPR 462 > 401 kW < 650 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 401 kW < 650 kW - Verifica periodica DPR 462 > 401 kW < 650 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	1950,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.k - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 651 kW < 800 kW - Verifica podica DPR 462 > 651 kW < 800 kW tariffario organismo incar	Verifica periodica DPR 462 > 651 kW < 800 kW - Verifica periodica DPR 462 > 651 kW < 800 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	2210,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.l - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 801 kW < 1000 kW - Verifica iodica DPR 462 > 801 kW < 1000 kW tariffario organismo inc	Verifica periodica DPR 462 > 801 kW < 1000 kW - Verifica periodica DPR 462 > 801 kW < 1000 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	2600,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0100.m - CAP	Verifica periodica DPR 462 > 1000 kW - Verifica periodicaR 462 > 1000 kW tariffario organismo incaricato certificat	Verifica periodica DPR 462 > 1000 kW - Verifica periodica DPR 462 > 1000 kW tariffario organismo incaricato certificato da Accredia e gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	2600,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0101.a - CAP	Verifica periodica DPR 462 tatiffa oraire ispettore - tarazione oraria prevede un costo di 93,00 /h per ispettore D	Verifica periodica DPR 462 tatiffa oraire ispettore - tariffazione oraria prevede un costo di 93,00 /h per ispettore DPR 462, tariffario organismo incaricato certificato da Accredia e gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	120,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI

1E.20.0120.0102.a - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine - Veiche impianti scariche atmosferiche ad asta comprensivo di	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine - Verifiche impianti scariche atmosferiche ad asta comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	130,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.b - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine succiva - Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva - Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	65,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.c - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine succiva a gabbia fino a 100mq - Verifiche impianti scariche at	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia fino a 100mq - Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia fino a 100mq comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	130,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.d - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine succiva a gabbia da 101mq a 350mq - Verifiche impianti scarich	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia da 101mq a 350mq - Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia da 101mq a 350mq comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	260,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.e - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine succiva a gabbia oltre i 350mq - Verifiche impianti scariche a	Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia oltre i 350mq - Verifiche impianti scariche atmosferiche parafulmine successiva a gabbia oltre i 350mq comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	390,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.f - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche impianto di terr Verifiche impianti scariche atmosferiche impianto di terr	Verifiche impianti scariche atmosferiche impianto di terra - Verifiche impianti scariche atmosferiche impianto di terra comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	65,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.g - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche strutture metalle non abbinate alla verifica - Verifiche impianti scariche	Verifiche impianti scariche atmosferiche strutture metalliche non abbinate alla verifica - Verifiche impianti scariche atmosferiche strutture metalliche non abbinate alla verifica comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	130,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI
1E.20.0120.0102.h - CAP	Verifiche impianti scariche atmosferiche smisura tensioni passo - Verifiche impianti scariche atmosferiche smisura	Verifiche impianti scariche atmosferiche smisura tensioni di passo - Verifiche impianti scariche atmosferiche smisura tensioni di passo comprensivo di gestione affidamento ed incombenze portale INAIL	cad	120,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	SERVIZI

1E.20.0125.001 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 60kVA cheppresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza ma	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 60kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	29371,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.002 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno75kVA che presenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza mas	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno75kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	31310,55		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.003 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 100kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 100kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	35583,30		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.004 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 125kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 125kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	42867,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.005 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno150kVA cheppresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza ma	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno150kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	46271,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.006 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno175kVA cheppresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza ma	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno175kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	49438,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.007 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 200kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 200kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	57997,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.008 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 250kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 250kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	70951,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.009 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 300kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 300kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	79116,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.010 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 350kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 350kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	84001,05		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.011 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 400kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 400kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	110629,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.012 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 450kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 450kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	128987,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.013 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 500kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 500kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	142350,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.014 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 600kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 600kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	162915,30		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.015 - CAP	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 700kVA chappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza m	Fornitura e posa in opera di Gruppo Elettrogeno 700kVA che rappresenta la LTP - Limited Time Power ovvero la potenza massima che il G.E. dovrà erogare fino a 500 ore anno, di cui 300 ore di funzionamento continuo è inclusa lassistenza allavviamento, il collaudo e un controllo dei principali parametri di funzionamento, verifica e sostituzione eventuali parti soggette ad usura i costi sono compresi nel prezzo della forniture, entro 18 mesi dalla consegna. Fornito completo di modulo bordo macchina per il comando e controllo in manuale e automatico. Erogazione del Generatore/Alternatore dovrà avere una tensione di 400V, frequenza a 50 Hz e cos ? 0,8 a 4 poli (3Fasi+Neutro). Il sistema di regolazione della tensione dovrà essere elettronico, l'alternatore sarà a indotto fisso a cave inclinate ed induttore rotante provvisto di gabbia di smorzamento. Gli avvolgimenti devono essere raccorciati a 2/3 del passo per ridurre il contenuto armonico della tensione. Il regolatore elettronico è alimentato tramite un avvolgimento ausiliario che deve assicurare una alimentazione pressoché costante nelle diverse condizioni di funzionamento. Il motore dovrà essere alimentato a gasolio e raffreddato ad acqua con sistema di avviamento elettrico. Le prestazioni dei motori dovranno rispettare le normative ISO 3046 e ISO 8528. Insieme al G.E. dovrà essere fornita la batteria carica, liquido motore e il gasolio necessario per effettuare tutte le prove con un minimo di 24 ore di funzionamento e il riempimento completo del serbatoio dopo il collaudo. L'accoppiamento: motore-generatore deve essere di tipo monosupporto con flangiatura diretta della campana coprivolano del motore alla carcassa dell'alternatore. Il rotore dell'alternatore di tipo monosupporto e coassialmente e direttamente calettato al volano del motore. Il gruppo motore-generatore montato su robusta base in acciaio, con l'interposizione di appositi antivibranti in gomma, inclusaa la fornitura di piedini e antivibranti. Gli avvolgimenti: devono essere impregnati con resine epossidiche tropicalizzate, i componenti in alta tensione devono essere trattati sotto vuoto. Il serbatoio del carburante dovrà essere dotato di bocchettone di riempimento, sfiato per laria e sensore del livello minimo di carburante, tramite uscita digitale detta segnalazione di riserva dovrà essere disponibile in morsettiera ausiliari per tramite di un contatto libero da potenziale. . Dovrà inoltre essere fornito un sistema di protezione/contenimento in caso di sversamento del gasolio a seguito di rotture del serbatoio. La cofanatura dovrà rispettare le norme CEE ed essere insonorizzata realizzata	cad	208554,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.016 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 60kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 60kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	1123,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.017 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 75kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 75kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	1270,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.018 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 100kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 100kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	1370,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.019 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 125kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 125kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	2150,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.020 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 150kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 150kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	2150,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.021 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 175kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 175kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	2350,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.022 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 200kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 200kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	2350,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.023 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 250kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 250kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	2960,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.024 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 300kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 300kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	3570,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.025 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 350kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 350kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	3570,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.026 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 400kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 400kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	5250,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.027 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 450kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 450kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	5250,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.028 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 500kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 500kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	5250,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0125.029 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 600kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 600kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	7500,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.030 - CAP	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione AutomatiRete/G.E 700kVA abbinato al quadro di controllo automatico	Fornitura e posa in opera di Quadro Commutazione Automatico Rete/G.E 700kVA abbinato al quadro di controllo automatico montato a bordo gruppo elettrogeno permette la commutazione di potenza dalla linea rete alla linea gruppo e viceversa. Il quadro di commutazione dovrà essere fornito separatamente dal gruppo elettrogeno in apposita cassetta/armadio metallico, completo di commutazione quadripolare di potenza rete/gruppo dimensionata per la potenza del gruppo elettrogeno. Tale apparecchiatura dovrà avere le seguenti componenti principali: commutazione motorizzata, carpenteria metallica, pulsante emergenza posizionato sul fronte quadro, Interblocco meccanico ed elettrico, barre allacciamento potenza (rete; gruppo; utilizzo), cavo multipolare connessione comandi e controlli LTS/ACP, protezione porta aperta in plexiglas, maniglia comando manuale, selettore manuale per il comando della potenza (rete, generatore o automatico) Il sistema completo dovrà controllare la rete di distribuzione e, in caso di interruzione o anomalia, avviare automaticamente il motore, alimentando entro pochi secondi il carico con il gruppo elettrogeno. Al rientro della tensione di rete, al valore nominale, dovrà commutare automaticamente il carico sulla rete e, dopo opportuno tempo di raffreddamento dovrà arrestare il motore.	cad	9800,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.031 - CAP	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato su Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit modem GSM/GPRS o Router per il controllo da remoto, completo di antenna omnidirezionale remotata e slot per alloggiamento Sim del gestore telefonico.	cad	980,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.032 - CAP	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato su Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit AI+DI+DO per acquisizione stati e misure e comando on/off da remoto tramite il Sistema di Supervisione e Telecontrollo o PLC.	cad	1482,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.033 - CAP	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato su Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit di connessione e comunicazione seriale con porta RS232 + RS 485.	cad	360,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI
1E.20.0125.034 - CAP	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit	Fornitura e posa in opera di modulo accessorio istallato su Gruppo Elettrogeno di potenza copresa >60kVA <700kVA. Kit di connessione e comunicazione con rete Lan Ethernet.	cad	460,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	GRUPPI ELETTROGENI

1E.20.0130.001 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso intriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infr	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL W tot: 28W ordinaria	cad	119,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE
1E.20.0130.002 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso intriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infr	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL W tot: 42W ordinaria	cad	136,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE
1E.20.0130.003 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso intriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infr	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL W tot: 50W ordinaria	cad	246,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE
1E.20.0130.004 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbo	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL-E W tot: 32W EMERGENZA 1h	cad	156,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE
1E.20.0130.005 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbo	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL-E W tot: 45W EMERGENZA 1h	cad	174,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE
1E.20.0130.006 - CAP	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbo	Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna EMERGENZA per uso industriale con illuminazione LED. Corpo in policarbonato, infrangibile ed autoestinguente, stabilizzato ai raggi UV, di elevata resistenza meccanica grazie alla struttura rinforzata da nervature interne., LED: Fattore di potenza: ? 0,95. Indice di resa cromatica: ? 80. Mantenimento flusso luminoso: Money saving L70B20 / Energy Saving L80B20, 50.000h. Temperatura ambiente: -30°C a + 40°C. Normative: in conformità alla norma EN60598-1, EN60598-2-1. Grado di protezione: IP66 IK08 secondo la norma EN60598-1. Classe di isolamento: I CABLAGGIO CLD CELL-E W tot: 55W EMERGENZA 1h	cad	286,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ILLUMINAZIONE

1E.20.0135.001 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 100 x 60mm	m	23,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.002 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 150 x 60mm	m	31,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.003 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 200 x 60mm	m	38,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.004 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 300 x 60mm	m	52,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.0135.005 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 400 x 60mm	m	64,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.006 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 200 x 100mm	m	43,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.007 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 300 x 100mm	m	54,07	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.008 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 400 x 200mm	m	86,51	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.0135.009 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 500 x 200mm	m	97,32		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0135.010 - CAP	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolantIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fis	Fornitura e posa in opera di passerella portacavi isolante TIPO in U23X (PVC-M1), completa di coperchio, staffe di fissaggio, pezzi speciali, accessori di giunzione e di fissaggio. Passerelle isolanti (PVC-M1), a struttura piena, senza sbavature ne bordi taglienti. Passerelle portacavi certificate VDE ed NF secondo la EN61537 per un intervallo di temperature di trasporto, stoccaggio ed installazione dai -20ºC ai 60ºC. Prodotto RoHS conforme con la Direttiva 2011/65/EU relativa al rispetto per lambiente ed inoltre reciclabili. Con le seguenti caratteristiche tecniche: Prova di carico tipo I secondo la EN61537, a pieno carico, con staffaggio a 1,5 metri fino a 40ºC ed a 1 metro fino a 60ºC. Resistenza impatto 20J a -20ºC secondo la EN61537. Non propagatrice della fiamma secondo la EN61537. Test filo incandescente a 960ºC secondo la EN 60695-2-11. Adatta per uso intemperie ed ambienti umidi-corrosivi. Dimensione 600 x 200mm	m	108,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.0140.0001.a - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 0,37kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	1467,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.aa - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 315kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	55549,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.ab - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 355kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	72694,40		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0001.ac - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 400kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	81242,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.b - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 0,55kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	1513,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.c - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 0,75kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	1604,30		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.d - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 1,1kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	1753,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.e - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 1,5kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	1954,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.f - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 2,2kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	2280,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0001.g - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 3kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	2497,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.h - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 4kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	2643,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.i - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 5,5kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	2999,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.j - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 7,5kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	3325,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.k - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 11kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	4357,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.l - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 15kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	4917,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0001.m - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 18,5kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	6098,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.n - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 22kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	7212,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.o - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 30kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	8348,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.p - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 37kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	9841,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.q - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 45kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	11967,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.r - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 55kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	14423,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0001.s - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 75kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	16576,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.t - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 90kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	19322,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.u - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 110kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	20792,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.v - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 132kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	25286,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.w - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 200kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	36689,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0001.y - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 160kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	30789,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0001.z - CAP	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per inst	Fornitura e posa di convertitore statico di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLC Aqua Drive FC202 o similare per installazione a parete per avviamento e controllo di motori trifasi asincroni mediante controllo di tensione e frequenza. L'apparecchiatura ha lo scopo di modulare la velocità di rotazione dei motori al fine di mantenere poco variabili i parametri idraulici (pressione o portata), l'installazione va quindi completata con trasduttori di pressione o portata 4/20mA. Linverter dovrà essere completo di display grafico, grado di protezione IP66, filtro RFI Classe A1/B, scheda di comunicazione mod-bus RTU integrata. Potenza 250kW - Tensione d'alimentazione trifase: 380/480/500 V - 50/60 Hz - IP 54	cad	46206,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.a - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 1,5kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	915,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.b - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato).Potenza 3kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	1042,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.c - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 4kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	1042,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.d - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 5,5kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	1274,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0002.e - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 7,5kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	2386,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.f - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 11kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	2481,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.g - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 15kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	2757,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.h - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato).. Potenza 18,5kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	2797,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.i - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 22kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	3139,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0002.j - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 30kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	3455,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.k - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 37kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	4087,85	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.l - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 45kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	4846,85	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.m - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 55kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	5707,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0002.n - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 75kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	6698,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0002.o - CAP	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per vviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo t	Fornitura e posa di avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro. Protezioni termiche inserite . Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura. Il condensatore rifasatore va inserito a regime e non in fase di accelerazione o decelerazione (prevedere quindi un teleruttore comandato dal relé dell' avviatore). COmpleto di contattore di by-pass integrato e funzione di reset automatico per intervento limite di corrente (se assente prevedere sistema di reset automatico con timer ritardato). Potenza 90kW - Tensione dalimentazione trifase: 380480 V - 50/60 Hz - IP 54 con filtro EMC classe B integrato	cad	7824,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0003 - CAP	Fornitura e posa di sistema per reset automatico degli almi di avviatori elettronici (inverter, softstarter) costit	Fornitura e posa di sistema per reset automatico degli allarmi di avviatori elettronici (inverter, softstarter) costituito da relè di appoggio per segnale di guasto in uscita dal dispositivo, timer con ritardo all'ecitazione e impulso regolabile in durata (alle tensioni ausiliarie del quadro di inserimento), pulsante monostabile 1No+1Nc colore blu, cablati all'ingresso di reset dell'avviatore. la quota comprende l'installazione all'interno di quadro esistente (già montato in campo), cablaggi, accessori, numerazione morsetti, foratura portella e aggiornamento di schemi esistenti, eventuale configurazione dell'avviatore per lo scopo previsto; si intende altresì compresa ogni altro accessorio o dispositivo necessario per una realizzazione a regola d'arte.	cad	286,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0004.a - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di freq	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLT dU/dt Filter MCC 102 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 40A - Grado di protezione IP 20	cad	1257,51	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0004.b - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di freq	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLT dU/dt Filter MCC 102 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 80A - Grado di protezione IP 20	cad	2209,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0004.c - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di freq	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLT dU/dt Filter MCC 102 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 105A - Grado di protezione IP 20	cad	2911,17	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0004.d - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di freq	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo dV/dt per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss VLT dU/dt Filter MCC 102 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 160A - Grado di protezione IP 20	cad	4422,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0005.a - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 2,5A - Grado di protezione IP 20	cad	698,73	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.b - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 4,5A - Grado di protezione IP 20	cad	797,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.c - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 8A - Grado di protezione IP 20	cad	918,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.d - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 10A - Grado di protezione IP 20	cad	1068,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.e - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 17A - Grado di protezione IP 20	cad	1497,98	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.f - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 24A - Grado di protezione IP 20	cad	1931,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.0005.g - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 38A - Grado di protezione IP 20	cad	3022,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.h - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 48A - Grado di protezione IP 20	cad	3845,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.i - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 62A - Grado di protezione IP 20	cad	4957,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.j - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 75A - Grado di protezione IP 20	cad	5980,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.k - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 115A - Grado di protezione IP 23	cad	8134,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.0005.l - CAP	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze eleomagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici d	Fornitura e posa di filtro per riduzione interferenze elettromagnetiche di tipo sinusoidale per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Danfoss Sine-wave Filter MCC 101 o similare per installazione a parete. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre le interferenze elettromagnetiche generate dall'inverter. Il prezzo comprende la posa se avviene entro un quadro già predisposto per ricevere l'apparecchiatura.Si intende inoltre comprensivo di cavi di collegamento e ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Corrente nominale filtro a 500V: 180A - Grado di protezione IP 23	cad	5480,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.06.a- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3044 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 4% Corrente nominale a 400V: fino a 35A - Induttanza 0,83mH - Grado di protezione IP 00	cad	315,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0140.06.b- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3044 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 4% Corrente nominale a 400V: fino a 48A - Induttanza 0,61mH - Grado di protezione IP 00	cad	385,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.06.c- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3044 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 4% Corrente nominale a 400V: fino a 72A - Induttanza 0,41mH - Grado di protezione IP 00	cad	531,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.06.d- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3044 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 4% Corrente nominale a 400V: fino a 88A - Induttanza 0,33mH - Grado di protezione IP 00	cad	566,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.06.e- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3044 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 4% Corrente nominale a 400V: fino a 140A - Induttanza 0,20mH - Grado di protezione IP 00	cad	719,26	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.07.a- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3062 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 2% Corrente nominale a 690V: fino a 41A - Induttanza 0,61mH - Grado di protezione IP 00	cad	394,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.07.b- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3062 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 2% Corrente nominale a 690V: fino a 51A - Induttanza 0,50mH - Grado di protezione IP 00	cad	443,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.07.c- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3062 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 2% Corrente nominale a 690V: fino a 62A - Induttanza 0,41mH - Grado di protezione IP 00	cad	552,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.07.d- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3062 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 2% Corrente nominale a 690V: fino a 100A - Induttanza 0,24mH - Grado di protezione IP 00	cad	611,77	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA
1E.20.0140.07.e- CAP	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza	Fornitura e posa in opera di induttanza trifase di linea per riduzione armoniche per convertitori statici di frequenza (Inverter) tipo Schaffner RWK3062 o similare per installazione all'interno di quadri elettrici o in box metallici areati. L'apparecchiatura ha lo scopo di ridurre il contenuto armonico a monte dell'inverter. Induttanza Trifase al 2% Corrente nominale a 690V: fino a 150A - Induttanza 0,17mH - Grado di protezione IP 00	cad	841,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURE PER QUADRI COMANDO E POTENZA

1E.20.0145.001 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia CVHP/GMI/T o similare con vano contatore	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia CVHP/GMI/T o similare con vano contatore adatto alla posa di contatori monofase per utenze fino a 6 kW, dimensioni (BxHxP) 640x1365x375, completo di telaio di ancoraggio da pavimento.	cad	1181,05		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.002 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia CVHP/GM-WL o similare con parete di fondo	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia CVHP/GM-WL o similare con parete di fondo predisposta per il fissaggio del gruppo di misura trifase per potenze di fornitura da 30 kW a 200 kW, dimensioni (BxHxP) 640x1365x375, completo di telaio di ancoraggio da pavimento e basamento in cemento.	cad	1248,04		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.003 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia G5-3/3/T o similare colore RAL 7035 resis	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia G5-3/3/T o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme, grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x580x320, completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	761,86		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.004 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia G5-5/13/ZT o similare colore RAL 7035 res	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia G5-5/13/ZT o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme, grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x640x330, completo di zoccolo di ancoraggio (altezza zoccolo 400 mm), basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	882,64		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.005 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia G5-5/5/T o similare colore RAL 7035 resis	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia G5-5/5/T o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme, grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x940x330, completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	830,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.006 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia GH5-6/33/ZT o similare colore RAL 7035 re	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH5-6/33/ZT o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme, grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x1120x330, completo di zoccolo di ancoraggio (altezza zoccolo 580 mm), basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	989,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.007 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia GH5-7/7/T o similare colore RAL 7035 resi	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH5-7/7/T o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme, grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x1180x460, completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	979,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.008 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia GH5-8/25/ZT o similare colore RAL 7035 re	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH5-8/25/ZT o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x1390x460, completo di zoccolo di ancoraggio (altezza zoccolo 490 mm), basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	1111,02		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.009 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia GH5-8/8/T o similare colore RAL 7035 resi	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH5-8/8/T o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 580x1390x460, completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	1070,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI

1E.20.0145.010 - CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores tipo Conchiglia GH9-9/28/ZT o similare colore RAL 7035 re	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH9-9/28/ZT o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 910x1840x460, completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.	cad	1705,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.011 - CAP	Armadio in vetroresina completo di telaio di ancoraggio atto isolante (dimensioni esterne circa 50*80*h=130).	Armadio in vetroresina completo di telaio di ancoraggio a setto isolante (dimensioni esterne circa 50*80*h=130).	cad	1012,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0145.012 - CAP	Porte in preimpregnato di vetroresina e con telaio in vetesina con proprietà di resistenza alla fiamma (autoestingu	Porte in preimpregnato di vetroresina e con telaio in vetroresina con proprietà di resistenza alla fiamma (autoestinguente), con le seguenti caratteristiche tecniche; *installazione in luoghi con variazioni di temperatura tra -20 e +60°C *grado di protezione contro l'introduzione di corpi solidi corrispondente a IP3 *porta a 2 ante con serratura esclusa *n.2 griglie semplici con rete anti-insetti, posizionate nella parte inferiore della porta stessa (circa 232*560 mm/per griglia) *colore grigio RAL 7030 *conformità ai capitolati ENEL - fornitura e messa in opera, ogni onere compreso. - larghezza 1199 mm - altezza 2145 mm	cad	436,41		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ARMADI STRADALI PER CONTENIMENTO GRUPPI DI MISURA E QUADRI ELETTRICI
1E.20.0150.001 - CAP	Compenso per trasporti, impianto e spianto cantiere e di i attrezzatura e/o impianto occorrente per la costruzione	Compenso per trasporti, impianto e spianto cantiere e di ogni attrezzatura e/o impianto occorrente per la costruzione del dispersore verticale.	cad	3122,69		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.002 - CAP	Compenso per trasporti, impianto e spianto cantiere e di i attrezzatura e/o impianto occorrente per la costruzione	Compenso per trasporti, impianto e spianto cantiere e di ogni attrezzatura e/o impianto occorrente per la costruzione del dispersore verticale (voce da utilizzare solo nel caso di appalto specifico per la costruzione di almeno n. 15 dispersori)	cad	1873,61		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.003 - CAP	Compenso per ulteriori cantieri da realizzarsi in tempi idiatamente successivi con il trasporto e l'impiego di tutt	Compenso per ulteriori cantieri da realizzarsi in tempi immediatamente successivi con il trasporto e l'impiego di tutto quanto utilizzato per la precedente trivellazione, entro un raggio di 30 km.	cad	2185,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.004 - CAP	Compenso per ulteriori cantieri da realizzarsi in tempi idiatamente successivi con il trasporto e l'impiego di tutt	Compenso per ulteriori cantieri da realizzarsi in tempi immediatamente successivi con il trasporto e l'impiego di tutto quanto utilizzato per la precedente trivellazione, entro un raggio di 30 km. (voce da utilizzare solo nel caso di appalto specifico per la costruzione di almeno n. 15 dispersori)	cad	1311,53		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.005 - CAP	Perforazione in terreno di qualsiasi natura e durezza, coonda a rotazione e con circolazione di fanghi bentonitici,	Perforazione in terreno di qualsiasi natura e durezza, con sonda a rotazione e con circolazione di fanghi bentonitici, diametri 5''7/8 o 5"1/8, fino alla profondità di metri 150 compreso l'eventuale impiego di tubazioni di rivestimento per l'attraversamento di terreni particolarmente franosi e il rilievo stratigrafico: diametro da 85 a 145mm	m	94,26		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.006 - CAP	Perforazione in terreno di qualsiasi natura e durezza, coonda a rotazione e con circolazione di fanghi bentonitici,	Perforazione in terreno di qualsiasi natura e durezza, con sonda a rotazione e con circolazione di fanghi bentonitici, diametri 5''7/8 o 5"1/8, fino alla profondità di metri 150 compreso l'eventuale impiego di tubazioni di rivestimento per l'attraversamento di terreni particolarmente franosi e il rilievo stratigrafico: diametro da 85 a 145 mm (voce da utilizzare solo nel caso di appalto specifico per la costruzione di almeno n. 15 dispersori)	m	56,56		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.007 - CAP	Fornitura e posa di dispersore in ferro pieno, diametro 60 mm. Le barre saranno collegate elettricamente tra loro e	Fornitura e posa di dispersore in ferro pieno, diametro 60-70 mm. Le barre saranno collegate elettricamente tra loro e al pozzetto di testata mediante corda di rame rivestita. Il punto di collegamento elettrico, in posizione intermedia della barra, dovra` essere isolato con miscela poliuretanica per alta tensione, contenuta in apposita robusta muffola di materiale plastico ABS, adatta a sopportare urti durante la posa. Le barre saranno meccanicamente unite con bulloni, fasciando il punto di giunzione con nastri protettivi isolanti, autovulcanizzanti e ben aderenti. Il dispersore dovra` restare completamente immerso nel fango bentonitico che dovra` arrivare fino al piano campagna e sara` formato da: cartucce termoweld C.G.-5/R, riduzione a perdere, bulloni in acciaio inox d.14mm.per collegamento barre, cartucce di testa-testa tipo YCS3.35RNT, contenitori in ABS . cavo FG7R 06/1kW 1*10mm2 -miscela isolante per alta tensione: - diametro 70 mm	m	113,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.008 - CAP	Fornitura e posa di dispersore in ferro pieno, diametro 60 mm. Le barre saranno collegate elettricamente tra loro e	Fornitura e posa di dispersore in ferro pieno, diametro 60-70 mm. Le barre saranno collegate elettricamente tra loro e al pozzetto di testata mediante corda di rame rivestita. Il punto di collegamento elettrico, in posizione intermedia della barra, dovra` essere isolato con miscela poliuretanica per alta tensione, contenuta in apposita robusta muffola di materiale plastico ABS, adatta a sopportare urti durante la posa. Le barre saranno meccanicamente unite con bulloni, fasciando il punto di giunzione con nastri protettivi isolanti, autovulcanizzanti e ben aderenti. Il dispersore dovra` restare completamente immerso nel fango bentonitico che dovra` arrivare fino al piano campagna e sara` formato da: cartucce termoweld C.G.-5/R, riduzione a perdere, bulloni in acciaio inox d.14mm.per collegamento barre, cartucce di testa-testa tipo YCS3.35RNT, contenitori in ABS . cavo FG7R 06/1kW 1*10mm2 -miscela isolante per alta tensione: - diametro 60 mm	m	102,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.011 - CAP	Fornitura e posa di cavo elettrico FG7R 06/1KW 1*10 mm2 clunghezza pari a quanto richiesto dal dispersore piu` tre	Fornitura e posa di cavo elettrico FG7R 06/1KW 1*10 mm2 con lunghezza pari a quanto richiesto dal dispersore piu` tre metri.	m	2,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.012 - CAP	Fornitura e posa di cavo elettrico FG7R 06/1KW 1*10 mm2 clunghezza pari a quanto richiesto dal dispersore piu` tre	Fornitura e posa di cavo elettrico FG7R 06/1KW 1*10 mm2 con lunghezza pari a quanto richiesto dal dispersore piu` tre metri (voce da utilizzare solo nel caso di appalto specifico per la costruzione di almeno n. 15 dispersori) .	m	1,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.013 - CAP	Fornitura e posa di pozzetto prefabbricato in cls circa 45*h=40, completo di telaio e chiusino in ghisa carreggiabi	Fornitura e posa di pozzetto prefabbricato in cls circa 45*45*h=40, completo di telaio e chiusino in ghisa carreggiabile, per raccogliere il cavo.	cad	72,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.014 - CAP	Fornitura e posa di pozzetto prefabbricato in cls circa 45*h=40, completo di telaio e chiusino in ghisa carreggiabi	Fornitura e posa di pozzetto prefabbricato in cls circa 45*45*h=40, completo di telaio e chiusino in ghisa carreggiabile, per raccogliere il cavo. (voce da utilizzare solo nel caso di appalto specifico per la costruzione di almeno n. 15 dispersori)	cad	43,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.015 - CAP	Alimentatore catodico automatico costruito per funzioname continuo, a corrente costante, a tensione costante e come	Alimentatore catodico automatico costruito per funzionamento continuo, a corrente costante, a tensione costante e come semplice raddrizzatore, atto ad essere alimentato a 220 V c.a., 50 Hz; potenza 10 A-50 V corrente continua. Sola fornitura con trasporto	cad	2277,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.016 - CAP	Alimentatore catodico automatico costruito per funzioname continuo, a corrente costante, a tensione costante e come	Alimentatore catodico automatico costruito per funzionamento continuo, a corrente costante, a tensione costante e come semplice raddrizzatore, atto ad essere alimentato a 220 V c.a., 50 Hz; potenza 10 A-50 V corrente continua. Messa in opera con esecuzione di basamento e collegamenti elettrici.	cad	2967,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.017 - CAP	Drenaggio elettrico unidirezionale e polarizzato, costitu da resistenze a piastre e relativo diodo al silicio da 24	Drenaggio elettrico unidirezionale e polarizzato, costituito da resistenze a piastre e relativo diodo al silicio da 240 A e 1600 V a protezione di correnti dirette e tensioni inverse per sovratensioni	cad	1201,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.018 - CAP	Ricerca / riparazione cavi di shuntaggio Giunto Isolante I.) di acquedotto e posa palina di alloggiamento cavi, med	Ricerca / riparazione cavi di shuntaggio Giunto Isolante (G.I.) di acquedotto e posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2072,27		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.019 - CAP	Ricerca / riparazione cavi di shuntaggio Giunto Isolante I.) di acquedotto e posa palina di alloggiamento cavi, med	Ricerca / riparazione cavi di shuntaggio Giunto Isolante (G.I.) di acquedotto e posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1629,53		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.022 - CAP	Posa Elettrodo fisso di riferimento Cu / CuSo4 per impiandi protezione catodica / punto di misura, mediante scavo c	Posa Elettrodo fisso di riferimento Cu / CuSo4 per impianto di protezione catodica / punto di misura, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 4 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, elettrodo di riferimento Cu / CuSo4 (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1428,99		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.023 - CAP	Posa Elettrodo fisso di riferimento Cu / CuSo4 per impian ... i lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	Posa Elettrodo fisso di riferimento Cu / CuSo4 per impianto di protezione catodica / punto di misura, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 4 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, elettrodo di riferimento Cu / CuSo4 (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1316,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.024 - CAP	Posa cavo in palina di alloggiamento cavi come punto di mra / bypass elettrico accessori di rete, mediante scavo co	Posa cavo in palina di alloggiamento cavi come punto di misura / bypass elettrico accessori di rete, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1536,96		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.025 - CAP	Posa cavo in palina di alloggiamento cavi come punto di mra / bypass elettrico accessori di rete, mediante scavo co	Posa cavo in palina di alloggiamento cavi come punto di misura / bypass elettrico accessori di rete, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1270,19		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.028 - CAP	Riposizionamento palina / chiusino di alloggiamento cavi,diante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1	Riposizionamento palina / chiusino di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	831,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.029 - CAP	Riposizionamento palina / chiusino di alloggiamento cavi,diante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1	Riposizionamento palina / chiusino di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	543,27		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.030 - CAP	Esecuzione pozzetto di terra per messa a norma impianto drotezione catodica, mediante scavo con superficie manomess	Esecuzione pozzetto di terra per messa a norma impianto di protezione catodica, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1,5 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, puntazza di terra (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione della fondazione mediante posa di rete elettrosaldata annegata in cls, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1313,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.031 - CAP	Esecuzione pozzetto di terra per messa a norma impianto drotezione catodica, mediante scavo con superficie manomess	Esecuzione pozzetto di terra per messa a norma impianto di protezione catodica, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1,5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, puntazza di terra (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione della fondazione mediante posa di rete elettrosaldata annegata in cls, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1092,45		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.032 - CAP	Manutezione pozzetto dispersore / pozzetto di terra impia di protezione catodica (messa in quota pozzetti sotto asf	Manutezione pozzetto dispersore / pozzetto di terra impianto di protezione catodica (messa in quota pozzetti sotto asfalto, sistemazione pozzetti ecc), mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1,5 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1041,72		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.033 - CAP	Manutenzione pozzetto dispersore / pozzetto di terra impio di protezione catodica (messa in quota pozzetti sotto as	Manutenzione pozzetto dispersore / pozzetto di terra impianto di protezione catodica (messa in quota pozzetti sotto asfalto, sistemazione pozzetti ecc), mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1,5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	780,61		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.034 - CAP	Scavo per manutenzione collegamenti elettrici (quali cavospersore, cavi di collegamento alla tubazione ecc) interro	Scavo per manutenzione collegamenti elettrici (quali cavo dispersore, cavi di collegamento alla tubazione ecc) interrotti / collegamento nuovi dispersori, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1654,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.035 - CAP	Scavo per manutenzione collegamenti elettrici (quali cavospersore, cavi di collegamento alla tubazione ecc) interro	Scavo per manutenzione collegamenti elettrici (quali cavo dispersore, cavi di collegamento alla tubazione ecc) interrotti / collegamento nuovi dispersori, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1390,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.036 - CAP	Manutenzione armadio di protezione catodica (sistemazionerifacimento basamento in cls con annegato telaio armadio).	Manutenzione armadio di protezione catodica (sistemazione / rifacimento basamento in cls con annegato telaio armadio). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali telaio e armadio (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	633,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.037 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) fino a DN 65 di acquedo con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protez	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) fino a DN 65 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2459,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.038 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 80 a DN 100 di aedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di p	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 80 a DN 100 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2728,12		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.039 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 125 a DN 150 di uedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 125 a DN 150 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2813,77	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.040 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 175 a DN 200 di uedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 175 a DN 200 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	3140,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.041 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 250 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 250 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	3466,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.042 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 300 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 300 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	3769,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.043 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 400 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 400 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino provvisorio (cassonetto con riquadratura dell'asfalto fornitura e posa di tout-venant) inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	4171,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.044 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) finoa DN 65 di acquedotcon saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezio	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) finoa DN 65 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1818,36		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.045 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 80 a DN 100 di acdotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di pr	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 80 a DN 100 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2087,26		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.046 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 125 a DN 150 di aedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di p	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 125 a DN 150 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2172,91		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.047 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 175 a DN 200 di aedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di p	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) da DN 175 a DN 200 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 5 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2500,13		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.048 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 250 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 250 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	2912,64		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.049 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 300 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 300 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	3216,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.050 - CAP	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 400 di acquedotto csaldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione a	Inserzione Giunto Isolante (G.I.) DN 400 di acquedotto con saldatura cavi di shuntaggio, posa sistemi di protezione anticorrosiva / rivestimento delle saldature, posa palina di alloggiamento cavi, mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 7 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali cavi elettrici da 1m e 5m ed eventuali prolunghe, palina completa (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	3617,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA

1E.20.0150.051 - CAP	Costruzione basamento per fissaggio nuovo armadio impianti protezione catodica (il cui telaio sarà "annegato" nel b	Costruzione basamento per fissaggio nuovo armadio impianto di protezione catodica (il cui telaio sarà ""annegato"" nel basamento stesso) dimensioni : larghezza=1m profondità=0,6m altezza=0,15m, costruito su opportuna fondazione armata (almeno 0,2m di spessore), mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1 mq su qualsiasi tipo di pavimentazione di conglomerato bituminoso (tappeto d'usura, tout venant, binder, colato). Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali telaio e armadio (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	1093,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.052 - CAP	Costruzione basamento per fissaggio nuovo armadio impianti protezione catodica (il cui telaio sarà "annegato" nel b	Costruzione basamento per fissaggio nuovo armadio impianto di protezione catodica (il cui telaio sarà ""annegato"" nel basamento stesso) dimensioni : larghezza=1m profondità=0,6m altezza=0,15m, costruito su opportuna fondazione armata (almeno 0,2m di spessore), mediante scavo con superficie manomessa inferiore o pari a 1 mq su sterrato. Rimangono escluse le forniture dei materiali di consumo specifici per la protezione catodica quali telaio e armadio (il ritiro dal magazzino Amiacque è a carico dell'impresa appaltatrice senza oneri aggiuntivi). Sono compresi ogni altra fornitura e prestazione come: scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo (compresi oneri di discarica), formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con ghiaia e sabbia viva di cava del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino delle condizioni preesistenti inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc.	cad	798,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0150.053 - CAP	Sovrapprezzo per scavo PPC su asfalto al mq eccedente le cedenti voci con medesime forniture, prestazioni ed oneri.	Sovrapprezzo per scavo PPC su asfalto al mq eccedente le precedenti voci con medesime forniture, prestazioni ed oneri.	cad	110,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PROTEZIONE CATODICA
1E.20.0160.001 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 2.5 kVAR	cad	100,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT

1E.20.0160.002 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 5 kVAR	cad	139,35		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.003 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 7.5 kVAR	cad	239,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.004 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 10 kVAR	cad	278,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.005 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 15 kVAR	cad	415,55		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.006 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 20 kVAR	cad	554,89		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.007 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 230 V 50 Hz 25 kVAR	cad	693,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.008 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 2.5 kVAR	cad	87,05		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.009 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 5 kVAR	cad	102,59		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.010 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 7.5 kVAR	cad	130,70		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.011 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 10 kVAR	cad	143,04		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT

1E.20.0160.012 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 15 kVAR	cad	245,37		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.013 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 20 kVAR	cad	286,08		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.014 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 25 kVAR	cad	388,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.015 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 30 kVAR	cad	425,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.016 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 40 kVAR	cad	568,46		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.017 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 400 V 50 Hz 50 kVAR	cad	710,26		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.018 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 5 kVAR	cad	107,78		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.019 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 10 kVAR	cad	152,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.020 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 15 kVAR	cad	260,19		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.021 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 20 kVAR	cad	304,57		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT

1E.20.0160.022 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 25 kVAR	cad	411,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.023 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 30 kVAR	cad	456,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.024 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 40 kVAR	cad	609,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.025 - CAP	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori iustodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequ	Sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica, tensione nominale da 230 a 500 V, frequenza 50 Hz, dielettrico in propilene metalizzato rigenerabile con dispositivo antiscoppio, impregnante in olio biodegradabile, compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati. condensatore 3F c/indutt. 500 V 50 Hz 50 kVAR	cad	760,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.026 - CAP	P.O. Posa in opera entro contenitore predisposto di sistedi rifasamento trifase con singoli condensatori in custodi	P.O. Posa in opera entro contenitore predisposto di sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica,compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati, compreso i collegamenti elettrici. P.O. di condensatori 3f fino a 25 kVar	cad	38,02		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0160.027 - CAP	P.O. Posa in opera entro contenitore predisposto di sistedi rifasamento trifase con singoli condensatori in custodi	P.O. Posa in opera entro contenitore predisposto di sistema di rifasamento trifase con singoli condensatori in custodia metallica,compreso resistenze di scarica e reattori di smorzamento incorporati, compreso i collegamenti elettrici. P.O. di condensatori 3f 25-50 kVar	cad	54,30		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	APPARECCHIATURA DI COMANDO E PROTEZIONE "BT
1E.20.0180.001 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi. F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. dielettrica 6 FO	m	6,21		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.002 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi. F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. dielettrica 12 FO	m	8,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.003 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 arm. dielettrica 4 FO	m	3,80		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.004 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 arm. dielettrica 8 FO	m	4,01		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.005 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 arm. dielettrica 12 FO	m	4,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI

1E.20.0180.006 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura dielettrica realizzata con filati in vetro, che garantisce buona resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 arm. dielettrica 24 FO	m	5,08	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.007 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. in ferro 4 FO	m	5,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.008 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. in ferro 8 FO	m	6,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.009 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. in ferro 12 FO	m	6,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.010 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/1	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre multimodali 50/125 di tipo OM3, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Multimodale 50/125 OM3 arm. in ferro 24 FO	m	8,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.011 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 armata in ferro 4 FO	m	5,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.012 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 armata in ferro 8 FO	m	5,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.013 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 armata in ferro 12 FO	m	6,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI
1E.20.0180.014 - CAP	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predispostescluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125	F.O. Fornitura in opera, entro tubi o canaline predisposte, escluso le connessioni, di cavo con fibre monomodali 9/125 di tipo OS1, armatura metallica realizzata con nastri, fili o calza d'acciaio, che garantisce ottima resistenza meccanica e protezione antiroditori, guaina esterna in PE; adatto per posa anche all'esterno degli edifici in cavidotti con altri cavi F.O. di cavo Monomodale 9/125 OS1 armata in ferro 24 FO	m	6,83	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI SPECIALI PER SEGNALI

1E.20.0190.001 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Centralina sistema di controllo luce DALI (Digital A	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Centralina sistema di controllo luce DALI (Digital Addressable Lighting Interface) per montaggio su guida DIN avente le seguenti caratteristiche: linee interattive almeno 2, alimentazione DALI integrata, orologio integrato, controllo delle scene e delle sequenze luce, alimentazione da rerte elettrica compresa nel range minimo 100 ÷ 240 V, 45-65 Hz, grado di protezione almeno IP20.	cad	1788,19		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.002 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Ripetitore di segnale (Digital Addressable Lighting	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Ripetitore di segnale (Digital Addressable Lighting Interface) avente le seguenti caratteristiche: tensione di alimentazione 230 V/50 Hz, numero 64 alimentatori espandibili per volta, lunghezza linea espandibile (oltre la prima tratta) 300 m, grado di protezione IP 20, posa su guida DIN.	cad	207,40		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.003 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Convertitore di segnali DALI (Digital Addressable Li	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Convertitore di segnali DALI (Digital Addressable Lighting Interface) da 1 a 10 V avente le seguenti caratteristiche: attitudine alla conversione di segnali per un minimo di 50 alimentatori, posa su guida DIN, tensione di alimentazione compresa nel campo 80 ÷ 265 V, frequenza 45/65 Hz, grado di protezione minimo IP 20.	cad	244,64		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.004 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Sensore di movimento per sistema DALI (Digital Addre	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Sensore di movimento per sistema DALI (Digital Addressable Lighting Interface), per posa in controsoffitti, corredati di relativi accessori per la corretta posa. Idoneo per altezze di installazione da 2 a 5 metri, corpo il materiale plastico (policarbonato o similare). Rivelatore di presenza tramite elemento passivo IR.	cad	152,71		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.005 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Sensore di movimento per sistema DALI (Digital Addre	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Sensore di movimento per sistema DALI (Digital Addressable Lighting Interface), per posa a plafone, corredati di relativi accessori per la corretta posa. Idoneo per altezze di installazione da 2 a 5 metri, corpo il materiale plastico (policarbonato o similare). Rivelatore di presenza tramite elemento passivo IR.	cad	157,02		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.006 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) interfaccia DALI (Digital Addressable Lighting Inter	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) interfaccia DALI (Digital Addressable Lighting Interface) per 4 pulsanti.	cad	104,10		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.0190.007 - CAP	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Inface) Centralina DALI (Digital Addressable Lighting Interf	Componenti impianti DALI (Digital Addressable Lighting Interface) Centralina DALI (Digital Addressable Lighting Interface) eseguita da tecnico specializzato, compreso: intervento sul posto, trasferta giornaliera ed ogni altro diritto di tasferta, mezzi di trasporto di ogni genere, IVA; relativamente ad una giornata di lavoro escluso pernottamento.	cad	803,40		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	LAMPADE
1E.20.020.0004.a - CAP	Fornitura e posa di cassetta comando remoto [CCR] per il ando locale di macchine e utene. Composta da: - Cassetta I	Fornitura e posa di cassetta comando remoto [CCR] per il comando locale di macchine e utene. Composta da: - Cassetta INOX AISI 304 dimensioni come da progetto (minimo mm 100x220x90) completa di fori dn 22,5mm; - Apparecchi di comando come da elaborati di progetto selettori, pulsanti, indicatori (tipico: selettore chiave tre posizioni, due fisse + 1 ritorno automatico, estrazione posizione 0 + Pulsante di emergenza a fungo) La cassetta si intenda comprensiva di collegamento di cavo multipolare, accessori di fissaggio a parete, pessacavi di grado IP idoneo al luogo di installazione (tipico IP65) ed ogni altro accessorio o componente per una realizzazione a regola d'arte. Cassetta CCR Inox IP65.	cad	309,31		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.020.0004.b - CAP	Fornitura e posa di cassetta comando remoto [CCR] per il ando locale di macchine e utene. Composta da: - Cassetta i	Fornitura e posa di cassetta comando remoto [CCR] per il comando locale di macchine e utene. Composta da: - Cassetta in PVC rinforzato vetro per esterni, insensibile araggi UV, dimensioni come da progetto (minimo mm 100x220x90) completa di fori dn 22,5mm; - Apparecchi di comando come da elaborati di progetto selettori, pulsanti, indicatori (tipico: selettore chiave tre posizioni, due fisse + 1 ritorno automatico, estrazione posizione 0 + Pulsante di emergenza a fungo) La cassetta si intenda comprensiva di collegamento di cavo multipolare, accessori di fissaggio a parete, pessacavi di grado IP idoneo al luogo di installazione (tipico IP65) ed ogni altro accessorio o componente per una realizzazione a regola d'arte. Cassetta CCR Isolante.	cad	239,86		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA

1E.20.020.001 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di interruttore unipolare parete in cassetta stagna grado di protezione stagno mini	Fornitura e posa e collegamento di interruttore unipolare da parete in cassetta stagna grado di protezione stagno minimo IP65, classe di isolamento II, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti.	cad	17,81		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.020.002 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di deviatore unipolare darete in cassetta stagna grado di protezione stagno minimo	Fornitura e posa e collegamento di deviatore unipolare da parete in cassetta stagna grado di protezione stagno minimo IP65 tipo GEWISS GW27834, classe di isolamento II, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti.	cad	24,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.020.003 - CAP	Fornitura e posa e collegamento di pulsante unipolare da ete in cassetta stagna grado di protezione stagno minimo I	Fornitura e posa e collegamento di pulsante unipolare da parete in cassetta stagna grado di protezione stagno minimo IP65, classe di isolamento II, compreso, pressacavi IP65, accessori, capicorda e collegamenti.	cad	26,11		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.0200.001 - CAP	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls,n boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettri	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls, con boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettrico completo di chiusino, passaggi cavi dal pozzetto al palo. La voce comprende lo scarico in sito, il letto di livellamento in sabbia vagliata o in magrone, la posa a quota finita e livellata. Non è incluso lo scavo e il reinterro. Sono altresì inclusi tutti i mezzi, gli accessori per una realizzazione a regola d'arte. Plinto per pali fino a 4m.	cad	156,41		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.0200.002 - CAP	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls,n boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettri	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls, con boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettrico completo di chiusino, passaggi cavi dal pozzetto al palo. La voce comprende lo scarico in sito, il letto di livellamento in sabbia vagliata o in magrone, la posa a quota finita e livellata. Non è incluso lo scavo e il reinterro. Sono altresì inclusi tutti i mezzi, gli accessori per una realizzazione a regola d'arte. Plinto per pali fino a 6m.	cad	272,79		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.0200.003 - CAP	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls,n boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettri	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls, con boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettrico completo di chiusino, passaggi cavi dal pozzetto al palo. La voce comprende lo scarico in sito, il letto di livellamento in sabbia vagliata o in magrone, la posa a quota finita e livellata. Non è incluso lo scavo e il reinterro. Sono altresì inclusi tutti i mezzi, gli accessori per una realizzazione a regola d'arte. Plinto per pali fino a 8m.	cad	330,98		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.0200.004 - CAP	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls,n boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettri	Fornitura e posa di plinto per palo illuminazione in cls, con boccola di innesto palo, pozzetto di derivazione elettrico completo di chiusino, passaggi cavi dal pozzetto al palo. La voce comprende lo scarico in sito, il letto di livellamento in sabbia vagliata o in magrone, la posa a quota finita e livellata. Non è incluso lo scavo e il reinterro. Sono altresì inclusi tutti i mezzi, gli accessori per una realizzazione a regola d'arte. Plinto per pali fino a 15m.	cad	688,98		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PUNTI UTENZA
1E.20.030.0001 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 300 x 250 x 160 mm	cad	167,63		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.0002 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 425 x 310 x 160 mm	cad	205,96		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0003 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 500 x 405 x 200 mm	cad	269,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0004 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 650 x 405 x 200 mm	cad	333,72		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.0005 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 650 x 515 x 250 mm	cad	397,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0006 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 800 x 585 x 300 mm	cad	589,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0007 - CAP	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagnP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio iso	Fornitura e posa quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 1060 x 800 x 350 mm	cad	1132,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0008-CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores ... mento in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-8/8A/T	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH12-8/8A/T, 1 vano a doppia anta o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 1150x1390x460, IP55 completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-8/8A/T	cad	2473,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.0009-CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores ... nto in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-9/28A/ZT	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH12-9/28A/ZT, 1 vano a doppia anta con zoccolo o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 1840x1390x460, IP55 completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-9/28A/ZT	cad	2999,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0010-CAP	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetrores ... in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-8/8/GMI/T-4	Fornitura e posa in opera di armadio stradale in vetroresina tipo Conchiglia GH12-8/8/GMI/T-4, 1 vano a doppia anta con vano contatore o similare colore RAL 7035 resistente alle fiamme , grado di protezione IP55, doppio isolamento, porta completa di chiusura tipo cremonese azionabile con maniglia a scomparsa, porta incernierata in tre punti. Dimensioni (BxHxP) 1150x1390x460, IP45 completo di telaio di ancoraggio da pavimento, basamento in cemento e piastra di fondo.Conchiglia GH12-8/8/GMI/T-4	cad	2660,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0011-CAP	Fornitura e posa in opera di cassonetto contatore ENEL co ... chetto ,IP43. comprensivo di piastra di fondo in bachelite	Fornitura e posa in opera di cassonetto contatore ENEL con sostegno in vetroresina diam. 120 tipo CPTI/ST ,RAL 7040, adatto per il montaggio diretto dei contatori elettronici trifase , coperchio incernierato con chiusura apribile con chiave triangolare e predisposizione per lucchetto ,IP43. comprensivo di piastra di fondo in bachelite	cad	296,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0012 - CAP	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale duegressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x160 A in cassa in	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale due ingressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x160 A in cassa in acciaio verniciato o isolante (a seconda delle condizioni di installazione) dimensioni minime 600x400+200x250, costruito con tutti gli accessori come da specifiche tecniche. Quadro commutazione manuale 4x160 A	cad	3082,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0013 - CAP	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale duegressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x400 A in cassa in	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale due ingressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x400 A in cassa in acciaio verniciato o isolante (a seconda delle condizioni di installazione) dimensioni minime 600x400+200x250, costruito con tutti gli accessori come da specifiche tecniche. Quadro commutazione manuale 4x400 A	cad	3952,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0014 - CAP	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale duegressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x630 A in cassa in	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale due ingressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x630 A in cassa in acciaio verniciato o isolante (a seconda delle condizioni di installazione) dimensioni minime 1400x600+200x400, costruito con tutti gli accessori come da specifiche tecniche. Quadro commutazione manuale 4x630 A	cad	6091,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0015 - CAP	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale duegressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x1000 A in cassa in	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale due ingressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x1000 A in cassa in acciaio verniciato o isolante (a seconda delle condizioni di installazione) dimensioni minime 1400x600+200x400, costruito con tutti gli accessori come da specifiche tecniche. Quadro commutazione manuale 4x1000 A	cad	9356,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.0016 - CAP	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale duegressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x1600 A in cassa in	Fornitura e posa in opera quadro commutazione manuale due ingressi, 1 uscita (es. rete-gruppo) da 4x1600 A in cassa in acciaio verniciato o isolante (a seconda delle condizioni di installazione) dimensioni minime 1400x600+200x400, costruito con tutti gli accessori come da specifiche tecniche. Quadro commutazione manuale 4x1600 A	cad	12570,68	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.100.a - CAP	Quadro sotto contatore 1x80A - Fornitura e posa Quadro elrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere ca	Quadro sotto contatore 1x80A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A preassemblato completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo:- 600x800 mm comprensivo di interruttore quadripolare da 80 A con potere di interruzione minimino 10kA	cad	265,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.100.b - CAP	Quadro sotto contatore 1x125A - Fornitura e posa Quadro etrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere c	Quadro sotto contatore 1x125A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A preassemblato completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo:- 600x800 mm comprensivo di interruttore quadripolare da 125 A con potere di interruzione minimino 10kA	cad	329,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.100.c - CAP	Quadro sotto contatore 1x160A - Fornitura e posa Quadro etrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere c	Quadro sotto contatore 1x160A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A preassemblato completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo:- 600x800 mm comprensivo di interruttore quadripolare da 160 A con potere di interruzione minimino 10kA	cad	462,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.101.a - CAP	Quadro distribuzione 1x80A - Fornitura e posa Quadro eletco di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere cari	Quadro distribuzione 1x80A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo: -600x1000 mm -Interruttore magnetotermico quadripolare generale quadro da 80A 10kA -Scaricatori di sovratensione installati a valle dellinterruttore generale quadro -Interruttore differenziale magnetotermico quadripolare regolabile per ogni quadro pompa a campo -Interruttore differenziale magnetotermico bipolare auto ripristinante per lalimentazione del telecontrollo -Interruttore differenziale magnetotermico 30mA bipolare per la protezione dei servizi -Interruttore magnetotermico per la protezione della linea luci con a valle porta fusibile per lilluminazione di emergenza -Interruttore magnetotermico bipolare per la protezione della linea prese -Interruttore magnetotermico bipolare di scorta - Possono essere richieste modifiche alla lista sopra citata	cad	2834,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.101.b - CAP	Quadro distribuzione 1x125A - Fornitura e posa Quadro eleico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere car	Quadro distribuzione 1x125A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo: -600x1000 mm -Interruttore magnetotermico quadripolare generale quadro da 125A 10kA -Scaricatori di sovratensione installati a valle dellinterruttore generale quadro -Interruttore differenziale magnetotermico quadripolare regolabile per ogni quadro pompa a campo -Interruttore differenziale magnetotermico bipolare auto ripristinante per lalimentazione del telecontrollo -Interruttore differenziale magnetotermico 30mA bipolare per la protezione dei servizi -Interruttore magnetotermico per la protezione della linea luci con a valle porta fusibile per lilluminazione di emergenza -Interruttore magnetotermico bipolare per la protezione della linea prese -Interruttore magnetotermico bipolare di scorta - Possono essere richieste modifiche alla lista sopra citata	cad	3165,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.101.c - CAP	Quadro distribuzione 1x160A - Fornitura e posa Quadro eleico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere car	Quadro distribuzione 1x160A - Fornitura e posa Quadro elettrico di distribuzione da parete, monoblocco, poliestere caricato fibra vetro Halogen Free, grado di protezione IP66 con porta trasparente fino a 160 A completo di intelaiatura interna per il fissaggio delle apparecchiature elettriche modulari, pannelli di copertura delle apparecchiature, targhette identificatrici, targhetta da compilare per la certificazione EN 61-439, accessori meccanici di fissaggio compreso morsettiere in opera del tipo: -600x1000 mm -Interruttore magnetotermico quadripolare generale quadro da 160A 10kA -Scaricatori di sovratensione installati a valle dellinterruttore generale quadro -Interruttore differenziale magnetotermico quadripolare regolabile per ogni quadro pompa a campo -Interruttore differenziale magnetotermico bipolare auto ripristinante per lalimentazione del telecontrollo -Interruttore differenziale magnetotermico 30mA bipolare per la protezione dei servizi -Interruttore magnetotermico per la protezione della linea luci con a valle porta fusibile per lilluminazione di emergenza -Interruttore magnetotermico bipolare per la protezione della linea prese -Interruttore magnetotermico bipolare di scorta - Possono essere richieste modifiche alla lista sopra citata	cad	3394,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.102.a - CAP	Quadro inverter 1x 37kW - Fornitura e posa Quadro in lami di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di	Quadro inverter 1x 37kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità inverter tipo Ghisalba da 45kW completo di by-pass interno, scheda di comunicazione MODBUS RTU -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Morsettiera completa per il cablaggio dei segnali al telecontrollo e del modbus, ingresso linea di potenza, rifasamento, pulsante di emergenza, comando e reset da remoto, alimentazione pompa, comando cloratore, comandi per il funzionamento locale (pressostati, ecc.) -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	7966,56		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.102.b - CAP	Quadro inverter 1x 37kW con induttanza - Fornitura e posaadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta traspar	Quadro inverter 1x 37kW con induttanza - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità inverter tipo Ghisalba da 45kW completo di by-pass interno, scheda di comunicazione MODBUS RTU -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Morsettiera completa per il cablaggio dei segnali al telecontrollo e del modbus, ingresso linea di potenza, rifasamento, pulsante di emergenza, comando e reset da remoto, alimentazione pompa, comando cloratore, comandi per il funzionamento locale (pressostati, ecc.) -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	7966,56		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.102.c - CAP	Quadro inverter 1x 75kW con induttanza - Fornitura e posaadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta traspar	Quadro inverter 1x 75kW con induttanza - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia - Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità inverter tipo Ghisalba da 90kW completo di by-pass interno, scheda di comunicazione MODBUS RTU -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Morsettiera completa per il cablaggio dei segnali al telecontrollo e del modbus, ingresso linea di potenza, rifasamento, pulsante di emergenza, comando e reset da remoto, alimentazione pompa, comando cloratore, comandi per il funzionamento locale (pressostati, ecc.) -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	11733,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.102.d - CAP	Quadro inverter 1x 90kW con induttanza - Fornitura e posaadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta traspar	Quadro inverter 1x 90kW con induttanza - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia - Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità elettronica soft-start da 110kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea - Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Morsettiera completa per il cablaggio dei segnali al telecontrollo e del modbus, ingresso linea di potenza, rifasamento, pulsante di emergenza, comando e reset da remoto, alimentazione pompa, comando cloratore, comandi per il funzionamento locale (pressostati, ecc.) -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	16427,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.103.a - CAP	Quadro pompa 1x 15kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 1x 15kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità elettronica soft-start completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS - Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	5427,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.103.b - CAP	Quadro pompa 1x 30kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 1x 30kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità elettronica soft-start da 37kWcompleto di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	4192,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.103.c - CAP	Quadro pompa 1x 55kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 1x 55kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Unità elettronica soft-start da 60kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	5068,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.104.a - CAP	quadro pompa 2 x 15 kw - Fornitura e posa Quadro in lamiedi acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di	quadro pompa 2 x 15 kw - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Doppia Unità elettronica soft-start da 18,5 completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	7960,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.104.b - CAP	Quadro pompa 2x 30kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 2x 30kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Doppia Unità elettronica soft-start da 37kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	5569,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.104.c - CAP	Quadro pompa 2x 37kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 2x 37kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Doppia Unità elettronica soft-start da 45kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	6637,81	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.104.d - CAP	Quadro pompa 2x 55kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 2x 55kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Doppia Unità elettronica soft-start da 65kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	11321,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.105.a - CAP	Quadro pompa 3x 15kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di pr	Quadro pompa 3x 15kW - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -Tripla Unità elettronica soft-start da 22kW completo di by-pass interno, display touch screen e scheda di comunicazione MODBUS RTU tipo Ghisalba STS -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	10455,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.106.a - CAP	quadro inverter 2 x15kw - Fornitura e posa Quadro in lami di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di	quadro inverter 2 x15kw - Fornitura e posa Quadro in lamiera di acciaio zincato 15/10 con porta trasparente e grado di protezione IP55, controporta, zoccolo, pannello e golfari con ventilazione forzata. Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -Monitor per controllo PLC tipo Logo siemens. -Commutatore a tre posizioni aut-0-man. e pulsanti di comando marcia-arresto e reset -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -doppia Unità inverter tipo Ghisalba da 18.5ke completo di by-pass interno, scheda di comunicazione MODBUS RTU -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -Logica interna con PLC tipo Logo Siemens completo di monitor fronte quadro compreso di programmazione -Morsettiera completa per il cablaggio dei segnali al telecontrollo e del modbus, ingresso linea di potenza, rifasamento, pulsante di emergenza, comando e reset da remoto, alimentazione pompa, comando cloratore, comandi per il funzionamento locale (pressostati, ecc.) -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	8280,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.107.a - CAP	quadro fogna 2x 5,5kw - Fornitura e posa Quadro in vetrorna stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione mo	quadro fogna 2x 5,5kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -doppia unità elettronica soft starter pse18 ABB (5.5-7.5 kw) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CB1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	7602,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.107.b - CAP	quadro fogna 2x 11 kw - Fornitura e posa Quadro in vetrorna stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione mo	quadro fogna 2x 11 kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -doppia unità elettronica soft starter pse30 ABB (25-30 A) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CB1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	8035,70		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.107.c - CAP	quadro fogna 2 x 15kw - Fornitura e posa Quadro in vetrorna stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione mo	quadro fogna 2 x 15kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -doppia unità elettronica soft starter PSE37 abb (30-37A) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CB1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	10600,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.108.a - CAP	quadro fogna 3 x 5,5 kw - Fornitura e posa Quadro in vetrsina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione	quadro fogna 3 x 5,5 kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -tripla unità elettronica soft starter pse18 ABB (5,5-7,5 kw) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CPU 1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 e espanzione ingressi e uscite digitali SM1223 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	11403,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.030.108.b - CAP	quadro fogna 3 x 11kw - Fornitura e posa Quadro in vetrorna stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione mo	quadro fogna 3 x 11kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -tripla unità elettronica soft starter pse30 ABB (25-30 A) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CPU 1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 e espanzione ingressi e uscite digitali SM1223 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	12053,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI

1E.20.030.108.c - CAP	quadro fogna 3 x 15 kw - Fornitura e posa Quadro in vetroina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione m	quadro fogna 3 x 15 kw - Fornitura e posa Quadro in vetroresina stradale con blocco apertura in ferro e ventilazione montata in testa al quadro per estrazione vapori e raffreddamento quadro Unità fronte quadro: -Analizzatore di rete con display tipo ABB M2M, con comunicazione RS485 Modbus RTU/TCP, completo di TA. -pulsante per multifunzione contatto No -Lampada spia luminosa a led per le segnalazioni di marcia, presenza tensione e anomalia -Pulsante di emergenza -Interruttore con bloccoporta, lucchettabile nella posizione di aperto/estratto idoneo alla funzione di sezionamento. Unità interne: -tripla unità elettronica soft starter pse37 ABB (30-37A) -Scaricatori di sovratensione installati vicino al distributore di linea -relè termico in protezione della pompa -Logica interna con PLC tipo cpu Siemens s7-1200 CPU 1215 completo di scheda modbus 485 CB 1241 e espanzione ingressi e uscite digitali SM1223 -Cavi non propaganti l'incendio tipo: H07V2-K, FG17, FG16(O)R16 0,6/1KV;	cad	15900,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI E CENTRALINI
1E.20.040.001 - CAP	Fornitura e posa di controllore tipo SAIA Burgess Cod PCD2160 - Controllore modulare unità Base con 10 ingressi e 5	Fornitura e posa di controllore tipo SAIA Burgess Cod PCD1.M2160 - Controllore modulare unità Base con 10 ingressi e 5 uscite digitali a transistor PNP; 2 Ingressi Analogici 12 bit (0-20 mA) Doppia porta Ethernet, Porta seriale RS485. Web Server Integrato, Alimentazione 24Vdc, assorbimento 3W. Alloggiamento a bordo per 2 schede di espansione.	cad	1486,38		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.002 - CAP	Fornitura e posa modulo ingressi/uscite digitali tipo SAIurgess Cod PCD2.B160 - Modulo di ingresso/uscita digitale	Fornitura e posa modulo ingressi/uscite digitali tipo SAIA Burgess Cod PCD2.B160 - Modulo di ingresso/uscita digitale con 16 I/O, configurabili individualmente come ingressi o uscite in gruppi di quattro 4.	cad	252,17		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.003 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingressi analogici tipo SAIA Bess Cod PCD2.W315 - con separazione galvanica, 7 ingressi,	Fornitura e posa di modulo ingressi analogici tipo SAIA Burgess Cod PCD2.W315 - con separazione galvanica, 7 ingressi, 12 bit, 0...20 mA (4.20 mA via programma da utente).	cad	442,54		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.004 - CAP	Fornitura e posa di modulo analogico tipo SAIA Burgess CoCD2.W525 - Modulo analogico combinato di ingresso/uscita,	Fornitura e posa di modulo analogico tipo SAIA Burgess Cod PCD2.W525 - Modulo analogico combinato di ingresso/uscita, con separazione galvanica, 4 ingressi, 14 bit, 0...10 V, 0(4)...20 mA, Pt1000, Pt500 o Ni1000 (selezionabili con DIP switch) e 2 uscite, 12 bit, 0...10 V o 0(4)...20 mA (selezionabili via software (FBox, FB));	cad	438,71		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.005 - CAP	Fornitura e posa di modulo uscite analogiche tipo SAIA Buss Cod PCD2.W615 - , con separazione galvanica, 4 uscite,	Fornitura e posa di modulo uscite analogiche tipo SAIA Burgess Cod PCD2.W615 - , con separazione galvanica, 4 uscite, 10 bit, 0...20 mA / 420 mA.	cad	416,99		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.006 - CAP	Fornitura e posa di panel control tipo SAIA Burgess Cod P.D470WTPF - Web panel con Micro-Browser integrato, Base li	Fornitura e posa di panel control tipo SAIA Burgess Cod PCD7.D470WTPF - Web panel con Micro-Browser integrato, Base line 7,0 TFT WVGA, con touch screen, retroilluminazione trasmissiva a LED, 64 MByte memoria Flash, Web-Server, Ethernet TCP/IP, per montaggio a fronte quadro	cad	1040,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.007 - CAP	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automane con n. 200 I/O tipo SIEMENS S7-1500 così strutturato: N	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automazione con n. 200 I/O tipo SIEMENS S7-1500 così strutturato: N. 1 Alimentatore di carico PM 70W, 120/230V AC, 24 V DC, 3 A; N. 1 Alimentatore di sistema, PS 25W 24V DC; N. 1 CPU 1513-1 PN ; N. 1 Scheda Ingressi digitali, DI 16x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 2 Schede Ingressi digitali, DI 32x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Scheda Uscita digitale, DQ 8x24VDC/2A HF; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 16x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 32x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 5 Schede Ingresso analogico, AI 8xU/I/RTD/TC ST; N. 5 Schede Uscita analogica, AQ 4xU/I ST; Guida profilata S7-1500, 830 mm; N. 6 Connettori frontali, morsetto a vite per moduli 35mm, a 40 poli ; N. 5 Connettori frontali, tecnica Push-In per moduli di 35mm, a 40 poli ; N. 1 Memory Card, 24 MB .	cad	14073,46		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC

1E.20.040.008 - CAP	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automane con n. 400 I/O tipo SIEMENS S7-1500 così strutturato: N	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automazione con n. 400 I/O tipo SIEMENS S7-1500 così strutturato: N. 1 Alimentatore di carico PM 70W, 120/230V AC, 24 V DC, 3 A; N. 1 Alimentatore di sistema, PS 60W 24/48/60V DC; N. 1 CPU 1516-3 PN/DP; N. 5 Schede Ingressi digitali, DI 32x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 16x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 3 Schede Uscite digitali, DQ 32x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 9 Schede Ingresso analogico, AI 8xU/I/RTD/TC ST; N. 10 Schede Uscita analogica, AQ 4xU/I ST; Guida profilata S7-1500, 2000 mm; N. 10 Connettore frontale, morsetto a vite per moduli 35mm, a 40 poli ; N. 9 Connettore frontale, tecnica Push-In per moduli di 35mm, a 40 poli; N. 1 Memory Card, 24 MB.	cad	26404,81	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.009 - CAP	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automane con n. 400 I/O tipo SIEMENS S7-1500 con sistema di sicu	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automazione con n. 400 I/O tipo SIEMENS S7-1500 con sistema di sicurezza fail-safe così strutturato: N. 1 Alimentatore di carico PM 70W, 120/230V AC, 24 V DC, 3 A; N. 1 Alimentatore di sistema, PS 60W 24/48/60V DC; N. 1 CPU 1516F-3 PN/DP; N. 5 Schede Ingressi digitali, DI 32x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 16x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 3 Schede Uscite digitali, DQ 32x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Scheda Ingresso digitale, F-DI 16x24VDC; N. 1 Scheda Uscita digitale, F-DQ 8x24VDC/2A PPM; N. 9 Schede Ingressi analogici, AI 8xU/I/RTD/TC ST; N. 10 Schede Uscita analogica, AQ 4xU/I ST; Guida profilata S7-1500, 2000 mm; N. 12 Connettori frontali, morsetto a vite per moduli 35mm, a 40 poli; N. 9 Connettori frontali, tecnica Push-In per moduli di 35mm, a 40 poli ; N. 1 Memory Card, 24 MB.	cad	29047,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.010 - CAP	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automane con n. 600 I/O di cui 200 IO Remoti tipo SIEMENS S7-150	Fornitura e posa in quadro esistente di sistema di automazione con n. 600 I/O di cui 200 IO Remoti tipo SIEMENS S7-1500 + ET 200MP così strutturato: S7-1500 N. 1 Alimentatore di carico PM 70W, 120/230V AC, 24 V DC, 3 A; N. 1 Alimentatore di sistema, PS 60W 24/48/60V DC; N. 1 CPU 1517-3 PN/DP; N. 5 Schede Ingressi digitali, DI 32x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Schede Uscite digitali, DQ 16x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 3 Schede Uscite digitali, DQ 32x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 9 Schede Ingressi analogici, AI 8xU/I/RTD/TC ST; N. 10 Schede Uscita analogica, AQ 4xU/I ST; Guida profilata S7-1500, 2000 mm; N. 10 Connettori frontali, morsetto a vite per moduli 35mm, a 40 poli; N. 9 Connettore frontale, tecnica Push-In per moduli di 35mm, a 40 poli; N. 1 Memory Card, 24 MB. ET 200MP N. 1 Alimentatore di carico PM 70W, 120/230V AC, 24 V DC, 3 A; N. 1 IM 155-5 PN ST; N. 1 Alimentatore di sistema, PS 60W 24/48/60V DC; N. 1 Scheda Ingresso digitale, DI 16x24VDC SRC BA; N. 2 Ingressi digitali, DI 32x24VDC BA; incl. connettore frontale push-in; N. 1 Scheda Uscita digitale, DQ 8x24VDC/2A HF; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 16x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 1 Scheda Uscite digitali, DQ 32x24VDC/0.5A BA; incl. connettore frontale push-in ; N. 5 Schede Ingressi analogici, AI 8xU/I/RTD/TC ST; N. 5 Schede Uscite analogiche, AQ 4xU/I ST; Guida profilata S7-1500, 830 mm; N. 6 Connettori frontali, morsetto a vite per moduli 35mm, a 40 poli; N. 6 Connettori frontali, tecnica Push-In per moduli di 35mm, a 40 poli.	cad	39589,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.011 - CAP	Fornitura e posa di pannello operatore tipo SIEMENS KTP12Basic (6AV2123-2MB03-0AX0). La fornitura si ritiene comple	Fornitura e posa di pannello operatore tipo SIEMENS KTP1200 Basic (6AV2123-2MB03-0AX0). La fornitura si ritiene completa di alimentaore e di tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	2211,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.012 - CAP	Fornitura e posa pannello operatore tipo SIEMENS TP1200 Cort (6AV2124-0MC01-0AX0). La fornitura si ritiene completa	Fornitura e posa pannello operatore tipo SIEMENS TP1200 Comfort (6AV2124-0MC01-0AX0). La fornitura si ritiene completa di alimentatore e tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	3308,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.013 - CAP	Fornitura e posa alimentatore di carico per plc tipo Siem S7-1500, S7-300, ET200, tensione di alimentazione 120/230	Fornitura e posa alimentatore di carico per plc tipo Siemens S7-1500, S7-300, ET200, tensione di alimentazione 120/230V AC, 24 V DC, 3 A. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opra totalmente funzionante.	cad	219,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC

1E.20.040.014 - CAP	Fornitura e posa alimentatore di sistema per plc tipo Sies S7-1500, S7-300, ET200, tensione di alimentazione 24/48/	Fornitura e posa alimentatore di sistema per plc tipo Siemens S7-1500, S7-300, ET200, tensione di alimentazione 24/48/60V DC, PS 60 W. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opra totalmente funzionante.	cad	330,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.015 - CAP	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1, con numero massimo di 200 I/O gestiti. La fornitura si r	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1500, con numero massimo di 200 I/O gestiti. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	2133,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.016 - CAP	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1, con numero massimo di 400 I/O gestiti. La fornitura si r	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1500, con numero massimo di 400 I/O gestiti. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	5070,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.017 - CAP	Fornitura e posa di CPU con caratteristiche fail-safe, pelc tipo Siemens S7-300, S7-1500, con numero massimo di 400	Fornitura e posa di CPU con caratteristiche fail-safe, per plc tipo Siemens S7-300, S7-1500, con numero massimo di 400 I/O gestiti. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	5711,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.018 - CAP	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1, con numero massimo di 600 I/O gestiti. La fornitura si r	Fornitura e posa di CPU per plc tipo Siemens S7-300, S7-1500, con numero massimo di 600 I/O gestiti. La fornitura si ritiene completa di tutti gli accessori per rendere l'opera totalmente funzionante.	cad	6544,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.019 - CAP	Fornitura e posa di quadro con carpenteria in acciaio inoISI 304 IP 66, porta a vetro di tipo reversibile. Predispo	Fornitura e posa di quadro con carpenteria in acciaio inox AISI 304 IP 66, porta a vetro di tipo reversibile. Predisposizione interna per lapplicazione di pannelli estraibili. Dimensioni: altezza 1000 mm, larghezza 800 mm, profondità 300 mm. Completa di tutti gli accessori necessari al montaggio del quadro a parete e del PLC al suo interno.	cad	1767,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.020 - CAP	Fornitura e posa di armadio contenimento PLC in acciaio i AISI 304 completo di pannelli laterali e tetto non asport	Fornitura e posa di armadio contenimento PLC in acciaio inox AISI 304 completo di pannelli laterali e tetto non asportabili, flange ingresso cavi di tipo componibile, porta vetro di tipo reversibile, pannello posteriore, zoccolo H=100 mm composto da quattro angolari. Predisposizione interna per lapplicazione di pannelli estraibili. Dimensioni: altezza 2000 mm, larghezza 1000 mm, profondità 500 mm. Completo di tutti gli accessori necessari al montaggio del quadro a pavimento e del PLC al suo interno.	cad	4444,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.021 - CAP	Fornitura e posa di armadio contenimento PLC in acciaio i AISI 304 completo di pannelli laterali e tetto non asport	Fornitura e posa di armadio contenimento PLC in acciaio inox AISI 304 completo di pannelli laterali e tetto non asportabili, flange ingresso cavi di tipo componibile, porta vetro di tipo reversibile, pannello posteriore, zoccolo H=100 mm composto da quattro angolari. Predisposizione interna per lapplicazione di pannelli estraibili. Dimensioni: altezza 1800 mm, larghezza 600 mm, profondità 500 mm. Completo di tutti gli accessori necessari al montaggio del quadro a pavimento e del PLC al suo interno.	cad	3939,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.022 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingressi digitali da installaru PLC esistente o di nuova fornitura, DI 16x24VDC comprens	Fornitura e posa di modulo ingressi digitali da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, DI 16x24VDC comprensivo di connettore frontale push-in, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	280,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.023 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingressi digitali da installaru PLC esistente o di nuova fornitura, DI 32x24VDC comprens	Fornitura e posa di modulo ingressi digitali da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, DI 32x24VDC comprensivo di connettore frontale push-in, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	426,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.024 - CAP	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare PLC esistente o di nuova fornitura, DO 8x24VDC tipo transi	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, DO 8x24VDC tipo transistor, corrente nominale di uscita pari a 2A, allarme di diagnostica integrato, separazione di potenziale tra i canali, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	242,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.025 - CAP	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare PLC esistente o di nuova fornitura, DO 16x24VDC tipo trans	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, DO 16x24VDC tipo transistor, corrente nominale di uscita pari a 0.5A, separazione di potenziale tra i canali, comprensivo di connettore frontale push-in, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware	cad	259,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC

1E.20.040.026 - CAP	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare PLC esistente o di nuova fornitura, DO 32x24VDC tipo trans	Fornitura e posa di modulo uscite digitali da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, DO 32x24VDC tipo transistor, corrente nominale di uscita pari a 0.5A, separazione di potenziale tra i canali, comprensivo di connettore frontale push-in, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	519,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.027 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingresso analogico da installasu PLC esistente o di nuova fornitura, AI 8xU/I/RTD/TC ST	Fornitura e posa di modulo ingresso analogico da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, AI 8xU/I/RTD/TC ST (Tensione, corrente, Resistenza, Termoresistenza, Termocoppia), risoluzione 16 bit con segno, alimentazione 24 VDC, allarmi di diagnostica per i valori limite superiore e inferiore, interrupt di processo, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	812,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.028 - CAP	Fornitura e posa di modulo uscite analogiche da installaru PLC esistente o di nuova fornitura, AO 4xU/I (Tensione,	Fornitura e posa di modulo uscite analogiche da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, AO 4xU/I (Tensione, corrente), risoluzione 16 bit con segno, alimentazione 24 VDC, allarmi di diagnostica, separazione di potenziale tra i canali, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensivo di riconfigurazione Hardware.	cad	690,02		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.029 - CAP	Fornitura e posa di scheda rete Industrial Ethernet tipo mens CP 1543-1 da installare su PLC esistente o di nuova f	Fornitura e posa di scheda rete Industrial Ethernet tipo Siemens CP 1543-1 da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, interfaccia RJ45, velocità trasferimento dati 10/100/1000 Mbit/s, allarme di diagnostica integrato, da installare su PLC esistente o di nuova fornitura, comprensiva di riconfigurazione Hardware.	cad	1640,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.030 - CAP	Fornitura e posa degli eventuali accessori elettrici neceri al funzionamento del PLC e delle schede acquisizione da	Fornitura e posa degli eventuali accessori elettrici necessari al funzionamento del PLC e delle schede acquisizione dati (e.g. interruttori differenziali, fusibili, alimentatori, ecc.). Realizzazione di morsettiera elettrica di interfaccia su guida DIN per il collegamento dei segnali al PLC. Sono compresi, oltre alla morsettiera su guida DIN, i cavi di segnale N07V-K completi di etichettatura dal morsetto al PLC, i morsetti fusibilati per gli ingressi analogici e le alimentazioni, i relè di appoggio per le uscite digitali, i morsetti di terra e quantaltro necessario a garantire il corretto funzionamento. Collegamento con i segnali presenti a campo comprensivo delleventuale modifica ai quadri esistenti, finalizzata al recupero dei segnali attraverso installazione di relè di appoggio, contatti ausiliari o altro, ed al conseguente aggiornamento degli schemi elettrici presenti in impianto. Comprensivo dellattività di battitura a campo dei segnali. Si intendono esclusi eventuali cavi in percorsi esterni ai quadri esistenti se di lunghezza superiore a 10 metri, i quali saranno contabilizzati per a misura per la parte eccedente i 10 m. Lintera attività si intende quantificata per singolo punto collegato.	cad	38,99		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.031 - CAP	Programmazione PLC per lacquisizione dati o per le eventu logiche di automazione, riscrittura software automazione	Programmazione PLC per lacquisizione dati o per le eventuali logiche di automazione, riscrittura software automazione e programmazione della rete di comunicazione (attività quantificata per singolo punto collegato).	cad	51,11		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.032 - CAP	Fornitura e posa di separatore galvanico completo di ingro 4-20 mA e due canali di uscita 4-20 mA. La fornitura com	Fornitura e posa di separatore galvanico completo di ingresso 4-20 mA e due canali di uscita 4-20 mA. La fornitura comprende tutti gli accessori necessari per rendere lopera funzionante.	cad	323,21		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.033 - CAP	Fornitura e posa in opera di convertitore di segnale di vo tipo: 0..10V, temperatura (Termocoppie, PTC, NTC, PT100,	Fornitura e posa in opera di convertitore di segnale di vario tipo: 0..10V, temperatura (Termocoppie, PTC, NTC, PT100, etc. a due o più fili), celle di carico, etc. in segnale elettrico 0-4..20mA o 0..10V configurabile, completo di accessori di montaggio e alimentazione. La fornitura si intende comprensiva di cablaggio all'interno di quadro o scatola esistente, di morsetti di appoggio, cablaggi, marcafilo, etc. e quanto altro necessario per una realizzazone a regola d'arte. Alimentazione presa in locale.	cad	238,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.034 - CAP	Fornitura e posa di Modulo 200 I/O remoti (periferia deceata) tipo Siemens ET 200MP, come da specifiche tecniche.	Fornitura e posa di Modulo 200 I/O remoti (periferia decentrata) tipo Siemens ET 200MP, come da specifiche tecniche.	cad	12034,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC

1E.20.040.035 - CAP	Integrazione al quadro tipo "sollevamento fognario con RCG3" per standard quadro vasche volano con software tipo VV	Integrazione al quadro tipo "sollevamento fognario con RCSLOG3" per standard quadro vasche volano con software tipo VV. La voce include: schede 10 DI, 10 DO, timer, relè e protezioni aggiuntive e ogni altro accessorio per una realizzazione a regola d'arte.	cad	993,69		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.036 - CAP	Fornitura e posa in opera di sistema di controllo RTU-Ligper monitoraggio quadro fino 4/5 pompe, inclusivo di RTU 1	Fornitura e posa in opera di sistema di controllo RTU-Light per monitoraggio quadro fino 4/5 pompe, inclusivo di RTU 10 input, 5 output, 2 input analogici, modulo modbus 10 input, router di comunicazione. Quadro di contenimento in resina IP65, con modulo alimentazione e batterie di backup, protezione, cablaggi ed accessori. La voce inlcude i materiali, l'installazione nel quadro, il software di controllo (escluse pagine di telecontrollo), eventuali relè di pulizia dei segnali ed ogni accessorio necessario per una realizzazione a regola d'arte. Include altresì una quota di cavo multipolare per il cablaggio degli In/Out sul quadro pompe esistente, il montaggio, cblaggio e avviamento in sito.	cad	1211,75		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.037 - CAP	Integrazione al quadro tipo "sollevamento fognario con RCG3" per standard quadro vasche volano con software tipo VV	Integrazione al quadro tipo "sollevamento fognario con RCSLOG3" per standard quadro vasche volano con software tipo VV. La voce include: schede 10 DI, 10 DO, timer, relè e protezioni aggiuntive e ogni altro accessorio per una realizzazione a regola d'arte. Addizionale per quadro vasche volano standard.	cad	993,69		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.038 - CAP	Fornitura e posa di antenna alto guadagno o direttiva persa esterna, comprensiva di cavo lunghezza minima 4m, per r	Fornitura e posa di antenna alto guadagno o direttiva per posa esterna, comprensiva di cavo lunghezza minima 4m, per router GSM/3G o 4G o 5G. La voce comprende quota installazione, fissaggio, posa in tubazione o canale esistente, assistenza al test di funzionamento, pressacavi, fori e quanto altro necessario per una installazione a regola d'arte.	cad	201,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.039 - CAP	Fornitura e posa di Router 4G Teltonika RUT950-U02, alimezione 24Vdc, doppia SIM (SIM fornita dalla SA), configurat	Fornitura e posa di Router 4G Teltonika RUT950-U02, alimentazione 24Vdc, doppia SIM (SIM fornita dalla SA), configurato con indirizzi e impostazioni per accesso alla rete Telecontrollo di Gruppo CAP. La voce include il posizionamento dell'antenna magnetica all'esterno del quadro in posizione verticale, mediante apposito pressacavo, staffetta metallica di supporto, alimentazione derivata dai circuiti 24Vdc del quadro, incluso morsetto fusibilito 1A per sezionamento (se non già prevista alimentazione dedicata) sezione del circuito sottesa a gruppo di continuità. Si intende inoltre inclusa la prova di corretta e stabile comunicazione con i tecnici dell'ufficio telecontrollo.	cad	434,95		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.040 - CAP	Fornitura e posa in opera di cavo di prolunga accordato pantenna GSM|UMTS|WIFI, connettori adatti agli apparecchi d	Fornitura e posa in opera di cavo di prolunga accordato per antenna GSM|UMTS|WIFI, connettori adatti agli apparecchi da collegare, lunghezza 8m.	cad	35,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.041 - CAP	Canone annuale "CLOUD ECWEB 3 FULL" per sistema di telecoollo	Canone annuale "CLOUD ECWEB 3 FULL" per sistema di telecontrollo	cad	6641,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.042 - CAP	Canone annuale "CLOUD CORPORATE SCARICO POD	Canone annuale "CLOUD CORPORATE SCARICO POD	cad	6325,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.043 - CAP	Canone annuale "CLOUD CORPORATE SCARICO FATTURE	Canone annuale "CLOUD CORPORATE SCARICO FATTURE	cad	3795,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.040.044 - CAP	Fornitura pannello operatore per case dell'acqua.	Fornitura pannello operatore per case dell'acqua.	cad	822,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC

1E.20.040.100.a - CAP	Quadro periferica standard Alfa acquedotto - Fornitura e a di quadro elettrico per il contenimento delle Stazioni P	Quadro periferica standard Alfa acquedotto - Fornitura e posa di quadro elettrico per il contenimento delle Stazioni Periferiche di Telecontrollo tipo ALFA PLC Siemens e/o equivalente (Quadro poliestere con porta cieca misure 800x585x300 e grado di protezione IP66, con installati in portella due selettori ad interruttore a tre posizioni per la gestione del locale/remoto per 2 gruppi di pompe.) montato e cablato; interruttore automatico magnetotermico per lalimentazione 220Vac della stazione periferica; Presa di servizio Schuko/bivalente 16 A da guida fusibili sezionabili per sottodistribuzione alimentazione 220Vac; alimentatore carica - batteria 220Vac / 24Vcc 5A con controllo automatico del carico e diagnostica di funzionamento, contatto di mancanza alimentazione e batteria scarica; N. 2 Batterie tampone 12Vcc 7Ah; Plc tipo Siemens S7-1200, con espansione e modulo di comunicazione 485, collegato tramite porta ethernet ad un router tipo Teltonika RUT 955. Lingresso modbus 485 dovrà essere riportato in morsettiera.Morsetti passanti a 2 piani per il collegamento dei DI e AI; relè di interfaccia per DO (uscite digitali); accessori di cablaggio e buon funzionamento. n. 18 ingressi digitali, 13 uscite digitali, n. 8 ingressi analogiciprotette da separatore galvanivo tipo seneca Z109. La Stazione Periferica dovrà inoltre conforme allo schema fornito compatibile con Sofware di Telecontrollo (Alfa ACQ). La posa comprende il collegamento di tutti i segnali in arrivo da campo e di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante. comprensivo di pubblicazione su scada WEB Alfa; Periferica ACQ tipo A	cad	8500,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	AUTOMAZIONE E PLC
1E.20.050.0007.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 1,5 mmq	m	1,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 2,5 mmq	m	1,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 4 mmq	m	1,97	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 6 mmq	m	2,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0007.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 10 mmq	m	3,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 16 mmq	m	4,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 25 mmq	m	5,97	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 35 mmq	m	7,28	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 50 mmq	m	9,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 70 mmq	m	12,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 95 mmq	m	15,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0007.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 120 mmq	m	18,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 150 mmq	m	23,47		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.n - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI. Sezione 185 mmq	m	27,51		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0007.o - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi unipolari TONDI .Sezione 240 mmq	m	34,65		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x1,5 mmq	m	1,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x2,5 mmq	m	2,63		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x4 mmq	m	3,28		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0008.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x6 mmq	m	4,24	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x10 mmq	m	5,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x16 mmq	m	7,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0008.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI BIPOLARI. Sezione 2x25 mmq	m	10,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x1,5 mmq	m	2,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x2,5 mmq	m	3,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x4 mmq	m	3,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0009.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x6 mmq	m	4,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI.Sezione 3x10 mmq	m	7,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x16 mmq	m	10,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x25 mmq	m	13,85	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x35 mmq	m	17,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x50 mmq	m	24,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x70 mmq	m	32,28	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0009.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x95 mmq	m	41,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x120 mmq	m	51,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x150 mmq	m	63,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.n - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x185 mmq	m	78,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.o - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x240 mmq	m	97,29	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0009.p - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI TRIPOLARI. Sezione 3x300 mmq	m	121,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.001 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 7Gx1,5 mmq.	m	4,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0010.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x1,5 mmq	m	3,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x2,5 mmq	m	3,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x4 mmq	m	4,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x6 mmq	m	6,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x10 mmq	m	8,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x16 mmq	m	12,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x25 mmq	m	16,93	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0010.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x35 mmq	m	21,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x50 mmq	m	28,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x70 mmq	m	37,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x95 mmq	m	47,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x120 mmq	m	57,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x150 mmq	m	72,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0010.n - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x185 mmq	m	90,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.o - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x240 mmq	m	112,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0010.p - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi multipolari - TONDI QUADRIPOLARI. Sezione 4x300 mmq	m	137,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x1,5 mmq	m	2,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x2,5 mmq	m	3,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x4 mmq	m	4,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x6 mmq	m	5,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0011.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x10 mmq	m	7,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x16 mmq	m	11,07	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x25 mmq	m	14,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x35 mmq	m	18,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x50 mmq	m	24,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0011.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI TRIPOLARI. Sezione 3x70 mmq	m	31,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x1,5 mmq	m	2,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0012.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x2,5 mmq	m	4,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x4 mmq	m	5,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x6 mmq	m	7,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x10 mmq	m	9,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x16 mmq	m	13,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0012.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibilirie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi dell	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili serie DRINCABLE per montaggio in acqua potabile. I cavi della serie DRINCABLE sono specificatamente studiati per limmersione permanente in acqua potabile. Conduttore: rame flessibile, classe 5, secondo IEC 228, BS6360, HD 383. Isolante: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua Colori anime: secondo HD 308. Guaina: mescola elastomerica reticolata, tipo EPR, per impiego in acqua potabile, colore azzurro. Cavi PIATTI QUADRIPOLARI. Sezione 4x25 mmq	m	18,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013 - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T, nelle sezioni:		0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.a - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x1,5+T	m	2,31	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0013.b - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x2,5+T	m	3,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.c - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x4+T	m	5,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.d - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x6+T	m	7,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.e - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x10+T	m	11,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.f - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x16+T	m	17,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0013.g - CAP	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame ross	Cavo schermato multipolare per motori elettrici comandati da inverter, 0,6/1kV per energia e segnalazione di rame rosso ricotto, mescola LSZH di qualità G7,a treccia di rame rosso ricotto cop. > 80%, e guaina in PVC di qualità TM2, non propagante l'incendio, a norme CEI 20-22 III, CEI 20-38, tipo con PE esterno allo schermo FG7OH2R+T - sezione: 3x25+T	m	26,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.002 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 11Gx1,5 mmq.	m	9,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.003 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 24Gx1,5 mmq.	m	13,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.004 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 7Gx2,5 mmq.	m	7,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.005 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 11Gx2,5 mmq.	m	14,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.006 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 01kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa,	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi FG16OR16 0,6/1kV per energia e segnalazioni flessibili per posa fissa, isolati in HEPR di qualità G16, non propaganti l'incendio a ridotta emissione di gas corrosivi. Conduttore flessibile di rame rosso ricotto classe 5. Isolamento in HEPR di qualità G16 Riempitivo in materiale non fibroso e non igroscopico Guaina PVC qualità RZ/ST2. Cavi multipolari - MULTIPOLARI. Sezione 24Gx2,5 mmq.	m	17,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 1,5 mmq	m	1,28		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 2,5 mmq	m	1,74		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 4 mmq	m	2,28		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 6 mmq	m	2,86		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 10 mmq	m	3,83		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 16 mmq	m	5,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 25 mmq	m	6,59		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 35 mmq	m	8,36		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0078.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 50 mmq	m	11,09		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 70 mmq	m	14,59		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 95 mmq	m	18,47		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 120 mmq	m	23,15		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 150 mmq	m	27,73		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.n - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 185 mmq	m	33,36		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0078.o - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi unipolari. Sezione 240 mmq	m	42,93		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x1,5 mmq	m	2,17		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x2,5 mmq	m	2,92		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0079.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x4 mmq	m	3,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x6 mmq	m	4,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x10 mmq	m	6,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x16 mmq	m	8,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0079.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - BIPOLARI. Sezione 2x25 mmq	m	11,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx1,5 mmq	m	2,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx2,5 mmq	m	3,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx4 mmq	m	4,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx6 mmq	m	5,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0080.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx10 mmq	m	8,44		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx16 mmq	m	11,68		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx25 mmq	m	16,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx35 mmq	m	21,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx50 mmq	m	30,12		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx70 mmq	m	40,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx95 mmq	m	53,07		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx120 mmq	m	62,43		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0080.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx150 mmq	m	77,05		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0080.n - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - TRIPOLARI.Sezione 3Gx185 mmq	m	93,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx1,5 mmq	m	3,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx2,5 mmq	m	4,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI.Sezione 4Gx4 mmq	m	5,51	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx6 mmq	m	6,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx10 mmq	m	10,52	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx16 mmq	m	14,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx25 mmq	m	21,11	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.h - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx35 mmq	m	26,19	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0081.i - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx50 mmq	m	35,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.j - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx70 mmq	m	47,16		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.k - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx95 mmq	m	61,21		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.l - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx120 mmq	m	79,29		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0081.m - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - QUADRIPOLARI. Sezione 4Gx150 mmq	m	95,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx1,5 mmq	m	3,85		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx2,5 mmq	m	4,98		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx4 mmq	m	6,65		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx6 mmq	m	8,58		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.050.0082.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx10 mmq	m	13,22		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx16 mmq	m	18,57		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.0082.g - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili7RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla c	Fornitura posa in opera e collegamento di cavi flessibili H07RN8-F per montaggio in acqua, dalla pompa sommersa alla cassetta di giunzione compresa la fornitura delle graffe di fissaggio, capicorda e accessori. Conduttore flessibile in CU Rosso Isolamento in Gomma, qualità EI4. Guaina esterna in Neoprene, qualità EM2 speciale. Temperatura d'esercizio: -25°C / +60°C. Tensione d'esercizio: 450/750 V. Cavi multipolari - PENTAPOLARI. Sezione 5Gx25 mmq	m	25,96		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.134 - CAP	Percentuale di aumento per fornitura e posa di cavi dotati armatura antiroditore	Percentuale di aumento per fornitura e posa di cavi dotati di armatura antiroditore	%	40,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.135 - CAP	Percentuale di aumento per fornitura e posa di cavi dotati schermatura per segnali ed inverter	Percentuale di aumento per fornitura e posa di cavi dotati di schermatura per segnali ed inverter	%	30,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.136 - CAP	Fornitura e posa in opera di collettore generale di terra barra di rame nudo, dimensioni indicative 400x50x10 mm, c	Fornitura e posa in opera di collettore generale di terra in barra di rame nudo, dimensioni indicative 400x50x10 mm, completo di fori per la connessione dei conduttori di connessione di tutti i circuitit elettrici, le connessioni delle masse estranee e l'eventuale neutro del sistema TN. Fornitura completa di all'acciamento del collettore al dispersore generale di terra.	cad	252,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI
1E.20.050.137 - CAP	Fornitura e posa in opera di impianto antintrusione per ianto di acquedotto standard (2 colonne/1 colonna) comprens	Fornitura e posa in opera di impianto antintrusione per impianto di acquedotto standard (2 colonne/1 colonna) comprensivo di: - rivelatori a doppia tecnologia infrarosso e microonde; - contatti magnetici ad uso industriale per infissi in ferro; i contatti magnetici dovranno essere a triplo bilanciamento magnetico per rendere il sensore praticamente ineludibile da campi magnetici esterni che, se applicati, provocano l'apertura del contatto; - centralina con almeno otto zone programmabili, Tamper anti-apertura e antistrappo, alimentatore completo di carica batterie e batterie con autonomia almeno 1 ora; - combinatore telefonico GSM programmabile con almeno 4 messaggi preregistrati per chiamata vocale ed invio sms; - tastiera numerica con display alfanumerico per inserimento, disinserimento e programmazione allarme; - sirena interna ad alto rendimento sonoro; - sirena esterna blindata autoalimentata ad alto rendimento sonoro; - conduttori di collegamento di adeguata sezione e quantità posati in vie cavi posati in tubazioni sotto traccia o a vista in esecuzione stagna minimo IP55, quota parte cassette di derivazione e quanto è necessario per dare l'impianto funzionante a regola d'arte.	cad	3552,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	CAVI

1E.20.060.0002.a - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 63A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 2 pompe fino a 5,5 kW	cad	12753,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0002.b - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 63A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 2 pompe fino a 12,5 kW	cad	14331,67		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0002.c - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 100A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 2 pompe fino a 22 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	18833,34		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.060.0002.d - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 160A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 2 pompe fino a 35 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	24862,44		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0003.a - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 63A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 3 pompe fino a 5,5 kW	cad	13805,50		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0003.b - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 100A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 3 pompe fino a 12,5 kW	cad	14507,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.060.0003.c - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 160A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 3 pompe fino a 22 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	21847,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0003.d - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>=200A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Per comando di 3 pompe fino a 35 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	28881,84		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.060.0004.a - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 63A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 (con espansione per quarta pompa) completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 4 pompe fino a 5,5 kW	cad	14857,85	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0004.b - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 100A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 (con espansione per quarta pompa) completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, relè termico, TA compatibile con la centralina installata, rifasamento fisso per ogni motore con sezionatore portafusibile, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 4 pompe fino a 12,5 kW	cad	14682,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.060.0004.c - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 160A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 (con espansione per quarta pompa) completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 4 pompe fino a 22 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	24862,44		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.0004.d - CAP	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo,stituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionator	Fornitura e posa di quadro comando pompe e telecontrollo, costituito da: quadro in materiale isolante IP65, sezionatore con bloccaporta In>= 250A 4P; protezione da sovratensioni; contatore di energia trifase tipo DME D310 T2 MID completo di comunicazione e terna di TA; alimentatore caricabatteria (DC-UPS), completo di 2 batterie; presa di servizio e lampada interno quadro; Router tipo Teltonika RUT950-U02; Centralina tipo XYLEM MY CONNECT, SULZER PC 242/PC 441,o PLC tipo IDEA RCS LOG 3 (con espansione per quarta pompa) completo di touch panel 7" minimo; trasformatore 220/24Vac.Partenze motore costituite da: interruttore solo magnetico, relè differenziale puro, contattore per marcia diretta, contattore per inversione di marcia, softstarter programmabile configurato per riarmo automatico o con timer per riarmo automatico (5 minuti), TA compatibile con la centralina installata, condensatore trifase per ogni motore completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relè di comando inversione marcia da PLC, spie presenza tensione ac e dc;. Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Inoltre compresa I/O list per il riporto di tutte le misure e gli stati rilevati dal PLC, assistenza al collaudo compreso test con pagina telecontrollo (pagina esclusa da richiedere a Ufficio Telecontrollo con 20gg preavviso). Il tutto come da specifiche tecniche allegate al progetto. Per comando di 4 pompe fino a 35 kW (avviamento con softstarter incluso)	cad	32901,24		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.060.001 - CAP	Fornitura di stazione di telecontrollo Periferica TLC tipgia F per impianti di sollevamento fognario, dedicata alla	Fornitura di stazione di telecontrollo Periferica TLC tipologia F per impianti di sollevamento fognario, dedicata allautomazione dellimpianto ed alla connessione al sistema di telecontrollo e non comprensiva dei circuiti di potenza delle pompe (fino ad un massimo di 3 pompe) costituita da: N°1 Quadro in materiale isolante IP65, montato cablato e dichiarato con caratteristiche di doppio isolamento, dimensioni indicative(HxLxP) 800x600x300, portella cieca con 2 punti di chiusura, tipo General Electric Aria 75completo di piastra di fondo in lamiera zincata Sendzimir, doppia barra di terra (ingresso e uscita), guide DIN a montaggio piano per le apparecchiature e morsettiere interne, guida DIN rialzata con montaggio a 30° per le morsettiere di uscita. N°1 Interruttore generale quadro costituito da interruttore bipolare, magnetotermico In =6A, Icn=15kA, curva =C. N°1 Protezione da sovratensioni di linea tipo SAIET- DRP-A contro le sovratensioni trasversali e longitudinali con livello di protezione di 6,5 kA riferito allimpulso normalizzato 8/20 ?s. N°1 Alimentatore Caricabatterie (DC-UPS) tipo Adel System CBI245A ALL In One o Phoenix Trio UPS, con 2 contatti di segnalazione per anomalia mancanza tensione e batterie scariche o danneggiate, tensione in ingresso 115-277 Vac, uscita al carico 24 Vdc- 5 A, uscita alla batteria 24 Vdc- 5 A. N°7 morsetti fusibilati tipo Weiland Wk4/ THSi 5x20 (o equivalenti) con led di segnalazione completi di fusibili in vetro In=2A per alimentazione batteria, alimentazione modem, alimentazione PLC, alimentazione display, alimentazione 24V interna quadro, 2 per alimentazione 24V disponibile. N° 7 relè di interfaccia tipo Weiland flare MOVE (o equivalenti), con relè rimovibile, 1 contatto di scambio 6A- 230V per uscite digitali. N°1 Presa di servizio da guida DIN tipo ABB M1170 (o equivalente) N°2 Batterie Ermetiche al Piombo 12V-7Ah ad alta efficienza, ricaricabili tipo ACCU-ITALIA Spa N°1 Router Teltonika RUT950-U02 comprensivo di antenna esterna a base magnetica N°1 Controllore modulare unità Base tipo SAIA Burgess Cod PCD1.M2160, con 10 ingressi e 5 uscite digitali a transistor PNP; 2 Ingressi Analogici 12 bit (0-20 mA) Doppia porta Ethernet, Porta seriale RS485. Web Server Integrato, Alimentazione 24Vdc, assorbimento 3W. Alloggiamento a bordo per 2 schede di espansione. N°1 Modulo di interfaccia seriale RS232 tipo SAIA Burgess Cod PCD7.F121S fino a 115 kbit/s, indicato per la connessione modem N°1 Modulo di ingresso/uscita digitale con 16 I/O, tipo SAIA Burgess Cod PCD2.B160, configurabili individualmente come ingressi o uscite in gruppi di	cad	4160,29		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO
1E.20.060.014 - CAP	Fornitura e posa quadro di sollevamento fognario "QEFOG" pompe fino a 6 kw: il quadro comprende 1 Interruttore gen	Fornitura e posa quadro di sollevamento fognario "QEFOG" per pompe fino a 6 kw: il quadro comprende 1 Interruttore generale blocco porta; 1 trasformatore 380/24 V; 2 portafusibili con fusibili circuiti ausiliari; 1 dispositivo per funzionamento automatico - Circuito sensori termici - Circuito allarme max livello con lampada 24V. Per ogni pompa: 3 portafusibili con fusibili di linea; 1 avviatore automatico con relé termico; 1 selettore Man-O-Aut 1 Lampada spia verde (pompa in marcia); 1 lampada spia rossa (segnalazione manutenzione) - Morsettiera generale, materiale di cablaggio - Targhette indicatrici: SET comprendente n° 2 regolatori automatici di livello con 10 metri di cavo in neoprene, corpo galleggiante antiurto, peso con vite, staffa di sospensione con chiavarde e blocchetti di fissaggio.	cad	1827,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI ELETTRICI PER IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARIO

1E.20.065.0003.a - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 10 kW	cad	4838,88		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0003.b - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 22 kW	cad	5749,68		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0003.c - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 600x400x250 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 30 kW	cad	6802,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0003.d - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 37 kW	cad	7713,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0003.e - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 75 kW	cad	9677,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0003.f - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 110 kW	cad	10770,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0003.g - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 160 kW	cad	13503,12		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0003.h - CAP	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in euzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7	Fornitura e posa di quadro in poliestere 800x600x400 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente (per avviamento con avviatore statico (Soft-Starter)) con installato sulla controporta: commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina ferma, n.1 lampada spia rossa 24V macchina in movimento, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore differenziale puro, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., n.1 avviatore statico (Soft-Starter) per l'avviamento di motori asincroni trifasi mediante controllo tensione in avviamento e arresto con tastiera di programmazione mobile da riportare su fronte quadro, condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile tripolare di protezione e contattore comandato dal softstarter a fine avviamento, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 200 kW	cad	16964,16		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0004.a - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta compl di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione s	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta completo di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente, commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina in marcia, n.1 lampada spia rossa 24V presenza tensione, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile o int. magnetotermico tripolare di protezione, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 7,5 kW.	cad	1651,25		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0004.b - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta compl di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione s	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta completo di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente, commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina in marcia, n.1 lampada spia rossa 24V presenza tensione, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile o int. magnetotermico tripolare di protezione, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 11 kW.	cad	1783,33		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0004.c - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta compl di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione s	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta completo di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente, commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina in marcia, n.1 lampada spia rossa 24V presenza tensione, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile o int. magnetotermico tripolare di protezione, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 15 kW.	cad	2245,69		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0004.d - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta compl di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione s	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta completo di: carpenteria in poliestere 800x585x300 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente, commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina in marcia, n.1 lampada spia rossa 24V presenza tensione, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile o int. magnetotermico tripolare di protezione, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 22 kW.	cad	2509,90		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0004.e - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta compl di carpenteria in poliestere 1060x800x350 in esecuzione s	Fornitura e posa Quadro Pompa ad inserzione Diretta completo di carpenteria in poliestere 1060x800x350 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da paretecompleto di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo con porta trasparente, commutatore unipolare a tre posizioni con 1 contatto NA 16A - 230 V senza ritorno a zero classe AC22, multimetro digitale da incassocompleto di TA ***/5A, contaore delle ore di funzionamento di tipo quadrato, 24V 50Hz, n.1 lampada spia luminosa verde 24V macchina in marcia, n.1 lampada spia rossa 24V presenza tensione, n.1 spia luminosa gialla 24V scatto relè termico. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tripolare In *** A blocca porta, n.1 interruttore automatico magnetotermico (telesalvamotore), n.1 contattore tripolare di marcia con bobina 24V; contatti ausiliari n.2 n.o. e n.2 n.c., condensatore trifase completo di portafusibili sezionabile o int. magnetotermico tripolare di protezione, relé ausiliari 24V con 4 contatti in scambio 16A - 230V, portafusibili sezionabile tripolare per protezione multimetro con fusibili da 2A tipo gG, n.2 interruttori automatici magnetotermici per protezione ausiliari, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, canale per cablaggio in plastica 60*60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17V-K, FG16(O)R 0,6/1KV. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi. Per potenze fino a 30 kW.	cad	3595,92		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0005.a - CAP	Fornitura e posa di quadro elettrico per il contenimento le Stazioni Periferiche di Telecontrollo tipo IDEA RCSLOG3	Fornitura e posa di quadro elettrico per il contenimento delle Stazioni Periferiche di Telecontrollo tipo IDEA RCSLOG3 e/o equivalente (Quadro Periferica) per il telecontrolo e la gestione dell'impianto con le seguenti caratteristiche: involucro in materiale isolante IP65, montato e cablato e dichiarato con caratteristiche di doppio isolamento; interruttore automatico magnetotermico per lalimentazione 220Vac della stazione periferica; fusibili sezionabili per sottodistribuzione alimentazione 220Vac; alimentatore carica - batteria 220Vac / 24Vcc 5A con controllo automatico del carico e diagnostica di funzionamento, contatto di mancanza alimentazione e batteria scarica; N. 2 Batterie tampone 12Vcc 7Ah; Morsetti passanti a 2 piani per il collegamento dei DI e AI; relè di interfaccia per DO (uscite digitali); selettore Remoto/Locale; selettore Manutenzione on/off; Tocuh panel ; accessori di cablaggio e buon funzionamento. Quadro periferica tipo S (700x500x300) n. 18 ingressi digitali, 13 uscite digitali, n. 6 ingressi analogici e n. 2 uscite analogiche; web panel touch tipo SAIA PCD7.D470WTPF, Micro Browser 7 TFT VGA. La Stazione Periferica dovrà inoltre essere dotata di Sofware di Telecontrollo (tipo RCS LOG III) e di programma di automazione realizzato con blocchi funzionali tipici per il funzionamento di acquedotto. La posa comprende il collegamento di tutti i segnali in arrivo da campo e di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante.RTU tipo S	cad	7322,97		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0005.b - CAP	Fornitura e posa di quadro elettrico per il contenimento le Stazioni Periferiche di Telecontrollo tipo IDEA RCSLOG3	Fornitura e posa di quadro elettrico per il contenimento delle Stazioni Periferiche di Telecontrollo tipo IDEA RCSLOG3 e/o equivalente (Quadro Periferica) per il telecontrolo e la gestione dell'impianto con le seguenti caratteristiche: involucro in materiale isolante IP65, montato e cablato e dichiarato con caratteristiche di doppio isolamento; interruttore automatico magnetotermico per lalimentazione 220Vac della stazione periferica; fusibili sezionabili per sottodistribuzione alimentazione 220Vac; alimentatore carica - batteria 220Vac / 24Vcc 5A con controllo automatico del carico e diagnostica di funzionamento, contatto di mancanza alimentazione e batteria scarica; N. 2 Batterie tampone 12Vcc 7Ah; Morsetti passanti a 2 piani per il collegamento dei DI e AI; relè di interfaccia per DO (uscite digitali); selettore Remoto/Locale; selettore Manutenzione on/off; Tocuh panel ; accessori di cablaggio e buon funzionamento. Quadro periferica tipo L (800x600x400) n. 42 ingressi digitali, 21 uscite digitali, n. 18 ingressi analogici e n. 4 uscite analogiche; web touch panel tipo SAIA PCD7.D470WTPF,Micro Browser 7"" TFT VGA. La Stazione Periferica dovrà inoltre essere dotata di Sofware di Telecontrollo (tipo RCS LOG III) e di programma di automazione realizzato con blocchi funzionali tipici per il funzionamento di acquedotto. La posa comprende il collegamento di tutti i segnali in arrivo da campo e di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante. RTU tipo L	cad	8303,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0006.a - CAP	Fornitura e posa Quadro Elettrico Sottocontatore 'QESC', arpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65, montat	Fornitura e posa Quadro Elettrico Sottocontatore 'QESC', : carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65, montato, cablato e completo di tutti gli accessori necessari a rendere il quadro funzionante e dichiarato conforme alle specifiche normative di prodotto, con porta frontale trasparente, dimensioni (HxLxP) 500x405x200 mm, colore grigio RAL 7035, doppio isolamento da parete, realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni, tetto integrale alla struttura, porta frontale trasparente montata su robuste cerniere, fissaggio quadro a parete tramite apposite staffe, resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN, pannelli ciechi modulari. Il quadro dovrà essere inoltre completo di otturatori, porta etichette e morsettiera. Il quadro dovrà inoltre essere completo di interruttore magnetotermico differenziale scatolato in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN e/o posa su piastra manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. 4 x 160A 16kA + Dispositivo differenziale regolabile Idn = 0,03-10A - Tempo di intervento regolabile 0,01sec-3sec. La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	1020,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0006.b - CAP	Fornitura e posa Quadro Elettrico Sottocontatore 'QESC', pleto di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna I	Fornitura e posa Quadro Elettrico Sottocontatore 'QESC', completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65, montato, cablato e completo di tutti gli accessori necessari a rendere il quadro funzionante e dichiarato conforme alle specifiche normative di prodotto, con porta frontale trasparente, dimensioni (HxLxP) 500x405x200 mm, colore grigio RAL 7035, doppio isolamento da parete, realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni, tetto integrale alla struttura, porta frontale trasparente montata su robuste cerniere, fissaggio quadro a parete tramite apposite staffe, resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN, pannelli ciechi modulari. Il quadro dovrà essere inoltre completo di otturatori, porta etichette e morsettiera. Il quadro dovrà inoltre essere completo di interruttore magnetotermico differenziale scatolato in bassa tensione, in scatola isolante di elevata resistenza meccanica, per guida DIN e/o posa su piastra manovra manuale indipendente con leva frontale e segnalazione aperto/chiuso, completo di calotte di protezione. Caratteristiche e norme di riferimento CEI EN 60898, CEI EN 60947-2; tensione di isolamento 500V 400/415V 50/60Hz; grado di protezione IP 4 sul fronte. 4 x 250A 16kA + Dispositivo differenziale regolabile Idn = 0,03-10A - Tempo di intervento 0,1sec-3sec. La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	1379,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0007.a - CAP	Fornitura e posa Quadro di Distribuzione Generale ""QEGEN"" ad Una Pompa, completo di: carpenteria in poliestere in	Fornitura e posa Quadro di Distribuzione Generale ""QEGEN 1P"" ad Una Pompa, completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 1060 x 800 x 350 mm. il quadrò dovrà essere inoltre compelto di interruttore magnetotermico generale di tipo scatolato 4 x 160 A; Misuratore di Energia (Energy Meter) con certificazione MID tipo Lovato DME D310 T2 MID (completo di TA), per la gestione dei consumi energetici su almeno 3 fasce orarie, completo di modulo aggiuntivo per la comunicazione Modbus RS485 tipo EXM 10 12 e completo di fusibili per la protezione dalle sovraccorenti; scaricatore di sovratensioni; interruttore magnetotermico differenziale scatolato 3 x 100 A; interruttore magnetotermico diff.2x6A, 30 mA, protezione linea QEMP ;interruttore magnetotermico 2 x 16 A + differenziale puro 30 mA a riarmo automatico per protezione linea QTLC; int. magnetotermico diff. 4 x 32 A, 300 mA per protezione circuito prese; int. magnetotermico diff. 2 x 16 A, 30 mA protezione anti intrusione; int. magnetotermico diff. 2 x 32 A, 30 mA protezione circuito riscaldamento (completo di relè e termostato), int. magnetotermico diff. 2 x 10 A, 30 mA protezione circuito luci, int. magnetotermico diff. generale fotovoltaico 4 x 25, 300 mA.; int. magnetotermico diff. 2 x 32 A, 30 mA protezione QEPFOG; due interruttori magnetotermici diff. 2x16 A, 30 mA, riserva; interruttore magnetotermico diff. 4 x 32 A, 30 mA, riserva; La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere l'opera totalmente funzionante	cad	4842,85	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.0007.b - CAP	Fornitura e posa Quadro di Distribuzione Generale ""QEGEN"" a Due Pompa, completo di: carpenteria in poliestere in	Fornitura e posa Quadro di Distribuzione Generale ""QEGEN 2P"" a Due Pompa, completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 1060 x 800 x 350 mm. il quadrò dovrà essere inoltre compelto di interruttore magnetotermico generale di tipo scatolato 4 x 160 A; Misuratore di Energia (Energy Meter) con certificazione MID tipo Lovato DME D310 T2 MID, per la gestione dei consumi energetici su almeno 3 fasce orarie, programmabili da reomoto o attraverso ingressi digitali completo di modulo aggiuntivo per la comunicazione Modbus RS485 tipo EXM 10 12, per installazione con TA e completo di fusibili per la protezione dalle sovraccorenti; scaricatore di sovratensioni; due interruttori magnetotermico differenziale scatolato 3 x 100 A; interruttore magnetotermico diff.2x6A, 30 mA, protezione linea QEMP ;interruttore magnetotermico 2 x 16 A + differenziale puro 30 mA a riarmo automatico per protezione linea QTLC; int. magnetotermico diff. 4 x 32 A, 300 mA per protezione circuito prese; int. magnetotermico diff. 2 x 16 A, 30 mA protezione anti intrusione; int. magnetotermico diff. 2 x 32 A, 30 mA protezione circuito riscaldamento (completo di relè e termostato), int. magnetotermico diff. 2 x 10 A, 30 mA protezione circuito luci, int. magnetotermico diff. generale fotovoltaico 4 x 25, 300 mA.; int. magnetotermico diff. 2 x 32 A, 30 mA protezione QEPFOG; due interruttori magnetotermici diff. 2x16 A, 30 mA, riserva; interruttore magnetotermico diff. 4 x 32 A, 30 mA, riserva; La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere	cad	5033,83		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.0037 - CAP	Fornitura e posa cassetta elettrovalvole pneumatiche "intigente" per la gestione di filtri sia a 5 che a 7 valvole.	Fornitura e posa cassetta elettrovalvole pneumatiche "intelligente" per la gestione di filtri sia a 5 che a 7 valvole. Composta da: - Cassetta stagna in resina con portella trasparente e controporta strumentale, IP65, dimensioni minime 600x800x300 (lxhxp) - Interruttore sezionatore bloccoporta 2x32A (alimentazione 230Vac) - Interruttore magnetotermico per alimentatore DC - Alimentatore stabilizzato 230Vac/24Vdc 5A minimo - Interruttore magnetotermico ausiliari 24Vdc - Monoblocco intelligente tipo BURKERT serie 8652 o similare, composto da: testa comunicazione Modbus TCP, blocchi 7 valvole pneumatiche (mono o bistabili in base al progetto pneumatico), 3 moduli 8 digital input 24Vdc, accessori di montaggio (base di assemblaggio, terminali, etc.) - Pressostato presenza aria (regolaz. 1..10 bar) collegato all'input digitale - Collegamento in morsettiera (inclusi morsetti) degli ingressi digitali - Frutto femmina RJ45 Cat6A/Cat5e per attestazione cavo di rete da campo - Resistenza anticondensa con termostato - Patch cord Cat6A/Cat5e per collegare base Modbus alla presa - Regolatore/rdiuttore di pressione con manometro (manometro a portella, regolatore interno) - Filtri sfiati per elettrovalvole con riporto in esterno - Tubi in nylon per pneumatica dalle valvole ai nipple passa-parete - Nipple passa parete per le valvole (7 per monostabili, 14 per bistabili) fi 6 o 8 mm - Nipple passa parete per ingresso e uscita aria mandata fi 10 o 12 mm - Certificazione quadro, schema costruttivo elettro-pneumatico, distinta componenti Il tutto fornito montato, cablato e testato compreso di staffaggi, come da indicazioni di progetto.	cad	4428,86		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.019 - CAP	Fornitura e posa in opera Quadro di Gestione con indicatodi processo tipo A2X24 per comando pompe collegato ai segn	Fornitura e posa in opera Quadro di Gestione con indicatore di processo tipo A2X24 per comando pompe collegato ai segnali di campo da controllare, così composto: quadro in esecuzione stagna IP65 con porta frontale munita di oblò trasparente e serratura; colore grigio RAL 7035; dimensioni 425x310x160 mm, coppie montanti per l'installazione di complementi tecnici per apparecchiature modulari, barra guida DIN, set di 4 staffe in acciaio per fissaggio quadri a parete. Trasformatore di sicurezza 230V/24V completo di fusibili e portafusibili. Indicatore di pressione con 4 soglie di allarme, idoneo ad acquisire segnali in milliampere (04..20 mA) tipo Reel A2X24ROZ/S669. Dotato di Orologio digitale, per la gestione dell'alternanze tipo Vemer LOGIK Y4 con programmazione GIORN/SETT/MENS/ANN/4RELE con contatto di scambio oppure con PLC tipo LOGO Siemens. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi, cavi del tipo N07V-K per il cablaggio e canaline	cad	2056,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.022 - CAP	Fornitura e posa di Modem GPRS tipo IDEA GPRS-PLUS e/o eqalente aventi le seguenti caratteristiche: quad Band;veloc	Fornitura e posa di Modem GPRS tipo IDEA GPRS-PLUS e/o equivalente aventi le seguenti caratteristiche: quad Band;velocità 2400-9600 bps;interfaccia RS232;alimentazione 10-30Vcc;omologato per trasmissioni in rete; configurabile via software; antenna magnetica esterna con cavi e accessori; montaggio guida DIN. Dotato di firmware configurato in modo da poter definire lindirizzo IP del centro di telecontrollo principale e di quello di riserva, per la configurazione in ridondanza, e le porte ad essi assegnate e per la creazione automatica del collegamento con il centro, gestendo le cadute di connessione (mancanza di traffico) e la riconnessione automatica sia al server principale che a quello di riserva.	cad	434,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.023 - CAP	Fornitura e posa Quadro Pompa di Aggottamento ""QEPAGG"",mpleto di: quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65,	Fornitura e posa Quadro Pompa di Aggottamento ""QEPAGG"", completo di: quadro in poliestere in esecuzione stagna IP65, destinato all'alimentazione e gestione della pompa di aggottamento, montato, cablato e completo di tutti gli accessori necessari a rendere il quadro funzionante e dichiarato conforme alle specifiche normative di prodotto, con porta frontale trasparente, dimensioni (HxLxP) 500x400x200 mm, colore grigio RAL 7035, doppio isolamento da parete, realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni, tetto integrale alla struttura, porta frontale trasparente montata su robuste cerniere, fissaggio quadro a parete tramite apposite staffe, resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN, pannelli ciechi modulari. Il quadro dovrà essere inoltre completo di otturatori, porta etichette e morsettiera. Il quadro dovrà essere inoltre completo di trasformatore monofase 230 Vac/ 24 Vac 100 VA, portafusibili sezionabili 10,3x38 mm, relè di livello tipo Vemer LCR48 o similare (completo di posa bacchette rilevazione livello e cavo di collegamento), contaore con cifre visualizzate 99.999,99, selettore a tre posizioni tipo ABB E221 4/2 o similare.	cad	1612,97	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.024 - CAP	Realizzazione pagina grafica sul sistema SCADA WIN CC O.Ai telecontrollo del Gruppo CAP, per impianti di sollevamen	Realizzazione pagina grafica sul sistema SCADA WIN CC O.A. di telecontrollo del Gruppo CAP, per impianti di sollevamento acqua potabile, in analogia con pagine esistenti, completo di aggiornamento di tutte le pagine di riepilogo e di tutte le pagine di richiamo o interazioni con la nuova pagina creata.	cad	350,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.065.033 - CAP	Fornitura e posa ""QEREG"" quadro elettrico registratore,mpleto di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna	Fornitura e posa ""QEREG"" quadro elettrico registratore, completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 350 x 300 x 160 mm. Il quadro deve inoltre essere completo di dispositivo di sezionamento e di registratore digitale tipo ""Endress+Hauser Ecograph T 24V"" completo di scheda compact flash da 256 mb. La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	2483,06		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.034 - CAP	Fornitura e posa ""QEMP"" quadro elettrico misuratore di tata, completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione	Fornitura e posa ""QEMP"" quadro elettrico misuratore di portata, completo di: carpenteria in poliestere in esecuzione stagna IP65 con porta frontale; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete e da pavimento; realizzato in poliestere rinforzato con fibre di vetro autoestinguente e a bassissimo contenuto di alogeni; tetto integrale alla struttura porta frontale montata su robuste cerniere; chiusura porta mediante maniglia a scomparsa ad impronta triangolare con tre punti di blocco; predisposizione interna per l'installazione di pannelli telai estraibili e controporte; fissaggio quadro a parete tramite apposite stafffe di fissaggio possibilità di installazione in ambienti a maggior rischio in casi di incendio (norma CEI 64-8/7) e in ambienti AD-FT (norma CEI 64-2 IV edizione); resistenza agli agenti chimici ed atmosferici completo di telaio estraibile incernierato e squadrette per il fissaggio; pannelli frontali preforati modulari colore RAL 7035 in plastica autoestinguente completi di profilati DIN; pannelli ciechi modulari; pannelli interni porta apparecchiature; sistema di sbarre di distribuzione morsettiera di terra; otturatori; portaetichette. Versione da parete con porta trasparente (alt.*largh.*prof.). 500 x 300 x 200 mm. Il quadro deve inoltre essere completo di dispositivo di sezionamento, di trasformatore 220/24 V 100 VA, fusibili e porta fusibili tipo gG 6 A, display visualizzazione della portata tipo REEL G2X0TDH59 o similare completo di uscita MODBUS RS485, collegamento cavo BUS al QETLC. La fornitura è da ritenersi completa di tutti gli accessori necessari per rendere lopera totalmente funzionante.	cad	378,18		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO
1E.20.065.036 - CAP	Fornitura e posa in opera di lampada a raggi infrarossi pil riscaldamento ausiliario localizzato da esterno/interno	Fornitura e posa in opera di lampada a raggi infrarossi per il riscaldamento ausiliario localizzato da esterno/interno, installata a parete, griglia in lamiera di alluminio tranciata e piegata, involucro in lamiera estruso di alluminio verniciata con resina poliestere apossidica, lampada (bulbo) basata sulla tecnologia HeLen, grado di protezione IPX5	cad	250,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	QUADRI COMPLETI PER ACQUEDOTTO

1E.20.070.001.a - CAP	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Prnet)composto da switch industriale tipo SIEMENS serie SCAL	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Profinet)composto da switch industriale tipo SIEMENS serie SCALANCE o equivalente completo di n°12 porte Ethernet RJ45, n°2 porte F.O. alimentatore 230/24Vcc - 4 A, interruttori di protezione ed ausiliari di funzionamento, scaldiglia, griglie di ventilazione, box ottico con n°8 connettori ST/ST ecc.... Tutte le apparecchiature sono installare in quadro elettrico in metallo o resina IP66 (dim.800x600x200mm, HxLxP). Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, telaio di sostegno in acciaio INOX AISI 304, di tettuccio di protezione, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Sono compresi i connettori RJ45 di tipo industriale e la certificazione della singola presa RJ45 (la certificazione si intende per entrambi i lati del singolo cavo di rete). Sono inclusi i connettori e pigtail con giunzione a CALDO, le bretelle della F.O. e la certificazione della singola intestazione della F.O. (la certificazione si intende compresa per entrambi i lati della coppia del cavo F.O.).Sono compresi tutti i pressacavi necessari per garantire il grado di protezione del quadro elettrico. E' compresa la programmazione dello switch di rete e tutte le prove di funzionamento. Il tutto come da schemi elettrici e specifiche tecniche allegate al progetto.	cad	3634,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.001b - CAP	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Prnet) tipo SIEMENS serie SCALANCE o equivalente completo di	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Profinet) tipo SIEMENS serie SCALANCE o equivalente completo di n°6 porte Ethernet RJ45, alimentatore 230/24Vcc - 4 A, interruttori di protezione ed ausiliari di funzionamento, scaldiglia, griglie di ventilazione, ecc.... Tutte le apparecchiature sono installare in quadro elettrico in metallo o resina IP66 (dim.600x600x200mm, HxLxP). Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, compreso telaio di sostegno in acciaio INOX AISI 304, completo di tettuccio di protezione, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Sono compresi i connettori RJ45 di tipo industriale e la certificazione della singola presa RJ45 (la certificazione si intende compresa per entrambi i lati del singolo cavo di rete). Sono compresi tutti i pressacavi necessari per garantire il grado di protezione del quadro elettrico. E' compresa la programmazione dello switch di rete e tutte le prove di funzionamento. Il tutto come da schemi elettrici e specifiche tecniche allegate al progetto.	cad	1146,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.001c- CAP	Fornitura e posa di nodo passivo di rete in fibra ottica tituito da quadro a parete in metallo o resina con portell	Fornitura e posa di nodo passivo di rete in fibra ottica costituito da quadro a parete in metallo o resina con portella trasparente IP54 e piastra di fondo, dimensioni 600x800x200 minimo. N.3 cassetti ottici da 8 fibre, 8 terminazioni per cassetto di fibra ottica A CALDO con apposita saldatrice e con pigtail SC. Scaldiglia con termostato, ventola con termostato, alimentatore 24Vdc con UPS (tipo Phoenix TRIO 5A o similare), 3 interruttori 2P-6A-6kA (per alimentatore, scaldiglia/ventola, 24Vdc), morsetti. N. 5 patch FO 1m. Il tutto fornito cablato e montato con gli accessori necessari ad una realizzazione a regola d'arte. Il tutto comprensivo di quanto altro necessario per una realizzazone a regola d'arte.	cad	1376,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.002 - CAP	Fornitura e posa di nodo passivo di rete in fibra ottica tituito da quadro a parete con portella trasparente IP54 e	Fornitura e posa di nodo passivo di rete in fibra ottica costituito da quadro a parete con portella trasparente IP54 e piastra di fondo, dimensioni 600x800x200 minimo. N.3 cassetti ottici da 8 fibre, 8 terminazioni per cassetto di fibra ottica A CALDO con apposita saldatrice e con pigtail SC. Scaldiglia con termostato, ventola con termostato, alimentatore 24Vdc con UPS (tipo Phoenix TRIO 5A o similare), 3 interruttori 2P-6A-6kA (per alimentatore, scaldiglia/ventola, 24Vdc), morsetti. N. 5 patch FO 1m. Il tutto fornito cablato e montato con gli accessori necessari ad una realizzazione a regola d'arte. Il tutto comprensivo di quanto altro necessario per una realizzazone a regola d'arte.	cad	2904,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI

1E.20.070.003 - CAP	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Prnet) tipo SIEMENS serie SCALANCE o equivalente completo di	Fornitura e posa di nodo di rete Ethernet Industriale (Profinet) tipo SIEMENS serie SCALANCE o equivalente completo di n°6 porte Ethernet RJ45, alimentatore 230/24Vcc - 4 A, interruttori di protezione ed ausiliari di funzionamento, scaldiglia, griglie di ventilazione, ecc.... Tutte le apparecchiature sono installare in quadro elettrico in PVC IP66 (dim.600x600x200mm, HxLxP). Il quadro si intende completo di tutti gli accessori elettrici e meccanici, compreso telaio di sostegno in acciaio INOX AISI 304, completo di tettuccio di protezione, il tutto realizzato in modo da renderlo completamente funzionante. Sono compresi i connettori RJ45 di tipo industriale e la certificazione della singola presa RJ45 (la certificazione si intende compresa per entrambi i lati del singolo cavo di rete). Sono compresi tutti i pressacavi necessari per garantire il grado di protezione del quadro elettrico. E' compresa la programmazione dello switch di rete e tutte le prove di funzionamento. Il tutto come da schemi elettrici e specifiche tecniche allegate al progetto.	cad	1146,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.004 - CAP	Fornitura e posa di media converter FO/Rame tipo Scalance01-1, 1 porta RJ 45 10/100 Mbit/s, massimo numero di conne	Fornitura e posa di media converter FO/Rame tipo Scalance X101-1, 1 porta RJ 45 10/100 Mbit/s, massimo numero di connessioni (elettriche, ottiche, rete) pari a 2, interfaccia ottica per cavo di fibra a 100 Mbit/s del tipo BFOC-Port (Multimode sino a 5 km), alimentazione 24VDC	cad	486,52	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.005 - CAP	Fornitura e posa di switch unmanaged 8 porte tipo ScalancC108, 8 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, alimentazione 24VDC	Fornitura e posa di switch unmanaged 8 porte tipo Scalance XC108, 8 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, alimentazione 24VDC	cad	457,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.006 - CAP	Fornitura e posa di switch unmanaged 4 porte tipo Scalanc104-2, 4 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 2 porte tipo BFOC-Port	Fornitura e posa di switch unmanaged 4 porte tipo Scalance X104-2, 4 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 2 porte tipo BFOC-Port 100 Mbit/s (Multimode), alimentazione 24VDC	cad	958,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.007 - CAP	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 5 portipo Scalance XB205-3, 5 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 3 porte	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 5 porte tipo Scalance XB205-3, 5 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 3 porte tipo BFOC-Port 100 Mbit/s (Multimode), 1 porta per console, alimentazione 24 VDC	cad	1017,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.008 - CAP	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 8 portipo Scalance XB208, 8 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 1 porta p	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 8 porte tipo Scalance XB208, 8 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 1 porta per console, alimentazione 24 VDC	cad	722,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.009 - CAP	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 12 portipo Scalance X212-2LD, 12 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 2 po	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 12 porte tipo Scalance X212-2LD, 12 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 2 porte tipo BFOC-Port 100 Mbit/s (Singlemode), alimentazione 24VDC - X212-2LD	cad	1865,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.010 - CAP	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 13+3 pe tipo Scalance XB213-3LD, 13 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 3	Fornitura e posa di switch managed (configurabile) 13+3 porte tipo Scalance XB213-3LD, 13 porte RJ 45 10/100 Mbit/s, 3 porte MM FC, alimentazione 24VDC - XB213-LD	cad	2100,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.011 - CAP	Fornitura e posa di Cavo d'installazione TP schermato a 4nduttori per il collegamento a IE FC Outlet RJ45/ IE FC RJ	Fornitura e posa di Cavo d'installazione TP schermato a 4 conduttori per il collegamento a IE FC Outlet RJ45/ IE FC RJ45/M12 Plug per la realizzazione della rete di collegamento ETH PLC, per impiego in applicazioni a festoni, conforme a PROFINET e con omologazione UL.	m	7,27	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.012 - CAP	Fornitura e posa di cavo dati F/UTP cat 6A con conduttori rame AWG23; EN 50173-1. Conforme al Regolamento UE n. 305	Fornitura e posa di cavo dati F/UTP cat 6A con conduttori in rame AWG23; EN 50173-1. Conforme al Regolamento UE n. 305/2011; 4 coppie non schermate; isolamento in polietilene; con schermatura globale a nastro di alluminio; guaina in termoplastica LSZH; senza alogeni secondo la norma EN 50268-1/2; indice di tossicità EN 50268-1/2; resistente al fuoco secondo EN 60332-1; tipo J-2YS(ST)H 4x2xAWG23 categoria 6A F/UTP, larghezza banda 550MHz. Per posa interna.	m	2,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI

1E.20.070.013 - CAP	Fornitura e posa di cavo dati F/UTP cat 6A con conduttori rame AWG23; EN 50173-1. Conforme al Regolamento UE n. 305	Fornitura e posa di cavo dati F/UTP cat 6A con conduttori in rame AWG23; EN 50173-1. Conforme al Regolamento UE n. 305/2011; 4 coppie non schermate; isolamento in polietilene; con schermatura globale a nastro di alluminio; guaina in termoplastica LSZH; senza alogeni secondo la norma EN 50268-1/2; indice di tossicità EN 50268-1/2; resistente al fuoco secondo EN 60332-1; tipo J-2YS(ST)H 4x2xAWG23 categoria 6A F/UTP, larghezza banda 550MHz. Con guaina per posa in condotti interrati, armatura antiroditore. Per posa esterna o in cavidotti.	m	3,60		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.014 - CAP	Fornitura e posa di fibra ottica 4 coppie MM 50/125 um OMipo LOOSE in esecuzione armata anti-roditore, multimodale.	Fornitura e posa di fibra ottica 4 coppie MM 50/125 um OM2 tipo LOOSE in esecuzione armata anti-roditore, multimodale.	m	7,58		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.015 - CAP	Fornitura e posa in opera di presa dati femmina tipo RJ45 scatola isolante a parete o da incasso, grado di protezio	Fornitura e posa in opera di presa dati femmina tipo RJ45 in scatola isolante a parete o da incasso, grado di protezione IP44, completo di scatola di protezione, supporto, finitura della stessa serie civile esistente, frutto RJ45 cat5e/cat6/cat6A sia UTP che nella versione schermata. Compreso di fissaggio (e accessori), terminazione del cavo dati, quota parte per la certificazione del punto, targhetta identificativa del punto rete. Il tutto comprensivo di quanto altro necessario per una realizzazione a regola d'arte.	cad	43,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.016 - CAP	Sistema di cablaggio e di permutazione per impianto trasmione dati in fibra ottica (CASSETTO OTTICO), adatto per mo	Sistema di cablaggio e di permutazione per impianto trasmissione dati in fibra ottica (CASSETTO OTTICO), adatto per montaggio in quadro di automazione (es. Panduit FDME8RG o similari) o armadio rack, composto da cassetta ottica di permutazione, ingresso cavi, elementi ottici di permutazione, blocchi di bussole accoppiamento ottico con relativi attacchi. Nel prezzo si intende compreso e compensato ogni accessorio necessario per la posa ed ogni altro onere ed accessorio necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.Nel onere si intende incluso il collegamento delle apposite fibre ottiche mediante saldatura a scarica dei pigtail. Nelle seguenti composizioni: tecnica SC con 8 bussole	cad	350,00		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.070.017 - CAP	Certificazione del sistema di cablaggio strutturato effetta usando le metodologie e le indicazioni previste dalle N	Certificazione del sistema di cablaggio strutturato effettuata usando le metodologie e le indicazioni previste dalle Normative vigenti e dagli Standard in essere. Di ogni misura effettuata verrà rilasciata la relativa stampa fornita dallo strumento utilizzato o valore riscontrato dall'Operatore. Quanto sopra verrà effettuato per ogni singola tratta, pertanto la certificazione sarà realizzata con strumento ad alta precisione avente un'accuratezza di livello II, secondo lo standard di riferimento per cavi binati, dalla quale risulterà la rispondenza della tratta ai seguenti parametri: - nominativo dell'azienda certificatrice; - nominativo dell'operatore; - tipologia, numero di serie, revisione software dello strumento utilizzato; - numero identificativo della tratta testata; - tipo di test effettuato; - mappatura dei collegamenti; - lunghezza di ogni singola coppia; - impedenza di ogni singola coppia; - resistenza di ogni singola coppia; - capacità di ogni singola coppia; - valore massimo di attenuazione per ogni singola coppia e relativa frequenza di test; - valore massimo di diafonia provata nei due versi (Dual-NEXT) per ogni possibile combinazione di coppie; - valore minimo di ACR (Rapporto Attenuazione Diafonia fra il segnale ricevuto attenuato ed il NEXT), per ogni possibile combinazione di coppie. Lo strumento che si impiega per effettuare le misure sopracitate, dovrà possedere le accuratezze degli standard attuale e metodi di misura. Al termina dei lavori dell'impianto telefono-dati la ditta installatrice dovrà rilasciare la certificazione e la garanzia che l'impianto è perfettamente funzionante. collaudo del cablaggio strutturato (punto dati fino punti dati nonchè punti dati e armadio rack)	cad	10,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI

1E.20.070.018 - CAP	Certificazione -verifica di qualità e di ricerca di malfuoni - di tratta in fibra ottica eseguita secondo gli stand	Certificazione -verifica di qualità e di ricerca di malfunzioni - di tratta in fibra ottica eseguita secondo gli standard di riferimento, con strumenti di alta precisione di tipo riflettometrico OTDR (Optical Time Domain Reflectometer) e/o Power Meter. I test dovranno essere effettuati su ogni singola tratta, da un armadio di permutazione all'altro, collegando lo strumento di certifica sul patch panel di attestazione del cavo tramite l'interposizione di bretelle. Tutte le bretelle che verranno utilizzate dovranno essere già certificate dalla casa costruttrice. Prima di collegare gli apparati attivi, deve essere eseguita la verifica dei seguenti valori come: misura dell' attenuazione sulla completa tratta, misura della dispersione ottica (return loss), misura della larghezza di banda, misura della dispersione cromatica, di tutte le parti passive interposte tra apparato trasmittente e ricevente, per riscontrare che i valori misurati non superino il valori prescritti. Per ogni singola tratta di fibra deve essere eseguita una misura e rilasciata la stampa con l'indicazione grafica e numerica dei risultati ottenuti. Tutti i test devono essere effettuati per tutte le fibre ottiche sia in prima finestra che in seconda finestra. Dai test eseguiti dovranno risultare la rispondenza della tratta ai seguenti parametri: nominativo dell'azienda certificatrice; data e ora della misurazione; nominativo dell'operatore; tipologia, numero di serie, revisione software dello strumento utilizzato; numero identificativo della tratta testata; lunghezza d'onda utilizzata; attenuazione della tratta (Power Meter); lunghezza della tratta; return loss; curva di attenuazione. Nel prezzo si intende compreso e compensato ogni onere ed accessorio necessario per la certificazione - verifica di qualità e stampa-memorizzazione su supporto digitale per dare la prestazione completa a regola d'arte.	cad	10,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	RETE DATI
1E.20.075.0001 - CAP	Fornitura e posa di Energy Meter inserzione diretta tipo A Burgess Controls ALE3D5FS10C3A00 In=10 [A], ad inserzion	Fornitura e posa di Energy Meter inserzione diretta tipo SAIA Burgess Controls ALE3D5FS10C3A00 In=10 [A], ad inserzione diretta, trifase, con certificazione MID, con interfaccia RS485 e protocollo dei comunicazione Modbus oppure S-Bus. Completo di porta fusibili sezionabili tetra polari dimensioni 10x38, fusibili con corrente nominale da 5 [A] a 35 [A], selettore unipolare tipo ABB E221-6.	cad	422,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0002 - CAP	Fornitura e posa di Energy Meter ad inserzione indiretta amite TA) tipo SAIA Burgess Controls AWD3D5WS00C3A00, trif	Fornitura e posa di Energy Meter ad inserzione indiretta (tramite TA) tipo SAIA Burgess Controls AWD3D5WS00C3A00, trifase, ad inserzione indiretta (tramite TA con rapporto di trasformazione da 50/5 a 3000/5), con certificazione MID, interfaccia RS485 e protocollo di comunicazione Modbus oppure S-Bus. Completo di porta fusibili sezionabili tetra polari dimensioni 10x38, fusibili con corrente nominale 1 [A].	cad	432,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0003 - CAP	Fornitura e posa di Energy Meter monofase tipo SAIA BurgeControls ALD1D5FS00A3A00,monofase, con certificazione MID,	Fornitura e posa di Energy Meter monofase tipo SAIA Burgess Controls ALD1D5FS00A3A00,monofase, con certificazione MID, interfaccia RS485 e protocollo di comunicazione Modbus oppure S-Bus. Completo di porta fusibili sezionabili tetra polari dimensioni 10x38, fusibili con corrente nominale da 5 [A] a 35 [A], selettore unipolare tipo ABB E221-6.	cad	215,57	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0004 - CAP	Fornitura e posa modem radio tipo UHF RADIANT868 per la cnicazione e lacquisizione in banda libera di dati, con int	Fornitura e posa modem radio tipo UHF RADIANT868 per la comunicazione e lacquisizione in banda libera di dati, con interfaccia di comunicazione RS485, protocollo di comunicazione ModBus RTU o S-Bus, adatto allinstallazione per ambienti interni ed esterni. Il modem deve essere completo di alimentatore, antenna e cavo per eventuale installazione della stessa separata dal modem.	cad	473,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0005 - CAP	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) timisura con certificazione MID tipo Lovato DME D330 MID,	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) multimisura con certificazione MID tipo Lovato DME D330 MID, per la gestione dei consumi energetici con totalizzatori energia attiva e reattiva e con possibilità di gestione fasce orarie, programmabili da remoto o attraverso ingressi digitali, misurazione tramite TA, dotato di interfaccia Modbus RS485. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte (ad esclusione dei TA di misura e dei cavi di collegamento).	cad	624,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER

1E.20.075.0006 - CAP	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema fase a 3/4 fili con display LCD per la misura di energia a	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema trifase a 3/4 fili con display LCD per la misura di energia attiva e reattiva per attacco a trasformatore /5 con uscita a impulsi e interfaccia ottica a infrarossi. Strumento multifunzione Trifase TA/5A 1-S0 6UM	cad	191,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0007 - CAP	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema fase a 3/4 fili con display LCD per la misura di energia a	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema trifase a 3/4 fili con display LCD per la misura di energia attiva e reattiva per attacco a trasformatore /5 con uscita a impulsi e interfaccia ottica a infrarossi. Strumento multifunzione Trifase TA/5A 2-S0 6UM	cad	204,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0008 - CAP	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema fase a 3/4 fili con display LCD per la misuradi energia at	Fornitura e posa di Strumento multifunzione, per sistema trifase a 3/4 fili con display LCD per la misuradi energia attiva e reattiva per attacco a trasformatore /5 con uscita a impulsi e interfaccia ottica a infrarossi. Strumento multifunzione Trifase TA/5A 2-S0 EIB 6UM	cad	217,12	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0009 - CAP	Fornitura e posa modulo comunicazione LOVATO per interfac energy meter al sistema Synergy. La voce comprende la for	Fornitura e posa modulo comunicazione LOVATO per interfaccia energy meter al sistema Synergy. La voce comprende la fornitura, la posa in quadro elettrico esistente, il collegamento dei cavi, la configurazione del sistema e prove di funzionamento con sistema centralizzato e ongi accessorio per una fornitura a regola d'arte.	cad	113,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0010 - CAP	Fornitura e posa morsettiera di misura amperometrica e voetrica, sezionabile e cortocircuitabile per energy meter a	Fornitura e posa morsettiera di misura amperometrica e voltmetrica, sezionabile e cortocircuitabile per energy meter a inserzione semidiretta. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento e ogni accessorio per una realizzazionea regola d'arte.	cad	87,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0011 - CAP	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG12R16/2x4mm^2	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG16OH2R16/2x4mm^2	m	5,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0012 - CAP	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG12R16/2x6mm^2	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG16OH2R16/2x6mm^2	m	6,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0013 - CAP	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG12R16/4x4mm^2	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG16OH2R16/4x4mm^2	m	8,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0014 - CAP	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG12R16/4x6mm^2	Fornitura e posa cavo schermato da TA ad Energy Meter FG16OH2R16/4x6mm^2	m	11,25	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0015 - CAP	Fornitura e posa di alimentatore 100-240VAC MOD.OUT 24VDCW - doppio isolamento - LOVATO. La voce comprende la forni	Fornitura e posa di alimentatore 100-240VAC MOD.OUT 24VDC 36W - doppio isolamento - LOVATO. La voce comprende la fornitura, il montaggio all'interno del quadro esistente o nuovo, il cablaggio,	cad	90,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0016 - CAP	Fornitura e posa di convertitore di protocollo di comunicone tipo Lovato EXCCON02 per Misuratore di Energia (Energy	Fornitura e posa di convertitore di protocollo di comunicazione tipo Lovato EXCCON02 per Misuratore di Energia (Energy Meter) da Modbus RS485 a Ethernet. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento, la programmazione necessaria all'interfacciamento con sistemi esistenti o di nuova fornitura e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte	cad	513,58	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0017 - CAP	Fornitura e posa di Gateway data logger per raccolta datin 1 porta RS485 e 2 porte Ethernet tipo Lovato EXCGLA01 pe	Fornitura e posa di Gateway data logger per raccolta dati con 1 porta RS485 e 2 porte Ethernet tipo Lovato EXCGLA01 per Misuratore di Energia (Energy Meter). La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento, la programmazione necessaria all'interfacciamento con sistemi esistenti o di nuova fornitura e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte	cad	1294,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER

1E.20.075.0018 - CAP	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) timisura con certificazione MID tipo Gavazzi EM330DINAV53H	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) multimisura con certificazione MID tipo Gavazzi EM330DINAV53HS1PFB, per la gestione dei consumi energetici con totalizzatori energia attiva e reattiva e con possibilità di gestione fasce orarie, programmabili da remoto o attraverso ingressi digitali, misurazione tramite TA, dotato di interfaccia Modbus RS485. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte (ad esclusione dei TA di misura e dei cavi di collegamento).	cad	369,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0019 - CAP	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) timisura con certificazione MID tipo Gavazzi EM340DINAV23X	Fornitura e posa di Misuratore di Energia (Energy Meter) multimisura con certificazione MID tipo Gavazzi EM340DINAV23XS1PFB, per la gestione dei consumi energetici con totalizzatori energia attiva e reattiva e con possibilità di gestione fasce orarie, programmabili da remoto o attraverso ingressi digitali, misurazione diretta, dotato di interfaccia Modbus RS485. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte.	cad	390,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0020 - CAP	Fornitura e posa di gateway/data logger per raccolta datin porta Ethernet tipo Gavazzi UWP30RSEXXX per Misuratore d	Fornitura e posa di gateway/data logger per raccolta dati con porta Ethernet tipo Gavazzi UWP30RSEXXX per Misuratore di Energia (Energy Meter) dotato di server web per visualizzare delle dashboard personalizzate e di interagire con dispositivi locali e sistemi remoti. La voce comprende la fornitura, la posa all'interno di quadro esistente o nuovo, il collegamento, le prove di funzionamento, la programmazione necessaria all'interfacciamento con sistemi esistenti o di nuova fornitura e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte	cad	1036,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0021 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo chiuso per cavo o barra, classe 0,5 con prestazione max 2,5VA. - TA chiuso da 50/5A a 100/5A	cad	60,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0022 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo apribile per cavo o barra, classe 0,5 con prestazione max 2,5VA. Il trasformatore dovrà essere dotato di accessori per il fissaggio. - TA apribile da 100/5A a 200/5A	cad	234,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0023 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo apribile per cavo o barra, classe 0,5 con prestazione max 2,5VA. Il trasformatore dovrà essere dotato di accessori per il fissaggio. - TA apribile da 250/5A a 600/5A	cad	253,92	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0024 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo apribile per cavo o barra, classe 0,5 max 3VA. Il trasformatore dovrà essere dotato di accessori per il fissaggio. - TA apribile 800/5A	cad	369,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0025 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo apribile per cavo o barra, classe 0,5 con prestazione max 8VA o classe 1 con prestazione max 20 VA. Il trasformatore dovrà essere dotato di accessori per il fissaggio. - TA apribile da 1000/5A a 1500/5A	cad	404,44	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.075.0026 - CAP	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misurar Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter in	Fornitura e posa di trasformatore amperometrico di misura per Energy Meter, tipologia in funzione dell'Energy Meter installato, di tipo apribile per cavo o barra, classe 0,5 con prestazione max 20VA o classe 1 con prestazione max 25 VA. Il trasformatore dovrà essere dotato di accessori per il fissaggio. - TA apribile da 2000/5A a 4000/5A	cad	617,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	ENERGY METER
1E.20.135.101 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 75x75	m	109,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.135.102 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 100x75	m	127,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.103 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 150x75	m	143,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.104 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 200x75	m	176,79	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.105 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 300x75	m	220,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.106 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asoa autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP	F.O. Fornitura in opera di base per canalina chiusa o asolata autoportante in acciaio inox, con grado di protezione IP 40, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera; escluso curve e derivazioni. F.O. di canalina inox dimensione 400x75	m	306,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.201 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 75	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 75	m	39,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.202 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 100	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 100	m	41,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.203 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 150	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 150	m	56,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.204 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 200	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 200	m	70,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.205 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 300	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 300	m	94,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.206 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciainox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 400	F.O. Fornitura in opera di coperchi per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per canalina inox larghezza 400	m	103,94	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.301 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 75x75	cad	89,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.302 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 100x75	cad	100,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.135.303 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 150x75	cad	119,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.304 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 200x75	cad	145,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.305 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 300x75	cad	189,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.306 - CAP	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per caine acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a	F.O. Fornitura in opera di curve piane o verticali per canaline acciaio inox, complete di coperchi, giunti di messa a terra, compreso raccordi, bolloneria ed ogni accessorio per la posa in opera. (COMPRESO COPERCHIO) F.O. di curve piane per canalina inox dimensione 400x75	cad	257,01	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.401 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 75	cad	32,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.402 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 100	cad	37,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.403 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 150	cad	46,70	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.404 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 200	cad	58,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.405 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 300	cad	78,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.406 - CAP	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per aline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane	F.O. Fornitura in opera di coperchi per curve piane, per canaline in acciaio inox. F.O. di coperchio per curve piane per canalina inox 400	cad	93,76	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.501 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 100x25	m	97,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.502 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 200x25	m	130,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.503 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 75x50	m	98,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.504 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 100x50	m	117,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.135.505 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 150x50	m	128,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.506 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 200x50	m	150,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.507 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 300x50	m	186,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.508 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 400x50	m	252,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.509 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 500x50	m	299,41	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.511 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 75x75	m	121,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.512 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 100x75	m	135,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.513 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 150x75	m	148,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.514 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 200x75	m	173,98	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.515 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 300x75	m	216,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.135.516 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 400x75	m	275,67	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.517 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 500x75	m	325,90	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.519 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 200x100	m	198,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.520 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 300x100	m	275,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.521 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 400x100	m	341,98	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.522 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 500x100	m	391,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.523 - CAP	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di iao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, pi	F.O. Fornitura in opera di base per passerella a filo di acciao inox autoportante, completa di mensole di sostegno, piastre di giunzione, testate di chiusura, flange per raccordo con le scatole o passamuro, compreso ogni accessorio per la posa in opera. (i coperchi, le curve, le derivazione, i separatori e gli altri accessori sono gli stessi della canalina chiusa in acciaio inox) F.O. di passerella a filo in inox 600x100	m	437,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.601 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza fino a 150	cad	53,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.602 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza 200	cad	65,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.603 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza 300	cad	75,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.604 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza 400	cad	116,21	OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI

1E.20.135.605 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza 500	cad	138,87		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.135.606 - CAP	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creaz	F.O. Fornitura in opera di mensole in acciaio inox (Nota: il prezzo di questi accessori è stato utilizato per la creazione dei prezzi di fornitura in opera delle canalizzazioni; pertanto il prezzo della posa non è stato calcolato) F.O. di mensola a parete per canalina inox larghezza 600	cad	162,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	PASSERELLA PORTA CAVI
1E.20.136.001 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 16 mm	m	32,81		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.002 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 20 mm	m	38,39		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.003 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 25 mm	m	48,20		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.004 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 32 mm	m	63,42		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.005 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 40 mm	m	76,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.006 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 50 mm	m	92,24		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.136.007 - CAP	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaioox non filettato, per impianti elettrici, con grado di pr	F.O. Fornitura in opera, a vista, di tubazione in acciaio inox non filettato, per impianti elettrici, con grado di protezione minimo IP 65, completa curve ed ogni altro accessorio per la corretta posa in opera esclusa la sola fornitura dei raccordi. F.O. di tubo acciaio inox D. 63 mm	m	134,14		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	TUBO PORTA CAVO - INOX
1E.20.200.001 - CAP	Fornitura e posa di sensore di irraggiamento (solarimetro temperatura della cella tipo IB-MuT modello Si-RS485TC-2T	Fornitura e posa di sensore di irraggiamento (solarimetro) e temperatura della cella tipo IB-MuT modello Si-RS485TC-2T-v-MB, dotato di predisposizione per il sensore di temperatura ambiente e per eventuale anemometro. Protocollo di comunicazione MODBUS RTU tramite interfaccia RS485. La voce comprende la fornitura, la posa con la medesima inclinazione del campo fotovoltaico installato, il collegamento, le prove di funzionamento, l'interfacciamento con i datalogger esistenti o di nuova fornitura e ogni accessorio per una realizzazione a regola d'arte	cad	717,51		OPERE COMPIUTE IMPIANTI ELETTRICI	OPERE SPECIFICHE GRUPPO CAP	IMPIANTI FOTOVOLTAICI
1F.00.010.0050 - CAP	Sovrapprezzo allo scavo se effettuato in presenza di bancufaceo (cappellaccio di media consistenza)	Sovrapprezzo allo scavo se effettuato in presenza di banco tufaceo (cappellaccio di media consistenza)	mc	24,81		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	SCAVI ESEGUITI A MANO
1F.00.030.0081 - CAP	Rivestimento di scarpata con uno strato di terra vegetalello spessore di 20 cm compresi la fornitura, il trasporto,	Rivestimento di scarpata con uno strato di terra vegetale dello spessore di 20 cm compresi la fornitura, il trasporto, la sistemazione e la profilatura della terra	mq	0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0082 - CAP	Semina a spaglio su superficie piana o inclinata mediantescuglio di sementi di specie erbacee selezionate ed idonee	Semina a spaglio su superficie piana o inclinata mediante miscuglio di sementi di specie erbacee selezionate ed idonee al sito in ragione di 40 g/mq, esclusa la preparazione del piano di semina	mq	0,50		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO

1F.00.030.0083 - CAP	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø deronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguit	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø del tronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguito a mano	mq	18,24		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0084 - CAP	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø deronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguit	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø del tronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguito con mezzi meccanici:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0085.a - CAP	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø deronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguit	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø del tronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni medie	mq	3,86		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0085.b - CAP	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø deronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguit	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø del tronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni cattive	mq	7,04		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0085.c - CAP	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø deronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguit	Disboscamento con taglio di alberi di almeno 5 cm di Ø del tronco compreso sfrondamento e carico su autocarro: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni ottime	mq	0,90		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0086 - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media infere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media inferiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0086.a - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media infere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media inferiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno superiore al 90%) con raccolta e trasporto in discarica o altro luogo indicato dei materiali di risulta	mq	1,09		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0086.b - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media infere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media inferiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno superiore al 90%) senza rimozione del materiale di risulta	mq	0,64		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0086.c - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media infere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media inferiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno inferiore al 90%) con raccolta e trasporto in discarica o altro luogo indicato dei materiali di risulta	mq	0,84		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0086.d - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media infere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media inferiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno inferiore al 90%) senza rimozione del materiale di risulta	mq	0,53		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0087 - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media supere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media superiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0087.a - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media supere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media superiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno superiore al 90%) con raccolta e trasporto in discarica o altro luogo indicato dei materiali di risulta	mq	0,84		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO

1F.00.030.0087.b - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media supere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media superiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno superiore al 90%) senza rimozione del materiale di risulta	mq	0,91	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0087.c - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media supere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media superiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno inferiore al 90%) con raccolta e trasporto in discarica o altro luogo indicato dei materiali di risulta	mq	1,09	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0087.d - CAP	Decespugliamento di area boscata con pendenza media supere al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con sa	Decespugliamento di area boscata con pendenza media superiore al 50% invase da rovi, arbusti ed erbe infestante con salvaguardia dell'eventuale rinnovazione arborea ed arbustiva naturale, escluso l'onere di smaltimento: - su area ad alta densità di infestanti (altezza superiore ad 1 m e copertura terreno inferiore al 90%) senza rimozione del materiale di risulta	mq	0,72	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0088 - CAP	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra veget, radici e ceppaie: eseguito a mano	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra vegetale, radici e ceppaie: eseguito a mano	mq	23,66	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0089 - CAP	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra veget, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici:	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra vegetale, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0089.a - CAP	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra veget, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condiz	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra vegetale, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni medie	mq	2,47	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0089.b - CAP	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra veget, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condiz	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra vegetale, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni cattive	mq	4,32	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0089.c - CAP	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra veget, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condiz	Scoticamento con asporto e carico di 20 cm di terra vegetale, radici e ceppaie: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni ottime	mq	0,84	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0090 - CAP	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piagione di essenze legnose compresa la sistemazione del ter	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piantagione di essenze legnose compresa la sistemazione del terreno di risulta o la ricolmatura: eseguito a mano	mc	72,38	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0091 - CAP	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piagione di essenze legnose compresa la sistemazione del ter	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piantagione di essenze legnose compresa la sistemazione del terreno di risulta o la ricolmatura: eseguito con mezzi meccanici:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0091.a - CAP	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piagione di essenze legnose compresa la sistemazione del ter	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piantagione di essenze legnose compresa la sistemazione del terreno di risulta o la ricolmatura: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni medie	mc	16,71	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0091.b - CAP	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piagione di essenze legnose compresa la sistemazione del ter	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piantagione di essenze legnose compresa la sistemazione del terreno di risulta o la ricolmatura: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni cattive	mc	24,13	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0091.c - CAP	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piagione di essenze legnose compresa la sistemazione del ter	Scavo di buche in terreno a vocazione forestale per la piantagione di essenze legnose compresa la sistemazione del terreno di risulta o la ricolmatura: eseguito con mezzi meccanici: - condizioni ottime	mc	9,28	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0092 - CAP	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sisteione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale c	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sistemazione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale compattazione eseguito con mezzi meccanici - per km:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO

1F.00.030.0092.a - CAP	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sisteione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale c	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sistemazione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale compattazione eseguito con mezzi meccanici - per km: - condizioni medie	mc	6,66		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0092.b - CAP	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sisteione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale c	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sistemazione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale compattazione eseguito con mezzi meccanici - per km: - condizioni cattive	mc	13,78		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.00.030.0092.c - CAP	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sisteione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale c	Trasporto dei materiali provenienti dagli scavi con sistemazione a discarica eccettuato lo spandimento e l'eventuale compattazione eseguito con mezzi meccanici - per km: - condizioni ottime	mc	0,91		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	SCAVI	OPERE DI SISTEMAZIONE DEL TERRENO
1F.03.010.0036 - CAP	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capaà di propagazione vegetativa inserite in opera (almeno 5 p	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capacità di propagazione vegetativa inserite in opera (almeno 5 per mq di paramento in vista), ramiglia viva, piante di specie autoctone all'interno dei gabbioni e tra gabbioni sovrastanti, le talee dovranno attraversare completamente i gabbioni ed essere inserite nel terreno dietro gli stessi per garantirne la crescita, operazione da eseguirsi nel periodo di riposo vegetativo	mq	14,63		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	GABBIONI
1F.03.010.0037 - CAP	Tasche vegetative realizzate con biostuoia, per rinverdimo parziale o totale dei gabbioni e compreso ogni altro one	Tasche vegetative realizzate con biostuoia, per rinverdimento parziale o totale dei gabbioni e compreso ogni altro onere a riguardo	mq	13,50		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	GABBIONI
1F.03.010.0081 - CAP	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capaà di propagazione vegetativa inserite in opera (almeno 1 p	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capacità di propagazione vegetativa inserite in opera (almeno 1 per mq di superficie) all'interno dei materassi o tra due materassi. Le talee dovranno attraversare completamente i materassi ed essere inserite nel terreno dietro gli stessi per garantirne la crescita, operazione da eseguirsi nel periodo di riposo vegetativo	mq	3,09		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	GABBIONI
1F.03.010.0082 - CAP	Tasche vegetative realizzate con biostuoia, per rinverdimo parziale o totale dei materassi compreso ogni altro oner	Tasche vegetative realizzate con biostuoia, per rinverdimento parziale o totale dei materassi compreso ogni altro onere a riguardo	mq	13,50		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	GABBIONI
1F.03.010.0083 - CAP	Intasamento del pietrame con terreno vegetale	Intasamento del pietrame con terreno vegetale	mq	2,63		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	GABBIONI

1F.03.020.0268 - CAP	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della ssione dinamica e statica indotta da frane superficiali in	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della pressione dinamica e statica indotta da frane superficiali in pendii aperti (Shallow Landslide), in possesso di marcatura CE, con altezza variabile ed interasse dei montanti di sostegno pari a 5 m; dotata di attestazione di assorbimento dell'impatto dinamico realmente diffuso di massa di materiale misto in movimento verso valle con velocità media di 10 m/s ed il susseguente carico statico, per un totale di 100 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 100 kPa e di 150 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 150 kPa. Composta da: montanti di sostegno in acciaio snodabili, in tubo o profilato di acciaio normalizzato secondo le normative vigenti, fondati alla base) con barre in acciaio in accordo alle specifiche progettuali; struttura di intercettazione principale in rete d'acciaio ad alta resistenza 1770 N/mmq, configurata secondo trama a maglia romboidale o equivalenti e protetta contro la corrosione da lega in Zn-Al; struttura di intercettazione selettiva in rete d'acciaio ad alta resistenza, costituita da rete a maglie romboidali (dimensioni 50 x 50 mm) intrecciate a semplice torsione, con filo elementare di 2,4 mm, o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e controventatura in acciaio protette contro la corrosione da lega in Zn-Al, ad anima metallica, collegate ad ancoraggi flessibili protetti da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante (ancoraggi di monte e laterali), dimensionati in Ø e profondità in accordo alle specifiche progettuali; compresa la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili e delle barre in acciaio, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni metro lineare di barriera delle seguenti caratteristiche:	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0268.a - CAP	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della ssione dinamica e statica indotta da frane superficiali in	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della pressione dinamica e statica indotta da frane superficiali in pendii aperti (Shallow Landslide), in possesso di marcatura CE, con altezza variabile ed interasse dei montanti di sostegno pari a 5 m; dotata di attestazione di assorbimento dell'impatto dinamico realmente diffuso di massa di materiale misto in movimento verso valle con velocità media di 10 m/s ed il susseguente carico statico, per un totale di 100 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 100 kPa e di 150 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 150 kPa. Composta da: montanti di sostegno in acciaio snodabili, in tubo o profilato di acciaio normalizzato secondo le normative vigenti, fondati alla base) con barre in acciaio in accordo alle specifiche progettuali; struttura di intercettazione principale in rete d'acciaio ad alta resistenza 1770 N/mmq, configurata secondo trama a maglia romboidale o equivalenti e protetta contro la corrosione da lega in Zn-Al; struttura di intercettazione selettiva in rete d'acciaio ad alta resistenza, costituita da rete a maglie romboidali (dimensioni 50 x 50 mm) intrecciate a semplice torsione, con filo elementare di 2,4 mm, o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e controventatura in acciaio protette contro la corrosione da lega in Zn-Al, ad anima metallica, collegate ad ancoraggi flessibili protetti da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante (ancoraggi di monte e laterali), dimensionati in Ø e profondità in accordo alle specifiche progettuali; compresa la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili e delle barre in acciaio, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni metro lineare di barriera delle seguenti caratteristiche: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 100 kPa, con altezza massima pari a 2,0 m, struttura di intercettazione principale costituita filo d'acciaio Ø 4 mm, resistenza minima alla trazione del filo elementare non inferiore a 22 kN e resistenza a trazione della rete in direzione longitudinale non inferiore a 190 kN/m, con superficie della maglia non superiore a 57 cmq	m	1050,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0268.b - CAP	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della ssione dinamica e statica indotta da frane superficiali in	Struttura flessibile in acciaio per l'assorbimento della pressione dinamica e statica indotta da frane superficiali in pendii aperti (Shallow Landslide), in possesso di marcatura CE, con altezza variabile ed interasse dei montanti di sostegno pari a 5 m; dotata di attestazione di assorbimento dell'impatto dinamico realmente diffuso di massa di materiale misto in movimento verso valle con velocità media di 10 m/s ed il susseguente carico statico, per un totale di 100 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 100 kPa e di 150 kN/m/m nel caso di barriera con pressione di classificazione di 150 kPa. Composta da: montanti di sostegno in acciaio snodabili, in tubo o profilato di acciaio normalizzato secondo le normative vigenti, fondati alla base) con barre in acciaio in accordo alle specifiche progettuali; struttura di intercettazione principale in rete d'acciaio ad alta resistenza 1770 N/mmq, configurata secondo trama a maglia romboidale o equivalenti e protetta contro la corrosione da lega in Zn-Al; struttura di intercettazione selettiva in rete d'acciaio ad alta resistenza, costituita da rete a maglie romboidali (dimensioni 50 x 50 mm) intrecciate a semplice torsione, con filo elementare di 2,4 mm, o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e controventatura in acciaio protette contro la corrosione da lega in Zn-Al, ad anima metallica, collegate ad ancoraggi flessibili protetti da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante (ancoraggi di monte e laterali), dimensionati in Ø e profondità in accordo alle specifiche progettuali; compresa la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili e delle barre in acciaio, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni metro lineare di barriera delle seguenti caratteristiche: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 150 kPa, con altezza massima pari a 3,5 m, struttura di intercettazione principale costituita filo d'acciaio Ø 4 mm, resistenza minima alla trazione del filo elementare non inferiore a 58 kN e resistenza a trazione della rete in direzione longitudinale non inferiore a 360 kN/m, con superficie della maglia non superiore a 270 cmq e ulteriore struttura di intercettazione selettiva in rete d'acciaio, costituita da rete a maglie romboidali (dimensioni 50 x	m	1285,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269 - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.a - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	160,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.b - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	230,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.c - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	300,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.d - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	377,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.e - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	460,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.f - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	555,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.g - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	890,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0269.h - CAP	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normae vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: mon	Barriera paramassi prodotta ed omologata secondo le normative vigenti, in possesso di marcatura CE, costituita da: montanti di sostegno in acciaio del tipo HEA 160 S355, zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) posti ad interasse di 8 ÷ 12 m, incernierati alle piastre di base zincate a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010) snodate unidirezionalmente e ancorate al terreno mediante barre di ancoraggio (UNI EN ISO 1461:2009 / UNI EN ISO 14713:2010); struttura di intercettazione formata da rete in acciaio di classe 1770 N/mmq galvanizzata in lega Zn-Al (UNI EN 10264-1/2:2009, 10244-1:2009), conformata in pannelli; la rete deve essere posata a valle rispetto ai montanti, in modo da assicurare il massimo assorbimento di energia, ad essa può essere abbinata una rete metallica zincata a maglia fine del tipo a semplice torsione 50 x 50 mm in filo di Ø non inferiore a 2,4 mm, solidamente fissata ai pannelli di rete mediante legaccio galvanizzato e promatizzato e atta a prevenire il passaggio di schegge e materiale minuto; struttura di supporto formata da funi longitudinali di supporto disposte nel piano della barriera, ad anima metallica (UNI EN 12385-4, UNI EN 10244-2), vincolate agli ancoraggi di fondazione laterali con l'interposizione del dispositivo di assorbimento di energia (sistema frenante) e funi di chiusura verticale (in numero di almeno una per estremità) disposte sui montanti estremi dell'allineamento; struttura di collegamento formata da due controventi laterali (uno per estremità dell'allineamento), costituiti da funi ad anima metallica, nonché da controventi di monte, disposti a V rispetto ai montanti, costituiti da funi ad anima metallica (EN-12385-4 e UNI EN 10244-1); struttura di fondazione costituita da controventi collegati ad ancoraggi di monte e laterali d'attacco costituiti da doppia fune spiroidale in acciaio (classe 1770 N/mmq) zincato e dotata di doppia protezione meccanica ed idraulica, costituita da due tubi di acciaio zincati a caldo (UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14713:2010), di Ø minimo 18,5 mm, oppure da fasci di filo ondulato in acciaio ad alta resistenza (classe acciaio 1'770 N/mmq), Ø del filo elementare pari a 3,5 mm e Ø minimo dell'ancoraggio pari a 38,1 mm; i fasci di fili sono ripiegati a formare l'asola per la connessione, con apposita radancia e tubo di protezione in acciaio zincato a caldo (EN 10240); gli ancoraggi sono provvisti di CIT (Certificato Idoneità Tecnica); i montanti sono sottofondati da due barre d'acciaio di classe di resistenza 500 N/mmq di Ø non inferiore a 28 mm in accordo alle	mq	1200,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0270 - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0270.a - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - rete, in possesso di marcatura CE, con filo di Ø non superiore a 2 mm (Ø cerchio inscritto non superiore a 48 mm) con resistenza a trazione longitudinale non inferiore a 85 kN/m, e deformazioni massime in senso longitudinale non superiori a 6,5%, per ogni metro quadro di rete di consolidamento posta in opera	mq	68,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0270.b - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - sovrapprezzo per utilizzo di acciaio inox con filo di Ø non superiore a 2 mm	mq	16,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0270.c - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - rete, in possesso di marcatura CE, con filo di Ø non superiore a 3 mm (Ø cerchio inscritto non superiore a 65 mm) con resistenza a trazione longitudinale non inferiore a 150 kN/m e deformazioni massime in senso longitudinale non superiori a 6,5%, per ogni metro quadro di rete di consolidamento posta in opera	mq	85,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0270.d - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - sovrapprezzo per utilizzo di acciaio inox con filo di Ø non superiore a 3 mm	mq	19,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0270.e - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - rete, in possesso di marcatura CE, con filo di Ø non superiore a 4 mm (Ø cerchio inscritto non superiore a 63 mm) con resistenza a trazione longitudinale non inferiore a 250 kN/m e deformazioni massime in senso longitudinale non superiori a 7,0%, per ogni metro quadro di rete di consolidamento posta in opera	mq	99,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0270.f - CAP	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da r in acciaio armonico con resistenza del filo elementare no	Consolidamento attivo diffuso di versante costituito da rete in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zinco - Alluminio, tessuta in maglie romboidali, nodi tra le maglie mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con apposite clip di giunzione eseguite con elementi filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete, posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; gli ancoraggi sono completati con speciali piastre di ripartizione, specificamente sviluppate e testate per il sistema, in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità e quant'altro ancora occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero: - rete, in possesso di marcatura CE, con filo di Ø non superiore a 3 mm (Ø cerchio inscritto non superiore a 65 mm) con resistenza a trazione longitudinale non inferiore a 150 kN/m e deformazioni massime in senso longitudinale non superiori a 6,5%, accoppiata in fase di produzione a geostuoia tessuta antierosiva in polipropilene, con indice dei vuoti >90%, del peso di 0,4 kg/mq, di colore verde, per ogni metro quadro di rete di consolidamento posta in opera	mq	111,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0271 - CAP	Consolidamento attivo di versanti in roccia costituito date, in possesso di marcatura CE, in acciaio armonico con r	Consolidamento attivo di versanti in roccia costituito da rete, in possesso di marcatura CE, in acciaio armonico con resistenza del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, tessuta in maglie romboidali il cui cerchio inscritto all'interno del rombo ha un Ø massimo 130 mm (± 3 %); rete con filo Ø 3 mm avvolto a trefolo (3x) formando una fune spiroidale di Ø 6,5 mm e resistenza a trazione non inferiore a 35 kN; gli incroci delle maglie sono mobili (rete a semplice torsione) per favorire l'adattabilità alle irregolarità delle superfici di posa e tali da garantire resistenza a trazione non inferiore a 220 kN/m in senso longitudinale, con deformazioni massime in senso longitudinale non superiori a 8,0 % completati con speciali piastre di ripartizione in acciaio S355J, zincate a caldo in ragione di 55 mm, a forma di rombo, dotata alle estremità di due zanche di fissaggio, di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento; i teli di rete, una volta stesi lungo il versante, sono collegati tra loro ogni maglia con grilli da 3/8" zincati a caldo; posti in tensione e ancorati al versante con ancoraggi in barra (da compensare a parte) la cui frequenza, tipologia e profondità sono funzione del dimensionamento dell'intervento ottenuto sulla base delle condizioni geotecniche e geometriche del versante da consolidare; compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno comunque acclive, le certificazioni, ivi compresa di qualità e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, esclusi la preventiva preparazione del piano di posa, e l'eventuale impiego di elicottero, per ogni metro quadro di rete di consolidamento posta in opera	mq	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0272 - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.a - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 80 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 4,0 m e provvista di n. 14 ancoraggi flessibili laterali	mq	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.b - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 100 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 6,0 m e provvista di n. 22 ancoraggi flessibili laterali	mq	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.c - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 120 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 4,0 m e provvista di n. 18 ancoraggi flessibili laterali	mq	850,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.d - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 140 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 4,0 m e provvista di n. 18 ancoraggi flessibili laterali	mq	870,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.e - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 160 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 6,0 m e provvista di n. 26 ancoraggi flessibili laterali	mq	940,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0272.f - CAP	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del riso indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di	Barriera flessibile in acciaio per la mitigazione del rischio indotto da colate detritiche (Debris Flow), in grado di resistere alla pressione combinata dinamica (durante il processo di riempimento) e statica (a barriera colmata), senza montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 15 metri) o con montanti di sostegno intermedi (ampiezza massima in sommità non superiore a 25 metri); costituita da: struttura di intercettazione principale in rete, costituita da anelli (Ø massimo 300 mm) in filo di acciaio di Ø 3 mm e classe di resistenza 1770 N/mmq con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, concatenati fra loro o altre configurazioni equivalenti; dissipatori di energia in tubo d'acciaio manicottato o altri sistemi equivalenti; funi di supporto e di sostegno di Ø minimo 22 mm e minimo MBL 400 kN in acciaio con protezione contro la corrosione in lega di Zn-Al, ad anima metallica; profilo antiabrasione in lamiera sagomata a L; opere di fondazione costituite da ancoraggi flessibili (in numero variabile in dipendenza dell'altezza della barriera) protette da doppio tubo di acciaio o da radancia sull'asola affiorante, tali da garantire i carichi di progetto che agiscono sul singolo ancoraggio della barriera misurati e riportati secondo le prescrizioni previste al riguardo dal C.S.A. e comunque non inferiori a 6,0 m (presumendo terreni di cattiva qualità); dotata di certificazioni di qualità e di prove che confermino la capacità strutturale di sostenere le pressioni totali ed in possesso di marcatura CE; compresa e compensata la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, la preventiva preparazione del piano di posa, la redazione del piano di qualità di costruzione ed installazione e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte secondo le prescrizioni progettuali, restando escluso e compensato a parte la fornitura degli ancoraggi flessibili, le perforazioni e le iniezioni di tutti gli ancoraggi, nonché l'eventuale impiego di elicottero, per ogni mq di rete di barriera: - resistenza alla pressione combinata dinamica e statica non inferiore a 180 kPa, con altezza massima di intercettazione non superiore a 6,0 m e provvista di n. 26 ancoraggi flessibili laterali	mq	990,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0273 - CAP	Ancoraggio passivo di consolidamento puntuale profondo cotuito da barra a filettatura continua, in acciaio 50,0 kg/	Ancoraggio passivo di consolidamento puntuale profondo costituito da barra a filettatura continua, in acciaio 50,0 kg/mmq, con Ø non inferiore a 28,00 mm (nominale), completa di centratori (nella misura di un centratore almeno ogni 2,0 m di barra) e dei relativi eventuali manicotti di giunzione, della lunghezza massima di 6,0 m; piastra d'appoggio di dimensione minima 200 x 150 x 8 mm, dado di bloccaggio e, se necessario, della relativa semisfera di ripartizione, compresa la perforazione a rotopercussione con Ø non inferiore a 65,0 mm e la cementazione con malta cementizia antiritiro fino a rifuto; compresi nel prezzo tutti gli oneri per dare il lavoro finito a regola d'arte, compresi gli oneri per la regolarizzazione della superficie di contatto della piastra d'appoggio con scalpellatura oppure con la formazione di un rivestimento in conglomerato cementizio od in altro materiale; il sollevamento e la postazione dell'attrezzatura di perforazione e dell'eventuale piattaforma di servizio sospesa e dei relativi accessori, la formazione degli eventuali ancoraggi provvisionali di attacco alla pendice nonché la rimozione della stessa a lavoro ultimato, per ogni metro lineare di ancoraggio	m	97,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0274 - CAP	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di reteostituita da: sostegni tubolari distinti per i campi inter	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di rete, costituita da: sostegni tubolari distinti per i campi intermedi e esterni, in acciaio zincato, posti ad interasse dipendente dalla configurazione della barriera e di Ø e spessore dipendente dalla collocazione della barriera, da posizionare su piastra di appoggio solidarizzata al suolo per mezzo di barre di fondazione; pannelli in fune di acciaio di forma triangolare realizzati con: - fune a trefolo ad anima metallica di Ø 8 mm, galvanizzata Zn - Al (EN 10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, in maglie regolari di 250 mm di lato, fissate da borchie in acciaio chiuse a pressione e con resistenza all'apertura certificata a 17 kN - fune a trefolo ad anima metallica, perimetrale, Ø 16 mm, galvanizzata Zn - Al (EN10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, chiusa con manicotti in alluminio pressati e dotata di redance tubolari zincata di rinforzo dei vertici inferiori dei pannelli - rete metallica galvanizzata Zn - Al (EN 10244) fissata ai pannelli triangolari in ragione del 50% della superficie; funi di collegamento di monte, funi di rinforzo e funi di controvento di valle a trefolo ad anima metallica, galvanizzate Zn - Al (EN 10244) con filo elementare di classe 1770 N/mmq; ancoraggi di monte e valle in doppia fune spiroidale, di acciaio fortemente zincato (DIN 2078), dotati di doppia protezione costituita da due tubi di acciaio zincati, di lunghezza come da progetto e di Ø non inferiore a 10,50 mm (a valle) e 18,50 mm (a monte). La struttura dovrà essere omologata secondo normative vigenti. Compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno e la preventiva preparazione del piano di posa, le perforazioni ed iniezioni fino ad intasamento dei fori, e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, escluso l'eventuale impiego di elicottero:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0274.a - CAP	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di reteostituita da: sostegni tubolari distinti per i campi inter	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di rete, costituita da: sostegni tubolari distinti per i campi intermedi e esterni, in acciaio zincato, posti ad interasse dipendente dalla configurazione della barriera e di Ø e spessore dipendente dalla collocazione della barriera, da posizionare su piastra di appoggio solidarizzata al suolo per mezzo di barre di fondazione; pannelli in fune di acciaio di forma triangolare realizzati con: - fune a trefolo ad anima metallica di Ø 8 mm, galvanizzata Zn - Al (EN 10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, in maglie regolari di 250 mm di lato, fissate da borchie in acciaio chiuse a pressione e con resistenza all'apertura certificata a 17 kN - fune a trefolo ad anima metallica, perimetrale, Ø 16 mm, galvanizzata Zn - Al (EN10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, chiusa con manicotti in alluminio pressati e dotata di redance tubolari zincata di rinforzo dei vertici inferiori dei pannelli - rete metallica galvanizzata Zn - Al (EN 10244) fissata ai pannelli triangolari in ragione del 50% della superficie; funi di collegamento di monte, funi di rinforzo e funi di controvento di valle a trefolo ad anima metallica, galvanizzate Zn - Al (EN 10244) con filo elementare di classe 1770 N/mmq; ancoraggi di monte e valle in doppia fune spiroidale, di acciaio fortemente zincato (DIN 2078), dotati di doppia protezione costituita da due tubi di acciaio zincati, di lunghezza come da progetto e di Ø non inferiore a 10,50 mm (a valle) e 18,50 mm (a monte). La struttura dovrà essere omologata secondo normative vigenti. Compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno e la preventiva preparazione del piano di posa, le perforazioni ed iniezioni fino ad intasamento dei fori, e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, escluso l'eventuale impiego di elicottero: - altezza 3,0 m, fattore di scivolamento N= 2,5	m	834,26	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0274.b - CAP	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di reteostituita da: sostegni tubolari distinti per i campi inter	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di rete, costituita da: sostegni tubolari distinti per i campi intermedi e esterni, in acciaio zincato, posti ad interasse dipendente dalla configurazione della barriera e di Ø e spessore dipendente dalla collocazione della barriera, da posizionare su piastra di appoggio solidarizzata al suolo per mezzo di barre di fondazione; pannelli in fune di acciaio di forma triangolare realizzati con: - fune a trefolo ad anima metallica di Ø 8 mm, galvanizzata Zn - Al (EN 10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, in maglie regolari di 250 mm di lato, fissate da borchie in acciaio chiuse a pressione e con resistenza all'apertura certificata a 17 kN - fune a trefolo ad anima metallica, perimetrale, Ø 16 mm, galvanizzata Zn - Al (EN10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, chiusa con manicotti in alluminio pressati e dotata di redance tubolari zincata di rinforzo dei vertici inferiori dei pannelli - rete metallica galvanizzata Zn - Al (EN 10244) fissata ai pannelli triangolari in ragione del 50% della superficie; funi di collegamento di monte, funi di rinforzo e funi di controvento di valle a trefolo ad anima metallica, galvanizzate Zn - Al (EN 10244) con filo elementare di classe 1770 N/mmq; ancoraggi di monte e valle in doppia fune spiroidale, di acciaio fortemente zincato (DIN 2078), dotati di doppia protezione costituita da due tubi di acciaio zincati, di lunghezza come da progetto e di Ø non inferiore a 10,50 mm (a valle) e 18,50 mm (a monte). La struttura dovrà essere omologata secondo normative vigenti. Compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno e la preventiva preparazione del piano di posa, le perforazioni ed iniezioni fino ad intasamento dei fori, e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, escluso l'eventuale impiego di elicottero: - altezza 3,5 m, fattore di scivolamento N= 2,5	m	1119,13	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0274.c - CAP	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di reteostituita da: sostegni tubolari distinti per i campi inter	Barriera fermaneve omologata del tipo in pannelli di rete, costituita da: sostegni tubolari distinti per i campi intermedi e esterni, in acciaio zincato, posti ad interasse dipendente dalla configurazione della barriera e di Ø e spessore dipendente dalla collocazione della barriera, da posizionare su piastra di appoggio solidarizzata al suolo per mezzo di barre di fondazione; pannelli in fune di acciaio di forma triangolare realizzati con: - fune a trefolo ad anima metallica di Ø 8 mm, galvanizzata Zn - Al (EN 10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, in maglie regolari di 250 mm di lato, fissate da borchie in acciaio chiuse a pressione e con resistenza all'apertura certificata a 17 kN - fune a trefolo ad anima metallica, perimetrale, Ø 16 mm, galvanizzata Zn - Al (EN10244), con filo elementare di classe 1770 N/mmq, chiusa con manicotti in alluminio pressati e dotata di redance tubolari zincata di rinforzo dei vertici inferiori dei pannelli - rete metallica galvanizzata Zn - Al (EN 10244) fissata ai pannelli triangolari in ragione del 50% della superficie; funi di collegamento di monte, funi di rinforzo e funi di controvento di valle a trefolo ad anima metallica, galvanizzate Zn - Al (EN 10244) con filo elementare di classe 1770 N/mmq; ancoraggi di monte e valle in doppia fune spiroidale, di acciaio fortemente zincato (DIN 2078), dotati di doppia protezione costituita da due tubi di acciaio zincati, di lunghezza come da progetto e di Ø non inferiore a 10,50 mm (a valle) e 18,50 mm (a monte). La struttura dovrà essere omologata secondo normative vigenti. Compresa la posa in opera in qualsiasi situazione di terreno e la preventiva preparazione del piano di posa, le perforazioni ed iniezioni fino ad intasamento dei fori, e quant'altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, secondo le prescrizioni progettuali, escluso l'eventuale impiego di elicottero: - altezza 4,0 m, fattore di scivolamento N= 2,5	m	1373,48	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0275 - CAP	Barriere antivalanga, costituite da elementi metallici apitamente sagomati, collegati tra loro con saldature contin	Barriere antivalanga, costituite da elementi metallici appositamente sagomati, collegati tra loro con saldature continue o discontinue ovvero con bulloni e, ove necessario, mediante perni per la realizzazione delle cerniere; compresa la posa in opera su terra o su roccia	kg	6,31	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0276 - CAP	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compo l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compreso l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della puntazza alle punte, la formazione della piattaforma di lavoro e ogni altro onere per dare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: -		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0276.a - CAP	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compo l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compreso l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della puntazza alle punte, la formazione della piattaforma di lavoro e ogni altro onere per dare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: - di Ø fino a 22 cm fino alla profondità massima di 4,5 m	m	55,49	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0276.b - CAP	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compo l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della	Infissione di pali di legno forte mediante battipalo compreso l'applicazione della ghiera di ferro sulle teste e della puntazza alle punte, la formazione della piattaforma di lavoro e ogni altro onere per dare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: - di Ø superiore a 22 cm fino alla profondità di 6,00 m	m	67,38	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0277 - CAP	Infissione di palancole del tipo Larssen fino alla profonà massima di 10,00 m mediante battipalo compreso l'applica	Infissione di palancole del tipo Larssen fino alla profondità massima di 10,00 m mediante battipalo compreso l'applicazione e il recupero del casco di battuta, la formazione della piattaforma di lavoro ed ogni altro onere per dare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte	mq	93,95	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0278 - CAP	Rivestimento in pietrame di superfici piane, inclinate o ve con selciato a secco su letto di sabbione, formato con	Rivestimento in pietrame di superfici piane, inclinate o curve con selciato a secco su letto di sabbione, formato con ciottoli dell'altezza minima di 15 cm	mq	42,50	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0279 - CAP	Rivestimento di mantellata a guisa di selciato eseguito cscapoli di cava scelti, dell'altezza minima di 25 cm, comp	Rivestimento di mantellata a guisa di selciato eseguito con scapoli di cava scelti, dell'altezza minima di 25 cm, compreso la provvista e stendimento di sabbione per la formazione del letto di posa e l'intasamento delle connessure	mq	57,80	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0282 - CAP	Consolidamento di scarpate terrose mediante inerbimento petto da una membrana bituminosa, compreso la preparazione	Consolidamento di scarpate terrose mediante inerbimento protetto da una membrana bituminosa, compreso la preparazione e regolarizzazione della sponda, la formazione del fossetto al piede e del risvolto superiore, la concimazione, l'inumidimento, la semina, la copertura con un velo di sabbia leggermente rastrellata e la successiva spruzzatura di idonea emulsione bituminosa al 55% surstabilizzata, comprese le forniture ed i magisteri necessari	mq	13,67	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0283 - CAP	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiaestensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, in	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiasi estensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, installati quanto più possibile in aderenza alla parete da consolidare, avente resistenza a trazione non inferiore a 53 kN/m e spessore di 8 mm, larghezza minima di 3,9 m e peso non superiore a 0,65 kg/mq, costituiti da una sequenza di maglie romboidali di dimensione circa 101 x 175 mm, filo Ø 2 mm con resistenza unitaria del filo elementare di 1770 N/mmq, protetti mediante rivestimento in lega Zn-Al; nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 53°; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari o nelle redance di ancoraggio; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura CE, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte; è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0283.a - CAP	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiaestensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, in	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiasi estensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, installati quanto più possibile in aderenza alla parete da consolidare, avente resistenza a trazione non inferiore a 53 kN/m e spessore di 8 mm, larghezza minima di 3,9 m e peso non superiore a 0,65 kg/mq, costituiti da una sequenza di maglie romboidali di dimensione circa 101 x 175 mm, filo Ø 2 mm con resistenza unitaria del filo elementare di 1770 N/mmq, protetti mediante rivestimento in lega Zn-Al; nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 53°; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari o nelle redance di ancoraggio; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura CE, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte; è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa: - per ogni metro quadro di rete di stabilizzazione posta in opera	mq	24,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0283.b - CAP	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiaestensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, in	Stabilizzazione di pendii variamente acclivi e di qualsiasi estensione, di teli di rete in filo d'acciaio armonico, installati quanto più possibile in aderenza alla parete da consolidare, avente resistenza a trazione non inferiore a 53 kN/m e spessore di 8 mm, larghezza minima di 3,9 m e peso non superiore a 0,65 kg/mq, costituiti da una sequenza di maglie romboidali di dimensione circa 101 x 175 mm, filo Ø 2 mm con resistenza unitaria del filo elementare di 1770 N/mmq, protetti mediante rivestimento in lega Zn-Al; nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 53°; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari o nelle redance di ancoraggio; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura CE, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte; è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa: - sovrapprezzo per rete accoppiata in fase di produzione a geostuoia tessuta antierosiva in polipropilene, con indice dei vuoti >90%, del peso di 0,4 kg/mq, di colore verde, per ogni metro quadro di rete di stabilizzazione posta in opera	mq	12,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0284 - CAP	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da unditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzion	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da un'orditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzione 1 x 3) a maglia quadrata con lato di circa 275 mm (superficie della maglia non inferiore a 780 cmq) aventi superficie minima di 100 mq e peso non superiore a 1,3 kg/mq, al fine di facilitarne il corretto posizionamento, resistenza unitaria del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq, protetti mediante zincatura Zn-Al, nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 85°; resistenza a trazione dei teli non inferiore a 100 kN/m; i teli di rete dovranno essere ancorati alla parete tramite barre di ancoraggio Ø 28 mm e lunghezza 3000 mm, compensate a parte, finite con golfari o dispositivi passacavo disposti secondo una maglia definita a quinconce aventi interasse verticale e orizzontale di 3,0 m, da adattare alla morfologia del pendio; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte, è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.020.0284.a - CAP	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da unditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzion	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da un'orditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzione 1 x 3) a maglia quadrata con lato di circa 275 mm (superficie della maglia non inferiore a 780 cmq) aventi superficie minima di 100 mq e peso non superiore a 1,3 kg/mq, al fine di facilitarne il corretto posizionamento, resistenza unitaria del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq, protetti mediante zincatura Zn-Al, nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 85°; resistenza a trazione dei teli non inferiore a 100 kN/m; i teli di rete dovranno essere ancorati alla parete tramite barre di ancoraggio Ø 28 mm e lunghezza 3000 mm, compensate a parte, finite con golfari o dispositivi passacavo disposti secondo una maglia definita a quinconce aventi interasse verticale e orizzontale di 3,0 m, da adattare alla morfologia del pendio; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte, è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa: - per ogni metro quadro di rete di protezione posta in opera	mq	92,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI

1F.03.020.0284.b - CAP	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da unditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzion	Protezione dei versanti con teli di rete costituiti da un'orditura di trefoli d'acciaio armonico Ø 6,55 mm (costruzione 1 x 3) a maglia quadrata con lato di circa 275 mm (superficie della maglia non inferiore a 780 cmq) aventi superficie minima di 100 mq e peso non superiore a 1,3 kg/mq, al fine di facilitarne il corretto posizionamento, resistenza unitaria del filo elementare non inferiore a 1770 N/mmq, protetti mediante zincatura Zn-Al, nodi tra le maglie ottenuti intrecciando l'una sull'altra per impedire il reciproco sfilamento, due segmenti del filo piegato all'incirca a 85°; resistenza a trazione dei teli non inferiore a 100 kN/m; i teli di rete dovranno essere ancorati alla parete tramite barre di ancoraggio Ø 28 mm e lunghezza 3000 mm, compensate a parte, finite con golfari o dispositivi passacavo disposti secondo una maglia definita a quinconce aventi interasse verticale e orizzontale di 3,0 m, da adattare alla morfologia del pendio; superiormente e inferiormente i teli di rete dovranno essere bloccati facendo passare una fune Ø 12 mm all'interno delle maglie del rivestimento e nei golfari; lateralmente il rivestimento è rifinito facendo passare, sempre nei golfari e alternativamente nelle maglie una fune Ø 12 mm bloccata con morsetti. Compreso tutto quanto necessario per eseguire il lavoro a perfetta regola d'arte, le certificazioni, ivi compresa la marcatura di qualità, a esclusione della realizzazione e fornitura degli ancoraggi e delle piastre di ripartizione, delle modalità di finitura e giunzione perimetrali da compensarsi a parte, è escluso anche l'uso dell'elicottero, per il trasporto ed il posizionamento delle reti sul ciglio della parete nonché per la bonifica della parete (disgaggio e disbosco) preventiva alla posa: - sovrapprezzo per geocomposito accoppiato in stabilimento a rete secondaria, costituita da rete in acciaio ad alta resistenza, conformata in maglie romboidali di dimensioni circa 101 x 175 mm; filo Ø 2 mm con resistenza unitaria di 1770 N/mmq, protetto mediante rivestimento in lega Zn-Al secondo UNI EN 10264-2, resistenza a trazione non inferiore a 53 kN/m	mq	14,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	RETI E RIVESTIMENTI
1F.03.030.0195 - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0195.a - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - con resistenza a trazione minima longitudinale di 35 kN/m e lunghezza 3 m	mq	141,35		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0195.b - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - sovrapprezzo per ogni metro aggiuntivo di lunghezza della griglia con resistenza a trazione minima longitudinale di 35 kN/m	mq	10,25		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0195.c - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - con resistenza a trazione minima longitudinale di 55 kN/m e lunghezza 4 m	mq	153,95		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0195.d - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - sovrapprezzo per ogni metro aggiuntivo di lunghezza della griglia con resistenza a trazione minima longitudinale di 55 kN/m	mq	11,04		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0195.e - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - con resistenza a trazione minima longitudinale di 80 kN/m e lunghezza 5 m	mq	173,39		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0195.f - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - sovrapprezzo per ogni metro aggiuntivo di lunghezza della griglia con resistenza a trazione minima longitudinale di 80 kN/m	mq	12,87		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0195.g - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - con resistenza a trazione minima longitudinale di 110 kN/m e lunghezza 6 m	mq	197,57		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0195.h - CAP	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con pmento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la po	Opera di sostegno in terreno rinforzato, realizzata con paramento rinverdibile inclinato a 65°, ottenuta tramite la posa su piani orizzontali distanziati di 65 cm di geogriglie tessute in poliestere alta tenacità, inglobanti strati di terreno idoneo che verranno contenuti al fronte da sistema di casseratura metallica predisposto per sistema anti-caduta. Le geogriglie avranno resistenza trasversale minima di 30 kN/m e la resistenza longitudinale e la lunghezza in opera sarà calcolata in fase progettuale. Indice di plasticità del terreno non superiore a 6; angolo di attrito interno non minore di 30°. Il sistema di casseratura comprenderà anche geocomposito antierosivo formato da griglia tessuta in poliestere alta tenacità, con resistenza a trazione minima 20 kN/m, che si risvolterà sopra e sotto lo strato di terreno, collegata meccanicamente a rete metallica zincata; la casseratura dovrà essere predisposta per l'alloggiamento di elementi anti-caduta riposizionabili, da utilizzare in osservanza alle vigenti normative in materia di sicurezza sul lavoro. Compresi sfridi, sovrapposizioni, accessori e mezzi d'opera necessari per la stesa e la compattazione del terreno all'interno dei rinforzi, con esclusione degli oneri per la fornitura e trasporto del terreno. Misurate al metro quadrato in vista di superficie rinforzata, dipendenti dalle resistenze nominali delle geogriglie ed alla lunghezza in opera dei rinforzi spaziati 65 cm: - sovrapprezzo per ogni metro aggiuntivo di lunghezza della griglia con resistenza a trazione minima longitudinale di 110 kN/m	mq	14,45		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196 - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura:	0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.a - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro fino a 4 m	mq	178,04	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.b - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 4 a 6 m	mq	190,25	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.c - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 6 a 8 m	mq	208,57	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.d - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 8 a 10 m	mq	228,91	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.e - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 10 a 12 m	mq	254,35	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.f - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da12 a 15 m	mq	274,70		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.g - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 15 a 18 m	mq	325,57	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0196.h - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento ftale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, reali	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento frontale inclinato rispetto all'orizzontale di 60 ÷ 70°, realizzata mediante la sovrapposizione di strati di geocomposito avente la funzione di armatura e di strati di terreno appartenente ai gruppi A1-a, A1-b, A3, A2-4, A2-5. Il geocomposito sarà costituito da tessuto multifilamento in poliestere e da geotessile nontessuto in polipropilene 100% a filamenti continui spunbonded, ad alta resistenza e tenacità, agugliato meccanicamente ed avrà le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 280 g/mq, resistenza a trazione trasversale >= 12 kN/m e longitudinale 35 ÷ 230 kN/m secondo la norma ISO 10319, allungamento a rottura longitudinale >= 10%, permeabilità all'acqua normale al piano (EN ISO 11058) >= 70 l/mq/s, permeabilità all'acqua nel piano (a 20 kPa) (EN ISO 12958) >= 20 x 10-7 mq/s, per durata dell'opera di 100 anni un creep limitato e compreso tra 5 e 8%, imputrescibilità e stabilità ai raggi. La parete frontale del manufatto sarà ottenuta mediante la posa di un cassero a perdere di guida e di appoggio in rete elettrosaldata, con Ø del filo pari a 8 mm, piegata con angolo di 60 ÷ 70°, adeguatamente tirantata e picchettata. La parte più esterna del manufatto verrà riempita con terreno vegetale atto a favorire l'attecchimento e lo sviluppo di uno strato erboso vegetativo. Il contenimento del terreno all'interno del cassero metallico sarà assicurato da un telo di geocomposito in fibra di vetro attorcigliato ad alto modulo, non infiammabile con maglia di dimensioni 5 x 5 mm avente le seguenti caratteristiche: massa areica (EN 965) >= 110 g/ mq, resistenza a trazione (DIN ISO 4606) longitudinale e trasversale >= 30 kN/m, allungamento a rottura (SN 198461) >= 3,1%, spessore pari a 0,61 mm, imputrescibilità e stabilità ai raggi UV. Nella formazione del terrapieno è compresa la sistemazione in opera delle terre fra i teli di armatura in spessori non superiori a 60 cm. Sono esclusi la fornitura del materiale inerte proveniente da cave di prestito o da scavi in genere con idonee caratteristiche meccaniche e con angolo di attrito non inferiore a 32°, l'idrosemina e la piantumazione e gli eventuali sbancamenti per la creazione del piano di posa che dovranno essere compensati a parte. Valutato per metro quadrato di superficie misurata sul piano inclinato del paramento dal piano di fondazione alla sommità dell'ultima rete, per una profondità pari alla lunghezza media del telo di armatura: - per altezza del muro da 18 a 22 m	mq	386,61	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0197 - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento iietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici im	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento in pietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno", costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato, avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq, ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm, (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013), comprese idonee cuciture eseguite con punti metallici, geotessile non tessuto termosaldato a filo continuo, in filamento copolimero di polipropilene-polietilene di massa areica 135 g/mq posto come interfaccia tra l'elemento in rete metallica e il rilevato strutturale retrostante, il riempimento del paramento esterno con elementi litoidi di adeguato peso specifico ed ogni altro onere per completare a regola d'arte la struttura, esclusa la fornitura del terreno del rilevato strutturale e la sua composizione:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0197.a - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento iietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici im	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento in pietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno", costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato, avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq, ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm, (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013), comprese idonee cuciture eseguite con punti metallici, geotessile non tessuto termosaldato a filo continuo, in filamento copolimero di polipropilene-polietilene di massa areica 135 g/mq posto come interfaccia tra l'elemento in rete metallica e il rilevato strutturale retrostante, il riempimento del paramento esterno con elementi litoidi di adeguato peso specifico ed ogni altro onere per completare a regola d'arte la struttura, esclusa la fornitura del terreno del rilevato strutturale e la sua composizione: - elementi di 3,00 x 2,00 x 1,00 m, lunghezza di ancoraggio 3,00 m	mq	194,08	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0197.b - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento iietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici im	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento in pietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno", costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato, avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq, ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm, (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013), comprese idonee cuciture eseguite con punti metallici, geotessile non tessuto termosaldato a filo continuo, in filamento copolimero di polipropilene-polietilene di massa areica 135 g/mq posto come interfaccia tra l'elemento in rete metallica e il rilevato strutturale retrostante, il riempimento del paramento esterno con elementi litoidi di adeguato peso specifico ed ogni altro onere per completare a regola d'arte la struttura, esclusa la fornitura del terreno del rilevato strutturale e la sua composizione: - elementi di 4,00 x 2,00 x 1,00 m, lunghezza di ancoraggio 4,00 m	mq	204,93	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0197.c - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento iietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici im	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento in pietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno", costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato, avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq, ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm, (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013), comprese idonee cuciture eseguite con punti metallici, geotessile non tessuto termosaldato a filo continuo, in filamento copolimero di polipropilene-polietilene di massa areica 135 g/mq posto come interfaccia tra l'elemento in rete metallica e il rilevato strutturale retrostante, il riempimento del paramento esterno con elementi litoidi di adeguato peso specifico ed ogni altro onere per completare a regola d'arte la struttura, esclusa la fornitura del terreno del rilevato strutturale e la sua composizione: - elementi di 5,00 x 2,00 x 1,00 m, lunghezza di ancoraggio 5,00 m	mq	215,39	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0197.d - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento iietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici im	Struttura di sostegno in terra rinforzata con paramento in pietrame in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno", costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato, avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq, ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm, (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013), comprese idonee cuciture eseguite con punti metallici, geotessile non tessuto termosaldato a filo continuo, in filamento copolimero di polipropilene-polietilene di massa areica 135 g/mq posto come interfaccia tra l'elemento in rete metallica e il rilevato strutturale retrostante, il riempimento del paramento esterno con elementi litoidi di adeguato peso specifico ed ogni altro onere per completare a regola d'arte la struttura, esclusa la fornitura del terreno del rilevato strutturale e la sua composizione: - elementi di 6,00 x 2,00 x 1,00 m, lunghezza di ancoraggio 6,00 m	mq	226,89	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0198 - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente Ø pari a 2,20 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia 15 x 15 e Ø 8 mm e da un geocomposito antierosivo in fibra naturale. Il paramento sarà fissato con pendenza 2:1, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0198.a - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente Ø pari a 2,20 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia 15 x 15 e Ø 8 mm e da un geocomposito antierosivo in fibra naturale. Il paramento sarà fissato con pendenza 2:1, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 3,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 3,00 m	mq	121,81	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0198.b - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente Ø pari a 2,20 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia 15 x 15 e Ø 8 mm e da un geocomposito antierosivo in fibra naturale. Il paramento sarà fissato con pendenza 2:1, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 4,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 4,00 m	mq	127,84		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0199 - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia differenziata e Ø 8 mm e da un idoneo ritentore di fini. Il paramento sarà fissato con pendenza variabile, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0199.a - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia differenziata e Ø 8 mm e da un idoneo ritentore di fini. Il paramento sarà fissato con pendenza variabile, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 3,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 3,00 m	mq	135,97	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0199.b - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia differenziata e Ø 8 mm e da un idoneo ritentore di fini. Il paramento sarà fissato con pendenza variabile, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 4,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 4,00 m	mq	145,08	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0199.c - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia differenziata e Ø 8 mm e da un idoneo ritentore di fini. Il paramento sarà fissato con pendenza variabile, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 5,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 5,00 m	mq	153,98		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0199.d - CAP	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile incordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come	Struttura di sostegno in terra rinforzata rinverdibile in accordo con la ETA 13/0295 per gli specifici impieghi come "sistemi in rete metallica per il rinforzo del terreno per opere di sostegno" costituita da elementi di armatura planari orizzontali, larghezza 3,0 m, in rete metallica a doppia torsione, realizzati in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" approvate dal Consiglio Superiore LL.PP. il 2/7/13 ed in accordo con la UNI EN 10223-3:2013 realizzata con maglia esagonale tipo 8 x 10 (UNI-EN 10223-3), tessuta con filo in acciaio trafilato avente un Ø pari a 2,70 mm, galvanizzato con lega eutettica di zinco-alluminio (5%), conforme alla norma EN 10244-2 (Classe A) con un quantitativo non inferiore a 245 g/mq ricoperto da un rivestimento di materiale plastico spessore 0,5 mm (Ø totale esterno 3,70 mm), resistenza a trazione della rete >= 50 kN/m (test eseguiti in accordo alla UNI EN 10223-3:2013). Paramento in vista provvisto di elemento di irrigidimento interno assemblato in fase di produzione in stabilimento, costituito da un ulteriore pannello di rete elettrosaldata con maglia differenziata e Ø 8 mm e da un idoneo ritentore di fini. Il paramento sarà fissato con pendenza variabile, per mezzo di elementi a squadra realizzati in tondino metallico e preassemblati alla struttura. A tergo del paramento esterno inclinato sarà posto del terreno vegetale per uno spessore di almeno 30 cm. Compresa idrosemina a spessore in almeno due passaggi, contenente oltre ai semi e collante, elevate quantità di materia organica e pacciamante. Esclusa la fornitura e compattazione del terreno per la formazione del rilevato strutturale: - elementi di 6,00 x 3,00 x 0,73 m, lunghezza di ancoraggio 6,00 m	mq	162,88		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0200 - CAP	Sovrapprezzo per opere di piccola entità inferiori a 200	Sovrapprezzo per opere di piccola entità inferiori a 200 mc	%	30,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0201 - CAP	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capaà di propagazione vegetativa, inserite in opera (almeno 5	Talee di salice vivo o altra specie legnosa con alta capacità di propagazione vegetativa, inserite in opera (almeno 5 per mq di paramento in vista), ramaglia viva, piante di specie autoctone all'interno del paramento in fase di costruzione, le talee dovranno attraversare completamente il paramento ed essere inserite nel terreno dietro allo stesso per garantirne la crescita. Operazione da eseguirsi nel periodo di riposo vegetativo	mq	14,63		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0202 - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa manuale:		0,00		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0202.a - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa manuale: - n. 1 impianto al mq	mq	12,32		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0202.b - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa manuale: - n. 2 impianto al mq	mq	24,64		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0202.c - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa manuale: - n. 3 impianti al mq	mq	36,95	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0203 - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa meccanizzata:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0203.a - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa meccanizzata: - n. 1 impianto al mq	mq	11,28	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0203.b - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa meccanizzata: - n. 2 impianti al mq	mq	22,62	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0203.c - CAP	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficiiana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestant	Armatura vegetale del terreno mediante posa, su superficie piana o inclinata, di piante erbacee perenni, non infestanti, con ampia adattabilità e comunque idonee al sito, fornite in pani di terra e associate a specifici microrganismi del suolo selezionati in grado di contribuire all'aumento dei parametri biotecnici delle piante, alla maggior tolleranza agli stress ambientali e all'incremento delle caratteristiche geotecniche nel terreno con funzione antierosiva e stabilizzante, certificabile attraverso prove di taglio diretto eseguite in laboratorio o in sito, valori medi di resistenza al taglio: 15-20 kPa (dopo 4-6 mesi dalla posa) e 30-40 kPa (dopo 12-24 mesi dalla posa) con spostamenti orizzontali in esercizio trascurabili (inferiori a 20 mm), con disposizione dei sistemi ad interasse variabile in funzione delle caratteristiche geomorfologiche del sito, compresa la realizzazione della buca, con l'esclusione della preparazione del piano di posa e la successiva idrosemina a spessore: posa meccanizzata: - n. 3 impianti al mq	mq	33,90	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205 - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale:		0,00	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205.a - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze fino a 3,00 m	mq	150,28	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205.b - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 3,01 a 4,50 m	mq	155,53	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0205.c - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 4,51 a 6,00 m	mq	166,04		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205.d - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 6,01 a 7,50 m	mq	178,65		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205.e - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 7,51 a 9,00 m	mq	189,15		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0205.f - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 9,01 a 10,50 m	mq	204,92		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0205.g - CAP	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, cituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad	Formazione di muro di sostegno, inclinato da 50° a 80°, costituito da strati alternati di geogriglia in poliestere ad alto modulo con maglie quadrate o rettangolari, di lato 2 ÷ 3 cm, e materiale inerte granulare (non coesivo, del tipo A-1, A-3, A-2 secondo classificazione UNI EN 13242, UNI EN 13285, UNI EN ISO 14688) e con paramento esterno a vista completamente inerbito. Geogriglia rivestita con film polimerico in pvc o polipropilene contro i raggi UV e possibili danni di posa; resistenza a trazione longitudinale 35 ÷ 200 kN/m; resistenza a trazione trasversale 20 ÷ 30 kN/m; allungamenti a rottura inferiori al 12,5% ad una temperatura compresa tra i 20 e i 40 °C. Comprese la fornitura e la posa della geogriglia e delle casserature, la stesa e la compattazione dei materiali di riempimento, l'idrosemina e le verifiche di stabilità interna. Esclusi scavi e sbancamenti, formazione di accessi e piste, sagomatura del pendio e fornitura a piè d'opera dei materiali inerti di riempimento, da pagarsi a parte. Per ogni mq di superficie a vista finita, misurata in proiezione verticale: - per altezze da 10,51 a 12,00 m	mq	220,68		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0206 - CAP	Trincea drenante sottile realizzata, mediante la posa di composito planare costituito da geostuoia tridimensionale	Trincea drenante sottile realizzata, mediante la posa di geocomposito planare costituito da geostuoia tridimensionale in monofilamenti estrusi in polipropilene termosaldati tra loro, stabilizzati UV con nerofumo, accoppiata con geotessili non tessuti (agugliati e termotrattati) in polipropilene, stabilizzato UV, di massa areica non inferiore a 130 g/mq ciascuno. L'anima drenante è formata da una struttura a doppia cuspide e lo spessore globale, misurato sotto carico di 2 kPa, non inferiore a 14 mm. La resistenza a trazione longitudinale del geotessile sarà non inferiore a 9,8 kN/m. La capacità drenante nel piano del geocomposito, in presenza di gradiente idraulico i=1 e sotto carico di 20 kPa sarà maggiore od uguale a 1,4 l/m s. Il Ø di filtrazione O90 del geotessile sarà compreso tra 85 e 120 micron. Le chiusure laterali dei geotessili esterni sono ottenute per termofusione. Il geocomposito si presenterà in rotoli da 25 m con altezza drenante efficace di 190 cm. Sarà ricavata una tasca, da compensarsi a parte, adatta ad ospitare un tubo per drenaggio: l'interno della medesima presenterà un ulteriore filtro di geotessuto avente lo scopo di favorire l'inserimento del tubo stesso ed una cordicella preinfilata per trainarlo	m	32,78		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0207 - CAP	Buzzone di legno e nucleo di ghiaione del Ø di 45/50 cm engo 4,00 m confezionato con paletti e stroppa di legno di	Buzzone di legno e nucleo di ghiaione del Ø di 45/50 cm e lungo 4,00 m confezionato con paletti e stroppa di legno di salice e paglia di riso e con numero 16 legature di filo di ferro zincato del numero 14, delle quali le due estreme doppie	cad	93,01		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0208 - CAP	Rivestimento con fascioni del Ø di 35 cm e di 2,5 m di luezza, a nucleo di terra, confezionati con paletti a stropp	Rivestimento con fascioni del Ø di 35 cm e di 2,5 m di lunghezza, a nucleo di terra, confezionati con paletti a stroppe di salice di fresco taglio, muniti di n. 12 legature con filo di ferro zincato del n. 14 e fissati alla scarpata mediante paletti di 0,8 m atti alla vegetazione in n. 3 per mq	mq	31,56		OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI

1F.03.030.0209 - CAP	Graticciata formata da paletti di castagno o larice dellanghezza, media di 1,00 m e del Ø medio di 5 cm infissi nel	Graticciata formata da paletti di castagno o larice della lunghezza, media di 1,00 m e del Ø medio di 5 cm infissi nel terreno fino alla profondità di 0,65/0,75 m all'interasse di 50 cm intrecciati con stroppe di salice o castagno, alta fuori terra 0,25 m circa	m	62,25	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0210 - CAP	Chiudende formate da pali di castagno della lunghezza di 0 m e del Ø medio di 8 cm, posti alla distanza di 3 m uno	Chiudende formate da pali di castagno della lunghezza di 1,80 m e del Ø medio di 8 cm, posti alla distanza di 3 m uno dall'altro con controvento ogni 50 m e da un quadruplice ordine di corda spinosa zincata a due fili intrecciati	m	10,44	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0211 - CAP	Stradella di servizio della larghezza di 1,00 m con pende media del 15%, compresa la sistemazione delle scarpate e	Stradella di servizio della larghezza di 1,00 m con pendenza media del 15%, compresa la sistemazione delle scarpate e la costruzione ogni 20 m di una scolina trasversale in pietrame o in legname	m	19,74	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0212 - CAP	Impermeabilizzazione del piano di fondo e delle pareti inndio dei laghi ornamentali o di accumulo realizzata median	Impermeabilizzazione del piano di fondo e delle pareti in pendio dei laghi ornamentali o di accumulo realizzata mediante la stesa di materassino costituito dall'accoppiamento di due tessuti in polipropilene a tramatura e densità diversificata, tra loro uniti mediante cucitura meccanica, e contenente 4,8 kg/mq di bentonite di sodio naturale, trattata con polimeri per aumentare la resistenza al contatto di sostanze fortemente inquinanti. Compresi gli oneri relativi all'ancoraggio al terreno, mediante interramento in trincea o fissaggio meccanico, ed alla saldatura dei materassini ottenuta sormontando i teli per almeno 20 cm, previa spolveratura di bentonite di sodio per un consumo minimo di 1,5 kg/mq	mq	19,85	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1F.03.030.0213 - CAP	Realizzazione di copertura di consolidamento delle scarpaperimetrali in terreno come di seguito costituita: 1) forn	Realizzazione di copertura di consolidamento delle scarpate perimetrali in terreno come di seguito costituita: 1) fornitura e posa in opera di geotessile nontessuto prodotto in fibre di polipropilene vergine ad alta tenacità assemblate mediante agugliatura meccanica e successiva termocalandratura avente peso minimo pari a 100 gr/mq, sulle scarpate in terra precedentemente profilate e rifinite, avente funzione pacciamente antiradice; 2) fornitura e posa in opera di Geostuoia tridimensionale intermedia per supporto terreno sovrastante; 3) fornitura, stesa e modellazione di uno strato di terreno di coltivo spessore 20 cm, per successiva semina a tappeto erboso, quest'ultimo escluso; 4) fornitura e posa in opera di Geocomposito avente funzione consolidante antierosiva costituito da una rete metallica a doppia torsione maglia 8x10 filo 2,70 mm, conforme alla Linea Guida Consiglio Superiore Lavori Pubblici 69/2013 e con marchiatura CE; accoppiata meccanicamente per punti metallici con un geotessile tessuto in PET ad alta resistenza con rivestimento in materiale polimerico. E' compreso nel prezzo tutto l'occorrente per consentire il corretto fissaggio dei teli e/o reti metalliche alle superfici sottostani, nonchè tutte le opere necessarie a dare l'opera finita, completa ed a perfetta regola dell'arte, ed in conformità a quanto previsto nelle specifiche tecniche di progetto	mq	53,57	OPERE DI DIFESA DEL SUOLO	OPERE DI DIFESA E CONSOLIDAMENTO	STRUTTURE DI SOSTEGNO E RILEVATI
1M.14.035.0010 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere	m	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO

1M.14.035.0010.a - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi fino a DN 65 mm	m	6,48	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.b - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 80 mm	m	8,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.c - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 100 mm	m	11,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.d - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 150 mm	m	13,47	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.e - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 200 mm	m	16,27	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.f - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 250 mm	m	20,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO

1M.14.035.0010.g - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 300 mm	m	23,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.h - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 350 mm	m	26,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.i - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 400 mm	m	30,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.j - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 500 mm	m	36,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.k - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 600 mm	m	42,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.l - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 700 mm	m	49,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO

1M.14.035.0010.m - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 800 mm	m	56,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.n - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 900 mm	m	62,72	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.o - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 1000 mm	m	69,66	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.p - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 1100 mm	m	76,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.035.0010.q - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la sistemazione a livelletta dei tubi di lunghezza media di 6 m, la saldatura, l'esecuzione dei tagli anche obliqui, compreso la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt, ma esclusa la fornitura del materiale ; escluso la posa in opera di pezzi speciali, saracinesche, ecc. ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere: per tubi DN 1200 mm	m	83,54	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	POSA TUBAZIONI IN ACCIAIO
1M.14.150.005 - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.a - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN fino a 65 mm	cad	4,97	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.b - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 80 mm	cad	6,22	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.150.005.c - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 100 mm	cad	7,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.d - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 150 mm	cad	9,32	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.e - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 200 mm	cad	11,80	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.f - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 250 mm	cad	14,29	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.g - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 300 mm	cad	17,39	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.h - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 350 mm	cad	20,49	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.i - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 400 mm	cad	23,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.l - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 450 mm	cad	27,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.m - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 500 mm	cad	31,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.n - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 600 mm	cad	36,03	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.o - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 700 mm	cad	42,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.p - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 800 mm	cad	47,20	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.q - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 900 mm	cad	52,17	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.150.005.r - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1000 mm	cad	59,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.s - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1100 mm	cad	65,84	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.t - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1200 mm	cad	72,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.u - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1300 mm	cad	79,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.v - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1400 mm	cad	86,95	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.005.z - CAP	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli diritti su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1500 mm	cad	94,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010 - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.a - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN fino a 65 mm	cad	5,59	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.b - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 80 mm	cad	6,63	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.c - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 100 mm	cad	8,07	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.d - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 150 mm	cad	10,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.e - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 200 mm	cad	13,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.f - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 250 mm	cad	16,16	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.150.010.g - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 300 mm	cad	19,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.h - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 350 mm	cad	23,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.i - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 400 mm	cad	26,71	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.l - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 450 mm	cad	31,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.m - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 500 mm	cad	35,40	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.n - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 600 mm	cad	41,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.o - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 700 mm	cad	48,45	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.p - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 800 mm	cad	54,04	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.q - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 900 mm	cad	59,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.r - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1000 mm	cad	68,33	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.s - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1100 mm	cad	75,15	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.t - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1200 mm	cad	82,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.u - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1300 mm	cad	91,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.150.010.v - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1400 mm	cad	99,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.150.010.z - CAP	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatur	Esecuzione di tagli obliqui su tubi acciaio, a mezzo di cannello ossiacetilenico; compresa la rifilatura, la smussatura, la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1500 mm	cad	108,07	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TAGLI SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005 - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.a - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN fino a 65 mm	cad	28,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.b - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 80 mm	cad	35,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.c - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 100 mm	cad	43,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.d - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 150 mm	cad	66,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.e - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 200 mm	cad	87,91	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.f - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 250 mm	cad	109,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.g - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 300 mm	cad	131,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.h - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 350 mm	cad	154,09	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.i - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 400 mm	cad	175,82	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.l - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 450 mm	cad	197,55	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.m - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 500 mm	cad	219,28	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.n - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 600 mm	cad	263,73	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.o - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 700 mm	cad	307,19	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.p - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 800 mm	cad	351,64	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.160.005.q - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 900 mm	cad	395,10	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.005.r - CAP	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature diritte, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1000 mm	cad	438,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010 - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.a - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN fino a 65 mm	cad	32,60	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.b - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 80 mm	cad	40,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.c - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 100 mm	cad	50,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.d - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 150 mm	cad	76,06	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.e - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 200 mm	cad	100,75	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.f - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 250 mm	cad	126,43	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.g - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 300 mm	cad	151,13	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.h - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 350 mm	cad	176,81	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.i - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 400 mm	cad	201,50	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.l - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 450 mm	cad	227,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.m - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 500 mm	cad	251,88	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.n - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 600 mm	cad	303,24	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.o - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 700 mm	cad	353,62	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.p - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 800 mm	cad	403,99	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.160.010.q - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 900 mm	cad	454,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO

1M.14.160.010.r - CAP	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due ripe, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di	Esecuzione di saldature oblique, con un minimo di due riprese, su tubi acciaio; compresa la fornitura dei materiali di uso, della attrezzatura occorrente e di ogni altro onere; per DN 1000 mm	cad	504,74	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	SALDATURE SU TUBI IN ACCIAIO
1M.14.170.005 - CAP	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T,duzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T, riduzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali occorrenti	kg	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI TUBI IN ACCIAIO
1M.14.170.005.a - CAP	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T,duzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T, riduzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali occorrenti; per diametri fino a DN 100 mm	kg	5,08	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI TUBI IN ACCIAIO
1M.14.170.005.b - CAP	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T,duzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T, riduzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali occorrenti; per diametri da DN 125 mm a DN 300 mm	kg	2,96	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI TUBI IN ACCIAIO
1M.14.170.005.c - CAP	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T,duzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali	Costruzione di pezzi speciali in acciaio quali pezzi a T, riduzioni, curve, ecc.; compresa la fornitura dei materiali occorrenti; per diametri da DN 350 mm a DN 600 mm	kg	2,87	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI TUBI IN ACCIAIO
1M.14.170.010 - CAP	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di pezzi speci in acciaio quali flange, curve, T, croci, tronchetti di	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di pezzi speciali in acciaio quali flange, curve, T, croci, tronchetti di lunghezza massima 1 m, riduzioni, ecc.; esclusi i tagli e le saldature da computare a parte	kg	0,89	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI TUBI IN ACCIAIO
1M.14.180.005.a - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali, fino a soddisente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelato	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt; esclusa la fornitura del materiale per il rivestimento; compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta; a freddo	mq	29,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.005.b - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali, fino a soddisente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelato	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt; esclusa la fornitura del materiale per il rivestimento; compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta; a caldo	mq	44,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.010.a - CAP	Rifasciatura di tubi rivestiti, senza asportazione del ritimento, fino a soddisfacente prova di scintillamento medi	Rifasciatura di tubi rivestiti, senza asportazione del rivestimento, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt; per la parte eccedente la fasciatura dei giunti e le riparazioni dei rivestimenti per rottura e strappi dovuti al trasporto ed allo sfilamento; esclusa la fornitura del materiale per il rivestimento; compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta; a freddo	mq	29,61	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.010.b - CAP	Rifasciatura di tubi rivestiti, senza asportazione del ritimento, fino a soddisfacente prova di scintillamento medi	Rifasciatura di tubi rivestiti, senza asportazione del rivestimento, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 volt; per la parte eccedente la fasciatura dei giunti e le riparazioni dei rivestimenti per rottura e strappi dovuti al trasporto ed allo sfilamento; esclusa la fornitura del materiale per il rivestimento; compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta; a caldo	mq	44,42	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.015 - CAP	Asportazione del rivestimento su tubazioni in acciaio	Asportazione del rivestimento su tubazioni in acciaio	mq	37,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020 - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.a - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 100 mm	cad	27,30	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.b - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 200 mm	cad	41,14	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI

1M.14.180.020.c - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 300 mm	cad	56,05	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.d - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 400 mm	cad	70,37	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.e - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 500 mm	cad	100,56	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.f - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 600 mm	cad	120,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.g - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 700 mm	cad	140,38	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.h - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 800 mm	cad	159,78	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.i - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 900 mm	cad	179,68	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.020.l - CAP	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fasciarmorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fo	Fasciatura di tubi e/o pezzi speciali eseguita con fascia termorestringente e cannello ossiacetilenico; compresi la fornitura del kit delle fasce, l'uso del cannello, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 1000 mm	cad	199,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025 - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte	cad	0,00	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.a - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 100 mm	cad	10,65	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.b - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 200 mm	cad	41,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.c - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 300 mm	cad	62,77	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.d - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 400 mm	cad	123,34	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI / TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE / FASCIATURE E NASTRI

1M.14.180.025.e - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 500 mm	cad	154,18	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.f - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 600 mm	cad	185,02	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.g - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 700 mm	cad	215,86	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.h - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 800 mm	cad	246,69	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.i - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 900 mm	cad	277,52	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.025.l - CAP	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del	Fasciatura di tubi nudi e/o pezzi speciali eseguita con fascia grassa e nastro dielettrico; compresi la fornitura del materiale, la manodopera e ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte: per DN 1000 mm	cad	308,36	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050 - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte	cad	6,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.a - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 50x450 mm a 200x450 mm	cad	6,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.b - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 250x450 mm a 550x450 mm	cad	9,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.c - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 600x450 mm a 1000x450 mm	cad	12,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.d - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 50x610 mm a 200x610 mm	cad	6,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.e - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 250x610 mm a 550x610 mm	cad	9,35	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.050.f - CAP	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza diiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altr	Posa di kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: dim. da 600x610 mm a 1000x610 mm	cad	12,46	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1M.14.180.055 - CAP	Posa di nastro bituminoso, esclusa la fornitura del matere per il rivestimento, compreso ogni altro onere per dare	Posa di nastro bituminoso, esclusa la fornitura del materiale per il rivestimento, compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta	m	6,23	OPERE COMPIUTE IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
1S.00.020.0020 - CAP	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con mongio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con montaggio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la messa a terra, i parapetti, i fermapiedi, gli ancoraggi, le segnalazioni e tutte le misure ed accorgimenti atti a garantire la sicurezza degli operai e pubblica. Esclusi i piani di lavoro e i paraschegge. Valutazione: per giunto compresa la quota parte di tubi, basette, ruote, spinotti ecc.:		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PONTEGGI

1S.00.020.0020.a - CAP	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con mongio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con montaggio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la messa a terra, i parapetti, i fermapiedi, gli ancoraggi, le segnalazioni e tutte le misure ed accorgimenti atti a garantire la sicurezza degli operai e pubblica. Esclusi i piani di lavoro e i paraschegge. Valutazione: per giunto compresa la quota parte di tubi, basette, ruote, spinotti ecc.:- a giunto, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione, compreso montaggio e smontaggio	cad	11,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0020.b - CAP	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con mongio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo	Nolo di ponteggio in struttura metallica tubolare con montaggio particolare. Compresi: il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la messa a terra, i parapetti, i fermapiedi, gli ancoraggi, le segnalazioni e tutte le misure ed accorgimenti atti a garantire la sicurezza degli operai e pubblica. Esclusi i piani di lavoro e i paraschegge. Valutazione: per giunto compresa la quota parte di tubi, basette, ruote, spinotti ecc.:- a giunto, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	cad	0,49		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060 - CAP	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gelementi strutturali necessari (montanti, traversi, elemen	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, elementi fermapiede, ecc), ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza, trasporti SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione:	m	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060.a - CAP	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gelementi strutturali necessari (montanti, traversi, elemen	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, elementi fermapiede, ecc), ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza, trasporti SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione	m	15,81		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060.b - CAP	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gelementi strutturali necessari (montanti, traversi, elemen	Parapetto a montanti; altezza [m] = 1,0; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, elementi fermapiede, ecc.), ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza, trasporti SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	0,89		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060.c - CAP	Parapetto a montanti; altezza [m] ? 1,5; incluso: tutti gelementi strutturali necessari (montanti, traversi, elemen	Parapetto a montanti; altezza [m] ? 1,5; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, elementi fermapiede, ecc.), ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza, trasporti SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione	m	23,72		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060.d - CAP	Parapetto a montanti; altezza [m] ? 1,5; incluso: tutti gelementi strutturali necessari (montanti, traversi, elemen	Parapetto a montanti; altezza [m] ? 1,5; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, elementi fermapiede, ecc.), ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	1,37		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0060.e - CAP	Parapetto a griglia in acciaio; altezza [m] ? 1,2; inclustutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traver	Parapetto a griglia in acciaio; altezza [m] ? 1,2; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, griglia, elementi fermapiede, ecc.) ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza, trasporti SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione	m	6,14		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O

1S.00.020.0060.f - CAP	Parapetto a griglia in acciaio; altezza [m] ? 1,2; inclustutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traver	Parapetto a griglia in acciaio; altezza [m] ? 1,2; incluso: tutti gli elementi strutturali necessari (montanti, traversi, griglia, elementi fermapiede, ecc.) ogni accessorio per dare l'opera provvisionale finita secondo le norme di sicurezza e le previsioni del Piano di Sicurezza e Coordinamento e del Piano Operativo di Sicurezza SPECIFICHE TECNICHE: -; criterio di misurazione: misurato per il massimo sviluppo lineare, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	2,73	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0080 - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiinodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi monodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione:	m	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0080.a - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiinodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi monodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione: valutata per ogni metro lineare di altezza, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione	m	74,75	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0080.b - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiinodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi monodirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione: valutata per ogni metro lineare di altezza, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	40,25	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0090 - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiltidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi multidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione:	m	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0090.a - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiltidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi multidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione: valutata per ogni metro lineare di altezza, per i primi 30 giorni consecutivi o frazione	m	73,97	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0090.b - CAP	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggiltidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile	Scala a torre a elementi prefabbricati; impiego: ponteggi multidirezionali; altezza massima [m] = 100,0; carico utile [kN] = 20; incluso: elementi montanti tubolari, rampe scala di larghezza utile non inferiore a 66 cm, pianerottoli, fermapiedi, parapetti, ogni elemento necessario al suo completamento SPECIFICHE TECNICHE: in acciaio zincato a caldo o in alluminio; criterio di misurazione: valutata per ogni metro lineare di altezza, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	59,37	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0150 - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe A secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0150.a - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe A secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:- per i primi 30 giorni consecutivi o frazione, compreso montaggio e smontaggio	m	9,49	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O

1S.00.020.0150.b - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe A secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:- per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	3,16		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0160 - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe B secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0160.a - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe B secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:- per i primi 30 giorni consecutivi o frazione, compreso montaggio e smontaggio	m	11,24		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0160.b - CAP	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acco zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le c	Nolo di parapetto provvisorio composto da montanti in acciaio zincato, correnti e fermapiede in alluminio, contro le cadute in cantieri edili, scale, balconi, terrazze, coperture ecc., in Classe B secondo la norma UNI EN 13374, completo di accessori per il montaggio. Compresi il trasporto, il montaggio, lo smontaggio, la segnaletica e tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica:- per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	m	3,79		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0170.a - CAP	Scivolo in HDPE per detriti a norme cnr UNI 10011 compresatene d'ancoraggio misurato nel massimo sviluppo verticale	Scivolo in HDPE per detriti a norme cnr UNI 10011 compreso catene d'ancoraggio misurato nel massimo sviluppo verticale (esclusa tramoggia di carico): per il primo mese o frazione	m	24,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0170.b - CAP	Scivolo in HDPE per detriti a norme cnr UNI 10011 compresatene d'ancoraggio misurato nel massimo sviluppo verticale	Scivolo in HDPE per detriti a norme cnr UNI 10011 compreso catene d'ancoraggio misurato nel massimo sviluppo verticale (esclusa tramoggia di carico): per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	m	2,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0175.a - CAP	Tramoggia di carico per scivoli per detriti (vedi voce A.02.0105) compreso parapetto di protezione e catene di anco	Tramoggia di carico per scivoli per detriti (vedi voce A.01.02.0105) compreso parapetto di protezione e catene di ancoraggio: per il primo mese o frazione	cad	26,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0175.b - CAP	Tramoggia di carico per scivoli per detriti (vedi voce A.02.0105) compreso parapetto di protezione e catene di anco	Tramoggia di carico per scivoli per detriti (vedi voce A.01.02.0105) compreso parapetto di protezione e catene di ancoraggio: per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	cad	5,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0180.a - CAP	Impianto anti intrusione completo valutato a coppia di seri: per il primo mese o frazione	Impianto anti intrusione completo valutato a coppia di sensori: per il primo mese o frazione	cad	361,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0180.b - CAP	Impianto anti intrusione completo valutato a coppia di seri: per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	Impianto anti intrusione completo valutato a coppia di sensori: per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	cad	116,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0185.a - CAP	Impianto di illuminazione valutato a numero di fari: per primo mese o frazione	Impianto di illuminazione valutato a numero di fari: per il primo mese o frazione	cad	206,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O
1S.00.020.0185.b - CAP	Impianto di illuminazione valutato a numero di fari: per i mese o frazione di mese oltre il primo	Impianto di illuminazione valutato a numero di fari: per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	cad	32,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGI O

1S.00.020.0190.a - CAP	Struttura per passaggi pedonali (tunnel completo 1m X h.2, compreso allargamento di m. 1,70X1,40 per manovra ogni 1	Struttura per passaggi pedonali (tunnel completo 1m X h.2,20, compreso allargamento di m. 1,70X1,40 per manovra ogni 10m. Lineari), valutata nella massima lunghezza: per il primo mese o frazione	m	221,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGIO
1S.00.020.0190.b - CAP	Struttura per passaggi pedonali (tunnel completo 1m X h.2, compreso allargamento di m. 1,70X1,40 per manovra ogni 1	Struttura per passaggi pedonali (tunnel completo 1m X h.2,20, compreso allargamento di m. 1,70X1,40 per manovra ogni 10m. Lineari), valutata nella massima lunghezza: per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	m	29,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGIO
1S.00.020.0200 - CAP	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare mudirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo,	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare multidirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo, con incastro rapido su collegamenti verticali a quattro vie; larghezza di passaggio fino a 100 cm, completa di ancoraggi, valutata per ogni metro lineare di altezza.	m	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGIO
1S.00.020.0200.a - CAP	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare mudirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo,	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare multidirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo, con incastro rapido su collegamenti verticali a quattro vie; larghezza di passaggio fino a 100 cm, completa di ancoraggi, valutata per ogni metro lineare di altezza. per il primo mese o frazione	m	122,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGIO
1S.00.020.0200.b - CAP	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare mudirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo,	Scala di servizio, realizzata con impalcatura modulare multidirezionale composte da elementi tubolari zincate a caldo, con incastro rapido su collegamenti verticali a quattro vie; larghezza di passaggio fino a 100 cm, completa di ancoraggi, valutata per ogni metro lineare di altezza. per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	m	43,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTEGGIO
1S.00.040.0020 - CAP	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Agato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di l	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Allegato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di legno sez. minima = 0,20x0,05 m di altezza non superiore a 2,00 m per lavori da eseguirsi al suolo o all'interno degli edifici (per locali fino ad una altezza di m 3,50) Il costo di utilizzo comprende il trasporto da e per il deposito ed ogni altro onere: misurato sulla superficie in pianta effettiva del ponte su cavalletti in metallo per il primo mese o frazione del primo mese (solo materiali)	mq	18,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTI MOVIBILI
1S.00.040.0021 - CAP	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Agato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di l	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Allegato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di legno sez. minima = 0,20x0,05 m di altezza non superiore a 2,00 m per lavori da eseguirsi al suolo o all'interno degli edifici (per locali fino ad una altezza di m 3,50) Il costo di utilizzo comprende il trasporto da e per il deposito ed ogni altro onere: misurato sulla superficie in pianta effettiva del ponte su cavalletti in metallo per ogni mese o frazione di mese successive al primo mese (solo materiali)	mq	11,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTI MOVIBILI
1S.00.040.0022 - CAP	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Agato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di l	Ponte su cavalletti in metallo (D. Lgs. 81/08 Art.139 e Allegato XVIII 2.2.2.,) con impalcato di lavoro in tavole di legno sez. minima = 0,20x0,05 m di altezza non superiore a 2,00 m per lavori da eseguirsi al suolo o all'interno degli edifici (per locali fino ad una altezza di m 3,50) Il costo di utilizzo comprende il trasporto da e per il deposito ed ogni altro onere: misurato sulla superficie in pianta effettiva del ponte su cavalletti in metallo per ogni singolo montaggio e per ogni singolo smontaggio del ponte su cavalletti in metallo in opera	mq	8,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENT PONTI MOVIBILI

1S.00.050.0080.a - CAP	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente allarma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i,	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente alla norma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i, e all'allegato XXIII, generalmente dalla forma geometrica rettangolare, di dimensioni di base ampia, proporzionale all'altezza, costituito da elementi prefabbricati in acciaio o in alluminio, controventati, che presenta uno o più impalcati di calpestio (piani di lavoro), con parapetti di protezione e fermapiede, che dispone di una stabilità propria ed appoggia a terra e trasla su ruote. I trabattelli sono classificati in conformità alla UNI EN 1004 in base alle classe di carico degli impalcati di calpestio, del tipo di accesso agli stessi impalcati ed alle condizioni di utilizzo (all' esterno, presenza di vento, all'interno, assenza di vento). Il costo di utilizzo per una settimana o per il primo mese comprende: il carico e lo scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito ,lo scarico e il carico in cantiere, l' assemblaggio, l'allestimento, l'installazione, lo smontaggio a fine esercizio.. Trabattello con altezza massima dell'impalcato di calpestio non superiore a 12,00 m altezza massima di lavoro 14,00 m per una settimana o frazione di settimana (Impiego durata max. una settimana di calendario)	settimana	578,60		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO PONTE SU RUOTE
1S.00.050.0080.b - CAP	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente allarma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i,	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente alla norma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i, e all'allegato XXIII, generalmente dalla forma geometrica rettangolare, di dimensioni di base ampia, proporzionale all'altezza, costituito da elementi prefabbricati in acciaio o in alluminio, controventati, che presenta uno o più impalcati di calpestio (piani di lavoro), con parapetti di protezione e fermapiede, che dispone di una stabilità propria ed appoggia a terra e trasla su ruote. I trabattelli sono classificati in conformità alla UNI EN 1004 in base alle classe di carico degli impalcati di calpestio, del tipo di accesso agli stessi impalcati ed alle condizioni di utilizzo (all' esterno, presenza di vento, all'interno, assenza di vento). Il costo di utilizzo per una settimana o per il primo mese comprende: il carico e lo scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito ,lo scarico e il carico in cantiere, l' assemblaggio, l'allestimento, l'installazione, lo smontaggio a fine esercizio.. Trabattello con altezza massima dell'impalcato di calpestio non superiore a 12,00 m altezza massima di lavoro 14,00 m per il primo mese o frazione di mese	mese	918,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO PONTE SU RUOTE
1S.00.050.0080.d - CAP	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente allarma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i,	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente alla norma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i, e all'allegato XXIII, generalmente dalla forma geometrica rettangolare, di dimensioni di base ampia, proporzionale all'altezza, costituito da elementi prefabbricati in acciaio o in alluminio, controventati, che presenta uno o più impalcati di calpestio (piani di lavoro), con parapetti di protezione e fermapiede, che dispone di una stabilità propria ed appoggia a terra e trasla su ruote. I trabattelli sono classificati in conformità alla UNI EN 1004 in base alle classe di carico degli impalcati di calpestio, del tipo di accesso agli stessi impalcati ed alle condizioni di utilizzo (all' esterno, presenza di vento, all'interno, assenza di vento). Il costo di utilizzo per una settimana o per il primo mese comprende: il carico e lo scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito ,lo scarico e il carico in cantiere, l' assemblaggio, l'allestimento, l'installazione, lo smontaggio a fine esercizio.. Trabattello con altezza massima dell'impalcato di calpestio non superiore a 12,00 m altezza massima di lavoro 14,00 m per ogni singolo montaggio e per ogni singolo smontaggio e/o singole trasformazione successiva del trabattello in opera	cad	139,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO PONTE SU RUOTE

1S.00.050.008o.c - CAP	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente allarma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i,	Trabattello (ponte su ruote) costruito conformemente alla norma UNI EN 1004, in conformità al D..Lgs. 81/08 e s.m. i, e all'allegato XXIII, generalmente dalla forma geometrica rettangolare, di dimensioni di base ampia, proporzionale all'altezza, costituito da elementi prefabbricati in acciaio o in alluminio, controventati, che presenta uno o più impalcati di calpestio (piani di lavoro), con parapetti di protezione e fermapiede, che dispone di una stabilità propria ed appoggia a terra e trasla su ruote. I trabattelli sono classificati in conformità alla UNI EN 1004 in base alle classe di carico degli impalcati di calpestio, del tipo di accesso agli stessi impalcati ed alle condizioni di utilizzo (all' esterno, presenza di vento, all'interno, assenza di vento). Il costo di utilizzo per una settimana o per il primo mese comprende: il carico e lo scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito ,lo scarico e il carico in cantiere, l' assemblaggio, l'allestimento, l'installazione, lo smontaggio a fine esercizio.. Trabattello con altezza massima dell'impalcato di calpestio non superiore a 12,00 m altezza massima di lavoro 14,00 m per ogni mese o frazione di mese successivo al primo mese	mese	452,75		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PONTE SU RUOTE
1S.00.060.0085.a - CAP	Parapetto di protezione in legno,il cui margine superiorea posto a non meno di 1,00 m (altezza =100) cm dal piano d	Parapetto di protezione in legno,il cui margine superiore sia posto a non meno di 1,00 m (altezza =100) cm dal piano di calpestio, costituito da corrimano, corrente intermedio e fermapiedi, compreso il fissaggio alla struttura Dimensionato: classe A UNI EN 13374 per il primo mese o frazione del primo mese	m	17,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0085.b - CAP	Parapetto di protezione in legno,il cui margine superiorea posto a non meno di 1,00 m (altezza =100) cm dal piano d	Parapetto di protezione in legno,il cui margine superiore sia posto a non meno di 1,00 m (altezza =100) cm dal piano di calpestio, costituito da corrimano, corrente intermedio e fermapiedi, compreso il fissaggio alla struttura Dimensionato: classe A UNI EN 13374 per ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese	m	0,98		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0086.a - CAP	Parapetto di protezione in legno, altezza dal piano di castio <= 150 cm, costituito da corrimano, correnti intermed	Parapetto di protezione in legno, altezza dal piano di calpestio <= 150 cm, costituito da corrimano, correnti intermedi e fermapiede, compreso il fissaggio alla struttura Dimensionato: classe A UNI EN 13374 per il primo mese o frazione del primo mese	m	26,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0086.b - CAP	Parapetto di protezione in legno, altezza dal piano di castio <= 150 cm, costituito da corrimano, correnti intermed	Parapetto di protezione in legno, altezza dal piano di calpestio <= 150 cm, costituito da corrimano, correnti intermedi e fermapiede, compreso il fissaggio alla struttura Dimensionato: classe A UNI EN 13374 per ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese	m	1,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0091.a - CAP	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, un modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, cos	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, unità modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, costituito da montanti e da barriera a griglia con fermapiede in metallo, compresi attacchi e ancoraggi ad elementi stabili dell'edificio e/o alle opere provvisionali per lavori di costruzione, manutenzione, riparazione, demolizione cosi come per delimitare zone pericolose del cantiere, in conformità alla UNI EN 13374 Classe A Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti del parapetto barriera a griglia in acciaio compreso il carico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico in cantiere, l'allestimento, l'installazione, carico in cantiere e scarico al deposito ed ogni altro onere per utilizzare correttamente e in sicurezza l'attrezzatura provvisionale. di protezione misurato a m posto in opera per il primo mese o frazione del primo mese (solo materiali)	m	6,75		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO

1S.00.060.0091.b - CAP	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, un modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, cos	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, unità modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, costituito da montanti e da barriera a griglia con fermapiede in metallo, compresi attacchi e ancoraggi ad elementi stabili dell'edificio e/o alle opere provvisionali per lavori di costruzione, manutenzione, riparazione, demolizione cosi come per delimitare zone pericolose del cantiere, in conformità alla UNI EN 13374 Classe A Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti del parapetto barriera a griglia in acciaio compreso il carico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico in cantiere, l'allestimento, l'installazione, carico in cantiere e scarico al deposito ed ogni altro onere per utilizzare correttamente e in sicurezza l'attrezzatura provvisionale. di protezione misurato a m posto in opera per ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese(solo materiali)	m	3,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0091.c - CAP	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, un modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, cos	Parapetto barriera di protezione a griglia in acciaio, unità modulari di altezza <= 120 cm dal piano di calpestio, costituito da montanti e da barriera a griglia con fermapiede in metallo, compresi attacchi e ancoraggi ad elementi stabili dell'edificio e/o alle opere provvisionali per lavori di costruzione, manutenzione, riparazione, demolizione cosi come per delimitare zone pericolose del cantiere, in conformità alla UNI EN 13374 Classe A Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti del parapetto barriera a griglia in acciaio compreso il carico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico in cantiere, l'allestimento, l'installazione, carico in cantiere e scarico al deposito ed ogni altro onere per utilizzare correttamente e in sicurezza l'attrezzatura provvisionale. di protezione misurato a m posto in opera per ogni singolo montaggio e per ogni singolo smontaggio e/o singole trasformazioni successive del parapetto barriera in acciaio di cui alla voce A.00.00.0091 per ogni m di parapetto barriera a griglia in metallo in opera	m	1,15	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0100 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE A. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE A. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe A, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 10° (18%). Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su ponteggio (diametro 48 mm.), dotato di giunto per aggancio al montante inferiore, 4 squadrette per l'appoggio delle tavole fermapiede e/o dei correnti in legno con passo di 45 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno e di 2 alloggiamenti posteriori. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per il primo mese o frazione di mese di impiego.	m	14,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0101 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE A. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE A. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe A, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 10° (18%). Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su ponteggio (diametro 48 mm.), dotato di giunto per aggancio al montante inferiore, 4 squadrette per l'appoggio delle tavole fermapiede e/o dei correnti in legno con passo di 45 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno e di 2 alloggiamenti posteriori. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per ogni mese o frazione di mese successivo al primo.	m	4,50	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO

1S.00.060.0102 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE B. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE B. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe B, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 30° (58%) se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.), boccole per l'innesto dei correnti con passo max 25 cm., e correnti in acciaio zincato a caldo, morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare ma non compprende i correnti (3) e dei fermapiedi (1) in legno necessari all'esecuzione del parapetto. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per il primo mese o frazione di mese di impiego.	m	22,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0103 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE B. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE B. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe B, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 30° (58%) se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.), boccole per l'innesto dei correnti con passo max 25 cm., e correnti in acciaio zincato a caldo, morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare ma non compprende i correnti (3) e dei fermapiedi (1) in legno necessari all'esecuzione del parapetto. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per ogni mese o frazione di mese successivo al primo.	m	8,20	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0104 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per il primo mese o frazione di mese di impiego.	m	23,10	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO

1S.00.060.0105 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. - Per ogni mese o frazione di mese successivo al primo.	m	8,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0106 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. ANCORAGGIO PER APERTURE EN795/B. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di dispositivo di ancoraggio individuale temporaneo e mobile certificato EN795/B costituito da barra in alluminio regolabile per l'ancoraggio su porte e finestre a contrasto sulle mazzette. L'utilizzo del sistema è subordinato alle opportune verifiche di resistenza delle mazzette e stipiti delle aperture da parte dell'utilizzatore. Certificato per un operatore. Il prezzo non comprende i DPI necessari all'uso (imbracatura e cordini e assorbitori). Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. La misurazione viene effettuata per ogni applicazione.	cad	23,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO

1S.00.060.0107 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. ANCORAGGIO A CORPO MORTO PER COPERTURE PIANE. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di dispositivo di ancoraggio individuale temporaneo e mobile certificato EN795/E per l'uso su coperture piane o con massima inclinazione pari a 5° o 8% Ancoraggio costituito da sistema di zavorre da appoggiare al solaio di copertura, senza necessità di effettuare forature sulla stessa. Sistema anticaduta per un solo operatore, completamente smontabile e rimontabile. L'utilizzo del sistema è subordinato alle opportune verifiche di resistenza del solaio di appoggio e in rispetto alle prescrizioni di montaggio della EN795. l prezzo non comprende i DPI necessari all'uso (imbracatura e cordini e assorbitori). Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. La misurazione viene effettuata per ogni applicazione.	cad	54,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0108 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. PERTICA PER REALIZZAZIONE SOLAI. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di dispositivo anticaduta per il montaggio di solai mediante pertica ancorata ad innesto nei pilastri in calcestruzzo. Certificata EN 795/B, previene le cadute dall'alto nelle fasi di posa di pannelli di casseratura dei solai. Il sistema definito da una pertica in acciaio da innestare in tubi conici a perdere posizionati, nella fase di getto, nelle teste dei solai in cemento armato. Il sistema girevole a 360° e la lunghezza di 2,2 m. consente di poter operare in sicurezza entro un area circolare di circa 60 mq. Il prezzo comprende il dispositivo anticaduta retrattile per l'utilizzo della pertica, di lunghezza 2 m. dotato di moschettoni ma non l'imbracatura anticaduta. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. La misurazione viene eseguita per ogni pezzo installato.	cad	36,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO

1S.00.060.0109 - CAP	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la urezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, cer	PARAPETTO PROVVISORIO CLASSE C. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto universale, certificato EN 13374 all.B classe C, per la realizzazione di sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto, per impalcati aventi pendenza max di 45° oppure max 60° se h caduta < 2 m. Realizzato con montante in acciaio zincato a caldo idoneo all'innesto su solaio o su ponteggio (diametro 48 mm.) correnti con passo max 25 cm., morsetto regolabile per il fissaggio del fermapiede in legno. Il prezzo comprende tutto quello necessario al montaggio per metro lineare Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato. PARAPETTO PROVVISORIO CON RETE Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di sistema parapetto provvisorio, certificato EN 1263/1 e 1263/2 realizzato costituito da reti tipo ""U"" installato su idonei montanti per la realizzazione di un sistema di protezione collettiva contro le cadute dall'alto di altezza di 2 m. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende tutto il necessario al montaggio per metro lineare. La misurazione viene eseguita al metro lineare di parapetto installato per il primo mese o frazione di mese.	m	14,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0110.a - CAP	Protezioni per le aperture nei solai, eseguite con tavole legno spessore minimo di 5 cm, collegate con traversi ogn	Protezioni per le aperture nei solai, eseguite con tavole di legno spessore minimo di 5 cm, collegate con traversi ogni 50 cm e relativo sistema di aggancio al solaio; per luci foro inferiori a cm 180. per il primo mese o frazione del primo mese	mq	18,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.060.0110.b - CAP	Protezioni per le aperture nei solai, eseguite con tavole legno spessore minimo di 5 cm, collegate con traversi ogn	Protezioni per le aperture nei solai, eseguite con tavole di legno spessore minimo di 5 cm, collegate con traversi ogni 50 cm e relativo sistema di aggancio al solaio; per luci foro inferiori a cm 180. per ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese	mq	1,75		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PARAPETTI DI PROTEZIONE E PROTEZIONI CONTRO LE CADUTE NEL VUOTO
1S.00.070.0105.a - CAP	Percorsi segnalati con nastro o catena in plastica sosten da colonnette dotate di base con nastro	Percorsi segnalati con nastro o catena in plastica sostenuti da colonnette dotate di base con nastro	m	0,67		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0105.b - CAP	Percorsi segnalati con nastro o catena in plastica sosten da colonnette dotate di base con catena in plastica	Percorsi segnalati con nastro o catena in plastica sostenuti da colonnette dotate di base con catena in plastica	m	1,80		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0110.a - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia in legnompleta di parapetto, correnti e fermapiede, larghezza fin	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia in legno completa di parapetto, correnti e fermapiede, larghezza fino a 120 cm per il primo mese o frazione	m	95,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0110.b - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia in legnompleta di parapetto, correnti e fermapiede, larghezza fin	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia in legno completa di parapetto, correnti e fermapiede, larghezza fino a 120 cm per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	m	12,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0115.a - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapo cieco in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapetto cieco in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e fodere spessore 25 mm per il primo mese o frazione	m	80,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0115.b - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapo cieco in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapetto cieco in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e fodere spessore 25 mm per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	m	9,55		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0120.a - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapo cieco e copertura in legno, montanti posti ad interasse	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapetto cieco e copertura in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e fodere spessore 25 mm per il primo mese o frazione	m	113,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI

1S.00.070.0120.b - CAP	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapo cieco e copertura in legno, montanti posti ad interasse	Percorsi su sede stradale, costituiti da andatoia e parapetto cieco e copertura in legno, montanti posti ad interasse di 180 cm e fodere spessore 25 mm per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	m	13,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0190 - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 60 cm		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0190.a - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 60 cm - per il primo mese	m	72,92	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0190.b - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 60 cm - per ogni mese successivo	m	7,23	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0200 - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 120 cm		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0200.a - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 120 cm - per il primo mese	m	97,24	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0200.b - CAP	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed ontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano d	Trasporto, posa in opera, uso e successivo smontaggio ed allontanamento di andatoie e passerelle costituite da piano di calpestio e/o lavoro, normale parapetto di protezione su ambo i lati e struttura portante. Larghezza di passaggio pari a 120 cm - per ogni mese successivo	m	10,35	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0252 - CAP	Passerella pedonale con parapetti in lamiera metallica foa da 2 mm rinforzata con profili metallici ad U, completa	Passerella pedonale con parapetti in lamiera metallica forata da 2 mm rinforzata con profili metallici ad U, completa di parapetti in tubo di ferro, completamente zincata a caldo e dotata di scivoli di raccordo. Trasporto e posa in opera. Costo mensile. Dimensioni orientative 0,80 m di larghezza e 4 m di lunghezza. Costo mensile.	cad	40,87	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0253 - CAP	Passerella pedonale con parapetti in lamiera metallica foa da 2 mm rinforzata con profili metallici ad U, completa	Passerella pedonale con parapetti in lamiera metallica forata da 2 mm rinforzata con profili metallici ad U, completa di parapetti in tubo di ferro, completamente zincata a caldo e dotata di scivoli di raccordo. Trasporto e posa in opera. Costo mensile. Dimensioni orientative 1,20 m di larghezza e 4m di lunghezza.	cad	45,93	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0254 - CAP	Passerella carrabile metallica per passaggio di veicoli dantiere, per il superamento di scavi o spazi posti sul vuo	Passerella carrabile metallica per passaggio di veicoli da cantiere, per il superamento di scavi o spazi posti sul vuoto, fornita e posta in opera. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio anche ripetuti durante la fase di lavoro; il documento che indica le caratteristiche tecniche, con particolare riferimento al carico che può transitare in relazione alla luce da superare e le istruzioni per l'uso e la manutenzione; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della passerella carrabile. Nolo mensile Misurato a metro quadrato posto in opera, per ampiezze da superare non superiori a m 3.	mq	64,34	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0255 - CAP	Passerella carrabile con parapetti in lamiera forata rinfata e parapetti in tubolare metallico completa di scivoli,	Passerella carrabile con parapetti in lamiera forata rinforzata e parapetti in tubolare metallico completa di scivoli, completamente zincata a caldo. Dimensioni orientative 4,00 m di lunghezza e 3,00 m di larghezza. Compreso trasporto e posa in opera. Costo mensile	cad	104,25	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI
1S.00.070.0300 - CAP	Piastre metalliche di idonee dimensioni, dello spessore dlmeno 20 mm, da posizionare sotto le macchine operatrici p	Piastre metalliche di idonee dimensioni, dello spessore di almeno 20 mm, da posizionare sotto le macchine operatrici per ripartizione carichi. Costo d'uso mensile lavorativo	cad	3,23	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PERCORSI PEDONALI E CARRABILI

1S.00.080.0010 - CAP	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguitan tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderi	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguita con tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale dei materiali, il disarmo, per altezze di armatura fino a 3,00 m:		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0010.a - CAP	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguitan tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderi	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguita con tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale dei materiali, il disarmo, per altezze di armatura fino a 3,00 m: - completa con tavole o pannelli accostati	mq	16,46	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0010.b - CAP	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguitan tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderi	Armatura di parete di scavo a sezione obbligata, eseguita con tavolame o pannelli metallici, puntelli graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale dei materiali, il disarmo, per altezze di armatura fino a 3,00 m: - parziale con tavole o pannelli distanziati.	mq	9,98	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0020 - CAP	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolamccostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il no	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolame accostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale di materiali, il disarmo:		0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0020.a - CAP	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolamccostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il no	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolame accostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale di materiali, il disarmo: - per altezza da 3,01 a 4,00 m	mq	33,88	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0020.b - CAP	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolamccostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il no	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolame accostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale di materiali, il disarmo: - per altezza da 4,01 a 6,00 m	mq	42,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0020.c - CAP	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolamccostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il no	Armatura di parete di scavo generale eseguita con tavolame accostato, puntelli, graffe, chioderia ecc., compreso il nolo, lo sfrido, la perdita parziale di materiali, il disarmo: - per altezza da 6,01 a 8,00 m	mq	52,05	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0025 - CAP	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligataltezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, dis	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligata; altezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, disarmante SPECIFICHE TECNICHE: tavole o pannelli accostati, sporgenti 0,3 m oltre il ciglio superiore; criterio di misurazione: valutato a m^2 in proiezione verticale per il numero di facce realizzate	mq	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0025.a - CAP	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligataltezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, dis	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligata; altezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, disarmante SPECIFICHE TECNICHE: tavole o pannelli accostati, sporgenti 0,3 m oltre il ciglio superiore; criterio di misurazione: valutato a m^2 in proiezione verticale per il numero di facce realizzate	mq	2,06	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0025.b - CAP	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligataltezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, dis	Armo di scavo in legno; impiego: scavo a sezione obbligata; altezza [m] ? 3,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, disarmante SPECIFICHE TECNICHE: tavole o pannelli distanziati, sporgenti 0,3 m oltre il ciglio superiore; criterio di misurazione: valutato a m^2 in proiezione verticale per il numero di facce realizzate	mq	2,13	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0025.c - CAP	Armo di scavo in legno; impiego: scavo generale; altezza = 3,01 ÷ 4,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, disarma	Armo di scavo in legno; impiego: scavo generale; altezza [m] = 3,01 ÷ 4,0; incluso: graffe, chioderia, sfrido, disarmante SPECIFICHE TECNICHE: tavole accostate, sporgenti 0,3 m oltre il ciglio superiore; criterio di misurazione: valutato a m^2 sulla sueprficie effettiva	mq	31,84	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0040 - CAP	Palancola metallica SPECIFICHE TECNICHE: per qualunque pe per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o fr	Palancola metallica SPECIFICHE TECNICHE: per qualunque peso, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione; criterio di misurazione: valutate a tonnellata in opera, per ogni successivo periodo di 30 giorni consecutivi o frazione	t	3,93	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0050 - CAP	Palancola metallica SPECIFICHE TECNICHE: elementi a perdedi qualsiasi tipo; criterio di misurazione: valutato a pes	Palancola metallica SPECIFICHE TECNICHE: elementi a perdere di qualsiasi tipo; criterio di misurazione: valutato a peso	kg	2,16	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0080 - CAP	Parete di scavo trattata con spriz beton dello spessore mo di 5 cm previa regolarizzazione della parete con mezzo m	Parete di scavo trattata con spriz beton dello spessore medio di 5 cm previa regolarizzazione della parete con mezzo meccanico; per una superficie minima di 100 m^2	mq	12,57	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO

1S.00.080.0100 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 2400 mm e spessore 60 mm: trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	mq	7,53	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0105 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 2400 mm e spessore 60 mm: costo di utilizzo del materiale per un mese	mq	7,01	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0110 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: sistemazione dell'attrezzatura nella trincea, da valutarsi ad ogni posizionamento (rotazione) con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 2400 mm e spessore 60 mm: della stessa all'interno dello scavo	mq	3,88	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0115 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 3700 mm e spessore 60 mm: trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	mq	5,38	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0120 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 3700 mm e spessore 60 mm: costo di utilizzo del materiale per un mese.	mq	7,05	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0125 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici e puntoni regolabili da 1108 a 1448 mm completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 22 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1330 mm. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: sistemazione dell'attrezzatura nella trincea, da valutarsi ad ogni posizionamento (rotazione) con pannelli metallici, lunghezza 3500 mm, altezza 3700 mm e spessore 60 mm: della stessa all'interno dello scavo	mq	2,76	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0130 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici, di lunghezza 4000 mm e altezza fino a 4800 mm, inseriti in profilati a doppio binario e puntoni regolabili da 1580 a 1940 mm, completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 110 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1800 mm. Compreso ogni onere per il montaggio, trasporto, posizionamento e spostamento delle attrezzature; per ogni mq di superficie di scavo protetta: trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	mq	4,35	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO

1S.00.080.0135 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici, di lunghezza 4000 mm e altezza fino a 4800 mm, inseriti in profilati a doppio binario e puntoni regolabili da 1580 a 1940 mm, completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 110 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1800 mm. Compreso ogni onere per il montaggio, trasporto, posizionamento e spostamento delle attrezzature; per ogni mq di superficie di scavo protetta: costo di utilizzo del materiale per un mese.	mq	8,18		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0140 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistemi di blindaggio a pannelli metallici, di lunghezza 4000 mm e altezza fino a 4800 mm, inseriti in profilati a doppio binario e puntoni regolabili da 1580 a 1940 mm, completo di ogni accessorio per sostenere pareti di scavo con spinta del terreno fino a 110 kN/mq con luce libera, sottopasso tubi, fino a 1800 mm. Compreso ogni onere per il montaggio, trasporto, posizionamento e spostamento delle attrezzature; per ogni mq di sistemazione dell'attrezzatura nella trincea, da valutarsi ad ogni posizionamento (rotazione) superficie di scavo protetta: della stessa all'interno dello scavo	mq	2,24		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0200 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante bl	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante blindaggio con pannelli porta palancole per scavi con presenza di sottoservizi. Valutazioni riferite al mq di superficie di scavo protetta: trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	mq	46,65		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0205 - CAP	Noleggio di blindaggio con pannelli porta palancole per si con presenza di sottoservizi. Box di blindaggio per prof	Noleggio di blindaggio con pannelli porta palancole per scavi con presenza di sottoservizi. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 3,00-4,50 m, lunghezze di scavo blindato pari a 4,00 m, superficie blindata massima pari a 36,00 mq (2*18,00 mq), composto da: n°2 pannelli portapalancole da 4,00 x 1,00 m ciascuno n°4 distanziali regolabili da 1,00 1,30 m ciascuno n°8 spinotti da 40 x 160 + coppiglie elastiche da 6 n°4 allargatori per distanziali da 1,00 m ciascuno n°14 palancoline (n°7 per ciascun pannello): larghezza 600 mm, altezza 80 mm, profondità 4,00 m ciascuna Per durata minima di un mese	mese	1056,63		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0210 - CAP	Noleggio di blindaggio con pannelli porta palancole per si con presenza di sottoservizi. Box di blindaggio per prof	Noleggio di blindaggio con pannelli porta palancole per scavi con presenza di sottoservizi. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 5,00-7,00 m, lunghezze di scavo blindato pari a 4,00 m, superficie blindata massima pari a 56,00 mq (2*28,00 mq), composto da: n°2 pannelli portapalancole da 4,00 x 1,00 m ciascuno n°6 distanziali regolabili da 1,00 1,30 m ciascuno n°12 spinotti da 40 x 160 + coppiglie elastiche da 6 n°4 allargatori per distanziali da 1,00 m ciascuno n°2 correnti inferiori da 4,00 m ciascuno n°4 zoccoli d'aggancio per distanziali su correnti n°4 catene sostegno correnti inferiori n°14 palancoline (n°7 per ciascun pannello): larghezza 600 mm, altezza 80 mm, profondità 7,00 m ciascuna Per durata minima di un mese	mese	1747,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0300 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistema di blindaggio a cassa chiusa. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6,50 m, lunghezza di scavo blindato pari a 3,00 m, larghezza di scavo blindato pari a 3,00 m. Trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	cad	1700,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0305 - CAP	Sistema di blindaggio a cassa chiusa con rotaie di guida angolo. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6	Sistema di blindaggio a cassa chiusa con rotaie di guida ad angolo. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6,50 m, lunghezza di scavo blindato pari a 3,00 m, larghezza di scavo blindato pari a 3,00 m, composto da: n°8 pannelli base da 3,00 x 2,40 m ciascuno n°4 pannelli di sopralzo da 3,00 x 1,40 m ciascuno n°4 piantoni d'angolo 5,50 m Per durata minima di un mese	mese	4950,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.080.0310 - CAP	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scain trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante si	Armatura di protezione e contenimento delle pareti di scavo in trincea in terreni particolarmente cedevoli mediante sistema di blindaggio a cassa chiusa. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6,50 m, lunghezza di scavo blindato pari a 5,00 m, larghezza di scavo blindato pari a 7,00 m. Trasporto, assemblaggio e smontaggio dell'attrezzatura	cad	3400,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO

1S.00.080.0315 - CAP	Sistema di blindaggio a cassa chiusa con rotaie di guida angolo. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6	Sistema di blindaggio a cassa chiusa con rotaie di guida ad angolo. Box di blindaggio per profondità di scavo pari a 6,50 m, lunghezza di scavo blindato pari a 5,00 m, larghezza di scavo blindato pari a 7,00 m, composto da: n°8 pannelli base da 3,00 x 2,40 m ciascuno n°4 pannelli di sopralzo da 3,00 x 1,40 m ciascuno n°4 piantoni d'angolo 5,50 m n°4 pannelli base da 5,00 x 2,40 m ciascuno n°2 pannelli di sopralzo da 5,00 x 1,40 m ciascuno n°2 piantoni centrali 5,50 m n°2 slittoni di scorrimento n°1 distanziatore per slittone da 3,75 m Per durata minima di un mese	mese	9250,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	ARMATURE DI PROTEZIONE PARETI DI SCAVO
1S.00.090.0150.a - CAP	Container uso magazzino, con porta frontale grande, 2 ant(dimensioni esterne c.a. m. 6,00x 2,40 x 2,50 h.), chiusur	Container uso magazzino, con porta frontale grande, 2 ante, (dimensioni esterne c.a. m. 6,00x 2,40 x 2,50 h.), chiusura tramite aste e maniglie con occhiello per lucchetto, compreso il montaggio e lo smontaggio, il trasporto da e per il magazzino, per il primo mese o frazione	cad	337,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	BARACCAMENTI
1S.00.090.0150.b - CAP	Container uso magazzino, con porta frontale grande, 2 ant(dimensioni esterne c.a. m. 6,00x 2,40 x 2,50 h.), chiusur	Container uso magazzino, con porta frontale grande, 2 ante, (dimensioni esterne c.a. m. 6,00x 2,40 x 2,50 h.), chiusura tramite aste e maniglie con occhiello per lucchetto, compreso il montaggio e lo smontaggio, il trasporto da e per il magazzino, per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	cad	59,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	BARACCAMENTI
1S.00.090.101 - CAP	BOX DI DECONTAMINAZIONE PER GLI OPERATORI NEL SETTORE DELMIANTO. Costo di utilizzo, per la sicurezza, la salute e l	BOX DI DECONTAMINAZIONE PER GLI OPERATORI NEL SETTORE DELL'AMIANTO. Costo di utilizzo, per la sicurezza, la salute e l'giene dei lavoratori, di box di decontaminazione da usare per interventi di rimozioni, o incapsulamento o atra fase mirata, dell'amianto. Costituito da struttura prefabbricata coibentata,diviso in tre vani specifici nei quali nel primo l'operatore si spoglia e può usufruire di un lavandino, nel secondo prende la doccia, mentre nel terzo si asciuga e si riveste. Il box deve essere completo di vasca a tenuta per le acque reflue. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire l'igiene dei lavoratori; il montaggio e lo smontaggio anche quando, per motivi legati alla sicurezza e l'igiene dei lavoratori, queste azioni vengono ripetute più volte durante il corso dei lavori a seguito della evoluzione dei medesimi; il documento che indica le istruzioni per 'luso e la manutenzione; il trasporto presso il cantiere; la preparazione della base di appoggio; l'uso dell'autogrù per la movimentazione e la collocazione nell'area predefinita e per l'allontanamento a fine opera. Il box ed i relativi accessori sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo del box di decontaminazione.Misurato al mese o frazione di mese per assicurare la corretta organizzazione del cantiere anche al fine di garantire la sicurezza e ligiene dei lavoratori. Bagno di decontaminazione, per il primo mese o frazione.	mese	506,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	BARACCAMENTI
1S.00.090.102 - CAP	BOX DI DECONTAMINAZIONE PER GLI OPERATORI NEL SETTORE DELMIANTO. Costo di utilizzo, per la sicurezza, la salute e l	BOX DI DECONTAMINAZIONE PER GLI OPERATORI NEL SETTORE DELL'AMIANTO. Costo di utilizzo, per la sicurezza, la salute e l'giene dei lavoratori, di box di decontaminazione da usare per interventi di rimozioni, o incapsulamento o atra fase mirata, dell'amianto. Costituito da struttura prefabbricata coibentata,diviso in tre vani specifici nei quali nel primo l'operatore si spoglia e può usufruire di un lavandino, nel secondo prende la doccia, mentre nel terzo si asciuga e si riveste. Il box deve essere completo di vasca a tenuta per le acque reflue. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire l'igiene dei lavoratori; il montaggio e lo smontaggio anche quando, per motivi legati alla sicurezza e l'igiene dei lavoratori, queste azioni vengono ripetute più volte durante il corso dei lavori a seguito della evoluzione dei medesimi; il documento che indica le istruzioni per 'luso e la manutenzione; il trasporto presso il cantiere; la preparazione della base di appoggio; l'uso dell'autogrù per la movimentazione e la collocazione nell'area predefinita e per l'allontanamento a fine opera. Il box ed i relativi accessori sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo del box di decontaminazione.Misurato al mese o frazione di mese per assicurare la corretta organizzazione del cantiere anche al fine di garantire la sicurezza e ligiene dei lavoratori. Bagno di decontaminazione, per ogni mese in più o frazione.	mese	179,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	BARACCAMENTI

1S.00.100.0100 - CAP	RECINZIONE MODULARE DA CANTIERE. Costo di utilizzo per lacurezza dei lavoratori di recinzione modulare per cantiere	RECINZIONE MODULARE DA CANTIERE. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di recinzione modulare per cantiere, realizzata in rete elettrosaldata a maglia rettangolare con tondini diametro 4 e 5 mm con cornice di rinforzo in tubolare a sezione tonda, completa di sistema di accoppiamento e di basamenti in cemento. Il perimetro realizzato in tubolare a sezione tonda. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Il prezzo comprende la fornitura, la posa in opera, la manutenzione, lo smontaggio e quanto altro occorre per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Per ogni pannello di lunghezza 3,50 m e altezza 2 m per la durata dei lavori o delle fasi lavorative per il quale è impiegato.	cad	10,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0100.b - CAP	RECINZIONE MODULARE DA CANTIERE. Costo di utilizzo per lacurezza dei lavoratori di recinzione modulare per cantiere	RECINZIONE MODULARE DA CANTIERE. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di recinzione modulare per cantiere, realizzata in rete elettrosaldata a maglia rettangolare con tondini diametro 4 e 5 mm con cornice di rinforzo in tubolare a sezione tonda, completa di sistema di accoppiamento e di basamenti in cemento. Il perimetro realizzato in tubolare a sezione tonda. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutenzione del fabbricante. Il prezzo comprende la fornitura, la posa in opera, la manutenzione, lo smontaggio e quanto altro occorre per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Per ogni pannello di lunghezza 3,50 m e altezza fino a 1,30 m per la durata dei lavori o delle fasi lavorative per il quale è impiegato.	cad	9,92		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0130 - CAP	Oblò; impiego: cesata; spessore [mm] = 10 | diamtero [cm]80 SPECIFICHE TECNICHE: in lastra di policarbonato; criter	Oblò; impiego: cesata; spessore [mm] = 10 | diamtero [cm] = 80 SPECIFICHE TECNICHE: in lastra di policarbonato; criterio di misurazione: valutata cadauno	cad	17,24		COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0135 - CAP	Formazione di cesata in rete plastificata compresa strutt costituita da montanti e traversi, per la delimitazione e	Formazione di cesata in rete plastificata compresa struttura costituita da montanti e traversi, per la delimitazione e la protezione dell'area di intervento; altezza massima di 2 m	m	18,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0205 - CAP	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla tesa dei new jersey, tramite apposite selle	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla testata dei new jersey, tramite apposite selle		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0205.a - CAP	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla tesa dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni cie	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla testata dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni cieche, altezza 1000 mm e lunghezza 3500 mm	m	20,43		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0205.b - CAP	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla tesa dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni ape	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla testata dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni aperte leggere, altezza 1000 mm e lunghezza 1750 mm	m	51,08		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0205.c - CAP	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla tesa dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni tip	Protezioni metalliche mobili per l'inserimento, sulla testata dei new jersey, tramite apposite selle: - recinzioni tipo Orsogrill, altezza 1500 mm e lunghezza 2000 mm	m	51,08		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0210 - CAP	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, cotuite da un portale per individuare la sagoma utile di pas	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, costituite da un portale per individuare la sagoma utile di passaggio di carichi e/o mezzi, fino ad un'altezza massima di 6 m ed una larghezza di 3 m		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0210.a - CAP	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, cotuite da un portale per individuare la sagoma utile di pas	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, costituite da un portale per individuare la sagoma utile di passaggio di carichi e/o mezzi, fino ad un'altezza massima di 6 m ed una larghezza di 3 m: - per il primo mese o frazione	cad	1440,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE

1S.00.100.0210.b - CAP	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, cotuite da un portale per individuare la sagoma utile di pas	Barriere di protezione linee elettriche aeree esterne, costituite da un portale per individuare la sagoma utile di passaggio di carichi e/o mezzi, fino ad un'altezza massima di 6 m ed una larghezza di 3 m: - per ogni mese o frazione di mese oltre il primo	cad	56,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0330.d - CAP	OPERA STRUMENTALE: Segnaletica; cono di plastica polivinioruro (PVC); altezza [cm] ? 51. LAVORO: Posa. Incluso: rim	OPERA STRUMENTALE: Segnaletica; cono di plastica polivinilcloruro (PVC); altezza [cm] ? 51. LAVORO: Posa. Incluso: rimozione. SPECIFICHE TECNICHE: - OS1 OPERA STRUMENTALE: Segnaletica; cono di plastica polivinilcloruro (PVC); altezza [cm] ? 51. SPECIFICHE TECNICHE: - RT2 Coni; altezza [cm] ? 51 SPECIFICHE TECNICHE: in gomma; criterio di misurazione: ore effettive di utilizzo LV1 LAVORO: Posa. Incluso: rimozione. SPECIFICHE TECNICHE: -	m	0,51		COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0400 - CAP	Schermatura di ponteggi, castelletti e pannelli di recinze metallica, per contenimento polveri, con reti, teli tras	Schermatura di ponteggi, castelletti e pannelli di recinzione metallica, per contenimento polveri, con reti, teli traspiranti, stuoie e simili, fornita e posta in opera compreso ogni onere e magistero per dare la schermatura finita (con almeno una legatura ogni metro quadro di telo). misurata per ogni metro quadrato di superficie facciavista e per tutta la durata dei lavori	mq	2,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0410 - CAP	Nastro segnaletico per delimitazione di zone di lavoro, porsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, d	Nastro segnaletico per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; la fornitura degli spezzoni di ferro dell'altezza di 120 cm di cui almeno cm 20 da infiggere nel terreno, a cui ancorare il nastro; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del nastro segnaletico. misurato a metro lineare posto in opera	m	0,36		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE
1S.00.100.0415 - CAP	Quadrilatero per delimitazione temporanea di chiusini, dierture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dime	Quadrilatero per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il quadrilatero; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni di riferimento: lato 1,00 m. misurato cadauno per giorno, posto in opera per la durata della fase di lavoro	cad*gg	0,64		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RECINZIONI, ACCESSI E BARRIERE DI PROTEZIONE

1S.00.105.0216.a - CAP	Ascensore monocabina da cantiere per la movimentazione dirsone e materiali, altezza utile di sollevamento 20,00 m.,	Ascensore monocabina da cantiere per la movimentazione di persone e materiali, altezza utile di sollevamento 20,00 m., di portata utile 1000/1500 daN (Kg.), e velocità 38 m/min completa di colonna e ancoraggi, con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso dell'ascensore monocabina da cantiere deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008 ed ai requisiti indicati All. V-requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI- disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12159 ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE , alla direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE, recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80 ed alla direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE., recepita dal D. Lgs. n.86 del 19 maggio 2016. Il singolo ascensore monocabina da cantiere deve essere accompagnato dalla dichiarazione CE di conformità, attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE allo stesso ascensore monocabina da cantiere. Il singolo ascensore monocabina da cantiere deve essere corredato dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione dell'ascensore monocabina da cantiere comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti, l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione dell'ascensore monocabina da cantiere, le porte di fermata ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di fermata al piano, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì esclusi gli oneri che sono da conteggiare a parte: la messa a terra dell'ascensore monocabina da cantiere, l'analisi e la verifica delle caratteristiche dello stato e della portanza del terreno e/o del piano d'appoggio dell'ascensore monocabina da	mese	10857,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0216.b - CAP	Ascensore monocabina da cantiere per la movimentazione dirsone e materiali, altezza utile di sollevamento 20,00 m.,	Ascensore monocabina da cantiere per la movimentazione di persone e materiali, altezza utile di sollevamento 20,00 m., di portata utile 1000/1500 daN (Kg.), e velocità 38 m/min completa di colonna e ancoraggi, con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso dell'ascensore monocabina da cantiere deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008 ed ai requisiti indicati All. V-requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI- disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12159 ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE , alla direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE, recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80 ed alla direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE., recepita dal D. Lgs. n.86 del 19 maggio 2016. Il singolo ascensore monocabina da cantiere deve essere accompagnato dalla dichiarazione CE di conformità, attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE allo stesso ascensore monocabina da cantiere. Il singolo ascensore monocabina da cantiere deve essere corredato dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione dell'ascensore monocabina da cantiere comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti, l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione dell'ascensore monocabina da cantiere, le porte di fermata ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di fermata al piano, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì esclusi gli oneri che sono da conteggiare a parte: la messa a terra dell'ascensore monocabina da cantiere, l'analisi e la verifica delle caratteristiche dello stato e della portanza del terreno e/o del piano d'appoggio dell'ascensore monocabina da	mese	3960,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0219.a - CAP	Singola porta di fermata al piano dell'ascensorie monocab da cantiere (di cui alla voce A.00.00.0216). L'importo re	Singola porta di fermata al piano dell'ascensorie monocabina da cantiere (di cui alla voce A.00.00.0216). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di fermata al piano dell'ascensore monocabina comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione. Durata minima utilizzazione della singola porta di fermata al piano dell'ascensore monocabina da cantiere: un mese utilizzazione singola porta di fermata al piano per il primo mese o frazione del primo mese	:ad*mes	465,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0219.b - CAP	Singola porta di fermata al piano dell'ascensorie monocab da cantiere (di cui alla voce A.00.00.0216). L'importo re	Singola porta di fermata al piano dell'ascensorie monocabina da cantiere (di cui alla voce A.00.00.0216). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di fermata al piano dell'ascensore monocabina comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione. Durata minima utilizzazione della singola porta di fermata al piano dell'ascensore monocabina da cantiere: un mese utilizzazione singola porta di fermata al piano per ogni mese o frazione di mese successivo al primo mese	:ad*mes	115,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0221.a - CAP	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocola da cantiere per la movimentazione verticale di materiali	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna da cantiere per la movimentazione verticale di materiali e persone, (utilizzata sia come piattaforma di trasporto (TP) sia come montacarichi (MC). altezza utile di sollevamento 20 m., di portata utile fino a 1200 daN (Kg.), e velocità 12/24 m/min, completa di colonna e ancoraggi con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008 ed ai requisiti indicati All. V- requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI- disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12158 ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE, direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80 e direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE. recepita dal D. Lgs. n.86 19 maggio 2016. La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere accompagnata dalla dichiarazione CE di conformità attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE alla stessa piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC). La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere corredata dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna e le porte di sbarco ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di sbarco ai piani, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì	mese	7190,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0221.b - CAP	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocola da cantiere per la movimentazione verticale di materiali	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna da cantiere per la movimentazione verticale di materiali e persone, (utilizzata sia come piattaforma di trasporto (TP) sia come montacarichi (MC). altezza utile di sollevamento 20 m., di portata utile fino a 1200 daN (Kg.), e velocità 12/24 m/min, completa di colonna e ancoraggi con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008 ed ai requisiti indicati All. V- requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI- disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12158 ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE, direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80 e direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE. recepita dal D. Lgs. n.86 19 maggio 2016. La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere accompagnata dalla dichiarazione CE di conformità attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE alla stessa piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC). La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna deve essere corredata dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna e le porte di sbarco ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di sbarco ai piani, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì	mese	2315,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0222.a - CAP	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trarto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna (di cui alla voce	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna (di cui alla voce A.00.00.0221). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di sbarco al piano comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione Durata minima utilizzazione della singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC): un mese utilizzazione singola porta di sbarco al piano della piattaforma trasporto(TP) o montacarichi (MC) monocolonna per il primo mese o frazione del primo mese	:ad*mese	430,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0222.b - CAP	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trarto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna (di cui alla voce	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna (di cui alla voce A.00.00.0221). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di sbarco al piano comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione Durata minima utilizzazione della singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC): un mese utilizzazione singola porta di sbarco al piano della piattaforma trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna per ogni mese o frazione di mese successivo al primo mese	:ad*mese	63,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0223.a - CAP	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonda cantiere per la movimentazione verticale di materiali e	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna da cantiere per la movimentazione verticale di materiali e persone, (utilizzata sia come piattaforma di trasporto (TP) sia come montacarichi (MC) altezza utile di sollevamento , 20 m., di portata da 1200 a 2000 daN (Kg.) , , e velocità 12/24 m/min, completa di colonne e ancoraggi con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008, ed ai requisiti indicati All. V, -requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI, - disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII, verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12158, ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE , direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE, recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80, e direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE, . recepita dal D. Lgs. n.86 19 maggio 2016, . La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) deve essere accompagnata dalla dichiarazione CE di conformità attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE, alla stessa piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna . La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna deve essere corredata dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: , l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna e le porte di sbarco ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di sbarco ai piani, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì	mese	10485,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0223.b - CAP	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonda cantiere per la movimentazione verticale di materiali e	Piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna da cantiere per la movimentazione verticale di materiali e persone, (utilizzata sia come piattaforma di trasporto (TP) sia come montacarichi (MC) altezza utile di sollevamento , 20 m., di portata da 1200 a 2000 daN (Kg.) , , e velocità 12/24 m/min, completa di colonne e ancoraggi con sistema di trascinamento a pignone e cremagliera. L'uso della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna deve essere conforme al D. Lgs. 81/2008, ed ai requisiti indicati All. V, -requisiti generali di sicurezza delle attrezzature, VI, - disposizioni uso delle attrezzature di lavoro, VII, verifica di attrezzature, alla norma UNI EN 12158, ed al D.Lgs 17/2010 recepimento direttiva macchine 2006/42/CE , direttiva di compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE, recepita D. Lgs 18 maggio 2016, n. 80, e direttiva bassa tensione (LVD) 2014/35/UE, . recepita dal D. Lgs. n.86 19 maggio 2016, . La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) deve essere accompagnata dalla dichiarazione CE di conformità attestante la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE e dall'apposizione della marcatura di conformità CE, alla stessa piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna . La singola piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna deve essere corredata dallo specifico «Manuale di Istruzione all'uso ed alla manutenzione» come prescritto dalle direttive macchine 98/37/CE e 2006 /42/CE. L'importo relativo all'utilizzazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) monocolonna comprende nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione, la messa a disposizione dell'energia elettrica e il consumo di forza elettro motrice. Si intendono esclusi: , l'operatore al funzionamento, i mezzi e/o gli apparecchi di sollevamento per l'allestimento ed installazione della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna e le porte di sbarco ai piani e la predisposizione dei piani di sbarco a terra e in quota idonei al posizionamento delle porte di sbarco ai piani, da valutarsi a parte in funzione delle caratteristiche del sito cantiere. Sono altresì	mese	3660,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0224.a - CAP	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trarto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna, (di cui alla voce	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna, (di cui alla voce A.00.00.0223). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di sbarco al piano comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione Durata minima utilizzazione della singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna: un mese Utilizzazione singola porta di sbarco al piano delle piattaforme di trasporto (TP) o montacarichi lavoro(MC) bicolonna per il primo mese o frazione del primo mese	:ad*mese	430,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0224.b - CAP	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trarto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna, (di cui alla voce	Singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna, (di cui alla voce A.00.00.0223). L'importo relativo all'utilizzazione della singola porta di sbarco al piano comprende: nel primo mese o frazione del primo mese(a): l'approntamento dei componenti l'allestimento, l'installazione, il montaggio, l'uso, la manutenzione e lo smontaggio a fine esercizio, incluso il carico e scarico al deposito, il trasporto da e per il deposito, lo scarico e il carico in cantiere, in ogni mese successivo o frazione di mese oltre al primo mese(b): l'uso e la manutenzione Durata minima utilizzazione della singola porta di sbarco al piano della piattaforma di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna: un mese Utilizzazione singola porta di sbarco al piano delle piattaforme di trasporto (TP) o montacarichi (MC) bicolonna per ogni mese o frazione di mese successivo al primo mese	:ad*mese	63,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE

1S.00.105.0225 - CAP	Noleggio ed installazione di una piattaforma elevatrice ppersone e materiali con altezza massima raggiungibile 100m	Noleggio ed installazione di una piattaforma elevatrice per persone e materiali con altezza massima raggiungibile 100m, portata massima per materiali 790kg, portata max per persone 500kg	giorno	210,84		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0500 - CAP	CESTONE SOLLEVABILE CON GRU ROTONDO Trasporto per 1 perso- Portata Kg 150 Dimensioni Ø ESTERNO MM 660 x H 2400 GANC	CESTONE SOLLEVABILE CON GRU ROTONDO Trasporto per 1 persona - Portata Kg 150 Dimensioni Ø ESTERNO MM 660 x H 2400 GANCIO DI SOLLEVAMENTO CENTRALE ZINCATO	cad	1025,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0501 - CAP	SOTTOGANCIO L=1MT PORTATA 3150 KG GRADO 80, CATENA Ø 10 CGANCIO SELF-LOCKING, SENZA GANCIO ACCORCIATORE	SOTTOGANCIO L=1MT PORTATA 3150 KG GRADO 80, CATENA Ø 10 CON GANCIO SELF-LOCKING, SENZA GANCIO ACCORCIATORE	cad	56,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0502 - CAP	SOTTOGANCIO L=1MT PORTATA 5300 KG GRADO 80, CATENA Ø 13 CGANCIO SELF-LOCKING, SENZA GANCIO ACCORCIATORE	SOTTOGANCIO L=1MT PORTATA 5300 KG GRADO 80, CATENA Ø 13 CON GANCIO SELF-LOCKING, SENZA GANCIO ACCORCIATORE	cad	112,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0510 - CAP	CESTONE SOLLEVABILE CON GRU ROTONDO Trasporto per Nr 2 pene - Portata Kg 300 Dimensioni MM. Ø ESTERNO 950 X H 2400	CESTONE SOLLEVABILE CON GRU ROTONDO Trasporto per Nr 2 persone - Portata Kg 300 Dimensioni MM. Ø ESTERNO 950 X H 2400 CON GANCI DI SOLLEVAMENTO ZINCATO	cad	1565,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0511 - CAP	IMBRAGO A CATENA 3 RAMI-2,5MT P. 4250KG CATENA Ø 8, CON GIO SELF-LOCKING E GANCIO ACCORCIATORE PER PINZA 516-517 -	IMBRAGO A CATENA 3 RAMI-2,5MT P. 4250KG CATENA Ø 8, CON GANCIO SELF-LOCKING E GANCIO ACCORCIATORE PER PINZA 516-517 - CESTONE 367BR	cad	142,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0512 - CAP	IMBRAGO A CATENA 3 RAMI-4MT PORT. 4250KG 1 CATENA Ø 8, COANCIO SELF-LOCKING E GANCIO ACCORCIATORE PER PINZE A GANCI	IMBRAGO A CATENA 3 RAMI-4MT PORT. 4250KG 1 CATENA Ø 8, CON GANCIO SELF-LOCKING E GANCIO ACCORCIATORE PER PINZE A GANCIO - CESTONE 367BR	cad	173,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0520 - CAP	CESTONE SOLLEVABILE 4 PERSONE + BARELLA Dimensioni MM 250 1400 x H 1280/2400 Sportello entrata con apertura a libro	CESTONE SOLLEVABILE 4 PERSONE + BARELLA Dimensioni MM 2500 x 1400 x H 1280/2400 Sportello entrata con apertura a libro PORTATA KG 600 Verniciatura in colore ROSSO RAL 3000	cad	4845,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0521 - CAP	IMBRAGO A CATENA 4 RAMI-3MT PT. 11.200KG CATENA Ø 13, CONNCIO SELF-LOCKING PER 367F-367L	IMBRAGO A CATENA 4 RAMI-3MT PT. 11.200KG CATENA Ø 13, CON GANCIO SELF-LOCKING PER 367F-367L	cad	557,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.105.0522 - CAP	IMBRAGO A CATENA 4 RAMI-4MT PT. 11.200KG CATENA Ø 13, CONNCIO SELF-LOCKING PER 367F-367L	IMBRAGO A CATENA 4 RAMI-4MT PT. 11.200KG CATENA Ø 13, CON GANCIO SELF-LOCKING PER 367F-367L	cad	620,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PIATTAFORME ED ASCENSORI DA CANTIERE
1S.00.110.0245 - CAP	Sbadacchiature di aperture di porte, finestre e simili, appia orditura, compresi puntelli verticali, sbadacchi oriz	Sbadacchiature di aperture di porte, finestre e simili, a doppia orditura, compresi puntelli verticali, sbadacchi orizzontali e controventature a croce di S. Andrea, armo e disarmo valutato a m^2 di apertura	mq	105,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	PUNTELLAMENTI
1S.00.115.000 - CAP	Avvertenze: I sottoriportati dispositivi devono essere coderati "costi della sicurezza" solo quando eventualmente p	Avvertenze: I sottoriportati dispositivi devono essere considerati "costi della sicurezza" solo quando eventualmente previsti nel PSC per lavorazioni interferenti	cad	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0250 - CAP	Dispositivo di protezione della testa, elmetto in polietie ad alta densità, con fascia antisudore e bardatura regol	Dispositivo di protezione della testa, elmetto in polietilene ad alta densità, con fascia antisudore e bardatura regolabile	cad	9,70		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0255 - CAP	Dispositivo di protezione del viso, visiera ribaltabile rstente agli urti e all'abrasione	Dispositivo di protezione del viso, visiera ribaltabile resistente agli urti e all'abrasione	cad	20,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0260 - CAP	Dispositivo di protezione degli occhi, occhiali di sicure con stanghette regolabili, ripari laterali e sopraciliari	Dispositivo di protezione degli occhi, occhiali di sicurezza con stanghette regolabili, ripari laterali e sopraciliari	cad	3,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0265 - CAP	Dispositivo di protezione degli occhi, occhiali di sicure a mascherina, montatura in vinile, bordatura laterale, le	Dispositivo di protezione degli occhi, occhiali di sicurezza a mascherina, montatura in vinile, bordatura laterale, lenti in policarbonato	cad	3,50	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0270 - CAP	Dispositivo di protezione dell'udito, cuffia antirumore	Dispositivo di protezione dell'udito, cuffia antirumore	cad	14,20	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0275 - CAP	Dispositivo di protezione dell'udito, inserti auricolari	Dispositivo di protezione dell'udito, inserti auricolari	cad	2,05	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0280 - CAP	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, mascherompleta in gomma siliconica con raccordo filettato per fil	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, maschera completa in gomma siliconica con raccordo filettato per filtri, schermo in polimetacrilato	cad	159,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0285 - CAP	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, semimasra in gomma siliconica con raccordo filettato per filtri,	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, semimaschera in gomma siliconica con raccordo filettato per filtri, schermo in polimetacrilato	cad	32,90	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0290 - CAP	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, facciallitrante con bardatura nucale costituita da due elastici d	Dispositivo di protezione delle vie respiratorie, facciale filtrante con bardatura nucale costituita da due elastici di gomma e linguetta stringinaso per polveri solide non nocive (classe P1)	cad	0,48	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.a - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe P2, contro polveri,	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe P2, contro polveri, fumi e nebbie	cad	5,95	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.b - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe P3, contro polveri,	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe P3, contro polveri, fumi, nebbie e radionuclidi	cad	8,40	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.c - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe A1, contro gas e vap	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe A1, contro gas e vapori organici	cad	5,95	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.d - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe B1, contro gas e vap	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe B1, contro gas e vapori inorganici	cad	5,95	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.e - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe A1-P3 (filtro combin	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe A1-P3 (filtro combinato)	cad	11,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0295.f - CAP	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resisintetica ed innesto filettato classe B1-P3 (filtro combin	Filtri per maschere e semimaschere, con involucro in resina sintetica ed innesto filettato classe B1-P3 (filtro combinato)	cad	11,40	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0296.a - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in res	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in resina autoestinguente e bardatura composita di filato autoestinguente e fibra di carbonio; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 70%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: con maschera in gomma sintetica	cad	31,73		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0296.b - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in res	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in resina autoestinguente e bardatura composita di filato autoestinguente e fibra di carbonio; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 70%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: con maschera in gomma siliconica	cad	32,01		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0297.a - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in res	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in resina autoestinguente e bardatura composita di filato autoestinguente e fibra di carbonio; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 85%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, chiave di manutenzione, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: con maschera in gomma policloroprenica	cad	31,87		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0297.b - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in res	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: zaino con piastra anatomica in resina autoestinguente e bardatura composita di filato autoestinguente e fibra di carbonio; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 85%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, chiave di manutenzione, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: con maschera in gomma siliconica	cad	32,43		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0298.a - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: bardatura di sostegno in filato au	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: bardatura di sostegno in filato autoestinguente; borsa in tessuto ignifugo; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro con quadrante fosforescente; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 70%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: con innesto rapido	cad	23,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0298.b - CAP	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norUNI EN 137 composto da: bardatura di sostegno in filato au	Autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto a norma UNI EN 137 composto da: bardatura di sostegno in filato autoestinguente; borsa in tessuto ignifugo; riduttore di pressione di tipo compensato con valvola di sicurezza; manometro con quadrante fosforescente; segnalatore acustico di sicurezza; erogatore (autopositivo); maschera panoramica per sovrappressione, a norma UNI EN 136, bardatura elastica in gomma a cinque tiranti con fibbie, schermo in policarbonato resistente agli urti e agli acidi (campo visivo oltre il 70%), raccordo di inspirazione filettato EN 148/3. Dispositivo fonico e con due gruppi valvolari di espirazione dotati di precamere compensatrici, esclusa la bombola; costo di utilizzo mensile: senza innesto rapido	cad	21,41		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0299.a - CAP	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressaosto di utilizzo mensile: da 3 l a 200 bar	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressa; costo di utilizzo mensile: da 3 l a 200 bar	cad	4,99		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0299.b - CAP	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressaosto di utilizzo mensile: da 4 l a 200 bar	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressa; costo di utilizzo mensile: da 4 l a 200 bar	cad	5,18		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0299.c - CAP	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressaosto di utilizzo mensile: da 6 l a 250 bar	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressa; costo di utilizzo mensile: da 6 l a 250 bar	cad	6,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0299.d - CAP	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressaosto di utilizzo mensile: da 7 l a 200 bar	Bombole di ricambio per autorespiratori ad aria compressa; costo di utilizzo mensile: da 7 l a 200 bar	cad	6,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0300 - CAP	Attrezzatura di autorespirazione carrellata composta da: rello metallico con due ruote gommate completa di derivazi	Attrezzatura di autorespirazione carrellata composta da: carrello metallico con due ruote gommate completa di derivazione con presa supplementare, maniglie di manovra e cassetta di custodia per maschera; erogatore (autopositivo); maschera a norma UNI EN 136 con raccordo a norma UNI EN 148, schermo in policarbonato (85% del campo naturale visivo complessivo) con resistenza agli urti secondo norma BS 2092 grado 1, gruppo valvolare di espirazione dotato di precamera compensatrice, dispositivo fonico, bardatura elastica a cinque tiranti con cinghie, tracolla; avvolgitore completo di 50 m di tubo resistente ad olii e solventi con connettore pneumatico rotante e attacchi ad innesto rapido; riduttore di pressione completo di manometro, segnalatore acustico della riserva, raccordi alle bombole e innesto rapido di collegamento all'avvolgitore; due bombole in acciaio complete di valvole, fondelli di supporto e carica (capacità 18 l a 220 bar e autonomia di 260 minuti); costo di utilizzo mensile	cad	150,25		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0301 - CAP	Respiratori a flusso continuo per lavori di sabbiatura coeti di casco con guaina di gomma, visiera panoramica, giub	Respiratori a flusso continuo per lavori di sabbiatura completi di casco con guaina di gomma, visiera panoramica, giubbotto pettorale in tessuto gommato, regolatore di flusso, innesti rapidi per collegamento ad aria compressa, 15 m di tubo completo di raccordi e fascette; costo di utilizzo mensile	cad	21,28		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0302.a - CAP	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro moso in vinile/lattice	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro monouso in vinile/lattice	cad	0,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0302.b - CAP	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro moso in nitrile in cotone con palmo puntinato in PVC	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro monouso in nitrile in cotone con palmo puntinato in PVC	cad	0,73		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0305 - CAP	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro coolsino e dorso in maglia in fodera di jersey rivestita di	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro con polsino e dorso in maglia in fodera di jersey rivestita di nitrile lunghezza 260/270 mm	cad	2,65		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0310 - CAP	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro inoprene rivestito internamente di cotone lunghezza 310 mm c	Dispositivo di protezione delle mani, guanti da lavoro in neoprene rivestito internamente di cotone lunghezza 310 mm contro rischi chimici e microbiologici	cad	1,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0315 - CAP	Dispositivo di protezione delle mani, guanti dielettrici lattice, lunghezza 360 mm con tensione massima d'utilizzo	Dispositivo di protezione delle mani, guanti dielettrici in lattice, lunghezza 360 mm con tensione massima d'utilizzo 600 V	cad	20,90	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0320.a - CAP	Dispositivo di protezione dei piedi, scarpa antistatica ctomaia impermeabile in pelle naturale foderata, suola anti	Dispositivo di protezione dei piedi, scarpa antistatica con tomaia impermeabile in pelle naturale foderata, suola antiolio e antiacido in poliuretano bidensità, puntale d'acciaio ed assorbimento d'energia nel tallone e lamina antiforo bassa	cad	32,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0320.b - CAP	Dispositivo di protezione dei piedi, scarpa antistatica ctomaia impermeabile in pelle naturale foderata, suola anti	Dispositivo di protezione dei piedi, scarpa antistatica con tomaia impermeabile in pelle naturale foderata, suola antiolio e antiacido in poliuretano bidensità, puntale d'acciaio ed assorbimento d'energia nel tallone e lamina antiforo alta	cad	33,30	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0325.a - CAP	Dispositivo di protezione dei piedi, stivali con suola inmma a carrarmato a tronchetto	Dispositivo di protezione dei piedi, stivali con suola in gomma a carrarmato a tronchetto	cad	34,80	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0325.b - CAP	Dispositivo di protezione dei piedi, stivali con suola inmma a carrarmato a ginocchio	Dispositivo di protezione dei piedi, stivali con suola in gomma a carrarmato a ginocchio	cad	40,20	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0330.a - CAP	Dispositivo di protezione del corpo tuta in tyvec, a giunni saldate con cappuccio, elastico ai polsi ed alle cavigl	Dispositivo di protezione del corpo tuta in tyvec, a giunzioni saldate con cappuccio, elastico ai polsi ed alle caviglie e cerniera d'apertura, protetta per sovrapposizione, contro la penetrazione di particelle nocive durante la rimozione dell'amianto, operazioni di sabbiatura e vernici	cad	9,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0330.b - CAP	Dispositivo di protezione del corpo bretella in tessuto pestere fluorescente con bande di 36 mm ad alta visibilità	Dispositivo di protezione del corpo bretella in tessuto poliestere fluorescente con bande di 36 mm ad alta visibilità e chiusura regolabile con velcro	cad	11,90	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0330.c - CAP	Dispositivo di protezione del corpo gilet in maglina trasante di poliestere, con doppia banda orizzontale segnaleti	Dispositivo di protezione del corpo gilet in maglina traspirante di poliestere, con doppia banda orizzontale segnaletica ad alta visibilità di 60 mm e chiusura centrale con cerniera	cad	14,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0330.d - CAP	Dispositivo di protezione del corpo giubbino e pantaloni to cotone-poliestere, con doppie bande orizzontali ad alta	Dispositivo di protezione del corpo giubbino e pantaloni misto cotone-poliestere, con doppie bande orizzontali ad alta visibilità, con tasche e cuciture rinforzate	cad	23,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0330.e - CAP	Dispositivo di protezione del corpo mantella impermeabilerorepellente in poliestere, con doppie bande orizzontali s	Dispositivo di protezione del corpo mantella impermeabile idrorepellente in poliestere, con doppie bande orizzontali sul busto di 60 mm cappuccio incorporato	cad	114,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0335.a - CAP	Dispositivi per la protezione dalle cadute dall'alto, imbatura di sicurezza conforme alla norma UNI EN 361 (compone	Dispositivi per la protezione dalle cadute dall'alto, imbracatura di sicurezza conforme alla norma UNI EN 361 (componente specifico da impiegarsi in sistemi di arresto caduta), in fibra poliammidica ad alta resistenza con anelli d'aggancio di trattenuta e fibbie d'allacciamento d'acciaio zincato a caldo con fibbie di regolazione d'acciaio ed attacco posteriore, completa di accessori (moschettoni, cordini ecc...) con regolazione sui cosciali e sulle bretelle, con attacco posteriore per il collegamento a dispositivi di trattenuta e fascia pettorale a sgancio rapido	cad	76,60	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0335.b - CAP	Dispositivi per la protezione dalle cadute dall'alto, imbatura di sicurezza conforme alla norma UNI EN 361 (compone	Dispositivi per la protezione dalle cadute dall'alto, imbracatura di sicurezza conforme alla norma UNI EN 361 (componente specifico da impiegarsi in sistemi di arresto caduta), in fibra poliammidica ad alta resistenza con anelli d'aggancio di trattenuta e fibbie d'allacciamento d'acciaio zincato a caldo con fibbie di regolazione d'acciaio ed attacco posteriore, completa di accessori (moschettoni, cordini ecc...) con regolazione sui cosciali e sulle bretelle, con attacco posteriore per il collegamento a dispositivi di trattenuta, attacco frontale e dispositivo per la connessione a cordino di posizionamento tramite due coppie d'anelli, fascia pettorale a sganci	cad	124,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0340 - CAP	Dispositivo di collegamento anticaduta retrattile conformlla norma UNI EN 360 da appendere, con carico massimo di 1	Dispositivo di collegamento anticaduta retrattile conforme alla norma UNI EN 360 da appendere, con carico massimo di 130 kg, e da posizionare sopra l'operatore per spostamenti laterali inferiori a 40°, lunghezza del cavo fino a 6 m	cad	471,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0400.a - CAP	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e contori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - cordino sempli	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - cordino semplice in poliammide, lunghezza 2,00 m	cad	14,70	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0400.b - CAP	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e contori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino in poliammide, lunghezza 2,00 m	cad	22,95	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0400.c - CAP	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e contori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - cordino singol	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - cordino singolo elastico in poliammide, con moschettone, lunghezza 2,00 m	cad	32,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0400.d - CAP	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e contori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino elastico in poliammide, con moschettone, lunghezza 2,00 m	cad	46,84	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0400.e - CAP	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e contori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino	Cordino anticaduta dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355: - doppio cordino metallico, dotato di connettori, idoneo all'utilizzo su costruzioni industriali per la resistenza a rotture e tagli dovuti ad accidentale sfregamento.	cad	55,12	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0405 - CAP	Linea vita temporanea di ancoraggio orizzontale, conformela norma tecnica di riferimento (UNI EN 795/2012), prodott	Linea vita temporanea di ancoraggio orizzontale, conforme alla norma tecnica di riferimento (UNI EN 795/2012), prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato, utilizzabile da 1 solo operatore. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura. [Note: Si ricorda che l'eventuale previsione di un costo sicurezza, nell'ambito di un P.S.C., da parte del Coordinatore in fase di progettazione, con un mezzo di protezione collettiva quale una linea vita, dovrà essere opportunamente giustificata con carattere di temporaneità nell'ambito dell'opera in esecuzione. Al contrario un sistema di linea vita definitivo potrà esclusivamente essere imputato quale costo di realizzazione della linea medesima. A maggior chiarezza si rimanda ai contenuti dell'Allegato A - Nota Metodologica del prezzario ai paragrafi 2.2.2 e 2.2.7. L'installazione dovrà essere eseguita da ditta specializzata.] per due punti di attacco con distanza massima tra essi non maggiore di 15 m	cad	68,31	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0410 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di protezione anticaduta lo girevole" , conforme alla norma tecnica di riferimento,	Fornitura e posa di dispositivo di protezione anticaduta "palo girevole" , conforme alla norma tecnica di riferimento, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato costituito da: piastra di base in acciaio zincato (o inox) Fe360, asta verticale saldata a centro piastra, golfare in acciaio zincato con rotazione a 360° intorno all'asse verticale dell'asta, fascicolo d'uso e montaggio e tabella di segnalazione caratteristiche prestazionali. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura. [Note: Palo da installare dove le dimensioni della copertura non richiedono la posa di una linea vita] inclinazione regolabile fino a 90° e testa girevole a 360°, resistenza all'estrazione >10 kN, rimovibile a fine uso	cad	253,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0415.a - CAP	Dispositivo di ancoraggio puntuale temporaneo, rimovibilefine lavorazione, di Tipo A (UNI 795:2012) costituito da p	Dispositivo di ancoraggio puntuale temporaneo, rimovibile a fine lavorazione, di Tipo A (UNI 795:2012) costituito da piastra di ancoraggio in acciaio inox, impiegabile come dispositivo di trattenuta e di sistema anticaduta, comprensivo di elementi di fissaggio al supporto: - con singolo punto di ancoraggio	cad	25,30	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0415.b - CAP	Dispositivo di ancoraggio puntuale temporaneo, rimovibilefine lavorazione, di Tipo A (UNI 795:2012) costituito da p	Dispositivo di ancoraggio puntuale temporaneo, rimovibile a fine lavorazione, di Tipo A (UNI 795:2012) costituito da piastra di ancoraggio in acciaio inox, impiegabile come dispositivo di trattenuta e di sistema anticaduta, comprensivo di elementi di fissaggio al supporto: - con doppio punto di ancoraggio	cad	30,36		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0420.a - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anaduta costituito da elemento intermedio passacavo in accia	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anticaduta costituito da elemento intermedio passacavo in acciaio inox conforme alla normativa tecnica di riferimento, prodotto marcato CE cerificato da ente certificatore notificato, per il passaggio con la tecnica di aggancia e sgancia con un doppio cordino, inclusa bulloneria di fissaggio su palo o piastra. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura: - in acciaio inox	cad	69,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0420.b - CAP	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anaduta costituito da elemento intermedio passacavo in accia	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anticaduta costituito da elemento intermedio passacavo in acciaio inox conforme alla normativa tecnica di riferimento, prodotto marcato CE cerificato da ente certificatore notificato, per il passaggio con la tecnica di aggancia e sgancia con un doppio cordino, inclusa bulloneria di fissaggio su palo o piastra. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura: - in alluminio	cad	12,65		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0425 - CAP	Sistema di ancoraggio provvisorio "linea vita temporanea inghia" completa di sacca di trasporto, cricchetto e 2 mos	Sistema di ancoraggio provvisorio "linea vita temporanea a cinghia" completa di sacca di trasporto, cricchetto e 2 moschettoni per il fissaggio da installare mediante il fissaggio delle due estremità della linea ad una struttura portante e la messa in tensione della cinghia utilizzando il cricchetto. [Note: Prima dell'utilizzo si dovrà verificare la tenuta degli ancoraggi e dei dispositivi di ritenuta, tenendo conto del numero di operatori connessi contemporaneamente alla linea vita.] lunghezza da 2,00 a 20,00 m, cinghia da 0,50 m.	cad	68,89		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0430 - CAP	Sistema anticaduta a gru conforme alla norma tecnica di rrimento, studiato per la discesa in pozzi, silos, vasche,	Sistema anticaduta a gru conforme alla norma tecnica di riferimento, studiato per la discesa in pozzi, silos, vasche, cisterne, etc., in totale sicurezza. Il dispositivo è composto da una base fissa che può essere fissata su un piano verticale od orizzontale oppure gettata in opera nel calcestruzzo, e da una gru mobile. Modello base con estensione removibile del braccio mobile e possibilità di regolare l'altezza.	cad	287,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0435.a - CAP	Linea vita verticale provvisoria su fune tessile dotata discensore con sistema di bloccaggio automatico. per l'inst	Linea vita verticale provvisoria su fune tessile dotata di discensore con sistema di bloccaggio automatico. per l'installazione è sufficiente connettere il capo superiore della fune ad un punto di ancoraggio da computarsi a parte: - lunghezza fune 20,00 m	cad	59,70		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0435.b - CAP	Linea vita verticale provvisoria su fune tessile dotata discensore con sistema di bloccaggio automatico. per l'inst	Linea vita verticale provvisoria su fune tessile dotata di discensore con sistema di bloccaggio automatico. per l'installazione è sufficiente connettere il capo superiore della fune ad un punto di ancoraggio da computarsi a parte: - lunghezza fune 50,00 m	cad	78,07		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0440 - CAP	Punto di ancoraggio rimovibile semplice da installare e ato ad ogni tipo di applicazione (su mattoni e calcestruzzo	Punto di ancoraggio rimovibile semplice da installare e adatto ad ogni tipo di applicazione (su mattoni e calcestruzzo, acciaio, etc.); la rimozione avviene in modo rapido e sicuro, per mezzo di due movimenti volontari e distinti per evitare un distaccamento accidentale. E' costituito da un tassello metallico, un occhiello rimovibile ed un tappo di chiusura da utilizzare quando il punto di ancoraggio non è in uso, per una finitura adeguata e a livello della struttura. In acciaio inox, diametro foro 22 mm	cad	87,70		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1S.00.115.0445 - CAP	Dispositivo di ancoraggio di Tipo B rimovibile e portabilUNI 795:2012) per l'accesso in sicurezza su coperture priv	Dispositivo di ancoraggio di Tipo B rimovibile e portabile (UNI 795:2012) per l'accesso in sicurezza su coperture prive di altri dispositivi di ancoraggio. Vincolabile a finestre, finestre da tetto o altre strutture dotate di idonea robustezza. Fornito con supporti laterali di aggancio per garantire la massima stabilità in fase di utilizzo e sacca per la conservazione post utilizzo. Dispositivo regolabile in larghezza e in altezza per il coretto aggancio alla struttura di ancoraggio. per l'utilizzo monoutente	cad	218,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0500 - CAP	KIT DI RECUPERO PER AMBIENTI CONFINATI. Dispositivo di anaggio temporaneo e mobile certificato EN795/B costituito d	KIT DI RECUPERO PER AMBIENTI CONFINATI. Dispositivo di ancoraggio temporaneo e mobile certificato EN795/B costituito da treppiede telescopico in alluminio di altezza regolabile. Sistema ideale per il soccorso e il recupero di persone operative entro ambienti confinati con ingressi dall'alto mediante botola e scale di accesso fisse o mobili che consente l'installazione di attrezzature per il recupero e dispositivi anticaduta di tipo retrattile alle gambe del tripode mediante rinvio con carrucole sulla testa del sistema. La voce comprende il costo della struttura a tripode, il dispositivo con doppia funzione (anticaduta EN360 e recupero persone EN1496) di lunghezza pari a 15 m. con relativo dispositivo di bloccaggio alla gamba, carrucola di rinvio posizionata sull'apice del tripode e cinghia di salvataggi a Y da utilizzare durante il recupero. Calcolato per ogni applicazione.	cad	38,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.115.0600 - CAP	Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di teia (solido impalcato) di protezione dalla caduta di oggett	Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di tettoia (solido impalcato) di protezione dalla caduta di oggetti dallalto, dellaltezza massima di m 3,00, fornita e posta in opera. Sono compresi: luso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori; il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo (giunto tubo per i sostegni verticali, per quelli orizzontali e per i diagonali di stabilizzazione, tavole di legno dello spessore minimo di cm 5, i collegamenti tra giunto tubo e tavole che garantiscano la stabilità e la resistenza meccanica); lo smontaggio; la manutenzione durante tutto il periodo dellutilizzo della protezione, laccatastamento e lallontanamento a fine opera. La protezione è e resta di proprietà dellimpresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per lutilizzo temporaneo della tettoia di protezione.Misurataametro quadrato, per lintera durata delle fasi di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori.	mq	13,70		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE
1S.00.120.0346.a1 - CAP	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, forme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, real	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, conforme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, realizzata con funi di fibre di polipropilene o di poliammide(nylon) con trattamento anti UV,con o senza nodi. Superficie = 35,00 m^2,con lato minore = 5,00 m con fune di bordo resistente ad una trazione di 30,00 kN, fissata ad una struttura portante a mezzo di apposite funi od accessori di fissaggio, posti ad una distanza massima di 2,50 m. La rete di sicurezza TIPO S deve essere corredata dallo specifico manuale di uso e manutenzione redatto dal fabbricante e deve essere certificata secondo la UNI EN1263-1 per il suo utilizzo e posizionamento in cantiere. Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti della rete di sicurezza,il carico al deposito e in cantiere,il trasporto da e per il deposito,scarico in cantiere ed al deposito. Sono esclusi: la fornitura degli accessori di fissaggio e di ancoraggio, gli oneri per la progettazione degli accessori di fissaggio e di ancoraggio,la dichiarazione di corretta posa in opera e gli eventuali oneri per i controlli periodici da quantificare e contabilizzare, a parte, di volta in volta, secondo le condizioni di lavoro. Sono altresì esclusi: i mezzi e /o gli apparecchi di sollevamento e le eventuali piattaforme di lavoro PLE per l'allestimento e l'installazione della rete di sicurezza. Durata minima dell'utilizzazione della rete di sicurezza TIPO S: un mese Il costo di utilizzo della rete di sicurezza TIPO S messa in opera è misurata a m^2 . Rete di sicurezza TIPO S classe A 1 maglia quadrata (Q) o a losanga (L) 60x60 mm primo mese o frazione del primo mese (solo materiale)	mq	8,45		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RETI DI SICUREZZA

1S.00.120.0346.a2 - CAP	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, forme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, real	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, conforme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, realizzata con funi di fibre di polipropilene o di poliammide(nylon) con trattamento anti UV,con o senza nodi. Superficie = 35,00 m^2,con lato minore = 5,00 m con fune di bordo resistente ad una trazione di 30,00 kN, fissata ad una struttura portante a mezzo di apposite funi od accessori di fissaggio, posti ad una distanza massima di 2,50 m. La rete di sicurezza TIPO S deve essere corredata dallo specifico manuale di uso e manutenzione redatto dal fabbricante e deve essere certificata secondo la UNI EN1263-1 per il suo utilizzo e posizionamento in cantiere. Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti della rete di sicurezza,il carico al deposito e in cantiere,il trasporto da e per il deposito,scarico in cantiere ed al deposito. Sono esclusi: la fornitura degli accessori di fissaggio e di ancoraggio, gli oneri per la progettazione degli accessori di fissaggio e di ancoraggio,la dichiarazione di corretta posa in opera e gli eventuali oneri per i controlli periodici da quantificare e contabilizzare, a parte, di volta in volta, secondo le condizioni di lavoro. Sono altresì esclusi: i mezzi e /o gli apparecchi di sollevamento e le eventuali piattaforme di lavoro PLE per l'allestimento e l'installazione della rete di sicurezza. Durata minima dell'utilizzazione della rete di sicurezza TIPO S: un mese Il costo di utilizzo della rete di sicurezza TIPO S messa in opera è misurata a m^2 . Rete di sicurezza TIPO S classe A 1 maglia quadrata (Q) o a losanga (L) 60x60 mm ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese (solo materiale)	mq	1,30	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RETI DI SICUREZZA
1S.00.120.0346.b1 - CAP	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, forme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, real	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, conforme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, realizzata con funi di fibre di polipropilene o di poliammide(nylon) con trattamento anti UV,con o senza nodi. Superficie = 35,00 m^2,con lato minore = 5,00 m con fune di bordo resistente ad una trazione di 30,00 kN, fissata ad una struttura portante a mezzo di apposite funi od accessori di fissaggio, posti ad una distanza massima di 2,50 m. La rete di sicurezza TIPO S deve essere corredata dallo specifico manuale di uso e manutenzione redatto dal fabbricante e deve essere certificata secondo la UNI EN1263-1 per il suo utilizzo e posizionamento in cantiere. Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti della rete di sicurezza,il carico al deposito e in cantiere,il trasporto da e per il deposito,scarico in cantiere ed al deposito. Sono esclusi: la fornitura degli accessori di fissaggio e di ancoraggio, gli oneri per la progettazione degli accessori di fissaggio e di ancoraggio,la dichiarazione di corretta posa in opera e gli eventuali oneri per i controlli periodici da quantificare e contabilizzare, a parte, di volta in volta, secondo le condizioni di lavoro. Sono altresì esclusi: i mezzi e /o gli apparecchi di sollevamento e le eventuali piattaforme di lavoro PLE per l'allestimento e l'installazione della rete di sicurezza. Durata minima dell'utilizzazione della rete di sicurezza TIPO S: un mese Il costo di utilizzo della rete di sicurezza TIPO S messa in opera è misurata a m^2 . Rete di sicurezza TIPO S classe A 2 maglia quadrata (Q) o a losanga (L) 100x100 mm primo mese o frazione del primo mese (solo materiale)	mq	3,90	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RETI DI SICUREZZA

1S.00.120.0346.b2 - CAP	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, forme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, real	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, conforme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, realizzata con funi di fibre di polipropilene o di poliammide(nylon) con trattamento anti UV,con o senza nodi. Superficie = 35,00 m^2,con lato minore = 5,00 m con fune di bordo resistente ad una trazione di 30,00 kN, fissata ad una struttura portante a mezzo di apposite funi od accessori di fissaggio, posti ad una distanza massima di 2,50 m. La rete di sicurezza TIPO S deve essere corredata dallo specifico manuale di uso e manutenzione redatto dal fabbricante e deve essere certificata secondo la UNI EN1263-1 per il suo utilizzo e posizionamento in cantiere. Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti della rete di sicurezza,il carico al deposito e in cantiere,il trasporto da e per il deposito,scarico in cantiere ed al deposito. Sono esclusi: la fornitura degli accessori di fissaggio e di ancoraggio, gli oneri per la progettazione degli accessori di fissaggio e di ancoraggio,la dichiarazione di corretta posa in opera e gli eventuali oneri per i controlli periodici da quantificare e contabilizzare, a parte, di volta in volta, secondo le condizioni di lavoro. Sono altresì esclusi: i mezzi e /o gli apparecchi di sollevamento e le eventuali piattaforme di lavoro PLE per l'allestimento e l'installazione della rete di sicurezza. Durata minima dell'utilizzazione della rete di sicurezza TIPO S: un mese Il costo di utilizzo della rete di sicurezza TIPO S messa in opera è misurata a m^2 . Rete di sicurezza TIPO S classe A 2 maglia quadrata (Q) o a losanga (L) 100x100 mm ogni mese successivo o frazione di mese successivo al primo mese (solo materiale)	mq	1,05		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RETI DI SICUREZZA
1S.00.120.0346.c1 - CAP	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, forme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, real	Rete di sicurezza per proteggere dalle cadute dall'alto, conforme alle norme UNI EN1263-1 e UNI EN 1263-2 TIPO S, realizzata con funi di fibre di polipropilene o di poliammide(nylon) con trattamento anti UV,con o senza nodi. Superficie = 35,00 m^2,con lato minore = 5,00 m con fune di bordo resistente ad una trazione di 30,00 kN, fissata ad una struttura portante a mezzo di apposite funi od accessori di fissaggio, posti ad una distanza massima di 2,50 m. La rete di sicurezza TIPO S deve essere corredata dallo specifico manuale di uso e manutenzione redatto dal fabbricante e deve essere certificata secondo la UNI EN1263-1 per il suo utilizzo e posizionamento in cantiere. Il costo di utilizzo comprende: approntamento dei componenti della rete di sicurezza,il carico al deposito e in cantiere,il trasporto da e per il deposito,scarico in cantiere ed al deposito. Sono esclusi: la fornitura degli accessori di fissaggio e di ancoraggio, gli oneri per la progettazione degli accessori di fissaggio e di ancoraggio,la dichiarazione di corretta posa in opera e gli eventuali oneri per i controlli periodici da quantificare e contabilizzare, a parte, di volta in volta, secondo le condizioni di lavoro. Sono altresì esclusi: i mezzi e /o gli apparecchi di sollevamento e le eventuali piattaforme di lavoro PLE per l'allestimento e l'installazione della rete di sicurezza. Durata minima dell'utilizzazione della rete di sicurezza TIPO S: un mese Il costo di utilizzo della rete di sicurezza TIPO S messa in opera è misurata a m^2 . Rete di sicurezza TIPO S: messa in opera e smontaggio (compresi gli accessori di fissaggio e di ancoraggio) messa in opera e smontaggio <= 200 m^2	mq	13,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	RETI DI SICUREZZA
1S.00.125.0355.a - CAP	Estrattore d'aria per lavori in locali chiusi, con strutt in lamiera d'acciaio con portata fino a 1.500 mc/h per il	Estrattore d'aria per lavori in locali chiusi, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 1.500 mc/h per il primo mese	cad	56,60		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0355.b - CAP	Estrattore d'aria per lavori in locali chiusi, con strutt in lamiera d'acciaio con portata fino a 1.500 mc/h per og	Estrattore d'aria per lavori in locali chiusi, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 1.500 mc/h per ogni mese successivo	cad	18,70		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0360.a - CAP	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o garia, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o galleria, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 5.000 mc/h per il primo mese	cad	189,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE

1S.00.125.0360.b - CAP	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o garia, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o galleria, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 5.000 mc/h per ogni mese successivo	cad	62,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0360.c - CAP	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o garia, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o galleria, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 10.000 mc/h per il primo mese	cad	118,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0360.d - CAP	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o garia, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a	Estrattore d'aria per lavori in ambienti sotterranei o galleria, con struttura in lamiera d'acciaio con portata fino a 10.000 mc/h per ogni mese successivo	cad	50,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0365 - CAP	Rilevatore multigas per la rilevazione della concentraziodi gas nelle condutture e con sensori quantomeno per: ossi	Rilevatore multigas per la rilevazione della concentrazione di gas nelle condutture e con sensori quantomeno per: ossigeno, monossido di carbonio, combustibili, idrogeno solforato; valutato per cadauno giorno	cad*gg	2,45		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0500 - CAP	Set di ventilazione completo di manicotto da 7,00 m e motno super silenzioso (74 dB) Dimensioni: 3,6x10,5x3cm; peso	Set di ventilazione completo di manicotto da 7,00 m e motorino super silenzioso (74 dB) Dimensioni: 3,6x10,5x3cm; peso 18,3 kg; diametro manicotto: 25cm	cad	416,01		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0510 - CAP	VENTILATORI PER AMBIENTI CONFINATI. Costo di utilizzo per sicurezza dei lavoratori di ventilatore elettrico fino 12	VENTILATORI PER AMBIENTI CONFINATI. Costo di utilizzo per la sicurezza dei lavoratori di ventilatore elettrico fino 12500 mc./ora, compresa posa in opera e collegamento elettrico fino a 20 m. Gli apprestamenti sono e restano di proprietà dell'impresa. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare la struttura installata ed usata secondo le normative vigenti e il manuale d'uso e manutezione del fabbricante. Per ogni ora di impiego in spazi confinati.	h	6,80		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0530 - CAP	Nolo di impianto di ventilazione per ricambio d'aria all'erno di tombinature o condotti di fognatura in esercizio,	Nolo di impianto di ventilazione per ricambio d'aria all'interno di tombinature o condotti di fognatura in esercizio, anche in presenza d'acqua, costituito da: motocompressore, ventilatore, tubi di aspirazione e/o di mandata d'aria e quanto altro occorre per il buon funzionamento dell'impianto stesso, comprese le opere occorrenti per eliminare le esalazioni di odori nocivi e molesti in superficie.	h	11,49		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.125.0600 - CAP	Abbattimento di polveri eseguito con acqua nebulizzata mente autobotte dotata di motopompa con portata di 10 l/min	Abbattimento di polveri eseguito con acqua nebulizzata mediante autobotte dotata di motopompa con portata di 10 l/min e prevalenza 2 ATM. Comprensivo del nolo dellautobotte da 6.000 l con operatore, tubazione e lancia, dei consumi ed ogni altro onere di funzionamento. Per ogni ora o frazione.	cad	90,11		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	DISPOSITIVI DI AERAZIONE, VENTILAZIONE E RILEVAZIONE
1S.00.130.0370.a - CAP	Cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiuti speciali noericolosi di cantiere. Sono esclusi il trasporto e gli one	Cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiuti speciali non pericolosi di cantiere. Sono esclusi il trasporto e gli oneri di stoccaggio/smaltimento/recupero da contabilizzarsi a parte: capacità fino a 10 m^3	:ad*mese	194,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA
1S.00.130.0370.b - CAP	Cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiuti speciali noericolosi di cantiere. Sono esclusi il trasporto e gli one	Cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiuti speciali non pericolosi di cantiere. Sono esclusi il trasporto e gli oneri di stoccaggio/smaltimento/recupero da contabilizzarsi a parte: capacità da 10 a 30 m^3	:ad*mese	232,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA
1S.00.130.0375 - CAP	Trasporto di cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiutpeciali non pericolosi di cantiere presso impianti di stoc	Trasporto di cassoni scarrabili a cielo aperto per rifiuti speciali non pericolosi di cantiere presso impianti di stoccaggio/smaltimento/recupero autorizzati con capacità fino a 30 m^3, valutato per viaggio	cad	386,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA
1S.00.130.0380.a - CAP	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di conimento collegato alla rete di messa a terra capacità 3.00	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di contenimento collegato alla rete di messa a terra capacità 3.000 l per mese di utilizzo	cad	89,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA
1S.00.130.0380.b - CAP	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di conimento collegato alla rete di messa a terra capacità 6.00	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di contenimento collegato alla rete di messa a terra capacità 6.000 l per mese di utilizzo	cad	108,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA
1S.00.130.0380.c - CAP	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di conimento collegato alla rete di messa a terra capacità 9.00	Serbatoio per carburante in metallo dotato di vasca di contenimento collegato alla rete di messa a terra capacità 9.000 l per mese di utilizzo	cad	121,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	CONTENITORI DI SICUREZZA

1S.00.135.0385.a - CAP	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di inslazione fari alogeni, 500 W, stagni IP 65	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di installazione fari alogeni, 500 W, stagni IP 65	cad	54,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0385.b - CAP	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di inslazione fari alogeni, 1.000 W, stagni IP 65	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di installazione fari alogeni, 1.000 W, stagni IP 65	cad	94,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0385.c - CAP	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di inslazione fari alogeni , 1.500 W, stagni IP 65	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di installazione fari alogeni , 1.500 W, stagni IP 65	cad	209,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0385.d - CAP	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di inslazione lampada di segnalazione a batterie ricaricabili	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di installazione lampada di segnalazione a batterie ricaricabili	cad	25,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0385.e - CAP	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di inslazione lampada tipo fluorescente collegata a linea esiste	Apparecchi di illuminazione per cantiere, completi di installazione lampada tipo fluorescente collegata a linea esistente montata a parete o a plafone	cad	20,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0400 - CAP	Noleggio di torre faro, tipo "LUX C12-LUX TOWER" o simila palo telescopico con altezza massima 7 m, carrozzeria zin	Noleggio di torre faro, tipo "LUX C12-LUX TOWER" o similare, palo telescopico con altezza massima 7 m, carrozzeria zincata e verniciata a 80 ?m, dimensioni minime 1200x800x2350 mm, dimensioni massime 1850x1450x7000 mm, rotazione 340°, sistema di illuminazione 4x150 W, alimentazione 16-230 A/V, presa ausiliaria 16-230 A/V, tipo di proiettore a led, stabilità al vento 110 km/h, area illuminata 5 lux min - 2600 mq	giorno	124,85		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.135.0405 - CAP	Noleggio di torre faro, tipo "LUX M11-LUX TOWER" o simila palo telescopico con altezza massima 9 m, carrozzeria zin	Noleggio di torre faro, tipo "LUX M11-LUX TOWER" o similare, palo telescopico con altezza massima 9 m, carrozzeria zincata e verniciata a 80 ?m con polvere poliestere, dimensioni minime 1800x1375x2560 mm, dimensioni massime 2340x2370x9000 mm, rotazione 340°, sistema di illuminazione 4x320 W, tipo di proiettore a led, stabilità al vento 80 km/h, area illuminata 5000 mq	giorno	181,60		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO ILLUMINAZIONE
1S.00.140.0390.a - CAP	Dispersori di terra a picchetto conforme CEI 11-8 picchetin profilato a croce in acciaio	Dispersori di terra a picchetto conforme CEI 11-8 picchetto in profilato a croce in acciaio	m	8,95		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0390.b - CAP	Dispersori di terra a picchetto conforme CEI 11-8 piccheta tubo in acciaio	Dispersori di terra a picchetto conforme CEI 11-8 picchetto a tubo in acciaio	m	26,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0395.a - CAP	Rete di collegamento equipotenziale costituita da condutt tondi in acciaio zincato a fuoco, diametro 50 mmq	Rete di collegamento equipotenziale costituita da conduttori tondi in acciaio zincato a fuoco, diametro 50 mmq	m	1,25		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0395.b - CAP	Rete di collegamento equipotenziale costituita da condutt tondi in acciaio zincato a fuoco, diametro 78 mmq	Rete di collegamento equipotenziale costituita da conduttori tondi in acciaio zincato a fuoco, diametro 78 mmq	m	1,80		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0395.c - CAP	Rete di collegamento equipotenziale costituita da condutt tondi a terra in rame, diametro 50 mmq	Rete di collegamento equipotenziale costituita da conduttori tondi a terra in rame, diametro 50 mmq	m	4,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0395.d - CAP	Rete di collegamento equipotenziale costituita da condutt tondi a terra in rame, diametro 78 mmq	Rete di collegamento equipotenziale costituita da conduttori tondi a terra in rame, diametro 78 mmq	m	7,25		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0400.a - CAP	Morsetteria di collegamento per rete equipotenziale fino 00 A	Morsetteria di collegamento per rete equipotenziale fino a 100 A	cad	7,95		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0400.b - CAP	Morsetteria di collegamento per rete equipotenziale fino 50 A	Morsetteria di collegamento per rete equipotenziale fino a 250 A	cad	19,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI

1S.00.140.0405.a - CAP	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro di ricevimento o a 100kw	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro di ricevimento fino a 100kw	cad	1650,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0405.b - CAP	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di disbuzione, 6 prese (IP55)	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di distribuzione, 6 prese (IP55)	cad	1490,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0405.c - CAP	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di disbuzione, 5 prese (IP55)	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di distribuzione, 5 prese (IP55)	cad	1050,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0405.d - CAP	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di disbuzione, 4 prese (IP55)	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadro generale di distribuzione, 4 prese (IP55)	cad	1010,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0405.e - CAP	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadretto secondario aina, 4 prese (IP65)	Quadri elettrici di cantiere (ASC) quadretto secondario a spina, 4 prese (IP65)	cad	403,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0410.a - CAP	Trasformatore elettrico, per la fornitura di corrente eleica a 50 v, per lavorazioni in ambienti umidi per il primo	Trasformatore elettrico, per la fornitura di corrente elettrica a 50 v, per lavorazioni in ambienti umidi per il primo mese o frazione	cad	1990,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0410.b - CAP	Trasformatore elettrico, per la fornitura di corrente eleica a 50 v, per lavorazioni in ambienti umidi per ogni mes	Trasformatore elettrico, per la fornitura di corrente elettrica a 50 v, per lavorazioni in ambienti umidi per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	cad	1720,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0420.a - CAP	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, cleto di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, c	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, completo di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, compresi dispersori, eventuale progetto e certificazioni a norma di legge, misurato per m^2 di area cantiere fino a 1.000 m^2 per il primo mese o frazione	mq	4,30	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0420.b - CAP	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, cleto di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, c	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, completo di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, compresi dispersori, eventuale progetto e certificazioni a norma di legge, misurato per m^2 di area cantiere fino a 1.000 m^2 per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	mq	0,17	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0420.c - CAP	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, cleto di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, c	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, completo di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, compresi dispersori, eventuale progetto e certificazioni a norma di legge, misurato per m^2 di area cantiere per m^2 in più per il primo mese o frazione	mq	0,44	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0420.d - CAP	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, cleto di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, c	Impianto di protezione contro le scariche atmosferiche, completo di organi di captazione ad asta, a fune o a maglia, compresi dispersori, eventuale progetto e certificazioni a norma di legge, misurato per m^2 di area cantiere per m^2 in più per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	mq	0,15	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0425.a - CAP	Impianto di terra per cantiere piccolo (6 kW) - apparecchtilizzatori ipotizzati: betoniera, sega circolare, pulisci	Impianto di terra per cantiere piccolo (6 kW) - apparecchi utilizzatori ipotizzati: betoniera, sega circolare, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato e apparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 16 mm^2 e n. 1 picchetti di acciaio zincato da 1,50 m. temporaneo per la durata del cantiere	cad	151,55	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0425.b - CAP	Impianto di terra per cantiere medio (25 kW) - apparecchiilizzatori ipotizzati: gru a torre, betoniera, sega circol	Impianto di terra per cantiere medio (25 kW) - apparecchi utilizzatori ipotizzati: gru a torre, betoniera, sega circolare, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato eapparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 16 mm^2 e n. 2 picchetti di acciaio zincato da 2 m; collegamento delle baracche e del ponteggio con conduttore equipotenziale in rame isolato da 16 mm^2. temporaneo per la durata del cantiere	cad	261,76	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0425.c - CAP	Impianto di terra per cantiere grande (50 kW) - apparecchtilizzatori ipotizzati: gru a torre,impianto di betonaggio	Impianto di terra per cantiere grande (50 kW) - apparecchi utilizzatori ipotizzati: gru a torre,impianto di betonaggio, gruetta, seghe circolari, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato, macchina per preparazione sottofondi e apparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 25 mm^2 e n. 2 picchetti di acciaio zincato. temporaneo per la durata del cantiere	cad	399,53	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO IMPIANTI ELETTRICI

1S.00.140.0430 - CAP	Realizzazione di impianto di protezione contro le scarichtmosferiche per gru, ponteggio o altra massa metallica, es	Realizzazione di impianto di protezione contro le scariche atmosferiche per gru, ponteggio o altra massa metallica, eseguito con corda nuda di rame da 35 mm^2, collegata a dispersori in acciaio zincato di lunghezza 2,50 m infissi nel terreno, compresi gli accessori per i collegamenti. Per ogni calata.	cad	160,74		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0435.a - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, Nolo a freddo (durata minima del nolo: 1 giorno di 8 ore): potenza fino a 10 KVA	cad	258,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0435.b - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, Nolo a freddo (durata minima del nolo: 1 giorno di 8 ore): potenza oltre 10 KVA fino a 50 KVA	cad	309,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0435.c - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, Nolo a freddo (durata minima del nolo: 1 giorno di 8 ore): potenza oltre 50 KVA fino a 100 KVA	cad	412,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0435.d - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, Nolo a freddo (durata minima del nolo: 1 giorno di 8 ore): potenza oltre 100 KVA	cad	515,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0440.a - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, dato a nolo funzionante, compresi il consumo di carburante ed accessori, con operatore addetto saltuariamente al funzionamento: (durata minima del nolo: 4 ore) potenza fino a 10 KVA	h	101,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0440.b - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, dato a nolo funzionante, compresi il consumo di carburante ed accessori, con operatore addetto saltuariamente al funzionamento: (durata minima del nolo: 4 ore) potenza oltre 10 KVA fino a 50 KVA	h	115,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0440.c - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, dato a nolo funzionante, compresi il consumo di carburante ed accessori, con operatore addetto saltuariamente al funzionamento: (durata minima del nolo: 4 ore) potenza oltre 50 KVA fino a 100 KVA	h	129,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.140.0440.d - CAP	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifa(400 volt), in condizioni di piena efficienza, già install	Gruppo elettrogeno silenziato monofase (230 volt) e trifase (400 volt), in condizioni di piena efficienza, già installato in cantiere, dato a nolo funzionante, compresi il consumo di carburante ed accessori, con operatore addetto saltuariamente al funzionamento: (durata minima del nolo: 4 ore) potenza oltre 100 KVA	h	149,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	IMPIANTI ELETTRICI
1S.00.145.0430 - CAP	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la siczza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con seg	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con segnale rosso diametro mm. 300, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto semaforico al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto semaforico e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori.	giorno	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0430.a - CAP	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la siczza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con seg	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con segnale rosso diametro mm. 300, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto semaforico al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto semaforico e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Senza cavi di collegamento, alimentato a batterie.	giorno	39,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0430.b - CAP	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la siczza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con seg	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con segnale rosso diametro mm. 300, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto semaforico al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto semaforico e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: -Con cavi di collegamento a 2 vie.	giorno	28,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0430.c - CAP	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la siczza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con seg	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con segnale rosso diametro mm. 300, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto semaforico al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto semaforico e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: -Con cavi di collegamento a 3 vie.	giorno	54,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0430.d - CAP	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la siczza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con seg	IMPIANTO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto semaforico mobile, con segnale rosso diametro mm. 300, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto semaforico al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto semaforico e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Con cavi di collegamento a 4 vie.	giorno	80,40		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0435 - CAP	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzper la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso semaforico mobile, integrato in un triangolo di lamiera di cm. 90, con ottica luminosa lampeggiante a led ad alta intensità di colore ambra, alimentazione a batteria, posizionato su apposito cavalletto o su base circolare mobile con palo tubolare zincato, con due batterie da 6V 40Ah, le staffe di ancoraggio, le viti, il tutto fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto di preavviso al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto di preavviso e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori.	giorno	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0435.a - CAP	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzper la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso semaforico mobile, integrato in un triangolo di lamiera di cm. 90, con ottica luminosa lampeggiante a led ad alta intensità di colore ambra, alimentazione a batteria, posizionato su apposito cavalletto o su base circolare mobile con palo tubolare zincato, con due batterie da 6V 40Ah, le staffe di ancoraggio, le viti, il tutto fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto di preavviso al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto di preavviso e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Posizionato su cavalletto.	giorno	1,58		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0435.b - CAP	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzper la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso semaforico mobile, integrato in un triangolo di lamiera di cm. 90, con ottica luminosa lampeggiante a led ad alta intensità di colore ambra, alimentazione a batteria, posizionato su apposito cavalletto o su base circolare mobile con palo tubolare zincato, con due batterie da 6V 40Ah, le staffe di ancoraggio, le viti, il tutto fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto di preavviso al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto di preavviso e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Posizionato su base mobile circolare con palo tubolare zincato antirotazione con tappo terminale, del diametro di mm. 48, altezza m. 2,00.	giorno	1,63		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0435.c - CAP	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzper la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso	IMPIANTO DI PREAVVISO SEMAFORICO MOBILE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di impianto di preavviso semaforico mobile, integrato in un triangolo di lamiera di cm. 90, con ottica luminosa lampeggiante a led ad alta intensità di colore ambra, alimentazione a batteria, posizionato su apposito cavalletto o su base circolare mobile con palo tubolare zincato, con due batterie da 6V 40Ah, le staffe di ancoraggio, le viti, il tutto fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede l'impianto di preavviso al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dell'impianto di preavviso e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurato per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Posizionato su base mobile circolare con palo tubolare zincato antirotazione con tappo terminale, del diametro di mm. 48, altezza m. 3,00.	giorno	1,65		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0440 - CAP	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, comprela manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del lampeggiante e lo spostamento con l'avanzare del cantiere.	cad	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0440.a - CAP	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, comprela manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del lampeggiante e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per il primo mese o frazione	cad	36,60		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0440.b - CAP	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, comprela manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro	Lampeggiante a luce gialla funzionante a batteria, compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro.E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del lampeggiante e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	cad	29,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0445 - CAP	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallоosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallo, rosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della luce e lo spostamento con l'avanzare del cantiere.	cad	15,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0445.a - CAP	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallоosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallo, rosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della luce e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per il primo mese o frazione	cad	15,90		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0445.b - CAP	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallоosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la	Luce di segnalazione a batteria per esterni colore giallo, rosso o bianco, a luce lampeggiante o fissa, , compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, la ricarica delle batterie, l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della luce e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	cad	12,10		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0450 - CAP	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzli, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni,	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzabili, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni, valutato cadauno fino a 10 elementi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo delle luci e lo spostamento con l'avanzare del cantiere.	cad	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0450.a - CAP	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzli, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni,	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzabili, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni, valutato cadauno fino a 10 elementi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo delle luci e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per il primo mese o frazione	cad	50,30		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0450.b - CAP	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzli, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni,	Complesso di luci di segnalazione lampeggianti sincronizzabili, compreso dispositivo di sincronizzazione, per esterni, valutato cadauno fino a 10 elementi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo delle luci e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - per ogni mese successivo o frazione di mese oltre il primo	cad	42,20		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0520 - CAP	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segna	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito da un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segnale di passaggio obbligatorio con freccia orientabile verso il lato dove può essere superata la zona del cantiere ed integrato da luci gialle lampeggianti alcune delle quali a forma di freccia orientata come il segnale di passaggio obbligatorio. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna e il ritiro franco cantiere, per la manutenzione sia ordinaria che straordinaria per la conservazione in efficienza, di ogni equipaggiamento di corredo e /o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità. Da computare per le ore di effettivo utilizzo. Fig. II 401 del C.S..		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0520.a - CAP	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segna	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito da un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segnale di passaggio obbligatorio con freccia orientabile verso il lato dove può essere superata la zona del cantiere ed integrato da luci gialle lampeggianti alcune delle quali a forma di freccia orientata come il segnale di passaggio obbligatorio. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna e il ritiro franco cantiere, per la manutenzione sia ordinaria che straordinaria per la conservazione in efficienza, di ogni equipaggiamento di corredo e /o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità. Da computare per le ore di effettivo utilizzo. Fig. II 401 del C.S.. - posto a terra o su veicolo operante di lavoro	h	2,51		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0520.b - CAP	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segna	Nolo di segnale mobile di protezione luminoso, costituito da un pannello a strisce bianche e rosse contenente un segnale di passaggio obbligatorio con freccia orientabile verso il lato dove può essere superata la zona del cantiere ed integrato da luci gialle lampeggianti alcune delle quali a forma di freccia orientata come il segnale di passaggio obbligatorio. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna e il ritiro franco cantiere, per la manutenzione sia ordinaria che straordinaria per la conservazione in efficienza, di ogni equipaggiamento di corredo e /o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità. Da computare per le ore di effettivo utilizzo. Fig. II 401 del C.S.. - sovrapprezzo per installazione su carrello omologato a norma del C.S.	h	2,04		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0530 - CAP	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori aD, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omol	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori a LED, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omologati dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, per segnalazione luminosa temporanea, ogni proiettore può essere dotato di alimentazione propria con batteria singola o di alimentazione comune con unica batteria e cavo di collegamento; -adattatore per il fissaggio al paletto/delineatore; -paletto/delineatore con pellicola bifacciale di colore a striscie bianco/rosso; -robusta base antiribaltamento. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna, la disposizione e messa in funzione, il ritiro a fine noleggio, trasporti da e per magazzino, la manutenzione sia ordinaria (cambio batterie) che straordinaria (riparazioni da danneggiamenti o malfunzionamenti), la manutenzione per la conservazione in efficienza, ogni equipaggiamento di corredo e/o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità:		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0530.a - CAP	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori aD, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omol	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori a LED, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omologati dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, per segnalazione luminosa temporanea, ogni proiettore può essere dotato di alimentazione propria con batteria singola o di alimentazione comune con unica batteria e cavo di collegamento; -adattatore per il fissaggio al paletto/delineatore; -paletto/delineatore con pellicola bifacciale di colore a striscie bianco/rosso; -robusta base antiribaltamento. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna, la disposizione e messa in funzione, il ritiro a fine noleggio, trasporti da e per magazzino, la manutenzione sia ordinaria (cambio batterie) che straordinaria (riparazioni da danneggiamenti o malfunzionamenti), la manutenzione per la conservazione in efficienza, ogni equipaggiamento di corredo e/o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità:- per il primo giorno (24 ore), compreso i costi per la consegna, la disposizione e messa in funzione, il ritiro a fine noleggio, trasporti da e per magazzino	cad	36,87		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0530.b - CAP	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori aD, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omol	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori a LED, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omologati dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, per segnalazione luminosa temporanea, ogni proiettore può essere dotato di alimentazione propria con batteria singola o di alimentazione comune con unica batteria e cavo di collegamento; -adattatore per il fissaggio al paletto/delineatore; -paletto/delineatore con pellicola bifacciale di colore a striscie bianco/rosso; -robusta base antiribaltamento. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna, la disposizione e messa in funzione, il ritiro a fine noleggio, trasporti da e per magazzino, la manutenzione sia ordinaria (cambio batterie) che straordinaria (riparazioni da danneggiamenti o malfunzionamenti), la manutenzione per la conservazione in efficienza, ogni equipaggiamento di corredo e/o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità:- per ogni giorno (24 ore) successivo al primo	giorno	5,36		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA

1S.00.145.0530.c - CAP	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori aD, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omol	Nolo di impianto sequenziale composto da: -5 proiettori a LED, classe L8H-L8M conformi alla norma UNI EN 12352 ed omologati dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, per segnalazione luminosa temporanea, ogni proiettore può essere dotato di alimentazione propria con batteria singola o di alimentazione comune con unica batteria e cavo di collegamento; -adattatore per il fissaggio al paletto/delineatore; -paletto/delineatore con pellicola bifacciale di colore a striscie bianco/rosso; -robusta base antiribaltamento. Nel prezzo sono compresi i costi per la consegna, la disposizione e messa in funzione, il ritiro a fine noleggio, trasporti da e per magazzino, la manutenzione sia ordinaria (cambio batterie) che straordinaria (riparazioni da danneggiamenti o malfunzionamenti), la manutenzione per la conservazione in efficienza, ogni equipaggiamento di corredo e/o di ricambio, nonchè la remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza, necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità:- per ogni proiettore in più/meno oltre ai 5	cad	0,65		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0600.a - CAP	Specchio parabolico infrangibile per visione retrospettivcompleto di attacchi orientabili: -diametro 40 cm	Specchio parabolico infrangibile per visione retrospettiva, completo di attacchi orientabili: -diametro 40 cm	cad	36,74		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.145.0600.b - CAP	Specchio parabolico infrangibile per visione retrospettivcompleto di attacchi orientabili: -diametro 60 cm	Specchio parabolico infrangibile per visione retrospettiva, completo di attacchi orientabili: -diametro 60 cm	cad	44,09		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	APPARECCHI DI SEGNALAZIONE LUMINOSA
1S.00.150.0442 - CAP	Armadietto in metallo completo di presidi chirurgici e faceutici secondo le disposizioni del DM 15/07/2003 integrat	Armadietto in metallo completo di presidi chirurgici e farmaceutici secondo le disposizioni del DM 15/07/2003 integrate con il DLgs 81/08; da valutarsi come costo di utilizzo mensile del dispositivo comprese le eventuali reintegrazioni dei presidi: dimensioni 30 x 14 x 37 cm	cad	2,24		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0443 - CAP	Armadietto in metallo completo di presidi chirurgici e faceutici secondo le disposizioni del DM 15/07/2003 integrat	Armadietto in metallo completo di presidi chirurgici e farmaceutici secondo le disposizioni del DM 15/07/2003 integrate con il DLgs 81/08; da valutarsi come costo di utilizzo mensile del dispositivo comprese le eventuali reintegrazioni dei presidi: dimensioni 34 x 18 x 46 cm	cad	4,58		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0444 - CAP	Integrazione al contenuto della cassetta di pronto soccorconsistente in set completo per l'asportazione di zecche e	Integrazione al contenuto della cassetta di pronto soccorso consistente in set completo per l'asportazione di zecche e altri insetti dalla cute, consistente in: pinzetta, piccola lente di ingrandimento, confezione di guanti monouso in lattice, sapone disinfettante ed ago sterile, quest'ultimo da utilizzarsi per rimuovere il rostro (apparato boccale), nel caso rimanga all'interno della cute	cad	16,06		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0445 - CAP	Integrazione al contenuto della cassetta di pronto soccorconsistente in confezione di repellente per insetti e arac	Integrazione al contenuto della cassetta di pronto soccorso consistente in confezione di repellente per insetti e aracnidi, da applicarsi sulla pelle e/o sul vestiario, in caso di lavoratori operanti in aree fortemente infestate	cad	9,50		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0465 - CAP	Nolo di mini ricetrasmettitore, utilizzato all'interno diee contaminate per la comunicazione tra gli operatori ed i	Nolo di mini ricetrasmettitore, utilizzato all'interno di aree contaminate per la comunicazione tra gli operatori ed il personale esterno, dotato di selezione canali, avviso batterie scariche, blocco automatico della tastiera, scansione automatica. Comprendente il carica batterie, una porta di comunicazione fino a 2 km, escluse solo le batterie. nolo per un mese	cad	4,13		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0470 - CAP	Nolo di sistema di comunicazione, tramite coppia di ricetmittenti, tra operatori interni alla zona confinata ed ope	Nolo di sistema di comunicazione, tramite coppia di ricetrasmittenti, tra operatori interni alla zona confinata ed operatori esterni. nolo per un mese	cad	8,44		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0475 - CAP	Trousse "leva schegge". Sono compresi: il reintegro e la rilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il mante	Trousse "leva schegge". Sono compresi: il reintegro e la sterilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo; l'allontanamento a fine opera.	cad	26,63		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0480 - CAP	Kit "lava occhi". Sono compresi: il reintegro e la sterilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il manteniment	Kit "lava occhi". Sono compresi: il reintegro e la sterilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo; l'allontanamento a fine opera. Misurato cadauno	cad	191,05		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO

1S.00.150.0485.a - CAP	Nolo barella pieghevole, compresi il mantenimento in un lo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo, l'allont	Nolo barella pieghevole, compresi il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo, l'allontanamento a fine opera: - in alluminio, pieghevole in lunghezza e larghezza	cad	0,41	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0485.b - CAP	Nolo barella pieghevole, compresi il mantenimento in un lo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo, l'allont	Nolo barella pieghevole, compresi il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo, l'allontanamento a fine opera: - in lega leggera, pieghevole in lunghezza e larghezza, munita di 2 ruote gommate.	cad	0,87	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0490 - CAP	Ambulanza con personale medico e paramedico, noleggiata ddatore di lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allonta	Ambulanza con personale medico e paramedico, noleggiata dal datore di lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allontanamento a fine fase lavoro. Misurato a costo orario	h	203,45	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.150.0495 - CAP	Ambulanza con personale paramedico, noleggiata dal datore lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allontanamento a	Ambulanza con personale paramedico, noleggiata dal datore di lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allontanamento a fine fase lavoro. Misurato a costo orario	h	146,95	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	EQUIPAGGIAMENTO DI PRONTO SOCCORSO
1S.00.155.0460.a - CAP	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, vala di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, valvola di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da 6 Kg, per ogni mese	cad	4,55	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0460.b - CAP	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, vala di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, valvola di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da 9 Kg, per ogni mese	cad	5,30	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0460.c - CAP	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, vala di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da	Estintore a polvere da parete, con valvola a pulsante, valvola di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da 12 Kg, per ogni mese	cad	7,20	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0465 - CAP	Estintore ad anidride carbonica CO2 da parete, con valvol pulsante, valvola di sicurezza a molla, manometro con car	Estintore ad anidride carbonica CO2 da parete, con valvola a pulsante, valvola di sicurezza a molla, manometro con carica nominale da 5 Kg, per ogni mese di utilizzo	cad	8,40	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0470.a - CAP	Estintore carrellato a polvere chimica omologato D.M. 7 gaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa	Estintore carrellato a polvere chimica omologato D.M. 7 gennaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa e corredato di cartello di segnalazione. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori e quanto altro necessario per dare il mezzo antincendio in efficienza per tutta la durata del cantiere. Estintore a polvere carrellato AB1C da 30 kg	cad	21,11	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0470.b - CAP	Estintore carrellato a polvere chimica omologato D.M. 7 gaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa	Estintore carrellato a polvere chimica omologato D.M. 7 gennaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa e corredato di cartello di segnalazione. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori e quanto altro necessario per dare il mezzo antincendio in efficienza per tutta la durata del cantiere. Estintore a polvere carrellato AB1C da 50 kg	cad	32,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO
1S.00.155.0475 - CAP	Kit antincendio in armadio, per un addetto, completo di: etto, semicalotta con schermo per elmetto, guanti anticalo	Kit antincendio in armadio, per un addetto, completo di: elmetto, semicalotta con schermo per elmetto, guanti anticalore, coperta antincendio, torcia, maschera facciale, inclusa revisione periodica. Costo semestrale	cad	32,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	MEZZI ANTINCENDIO

1S.00.160.0010 - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori.	giorno	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0010.a - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - In lamiera o alluminio, con lato cm 60, oppure cm 90, oppure cm 120.	giorno	0,18		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0010.b - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - In lamiera o alluminio, con diametro cm 60, oppure cm 90.	giorno	0,19		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0010.c - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - In lamiera o alluminio, con diametro cm 60 oppure cm 90, girevole.	giorno	0,21	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0010.d - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Pannello integrativo in lamiera o alluminio, dimensioni cm 15 x 35 oppure cm 25 x 50.	giorno	0,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0010.e - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Ottagono in lamiera o alluminio, larghezza cm 60 oppure cm 90 oppure cm 120.	giorno	0,32	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0010.f - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Targa in lamiera o alluminio, dimensioni cm 60 x 60 oppure cm 90,00 x 90,00.	giorno	0,26		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0010.g - CAP	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo,r la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all	SEGNALI INDICANTI DIVERSI PITTOGRAMMI. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, di forma triangolare, tonda, quadrata, rettangolare, indicanti divieti, avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. Tutti i segnali si riferiscono al D.Lgs. 493/96 e al Codice della strada. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori; i sostegni per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Targa in lamiera o alluminio, dimensioni cm. 90 x 60.	giorno	0,25		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0020 - CAP	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicure dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in material	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in materiale plastico rettangolare, da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, indicante varie raffigurazioni, forniti e posti in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, i sostegni per i segnali, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori.	giorno	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0020.a - CAP	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicure dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in material	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in materiale plastico rettangolare, da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, indicante varie raffigurazioni, forniti e posti in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, i sostegni per i segnali, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Varie raffigurazioni, in PVC rigido, dimensioni cm 50 x 70.	giorno	0,12		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0020.b - CAP	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicure dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in material	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in materiale plastico rettangolare, da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, indicante varie raffigurazioni, forniti e posti in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, i sostegni per i segnali, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Varie raffigurazioni, in PVC rigido, dimensioni cm 100 x 140	giorno	0,16		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0020.c - CAP	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicure dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in material	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in materiale plastico rettangolare, da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, indicante varie raffigurazioni, forniti e posti in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, i sostegni per i segnali, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Varie raffigurazioni, in plastica, dimensioni cm 50 x 70.	giorno	0,12		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0020.d - CAP	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicure dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in material	SEGNALETICA DA CANTIERE. Costo di utilizzo, per la sicurezza dei lavoratori, di segnali da cantiere edile, in materiale plastico rettangolare, da impiegare all'interno e all'esterno del cantiere, indicante varie raffigurazioni, forniti e posti in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il segnale al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo meglio la sicurezza dei lavoratori, i sostegni per i segnali, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere. Misurati per ogni giorno di uso, per la durata della fase di lavoro, al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori: - Varie raffigurazioni, in plastica, dimensioni cm 100 x 140.	giorno	0,13		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0040 - CAP	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dallomposizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessor	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dalla composizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm con rifrangenza classe I (segnale lavori, segnale corsie disponibili e un pannello integrativo indicante la distanza del cantiere), tra cui uno con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese.	cad	0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0040.a - CAP	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dallomposizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessor	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dalla composizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm con rifrangenza classe I (segnale lavori, segnale corsie disponibili e un pannello integrativo indicante la distanza del cantiere), tra cui uno con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese: - Di dimensioni 90x250 cm	cad	32,69		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0040.b - CAP	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dallomposizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessor	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dalla composizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm con rifrangenza classe I (segnale lavori, segnale corsie disponibili e un pannello integrativo indicante la distanza del cantiere), tra cui uno con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese: - Di dimensioni 135x365 cm	cad	47,71		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0040.c - CAP	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dallomposizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessor	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dalla composizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm con rifrangenza classe I (segnale lavori, segnale corsie disponibili e un pannello integrativo indicante la distanza del cantiere), tra cui uno con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese: - Di dimensioni 135x180 cm	cad	28,77		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0040.d - CAP	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dallomposizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessor	Presegnale di cantiere mobile, fondo giallo, formato dalla composizione di tre cartelli, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm con rifrangenza classe I (segnale lavori, segnale corsie disponibili e un pannello integrativo indicante la distanza del cantiere), tra cui uno con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese:: - Di dimensioni 200x270 cm	cad	51,02		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0050 - CAP	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in iera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I c	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese.		0,00		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0050.a - CAP	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in iera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I c	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese: - Con indicazione lavori, cambio corsia e indicazione di distanza.	cad	55,94		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0050.b - CAP	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in iera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I c	Segnale mobile di preavviso di dimensioni 200x150 cm, in lamiera di acciaio spessore 10/10 mm a rifrangenza classe I con luci gialle lampeggianti di diametro 230 mm. Compresa la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere; costo di utilizzo della segnalazione completa per un mese: - Con indicazione di obbligo per direzione e triangolo luminoso.	cad	51,83		COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0055.a - CAP	Segnale di qualsiasi forma e dimensione (superiore a 1,00 di superficie) con supporto in alluminio scatolato spess.	Segnale di qualsiasi forma e dimensione (superiore a 1,00 mq di superficie) con supporto in alluminio scatolato spess. 2,5 mm; in opera compreso elementi di fissaggio al sostegno, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - in pellicola di classe 1	mq	178,10	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0055.b - CAP	Segnale di qualsiasi forma e dimensione (superiore a 1,00 di superficie) con supporto in alluminio scatolato spess.	Segnale di qualsiasi forma e dimensione (superiore a 1,00 mq di superficie) con supporto in alluminio scatolato spess. 2,5 mm; in opera compreso elementi di fissaggio al sostegno, la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza, l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali e lo spostamento con l'avanzare del cantiere: - in pellicola di classe 2	mq	211,75	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060 - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm	cad	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.a - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Base con tubo mobile posa manut	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Base con tubo mobile posa manutenzione e rimozione nolo per mese	cad	2,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.b - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Tubo per posizionamento fisso d	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Tubo per posizionamento fisso di altezza fino a m 2	cad	1,57	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.c - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto, con asta richiudibi	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto, con asta richiudibile, per cartelli (dischi diametro 60 cm)	cad	1,63	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.d - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto pesante richiudibile	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto pesante richiudibile, per cartelli più pannello integrativo	cad	2,55	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.e - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro per cartelli 90x120 cm	cad	5,80	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.f - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro per cartelli 90x135 cm	cad	6,96	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.g - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro per cartelli 120x180 cm	cad	8,66	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0060.h - CAP	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto aione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro	Sostegni e supporti per posa di segnaletica con innesto asezione circolare da 48 mm: - Cavalletto con chiusura a libro per cartelli 135x200 cm	cad	11,14	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0070 - CAP	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (caletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio,	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (cavalletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio, dimensione 60x40 cm	cad	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA

1S.00.160.0070.a - CAP	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (caletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio,	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (cavalletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio, dimensione 60x40 cm: - Riempito con graniglia peso 13 kg	cad	1,54	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0070.b - CAP	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (caletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio,	Sacchetto di zavorra per stabilizzare supporti mobili (cavalletti, basi per pali, sostegni) in PVC di colore arancio, dimensione 60x40 cm: - Con tappo ermetico riempibile con acqua o sabbia	cad	1,29	COSTI DELLA SICUREZZA	MISURE DI COORDINAMENTO	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0120 - CAP	OPERA: Segnaletica, orizzontale di materiale generico; fiura: pitturata; funzione: rinfrangente | antisdrucciolevol	OPERA: Segnaletica, orizzontale di materiale generico; finitura: pitturata; funzione: rinfrangente | antisdrucciolevole. LAVORO: Posa. Escluso: pulizia zone di impianto. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica realizzata con pittura premiscelata spartitraffico fornita dall'Impresa nei colori previsti da Regolamento di attuazione Codice Stradale. OP1 OPERA: Segnaletica, orizzontale di materiale generico; finitura: pitturata; funzione: rinfrangente | antisdrucciolevole. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica realizzata con pittura premiscelata spartitraffico fornita dall'Impresa nei colori previsti da Regolamento di attuazione Codice Stradale. RM2 Pittura premiscelata di materiale generico; finitura: colore bianco; funzione: rinfrangente | antisdrucciolevole; impiego: segnaletica orizzontale SPECIFICHE TECNICHE: - RM2 Solvente di composto chimico generico; funzione: diluente; peso specifico [kg/l] = 1 SPECIFICHE TECNICHE: acqua ragia minerale LV1 LAVORO: Posa. Escluso: pulizia zone di impianto. SPECIFICHE TECNICHE: - RP2 Traccialinee SPECIFICHE TECNICHE: manuale; criterio di misurazione: ore di presenza in cantiere	mq	5,97	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1S.00.160.0130 - CAP	Traccialinee SPECIFICHE TECNICHE: manuale; criterio di miazione: ore di presenza in cantiere	Traccialinee SPECIFICHE TECNICHE: manuale; criterio di misurazione: ore di presenza in cantiere	h	9,66	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.01.005.0040 - CAP	Tubazioni provvisorie in PVC, fino a DN 400, all'interno collettori di fognatura, per consentire il deflusso delle	Tubazioni provvisorie in PVC, fino a DN 400, all'interno di collettori di fognatura, per consentire il deflusso delle acque durante l'esecuzione dei lavori; compresa la posa dei tubi ed il recupero per il successivo reimpiego	m	22,04	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050 - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.a - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione circolare, dal diametro 600 mm al diametro 1000 mm	cad	351,67	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.b - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione circolare, dal diametro 1100 mm al diametro 1500 mm	cad	493,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.c - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione circolare, dal diametro 1600 mm al diametro 1800 mm	cad	704,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.d - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione ovoidale, 500 x 750; 600 x 900; 700 x 1050.	cad	351,67	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.e - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione ovoidale, 800 x 1200; 900 x 1350	cad	493,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0050.f - CAP	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognat, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiag	Posa in opera di tappo pneumatico (otturatore) per fognature, compreso ogni onere per la discesa nel pozzo, il gonfiaggio, la rimozione e la sua pulizia e disinfezione: sezione ovoidale 1000 x 1500; 1200 x 1800.	cad	704,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0060 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - fino a Ø nominale 200 mm	cad	61,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 200 mm fino a Ø nominale 250 mm	cad	65,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.c - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 250 mm fino a Ø nominale 315 mm	cad	69,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.d - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 315 mm fino a Ø nominale 400 mm	cad	72,89	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0060.e - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 400 mm fino a Ø nominale 500 mm	cad	79,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.f - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 500 mm fino a Ø nominale 600 mm	cad	84,76	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.g - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 600 mm fino a Ø nominale 700 mm	cad	90,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.h - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 700 mm fino a Ø nominale 800 mm	cad	103,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.i - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 800 mm fino a Ø nominale 900 mm	cad	103,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0060.j - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 900 mm fino a Ø nominale 1.000 mm	cad	116,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.k - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 1.000 mm fino a Ø nominale 1.100 mm	cad	124,11	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.l - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 1.100 mm fino a Ø nominale 1.200 mm	cad	130,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0060.m - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: installazione di palloni otturatori, per un periodo fino a 30 giorni, per condotte: - oltre Ø nominale 1.200 mm fino a Ø nominale 1.400 mm	cad	137,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0065.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - fino a Ø nominale 200 mm	cad	54,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 200 mm fino a Ø nominale 250 mm	cad	59,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.c - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 250 mm fino a Ø nominale 315 mm	cad	63,70		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.d - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 315 mm fino a Ø nominale 400 mm	cad	70,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.e - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 400 mm fino a Ø nominale 500 mm	cad	72,40		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0065.f - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 500 mm fino a Ø nominale 600 mm	cad	77,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.g - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 600 mm fino a Ø nominale 700 mm	cad	84,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.h - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 700 mm fino a Ø nominale 800 mm	cad	95,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.i - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 800 mm fino a Ø nominale 900 mm	cad	96,88	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.j - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 900 mm fino a Ø nominale 1.000 mm	cad	112,05	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0065.k - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 1.000 mm fino a Ø nominale 1.100 mm	cad	119,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.l - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 1.100 mm fino a Ø nominale 1.200 mm	cad	126,16	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0065.m - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo per ogni ulteriori 10 giorni, valutato al giorno, per condotte: - oltre Ø nominale 1.200 mm fino a Ø nominale 1.400 mm	cad	133,28	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate fino a 10 m3/h e 50 kPa	cad	2865,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0070.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate fino a 10 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	3032,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.c - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 10 m3/h fino a 20 m3/h e 50 kPa	cad	3143,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.d - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 10 m3/h fino a 20 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	3265,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.e - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 20 m3/h fino a 40 m3/h e 50 kPa	cad	3550,27	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0070.f - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 20 m3/h fino a 40 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	3874,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.g - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 40 m3/h fino a 80 m3/h e 50 kPa	cad	4151,34	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.h - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 40 m3/h fino a 80 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	4500,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.i - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 80 m3/h fino a 160 m3/h e 50 kPa	cad	5214,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0070.j - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 80 m3/h fino a 160 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	5587,29	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.k - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 160 m3/h fino a 320 m3/h e 50 kPa	cad	5863,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.l - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 160 m3/h fino a 320 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	6084,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0070.m - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 320 m3/h fino a 500 m3/h e 50 kPa	cad	6727,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0070.n - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass singolo di linea fino a 200 m, realizzato comprese pompe di riserva, per un periodo fino a 30 giorni, escluso presidio dedicato continuo: - per portate oltre 320 m3/h fino a 500 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	7048,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate fino a 10 m3/h e 50 kPa	cad	175,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate fino a 10 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	189,29	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.c - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 10 m3/h fino a 20 m3/h e 50 kPa	cad	198,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0075.d - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 10 m3/h fino a 20 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	205,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.e - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 20 m3/h fino a 40 m3/h e 50 kPa	cad	228,09	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.f - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 20 m3/h fino a 40 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	249,06	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.g - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 40 m3/h fino a 80 m3/h e 50 kPa	cad	268,05	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.h - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 40 m3/h fino a 80 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	291,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0075.i - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 80 m3/h fino a 160 m3/h e 50 kPa	cad	348,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.j - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 80 m3/h fino a 160 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	387,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.k - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 160 m3/h fino a 320 m3/h e 50 kPa	cad	429,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.l - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 160 m3/h fino a 320 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	470,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0075.m - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 320 m3/h fino a 500 m3/h e 50 kPa	cad	529,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0075.n - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sovrapprezzo al by-pass singolo per ogni ulteriori 10 giorni oltre i 30 giorni, valutato al giorno: - per portate oltre 320 m3/h fino a 500 m3/h oltre 50 kPa fino a 100 kPa	cad	556,58	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0080 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso posizionamento di pompe sommerse e tubazione di scarico, compresa la posa del pallone otturatore e l'assistenza dell'autospurgo per la rimozione degli accumuli:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0085.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso posizionamento di pompe sommerse e tubazione di scarico, compresa la posa del pallone otturatore e l'assistenza dell'autospurgo per la rimozione degli accumuli: - fino a 24 ore	cad	795,53	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0085.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso posizionamento di pompe sommerse e tubazione di scarico, compresa la posa del pallone otturatore e l'assistenza dell'autospurgo per la rimozione degli accumuli: - per ogni ora ulteriore	cad	22,53	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS

1U.01.005.0090 - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso autospurgo, compresa la posa del pallone otturatore:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0090.a - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso autospurgo, compresa la posa del pallone otturatore: - fino a 48 ore	cad	2062,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.005.0090.b - CAP	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamentol tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento	By-pass formato con pompe e tubazioni previo sezionamento del tratto fognario oggetto di intervento con posizionamento di idonei otturatori volti all'interruzione della corrente del refluo; installazione delle pompe di sollevamento di capacità adeguata a mantenere in esercizio la fognatura per tutta la durata dell'intervento per garantire la continuità della corrente da monte a valle, adeguatamente sorvegliati ininterrottamente e predisposti di adeguati ricambi di pronto intervento; compresa manodopera, materiali, attrezzature, noli e trasporti, assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: by-pass realizzato su fognolo laterale o sugli allacciamenti attraverso autospurgo, compresa la posa del pallone otturatore: - per ogni ora ulteriore	cad	128,46	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	OPERE PRELIMINARI - BY PASS
1U.01.010.0095 - CAP	Fornitura e posa di lastre in beola, di qualsiasi dimensi e con spessore sino a 5 cm, all'interno di canali e tombi	Fornitura e posa di lastre in beola, di qualsiasi dimensione e con spessore sino a 5 cm, all'interno di canali e tombinature attivi. Compresi: il carico e movimentazione nell'ambito del cantiere, la cernita, il trasporto dall'esterno.	mq	241,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	DEMOLIZIONI - RIMOZIONI - OPERE PRELIMINARI
1U.01.030.0075 - CAP	Fornitura e posa di cameretta in cls. armato cm 300 x 200. utile 250 con n°1 apertura rettangolare cm 106x70 e n°2	Fornitura e posa di cameretta in cls. armato cm 300 x 200x h. utile 250 con n°1 apertura rettangolare cm 106x70 e n°2 aperture quadre cm 75x75 [Cameretta: Elemento di base, scatolare uso pozzetto in cls. armato cm 300 x 250x h. utile 200 sp.20 già dotato di soletta di fondo sp.20 cm (peso complessivo 17.000 kg./cad.). Nella sommità della cameretta, è compresa la predisposizione di incastro femmina per ricevere la soletta di copertura in appoggio. Compresa la predisposizione di n°4 forometrie passanti in linea Ø250mm per entrata-uscita tubazioni in acciaio Ø150mm (tutte da SIGILLARE IN OPERA a cura impresa). In soletta di fondo è predisposta n°1 apertura quadra cm 40x40 (pozzetto drenante). Soletta di copertura in appoggio in cls. armato cm 340x240 sp.25/33 (peso 6.350 kg./cad.), compresa la predisposizione di n°1 apertura rettangolare cm 106x70 e n°2 aperture quadre cm 75x75 entrambe con gradino cm 10x10 per appoggio telaio+chiusino carrabile (a cura impresa). Progettazione, relazione di calcolo, tabulati ed elaborati tecnici.]	cad	10573,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MURATURE - MANUFATTI - CAMERETTE GETTATE IN OPERA
1U.01.150.0001 - CAP	Rivestimento con una mano di primer	Rivestimento con una mano di primer	mq	5,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0002 - CAP	Rivestimento della superficie interna del tubo in calcestzo con uno strato di poliuretano (spessore medio nominale	Rivestimento della superficie interna del tubo in calcestruzzo con uno strato di poliuretano (spessore medio nominale 6 mm).	mq	45,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0003 - CAP	Rivestimento con resine epossidiche dello spessore di 300	Rivestimento con resine epossidiche dello spessore di 300 µm	mq	7,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI

1U.01.150.0004 - CAP	Rivestimento con resine epossidiche dello spessore di 500	Rivestimento con resine epossidiche dello spessore di 500 µm	mq	12,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0061 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 15 ed apertura a 120 gradi	m	28,42	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0062 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 20 ed apertura a 120 gradi	m	29,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0063 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 25 ed apertura a 120 gradi	m	31,94	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0064 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 30 ed apertura a 120 gradi	m	36,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0065 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 35 ed apertura a 120 gradi	m	58,58	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0066 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 40 ed apertura a 120 gradi	m	67,77	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0067 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 45 ed apertura a 120 gradi	m	72,64	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0068 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 50 ed apertura a 120 gradi	m	84,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0069 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 60 ed apertura a 120 gradi	m	109,88	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0070 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 70 ed apertura a 120 gradi	m	128,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI

1U.01.150.0071 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 15 ed apertura a 180 gradi	m	48,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0072 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 20 ed apertura a 180 gradi	m	54,03	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0073 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 25 ed apertura a 120 gradi	m	58,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0074 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 30 ed apertura a 180 gradi	m	61,32	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0075 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 35 ed apertura a 180 gradi	m	72,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0076 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 40 ed apertura a 180 gradi	m	82,73	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0077 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 45 ed apertura a 180 gradi	m	91,62	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0078 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 50 ed apertura a 180 gradi	m	116,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0079 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 60 ed apertura a 180 gradi	m	146,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.0080 - CAP	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'i	Provvista e posa in opera di fondi fogna in gres compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte: del diametro interno di cm 70 ed apertura a 180 gradi	m	159,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI

1U.01.150.090 - CAP	Provvista e posa in opera di mattonelle in gres ceramico preso il carico e lo scarico a pie' d'opera la loro disces	Provvista e posa in opera di mattonelle in gres ceramico compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta per la formazione dei giunti compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte mattonelle delle dimensioni commerciali di cm 24x12 con spessore minimo di cm 1,5	mq	61,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.150.091 - CAP	Provvista e posa in opera di mattonelle in gres ceramico preso il carico e lo scarico a pie' d'opera la loro disces	Provvista e posa in opera di mattonelle in gres ceramico compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera la loro discesa all'interno del manufatto e la posa con malta per la formazione dei giunti compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte mattonelle delle dimensioni commerciali di cm 24x12 con spessore minimo di cm 1,7	mq	64,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	RIVESTIMENTI
1U.01.300.0035 - CAP	Rimozione di materiali vari da griglie poste su canali diduzione, impianti di depurazione e/o stazioni di sollevame	Rimozione di materiali vari da griglie poste su canali di adduzione, impianti di depurazione e/o stazioni di sollevamento fino ad una profondita' non superiore ai 10 m, con estrazione e sollevamento con l'utilizzo di autobotte combinato (canal-jet) del materiale grigliato in apposito cassonetto, compresa la pulizia e disinfezione dei sito di lavoro. Il trasporto presso sito autorizzato allo scarico e' compreso fino ad una distanza pari a 1 km dalla zona di intervento. Sono esclusi i costi di smaltimento.	cad	81,42	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0040 - CAP	Rimozione di materiali vari da griglie poste su condotta naria o su canali di adduzione agli impianti depurazione e	Rimozione di materiali vari da griglie poste su condotta fognaria o su canali di adduzione agli impianti depurazione e stazioni di sollevamento ad una profondita' superiore ai 10 m, con estrazione e sollevamento con l'utilizzo di autobotte combinato (canal-jet), impianti di depurazione e/o stazioni di sollevamento previa estrazione, sollevamento della griglia con autocarro munito di gru a bordo. Il trasporto presso sito autorizzato allo scarico e' compreso fino ad una distanza pari a 1 km dalla zona di intervento. Sono esclusi i costi di smaltimento.	cad	129,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200 - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.a - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 150 mm a DN 400 mm	m	91,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.b - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 500 mm a DN 800 mm	m	103,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.c - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 900 mm a DN 1200 mm	m	114,09	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.d - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 150 mm a DN 400 mm	m	63,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.e - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 500 mm a DN 800 mm	m	72,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0200.f - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passat	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature con altissima pressione (800 1000 bar). Una passata lavaggio monte/valle e uno valle/monte. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 900 mm a DN 1200 mm	m	84,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0210 - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.a - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 150 mm a DN 400 mm	m	125,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.b - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 500 mm a DN 800 mm	m	135,84	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.c - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. da DN 900 mm a DN 1200 mm	m	147,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.d - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 150 mm a DN 400 mm	m	68,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.e - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 500 mm a DN 800 mm	m	80,16	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0210.f - CAP	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle instature e lasportazione del rivestimento con altissima pre	Idrolavaggio di condotti, compresa leliminazione delle incrostature e lasportazione del rivestimento con altissima pressione (1000 1500 bar). Tre passate totali: monte/valle-valle/monte-monte/valle. Esclusi oneri di smaltimento. Per ogni passata aggiuntiva da DN 900 mm a DN 1200 mm	m	91,39	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300 - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.a - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 150 mm	m	91,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.b - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 200 mm	m	98,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0300.c - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 250 mm	m	105,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.d - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 300 mm	m	110,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.e - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 400 mm	m	160,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.f - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 500 mm	m	168,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.g - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 600 mm	m	174,77	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.h - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 800 mm	m	224,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0300.i - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 1000 mm	m	249,59	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0300.j - CAP	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esiste eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. L	Esecuzione di pulizia meccanica di tubi in acciaio esistenti eseguito secondo PRASSI DI RIFERIMENTO UNI/PdR 37:2018. La voce comprende un numero massimo di 6 tiri singoli di passaggio. Il grado di pulizia verrà controllato attraverso videoispezione che si intende compresa nella voce. Scopo della pulizia è togliere le incrostazioni e rivestimenti già leggermente staccati. La velocità di tiro non deve superare 8 m/min. Per una condizione di incrostazione di spessore massima pari a 0,5 cm sul diametro interno del tubo. * DN 1200 mm	m	263,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0400 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: pulizia preliminare prima dell'ispezione, mediante noleggio a caldo di autocarro con cisterna operante sotto vuoto per aspirazione fanghi e liquami per effettuare la perfetta pulizia delle condotte di fognatura da sottoporre a risanamento, con autista ed operai addetti alle operazioni, le segnalazioni per la deviazione del traffico, compreso il trasporto allo smaltimento a norma di legge dei carichi, esclusi gli oneri di discarica, valutato al m3 di materiale asportato	mc	203.74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0405 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: idrolavaggio delle condotte di fognatura, tombinature, su pareti e volte in cemento e/o mattoni pieni	mq	41.22	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0410 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: sistemazione degli allacciamenti, compresa l'eventuale fresatura di residuati cementizi e/o calcarei e di sporgenze di connessioni laterali, deve inoltre essere previsto un impianto fisso o mobile volto all'allontanamento del refluo prodotto da fognoli di allaccio a servizio delle utenze allacciate al tratto di condotta interessato dai lavori, compensato con apposita voce	cad	297.51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0415 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: nolo di autospurgo per pulizia pozzetti e caditoie, condotte fognarie, compreso autista e il personale addetto alla manovra, prezzo riferito alla effettiva presenza in cantiere con un minimo di 4 o più ore; compreso il costo dello smaltimento del materiale proveniente dalla pulizia, per autoaspirante con capacità minima >= 9 m3	h	260.76	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0420 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: pulizia del Liner dopo la posa (ai fini di videoispezione, se questa è realizzata dopo l'entrata in esercizio della condotta); intervento con autobotte di capacità adeguata per svuotamento e spurgo di condotti fognari ostruiti, comprensivo di autista specializzato ed operatore ausiliario (squadra composta da almeno 2 operatori), autospurghi del tipo combinato dotati di canal-jet ad alte prestazioni tali da consentire il loro utilizzo anche per la pulizia di pozzetti di ispezione e condotte fognarie posti a distanza dalla macchina; per spurgo di tubazioni di qualsiasi Ø di lunghezza inferiore ai 100 m nell'ambito del singolo intervento	m	23.69		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0425 - CAP	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediantutospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utens	Pulizia della condotta eseguita idrodinamicamente mediante autospurghi di capacità e potenza adeguate, dotati di utensili di vario genere in funzione delle necessità; l'asportazione dei sedimenti consente la corretta e duratura applicazione dei materiali impermeabilizzanti; compresi la manodopera, i materiali, le attrezzature, i noli, i trasporti, l'assistenza muraria e tutti gli altri costi necessari per dare l'intervento eseguito a perfetta regola d'arte: risanamento di collegamento non completamente eseguito, carente o rotto di una condotta di collegamento di un canale principale non calpestabile mediante procedura robotizzata con lavori di fresatura per la realizzazione di una geometria regolare del tubo e di una scanalatura fresata perimetrale attorno all'attacco mediante robot idraulico di fresatura, dimensioni del raccordo fino a DN 200, indipendentemente dal materiale del raccordo e del canale principale; pulizia della zona di collegamento e smaltimento a regola d'arte del materiale fresato, realizzazione di un collegamento a tenuta mediante tecnologia a iniezione, installazione di uno scudo di larghezza adeguata alla larghezza nominale del canale principale e di una cassaforma gonfiabile con funzione di cassaforma interna nella condotta di collegamento, iniezione di resina epossidica bicomponente nell'intercapedine così preparato ed armato; successiva rimozione di tutti gli elementi della cassaforma, dopo l'indurimento e se necessario ripassatura delle sporgenze di materiale e della resina in eccesso e creazione di un arrotondamento in ingresso di forma simile all'elemento sagomato	cad	1451.91		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0500 - CAP	Spurgo, raccolta e trasporto del rifiuto presente all'into dei collettori fognari e negli impianti di sollevamento	Spurgo, raccolta e trasporto del rifiuto presente all'interno dei collettori fognari e negli impianti di sollevamento sulla rete fognaria, eseguito con escavatore a risucchio o canal jet a ricircolo. La composizione del rifiuto dovrà vedere una percentuale minima di materiale solido superiore al 20% della capacità volumetrica della cisterna di carico; il quantitativo complessivo di materiale conferito, verrà riscontrato a destinazione da apposita documentazione rilasciata da pesa certificata ovvero da pesata effettuata presso peso pubblico. L'importo è da ritenersi comprensivo e remunerato di spostamenti necessari per le operazioni di carico ed il trasporto verso il sito per il trattamento indicato dalla Committente fino ad una distanza di 20 Km dalla zona d'intervento e il ritorno a vuoto, tutte le operazioni di espurgo delle canalizzazioni e delle vasche di accumulo con fluidificazione del materiale da prelevare, tutte le operazioni di lavaggio ad alta pressione dei manufatti interessati, il tempo di scarico e ogni ulteriore costo relativo al consumo di carburante, e alla manodopera di un operatore. Sono esclusi i costi di smaltimento. Verranno riconosciuti separatamente, gli oneri di un eventuale intervento manuale all'interno delle condotte fognarie, vasche e pozzi o con attrezzatura speciale (piccone, mazze, ecc.), anche meccanica (demolitore, canal-jet munito di testina, ecc.), necessarie a rimuovere materiali consolidati, non rimovibili con il solo uso di getto d'acqua in pressione o con i automezzi suddetti.	t	97,91		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0505 - CAP	Spurgo, raccolta e trasporto del rifiuto presente all'into dei collettori fognari e negli impianti di sollevamento	Spurgo, raccolta e trasporto del rifiuto presente all'interno dei collettori fognari e negli impianti di sollevamento sulla rete fognaria, eseguito con mezzo combinato (canal-jet). La composizione del rifiuto dovrà vedere una percentuale massima di materiale solido inferiore al 20% della capacità volumetrica della cisterna di carico. Il quantitativo complessivo di materiale conferito, verrà riscontrato a destinazione da apposita documentazione rilasciata da pesa certificata ovvero da pesata effettuata presso peso pubblico. L'importo è da ritenersi comprensivo e remunerato di spostamenti necessari per le operazioni di carico ed il trasporto verso il sito per il trattamento indicato dalla Committente fino ad una distanza di 20 Km dalla zona d'intervento e il ritorno a vuoto, tutte le operazioni di espurgo delle canalizzazioni e delle vasche di accumulo con fluidificazione del materiale da prelevare; tutte le operazioni di lavaggio ad alta pressione dei manufatti interessati; il tempo di scarico e ogni ulteriore costo relativo al carburante, e alla manodopera di un operatore. Sono esclusi i costi di smaltimento.	t	53,17	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0560 - CAP	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolt tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materi	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolta e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materiali sedimentati nel pozzetto nelle seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura della griglia con l'aiuto di piccone o barramina; rimozione di rifiuti voluminosi; aspirazione dei materiali decantati e lavaggio con acque in pressione (canal-jet); la pulizia e disostruzione del tratto di condotta collegata alla fognatura con l'uso di getto d'acqua in pressione fino ad una distanza di 3 m; smaltimento dei materiali estratti presso un sito autorizzato; sistemazione delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0560.a - CAP	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolt tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materi	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolta e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materiali sedimentati nel pozzetto nelle seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura della griglia con l'aiuto di piccone o barramina; rimozione di rifiuti voluminosi; aspirazione dei materiali decantati e lavaggio con acque in pressione (canal-jet); la pulizia e disostruzione del tratto di condotta collegata alla fognatura con l'uso di getto d'acqua in pressione fino ad una distanza di 3 m; smaltimento dei materiali estratti presso un sito autorizzato; sistemazione delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi. Caditoia con pozzetto di raccolta acque meteoriche con profondita' fino a 2,00 m; con autobotte munito di pompa a pressione fino a 200 atm (canal-jet) ed una capacita' di carico fino a 6 m3	cad	22,42	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0560.b - CAP	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolt tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materi	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolta e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materiali sedimentati nel pozzetto nelle seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura della griglia con l'aiuto di piccone o barramina; rimozione di rifiuti voluminosi; aspirazione dei materiali decantati e lavaggio con acque in pressione (canal-jet); la pulizia e disostruzione del tratto di condotta collegata alla fognatura con l'uso di getto d'acqua in pressione fino ad una distanza di 3 m; smaltimento dei materiali estratti presso un sito autorizzato; sistemazione delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi . Caditoia con pozzetto di raccolta acque meteoriche con profondita' fino a 2,00 m; con autobotte munito di pompa a pressione fino a 200 atm (canal-jet) ed una capacita' di carico da 9 a 15 m3	cad	26,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0560.c - CAP	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolt tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materi	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglie, pozzetto di raccolta e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materiali sedimentati nel pozzetto nelle seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura della griglia con l'aiuto di piccone o barramina; rimozione di rifiuti voluminosi; aspirazione dei materiali decantati e lavaggio con acque in pressione (canal-jet); la pulizia e disostruzione del tratto di condotta collegata alla fognatura con l'uso di getto d'acqua in pressione fino ad una distanza di 3 m; smaltimento dei materiali estratti presso un sito autorizzato; sistemazione delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi . Caditoia con pozzetto di raccolta acque meteoriche con profondita' oltre 2,00 m; con autobotte munito di pompa a pressione pari a 200 atm (canal-jet) ed una capacita' di carico da 9 a 15 m3	cad	35,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0570 - CAP	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglioni, canaline di racco e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei mate	Pulizia, lavaggio, spurgo di griglioni, canaline di raccolta e tratto di condotta di allaccio, con estrazione dei materiali sedimentati nella canalina nelle seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; smontaggio e rimozione della griglia con l'aiuto di piccone e attrezzatura adatta; rimozione di rifiuti voluminosi; aspirazione dei materiali decantati e lavaggio con autobotte munito di pompa a pressione (canal-jet); la pulizia e disostruzione del tratto di condotta collegata alla fognatura con l'uso di getto d'acqua in pressione fino ad una distanza di 3 m; smaltimento dei materiali estratti presso un sito autorizzato; risistemazione e fissaggio delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi . Griglione stradale con larghezza fino a 40 cm e di lunghezza superiore ad un metro; con autobotte munito di pompa a pressione fino a 200 atm (canal-jet) ed una capacita' di carico da 9 a 15 m3	m	21,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0575 - CAP	Pulizia, lavaggio, di caditoia e pozzo comprese le seguenoperazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della stra	Pulizia, lavaggio, di caditoia e pozzo comprese le seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura della griglia con l'aiuto di piccone; lavaggio del pozzetto con autobotte munito di pompa a pressione fino a 200 atm (canal-jet) ed una capacita' di carico da 9 a 15 m3 per l'eliminazione ed eventuale aspirazione dei materiali presenti sul fondo del pozzetto non compattati; sistemazione delle griglie; pulizia del sito. Sono comprese tutte le attrezzature necessarie per le operazioni inerenti a detti interventi .	cad	13,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0580 - CAP	Lavatura con asportazione e trasporto in un sito autorizz dei residui solidi e liquidi di camere di manovra poste s	Lavatura con asportazione e trasporto in un sito autorizzato dei residui solidi e liquidi di camere di manovra poste su condotte fognarie, eseguita con getto di acqua misto a detergente ad alta pressione su pareti, pavimenti, scale, mancorrenti, paratoie, ecc., con successiva aspersione di disinfettante e la preventiva accurata protezione delle eventuali apparecchiature installate (l'unita' di misura per la contabilizzazione e' riferito al volume delle camere).	mc	1,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0590 - CAP	Pulizia, lavaggio e disincrostazione di condotta fognariaediante uso di getto d'acqua ad alta pressione a mezzo aut	Pulizia, lavaggio e disincrostazione di condotta fognaria, mediante uso di getto d'acqua ad alta pressione a mezzo autobotte combinata (canal-jet) nella pulizia e lavaggio della condotta fognaria sono comprese: segnaletica secondo il nuovo codice della strada, necessaria per garantire la sicurezza del traffico stradale; apertura dei due chiusini; pulizia idraulica e meccanica del tratto di canalizzazioni (canal-jet); lance ed iniettori automatici di diverso tipo; aspirazione dei materiali con autobotte; pulizia e disinfezione dei due pozzi di ispezione; chiusura dei due pozzetti. Sono altresi comprese tutte le operazioni inerenti all'intervento, all'utilizzo delle attrezzature necessarie, alla manodopera occorrente (per tratti compresi fra due pozzi d'ispezione).	m	2,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI

1U.01.300.0595 - CAP	Svuotamento e pulizia di pozzi neri, fosse biologiche e iff per la raccolta e smaltimento delle acque di scarico e	Svuotamento e pulizia di pozzi neri, fosse biologiche e imhoff per la raccolta e smaltimento delle acque di scarico e la disostruzione dei condotti di scarico e i sifoni comprendente le seguenti operazioni: segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire il traffico stradale; apertura dei chiusini o tappi di chiusura dei sifoni; aspirazione dei materiali decantati ed aggiunta di acqua in pressione (canal-jet + aspiratrice); pulizia e disotturazione delle tubazioni di scarico ed i sifoni; lance ed iniettori automatici di vario tipo; tratti di tubazione per aspirazione dei liquami dalla fossa da svuotare; pulizia dei siti; approvvigionamento dell'acqua necessaria alle operazioni; trasporto e smaltimento dei liquami in un sito autorizzato; per ogni intervento e quantita di liquami smaltiti fino a 7 m3 verra' riconosciuto il prezzo a corpo. Il trasporto presso sito autorizzato allo scarico e' compreso fino ad una distanza pari a 1 km dalla zona di intervento. Sono esclusi i costi di smaltimento.	cad	248,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0600 - CAP	Disotturazione, spurgo, e pulizia dei materiali solidi dindotte fognarie mediante l'uso di getto d'acqua ad alta pr	Disotturazione, spurgo, e pulizia dei materiali solidi di condotte fognarie mediante l'uso di getto d'acqua ad alta pressione con l'utilizzo di autobotte combinato (canal-jet) comprendente: la segnaletica secondo il nuovo codice della strada necessaria per garantire la sicurezza del traffico stradale; apertura dei due chiusini; pulizia idraulica e meccanica del tratto di canalizzazioni (canal-jet); lance ed iniettori automatici di diverso tipo; aspirazione dei materiali solidi con autobotte o intervento manuale; pulizia e disinfezione dei due pozzi di ispezione; chiusura dei due chiusini. Sono altresi comprese tutte le operazioni inerenti all'utilizzo delle attrezzature necessarie, alla manodopera occorrente, all'approvvigionamento dell'acqua ed al trattamento dei materiali estratti presso un sito autorizzato. (fino a un volume di materiale estratto pari a 1 m3). Il volume verra' calcolato secondo i pesi riportati sulla bolla di trasporto o dalla documentazione rilasciata da una pesa autorizzata. Il trasporto presso sito autorizzato allo scarico e' compreso fino ad una distanza pari a 1 km dalla zona di intervento. Sono esclusi i costi di smaltimento.	mc	16,02	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.300.0605 - CAP	Svuotamento e aspirazione di liquami da canali fognari, pi, vasche d'accumulo, e stazioni di sollevamento ad una pr	Svuotamento e aspirazione di liquami da canali fognari, pozzi, vasche d'accumulo, e stazioni di sollevamento ad una profondita fino a 10 m compreso il carico, il trasporto e lo scarico ad un sito autorizzato indicato dalla direzione lavori ad una distanza non superiore a 1 km dal luogo di prelievo. Il volume verra' calcolato secondo i pesi riportati sulla bolla di trasporto o dalla documentazione rilasciata da una pesa autorizzata. Il trasporto presso sito autorizzato allo scarico e' compreso fino ad una distanza pari a 1 km dalla zona di intervento. Sono esclusi i costi di smaltimento.	mc	9,62	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SPURGHI
1U.01.400.0050 - CAP	Parapetto in resina isoftalmica rinforzata con fibre conte di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di lungh	Parapetto in resina isoftalmica rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di lunghezza pari a 6,00 m e altezza 1,10 m, da fissare lateralmente, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Composto da : * corrimano realizzato con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione a C, dimensioni 60x50 mm, spessore 5 mm; * n°6 montanti realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione quadrata, dimensioni 50x50 mm, spessore 5 mm; * parafianco realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione grecata, altezza 55 mm, spessore 5 mm; * tavola fermapiede realizzata con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione grecata, altezza 150 mm, spessore 5 mm; * elemento di fissaggio realizzato con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione a C, spessore 5 mm con rinforzo con profilo a C dimensioni 60x50 mm, spessore 5 mm.	m	119,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	ACCESSORI

1U.01.400.0051 - CAP	Parapetto in resina isoftalmica rinforzata con fibre conte di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di lungh	Parapetto in resina isoftalmica rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di lunghezza pari a 6,00 m e altezza 1,10 m, da fissare orizzontalmente, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Composto da : * corrimano realizzato con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione a C, dimensioni 60x50 mm, spessore 5 mm; * n°6 montanti realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione quadrata, dimensioni 50x50 mm, spessore 5 mm con staffa in acciaio inox AISI 316L; * parafianco realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione grecata, altezza 55 mm, spessore 5 mm; * tavola fermapiede realizzata con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione grecata, altezza 150 mm, spessore 5 mm.	m	132,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	ACCESSORI
1U.01.400.0052 - CAP	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmicanforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmica rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di altezza pari a 3,00 m + 1,10 m (ultimo 1,10 m senza pioli), completa di n°3 coppie di staffe di fissaggio in acciaio inossidabile posizionate tra loro ad una distanza massima di 2,50 m, caratterizzata da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Composta da : * montanti realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione rettangolare, dimensioni 85x25 mm, spessore 3 mm; * pioli realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica di diametro 28x21,3 mm con superficie antiscivolo, larghezza utile 400 mm, da posizionare a 250 mm di distanza uno dallaltro; * gabbia di sicurezza di lunghezza pari a 1600 mm in resina poliestere isoftalica realizzata da n°3 archi di diametro pari a 650 mm distanti al massimo 750 mm uno dallaltro, n°5 profili piatti verticali di dimensioni 40x5 mm.	cad	666,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	ACCESSORI
1U.01.400.0053 - CAP	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmicanforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmica rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, di altezza pari a 6,00 m + 1,10 m (ultimo 1,10 m senza pioli), completa di n°5 coppie di staffe di fissaggio in acciaio inossidabile posizionate tra loro ad una distanza massima di 2,50 m, caratterizzata da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Composta da : * montanti realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione rettangolare, dimensioni 85x25 mm, spessore 3 mm; * pioli realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica di diametro 28x21,3 mm con superficie antiscivolo, larghezza utile 400 mm, da posizionare a 250 mm di distanza uno dallaltro; * gabbia di sicurezza di lunghezza pari a 4600 mm in resina poliestere isoftalica realizzata da n°7 archi di diametro pari a 650 mm distanti al massimo 750 mm uno dallaltro, n°5 profili piatti verticali di dimensioni 40x5 mm.	cad	1294,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	ACCESSORI

1U.01.400.0054 - CAP	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmicanforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore	Scala verticale con uscita frontale in resina isoftalmica rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, colore grigio RAL 7035, caratterizzata da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Composta da : * montanti realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica a sezione rettangolare, dimensioni 85x25 mm, spessore 3 mm; * pioli realizzati con profilo in resina poliestere isoftalica di diametro 28x21,3 mm con superficie antiscivolo, larghezza utile 400 mm, da posizionare a 250 mm di distanza uno dallaltro; * gabbia di sicurezza in resina poliestere isoftalica realizzata da archi di diametro pari a 650 mm distanti al massimo 750 mm uno dallaltro, profili piatti verticali di dimensioni 40x5 mm. Sovrapprezzo per ogni metro in più.	m	209,53		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	ACCESSORI
1U.01.600.0050 - CAP	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, ese	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pozzi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, eseguito con mezzi meccanici , su strade urbane, compresa: la rimozione della pavimentazione, l'utilizzo del cassero autoaffondante per profondità superiori a 1.5 m, il trasporto alle pubbliche discariche del materiale di risulta (escluso gli oneri di conferimento), il riempimento dello scavo con materiale anidro di nuovo apporto, la costipazione e il ripristino provvisorio con materiale bituminoso; esclusa la riparazione della condotta fognaria o altro manufatto fognario.	cad	561,96		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	INTERVENTI SU RETE FOGNARIA
1U.01.600.0050.a - CAP	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, ese	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pozzi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, eseguito con mezzi meccanici , su strade urbane, compresa: la rimozione della pavimentazione, l'utilizzo del cassero autoaffondante per profondità superiori a 1.5 m, il trasporto alle pubbliche discariche del materiale di risulta (escluso gli oneri di conferimento), il riempimento dello scavo con materiale anidro di nuovo apporto, la costipazione e il ripristino provvisorio con materiale bituminoso; esclusa la riparazione della condotta fognaria o altro manufatto fognario: per un volume massimo di 4,00 m3	cad	561,96		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	INTERVENTI SU RETE FOGNARIA
1U.01.600.0050.b - CAP	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, ese	Scavo per la riparazione puntuale di condotte fognarie, pozzi di ispezione o altro manufatto fognario localizzato, eseguito con mezzi meccanici , su strade urbane, compresa: la rimozione della pavimentazione, l'utilizzo del cassero autoaffondante per profondità superiori a 1.5 m, il trasporto alle pubbliche discariche del materiale di risulta (escluso gli oneri di conferimento), il riempimento dello scavo con materiale anidro di nuovo apporto, la costipazione e il ripristino provvisorio con materiale bituminoso; esclusa la riparazione della condotta fognaria o altro manufatto fognario: supplemento per volumi di scavo superiori a 4,00 m3, fino al 12,00 m3	mc	69,17		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	INTERVENTI SU RETE FOGNARIA
1U.01.650.0010 - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0010.a - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 100	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 100 mm a 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0010.b - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 200	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0010.c - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 450	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 450 mm a 700 mm	cad	196,97		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0010.d - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 700	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 700 mm a 1000 mm	cad	223,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE

1U.01.650.0010.e - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 100	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 1000 mm a 1200 mm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0010.f - CAP	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dflusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 120	Posa di valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta: DN da 1200 mm a 1600 mm	cad	285,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050 - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050.a - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 200 mm a 400 mm	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050.e - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 500 mm a 600 mm	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 500 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050.g - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 800 mm a 1000 mm	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 800 mm a 1000 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050.h - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 1000 mm a 1200 mm	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 1000 mm a 1200 mm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0050.i - CAP	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliest rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 1200 mm a 1500 mm	Posa valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico: DN da 1200 mm a 1500 mm	cad	285,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100.a1 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304 Larghezza passaggio da 20 cm a 50 cm	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 Larghezza passaggio da 20 cm a 50 cm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100.c1 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304 Larghezza passaggio da 50 cm a 70 cm	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 Larghezza passaggio da 50 cm a 70 cm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100.d1 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304 Larghezza passaggio da 70 cm a 100 cm	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 Larghezza passaggio da 70 cm a 100 cm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100.e1 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304 Larghezza passaggio da 100 cm a 120 cm	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 Larghezza passaggio da 100 cm a 120 cm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0100.f2 - CAP	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox I 304 Larghezza passaggio da 120 cm a 150 cm	Posa di paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 Larghezza passaggio da 120 cm a 150 cm	cad	285,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0110 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0110.a1 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30arghezza canale da 50 cm a 70 cm	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 Larghezza canale da 50 cm a 70 cm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0110.b1 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30a 70 cm a 100 cm	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 da 70 cm a 100 cm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0110.c1 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30arghezza canale da 100 cm a 120 cm	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 Larghezza canale da 100 cm a 120 cm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0110.d1 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30arghezza canale da 120 cm a 150 cm	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 Larghezza canale da 120 cm a 150 cm	cad	285,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE

1U.01.650.0110.f2 - CAP	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 30ttuatore manuale di manovra	Posa di paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 attuatore manuale di manovra	cad	181,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.a1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 300x300 mm / 300x400 mm /	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 300x300 mm / 300x400 mm / 300x500 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.b1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 400x300 mm / 400x400 mm /	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 400x300 mm / 400x400 mm / 400x500 mm / 400x600 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.c1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 500x400 mm / 500x500 mm /	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 500x400 mm / 500x500 mm / 500x600 mm / 500x700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.d1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim.600x500 mm / 600x600 mm /60	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim.600x500 mm / 600x600 mm /600x700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.d4 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 600x800 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 600x800 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.e1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 700x600 mm / 700x700 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 700x600 mm / 700x700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.e3 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: - dim. 700x800 mm / 700x900 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: - dim. 700x800 mm / 700x900 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.f1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 800x700 mm / 800x800 mm / 80	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 800x700 mm / 800x800 mm / 800x900 mm / 800x1000 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.g1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 900x800 mm / 900x900 mm / 90	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 900x800 mm / 900x900 mm / 900x1000 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.g4 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 900x1200 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 900x1200 mm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.h1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 1000x900 mm / 1000x1000 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 1000x900 mm / 1000x1000 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.h3 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 1000x1200 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 1000x1200 mm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0150.i1 - CAP	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acco inossidabile AISI 304: dim. 1200x1000 mm / 1200x1200 mm	Posa di griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304: dim. 1200x1000 mm / 1200x1200 mm	cad	259,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0200 - CAP	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'evente carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0200.a - CAP	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'evente carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.650.0200.b - CAP	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'evente carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE

1U.01.650.0200.c - CAP	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'evente carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di valvola a ghigliottina, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	APPARECCHIATURE
1U.01.660.0100 - CAP	Fornitura e posa di sonda di livello radar a microonde 80, campo di lavoro fino a 8m, lobo radiante 8°, uscita 4..2	Fornitura e posa di sonda di livello radar a microonde 80GHz, campo di lavoro fino a 8m, lobo radiante 8°, uscita 4..20mA, precisione +-5mm, temperatura -40..60°C, protezione IP66/IP68 (3 bar), configurazione via Bluetooth. Comprensiva di cavo, ghiera di fissaggio e staffaggio dedicato con fissaggio incernierato (dove richiesto) o fisso. Inclusa messa in servizio. Tipo VEGA VEGAPULS C 11.	cad	854,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	SONDA DI LIVELLO
1U.01.670.0300 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.a1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 100 mm	cad	10051,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.a2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 125 mm	cad	10363,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0300.a3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 150 mm	cad	11924,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.a4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 200 mm	cad	2335,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.a5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 250 mm	cad	20539,03	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0300.b1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 100 mm	cad	12361,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.b2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 125 mm	cad	13110,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.b3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 150 mm	cad	16106,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0300.b4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 200 mm	cad	20851,15		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.b5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 250 mm	cad	24409,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.c1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 100 mm	cad	14234,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0300.c2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 125 mm	cad	15232,90		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.c3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 150 mm	cad	17667,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0300.c4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 200 mm	cad	23285,73		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0300.c5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica orizzontale, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo HSU-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 250 mm	cad	29028,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.a1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 100 mm	cad	9489,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0305.a2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 125 mm	cad	9801,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.a3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 150 mm	cad	10675,88	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.a4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 200 mm	cad	12798,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0305.a5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 250 mm	cad	15545,03		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.a6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 300 mm	cad	20414,18		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.b1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 100 mm	cad	13235,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0305.b2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 125 mm	cad	14671,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.b3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 150 mm	cad	15982,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.b4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 200 mm	cad	19103,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0305.b5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 250 mm	cad	21288,13		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.b6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 300 mm	cad	26594,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0305.b7 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 400 mm	cad	27717,90		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0305.b8 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 500 mm	cad	32587,05	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.a1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 100 mm	cad	10051,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0310.a2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 125 mm	cad	10363,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.a3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 150 mm	cad	11924,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.a4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 200 mm	cad	14358,95		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0310.a5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 250 mm	cad	20539,03		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.b1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 100 mm	cad	12361,35		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.b2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 125 mm	cad	13110,45		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0310.b3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 150 mm	cad	16106,85		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.b4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 200 mm	cad	20851,15		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.b5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 250 mm	cad	24409,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0310.c1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 100 mm	cad	14234,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.c2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 125 mm	cad	15232,90		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.c3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 150 mm	cad	17667,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0310.c4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 200 mm	cad	23285,73	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0310.c5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 11°, per installazione a secco in vasca opportunamente predisposta, tipo SUt 11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, da flangiare alla tubazione di ingresso attraverso flangia sciolta DIN EN 1092-1 forata secondo PN10, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile e dotato di chiusura rapida, areazione del nucleo centrale, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile, flangia sciolta in ingresso di PP e acciaio, basamento, piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox e strato protettivo. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:5, DN 250 mm	cad	29028,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0315 - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0315.a - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 100 mm	cad	5494,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0315.b - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 125 mm	cad	5869,15		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0315.c - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 150 mm	cad	6930,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0315.d - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 200 mm	cad	7679,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0315.e - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 250 mm	cad	9177,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0315.f - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 300 mm	cad	11549,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0315.g - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 400 mm	cad	19228,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0315.h - CAP	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-S45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversa	Accessori in acciaio inox regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC. * DN 500 mm	cad	25096,05		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0320 - CAP	Accessori in acciaio inox per by pass regolatore a vorticipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare	Accessori in acciaio inox per by pass regolatore a vortice tipo UFT-SUt 45-SUt11-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare: Attraversamento a parete standard DN 200 mm: elemento tubolare da inserire a tenuta in parete secondo ATV-M 176, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10 da sigillare con cemento, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox. Saracinesca piana DN 200 mm di breve lunghezza, idonea al contatto con acque cariche di sedimenti e materiali fibrosi per consentire linterruzione e la regolazione di portata bidirezionale. Lunghezza come da DIN EN 558-1, serie base 20, raccordo flangiato come da DIN EN 1092-2, PN 10 da inserire tra due flange o come elemento terminale. Vano saracinesca con flangia integrata in ghisa lamellare, piastra di chiusura tagliente in acciaio inox 1.4301, fuso non allungabile con ruota manuale, guarnizione elastomerica, verniciatura epossidica spessore 0,2 mm, parti di collegamento e perno verticale di acciaio inox 1.4301 (A2), verniciato, doppia serie di viti in acciaio inox. Prolunga dellasta della saracinesca fino al piano campagna, da accoppiare allarmatura e da tassellare alla vasca in cemento. Manicotto a cupola con bulloni e sistema di sicurezza, asta e protezione quadrangolare di acciaio inox, supporto intermedio e superiore di acciaio inox e PVC, chiave di servizio, opzionale: chiusino stradale in PE con piastra di supporto di PVC Estensione di tubazione con curva DN 200 mm: elemento tubolare con predisposizione curva, flangia sciolta come da DIN 16 962 / 16 963, fori come da DIN 2501-1, PN 10, tubo in ACCIAIO 1.4301 (V2A) con scanalature di ancoraggio, flangia sciolta, colletto regolabile ed elastico in EPDM, due fascette in acciaio inox.	cad	9489,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.a1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 100 mm	cad	8115,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0350.a2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 125 mm	cad	9551,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.a3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 150 mm	cad	11424,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.a4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 200 mm	cad	13047,43	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0350.a5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 250 mm	cad	15482,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.a6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2.5, DN 300 mm	cad	18603,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.b1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 100 mm	cad	9301,93		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0350.b2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 125 mm	cad	10300,73		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.b3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 150 mm	cad	12298,33		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.b4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 200 mm	cad	15294,73		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0350.b5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 250 mm	cad	17729,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0350.b6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 60°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 60- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 300 mm	cad	20039,03		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.a1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 100 mm	cad	8427,98		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.a2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 125 mm	cad	8989,80		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.a3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 150 mm	cad	9738,90		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.a4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 200 mm	cad	10550,43	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.a5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 250 mm	cad	12298,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.a6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:2, DN 300 mm	cad	16605,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.b1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 65 mm	cad	7866,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.b2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 80 mm	cad	9426,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.b3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 100 mm	cad	9738,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.b4 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 125 mm	cad	9863,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.b5 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 150 mm	cad	11424,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.b6 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 200 mm	cad	14295,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.b7 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 250 mm	cad	15918,98		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.b8 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:3, DN 300 mm	cad	20788,13		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.c1 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 100 mm	cad	9863,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0355.c2 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 150 mm	cad	11424,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0355.c3 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione conica inclinata di 45°, per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo SUn 45-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale tramite tasselli, calotta con forma ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di tubazione d'ingresso rettilinea tagliata diagonalmente, coperchio in plexiglass facilmente apribile a chiusura rapida con fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico completamente sostituibile e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 200 mm	cad	14295,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360 - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0360.a - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 32 mm	cad	4245,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360.b - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 40 mm	cad	4807,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360.c - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 50 mm	cad	4807,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0360.d - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 65 mm	cad	5244,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360.e - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 80 mm	cad	1011,89		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360.f - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 100 mm	cad	6555,23		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA

1U.01.670.0360.g - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 125 mm	cad	7117,05		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.670.0360.h - CAP	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionament	Fornitura e posa di sistema di regolazione della portata con tecnologia a vortice in acciaio inox 1.4301 ad azionamento meccanico totalmente passivo e senza parti meccaniche in movimento, versione verticale per installazione in acqua, in opportuna vasca, tipo VLS-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, predisposto per fissaggio a parete verticale perpendicolarmente al flusso dell'acqua, Calotta con forma a spirale logaritmica ottimizzata per il passaggio di fluidi, dotato di foro d'ingresso nella parte bassa del regolatore, telaio di alloggiamento in acciaio inox con guarnizione in EPDM, fune di estrazione in acciaio inox, diaframma in PVC-U sullo scarico, foro di sfiato in sommità per consentire il passaggio dell'aria in fase di riempimento del regolatore ed assicurarne così il corretto funzionamento e piccoli accessori di fissaggio in acciaio inox. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. * Rapporto tra DN in ingresso ed ingombro regolatore 1:4, DN 150 mm	cad	8427,98		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	REGOLATORI DI PORTATA
1U.01.700.0010 - CAP	Fornitura e posa mediante infilaggio di n.2 tubazioni DN1 in acciaio sp.10 mm compresa demolizione della soletta es	Fornitura e posa mediante infilaggio di n.2 tubazioni DN1300 in acciaio sp.10 mm compresa demolizione della soletta esistente, prima passata di saldatura dei tronconi da 3 m, riempimento del manufatto esistente in cls, e creazione di n. 2 accessi a valle della ferrovia sulle due canne esistenti, mediante realizzazione di fori nella soletta dim. 60x120 cm, fornitura e posa di torrini raggiungiquota 60x120 cm e di n.2 chiusini tipo Telecom dim. 60x120cm in ghisa, escluso spurgo del materiale depositato, compreso ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte	cad	59926,96		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0020 - CAP	Infissione oleodinamica di struttura scatolare prefabbric in c.a. (monolito) dalla posizione di costruzione adiacen	Infissione oleodinamica di struttura scatolare prefabbricata in c.a. (monolito) dalla posizione di costruzione adiacente la sede ferroviaria a quella definitiva al di sotto della linea ferroviaria in esercizio (con sostegno provvisorio del binario mediante limpiego del Sistema Essen) dimensioni di 3,30x3,30 con una spinta prevista di circa m 27, compresi calcoli dimensionali apparecchiatura di spinta, carichi, trasposto e scarico f.co cantiere apparecchiatura compresi materiali d'uso, montaggio e smontaggio a fondo fossa di spinta, operatività continua durante tutte le fasi di varo da parte del nostro personale specializzato; esclusi realizzazione platea e manufatto di spinta, samrino, carichi, scarichi e movimentazione attrezzatura nell'ambito del cantiere.	a corpo	23429,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE

1U.01.700.0025 - CAP	Maggiorazione al prezzo 1U.01.900.0020 per esecuzione delpera esclusivamente in notturna in assenza di esercizio fe	Maggiorazione al prezzo 1U.01.900.0020 per esecuzione dell'opera esclusivamente in notturna in assenza di esercizio ferroviario, ovvero in I.P.O. (interruzioni Programmate in Orario) notturna di durata pari a circa 3-4 ore. Il prezzo compensa i maggiori oneri dovuti al maggior periodo di esercizio/utilizzo di tutti i macchinari/attrezzature necessarie, nonché del personale specializzato (per maggior periodo e per lavoro notturno) per l'esecuzione, il controllo ed il monitoraggio della spinta durante le lavorazioni, compresa la guardiania ed il controllo del manufatto nel periodo diurno in presenza di esercizio ferroviario	a corpo	10982,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0030 - CAP	Realizzazione di Ponte ""Essen Standard"" a travi semplicnte appoggiate per il sostegno provvisorio del binario ido	Realizzazione di Ponte ""Essen Standard"" a travi semplicemente appoggiate per il sostegno provvisorio del binario idoneo a consentire una velocità di transito dei treni fino a 80 km/h, durante le operazioni di infissione e traslazione, con spinta oleodinamica, di manufatti prefabbricati in cemento armato sotto la sede ferroviaria. Caratteristiche applicazione: * Larghezza esterna manufatto = 3,30 m, Angolo di incidenza tra lasse del monolito e lortogonale ai binari: ? = 1,68°; * numero di binari da sostenere: 2; Lunghezza di traslazione ? 27,0 m; * la progettazione costruttiva ed il dimensionamento di tutte le opere e/o strutture provvisorie costituenti il ponte Essen Standard; * i materiali permanenti e di consumo necessari per le lavorazioni; * il noleggio, la manutenzione ordinaria, straordinaria ed il controllo topografico (comprensivo dei binari) del ponte Essen Standard e di tutte le attrezzature e dispositivi vari necessari alle lavorazioni; * il carico, il trasporto con qualsiasi mezzo dellAppaltatore e scarico sul luogo dimpiego di tutti i materiali, mezzi ed attrezzature necessari per il completo montaggio e successivo smontaggio del Sistema Essen; * idoneo impianto dilluminazione compreso i costi per la fornitura dellenergia elettrica; * la sguarnitura dei binari con rimozione del pietrisco fino al piano inferiore delle traverse esistenti nella zona interessata dal montaggio dei ponti Essen Standard ed il montaggio degli stessi; * la fornitura a piè dopera, nonché la posa in opera, del pietrisco necessario a ricreare le normali condizioni di esercizio del binario; * gli scavi e tutte le necessarie lavorazioni per il varo delle travi di appoggio esterne al monolito, nonché la posa in opera delle stesse, l'esecuzione di tutti i dispositivi, irrigidimenti e vincoli esterni necessari per la velocità di transito da garantire; * il livellamento necessario a fine lavori della tratta interessata dal Sistema Essen eseguito mediante gruppo rincalzante predisposto su caricatore strada/rotaia tipo Colmar T 10.000 (escluso, cioè, limpiego di macchina livellatrice-vibro compattatrice pesante), compreso leventuale successiva correzione di difetti del binario che dovessero manifestarsi, su giudizio della Direzione Ferroviaria, nel corso dei primi 30 giorni successivi allultimazione dei lavori di smontaggio; * a fine lavori: il carico, il trasporto, con qualsiasi mezzo, lo scarico e la sistemazione nel luogo di deposito dellAppaltatore, di tutti i materiali, mezzi ed attrezzature impiegate. Esclusi: spostamento di cavi, delle tubazioni e dei sottoservizi in genere, sia di proprietà ferroviaria sia di terzi, eventuali demolizione/rimozione di eventuali ostacoli;	a corpo	127969,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0035 - CAP	Maggiorazione al prezzo 1U.01.900.0030 per esecuzione delpera esclusivamente in notturna in assenza di esercizio fe	Maggiorazione al prezzo 1U.01.900.0030 per esecuzione dell'opera esclusivamente in notturna in assenza di esercizio ferroviario, ovvero in I.P.O. (interruzioni Programmate in Orario) notturna di durata pari a circa 3-4 ore. Il prezzo compensa i maggiori oneri dovuti al maggior periodo di esercizio/utilizzo del Sistema Essen, di tutti i macchinari/attrezzature necessarie, nonché del personale specializzato (per maggior periodo e per lavoro notturno) per il controllo/monitoraggio del Sistema Essen e dei binari durante le lavorazioni, compreso il periodo diurno in presenza di esercizio ferroviario	a corpo	189,27	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE

1U.01.700.0040 - CAP	Fornitura e posa di n. 3 punti di ancoraggio pluri-utenteolfare doppio fissaggio in acciaio AISI 304 secondo EN 795	Fornitura e posa di n. 3 punti di ancoraggio pluri-utente. Golfare doppio fissaggio in acciaio AISI 304 secondo EN 795:2012 TIPO A, CEN/TS 16415 e/o UNI 11578:2015 TIPO A. Il prezzo include fornitura , installazione, verifica strutturale del sistema di fissaggio degli ancoraggi da effettuare su cementi o carpenterie metalliche e verifica strumentale da eseguire a fine posa da parte dell'installatore con rilascio attestato verifica di funzionalità in opera. Sono inclusi nel prezzo n.3 chiusini in ghisa sferoidale 500-7 a norma ISO 1083 conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124 con carico di rottura > 400 kN, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001, con rivestimento protettivo realizzato con vernice idrosolubile nera non tossica, costituto da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo munito di fori per il sollevamento: dimensioni 351x351 mm; telaio quadrato munito sui due lati di appoggio del coperchio di di guarnizioni elastiche elastica in polietilene antibasculamento: dimensioni 440x440xmm, altezza minima 76 mm, luce netta 300x300 mm.	a corpo	1025,84		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0045 - CAP	Fornitura e posa di n. 1 punto di ancoraggio pluri-utenteolfare doppio fissaggio in acciaio AISI 304 secondo EN 795	Fornitura e posa di n. 1 punto di ancoraggio pluri-utente. Golfare doppio fissaggio in acciaio AISI 304 secondo EN 795:2012 TIPO A, CEN/TS 16415 e/o UNI 11578:2015 TIPO A. Il prezzo include fornitura , installazione, verifica strutturale del sistema di fissaggio dell'ancoraggi da effettuare su cementi o carpenterie metalliche e verifica strumentale da eseguire a fine posa da parte dell'installatore con rilascio attestato verifica di funzionalità in opera. E' incluso nel prezzo n.1 chiusino in ghisa sferoidale 500-7 a norma ISO 1083 conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124 con carico di rottura > 400 kN, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001, con rivestimento protettivo realizzato con vernice idrosolubile nera non tossica, costituto da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo munito di fori per il sollevamento: dimensioni 351x351 mm; telaio quadrato munito sui due lati di appoggio del coperchio di di guarnizioni elastiche elastica in polietilene antibasculamento: dimensioni 440x440xmm, altezza minima 76 mm, luce netta 300x300 mm.	a corpo	556,99		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0050 - CAP	Fornitura e posa di n. 2 collari anticaduta in acciaio inAISI 316, da utilizzare come cavo antiribaltamento del can	Fornitura e posa di n. 2 collari anticaduta in acciaio inox AISI 316, da utilizzare come cavo antiribaltamento del cancello della stazione.	a corpo	309,67		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE
1U.01.700.0055 - CAP	Fornitura e posa di n. 1 collare anticaduta in acciaio inAISI 316, da utilizzare come cavo antiribaltamento del can	Fornitura e posa di n. 1 collare anticaduta in acciaio inox AISI 316, da utilizzare come cavo antiribaltamento del cancello della stazione.	a corpo	154,84		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	VARIE

1U.01.750.0100 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.a1 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	384,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.a2 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	156,05		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.b1 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	384,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.b2 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	96,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.c1 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	384,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.c2 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	88,63		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.d1 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	384,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.750.0100.d2 - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completate riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di PP completamente riciclabile di dim. 80 x 80 x 66 cm; peso <20 kg, tipo RIGO FILL ST Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, di colore verde da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo, costituiti da due semi elementi con incastro a scatto, dotati di doppio tunnel a forma di croce ispezionabile lungo i due assi in 4 direzioni per la gestione e manutenzione del sistema, con le seguenti caratteristiche: * capacità di accumulo acque piovane di minimo 96%, pari a 406 litri; * carrabilità traffico pesante ottenibile con minimo 80 cm di copertura e pedonabilità con minimo 50 cm; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico verticale sulla superficie superiore nel breve periodo : 447 kN/m2 ; * resistenza alla compressione caratteristica al punto di snervamento: carico laterale sulle superfici laterali nel breve periodo : 115 kN/m2; * distanza raccomandata da fondazioni o edifici/parti di edificio interrate non isolate pari a 1,5 x h (in cui h è la profondità della fondazione o dell'edificio); * massima profondità di una trincea standard 5-6 m e massima ricopertura di 4 m. La chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente deve essere eseguita con piastre laterali di PP completamente riciclabile da fissare ad incastro, di dim. 80 x 66 cm, spessore 3 cm. La piastra è predisposta con le sagome dei fori DN 110, 125, 160, 200, 225, 250, 315, 400 e 500 mm per facilitarne il taglio. Per la chiusura delle pareti verticali esterne della trincea disperdente, ove si vogliono facilmente innestare tubazioni, è possibile prevedere un adattatore a gradini, completamente riciclabile di colore nero, da fissare ad incastro, dimensioni 80 x 66 cm. Ladattatore è predisposto con le sagome dei fori DN 315, 400 e 500 mm. Per il montaggio orizzontale (monostrato) / orizzontale e verticale (pluristrato) dei blocchi si utilizzano congiuntori blocchi in PP. I moduli possono essere combinati con il modulo/pozzetto parallelepipedo di PP completamente riciclabile di colore verde adatto per l'ingresso, la distribuzione delle acque e l'aerazione delle trincee drenanti, minimo 95% di capacità di accumulo, provvisto di cono, filtro raccolta sedimenti superiore (chiusino carrabile escluso) e relativa guarnizione. Il modulo è costituito da due elementi, di dimensioni 80 x 80 x 66/132/198/264 cm, dotato verticalmente di apertura a sezione quadrata 38x38 cm con cono circolare superiore applicato. La prolunga del pozzetto viene realizzata con tubi corrugati De 600 mm, lunghezza 1/2/3 m. Compreso trasporto, installazione e quanto	mc	51,17		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE
1U.01.750.0100.e - CAP	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di polipropiledi dim. 75 x 75 x 80 cm, tipo AQABOX HP-HPR - Geoplast o s	Fornitura e posa di moduli parallelepipedi di polipropilene di dim. 75 x 75 x 80 cm, tipo AQABOX HP-HPR - Geoplast o similare da installare interrati, adatti per lo scarico a perdere, ritegno o accumulo di acqua piovana, costituiti elemento modulare a struttura troncopiramidale cava realizzato in polipropilene vergine o rigenerato; gli elementi vengono assemblati in cantiere e posati a secco. I moduli sono agganciati tra di loro mediante appositi connettori che garantiscono la stabilità del bacino. Percentuale di stoccaggio del 96% con accumulo teorico fino a 432 litri dacqua meteorica per modulo; La fornitura comprende tutti gli accessori per una corretta ispezione effettuata attraverso robot e manutenzione attraverso linserimento di un tubo meccanizzato ad alta pressione. Sono inoltre compresi tutti gli accessori quali griglie laterali con predisposizione per fori di diverso diametro, connettori, chiusure superiori e coperchi. Dimensionato per aree carrabili SLW 60/HGV 60 con ricoprimento minimo di 80 cm di reinterro comprendente 35 cm di ghiaia. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	mc	326,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	MODULI DISPERDENTI IN POLIPROPILENE

1U.01.760.0100 - CAP	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 20 GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzio	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 2025, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzionante senza lausilio di energia esterna, in grado di trattare una portata massima per singolo modulo pari a 500 l/s. Sistema sommergibile dotato di rastrelli modulari azionati idraulicamente per l'allontanamento dei solidi galleggianti in corrispondenza di soglie di sfioro di scolmatori fognari con pulizia in continuo delle griglie disposte verticalmente senza immersione degli organi di trasmissione. Dotato di un meccanismo automatico, senza lausilio di corrente elettrica, di riavvio in caso di intasamento e bloccaggio dei rastrelli da parte di corpi solidi grossolani o sovraccarico. Pulizia continua delle griglie anche con piccole portate di sfioro. Predisposto per il montaggio su un lato della soglia di sfioro. Caratteristiche tecniche: componenti a contatto con le acque reflue in acciaio inox 1.4571; rastrello e bielle in PVC-U; guide di scorrimento di Cilamid PA 6 G; cuscinetti a strisciamento in plastica iglidur W300; strutture di sostegno realizzate in profili di GRP; lunghezza singolo modulo: 2 metri; spaziatura della griglia: 7 mm; dimensioni massime 625 mm. Qualora il battente idrico non fosse sufficiente per far funzionare il mulino, è necessario prevedere lo sgrigliatore con lausilio di energia esterna. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	62175,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	GRIGLIE PER SFIORI
1U.01.760.0110 - CAP	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 20 GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzio	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 2035, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzionante senza lausilio di energia esterna, in grado di trattare una portata massima per singolo modulo pari a 800 l/s. Sistema sommergibile dotato di rastrelli modulari azionati idraulicamente per l'allontanamento dei solidi galleggianti in corrispondenza di soglie di sfioro di scolmatori fognari con pulizia in continuo delle griglie disposte verticalmente senza immersione degli organi di trasmissione. Dotato di un meccanismo automatico, senza lausilio di corrente elettrica, di riavvio in caso di intasamento e bloccaggio dei rastrelli da parte di corpi solidi grossolani o sovraccarico. Pulizia continua delle griglie anche con piccole portate di sfioro. Predisposto per il montaggio su un lato della soglia di sfioro. Caratteristiche tecniche: componenti a contatto con le acque reflue in acciaio inox 1.4571; rastrello e bielle in PVC-U; guide di scorrimento di Cilamid PA 6 G; cuscinetti a strisciamento in plastica iglidur W300; strutture di sostegno realizzate in profili di GRP; lunghezza singolo modulo: 2 metri; spaziatura della griglia: 7 mm; dimensioni massime 625 mm. Qualora il battente idrico non fosse sufficiente per far funzionare il mulino, è necessario prevedere lo sgrigliatore con lausilio di energia esterna. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	62175,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	GRIGLIE PER SFIORI

1U.01.760.0150 - CAP	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 20M, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funz	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 2025-M, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzionante con lausilio di energia esterna, in grado di trattare una portata massima per singolo modulo pari a 500 l/s. Sistema sommergibile dotato di rastrelli modulari azionati idraulicamente per l'allontanamento dei solidi galleggianti in corrispondenza di soglie di sfioro di scolmatori fognari con pulizia in continuo delle griglie disposte verticalmente senza immersione degli organi di trasmissione. Dotato di un meccanismo automatico, senza lausilio di corrente elettrica, di riavvio in caso di intasamento e bloccaggio dei rastrelli da parte di corpi solidi grossolani o sovraccarico. Pulizia continua delle griglie anche con piccole portate di sfioro. Predisposto per il montaggio su un lato della soglia di sfioro. Caratteristiche tecniche: componenti a contatto con le acque reflue in acciaio inox 1.4571; rastrello e bielle in PVC-U; guide di scorrimento di Cilamid PA 6 G; cuscinetti a strisciamento in plastica iglidur W300; strutture di sostegno realizzate in profili di GRP; lunghezza singolo modulo: 2 metri; spaziatura della griglia: 7 mm; dimensioni massime 625 mm; motore elettrico idoneo anche per ambienti esplosivi. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	72787,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	GRIGLIE PER SFIORI
1U.01.760.0160 - CAP	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 20M, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funz	Fornitura e installazione di sgrigliatore tipo modello 2035-M, GIWA RECHEN-Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, funzionante con lausilio di energia esterna, in grado di trattare una portata massima per singolo modulo pari a 800 l/s. Sistema sommergibile dotato di rastrelli modulari azionati idraulicamente per l'allontanamento dei solidi galleggianti in corrispondenza di soglie di sfioro di scolmatori fognari con pulizia in continuo delle griglie disposte verticalmente senza immersione degli organi di trasmissione. Dotato di un meccanismo automatico, senza lausilio di corrente elettrica, di riavvio in caso di intasamento e bloccaggio dei rastrelli da parte di corpi solidi grossolani o sovraccarico. Pulizia continua delle griglie anche con piccole portate di sfioro. Predisposto per il montaggio su un lato della soglia di sfioro. Caratteristiche tecniche: componenti a contatto con le acque reflue in acciaio inox 1.4571; rastrello e bielle in PVC-U; guide di scorrimento di Cilamid PA 6 G; cuscinetti a strisciamento in plastica iglidur W300; strutture di sostegno realizzate in profili di GRP; lunghezza singolo modulo: 2 metri; spaziatura della griglia: 7 mm; dimensioni massime 625 mm; motore elettrico idoneo anche per ambienti esplosivi. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	72787,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	GRIGLIE PER SFIORI

1U.01.770.0100 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 3 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 3 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 3/300 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 163 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile. Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo d'acqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	7990,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0105 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 4 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 4 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 4/800 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 205 con chiusino B/125 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile. Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo d'acqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	8757,73	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0110 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 6 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 6 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 6/1200 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 180 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 150 - Altezza totale cm 203 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 677 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	10419,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.770.0115 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 8 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 8 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 8/1600 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 180 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 150 - Altezza totale cm 228 con chiusino D400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 690 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	10995,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0120 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 10 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 10 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 10/2000 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 180 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 150 - Altezza totale cm 248 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 690 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	11442,58	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0125 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 15 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 15 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 15/3000 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 224 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 238 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 1447 - Fori di entrata e uscita DN 200 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	14702,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.770.0130 - CAP	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente comto, in grado di trattare una portata pari a 20 l/sec, tipo	Fornitura e posa di separatore fanghi oli coalescente compatto, in grado di trattare una portata pari a 20 l/sec, tipo NEUTRAcom GN 20/4000 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare. Diametro esterno cm 224 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 268 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 1447 - Fori di entrata e uscita DN 200 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	16940,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0200 - CAP	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatooli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 3	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatore oli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 30 l/sec, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, composto da: Nr 1 Separatore fanghi tipo NEUTRAsed5000 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 220 - Spessore pareti cm 10 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 253 con chiusino D/400 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Dotato di lastra di rimbalzo di acciaio inossidabile - Fori di entrata e uscita DN 250 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente; Nr 1 Separatore oli coalescente tipo NEUTRAstar GN 30 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 180 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 150 - Altezza totale cm 203 con n°2 chiusini D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile - Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 731 - Fori di entrata e uscita DN 250 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	21287,03	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.770.0205 - CAP	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatooli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 5	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatore oli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 50 l/sec, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, composto da: Nr 1 Separatore fanghi tipo NEUTRAsed5000 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 220 - Spessore pareti cm 10 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 253 con chiusino D/400 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Dotato di lastra di rimbalzo di acciaio inossidabile - Fori di entrata e uscita DN 250 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente; Nr 1 Separatore oli coalescente tipo NEUTRAstar GN 50 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 224 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 226 con n°3 chiusini D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 1353 - Fori di entrata e uscita DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	26592,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0210 - CAP	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatooli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 5	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatore oli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 50 l/sec, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, composto da: Nr 1 Separatore fanghi tipo NEUTRAsed5000 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 220 - Spessore pareti cm 10 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 253 con chiusino D/400 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Dotato di lastra di rimbalzo di acciaio inossidabile - Fori di entrata e uscita DN 250 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente; Nr 1 Separatore oli coalescente tipo NEUTRAstar GN 65 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 224 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 226 con n°3 chiusini D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 1353 - Fori di entrata e uscita DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	27423,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.770.0215 - CAP	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatooli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 8	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatore oli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 80 l/sec, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, composto da: Nr 1 Separatore fanghi tipo NEUTRAsed5000 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 220 - Spessore pareti cm 10 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 253 con chiusino D/400 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Dotato di lastra di rimbalzo di acciaio inossidabile - Fori di entrata e uscita DN 250 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente; Nr 1 Separatore oli coalescente tipo NEUTRAstar GN 80 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 230 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 200 - Altezza totale cm 276 con n°3 chiusini D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 1454 - Fori di entrata e uscita DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	30172,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0220 - CAP	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatooli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 1	Fornitura e posa di impianto separatore fanghi + separatore oli coalescente, in grado di trattare una portata pari a 100 l/sec, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, composto da: Nr 1 Separatore fanghi tipo NEUTRAsed10000 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 274 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 250 - Altezza totale cm 324 con chiusino D/400 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri · Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Dotato di lastra di rimbalzo di acciaio inossidabile - Fori di entrata e uscita DN 400 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Nr 1 Separatore oli coalescente tipo NEUTRAstar GN 100 - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 280 - Spessore pareti cm 15 - Diametro interno cm 250 - Altezza totale cm 276 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro d'armatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile. Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo d'acqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 2375 - Fori di entrata e uscita DN 400 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	39697,43		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.770.0300 - CAP	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di ti"statico", costituita da elementi circolari prefabbricati	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di tipo "statico", costituita da elementi circolari prefabbricati di altezza pari a 50 cm, in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata, on coperchio dimensionato per sopportare carichi mobili di 1ª categoria, completa di una campana centrale per il trattenimento degli olii e grassi in superficie e di una camera di sedimentazione sul fondo per la raccolta delle sabbie	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0300.a - CAP	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di ti""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricat	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di tipo ""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricati di altezza pari a 50 cm, in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata, on coperchio dimensionato per sopportare carichi mobili di 1ª categoria, completa di una campana centrale per il trattenimento degli olii e grassi in superficie e di una camera di sedimentazione sul fondo per la raccolta delle sabbie: - diametro interno 100 cm, spessore 11 cm, altezza 200 cm	cad	1458,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0300.b - CAP	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di ti""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricat	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di tipo ""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricati di altezza pari a 50 cm, in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata, on coperchio dimensionato per sopportare carichi mobili di 1ª categoria, completa di una campana centrale per il trattenimento degli olii e grassi in superficie e di una camera di sedimentazione sul fondo per la raccolta delle sabbie: - diametro interno 150 cm, spessore 10 cm, altezza 250 cm	cad	2172,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE
1U.01.770.0300.c - CAP	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di ti""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricat	Fornitura e posa di fossa desoleatrice/sgrassatrice di tipo ""statico"", costituita da elementi circolari prefabbricati di altezza pari a 50 cm, in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata, on coperchio dimensionato per sopportare carichi mobili di 1ª categoria, completa di una campana centrale per il trattenimento degli olii e grassi in superficie e di una camera di sedimentazione sul fondo per la raccolta delle sabbie: - diametro interno 200 cm, spessore 12 cm, altezza 250 cm	cad	3146,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO IN CONTINUO DELLE ACQUE METEORICHE

1U.01.780.0100 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali fino a 250 mq, composto da: Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRAszi 250 K Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 Spessore pareti mm 100 Diametro interno mm 2000 Altezza totale mm 1750 con chiusini D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrica di cemento armato senza giunti Nr 1 foro di entrata DN 150 e nr 2 fori di uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotata di foro predisposto per cavidotto DN 100. Volume utile di accumulo 1,25 m3. Volume separatore fanghi 0,31 m3. Nella vasca di raccolta trovano posto il pozzetto deviatore integrato, la pompa sommersa, il pozzetto di calma, il separatore oli e i sensori galleggianti. Nr 1 pozzetto deviatore integrato materiale PE dotato di uscita perpendicolare verso laccumulo delle prime piogge munita di galleggiante e di tubazione di uscita delle seconde piogge. Nr 1 una pompa sommersa marca Ebara modello Right 75 M A, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. La pompa sommersa trova alloggiamento in un anello in PE. Nr 1 pozzetto di calma, cilindrico in PE. Nr 1 separatore oli tipo NEUTRAstar GN 6 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, cilindrico in acciaio inossidabile. Diametro esterno cm 80 Altezza totale cm 108 - Certificato Classe I come da UNI EN 858 (Certificato Z-54.3-499) Marcato CE ai sensi della UNI EN 858, dotato di dichiarazione di prestazione come da regolamento Eu 305/2011 e placca identificativa impianto. Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 370 Foro di uscita DN 150 Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte	cad	21990,20		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0110 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 250 mq fino a 500 mq, composto da: Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRAszi 500 K Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 Spessore pareti mm 100 Diametro interno mm 2000 Altezza totale mm 2100 con chiusini D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrica di cemento armato senza giunti Nr 1 foro di entrata DN 150 e nr 2 fori di uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotata di foro predisposto per cavidotto DN 100. Volume utile di accumulo 2,50 m3. Nella vasca di raccolta trovano posto il pozzetto deviatore integrato, la pompa sommersa, il pozzetto di calma, il separatore oli e i sensori galleggianti. Nr 1 pozzetto deviatore integrato materiale PE dotato di uscita perpendicolare verso laccumulo delle prime piogge munita di galleggiante e di tubazione di uscita delle seconde piogge. Nr 1 una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. La pompa sommersa trova alloggiamento in un anello in PE. Nr 1 pozzetto di calma, cilindrico in PE. Nr 1 separatore oli tipo NEUTRAstar GN 6 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, cilindrico in acciaio inossidabile. Diametro esterno cm 80 Altezza totale cm 108 - Certificato Classe I come da UNI EN 858 (Certificato Z-54.3-499) Marcato CE ai sensi della UNI EN 858, dotato di dichiarazione di prestazione come da regolamento Eu 305/2011 e placca identificativa impianto. Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 370 Foro di uscita DN 150 Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	23652,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0115 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 500 mq fino a 750 mq, composto da: Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRAszi 750 K Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 Spessore pareti mm 100 Diametro interno mm 2000 Altezza totale mm 2350 con chiusini D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrica di cemento armato senza giunti Nr 1 foro di entrata DN 200, nr 1 fori di uscita DN 200 e nr 1 fori di uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotata di foro predisposto per cavidotto DN 100. Volume utile di accumulo 3,75 m3. Nella vasca di raccolta trovano posto il pozzetto deviatore integrato, la pompa sommersa, il pozzetto di calma, il separatore oli e i sensori galleggianti. Nr 1 pozzetto deviatore integrato materiale PE dotato di uscita perpendicolare verso laccumulo delle prime piogge munita di galleggiante e di tubazione di uscita delle seconde piogge. Nr 1 una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. La pompa sommersa trova alloggiamento in un anello in PE. Nr 1 pozzetto di calma, cilindrico in PE. Nr 1 separatore oli tipo NEUTRAstar GN 6 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, cilindrico in acciaio inossidabile. Diametro esterno cm 80 Altezza totale cm 108 - Certificato Classe I come da UNI EN 858 (Certificato Z-54.3-499) Marcato CE ai sensi della UNI EN 858, dotato di dichiarazione di prestazione come da regolamento Eu 305/2011 e placca identificativa impianto. Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 370 Foro di uscita DN 150 Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte	cad	23907,95		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0120 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 750 mq fino a 900 mq, composto da: Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRAszi 900 K Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 Spessore pareti mm 100 Diametro interno mm 2000 Altezza totale mm 2650 con chiusini D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrica di cemento armato senza giunti Nr 1 foro di entrata DN 200, nr 2 fori di uscita DN 200 e nr 1 fori di uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotata di foro predisposto per cavidotto DN 100. Volume utile di accumulo 4,5 m3. Nella vasca di raccolta trovano posto il pozzetto deviatore integrato, la pompa sommersa, il pozzetto di calma, il separatore oli e i sensori galleggianti. Nr 1 pozzetto deviatore integrato materiale PE dotato di uscita perpendicolare verso laccumulo delle prime piogge munita di galleggiante e di tubazione di uscita delle seconde piogge. Nr 1 una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. La pompa sommersa trova alloggiamento in un anello in PE Nr 1 pozzetto di calma, cilindrico in PE. Nr 1 separatore oli tipo NEUTRAstar GN 6 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, cilindrico in acciaio inossidabile. Diametro esterno cm 80 Altezza totale cm 108 - Certificato Classe I come da UNI EN 858 (Certificato Z-54.3-499) Marcato CE ai sensi della UNI EN 858, dotato di dichiarazione di prestazione come da regolamento Eu 305/2011 e placca identificativa impianto. Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 370 Foro di uscita DN 150 Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte	cad	24355,43		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0125 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali	Impianto trattamento acque di prima pioggia compatto, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 900 mq fino a 1100 mq, composto da: Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRAszi 1100 K Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro interno mm 2000 Altezza totale mm 3050 con chiusini D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrica di cemento armato senza giunti Nr 1 foro di entrata DN 200 e nr 2 fori di uscita DN 150 e DN 200 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotata di foro predisposto per cavidotto DN 100. Volume utile di accumulo 5,97 m3. Volume separatore fanghi 0,31 m3. Nella vasca di raccolta trovano posto il pozzetto deviatore integrato, la pompa sommersa, il pozzetto di calma, il separatore oli e i sensori galleggianti. Nr 1 pozzetto deviatore integrato materiale PE dotato di uscita perpendicolare verso laccumulo delle prime piogge munita di galleggiante e di tubazione di uscita delle seconde piogge. Nr 1 una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. La pompa sommersa trova alloggiamento in un anello in PE. Nr 1 pozzetto di calma, cilindrico in PE. Nr 1 separatore oli tipo NEUTRAstar GN 6 Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, cilindrico in acciaio inossidabile. Diametro esterno cm 80 Altezza totale cm 108 - Certificato Classe I come da UNI EN 858 (Certificato Z-54.3-499) Marcato CE ai sensi della UNI EN 858, dotato di dichiarazione di prestazione come da regolamento Eu 305/2011 e placca identificativa impianto. Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 370 Foro di uscita DN 150 Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Completo di dimensionamenti idraulici, istruzioni di montaggio, esercizio e manutenzione e compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	25570,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0200 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali fino a 250 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1440 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1200 - Altezza totale mm 2085 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 150 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	16109,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0205 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 250 fino a 500 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1740 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1500 - Altezza totale mm 2650 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 150 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	17579,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0210 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 500 fino a 750 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2270 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 150 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	18026,85		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0215 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 750 fino a 1000 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2670 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 150 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	18346,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0220 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 1000 fino a 1250 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2970 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 200 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	18282,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0225 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 1250 fino a 1500 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 3430 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 200 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	19113,58		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0230 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 1500 fino a 1750 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 1 Vasca di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 3780 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 200 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	20456,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0235 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 1750 fino a 2000 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 2 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2680 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 200 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	21670,58		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0240 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 2000 fino a 2500 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 2 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 3080 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 250 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	23971,88		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0245 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 2500 fino a 3000 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 3 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2680 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 250 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	25442,15		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0250 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 3000 fino a 3500 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1240 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1000 - Altezza totale mm 1085 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 150 e uscita 2 da DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 3 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 3080 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 300 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	31195,40		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0255 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 3500 fino a 4000 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1440 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1200 - Altezza totale mm 1335 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 300 e uscita 2 da DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 4 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2680 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 300 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	33432,78		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0260 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 4000 fino a 4500 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1440 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1200 - Altezza totale mm 1335 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 300 e uscita 2 da DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 4 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 2880 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 300 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	35861,93		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA

1U.01.780.0265 - CAP	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di sratore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o sim	Impianto trattamento acque di prima pioggia completo di separatore fanghi e oli, tipo Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, idoneo per piazzali da 4500 fino a 5000 mq, composto da: Nr 1 Pozzetto deviatore tipo NEUTRA - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 1440 - Spessore pareti mm 120 - Diametro interno mm 1200 - Altezza totale mm 1335 con chiusino D/400 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488. Cilindrico di cemento armato senza giunti - Fori di entrata DN 300 e uscita 2 da DN 300 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Dotato di curva completa di feritoia PVC 90° sulluscita delle seconde piogge Dotato di sensore di pioggia premontato in fabbrica sulluscita delle seconde piogge. Nr 4 Vasche di raccolta prime piogge tipo NEUTRArain - Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno mm 2200 - Spessore pareti mm 100 - Diametro interno mm 2000 - Altezza totale mm 3080 con chiusino D/400 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Foro di entrata DN 300 e di uscita De 63 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente Dotato di foro predisposto per cavidotto DN 100 Nella vasca trovano posto: una pompa sommersa, motore funzionante con corrente monofase 230 V-50 Hz, avente potenza max. 0,55 kW, portata variabile, protezione IP68, il sensore di pioggia. Nr 1 Quadro elettrico di comando e regolazione, programmato e dotato di temporizzatore, salvamotore e allarme, per collocazione in ambiente interno. Nr 1 Separatore fanghi oli coalescente compatto tipo NEUTRAcom GN 3/300- Pozzoli depurazione s.r.l. o similare, Diametro esterno cm 144 - Spessore pareti cm 12 - Diametro interno cm 120 - Altezza totale cm 162,5 con chiusino D/400 - Calcestruzzo tipo Rck45 - Ferro darmatura tipo BSt 500P come da DIN 488 Cilindrico di cemento armato senza giunti - Protetto internamente da tre strati di vernice epossidica resistente ai liquidi leggeri - Posa della soletta di copertura senza malta con giunto elastomerico - Parti interne in acciaio inossidabile - Dotato di chiusura automatica di acciaio inossidabile contenuta in cilindro di guida e protezione di PEHD apribile Chiusura automatica dotata di gancio per il sollevamento - Dotato di filtro coalescente inserito in telaio di acciaio inossidabile con maniglia sporgente dal pelo dacqua per il sollevamento per la pulizia - Dotato di guide per il collocamento del filtro coalescente - Contenuto di olio separato litri 512 - Fori di entrata e uscita DN 150 completi di giunti elastomerici ad elasticità permanente. Completo di dimensionamenti	cad	39569,58		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE DI FOGNATURA	IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA
1U.04.010.0011 - CAP	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bitumin con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del mate	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bituminoso con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro. Esclusi il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti.	mq	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0011.a - CAP	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bitumin con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del mate	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bituminoso con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro. Esclusi il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti: per profondità fino a 3 cm	mq	2,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0011.b - CAP	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bitumin con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del mate	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bituminoso con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro. Esclusi il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti: per ogni cm di profondità oltre a 3 cm	mqxcm	1,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0011.c - CAP	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bitumin con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del mate	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bituminoso con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro. Esclusi il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti: per superfici inferiori a 1000 m2 a giornata	a corpo	2700,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0011.d - CAP	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bitumin con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del mate	Scarificazione dei manti di usura in conglomerato bituminoso con fresatura a freddo, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro. Esclusi il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti: onere per spostamento fresa (nella stessa giornata lavorativa)	a corpo	471,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI

1U.04.010.0012 - CAP	Pulizia meccanica della sede stradale precedentemente frea, escluso il trasporto presso gli impianti autorizzati (d	Pulizia meccanica della sede stradale precedentemente fresata, escluso il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) l'onere e gli oneri per il conferimento ai citati impianti agli impianti di recupero del materiale aspirato.	mq	1,15		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0013 - CAP	Pulizia meccanica del fondo della sede stradale, già pavitata, per stesa di mano d'attacco e/o realizzazione di seg	Pulizia meccanica del fondo della sede stradale, già pavimentata, per stesa di mano d'attacco e/o realizzazione di segnaletica orizzontale. Escluso il carico e il trasporto del materiale di risulta presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento - recupero) e gli oneri per il conferimento ai citati impianti	mq	0,85		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0041 - CAP	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (peetro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamen	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti.	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0041.a - CAP	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (peetro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamen	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti: fino a 5 cm di spessore	m	2,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0041.b - CAP	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (peetro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamen	Taglio di pavimentazione bitumata con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti: per ogni cm in più	m*cm	0,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0042 - CAP	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con di (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali appr	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti.	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0042.a - CAP	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con di (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali appr	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti: fino a 5 cm di spessore	m	18,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0042.b - CAP	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con di (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali appr	Taglio di pavimentazione in calcestruzzo con fresa con disco (per metro lineare di taglio). Esclusi gli eventuali apprestamenti di cantiere, la rimozione e il trasporto del materiale presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli eventuali oneri per il conferimento presso i citati impianti: per ogni cm in più	m	3,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0061 - CAP	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreil sollevamento del materiale di risulta al piano di caric	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro, escluso il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento presso i citati impianti.	mq	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0061.a - CAP	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreil sollevamento del materiale di risulta al piano di caric	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro, escluso il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento presso i citati impianti: eseguito a macchina	mq	3,20		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.010.0061.b - CAP	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreil sollevamento del materiale di risulta al piano di caric	Rimozione di asfalto colato posato su marciapiedi, compreso il sollevamento del materiale di risulta al piano di carico dell'autocarro, escluso il trasporto presso gli impianti autorizzati (discariche e/o impianti di trattamento-recupero) e gli oneri per il conferimento presso i citati impianti: eseguito a mano	mq	6,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
1U.04.110.0146 - CAP	Livellamento meccanico e rullatura del piano di cassonett	Livellamento meccanico e rullatura del piano di cassonetto	mq	1,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI

1U.04.110.0147 - CAP	Livellamento a giuste quote, compresi sterri e riporti innima quantità e rullatura con rulli di peso adeguato, onde	Livellamento a giuste quote, compresi sterri e riporti in minima quantità e rullatura con rulli di peso adeguato, onde ottenere un perfetto piano di posa	mq	6,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0148 - CAP	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo strad (esclusa fornitura):	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo stradale (esclusa fornitura):	mc	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0148.a - CAP	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo strad (esclusa fornitura): a macchina, di materiale sabbio/ghia	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo stradale (esclusa fornitura): a macchina, di materiale sabbio/ghiaioso misto	mc	1,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0148.b - CAP	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo strad (esclusa fornitura): a macchina, di ghiaia e pietrisco	Spandimento di materiali a formazione di sottofondo stradale (esclusa fornitura): a macchina, di ghiaia e pietrisco	mc	1,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0149 - CAP	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con ru compressore di peso adatto, fino a completo assestamento	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con rullo compressore di peso adatto, fino a completo assestamento (misurati al soffice).	mc	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0149.a - CAP	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con ru compressore di peso adatto, fino a completo assestamento	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con rullo compressore di peso adatto, fino a completo assestamento (misurati al soffice): ghiaia	mc	1,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0149.b - CAP	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con ru compressore di peso adatto, fino a completo assestamento	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con rullo compressore di peso adatto, fino a completo assestamento (misurati al soffice): pietrisco	mc	2,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0149.c - CAP	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con ru compressore di peso adatto, fino a completo assestamento	Cilindratura di ghiaia, pietrisco o pietrischetto, con rullo compressore di peso adatto, fino a completo assestamento (misurati al soffice): materiali sabbio/ghiaiosi misti	mc	1,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.110.0310 - CAP	Spandimento di emulsione bituminosa	Spandimento di emulsione bituminosa	mq	1,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MASSICCIATE - SOTTOFONDI - RINFORZI E DRENAGGI
1U.04.120.0006 - CAP	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldor intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la fornitura dei materiali ed il trasporto dalla centrale di preparazione al cantiere		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0006.a - CAP	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldor intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la fornitura dei materiali ed il trasporto dalla centrale di preparazione al cantiere: tipo base, tout venant, 1,8 t/m3 circa, 3,5/4,5% bitume su inerti	100 kg	11,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0006.b - CAP	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldor intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la fornitura dei materiali ed il trasporto dalla centrale di preparazione al cantiere: tipo binder, pezzatura 5 ÷ 15 mm 1,7 t/m3 circa, 4,5/5,5% bitume su inerti	100 kg	12,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0006.c - CAP	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldor intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la fornitura dei materiali ed il trasporto dalla centrale di preparazione al cantiere: tappeto di usura, pezzatura 2 ÷ 7 mm, 1,7 t/m3 circa, 5,5/6,5% bitume su inerti	100 kg	14,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE

1U.04.120.0006.d - CAP	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldor intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la	Fornitura e posa in opera conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni, compresa la fornitura dei materiali ed il trasporto dalla centrale di preparazione al cantiere: tipo plastico per uso invernale	100 kg	23,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0007 - CAP	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tibase), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compre	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tipo base), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, con spessori finiti non inferiori a 6 cm, misurati per spessori finiti, per superfici fino a 2500 m2 al 3,50% - 4,50% di bitume sul peso degli inerti con pezzatura massima degli inerti di 30 mm		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0007.a - CAP	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tibase), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compre	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tipo base), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, con spessori finiti non inferiori a 6 cm, misurati per spessori finiti, per superfici fino a 2500 m2 al 3,50% - 4,50% di bitume sul peso degli inerti con pezzatura massima degli inerti di 30 mm: spessore 8 cm	mq	16,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0007.b - CAP	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tibase), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compre	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tipo base), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, con spessori finiti non inferiori a 6 cm, misurati per spessori finiti, per superfici fino a 2500 m2 al 3,50% - 4,50% di bitume sul peso degli inerti con pezzatura massima degli inerti di 30 mm: spessore 10 cm	mq	20,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0007.c - CAP	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tibase), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compre	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tipo base), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, con spessori finiti non inferiori a 6 cm, misurati per spessori finiti, per superfici fino a 2500 m2 al 3,50% - 4,50% di bitume sul peso degli inerti con pezzatura massima degli inerti di 30 mm: spessore 12 cm	mq	24,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0007.d - CAP	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tibase), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compre	Fondazione in conglomerato bituminoso sabbio/ghiaioso (tipo base), con bitume penetrazione 50-70 oppure 70-100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, con spessori finiti non inferiori a 6 cm, misurati per spessori finiti, per superfici fino a 2500 m2 al 3,50% - 4,50% di bitume sul peso degli inerti con pezzatura massima degli inerti di 30 mm: spessore 15 cm	mq	29,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0008 - CAP	Fondazione di base o massicciata bituminosa in conglomeratipo base, con bitume penetrazione 50 - 70 oppure 70 - 100	Fondazione di base o massicciata bituminosa in conglomerato tipo base, con bitume penetrazione 50 - 70 oppure 70 - 100, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche steso in strato di spessore non inferiore a 6 cm e non superiore a 10 cm compresi, per superfici superiori a 2500 m2 per ogni cm compresso, con pezzatura massima degli inerti di 30 mm	mq	2,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0190 - CAP	Strato di collegamento tipo binder in conglomerato bitumio con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70 - 100 al 4,5%... Per ogni cm in più o in meno rispetto ai 5cm, in sede stradale	Strato di collegamento tipo binder in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70 - 100 al 4,5% - 5,5% sul peso dell'inerte, compresi materiali, steso con vibrofinitrice e cilindrato con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, in strati 40 - 80 mm compressi: sovrapprezzo/detrazione per ogni cm in più o in meno rispetto ai 5 cm, in sede stradale	mqxcm	2,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE

1U.04.120.0280.a - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici per superfici tra 21 m^2 e 1000 m^2: spessore finito 30 mm	mq	12,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0280.b - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici per superfici tra 21 m^2 e 1000 m^2: spessore finito 40 mm	mq	14,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0280.c - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici tra 21 m^2 e 1000 m^2: per ogni cm compresso oltre i 40 mm	mqxcm	3,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0290.a - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici tra 1001 m^2 e 2500 m^2: spessore finito 30 mm	mq	11,34	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0290.b - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici tra 1001 m^2 e 2500 m^2: spessore finito 40 mm	mq	13,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0290.c - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume perazione 50 - 70, oppure 70-100, al 5,5% - 6,5% sul peso d	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50 - 70, oppure 70- 100, al 5,5% - 6,5% sul peso dell'inerte, confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, stendimento con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, misurati per spessori finiti, per superfici tra 1001 m^2 e 2500 m^2: per ogni cm compresso oltre i 40 mm	mq	3,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0291 - CAP	Manto d'usura in conglomerato bituminoso con bitume penetione 50-70, oppure 70- 100 al 5,5%-6,5% sul peso dell'iner	Manto d'usura in conglomerato bituminoso con bitume penetrazione 50-70, oppure 70- 100 al 5,5%-6,5% sul peso dell'inerte confezionato con graniglia e sabbia, compresi materiali, steso con vibrofinitrice e cilindrato con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, in strati 25-40 mm compressi, per superfici superiori a 2501 m^2 per ogni cm compresso	mqxcm	3,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0411 - CAP	Conglomerato bituminoso drenante fonoassorbente, con bitumodificato, compresi materiali, steso con vibrofinitrice e	Conglomerato bituminoso drenante fonoassorbente, con bitume modificato, compresi materiali, steso con vibrofinitrice e cilindrato con rullo di peso adeguato, per il raggiungimento della percentuale di vuoti corrispondente alle Norme Tecniche, in strati 40 - 50 mm compressi	mq	16,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE

1U.04.120.0412 - CAP	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con ume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso d	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con bitume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso dell'inerte, con polimeri (tipo SBS, SBR, EVA, TPO, IPP,... in percentuale pari al 5%-8% sul peso del bitume), confezionato con graniglia (costituita da elementi frantumati, puliti ed esenti da polvere o da materiali estranei, con coefficiente di levigabilità accelerata C.L.A. = 0.44 e con resistenza alla frantumazione L.A. <= 18) e sabbia, compresi fornitura e posa in opera di mano d'attacco (in bitume modificato in ragione di 500-700 g/mq o emulsione bituminosa modificata al 50-55% in ragione di 1000 - 1400 g/mq), materiali, posa in opera con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato per il raggiungimento della percentuale dei vuoti del 14% - 20%		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0412.a - CAP	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con ume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso d	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con bitume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso dell'inerte, con polimeri (tipo SBS, SBR, EVA, TPO, IPP,... in percentuale pari al 5%-8% sul peso del bitume), confezionato con graniglia (costituita da elementi frantumati, puliti ed esenti da polvere o da materiali estranei, con coefficiente di levigabilità accelerata C.L.A. = 0.44 e con resistenza alla frantumazione L.A. <= 18) e sabbia, compresi fornitura e posa in opera di mano d'attacco (in bitume modificato in ragione di 500-700 g/mq o emulsione bituminosa modificata al 50-55% in ragione di 1000 - 1400 g/mq), materiali, posa in opera con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato per il raggiungimento della percentuale dei vuoti del 14% - 20%: spessore finito 40 mm con graniglia in pezzatura fino a 10/16 mm	mq	19,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0412.b - CAP	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con ume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso d	Tappeti di usura drenante in conglomerato bituminoso con bitume modificato in percentuale pari al 4,5%-5,5% sul peso dell'inerte, con polimeri (tipo SBS, SBR, EVA, TPO, IPP,... in percentuale pari al 5%-8% sul peso del bitume), confezionato con graniglia (costituita da elementi frantumati, puliti ed esenti da polvere o da materiali estranei, con coefficiente di levigabilità accelerata C.L.A. = 0.44 e con resistenza alla frantumazione L.A. <= 18) e sabbia, compresi fornitura e posa in opera di mano d'attacco (in bitume modificato in ragione di 500-700 g/mq o emulsione bituminosa modificata al 50-55% in ragione di 1000 - 1400 g/mq), materiali, posa in opera con vibrofinitrice e rullatura con rullo di peso adeguato per il raggiungimento della percentuale dei vuoti del 14% - 20%: spessore finito 50 mm con graniglia in pezzatura fino a 10/16 mm	mq	24,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0521 - CAP	Sovraprezzo per la realizzazione di strato in conglomeratituminoso tipo binder con bitume modificato con polimeri (	Sovraprezzo per la realizzazione di strato in conglomerato bituminoso tipo binder con bitume modificato con polimeri (tipo SBS, SBR, EVA, TPO, IPP,... in percentuale pari al 4%-6% sul peso del bitume).	mq	5,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0522 - CAP	Sovraprezzo per la realizzazione di strato in conglomeratituminoso tipo usura con bitume modificato con polimeri (t	Sovraprezzo per la realizzazione di strato in conglomerato bituminoso tipo usura con bitume modificato con polimeri (tipo SBS, SBR, EVA, TPO, IPP,... in percentuale pari al 4%-6% sul peso del bitume).	mq	2,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0700 - CAP	Aumento per esecuzione a mano delle pavimentazioni in conmerato bituminoso (Percentuale del 40 %)	Aumento per esecuzione a mano delle pavimentazioni in conglomerato bituminoso (Percentuale del 40 %)	%	40,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0750 - CAP	Onere per spostamento vibrofinitrice (nella stessa giornalavorativa)	Onere per spostamento vibrofinitrice (nella stessa giornata lavorativa)	a corpo	510,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE

1U.04.120.0800 - CAP	Realizzazione di disegni su pavimentazione stradale in coomerato bituminoso con imprimitura a caldo per mezzo di ma	Realizzazione di disegni su pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso con imprimitura a caldo per mezzo di matrici metalliche e finitura superficiale con resine bicomponenti, con garanzia di 3 anni dal collaudo. Fasi esecutive: 1) posizionamento delle matrici in acciaio sul manto ancora caldo a circa 80°C; imprimitura delle matrici nell'asfalto mediante il passaggio di compattatore vibrante (min. 400 kg); 2) esecuzione di prima mano di colorazione resina bicomponente (tipo StreetBond SP50 o similare), costituita da una miscela di cemento modificato, polimeri acrilici e da un aggregato specifico per il rivestimento di superfici in asfalto, con elevate caratteristiche di adesione e resistenza all'abrasione, alta flessibilità, nessuna fessurazione, elevate stabilità ai raggi UV e resistenza all'inquinamento ed agli alcali; 3) posa di rivestimento in resina epossidica bicomponente per la realizzazione della seconda mano a rullo, ad alte prestazioni (tipo StreetBond SP 150E o similare), costituita da polimeri acrilici, con elevate caratteristiche di durabilità nel tempo, adesione e resistenza all'abrasione, alta flessibilità, nessuna fessurazione, elevate stabilità ai raggi UV e resistenza all'inquinamento ed agli alcali; 4) alla fine del processo di indurimento della resina si applica una ulteriore strato di resina trasparente di finitura e protezione da sali, oli, carburanti e gelo, con caratteristiche antiscivolamento.	mq	39,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850 - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.a - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-CEM stabilizzazione a cemento spessore cm 30	mq	6,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.b - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-CEM stabilizzazione a cemento spessore cm 40	mq	8,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.c - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-CAL stabilizzazione a calce spessore cm 30	mq	4,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.d - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-CAL stabilizzazione a calce spessore cm 40	mq	5,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.e - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-BIT stabilizzazione a legante bituminoso spessore cm 30	mq	8,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0850.f - CAP	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo iipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato	Stabilizzazione dei terreni/fondazioni stradali secondo il tipi, mediante miscelazione in situ dello spessore indicato nei tipi: STAB-BIT stabilizzazione a legante bituminoso spessore cm 40	mq	9,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.120.0900 - CAP	Fornitura in opera di fondazioni in tout-venant bitumato bitume a penetrazione 80/100, dal 3,5 al 4,5% del peso de	Fornitura in opera di fondazioni in tout-venant bitumato con bitume a penetrazione 80/100, dal 3,5 al 4,5% del peso dell'inerte compreso trasporto, stendimento, rullatura, scarifica, diritti di discarica, nolo segnaletica e ogni onere. Il prezzo da applicare per estensioni rete fa riferimento alla quantità globale dell'intervento anche se realizzato in momenti diversi; per manutenzioni o allacciamenti si fa invece riferimento alle quantità del singolo cantiere: per superfici fino a 5 m2, e per qualsiasi spessore.	cad	348,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE

1U.04.120.1000 - CAP	Intervento di messa in sicurezza, su cedimenti o avvallami del piano stradale, che non prevedano future lavorazioni	Intervento di messa in sicurezza, su cedimenti o avvallamenti del piano stradale, che non prevedano future lavorazioni ad esso connesse. La voce comprende, la fornitura e posa in opera di materiale bituminoso tipo plastico invernale per sistemazioni provvisorie della sede stradale, compresa la fornitura dei materiali, i trasporti, lo stendimento e la rullatura, il nolo della segnaletica (da rimuovere successivamente alla sistemazione definitiva), la preparazione del piano ed ogni altro onere. per la messa in sicurezza e il ripristino della viabilità, per superfici fino a 3 m2	cad	285,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
1U.04.130.0025 - CAP	Massetto in calcestruzzo spessore 10 cm C12/15 - X0 - S3 fondazioni di marciapiedi	Massetto in calcestruzzo spessore 10 cm C12/15 - X0 - S3 per fondazioni di marciapiedi	mq	23,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MARCIAPIEDI
1U.04.130.0035 - CAP	Pavimentazioni in asfalto colato dello spessore di 20 mm marciapiedi con superficie ricoperta di graniglia, marmo	Pavimentazioni in asfalto colato dello spessore di 20 mm per marciapiedi con superficie ricoperta di graniglia, marmo o frattazzata con sabbietta superficie minima 150 m2	mq	19,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MARCIAPIEDI
1U.04.130.0036 - CAP	Pavimentazioni in asfalto colato di colore rosso dello spore di 20 mm per marciapiedi con superficie ricoperta di g	Pavimentazioni in asfalto colato di colore rosso dello spessore di 20 mm per marciapiedi con superficie ricoperta di graniglia, marmo o frattazzata con sabbietta superficie minima 150 m2, con aggiunta di ossido di ferro	mq	24,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	MARCIAPIEDI
1U.04.145.0130 - CAP	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera le caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI E	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340, con superficie liscia sezione 12/15 x 25 cm		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0130.a - CAP	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera le caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI E	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340, con superficie liscia sezione 12/15 x 25 cm: retti	m	38,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0130.b - CAP	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera le caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI E	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340, con superficie liscia sezione 12/15 x 25 cm: curvi	m	56,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0130.c - CAP	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera le caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI E	Cordoli per marciapiede in calcestruzzo gettato in opera dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340, con superficie liscia sezione 12/15 x 25 cm: retti con bocca lupaia	m	60,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0140 - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico in castruzzo senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Clas	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico in calcestruzzo senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0140.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico in castruzzo senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Clas	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico in calcestruzzo senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. Dimensioni:spessore base d'appoggio 250 mm, altezza 160 mm, lunghezza 500 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	69,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0140.b - CAP	Fornitura e posa in opera di spicchi per cordoli spartitrico senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe d	Fornitura e posa in opera di spicchi per cordoli spartitraffico senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore base d'appoggio 250 mm, altezza 160 mm, lunghezza 100/200 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	164,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0140.c - CAP	Fornitura e posa in opera di quarti di cerchio per cordolpartitraffico senza ancoraggio avente sezione trapezoidale	Fornitura e posa in opera di quarti di cerchio per cordoli spartitraffico senza ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore base d'appoggio 250 mm, altezza 160 mm, raggio esterno di curvatura 250/500/1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	65,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0150 - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico "tipoovincia", dotato di piede con ancoraggio avente sezione tr	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico "tipo Provincia", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO

1U.04.145.0150.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tiprovincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tipo Provincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. * dimensioni: spessore base d'appoggio 500 mm, altezza 190 mm, lunghezza 500 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	82,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0150.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tiprovincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tipo Provincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. * dimensioni: spessore base d'appoggio 500 mm, altezza 190 mm, lunghezza 700 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	104,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0150.c - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tiprovincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tipo Provincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. * elementi terminali di punte rotatorie, dimensioni: spessore base d'appoggio 500 mm, altezza 190 mm, angolo esterno di curvatura 60°.Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	cad	95,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0150.d - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tiprovincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tipo Provincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. * elementi terminali di punte rotatorie, dimensioni: spessore base d'appoggio 500 mm, altezza 190 mm, angolo esterno di curvatura 120°.Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	cad	118,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0150.e - CAP	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tiprovincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione	Fornitura e posa in opera di cordolo spartitraffico ""tipo Provincia"", dotato di piede con ancoraggio avente sezione trapezoidale. Classe di esposizione XC2. * per dimensioni, angoli di curvatura e classi di esposizione diversi da quelli specificati nelle declaratorie		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0160 - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0160.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Dimensioni: elemento speciale con diversi raggi di curvatura	m	59,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0160.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Dimensioni: elemento speciale a squadra	m	61,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0160.c - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Dimensioni: elemento speciale a bocca di lupo	m	54,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0160.d - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Dimensioni: elemento speciale di transizione tra superfici di quota diversa	m	50,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0170 - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare/ del n. B.07.04.0158, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Dimensioni: spessore in sommità 100 mm, spessore base d'appoggio 120 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo.	m	25,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0180 - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Classe di esposizione XC2.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO

1U.04.145.0180.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore in sommità 120 mm, spessore base d'appoggio 150 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo. elemento speciale con diversi raggi di curvatura	m	60,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0180.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore in sommità 120 mm, spessore base d'appoggio 150 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo. elemento speciale a squadra	m	60,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0180.c - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore in sommità 120 mm, spessore base d'appoggio 150 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo. elemento speciale a bocca di lupo	m	56,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.145.0180.d - CAP	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in caltruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangol	Fornitura e posa in opera di cordoli prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso con sezione trapezoidale o rettangolare, dalle caratteristiche prestazionali conformi alla norma UNI EN 1340. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: spessore in sommità 120 mm, spessore base d'appoggio 150 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm. Compresi il piano di appoggio in calcestruzzo e lo scavo. elemento speciale di transizione tra superfici di quota diversa	m	51,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CORDONATURE IN CALCESTRUZZO
1U.04.151.0010 - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioa piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spes	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore a piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0010.a - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioa piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spes	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore a piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: a correre	mq	246,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0010.b - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioa piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spes	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore a piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per piano levigato	mq	19,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0010.c - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioa piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spes	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore a piano naturale o lavorata e con bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per ogni cm in più (Percentuale del 33 %)		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0020 - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioe bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-2	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore e bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0020.a - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioe bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-2	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore e bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: a correre	mq	246,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0020.b - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioe bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-2	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore e bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per facce bocciardate o fiammate	mq	19,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0020.c - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioe bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-2	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore e bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per piano levigato	mq	19,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0020.d - CAP	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superioe bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-2	Pavimentazione in lastre di granito con la faccia superiore e bordi a piano sega, spessore di 4 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per ogni cm in più (Percentuale del 33 %)		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA

1U.04.151.0030 - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di 3-5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta e cemento	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0030.a - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di 3-5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta e cemento: a correre	mq	182,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0030.b - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di 3-5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per piano levigato	mq	19,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0030.c - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta	Pavimentazione in lastra di porfido a spacco, spessore di 3-5 cm, larghezza ca. 20-25 cm, posta su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per ogni cm in più (Percentuale del 33 %)		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0040 - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con no superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cem	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con piano superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cemento	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0040.a - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con no superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cem	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con piano superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cemento: spessore di 3-5 cm	mq	119,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0040.b - CAP	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con no superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cem	Pavimentazione in lastra di porfido ad opus incertum con piano superiore a spacco, posata su sottofondo di malta e cemento: maggiorazione per ogni cm in più (Percentuale del 33 %)		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0050 - CAP	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Ad posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Adige posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0050.a - CAP	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Ad posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Adige posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 4/6, peso kg/m2 100	mq	97,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0050.b - CAP	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Ad posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Adige posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 6/8, peso kg/m2 135	mq	102,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0050.c - CAP	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Ad posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Adige posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 8/10, peso kg/m2 185	mq	110,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0050.d - CAP	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Ad posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa	Pavimentazione in cubetti di porfido del Trentino Alto Adige posati su letto di sabbia spessore soffice 10 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 10/12, peso kg/m2 240	mq	134,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0060 - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, biancorosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm com	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0060.a - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, biancorosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm com	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 6/8, peso kg/m2 130	mq	79,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0060.b - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, biancorosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm com	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati sul letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia, cemento ed ogni altra prestazione occorrente: pezzatura 8/10, peso kg/m2 180	mq	125,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA

1U.04.151.0070 - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-de Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 c	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia ed ogni prestazione occorrente.	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0070.a - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-de Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 c	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia ed ogni prestazione occorrente: pezzatura 6/8, peso kg/m2 130	mq	79,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0070.b - CAP	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-de Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 c	Pavimentazione in cubetti di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su letto di sabbia spessore soffice 7 cm compresa sabbia ed ogni prestazione occorrente: pezzatura 8/10, peso kg/m2 180	mq	123,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0080 - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0080.a - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 10 x 12 cm	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 10 x 12 cm	m	32,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0080.b - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 12 x 12 cm	Fornitura e posa in opera di binderi di porfido su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 12 x 12 cm	m	34,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0090 - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, que	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0090.a - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, que	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 10 x 12 cm	m	33,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0090.b - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, que	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte, bianco e rosa, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 12 x 12 cm	m	35,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0100 - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzz	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0100.a - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzz	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 10 x 12 cm	m	33,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0100.b - CAP	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemo grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzz	Fornitura e posa in opera di binderi di granito del Piemonte grigio-verde Luserna, posati su sottofondo in calcestruzzo, questo e lo scavo compresi: 12 x 12 cm	m	35,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0110 - CAP	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cementoolore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico e	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cemento, colore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico escluso riquadrature fasce. Compresi: la regolarizzazione, la costipazione del piano di posa, la sabbia di sottofondo e la sabbia di intasamento nonché la pulizia finale	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0110.a - CAP	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cementoolore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico e	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cemento, colore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico escluso riquadrature fasce. Compresi: la regolarizzazione, la costipazione del piano di posa, la sabbia di sottofondo e la sabbia di intasamento nonché la pulizia finale: ciottoli pezzatura da 4-6 cm (100 kg/m2)	mq	76,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.151.0110.b - CAP	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cementoolore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico e	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cemento, colore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico escluso riquadrature fasce. Compresi: la regolarizzazione, la costipazione del piano di posa, la sabbia di sottofondo e la sabbia di intasamento nonché la pulizia finale: ciottoli pezzatura da 6-8 cm	mq	82,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA

1U.04.151.0110.c - CAP	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cementoolore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico e	Pavimento in ciottoli posati su letto di sabbia e cemento, colore in relazione all'impiego. Esecuzione a campo unico escluso riquadrature fasce. Compresi: la regolarizzazione, la costipazione del piano di posa, la sabbia di sottofondo e la sabbia di intasamento nonché la pulizia finale: ciottoli pezzatura da 8-10 cm (190 kg/m2)	mq	89,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN PIETRA
1U.04.152.0010 - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.a - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 6 cm, naturali	mq	24,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.b - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 8 cm, naturali	mq	27,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.c - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 10 cm, naturali	mq	32,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.d - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 6 cm, colorati	mq	26,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.e - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 8 cm, colorati	mq	30,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0010.f - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati dilcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati di calcestruzzo vibrocompresso monostrato o doppio impasto con inerti normali (norma UNI EN 1338); posati a secco su letto di sabbia spessore 3-6 cm compresa sabbia per intasamento ed ogni prestazione occorrente: spessore 10 cm, colorati	mq	35,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020 - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338)	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020.a - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338): spessore 6 cm, naturali	mq	25,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020.b - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338): spessore 8 cm, naturali	mq	28,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020.c - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338): spessore 10 cm, naturali	mq	33,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020.d - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338): spessore 6 cm, colorati	mq	26,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO

1U.04.152.0020.e - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338): spessore 8 cm, colorati	mq	30,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0020.f - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'a	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, resistenti all'abrasione con inerti nobili (norma UNI EN 1338); spessore 10 cm, colorati	mq	34,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0030 - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a p	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a processi di lavorazione secondaria: anticati - sabbiati - lavati (norma UNI EN 1338)	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0030.a - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a p	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a processi di lavorazione secondaria: anticati - sabbiati - lavati (norma UNI EN 1338): spessore 6 cm	mq	33,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0030.b - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a p	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a processi di lavorazione secondaria: anticati - sabbiati - lavati (norma UNI EN 1338): spessore 8 cm	mq	37,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0030.c - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a p	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricati in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, assoggettati a processi di lavorazione secondaria: anticati - sabbiati - lavati (norma UNI EN 1338): spessore 10 cm	mq	43,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0040 - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fo	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fotocatalitico rispondente alle norme UNI EN 1338/2004; posato a secco su riporto di sabbia spessore cm 4-6. Il prezzo è comprensivo di tagli, compattazione, vibrazione e di un primo intasamento dei giunti con sabbia asciutta e quanto altro per dare compiuta l'opera a perfetta regola d'arte	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0040.a - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fo	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fotocatalitico rispondente alle norme UNI EN 1338/2004; posato a secco su riporto di sabbia spessore cm 4-6. Il prezzo è comprensivo di tagli, compattazione, vibrazione e di un primo intasamento dei giunti con sabbia asciutta e quanto altro per dare compiuta l'opera a perfetta regola d'arte: spessore cm 6	mq	32,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0040.b - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fo	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fotocatalitico rispondente alle norme UNI EN 1338/2004; posato a secco su riporto di sabbia spessore cm 4-6. Il prezzo è comprensivo di tagli, compattazione, vibrazione e di un primo intasamento dei giunti con sabbia asciutta e quanto altro per dare compiuta l'opera a perfetta regola d'arte: spessore cm 8	mq	35,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO
1U.04.152.0040.c - CAP	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato inlcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fo	Pavimentazione in masselli autobloccanti prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso doppio impasto, con principio fotocatalitico rispondente alle norme UNI EN 1338/2004; posato a secco su riporto di sabbia spessore cm 4-6. Il prezzo è comprensivo di tagli, compattazione, vibrazione e di un primo intasamento dei giunti con sabbia asciutta e quanto altro per dare compiuta l'opera a perfetta regola d'arte: spessore cm 10	mq	40,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	PAVIMENTAZIONI IN MASSELLI DI CALCESTRUZZO

1U.04.180.0045 - CAP	Griglia con telaio quadrangolare di fabbricazione Europeanforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50, realizzata in	Griglia con telaio quadrangolare di fabbricazione Europea conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50, realizzata interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe D 400 della norma EN 124:2015 (EN 124-1 + EN 124-2) con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto-dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l 80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM), composta da: griglia quadrangolare 553 x 556 mm. con alveoli di forma e posizionamento radiale, superficie a rilievi antisdrucciolo in ghisa; telaio quadrangolare di ingombro 640 x 640 mm, altezza 100 mm, profondità dincastro non inferiore a 75 mm e luce netta 500 x 500 mm., munito di due guarnizioni in polietilene antirumore e antibasculamento, in corrispondenza dei lati di appoggio della griglia; rivestimenti protettivo con vernice idrosolubile di colore nero non tossica; peso complessivo Kg 55.	cad	318,64	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	FORNITURA E POSA GRIGLIE IN GHISA SFEROIDALE
1U.04.180.0046 - CAP	Caditoia per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a normNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250 costitui	Caditoia per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250 costituita da telaio con altezza della parte marciapiede variabile tra 110 e 160 mm (maxi regolabile) e griglia con articolazione a ventaglio sul lato carreggiata con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca lapertura accidentale, e profilo filtrante rialzato. Superficie di scarico 7 dm2. Composta da: * telaio dim. 640x750 mm; * luce dim. 540x540 mm * peso 94 kg	cad	928,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	FORNITURA E POSA GRIGLIE IN GHISA SFEROIDALE
1U.04.215.0010 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea, totalmente conforme allarticolo 137 co	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea, totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 770 x 780 x 125 mm. e luce netta 600 x 600 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 2 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievo antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 142,80 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	2350,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0015 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 770 x 1080 x 125 mm. e luce netta 600 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 2 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievo antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 192,80 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	2680,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0020 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 920 x 930 x 125 mm. e luce netta 750 x 750 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 2 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, dotato di 4 viti dinstallazione CHC, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 180,60 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	2650,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0025 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 970 x 980 x 125 mm. e luce netta 800 x 800 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 2 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievo antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 191 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	2800,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0030 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1070 x 1080 x 125 mm. e luce netta 900 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 2 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievo antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 239,40 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	2960,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0035 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1170 x 1180 x 125 mm. e luce netta 1000 x 1000 mm., composto per assemblaggio, con bulloni inox e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 02 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in ununica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n°1 coperchio in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in ununica direzione preferenziale con unazione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 283,80 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	3790,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0040 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1390 x 780 x 125 mm. e luce netta 1220 x 600 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n°2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio. I coperchi dovranno essere muniti di viti in acciaio inox a testa VCHC, disposte in appropriate sedi, al fine di garantirne il perfetto ancoraggio al telaio quale che sia il tipo di sollecitazione dinamica generata dal traffico di veicoli ammesso dalla sua classificazione secondo la EN 124-2: 2015 (luogo di impiego); peso complessivo Kg. 254,80 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel	cad	3930,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0045 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1390 x 1080 x 125 mm. e luce netta 1220 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni inox e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n°2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 349,90 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4490,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0050 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1690 x 930 x 125 mm. e luce netta 1520 x 750 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 329,90 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4450,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0055 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1690 x 980 x 125 mm. e luce netta 1520 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 395,70 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4860,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0060 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1790 x 980 x 125 mm. e luce netta 1620 x 800 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n°2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti in acciaio tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 393 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4610,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0065 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 1990 x 1080 x 125 mm. e luce netta 1820 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni In acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 4 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n°2 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 443,10 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	5090,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0070 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 2010 x 780 x 125 mm. e luce netta 1840 x 600 mm., composto per assemblaggio, con bulloni inox e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 06 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 3 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 370,80 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	5390,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0075 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 2010 x 1080 x 125 mm. e luce netta 1840 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni In acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 6 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 3 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 459 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	6310,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0080 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare reazato con elementi in ghisa sferoidale 500-7 secondo norma	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare realizzato con elementi in ghisa sferoidale 500-7 secondo norma ISO 1083/EN1563 da stabilimento Europeo totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50/2016 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, certificato secondo ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclaggio e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 2310 x 1080 x 125 mm. e luce netta 2140 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni inox e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 06 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 3 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 546,00 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	6750,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0085 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di bricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 com	Fornitura e posa di dispositivo di copertura modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.LGS 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) richiesti obbligatoriamente dagli enti pubblici appaltanti, in classe D400 con resistenza a rottura alla prova di carico effettuata secondo le prescrizioni della EN 124-2: 2015 maggiore di 400kN, composto da: telaio delle dimensioni esterne 2610 x 1080 x 125 mm. e luce netta 2440 x 900 mm., composto per assemblaggio, con bulloni in acciaio e fusioni in alluminio per la sigillatura dei punti di giunzione, di 06 longheroni e 2 placche di estremità in ghisa sferoidale. Tutte le superfici a contatto con i coperchi devono essere rettificate per garantirne la perfetta compatibilità e munite di apposite scanalature atte a contenere grasso idrorepellente. La sezione dei longheroni e delle placche di estremità deve essere tale da consentire l'apertura dei coperchi in una unica direzione preferenziale con azione di sollevamento/scorrimento di questi ultimi; n° 3 coperchi in ghisa sferoidale a rilievi antisdrucciolo, le cui superfici di combacio al telaio siano rettificate, a garanzia di perfetta compatibilità, e sezione idonea a consentirne la manovra di apertura in una unica direzione preferenziale con una azione combinata di sollevamento/scorrimento da realizzare attraverso apposite chiavi ad estrattore fissate sugli stessi per mezzo di appositi vani che allo scopo devono essere predisposti sui quattro angoli. Ciascuno dei coperchi e dotato di 4 viti inox tipo VCHC, allinterno dei fori di manovra, per bloccaggio sui longheroni del telaio; peso complessivo Kg. 599,10 circa. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	6270,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0100 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1182 x 1104 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 800 x 800 mm; peso totale non inferiore a Kg 170. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	3350,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0101 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1182 x 1104 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 800 x 800 mm; peso totale non inferiore a Kg 178. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	3710,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0105 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1282 x 1204 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 900 x 900 mm; peso totale non inferiore a Kg 188. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	3685,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0106 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1282 x 1204 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 900 x 900 mm; peso totale non inferiore a Kg 200. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4080,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0110 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1382 x 1304 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 1000 x 1000 mm; peso totale non inferiore a Kg 213; Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4050,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0111 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: un unico coperchio, dotato di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolato in linea su uno dei due lati con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 1382 x 1304 mm, altezza circa 105 mm, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 1000 x 1000 mm; peso totale non inferiore a Kg 227. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	4460,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0115 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: due coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.183 x 953 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2280 x 1066 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 1900 x 750 mm; peso totale non inferiore a Kg 302. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	5895,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0116 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: due coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.183 x 953 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2280 x 1066 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 1900 x 750 mm; peso totale non inferiore a Kg 321. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	6610,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0120 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: due coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 100 mm; peso totale non inferiore a Kg 375. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	7055,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0121 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da: due coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato, dotato di fori di ancoraggio perpendicolari al telaio al fine di poter ancorare lo stesso alla cameretta in calcestruzzo. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 100 mm; peso totale non inferiore a Kg 402. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	7860,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0130 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.370 x 1780 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2370 x 1870 mm) (altezza circa 103 mm),dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 1500 mm; peso totale non inferiore a Kg 875. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	16310,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0131 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.370 x 1780 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2370 x 1870 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 1500 mm; peso totale non inferiore a Kg 962. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	18370,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0135 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.275 x 2158 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2383 x 2371 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 2000 mm; peso totale non inferiore a Kg 1012. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	18490,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0136 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.275 x 2158 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2383 x 2371 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2000 x 2000 mm; peso totale non inferiore a Kg 1124. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte	cad	20760,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0140 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.541 x 2471 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2739 x 2903 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2500 x 2000 mm; peso totale non inferiore a Kg 1225. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	21860,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0141 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da quattro coperchi quadrangolari a due a due faccia a dotati di viti di chiusura, articolati sui due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una putrella amovibile centrale del peso di circa 206 Kg parallela al lato lungo incastrata parte allinterno del telaio e agganciata successivamente sulle pareti della cameretta di calcestruzzo sottostante + due piccole putrelle amovibili parallele al lato corto agganciate sia al telaio che alla putrella centrale; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 2.541 x 2471 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 2739 x 2903 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 2500 x 2000 mm; peso totale non inferiore a Kg 1345. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	21280,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0145 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da tre coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 3333 x 1219 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 3433 x 1316 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 3050 x 1000 mm; peso totale non inferiore a Kg 639. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	11700,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0146 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da tre coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne di 3333 x 1219 mm (con incluso lingombro delle articolazioni 3433 x 1316 mm) (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 3050 x 1000 mm; peso totale non inferiore a Kg 639. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	14150,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.215.0150 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da tre coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 3462 x 904 mm (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 3008 x 600 mm; peso totale non inferiore a Kg 511. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte.	cad	9880,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI

1U.04.215.0151 - CAP	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazioneropea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lg	Fornitura e posa di dispositivo modulare di fabbricazione Europea totalmente conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50 ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del consiglio, realizzato interamente in acciaio galvanizzato a caldo S235 JR secondo NF EN10025 con grado di galvanizzazione a 70 micron a rilievo antisdrucciolo, con resistenza al carico garantita di minimo400kN realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001 e ISO 45001:2018, composto da tre coperchi quadrangolari dotati di viti di chiusura e giunto in policloroprene a prevenzione della uscita degli odori, articolati in linea su uno dei due lati lunghi con bloccaggio di sicurezza anti caduta accidentale in posizione aperta e servoassistiti alla apertura con sforzo inferiore a 25 Kg attraverso 2 pistoni. (articolazioni prodotto e molla di torsione interna in acciaio inox 316); dispositivo dotato di una piccola putrella amovibile centrale agganciata allinterno del telaio; telaio monoblocco per saldatura di elementi in acciaio zincato delle dimensioni esterne con incluso lingombro delle articolazioni 3462 x 904 mm (altezza circa 103 mm), dotato di paratia verticale sotto tutto il suo perimetro da inserire allinterno della luce della cameretta. Luce netta reale del dispositivo 3008 x 600 mm; peso totale non inferiore a Kg 634. Completo di griglia di sicurezza a maglie articolate sotto il coperchio agganciate al telaio con resistenza 300Kg. Compreso trasporto, installazione e quanto necessario per dare lopera completa secondo le indicazioni riportate nel Capitolato Speciale di Appalto e funzionante a perfetta regola darte	cad	11740,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	DISPOSITIVI DI COPERTURA MODULARI
1U.04.221.001 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 25 mm; * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 30x30 mm, spessore 5 mm.	mq	176,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0010 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 30 mm; * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	195,33		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0011 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 30 mm; * profilo angolare in vetroresina sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	166,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV

1U.04.221.0012 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 30 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	229,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0013 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 30 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	200,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.002 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 25 mm; * profilo angolare in vetroresina sezione 30x30 mm, spessore 5 mm.	mq	147,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0020 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 38 mm; * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 45x45 mm, spessore 5 mm.	mq	218,84	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0021 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 38 mm; * profilo angolare in vetroresina sezione 45x45 mm, spessore 5 mm.	mq	189,59	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV

1U.04.221.0022 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 38 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 45x45 mm, spessore 5 mm.	mq	267,76	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0023 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x3000 mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 38 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 45x45 mm, spessore 5 mm.	mq	238,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.003 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 25 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 30x30 mm, spessore 5 mm.	mq	202,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0030 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 28 mm; * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	218,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV

1U.04.221.0031 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 28 mm; * profilo angolare in vetroresina sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	188,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0032 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 28 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	252,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0033 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 28 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 35x35 mm, spessore 5 mm.	mq	223,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.004 - CAP	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinfora con fibre continue di vetro direct roving, con superfici	Fornitura e posa di grigliato in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 25 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * luce libera: 31x31mm; * altezza totale: 25 mm; * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 30x30 mm, spessore 5 mm.	mq	173,32	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV

1U.04.221.0040 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 33 mm. * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 40x40 mm, spessore 5 mm.	mq	236,69	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0041 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 33 mm. * profilo angolare in vetroresina sezione 40x40 mm, spessore 5 mm.	mq	207,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0042 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 33 mm. * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 40x40 mm, spessore 5 mm.	mq	277,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0043 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 30 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 33 mm. * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 40x40 mm, spessore 5 mm.	mq	248,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV

1U.04.221.0050 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 41 mm. * profilo angolare in vetroresina con zanche metalliche sezione 50x50 mm, spessore 5 mm.	mq	262,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0051 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 41 mm. * profilo angolare in vetroresina sezione 50x50 mm, spessore 5 mm.	mq	233,46	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0052 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 41 mm. * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 con zanche, sezione 50x50 mm, spessore 5 mm.	mq	319,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.221.0053 - CAP	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiorn resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro	Grigliato con laminato di copertura sulla faccia superiore in resina poliestere rinforzata con fibre continue di vetro direct roving, con superficie antisdrucciolo concava, colore grigio RAL 7004, caratterizzato da: resistenza al fuoco: autoestinguente, spread<=25 (norma ASTM E84-98), livello Bfl-S1 (norma En 13501-1); resistenza allinvecchiamento: prova di invecchiamento accelerato con lampada UV secondo la norma ASTM G154-06, esposizione a cicli caldo freddo e umidità secondo la norma UNI EN ISO 9142/04. Pannelli standard di dimensioni 1000x2000mm, 1000x4038 mm, 1220x3660 mm con le seguenti caratteristiche : * maglia grigliato: 38x38 mm; * altezza trave grigliato: 38 mm; * spessore trave grigliato: lato superiore 7 mm, lato inferiore 5 mm; * spessore laminato: 3 mm; * altezza totale: 41 mm. * profilo angolare in acciaio inox AISI 304 sezione 50x50 mm, spessore 5 mm.	mq	289,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	GRIGLIATI IN PRFV
1U.04.225.0010 - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO

1U.04.225.0010.a - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in composito: dimensioni 240x240 mm, altezza 25 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in neoprene: dimensioni esterne 300x300 mm, altezza minima 37 mm.	mq	72,22	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0010.b - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in composito: dimensioni 335x335 mm, altezza 22 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in neoprene: dimensioni esterne 400x400 mm, altezza minima 36 mm.	mq	82,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0010.c - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in composito: dimensioni 443x443 mm, altezza 24 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in neoprene: dimensioni esterne 500x500 mm, altezza minima 42 mm.	mq	137,77	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0010.d - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in composito: dimensioni 543x543 mm, altezza 26 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in neoprene: dimensioni esterne 600x600 mm, altezza minima 44 mm.	mq	212,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0010.e - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe B125, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 643x643 mm, altezza 28 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in EPDM, a tenuta stagna: dimensioni esterne 700x700 mm, altezza minima 42 mm.	mq	345,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020 - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da:		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020.a - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 335x335 mm, altezza 30 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: dimensioni esterne 425x425 mm, altezza minima 49 mm.	mq	125,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020.b - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 443x443 mm, altezza 36 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: dimensioni esterne 525x525 mm, altezza minima 65 mm.	mq	192,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020.c - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 543x543 mm, altezza 24 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR, a tenuta stagna: dimensioni esterne 650x650 mm, altezza minima 62 mm.	mq	304,04	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO

1U.04.225.0020.d - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 643x643 mm, altezza 29 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: dimensioni esterne 750x750 mm, altezza minima 95 mm.	mq	397,05		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020.e - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 840x840 mm, altezza 38 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR, a tenuta stagna: dimensioni esterne 950x950 mm, altezza minima 86 mm.	mq	1212,99		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0020.f - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: diametro 665 mm, altezza 36 mm; telaio circolare munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: diametro esterne 840 mm, altezza minima 91 mm.	mq	392,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030 - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da:		0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030.a - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 443x443 mm, altezza 41 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: dimensioni esterne 525x525 mm, altezza minima 100 mm.	mq	263,46		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030.b - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 543x543 mm, altezza 42 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR, a tenuta stagna: dimensioni esterne 650x650 mm, altezza minima 100 mm.	mq	367,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030.c - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 643x643 mm, altezza 45 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR: dimensioni esterne 750x750 mm, altezza minima 100 mm.	mq	509,41		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030.d - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio quadrato con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox: dimensioni 840x840 mm, altezza 52 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR, a tenuta stagna: dimensioni esterne 950x950 mm, altezza minima 100 mm.	mq	1556,33		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO

1U.04.225.0030.e - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox a vite: diametro 665 mm, altezza 45 mm; telaio circolare o quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR, a tenuta stagna: dimensioni esterne Ø 840 mm o 850x850 mm, altezza minima 100 mm.	mq	589,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0030.f - CAP	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale compos, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimen	Fornitura e posa in opera di chiusino in materiale composito, classe D400, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, completo di sistema di chiusura in acciaio inox a vite: diametro 665 mm, altezza 45 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio, completo di guarnizione di tenuta in SBR e perimetrale in NBR: dimensioni esterne 850x850 mm, altezza minima 100 mm.	mq	712,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.225.0040 - CAP	Fornitura e posa in opera di griglia concava in materialemposito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in sta	Fornitura e posa in opera di griglia concava in materiale composito, classe C250, a norme UNI EN124, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001 costituito da: griglia con superficie a rilievi antisdrucciolo: dimensioni 443x443 mm, altezza 87 mm; telaio quadrato munito di apposite alette per l'ancoraggio: dimensioni esterne 525x525 mm, altezza minima 109 mm.	mq	375,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CHIUSINI E GRIGLIE IN MATERIALE COMPOSITO
1U.04.460.0020 - CAP	COSTO PARAMETRICO PER RIPRISTINO DI CEDIMENTI NON PREVEDII Rispristino di pavimentazione esistente in conglomerato	COSTO PARAMETRICO PER RIPRISTINO DI CEDIMENTI NON PREVEDIBILI Rispristino di pavimentazione esistente in conglomerato bituminoso, dovuta a cedimenti durante le operazioni di scavo per opere fognarie o idriche, nel prezzo è compreso il taglio e la demolizione della pavimentazione esistente, lo scavo del cassonetto stradale, trasporto a impianto o discarica e oneri di smaltimento, il livellamento, la fornitura e stesa di materiale misto inerte a granulometria stabilizzata , lo strato di emulsione bituminosa di ancoraggio e il ripristino della pavimentazione in conglomerato bituminoso e quanto altro per dare l'opera finita e completa a perfetta regola d'arte	mq	127,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	RIPRISTINI STRADALI DEFINITIVI
1U.04.501.0010 - CAP	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne2:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole fo	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne (22:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole forniture, comprendenti: - la correspenzione alla mano d'opera di indennità speciali; - le assicurazioni di ogni genere; - le attrezzature occorrenti ivi compreso l'attivazione ed il mantenimento di idoneo impianto di illuminazione anche se montato su autocarro; - l'incremento della segnaletica regolamentare di cantiere e quanto altro occorra per l'esecuzione dei lavori in condizioni di sicurezza. Questo prezzo va applicato previo specifico ordine di servizio della D.L. e comunque per prestazioni effettivamente rese.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CAP - SOVRAPPREZZO PER PRESTAZIONI NOTTURNE E/O FESTIVE
1U.04.501.0010.a - CAP	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne2:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole fo	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne (22:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole forniture, comprendenti: - la correspenzione alla mano d'opera di indennità speciali; - le assicurazioni di ogni genere; - le attrezzature occorrenti ivi compreso l'attivazione ed il mantenimento di idoneo impianto di illuminazione anche se montato su autocarro; - l'incremento della segnaletica regolamentare di cantiere e quanto altro occorra per l'esecuzione dei lavori in condizioni di sicurezza. Questo prezzo va applicato previo specifico ordine di servizio della D.L. e comunque per prestazioni effettivamente rese. - RELATIVO AI LAVORI VARI	%	15,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CAP - SOVRAPPREZZO PER PRESTAZIONI NOTTURNE E/O FESTIVE
1U.04.501.0010.B - CAP	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne2:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole fo	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne (22:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole forniture, comprendenti: - la correspenzione alla mano d'opera di indennità speciali; - le assicurazioni di ogni genere; - le attrezzature occorrenti ivi compreso l'attivazione ed il mantenimento di idoneo impianto di illuminazione anche se montato su autocarro; - l'incremento della segnaletica regolamentare di cantiere e quanto altro occorra per l'esecuzione dei lavori in condizioni di sicurezza. Questo prezzo va applicato previo specifico ordine di servizio della D.L. e comunque per prestazioni effettivamente rese. - RELATIVO ALLE PAVIMENTAZIONI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO	%	10,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CAP - SOVRAPPREZZO PER PRESTAZIONI NOTTURNE E/O FESTIVE

1U.04.501.0010.C - CAP	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne2:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole fo	Sovrapprezzo alle voci di elenco per lavorazioni notturne (22:00-6:00) o festive, con esclusione delle voci di sole forniture, comprendenti: - la correspenzione alla mano d'opera di indennità speciali; - le assicurazioni di ogni genere; - le attrezzature occorrenti ivi compreso l'attivazione ed il mantenimento di idoneo impianto di illuminazione anche se montato su autocarro; - l'incremento della segnaletica regolamentare di cantiere e quanto altro occorra per l'esecuzione dei lavori in condizioni di sicurezza. Questo prezzo va applicato previo specifico ordine di servizio della D.L. e comunque per prestazioni effettivamente rese. - RELATIVO ALLA SEGNALETICA ORIZZONTALE	%	15,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE STRADALI	CAP - SOVRAPPREZZO PER PRESTAZIONI NOTTURNE E/O FESTIVE
1U.05.010.0015 - CAP	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DITREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di att	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DI ATTREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di attrezzature abrasive Compreso carico, trasporto a rifiuto e scarico in idonee discariche di raccolta del materiale di risulta ed ogni altro onere e magistero per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	RIMOZIONI - CANCELLATURE
1U.05.010.0015.a - CAP	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DITREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di att	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DI ATTREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di attrezzature abrasive Compreso carico, trasporto a rifiuto e scarico in idonee discariche di raccolta del materiale di risulta ed ogni altro onere e magistero per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE di larghezza fino a 25 cm	mq	2,06	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	RIMOZIONI - CANCELLATURE
1U.05.010.0015.b - CAP	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DITREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di att	CANCELLAZIONE DI SEGNALETICA ORIZZONTALE CON L'IMPIEGO DI ATTREZZATURE ABRASIVE Di qualsiasi tipo con l'impiego di attrezzature abrasive Compreso carico, trasporto a rifiuto e scarico in idonee discariche di raccolta del materiale di risulta ed ogni altro onere e magistero per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte - PER STRISCE DI ARRESTO, ZEBRATURE, FRECCE ED ISCRIZIONI	mq	10,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	RIMOZIONI - CANCELLATURE
1U.05.100.101 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.101.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	0,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.101.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	0,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.101.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	0,64	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.101.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 30	m	0,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.101.e - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontal	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/08 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	4,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.102 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.102.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	0,41	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.102.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	0,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.102.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	0,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.102.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 30	m	0,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.102.e - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ri	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE SOLVENTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice a solvente, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	3,81	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.103 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.103.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	0,56	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.103.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	0,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.103.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	0,81	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.103.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 30	m	0,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.103.e - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE AC Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da stris	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	5,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.104 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.104.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	0,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.104.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	0,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.104.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	0,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.104.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 30	m	0,84	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.104.e - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENT BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costitui	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO CON VERNICE RIFRANGENTE A BASE ACQUA Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con vernice all'acqua, di qualsiasi colore, premiscelata con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	4,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.105 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.105.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	3,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.105.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	4,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.105.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	6,48	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.106 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzion	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.106.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzion	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	4,31	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.106.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzion	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	5,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.106.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzion	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A GOCCIA PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a goccia; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	7,64	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.107 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.107.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	7,23	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.107.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	8,53	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.107.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	12,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.108 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANT	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.108.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANT	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	7,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.108.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANT	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	9,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.108.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANT	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO VARIABILE PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo variabile; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	14,03	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.109 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Es	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.109.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Es	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	6,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.109.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Es	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	7,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.109.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Es	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI NORMALI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	11,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.110 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI E	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.110.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI E	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	6,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.110.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI E	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	8,02	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.110.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI E	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE A PROFILO LISCIO PER FONDI BITUMATI DRENANTI Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, di qualsiasi colore, applicato con apposita macchina operatrice attrezzata per ottenere una forma strutturata a profilo liscio; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	12,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.111 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per iscrizioni, frecce, zebrature e strisce di arresto; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di matteriale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.111.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per iscrizioni, frecce, zebrature e strisce di arresto; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di matteriale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98. - PER FONDI BITUMATI NORMALI	mq	40,48	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.111.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO COPPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale	SEGNALETICA ORIZZONTALE CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO CON APPLICAZIONE MANUALE Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per iscrizioni, frecce, zebrature e strisce di arresto; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di matteriale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98. - PER FONDI BITUMATI DRENANTI	mq	50,09	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.113 - CAP	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLACO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di se	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per la realizzazione dI simboli circolari o triangolari; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Figure come da C.d.S.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.113.a - CAP	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLACO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di se	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per la realizzazione dI simboli circolari o triangolari; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Figure come da C.d.S. - PER FONDI BITUMATI NORMALI	mq	132,39	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.113.b - CAP	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLACO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di se	SIMBOLI CIRCOLARI O TRIANGOLARI CON IMPIEGO DI COLATO PLASTICO A FREDDO, CON APPLICAZIONE ""MANUALE"" Esecuzione di segnaletica orizzontale realizzata con impiego di colato plastico a freddo bicomponente esente da solventi, applicato manualmente per la realizzazione dI simboli circolari o triangolari; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Figure come da C.d.S. - PER FONDI BITUMATI DRENANTI	mq	143,16	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.114 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto normale ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per strisce longitudinali eseguite con macchina, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.114.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto normale ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per strisce longitudinali eseguite con macchina, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	1,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.114.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto normale ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per strisce longitudinali eseguite con macchina, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	2,48	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.114.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto normale ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per strisce longitudinali eseguite con macchina, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	3,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.114.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto normale ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per strisce longitudinali eseguite con macchina, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	16,32	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.115 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.115.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	2,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.115.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	3,02	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.115.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	4,94	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.115.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	20,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.116 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - DELLO SPESSORE FINITO NON SUPERIORE A 3,00 MM		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.116.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - DELLO SPESSORE FINITO NON SUPERIORE A 3,00 MM	mq	21,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.116.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita d	SEGNALETICA ORIZZONTALE IN TERMOCOLATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con materiale termocolato plastico, su tappeto drenante ad alto contenuto di miscrosfere di vetro premiscelate, ed applicato con apposita attrezzatura mobile alla temperatura di circa 200 gradi, compresa la successiva sovraspruzzatura di ulteriori microsfere di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro quadro effettivamente ricoperto, dello spessore finito compreso tra mm 2 e 3. - DELLO SPESSORE FINITO COMPRESO TRA 4,50 E 5,00 MM	mq	27,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.117 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica oriz	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto normale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.117.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica oriz	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto normale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	1,22	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.117.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica oriz	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto normale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	1,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.117.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica oriz	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto normale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	2,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.117.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica oriz	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO NORMALE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto normale costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	9,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.118 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica ori	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto drenante costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.118.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica ori	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto drenante costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	1,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.118.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica ori	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto drenante costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	1,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.118.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica ori	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto drenante costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	2,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.118.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZAPLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica ori	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI NUOVO IMPIANTO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO SU TAPPETO DRENANTE Esecuzione di segnaletica orizzontale di nuovo impianto su tappeto drenante costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, tracciamento, anche in presenza di traffico, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO, ZEBRATURE, FRECCE E ISCRIZIONI	mq	11,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.119 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costitu	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.119.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costitu	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 12	m	0,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.119.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costitu	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 15	m	0,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.119.c - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costitu	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE CONTINUE E DISCONTINUE DA CENTIMETRI 25	m	1,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.119.d - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costitu	SEGNALETICA ORIZZONTALE DI RIPASSO IN TERMOSPRUZZATO PLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di ripasso costituita da strisce rifrangenti longitudinali o trasversali rette o curve, semplici o affiancate, continue o discontinue, eseguita con termospruzzato plastico, di qualsiasi colore, premiscelato con perline di vetro; compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. Per ogni metro lineare effettivamente ricoperto. - PER STRISCE DI ARRESTO ZEBRATURE FRECCE E ISCRIZIONI	mq	7,09	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.100.120 - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINAELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qu	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINATO ELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qualsiasi colore, eseguita mediante l'impiego di laminato elasto- plastico autoadesivo rifrangente, con polimeri di alta qualità, contenente una dispersione di microgranuli di speciale materiale ad alto potere antisdrucciolo e microsfere ad alto indice di rifrangenza, con caratteristiche di rifrazione tali da consentire al materiale il più alto e duraturo potere retroriflettente anche in condizioni di pioggia. Al fine di mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche di suddetti materiali, la loro superficie deve essere trattata con resina. Compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.120.a - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINAELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qu	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINATO ELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qualsiasi colore, eseguita mediante l'impiego di laminato elasto- plastico autoadesivo rifrangente, con polimeri di alta qualità, contenente una dispersione di microgranuli di speciale materiale ad alto potere antisdrucciolo e microsfere ad alto indice di rifrangenza, con caratteristiche di rifrazione tali da consentire al materiale il più alto e duraturo potere retroriflettente anche in condizioni di pioggia. Al fine di mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche di suddetti materiali, la loro superficie deve essere trattata con resina. Compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. - PER STRISCE DI QUALSIASI DIMENSIONE	mq	50,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE
1U.05.100.120.b - CAP	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINAELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qu	SEGNALETICA ORIZZONTALE TEMPORANEA O PERMANENTE IN LAMINATO ELASTOPLASTICO Esecuzione di segnaletica orizzontale di qualsiasi colore, eseguita mediante l'impiego di laminato elasto- plastico autoadesivo rifrangente, con polimeri di alta qualità, contenente una dispersione di microgranuli di speciale materiale ad alto potere antisdrucciolo e microsfere ad alto indice di rifrangenza, con caratteristiche di rifrazione tali da consentire al materiale il più alto e duraturo potere retroriflettente anche in condizioni di pioggia. Al fine di mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche di suddetti materiali, la loro superficie deve essere trattata con resina. Compreso ogni onere per nolo di attrezzature, forniture di materiale, la pulizia e la preparazione dalle zone di impianto prima della posa, anche in presenza di traffico, il pilotaggio del traffico ed ogni altro onere per un lavoro eseguito a perfetta regola d'arte. Le caratteristiche fotometriche, colorimetriche e di resistenza al derapaggio dovranno essere conformi alle prescrizioni generali previste dalla norma UNI EN 1436/98 e a quanto riportato nelle norme tecniche del capitolato speciale d'appalto. - PER SCRITTE E FRECCE PREFUSTELLATE	mq	55,58	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	SEGNALETICA STRADALE	SEGNALETICA ORIZZONTALE

1U.05.150.0010 - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; classe pellicola [classe] = 1. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: pannello di qualsiasi forma e dimensione su supporto in lega alluminio generico | con pellicola classe 1 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.05.150.0010.a - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; classe pellicola [classe] = 1. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: pannello di qualsiasi forma e dimensione su supporto in lega alluminio generico | con pellicola classe 1 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	184,01	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.05.150.0010.b - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: - OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 1. SPECIFICHE TECNICHE: - RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; spessore [mm] = 2,5; classe pellicola [classe] = 1. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: con pellicola classe 1 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	174,96	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.05.150.0050 - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; classe pellicola [classe] = 2. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: pannello di qualsiasi forma e dimensione su supporto in lega alluminio generico | con pellicola classe 2 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	0,00	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.05.150.0050.a - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. SPECIFICHE TECNICHE: Segnaletica di qualsiasi forma. RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; classe pellicola [classe] = 2. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: pannello di qualsiasi forma e dimensione su supporto in lega alluminio generico | con pellicola classe 2 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	212,28	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.05.150.0050.b - CAP	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finia: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICH	OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: - OP1 OPERA: Segnaletica, verticale di materiale generico; finitura: pellicola in classe 2. SPECIFICHE TECNICHE: - RM2 Cartello segnaletico di lega alluminio generico; finitura: pellicola; impiego: arredo stradale; spessore [mm] = 2,5; classe pellicola [classe] = 2. Incluso: elementi di fissaggio SPECIFICHE TECNICHE: con pellicola classe 2 LV1 LAVORO: Posa. SPECIFICHE TECNICHE: -	mq	207,76	COSTI DELLA SICUREZZA	PRINCIPALI COSTI DELLA SICUREZZA	SEGNALETICA E CARTELLONISTICA DI SICUREZZA
1U.06.180.0070 - CAP	Risemina di eventuali chiazze di prato non inerbite	Risemina di eventuali chiazze di prato non inerbite	mq	4,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	FORMAZIONE NUOVI TAPPETI ERBOSI
1U.06.510.0035 - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento	mq	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE

1U.06.510.0035.a - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento: per superfici fino a 300 mq	mq	0,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0035.b - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento: per superfici 300 ÷ 500 mq	mq	0,26	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0035.c - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento: per superfici 500 ÷ 2.000 mq	mq	0,11	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0035.d - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento: per superfici 2.000 ÷ 5.000 mq	mq	0,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0035.e - CAP	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirs mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi car	Asportazione delle foglie dai tappeti erbosi, da eseguirsi a mano e con macchina aspiratrice/soffiatrice, compresi carico e trasporto a centri smaltimento, escluso onere di smaltimento, per un minimo di 3 interventi annui a intervento: per superfici oltre 5.000 mq	mq	0,06	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0105 - CAP	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno pianoin pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, m	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno piano o in pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, materiale dirisulta lasciatosul posto. Il costo è comprensivo della rifinitura dei bordi, dei cordoli e delle piantumazioni. Compresa diserbo (meccanico) di marciapiedi, viali, piazzali e transiti interni e pulizia. Manodopera e mezzi ogni onere compreso		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0105.a - CAP	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno pianoin pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, m	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno piano o in pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, materiale dirisulta lasciatosul posto. Il costo è comprensivo della rifinitura dei bordi, dei cordoli e delle piantumazioni. Compresa diserbo (meccanico) di marciapiedi, viali, piazzali e transiti interni e pulizia. Manodopera e mezzi ogni onere compreso: per superifici fino a 10.000 mq	100 m2	3,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.510.0105.b - CAP	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno pianoin pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, m	Taglio e triturazione dell'erba eseguito su terreno piano o in pendio con trattori e con decespugliatori a finitura, materiale dirisulta lasciatosul posto. Il costo è comprensivo della rifinitura dei bordi, dei cordoli e delle piantumazioni. Compresa diserbo (meccanico) di marciapiedi, viali, piazzali e transiti interni e pulizia. Manodopera e mezzi ogni onere compreso: per superifici superiori a 10.000 mq	100 m2	3,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	PULIZIA E DISINFEZIONE AIUOLE
1U.06.530.0105 - CAP	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbu su terreni in piano compreso manodopera, materiale di ris	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbusti su terreni in piano compreso manodopera, materiale di risulta lasciato sul posto su scarpate o rilievi	100 m2	12,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	MANUTENZIONE AIUOLE, CESPUGLI, PERGOLATI
1U.06.530.0106 - CAP	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbu su terreni in piano compreso manodopera, materiale di ris	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbusti su terreni in piano compreso manodopera, materiale di risulta lasciato sul posto per superifici in piano sconnesse o non praticabili da mezzi meccanici	100 m2	10,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	MANUTENZIONE AIUOLE, CESPUGLI, PERGOLATI
1U.06.530.0107 - CAP	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbu delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevame	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbusti delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevamento con rifinitura meccanica dei bordi, del piede delle piante, pulizia delle recinzioni dentro/fuori, compresaraccoltaimmediata del materiale di risulta oneri discarica compresi per superifici fino a 1.500 mq	100 m2	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	MANUTENZIONE AIUOLE, CESPUGLI, PERGOLATI
1U.06.530.0107.a - CAP	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbu delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevame	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbusti delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevamento con rifinitura meccanica dei bordi, del piede delle piante, pulizia delle recinzioni dentro/fuori, compresaraccoltaimmediata del materiale di risulta oneri discarica compresi per superifici fino a 1.500 mq	100 m2	200,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	MANUTENZIONE AIUOLE, CESPUGLI, PERGOLATI

1U.06.530.0107.b - CAP	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbu delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevame	Taglio mediante decespugliatore di erba infestante e arbusti delle aree e delle recinzioni delle stazioni di sollevamento con rifinitura meccanica dei bordi, del piede delle piante, pulizia delle recinzioni dentro/fuori, compresaraccoltaimmediata del materiale di risulta oneri discarica compresi per superifici oltre 1.500 mq	100 m2	15,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE A VERDE - ARREDO URBANO	MANUTENZIONE AIUOLE, CESPUGLI, PERGOLATI
1U.10.020.0020 - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
1U.10.020.0020.a - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
1U.10.020.0020.b - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
1U.10.020.0020.c - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
1U.10.020.0020.d - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
1U.10.025.0010 - CAP	Posa in opera di asta di manovra fissa per saracinesche, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di asta di manovra fissa per saracinesche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.025.0020 - CAP	Posa in opera di volantino di manovra per saracinesche, creso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantier	Posa in opera di volantino di manovra per saracinesche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.025.0030 - CAP	Posa in opera di cappellotto superiore in ghisa, compresoeventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il c	Posa in opera di cappellotto superiore in ghisa, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.025.0040 - CAP	Posa in opera di chiave di manovra a T con quadro da 27, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di chiave di manovra a T con quadro da 27, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.025.0050 - CAP	Posa in opera di chiusino telescopico per saracinesche inisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio	Posa in opera di chiusino telescopico per saracinesche in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, diametro telaio 250 mm, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.025.0060 - CAP	Posa di chiusino telescopico per valvole di derivazione	Posa di chiusino telescopico per valvole di derivazione	cad	45,69		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
1U.10.035.0010 - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0010.a - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0010.b - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

1U.10.035.0010.c - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0010.d - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 800 mm a 1000 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0030 - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventu	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0030.a - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventu	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 150 mm	cad	129,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0030.b - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventu	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	181,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0030.c - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventu	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 700 mm	cad	259,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.035.0030.d - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio entrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventu	Posa in opera di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 800 mm a 1000 mm	cad	285,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
1U.10.040.0020 - CAP	Posa di idrante sottosuolo/soprasuolo, compresi tutti i mriali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a p	Posa di idrante sottosuolo/soprasuolo, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	IDRANTI SOTTOSUOLO
1U.10.061.0010 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0010.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0010.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0010.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

1U.10.061.0020 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0020.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0020.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0020.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0030 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di controllo li	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0030.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di controllo li	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0030.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di controllo li	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0030.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di controllo li	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0040 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfi	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0040.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfi	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0040.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfi	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

1U.10.061.0040.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfi	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0050 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0050.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0050.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0050.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0060 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0060.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0060.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0060.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0070 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento piezometrica, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0070.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento piezometrica, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

1U.10.061.0070.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento piezometrica, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0070.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sezionamento piezometrica, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0080 - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0080.a - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	129,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0080.b - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	181,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.061.0080.c - CAP	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a memba, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno del	Posa in opera di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	259,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CAP - VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
1U.10.065.0010 - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compr l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, i	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0010.a - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compr l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, i	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0010.b - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compr l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, i	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0010.c - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compr l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, i	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0010.d - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compr l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, i	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Wafer, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0020 - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

1U.10.065.0020.a - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0020.b - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0020.c - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0020.d - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0100 - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug dotata di attuatore pneumatico, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0100.a - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug dotata di attuatore pneumatico, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0100.b - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug dotata di attuatore pneumatico, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	120,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0100.c - CAP	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di valvola a farfalla centrica Lug dotata di attuatore pneumatico, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0200.a - CAP	Montaggio delle valvole pneumatiche ed elettriche, comprecorretto posizionamento e fornitura di guarnizioni e bullo	Montaggio delle valvole pneumatiche ed elettriche, compreso corretto posizionamento e fornitura di guarnizioni e bulloni. Il prezzo è in percentuale sul costo di fornitura.e comprende il collegamento elettrico (per val.elettriche) e quello pneumatico (tubicini aria per valvole pneumatiche) - fino a DN 200	%	0,29	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.065.0200.b - CAP	Montaggio delle valvole pneumatiche ed elettriche, comprecorretto posizionamento e fornitura di guarnizioni e bullo	Montaggio delle valvole pneumatiche ed elettriche, compreso corretto posizionamento e fornitura di guarnizioni e bulloni. Il prezzo è in percentuale sul costo di fornitura.e comprende il collegamento elettrico (per val.elettriche) e quello pneumatico (tubicini aria per valvole pneumatiche) - DN 250, DN 300, DN 350	%	0,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
1U.10.070.0010 - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, coeso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0010.a - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, coeso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0010.b - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, coeso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

1U.10.070.0010.c - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, coeso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0010.d - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, coeso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere	Posa in opera di valvola di ritegno a palla flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 500 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0020 - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0020.a - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0020.b - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0020.c - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, preso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantie	Posa in opera di valvola di ritegno a membrana Idrostop, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 300 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0030 - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso lentuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il col	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0030.a - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso lentuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il col	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0030.b - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso lentuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il col	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0030.c - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso lentuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il col	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	127,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0030.d - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso lentuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il col	Posa in opera di valvola di ritegno a Venturi, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0050 - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0050.a - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0050.b - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
1U.10.070.0050.c - CAP	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di valvola di ritegno a clapet, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

1U.10.075.0100 - CAP	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso ventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il co	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
1U.10.075.0100.a - CAP	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso ventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il co	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 15 mm a 40 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
1U.10.075.0100.b - CAP	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso ventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il co	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
1U.10.075.0100.c - CAP	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso ventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il co	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	120,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
1U.10.075.0100.d - CAP	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso ventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il co	Posa in opera di intercettazione e regolazione, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 200 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
1U.10.077.0010 - CAP	Fornitura e posa di valvola a fuso di regolazione DN150 mN16 [Valvola a fuso di regolazione DN 150 mm PN16, realizz	Fornitura e posa di valvola a fuso di regolazione DN150 mm PN16 [Valvola a fuso di regolazione DN 150 mm PN16, realizzata come segue - Corpo a sezione circolare in ghisa sferoidale EN-GJS 500-7 EN 1563 - Otturatore a pistone in acciaio inox AISI 304 - Sede di tenuta corpo in acciaio inox AISI 304 - Guide di scorrimento in bronzo - Premiguarnizione in inox AISI 304 - Comando realizzato tramite meccanismo tipo biella- manovella : glifo in acciaio C 45 nichelato a spessore albero di manovra in acciaio inox 420 - X30CCr13 manovella in acciaio inox 420 - X30CCr13 Staffe otturatore in Duplex 1.4462 EN 10088-3 - Boccola dellalbero di manovra in bronzo - Guide di scorrimento dellotturatore in bronzo - Viti in acciaio inox - Guarnizione di tenuta in HPU - Guarnizione automatica in HPU - Manovra a mezzo riduttore a vite senza fine con volantino e adattabile successivamente per attuazione elettrica. - riduttore a vite senza fine motorizzabile montato sulla flangia laterale destra, - Rivestimento interno esterno con polveri epossidiche polimerizzata in forno - spessore - - 250 micron - RAL 5005 - scartamento ISO 5752- serie 15 - conforme alla norma EN 1074-5 - Flange dimensionate e forate PN 16 - ISO 7005-2- EN 1092-2 - prodotta in stabilimento certificato a norma ISO 9001]	cad	6415,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	VALVOLE A FUSO
1U.10.080.0010 - CAP	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale caricotrasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idra	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
1U.10.080.0010.a - CAP	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale caricotrasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idra	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 15 mm a 32 mm	cad	34,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
1U.10.080.0010.b - CAP	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale caricotrasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idra	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
1U.10.080.0010.c - CAP	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale caricotrasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idra	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
1U.10.080.0010.d - CAP	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale caricotrasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idra	Posa in opera di filtro ad Y, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
1U.10.090.0010 - CAP	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplicenzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SFIATI

1U.10.090.0010.a - CAP	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplicenzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SFIATI
1U.10.090.0010.b - CAP	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplicenzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SFIATI
1U.10.090.0010.c - CAP	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplicenzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'	Posa in opera di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 200 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	SFIATI
1U.10.100.0010 - CAP	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0010.a - CAP	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0010.b - CAP	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0010.c - CAP	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0010.d - CAP	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'ntuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il coll	Posa in opera di giunto adattabile flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0020 - CAP	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0020.a - CAP	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0020.b - CAP	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0020.c - CAP	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0020.d - CAP	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compres'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il	Posa in opera di giunto adattabile non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0030 - CAP	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, creso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantier	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI

1U.10.100.0030.a - CAP	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, creso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantier	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0030.b - CAP	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, creso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantier	Posa in opera di giunto adattabile zoppo non flangiato, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 500 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0040 - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventual	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0040.a - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventual	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0040.b - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventual	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0040.c - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventual	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0040.d - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventual	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0050.a - CAP	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di eriali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: da DN 40 mm a DN 65 mm	cad	32,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0050.b - CAP	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di eriali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: da DN 80 mm a DN 175 mm	cad	64,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0050.c - CAP	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di eriali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: da DN 200 mm a DN 450 mm	cad	96,02	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0050.d - CAP	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di eriali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti	Posa di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC), compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: da DN 500 mm a DN 700 mm	cad	110,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0100 - CAP	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevol	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0100.a - CAP	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevol- diametro interno da 50 mm a 65 mm	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole: - diametro interno da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0100.b - CAP	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevol- diametro interno da 80 mm a 150 mm	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole: - diametro interno da 80 mm a 150 mm	cad	68,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0100.c - CAP	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevol- diametro interno da 200 mm a 300 mm	Posa di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole: - diametro interno da 200 mm a 300 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI

1U.10.100.0250 - CAP	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga pagevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchia	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0250.a - CAP	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga pagevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchia	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0250.b - CAP	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga pagevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchia	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche: DN da 80 mm a 150 mm	cad	68,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0250.c - CAP	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga pagevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchia	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.100.0250.d - CAP	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga pagevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchia	Posa di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche: DN da 450 mm a 700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI
1U.10.110.0050 - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non fl	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0050.a - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non fl	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 60 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0050.b - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non fl	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0050.c - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non fl	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione non flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 250 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0060 - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangi	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0060.a - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangi	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 60 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0060.b - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangi	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.110.0060.c - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangi	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI

1U.10.110.0060.d - CAP	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito dae elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangi	Posa in opera di giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni e derivazione flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 500 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
1U.10.120.0065 - CAP	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete mulla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0065.a - CAP	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete mulla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0065.b - CAP	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete mulla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0065.c - CAP	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete mulla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0065.d - CAP	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete mulla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange	Posa in opera di giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070 - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070.a - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070.b - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070.c - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070.d - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 700 mm	cad	196,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
1U.10.120.0070.e - CAP	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico	Posa in opera di giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 800 mm	cad	223,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI

1U.10.130.0080 - CAP	Posa in opera di collare di presa formato da una sella diisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di g	Posa in opera di collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0080.a - CAP	Posa in opera di collare di presa formato da una sella diisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di g	Posa in opera di collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0080.b - CAP	Posa in opera di collare di presa formato da una sella diisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di g	Posa in opera di collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0080.c - CAP	Posa in opera di collare di presa formato da una sella diisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di g	Posa in opera di collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0080.d - CAP	Posa in opera di collare di presa formato da una sella diisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di g	Posa in opera di collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 500 mm a 600 mm	cad	196,97		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0090 - CAP	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale cosuito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0090.a - CAP	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale cosuito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: De da 50 mm a 75 mm	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0090.b - CAP	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale cosuito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: De da 90 mm a 160 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0090.c - CAP	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale cosuito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno	Posa in opera di collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: De da 180 mm a 200 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0100 - CAP	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI

1U.10.130.0100.a - CAP	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 60 mm	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0100.b - CAP	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.130.0100.c - CAP	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile	Posa in opera di collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI
1U.10.150.0010 - CAP	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico assaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'ev	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0010.a - CAP	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico assaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'ev	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 40 mm a 65 mm	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0010.b - CAP	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico assaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'ev	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0010.c - CAP	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico assaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'ev	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN 200 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0015 - CAP	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico assaggio pieno, montaggio remoto, compreso l'eventuale cari	Posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0015.a - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 250 mm a 400 mm	cad	134,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0015.b - CAP	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventu carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo,	Posa in opera di saracinesca flangiata, compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 450 mm a 600 mm	cad	196,97		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

1U.10.150.0050 - CAP	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO D0 mm Mis.di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 150|	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO DN150 mm Mis.di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 150|6"" Attacchi DN 150 PN 16 Scartamento 300 mm|11.81"", escl. guarnizioni Materiale flange Acc. inox 1.4301/1.4307 Temp. prodotto -5...+50°C|+23...+122°F a seconda della pressione. Custodia Foglio metallico Rivestimento Rilsan Elettrodi Acc. inox 1.4301|304 elettrodi fissi con construzione a 2 elettrodi & elettrodi di riferimento Protez. meccanica IP 66/67 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Istruzioni installazione multi-lingua Taratura Uso fiscale MI-001 (Nr. T10350) Taratura (Q3) see condizioni di esercizio Ratio R=80 Parametri taratura (Q3) 630 m3/h (max.) Fluido di misura ACQUA Campo di misura 5 ... 10 l/s Campo di misura Qp 630 m3/h Campo di misura Qs 1 m3/h Convertitore di portata Esecuzione compatta con diagnostica 3 x 100% sensore tubo vuoto Software incluso Accuracy see TDS Alimentazione 12-24 V DC (9-31 V) [12 W] Attacchi elettrici 3 x M20 x 1,5 Manuale operativo Misura fiscale Acqua, MI-001 Comunità europea Diagnostica di processo Standard Contenuto in gas, funzione degli elettrodi, profilo di flusso, temperatura. Custodia convertitore Standard, alluminio Uso fiscale incl. piombo & tenute Protez. meccanica IP 66/67 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Comunicazione RS485 Modbus IO RS485 Modbus, attiva I/O Fieldbus modulo-1 Uscita in corrente attiva Con carrier, future I/O module-2 possible]	cad	5265,45		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0055 - CAP	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO D0 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magn	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO DN200 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 200|8""- Attacchi DN 200 PN 16 Scartamento 350 mm|13.78"", escl. Guarnizioni & anelli di terra Materiale flange Acc. inox 1.4301/1.4307 Temp. Prodotto -5...+70°C|+23...+158°F. a seconda della pressione. Custodia Foglio metallico Rivestimento Rilsan® Elettrodi Acc. inox 1.4301|304 elettrodi fissi con construzione a 2 elettrodi & elettrodi di riferimento Isolamento bobine E Protez. Meccanica IP 66/67 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Taratura GKL Istruzioni installazione multi-lingua Taratura GKL Fluido di misura ACQUA 15...80 l/s comprensivo d convertitore di portata Esecuzione compatta con display locale Rilevamento tubo vuoto Software incluso PACTWARE Precisione vedi TDS Indicatore locale e sensori magnetici per programmazione Alimentazione 24 V DC (16-32 V) [5.6 W] Attacchi elettrici 3 x M20 x 1,5 Custodia convertitore Standard, alluminio Comunicazione RS485 Modbus + Basic IO 1. IO RS485 Modbus, attiva - Uscita in corrente - HART attiva/passiva - Uscita impulsi passiva - Uscita stato passiva	cad	8175,31		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0060 - CAP	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO D0 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magn	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO DN300 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 300|12""- Attacchi DN 300 PN 10 Scartamento 500 mm|19.69"", escl. Guarnizioni & anelli di terra Materiale flange Acc. inox 1.4301/1.4307 Temp. Prodotto -5...+70°C|+23...+158°F. a seconda della pressione. Custodia Foglio metallico Rivestimento Rilsan® Elettrodi Acc. inox 1.4301|304 elettrodi fissi con construzione a 2 elettrodi & elettrodi di riferimento Isolamento bobine E Protez. Meccanica IP 66/67 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Istruzioni installazione multi-lingua Taratura GKL Fluido di misura ACQUA comprensivo di Convertitore di portata esecuzione compatta con display locale Rilevamento tubo vuoto Software incluso PACTWARE Precisione vedi TDS Indicatore locale e sensori magnetici per programmazione Alimentazione 24 V DC (16-32 V) [5.6 W] Attacchi elettrici 3 x M20 x 1,5 Custodia convertitore Standard, alluminio Comunicazione RS485 Modbus + Basic IO 1. IO RS485 Modbus, attiva - Uscita in corrente - HART attiva/passiva - Uscita impulsi passiva - Uscita stato passiva	cad	8175,31		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

1U.10.150.0065 - CAP	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO D0 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magn	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO DN350 mm ad alimentazione elettrica Misuratore di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 350|14""- Attacchi DN 350 PN 10 Scartamento 500 mm|19.69"", escl. Guarnizioni & anelli di terra Materiale flange Acc. inox 1.4301/1.4307 Temp. Prodotto -5...+70°C|+23...+158°F. a seconda della pressione. Custodia Foglio metallico Rivestimento Rilsan® Elettrodi Acc. inox 1.4301|304 elettrodi fissi con costruzione a 2 elettrodi & elettrodi di riferimento Isolamento bobine E Protez. Meccanica IP 66/67 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Istruzioni installazione multi-lingua Taratura GKL Fluido di misura ACQUA comprensivo di Convertitore di portata esecuzione compatta con display locale Rilevamento tubo vuoto Software incluso PACTWARE Precisione vedi TDS Indicatore locale e sensori magnetici per programmazione Alimentazione 24 V DC (16-32 V) [5.6 W] Attacchi elettrici 3 x M20 x 1,5 Custodia convertitore Standard, alluminio Comunicazione RS485 Modbus + Basic IO 1. IO RS485 Modbus, attiva ita in corrente - HART attiva/passiva - Uscita impulsi passiva - Uscita stato passiva	cad	11172,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.150.0080 - CAP	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO D0 mm alimentazione a batteria Mis.di portata magnetico per	Fornitura e posa MISURATORE DI PORTATA ELETTROMAGNETICO DN150 mm alimentazione a batteria Mis.di portata magnetico per acqua Dimensioni DN 150|6""- Attacchi DN 150 PN 16 Scartamento 300 mm|11.81"", escl. Guarnizioni & anelli di terra Materiale flange Acc. inox 1.4301/1.4307 Temp. Prodotto -5...+50°C|+23...+122°F. a seconda della pressione. Custodia Foglio metallico Rivestimento Rilsan® Elettrodi Acc. inox 1.4301|304 elettrodi fissi con costruzione a 2 elettrodi & elettrodi di riferimento & P/T Sensor. Meccanica IP 68 (NEMA 4X/6) acc. EN 60529 Taratura USO FISCALE MI-001OIML R49 Classe 2 Ratio R=80 Parametri taratura (Q3) 630 m3/h (max) ACQUA campo di misura 5...10l/s campo di misura Qp 630 m3/h e campo di misura Qi 1 m3/h comprensivo di Convertitore di segnale esecuzione compatta Approvato CE Alimentazione, interna Batteria doppio I Attacchi elettrici 1 x Snap-on connector Cavo (Modbus) 5 m|15 ft con 2xIP68 connectors Protez. Meccanica IP68 IEC 529 / EN 60528 Programmazione CODE Diagnostica di processo P&T Sensore Misura fiscale Acqua, MI-001 - T10201 Comunità europea Software version 5.0.3 Custodia convertitore Plastica (Polycarbonato) Comunicazione RS485 Modbus RTU 1. IO RS485 Modbus, non isolata galvanicamente Alimentazione a batteria CT not legally relevant KGA-Modbus (Datalogger)	cad	6089,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
1U.10.200.0010 - CAP	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assialWoltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da depo	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0010.a - CAP	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assialWoltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da depo	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 50 mm a 65 mm	cad	49,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0010.aa - CAP	Posa di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltma, compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per	Posa di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", compresi tutti i materiali necessari e quanto altro per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: da DN 15 mm a DN 40 mm	cad	15,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0010.b - CAP	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assialWoltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da depo	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 80 mm a 150 mm	cad	98,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0010.c - CAP	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assialWoltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da depo	Posa in opera di contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, il collaudo, prova idraulica, tutti i materiali e oneri necessari per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: DN da 200 mm	cad	134,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI

1U.10.200.0050 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16. Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0050.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16. Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 50 mm	cad	509,80		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0050.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16 . Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 65 mm	cad	588,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0050.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16. Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 80 mm	cad	667,21		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0050.d - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16. Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 100 mm	cad	784,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0050.e - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16 . Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 125 mm	cad	941,29		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI

1U.10.200.0050.f - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione co	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale in esecuzione con mulinello ad asse orizzontale, per acqua fredda 50°, meccanismo estraibile revisionabile per esigenze di manutenzione e disponibile come parte di ricambio, Attestazione di esame CE MID R100, equipaggiabile con 2 emettitori ad innesto rapido (Modulo di comunicazione amagnetico tipo HRI-MEI + emettitore OPTO elettronico), orologeria orientabile (vetro/rame) ermeticamente protetta IP 68, corpo in ghisa G25- con foratura PN 16. Rivestimento e verniciatura idonea ad ambienti aggressivi. Tipo SENSUS MEISTREAM. * DN 150 mm	cad	1567,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0055 - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asci	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asciutto orientabile di 360° , contenuto in capsula di rame chiusa all'estremità da una lastra di vetro minerale di forte spessore , sigillato sottovuoto IP 68 , lettura diretta su rulli numeratori stampati a 6 cifre di colore diverso per m3 e i sottomultipli indicati mediante indici (lancette) , estraibile e revisionabile, trasmissione magnetica con protezione contro le influenze dei campi esterni, predisposto per l'installazione di 2 lancia impulsi tipo Reed e 1 tipo fotoelettrico ad innesto rapido senza dover smontare l'anello di chiusura dell'orologeria e senza rompere il sigillo di chiusura, anche con contatore in esercizio - corpo in ghisa G25- pressione 16 bar- omologato CEE 75/33 e DPR 854 del 23/8/82- certificazione ISO 9001- norma ISO 4064- classe B. Tipo SENSUS DYNAMIC WPD.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0055.a - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asci	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asciutto orientabile di 360° , contenuto in capsula di rame chiusa all'estremità da una lastra di vetro minerale di forte spessore , sigillato sottovuoto IP 68 , lettura diretta su rulli numeratori stampati a 6 cifre di colore diverso per m3 e i sottomultipli indicati mediante indici (lancette) , estraibile e revisionabile, trasmissione magnetica con protezione contro le influenze dei campi esterni, predisposto per l'installazione di 2 lancia impulsi tipo Reed e 1 tipo fotoelettrico ad innesto rapido senza dover smontare l'anello di chiusura dell'orologeria e senza rompere il sigillo di chiusura, anche con contatore in esercizio - corpo in ghisa G25- pressione 16 bar- omologato CEE 75/33 e DPR 854 del 23/8/82- certificazione ISO 9001- norma ISO 4064- classe B. Tipo SENSUS DYNAMIC WPD. * DN 200 mm	cad	1059,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.200.0055.b - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asci	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asciutto orientabile di 360° , contenuto in capsula di rame chiusa all'estremità da una lastra di vetro minerale di forte spessore , sigillato sottovuoto IP 68 , lettura diretta su rulli numeratori stampati a 6 cifre di colore diverso per m3 e i sottomultipli indicati mediante indici (lancette) , estraibile e revisionabile, trasmissione magnetica con protezione contro le influenze dei campi esterni, predisposto per l'installazione di 2 lancia impulsi tipo Reed e 1 tipo fotoelettrico ad innesto rapido senza dover smontare l'anello di chiusura dell'orologeria e senza rompere il sigillo di chiusura, anche con contatore in esercizio - corpo in ghisa G25- pressione 16 bar- omologato CEE 75/33 e DPR 854 del 23/8/82- certificazione ISO 9001- norma ISO 4064- classe B. Tipo SENSUS DYNAMIC WPD. * DN 250 mm	cad	1607,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI

1U.10.200.0055.c - CAP	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltm per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asci	Fornitura posa in opera e collegamento di contatori Woltmann per acqua fredda a mulinello orizzontale a quadrante asciutto orientabile di 360° , contenuto in capsula di rame chiusa all'estremità da una lastra di vetro minerale di forte spessore , sigillato sottovuoto IP 68 , lettura diretta su rulli numeratori stampati a 6 cifre di colore diverso per m3 e i sottomultipli indicati mediante indici (lancette) , estraibile e revisionabile, trasmissione magnetica con protezione contro le influenze dei campi esterni, predisposto per l'installazione di 2 lancia impulsi tipo Reed e 1 tipo fotoelettrico ad innesto rapido senza dover smontare l'anello di chiusura dell'orologeria e senza rompere il sigillo di chiusura, anche con contatore in esercizio - corpo in ghisa G25- pressione 16 bar- omologato CEE 75/33 e DPR 854 del 23/8/82- certificazione ISO 9001- norma ISO 4064- classe B. Tipo SENSUS DYNAMIC WPD. * DN 300 mm	cad	1920,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	CONTATORI
1U.10.210.0010 - CAP	Fornitura, posa in opera e collegamento di trasduttore diessione tipo "Endress+ Hauser Cerabar T PMP131" o similare	Fornitura, posa in opera e collegamento di trasduttore di pressione tipo "Endress+ Hauser Cerabar T PMP131" o similare, 0-10 Bar, con 1 uscita 0...20 Ma	cad	337,69	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ANALIZZATORI
1U.10.210.0015 - CAP	Fornitura, posa in opera e collegamento di manometro a cotti elettrici con contatti sinterizzati, completo di rubin	Fornitura, posa in opera e collegamento di manometro a contatti elettrici con contatti sinterizzati, completo di rubinetto a tre vie, d.i. 15 cm.	cad	564,59	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	ANALIZZATORI
1U.10.270.0010 - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0010.a - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 63/65 mm a De/DN 160/150 mm	cad	3445,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0010.b - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 180 mm a De/DN 200 mm	cad	8257,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0010.c - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 225 mm a De/DN 280 mm	cad	9183,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0010.d - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro De/DN 315/300 mm	cad	12447,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM

1U.10.270.0010.e - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otazione di tubazione principale per esecuzione di lavori ac	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di singola otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 355/350 mm a De/DN 630/600 mm	cad	18975,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020 - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro		0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020.a - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 63/65 mm a De/DN 160/150 mm	cad	5221,92		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020.b - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 180 mm a De/DN 200 mm	cad	10443,84		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020.c - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 225 mm a De/DN 280 mm	cad	12447,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020.d - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro De/DN 315/300 mm	cad	17001,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM
1U.10.270.0020.e - CAP	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia ottzione di tubazione principale per esecuzione di lavori acq	Interventi per l'impatto di nuove condotte, di doppia otturazione di tubazione principale per esecuzione di lavori acquedottistici con attrezzature tipo Stop-System per pressioni max 5 bar, escluse le opere di scavo ma comprensiva della fornitura di raccordi, delle frese di consumo, del trasporto delle attrezzature, della tubisteria e saldature, della manodopera e di ogni altro onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, su tubazione in ACCIAIO/PEAD/PVC/GHISA con diametro: - diametro da De/DN 355/350 mm a De/DN 630/600 mm	cad	26413,20		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OTTURAZIONE TUBAZIONI CON STOP SYSTEM

1U.10.275.0010 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0010.a - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 60 mm a diametro interno pari a 100 mm.	cad	127,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0010.b - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 125 mm a diametro interno pari a 200 mm.	cad	145,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0010.c - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 200 mm a diametro interno pari a 250 mm.	cad	164,48	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0010.d - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 250 mm a diametro interno pari a 300 mm.	cad	183,05	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0020 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0020.a - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 65-80-100 mm.	cad	20,62	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0020.b - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 125-150 mm.	cad	30,42	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE

1U.10.275.0020.c - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 200-250-300 mm.	cad	49,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.275.0020.d - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 350-400 mm.	cad	78,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	INSERZIONE DI DERIVAZIONE
1U.10.300.0010 - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.a - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 50/ 65 mm	cad	32,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.b - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 80 mm	cad	47,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.c - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 100 mm	cad	63,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.d - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 125 mm	cad	79,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.e - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 150 mm	cad	96,26	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.f - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 200 mm	cad	113,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.g - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 250 mm	cad	132,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.h - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 300 mm	cad	141,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO

1U.10.300.0010.i - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 350 mm	cad	158,21	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0010.j - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: curve con due saldature: - diametro interno 400 mm	cad	174,17	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015 - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.a - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 50/ 65 mm	cad	16,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.b - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 80 mm	cad	23,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.c - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 100 mm	cad	31,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.d - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 125 mm	cad	39,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.e - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 150 mm	cad	48,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.f - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 200 mm	cad	56,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.g - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 250 mm	cad	66,41	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.h - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 300 mm	cad	70,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO

1U.10.300.0015.i - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 350 mm	cad	79,11	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0015.j - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: bout con una saldatura: - diametro interno 400 mm	cad	87,09	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020 - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.a - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 50/ 65 mm	cad	32,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.b - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 80 mm	cad	47,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.c - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 100 mm	cad	63,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.d - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 125 mm	cad	79,97	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.e - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 150 mm	cad	96,26	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.f - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 200 mm	cad	113,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.g - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 250 mm	cad	132,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.h - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 300 mm	cad	141,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO

1U.10.300.0020.i - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 350 mm	cad	158,21	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0020.j - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con due saldature: - diametro interno 400 mm	cad	174,17	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025 - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.a - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 50/ 65 mm	cad	48,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.b - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 80 mm	cad	71,56	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.c - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 100 mm	cad	94,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.d - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 125 mm	cad	119,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.e - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 150 mm	cad	144,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.f - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 200 mm	cad	170,91	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.g - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 250 mm	cad	199,23	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.h - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 300 mm	cad	212,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO

1U.10.300.0025.i - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 350 mm	cad	237,32		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.300.0025.j - CAP	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acqutto che si installano con saldature (acciaio, pead) per o	Posa in opera di pezzi speciali su linee di rete per acquedotto che si installano con saldature (acciaio, pead) per ogni settore intero; il prezzo comprende i tagli, le saldature e ogni onere per il corretto posizionamento del pezzo necessari per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte: T con tre saldature: - diametro interno 400 mm	cad	261,26		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	POSA IN OPERA DI PEZZI SPECIALI PER ACQUEDOTTO
1U.10.400.0050 - CAP	Messa in opera di palina tipo conchiglia per alloggio cavda giunto dielettrico, di segnalazione o misura)	Messa in opera di palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dielettrico, di segnalazione o misura)	cad	49,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OPERE VARIE
1U.10.400.0060 - CAP	Posa di targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettricin chiusino e saracinesche	Posa di targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettrici con chiusino e saracinesche	cad	5,81		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OPERE VARIE
1U.10.400.0070 - CAP	Posa in opera nei manufatti o nei locali di elettropompe,rbatoi metallici, compressori, ecc. ; compreso la manodope	Posa in opera nei manufatti o nei locali di elettropompe, serbatoi metallici, compressori, ecc. ; compreso la manodopera, l'autogrù ed ogni altro onere necessario per eseguire la movimentazione in cantiere; per pesi fino a 1000 kg	kg	0,78		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OPERE VARIE
1U.10.400.0080 - CAP	Posa in opera nei manufatti o nei locali di elettropompe,rbatoi metallici, compressori, ecc. ; compreso la manodope	Posa in opera nei manufatti o nei locali di elettropompe, serbatoi metallici, compressori, ecc. ; compreso la manodopera, l'autogrù ed ogni altro onere necessario per eseguire la movimentazione in cantiere; per pesi oltre a 1000 kg	kg	0,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	OPERE VARIE
1U.10.500.0100 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 60 mm a diametro interno pari a 100 mm.	cad	127,36		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0105 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 125 mm a diametro interno pari a 200 mm.	cad	145,92		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0110 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 200 mm a diametro interno pari a 250 mm.	cad	164,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE

1U.10.500.0115 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuta, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tro	Inserzione di derivazione su tubazione in pressione o svuotata, ottenuta per tubi in acciaio mediante saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura realizzata con macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura della stessa e successiva saldatura di tronchetti di derivazione), o per tubi in PVC, Pead o ghisa con l'utilizzo di giunto a tre pezzi con derivazione flangiata e successiva foratura mediante macchina foratubi (oppure mediante isolamento e svuotamento della tubazione, foratura e applicazione di giunto). Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione da diametro interno pari a 250 mm a diametro interno pari a 300 mm.	cad	183,05		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0150 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 65-80-100 mm.	cad	20,62		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0155 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 125-150 mm.	cad	30,42		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0160 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 200-250-300 mm.	cad	49,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.500.0165 - CAP	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono escluso scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pe	Inserzione di derivazione su tubazione vuota. Sono esclusi lo scavo, rinterro e fornitura del bout o del giunto a 3 pezzi flangiato: - derivazione diametro interno pari a 350-400 mm.	cad	78,37		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	DERIVAZIONI, SPOSTAMENTO E RIFACIMENTO PRESE
1U.10.600.0110 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 80 mm (Ø min: 75 mm Ø max 115 mm) - DN 100 mm (Ø min: 103 mm Ø max 131 mm)	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.10.600.0115 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * DN 125 mm (Ø min: 117 mm Ø max 172 mm) - tubazione principale DN 150 mm (Ø min: 155 mm Ø max 195 mm)	cad	31,19		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.10.600.0120 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 175 mm (Ø min: 179 mm Ø max 246 mm) - tubazione principale DN 200 mm (Ø min: 207 mm Ø max 260 mm)	cad	36,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.10.600.0125 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 258 mm Ø max 326 mm) - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 310 mm Ø max 390 mm)	cad	36,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.10.600.0130 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 223 mm Ø max 312 mm) - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm) - tubazione principale DN 350 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm)	cad	36,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI

1U.10.600.0135 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 400 mm (Ø min: 335 mm Ø max 468 mm) - tubazione principale DN 450 mm (Ø min: 391 mm Ø max 546 mm)	cad	62,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.10.600.0140 - CAP	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, roviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in	Posa collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità: * tubazione principale DN 500 mm (Ø min: 446 mm Ø max 624 mm) - tubazione principale DN 600 mm (Ø min: 501 mm Ø max 702 mm)	cad	62,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	OPERE ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
1U.11.001.001 - CAP	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a percussione leggero senza morsa girocolonna	cad	6198,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.002 - CAP	Impianto di cantiere a percussione tipo leggero, senza mo girocolonna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, col	Impianto di cantiere a percussione tipo leggero, senza morsa girocolonna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'area di cantiere. Smobilitazione a termine lavori	cad	2938,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003 - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003.a - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 400	m	282,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003.b - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 500	m	339,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003.c - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 600	m	368,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003.d - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 700	m	410,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.003.e - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati sen	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati senza l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 800	m	448,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.004 - CAP	Sovrapprezzo sulla perforazione a percussione di terreno oerente per profondità fra m. 80 e 150	Sovrapprezzo sulla perforazione a percussione di terreno incoerente per profondità fra m. 80 e 150	%	30,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE

1U.11.001.005 - CAP	Sovrapprezzo applicato sulla perforazione a percussione pl'attraversamento di strati cementati, fortemente coerenti	Sovrapprezzo applicato sulla perforazione a percussione per l'attraversamento di strati cementati, fortemente coerenti, con ciottoli di grandi dimensioni (sovrapprezzo calcolato al metro di perforazione)	%	1,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.006 - CAP	Noleggio cantiere di perforazione a percussione per l'eseione di lavori speciali o non previsti e ordinati dalla D.	Noleggio cantiere di perforazione a percussione per l'esecuzione di lavori speciali o non previsti e ordinati dalla D.L. compreso personale addetto, consumi e usure	h	225,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.001.007 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere a percussione leggero)	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE
1U.11.002.001 - CAP	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a percussione pesante con morsa girocolonna	cad	7369,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.002 - CAP	Impianto di cantiere a percussione tipo pesante, con morsirocolonna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, colle	Impianto di cantiere a percussione tipo pesante, con morsa girocolonna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'area di cantiere. Smobilitazione a termine lavori	cad	4163,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003 - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.a - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 600	m	352,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.b - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione:diam. nom. mm. 700	m	406,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.c - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 800	m	437,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.d - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 900	m	494,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.e - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione:diam. nom. mm. 1000	m	573,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA

1U.11.002.003.f - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 1200	m	691,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.003.g - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ctecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita con tecnica a percussione e tubi di rivestimento manovrati con l'ausilio della morsa girocolonna. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione. Fino alla profondità massima di metri 80 diametro finale di perforazione: diam. nom. mm. 1500	m	1123,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.004 - CAP	Sovrapprezzo sulla perforazione a percussione con l'ausildella morsa girocolonna di terreno incoerente per profondi	Sovrapprezzo sulla perforazione a percussione con l'ausilio della morsa girocolonna di terreno incoerente per profondità fra m. 80 e m. 150	%	30,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.005 - CAP	Sovrapprezzo applicato sulla perforazione a percussione euita con l'ausilio della morsa girocolonna per l'attravers	Sovrapprezzo applicato sulla perforazione a percussione eseguita con l'ausilio della morsa girocolonna per l'attraversamento di strati cementati, fortemente coerenti, con ciottoli di grandi dimensioni (sovrapprezzo calcolato al metro di perforazione)	%	1,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.006 - CAP	Noleggio cantiere di perforazione a percussione con l'auso della morsa girocolonna per l'esecuzione di lavori speci	Noleggio cantiere di perforazione a percussione con l'ausilio della morsa girocolonna per l'esecuzione di lavori speciali o non previsti e ordinati dalla D.L. compreso personale addetto, consumi e usure	h	242,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.002.007 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere a percussione con morsa)	cad	45,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A PERCUSSIONE CON MORSA
1U.11.003.001 - CAP	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a rotazione con circolazione diretta dei fluidi: per cantiere leggero (tiro < 15 t)	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.001.a - CAP	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a rotazione con circolazione diretta dei fluidi: per cantiere leggero (tiro < 15 t)	cad	4263,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.001.b - CAP	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a rotazione con circolazione diretta dei fluidi: per cantiere pesante (tiro > 20 t)	cad	6821,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.002 - CAP	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione direttaontaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elett	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione diretta, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'aera di cantiere, predisposizione di spazi e sistemi per la gestione dei fluidi e solidi di risulta	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.002.a - CAP	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione direttaontaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elett	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione diretta, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'aera di cantiere, predisposizione di spazi e sistemi per la gestione dei fluidi e solidi di risulta: cantiere leggero (tiro < 15 t)	cad	1594,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI

1U.11.003.002.b - CAP	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione direttaontaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elett	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione diretta, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'area di cantiere, predisposizione di spazi e sistemi per la gestione dei fluidi e solidi di risulta: cantiere pesante (tiro > 20 t)	cad	3411,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.003 - CAP	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consiste eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione di	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consistenza eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.003.a - CAP	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consiste eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione di	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consistenza eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 8" 1/2	m	167,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.003.b - CAP	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consiste eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione di	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consistenza eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 12" 1/4	m	241,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.003.c - CAP	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consiste eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione di	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consistenza eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 17" 1/2	m	306,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.003.d - CAP	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consiste eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione di	Perforazione in terreno alluvionale di qualsiasi consistenza eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 26	m	394,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.004 - CAP	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnic rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gl	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.004.a - CAP	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnic rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gl	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 8" 1/2	m	306,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.004.b - CAP	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnic rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gl	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 12" 1/4	m	423,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.004.c - CAP	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnic rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gl	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 17" 1/2	m	548,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI

1U.11.003.004.d - CAP	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnic rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gl	Perforazione in terreno roccioso eseguita mediante tecnica a rotazione con circolazione diretta dei fluidi compresi gli oneri per la preparazione del "fango" per il controllo dei parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 26	m	719,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.005 - CAP	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione direttai fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, p	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione diretta dei fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, prove di strato, logs, produzione di fluidi intasanti ecc.) non previsti e ordinati dalla D.L. compreso il personale addetto, consumi e usura	h	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.005.a - CAP	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione direttai fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, p	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione diretta dei fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, prove di strato, logs, produzione di fluidi intasanti ecc.) non previsti e ordinati dalla D.L. compreso il personale addetto, consumi e usura: cantiere leggero tiro < t 15)	h	297,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.005.b - CAP	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione direttai fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, p	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione diretta dei fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, prove di strato, logs, produzione di fluidi intasanti ecc.) non previsti e ordinati dalla D.L. compreso il personale addetto, consumi e usura: cantiere pesante (tiro >20 t)	h	368,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.006 - CAP	Riperforazione tratti cementati o riempiti per l'esecuziodelle prove di strato, riferita al diametro e alle condizi	Riperforazione tratti cementati o riempiti per l'esecuzione delle prove di strato, riferita al diametro e alle condizioni della perforazione effettuata e compensata	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.007 - CAP	Riduzione per vasche interrate di circolazione (riduzionei trasporti in andata e ritorno del 15%)	Riduzione per vasche interrate di circolazione (riduzione dei trasporti in andata e ritorno del 15%)	%	-0,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.003.008 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere a rotazione con circolazione diretta dei fluidi)	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE DIRETTA DEI FLUIDI
1U.11.004.001 - CAP	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a rotazione con circolazione ad aria compressa	cad	4493,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.002 - CAP	Impianto di cantiere a rotazione con aria compressa, montio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici e	Impianto di cantiere a rotazione con aria compressa, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, inghiaiamento dell'area di cantiere, predisposizione di spazi e sistemi per la gestione dei fluidi e solidi di risulta	a corpo	2243,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.003 - CAP	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecn a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecnica a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con l'iniezione di acqua e schiumogeni ove necessaria; fino alla profondità massima di m. 300. Diametro costante di perforazione	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.003.a - CAP	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecn a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecnica a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con l'iniezione di acqua e schiumogeni ove necessaria; fino alla profondità massima di m. 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 8" 1/2	m	258,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA

1U.11.004.003.b - CAP	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecn a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecnica a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con l'iniezione di acqua e schiumogeni ove necessaria; fino alla profondità massima di m. 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 12" 1/4	m	376,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.003.c - CAP	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecn a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecnica a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con l'iniezione di acqua e schiumogeni ove necessaria; fino alla profondità massima di m. 300. Diametro costante di perforazione: fino a diam. = 14" 3/4	m	459,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.003.d - CAP	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecn a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con	Perforazione di terreno incoerente eseguita mediante tecnica a rotazione con aria compressa e martello fondo foro con l'iniezione di acqua e schiumogeni ove necessaria; fino alla profondità massima di m. 300. Diametro costante di perforazione:fino a diam. = 17" 1/2	m	551,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.004 - CAP	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione con ariompressa per l'esecuzione di lavori speciali non previsti	Noleggio del cantiere di perforazione a rotazione con aria compressa per l'esecuzione di lavori speciali non previsti e ordinati dalla D.L. compreso il personale addetto, consumi e usura	h	393,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.005 - CAP	Riperforazione tratti cementati o riempiti per l'esecuziodelle prove di sstrato, riferita al diametro e alle condiz	Riperforazione tratti cementati o riempiti per l'esecuzione delle prove di sstrato, riferita al diametro e alle condizioni della perforazione effettuata e compensata	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.004.006 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere a rotazione con aria compressa)	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON ARIA COMPRESSA
1U.11.005.001 - CAP	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporti in andata e ritorno della macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a rotazione con circolazione inversa dei fluidi	cad	7886,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.002 - CAP	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione inversaosizionamento della perforatrice, montaggio delle attrezza	Impianto di cantiere a rotazione con circolazione inversa: posizionamento della perforatrice, montaggio delle attrezzature ausiliari, collegamenti per il circuito del fluido di circolazione e dell'alimentazione idrica, allestimento e collegamento dell'impianto elettrico al generatore o alla rete, inghiaiamento dell'area di cantiere	cad	4555,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003 - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003.a - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = 600	m	338,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI

1U.11.005.003.b - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione:fino a diam. nom. = mm. 700	m	355,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003.c - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 800	m	410,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003.d - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 900	m	467,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003.e - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 1000	m	506,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.003.f - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita ciante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei flu	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita cmediante tecnica a rotazione con circolazione inversa dei fluidi (dal prezzo sono esclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottolidi diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 1200	m	671,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.004 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a rotazione con circolazionnversa dei fluidi, per l'attraversamento di livelli cement	Sovrapprezzo per perforazione a rotazione con circolazione inversa dei fluidi, per l'attraversamento di livelli cementati o ciottoli di grandi dimensioni (sovrapprezzo calcolato al metro di perforazione)	%	100,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.005 - CAP	Noleggio del cantiere di perforazione a circolazione inve dei fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi	Noleggio del cantiere di perforazione a circolazione inversa dei fluidi per l'esecuzione di lavori speciali (carotaggi, prove di strato, logs, produzione di fluidi intasati ecc..) non previsti e ordinati dalla D.L. compreso il personale addetto, consumi e usura	h	368,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.006 - CAP	Sovrapprezzo per riperforazione a rotazione con circolazi inversa dei fluidi tratti cementati o riempiti per l'esec	Sovrapprezzo per riperforazione a rotazione con circolazione inversa dei fluidi tratti cementati o riempiti per l'esecuzione delle prove di strato, riferita al diametro e alle condizioni della perforazione effettuata e compensata	%	50,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI

1U.11.005.007 - CAP	Riduzione per vasche interrate di separazione solidi	Riduzione per vasche interrate di separazione solidi	%	-10,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.005.008 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere a rotazione con circolazione inversa dei fluidi)	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A ROTAZIONE CON CIRCOLAZIONE INVERSA DEI FLUIDI
1U.11.006.001 - CAP	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazi, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti	Trasporto in andata e ritorno dalla macchina da perforazione, delle attrezzature ausiliarie e dei materiali occorrenti per l'allestimento di un impianto a perforazione a secco con asta telescopica o benna	a corpo	8168,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.002 - CAP	Impianto di cantiere perforazione a secco con asta telescca o benna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, colle	Impianto di cantiere perforazione a secco con asta telescopica o benna, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici, inghiaiamento dell'area di cantiere. Smobilitazione a termine lavori	a corpo	2413,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.003 - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita acco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. D	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita a secco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.003.a - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita acco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. D	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita a secco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione: Diam. Nom. = 600	m	308,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.003.b - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita acco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. D	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita a secco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione: Diam. Nom. = 800	m	359,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.003.c - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita acco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. D	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita a secco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione: Diam. Nom. = 1000	m	423,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.003.d - CAP	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita acco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. D	Perforazione di terreno alluvionale incoerente eseguita a secco con asta telescopica o benna e tubi di rivestimento. Dal prezzo sono esclusi: l'attraversamento di strati cementati o di ciottoli con dimensioni superiori al 60% del diametro di perforazione:Diam. Nom. = 1200	m	532,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.004 - CAP	Noleggio cantiere a secco con asta telescopica	Noleggio cantiere a secco con asta telescopica	h	323,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA

1U.11.006.005 - CAP	Sovrapprezzo per perforazione a secco con asta telescopici livelli cementati o ciottoli di grandi dimensioni	Sovrapprezzo per perforazione a secco con asta telescopica di livelli cementati o ciottoli di grandi dimensioni	%	100,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.006.006 - CAP	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata	Sovrapprezzo per altro cantiere a distanza inferiore di 1 km dal primo (sovrapprezzo alla voce di trasporto in andata e ritorno delle attrezzature necessarie all'allestimento del cantiere perforato a secco con asta telescopica o benna)	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZO PERFORATO A SECCO CON ASTA TELESCOPICA O BENNA
1U.11.007.001 - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.001.a - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità entro m. 100	cad	6492,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.001.b - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 100 - 150	cad	8447,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.001.c - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 150 - 200	cad	11031,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.001.d - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 200 - 250	cad	13301,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI

1U.11.007.001.e - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione inversa finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: oltre le 12 ore di pompaggio	h	239,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.002 - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per an	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percussione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il sollevamento della tubazione di rivestimento del foro, il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.002.a - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per an	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percussione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il sollevamento della tubazione di rivestimento del foro, il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità entro m. 50	cad	4806,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.002.b - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per an	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percussione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il sollevamento della tubazione di rivestimento del foro, il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 50 - 100	cad	6186,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.002.c - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per an	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percussione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il sollevamento della tubazione di rivestimento del foro, il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 100 - 150	cad	7483,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.002.d - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per an	Prova di strato effettuata durante la perforazione a percussione e finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il sollevamento della tubazione di rivestimento del foro, il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: oltre le 12 ore di pompaggio	h	239,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.003 - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI

1U.11.007.003.a - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità entro m. 100	cad	5516,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.003.b - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 100 - 200	cad	7628,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.003.c - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: per profondità fra m. 200 - 300	cad	11031,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.003.d - CAP	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circzione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua	Prova di strato effettuata durante la perforazione a circolazione diretta finalizzata al prelievo di campione di acqua per analisi chimiche, realizzata mediante il posizionamento di una tubazione provvisoria di emungimento con filtro in corrispondenza dell'acquifero scelto, la messa in opera di ghiaia silicea per la costituzione del drenaggio e uno spessore significativo di argilla disidratata in corrispondenza dello strato impermeabile sovrastante, compreso lo sviluppo e l'emungimento con elettropompa sommersa per 12 ore: oltre le 12 ore di pompaggio	cad	239,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.004 - CAP	Analisi granulometrica della sabbia/ghiaia costituente ilvello acquifero prescelto, eseguita mediante prelievo di u	Analisi granulometrica della sabbia/ghiaia costituente il livello acquifero prescelto, eseguita mediante prelievo di un campione il più possibile rappresentativo dello stato acquifero (classe di qualità minima Q2) del peso minimo di daN 2; nelle perforazioni a rotazione si effettuerà un doppio campionamento (fluido di ritorno in pozzo); setacciatura del campione; restituzione della curva granulometrica.	cad	660,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.005 - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): mobilitazione e rapporto finale	cad	1400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006 - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario)	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.a - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Gamma Ray, Ps, Single Point, 16", 64", Laterale, Temperatura	m	26,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.b - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Gamma Ray	m	10,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI

1U.11.007.006.c - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Log Ps, Single Point	m	10,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.d - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Log Ps, 16	m	9,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.e - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Log Ps, 64	m	9,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.f - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Log Ps, Laterale	m	9,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.g - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Temperatura	m	8,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.h - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Caliper	m	8,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.i - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Optical Televier	m	22,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.l - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Acoustical Televier	m	24,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.m - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs FWS (Full Wave Sonic)7Cement Bond Logging (CBL)	m	24,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.006.n - CAP	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cante (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni conn	Logs geofisici di pozzo, compresa interpretazione in cantiere (sommare il noleggio del cantiere per le operazioni connesse ove necessario): Logs Flow Meter	m	12,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.007.007 - CAP	Cementazione strati attraversati dalla perforazione che dnciano forti assorbimento di fluido, eseguita con le proce	Cementazione strati attraversati dalla perforazione che denunciano forti assorbimento di fluido, eseguita con le procedure necessarie in rapporto alle condizioni operative e compatibili con il completamento del pozzo, tecnica definitiva in accordo fra impresa e D.L., compensata con noleggio del cantiere + costi documentati incrementati del 20%	%	20,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE IN CORSO DI PERFORAZIONE E IMPREVISTI
1U.11.008.001 - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO

1U.11.008.001.a - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 168 spessore mm. 4	m	76,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.b - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 219 spessore mm. 5	m	123,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.c - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 273 spessore mm. 5,6	m	157,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.d - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 323 spessore mm. 6,3	m	211,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.e - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 355 spessore mm. 7,1	m	268,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.f - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio al carboni	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio al carbonio bitumato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 406 spessore mm. 7,1	m	305,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO

1U.11.008.001.g - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 457 spessore mm. 7,1	m	342,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.h - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 508 spessore mm. 7,1	m	378,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.i - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 609 spessore mm. 7,1	m	527,52	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.l - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 711 spessore mm. 8	m	700,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.m - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : Diam. esterno mm. 816 spessore mm. 8	m	808,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.001.n - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolare all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : per diametri e spessori diversi	kg	4,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO

1U.11.008.002 - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.a - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm 168 spessore mm. 4	m	130,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.b - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 219 spessore mm. 5	m	180,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.c - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 273 spessore mm. 6	m	228,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.d - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 323 spessore mm. 6	m	295,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.e - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 355 spessore mm. 7	m	361,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO

1U.11.008.002.f - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 406 spessore mm. 7	m	411,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.g - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 457 spessore mm. 7	m	456,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.h - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 508 spessore mm. 7	m	500,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.i - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. esterno mm. 609 spessore mm. 7	kg	821,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.002.i - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata di acciaio al carbonio, saldato e zincato. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L. : per diametri e spessori diversi	kg	6,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003 - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.a - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 168	m	206,28	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.b - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 219	m	254,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.c - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 273	m	357,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO

1U.11.008.003.d - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 323	m	472,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.e - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 355	m	527,42	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.f - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 406	m	668,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.g - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 407	m	1078,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.h - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità sino a 100 m: Diam. esterno mm. 408	m	1310,35	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.i - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità da 100 m a 200 m	%	25,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.008.003.l - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barretterticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con p	Fornitura e messa in opera di filtri a spirale su barrette verticali, zincatura elettrolitica, per installazioni con profondità da 200 m a 300 m	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO AL CARBONIO
1U.11.009.001 - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.a - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 168 spessore mm. 4	m	160,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.b - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 219 spessore mm. 4	m	248,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.c - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 273 spessore mm. 5	m	308,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX

1U.11.009.001.d - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 323 spessore mm. 5	m	426,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.e - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 355 spessore mm. 6	m	543,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.f - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: diam. Esterno mm. 406 spessore mm. 6	m	620,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.g - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.:diam. Esterno mm. 457 spessore mm. 7	m	696,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.h - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.:diam. Esterno mm. 508 spessore mm. 7	m	773,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.001.n - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferioreall' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.:per diametri e spessori diversi	kg	9,89	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002 - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX

1U.11.009.002.a - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 168 spessore mm. 4	m	190,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.b - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 219 spessore mm. 4	m	288,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.c - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.:Diam. Esterno mm. 273 spessore mm. 5	m	357,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.d - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 323 spessore mm. 5	m	484,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.e - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 355 spessore mm. 6	m	607,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.f - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 406 spessore mm. 6	m	693,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX

1U.11.009.002.g - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 457 spessore mm. 7	m	779,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.002.h - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte su tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e s	Fornitura e messa in opera di filtri punzonati a ponte sulla tubazione permanente realizzati in lamiera calandrata e saldata di acciaio inox AISI 304. Le barre di tubo saranno intestate perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: Diam. Esterno mm. 508 spessore mm. 7	m	865,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003 - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.a - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 168	m	214,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.b - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 219	m	318,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.c - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 273	m	395,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX

1U.11.009.003.d - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 323	m	529,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.e - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 355	m	656,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.f - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 406	m	750,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.g - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 457	m	843,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.h - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 508	m	936,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.i - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità sino a 100 m, Diam. esterno mm. 609	kg	1293,32	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX

1U.11.009.003.l - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità da 100 m a 200 m	%	25,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.003.m - CAP	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di tri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrett	Fornitura e messa in opera sulla tubazione permanente di filtri in acciaio inox AISI 304 a spirale continua su barrette verticali. Gli anelli alle estremità di ogni barra di filtro saranno intestati perpendicolarmente all'asse e cianfrinate per favorire la penetrazione della saldatura. La saldatura sarà eseguita con elettrodi di acciaio con classe superiore a quella del materiale di base, la penetrazione non inferiore all' 80% dello spessore, il disassemblamento della tubazione non superiore allo 0,5%. Sono compresi i centralizzatori ogni m. 12 nei tratti richiesti dalla D.L.: per installazioni con profondità da 200 m a 300 m	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004 - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi.	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.a - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. <=65 mm. - spessore >= 2,6 mm - flange ridotte DN 50 (diametro esterno 160 mm)	m	80,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.b - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. 80 mm. - spessore >= 2,9 mm - flange ridotte DN 65 (diametro esterno 185 mm)	m	93,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.c - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. 100 mm. - spessore >= 3,2 mm - flange ridotte DN 80 (diametro esterno 200 mm)	m	112,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.d - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. 125 mm. - spessore >= 3,6 mm - flange ridotte DN 100 (diametro esterno 230 mm)	m	133,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.e - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. 150 mm. - spessore >= 4,0 mm - flange ridotte DN 125 (diametro esterno 260 mm)	m	160,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.009.004.f - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con fla ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio ca	Fornitura e posa in opera di tubazioni flangiate (con flange ridotte) per colonne prementi con incavo per passaggio cavi e con incavo per passaggio tubo sondina. I tronchi saranno in acciaio INOX AISI 304L con lunghezza tra 3 e 6 metri. Il prezzo comprende la fornitura dei necessari bulloni e delle fascette fissacavi. - DN. 200 mm. - spessore >= 5,0 mm - flange ridotte DN 150 (diametro esterno 320 mm)	m	240,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI ACCIAIO INOX
1U.11.010.001.a - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 125 spessore mm. 6	m	51,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC

1U.11.010.001.c - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 200 spessore mm. 9,6	m	102,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.001.d - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 225 spessore mm. 10,8	m	125,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.001.e - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 250 spessore mm. 11,9	m	153,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.001.f - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 330 spessore mm. 19	m	296,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.001.g - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): Diam. esterno mm. 400 spessore mm. 19	m	225,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.001.h - CAP	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente reazata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti co	Fornitura e messa in opera della tubazione permanente realizzata in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma (schiacciamento circa bar 6): : per diametri e spessori diversi	kg	11,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.a - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma: Diam. esterno mm. 125 spessore mm. 6	m	73,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.c - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma Diam. esterno mm. 200 spessore mm. 9,6	m	139,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.d - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma Diam. esterno mm. 225 spessore mm. 10,8	m	166,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.e - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma Diam. esterno mm. 250 spessore mm. 11,9	m	194,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.f - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma Diam. esterno mm. 330 spessore mm. 19	m	364,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.g - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma Diam. esterno mm. 400 spessore mm. 19	m	339,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC
1U.11.010.002.h - CAP	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sullabazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti	Fornitura e messa in opera di filtri microfessurati sulla tubazione in PVC atossico per alimenti. I tubi saranno uniti con filettatura trapezoidale, la tenuta idraulica garantita da O-Ring in gomma. per diametri e spessori diversi	kg	13,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI PVC

1U.11.011.003 - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.a - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 125 mm spessore nominale di parete di 8,4 mm, tubo cieco.	m	56,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.d - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 180 mm spessore nominale di parete di 10,8 mm, tubo cieco.	m	34,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.e - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 200 mm spessore nominale di parete di 11 mm, tubo cieco.	m	39,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.f - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 225 mm spessore nominale di parete di 12.5 mm, tubo cieco.	m	130,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.g - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 250 mm spessore nominale di parete di 13,6 mm, tubo cieco.	m	54,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.g - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 315 mm spessore nominale di parete di 15,0 mm, tubo cieco.	m	210,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE

1U.11.011.003.h - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 400 mm spessore nominale di parete di 19,0 mm, tubo cieco.	m	326,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.003.i - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: per diametri e spessori diversi	kg	11,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004 - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.a - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 125 mm spessore nominale di parete di 8,4 mm, tubo fessurato.	m	78,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.d - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 180 mm spessore nominale di parete di 10,8 mm, tubo fessurato.	m	51,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.e - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 200 mm spessore nominale di parete di 11 mm, tubo fessurato.	m	59,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.f - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 225 mm spessore nominale di parete di 12.5 mm, tubo fessurato.	m	165.00 €	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE

1U.11.011.004.g - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 250 mm spessore nominale di parete di 13,6 mm, tubo fessurato.	m	84,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.h - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 315 mm spessore nominale di parete di 15,0 mm, tubo fessurato.	m	267.00 €	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.i - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: DN 400 mm spessore nominale di parete di 19,0 mm, tubo fessurato.	m	398.00 €	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.011.004.l - CAP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP	Fornitura e messa in opere di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polipropilene (PP) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, filettata, avvitata testa a testa, avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; classe di rigidità determinata in conformità alla UNI EN ISO 9969. E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito: per diametri e spessori diversi	kg	13.00 €	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIPROPILENE
1U.11.012.001 - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.a - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 125 mm spessore nominale di parete di 11,4 mm, tubo cieco.	m	20,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.b - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 140 spessore parete 12,7 mm, tubo cieco	m	25,62	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'

1U.11.012.001.c - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 160 spessore parete 14,6 mm, tubo cieco	m	32,56		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.d - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 180 spessore parete 16,4 tubo cieco	m	35,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.e - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 200, spessore parete 18,2 tubo cieco	m	42,71		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.f - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 225, spessore parete 20,5, tubo cieco	m	53,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.g - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 250, spessore parete 22,7 tubo cieco	m	64,69		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.h - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 315, spessore parete 28,6 mm tubo cieco	m	138,84		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.001.i - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 400, spessore parete 36,3 mm tubo cieco	m	189,33		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002 - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'

1U.11.012.002.a - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 125 mm spessore nominale di parete di 11,4 mm, tubo fessurato.	m	25,88		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.b - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 140 spessore parete 12,7 mm, tubo fessurato	m	31,93		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.c - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 160 spessore parete 14,6 mm, tubo fessurato	m	42,66		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.d - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 180 spessore parete 16,4 tubo fessurato	m	42,66		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.e - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 200, spessore parete 18,2 tubo fessurato	m	50,33		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.f - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 225, spessore parete 20,5, tubo fessurato	m	60,81		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.g - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 250, spessore parete 22,7 tubo fessurato	m	73,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'

1U.11.012.002.h - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 315, spessore parete 28,6 mm tubo fessurato	m	176,71		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.012.002.i - CAP	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento ppozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta	Fornitura e messa in opera di tubazione di rivestimento per pozzi di captazione di acque di falda in Polietilene alta densità (HDPE) atossico, rispondente al D.M. 174/04 ed alla Circolare Min. San. 102/78, saldabile per fusione o tramite filettatura a vite ed avente formulazione chimica del materiale costituente esente da Piombo, Cromo ed altri metalli pesanti, Alogeni e Ftalati; E' compreso quant'altro occorre per consegnare il lavoro finito, PN16 SDR 11 : DN 400, spessore parete 36,3 mm tubo fessurato	m	233,51		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TUBI E FILTRI POLIETILENE ALTA DENSITA'
1U.11.013.001 - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto silo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensi	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto siliceo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensioni previste dal progetto indicate dalla D.L., messo in opera per gravità nell'intercapedine perforazione e tubazione con sistemi di regolazione per il mantenimento del flusso costante; misura del livello progressivamente raggiunto in pozzo con testimone a fune	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.001.a - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto silo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensi	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto siliceo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensioni previste dal progetto indicate dalla D.L., messo in opera per gravità nell'intercapedine perforazione e tubazione con sistemi di regolazione per il mantenimento del flusso costante; misura del livello progressivamente raggiunto in pozzo con testimone a fune: per perforazioni fino a diam. mm. 500	m	72,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.001.b - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto silo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensi	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di ghiaietto siliceo di fiume calibrato (monogranulare o misto) delle dimensioni previste dal progetto indicate dalla D.L., messo in opera per gravità nell'intercapedine perforazione e tubazione con sistemi di regolazione per il mantenimento del flusso costante; misura del livello progressivamente raggiunto in pozzo con testimone a fune: per perforazioni oltre a diam. mm. 500	mc	263,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.002 - CAP	Riempimento dell'intercapedine perforazione - Tubazione, tratti interessati alla captazione eseguita mediante la f	Riempimento dell'intercapedine perforazione - Tubazione, nei tratti interessati alla captazione eseguita mediante la fornitura di materiale arido di cava (ghiaia non selezionata) messo in opera per gravità con sistemi di regolazione del flusso e di misura del livello progressivamente raggiunto in pozzo.	mc	150,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.003 - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetrucido di origine sodico-calcico	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetro lucido di origine sodico-calcico	mc	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.003.a - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetrucido di origine sodico-calcico, diametro: 0,25-0,50 ,mm;	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetro lucido di origine sodico-calcico, diametro: 0,25-0,50 ,mm; 0,40-0,60 mm; 0,50-0,75 mm; 0,70-100 mm; 1,00-1,30 mm; 1,25-1,65 mm; 1,55-1,85 mm; 1,70-2,10 mm; 2,00-2,40 mm; 2,40-2,90 mm	mc	2898,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.003.d - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetrucido di origine sodico-calcico, diametro: 4,70-5,30 mm; 5	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetro lucido di origine sodico-calcico, diametro: 4,70-5,30 mm; 5,70-6,30 mm	mc	2035,89		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.013.003.e - CAP	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetrucido di origine sodico-calcico	Drenaggio eseguito mediante la fornitura di sfere di vetro lucido di origine sodico-calcico, diametro: fino a 10 mm	mc	3281,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	DRENAGGIO E RIEMPIMENTO
1U.11.014.001 - CAP	Impermeabilizzazione dell'intercapedine compresa fra perfzione e tubazione eseguita mediante la fornitura di argill	Impermeabilizzazione dell'intercapedine compresa fra perforazione e tubazione eseguita mediante la fornitura di argilla disidratata in cilindretti con permeabilità inferiore a 1.10-10 m/s, aumento volumetrico minimo 40%, messa in opera per gravità con sistemi di regolazione del flusso e di misura del livello progressivamente raggiunto in pozzo	mc	1940,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE

1U.11.014.002 - CAP	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazionetubazione eseguita mediante la fornitura di boiacca pura d	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazione e tubazione eseguita mediante la fornitura di boiacca pura di cemento 32,5 della densità di t/m3 1,8 (circa t 1,2 di cemento ogni m3 di miscela), messa in opera sotto pressione attraverso un piccolo tubo di iniezione disceso nell'intercapedine. (sono esclusi e compensati a parte, ove si rendano necessari, accessori quali scarpe di cementazione, tappi, testa ecc. o il noleggio del cantiere per la manovra di batteria, tubing, ecc.)	mc	750,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.003 - CAP	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazionetubazione eseguita mediante la fornitura di boiacca pura d	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazione e tubazione eseguita mediante la fornitura di boiacca pura di cemento 32,5 della densità di t/m3 1,8 (circa t 1,2 di cemento ogni m3 di miscela), messa in opera sotto pressione attraverso un piccolo tubo di iniezione disceso nell'intercapedine. Successiva immediata immissione di ghiaia di cava (mm 10-20) fino alla quota massima raggiungibile dalla boiacca, per effetto dello spiazzamento	mc	381,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.004 - CAP	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazionetubazione eseguita mediante la fornitura di calcestruzzo a	Cementazione dell'intercapedine compresa fra perforazione e tubazione eseguita mediante la fornitura di calcestruzzo a malta cementizia messa in opera per gravità o con tubo getto posto nell'intercapedine e recuperato al progredire del getto	mc	367,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.005 - CAP	Cementazione di pozzo con argilla pura di Cava-Fornace ese da radici	Cementazione di pozzo con argilla pura di Cava-Fornace esente da radici	mc	377,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.006 - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione per gravità mediante posa di due tubi da 2" a 4" nell'intercapedine da cementare	a corpo	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.006.a - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione per gravità mediante posa di due tubi da 2" a 4" nell'intercapedine da cementare: noleggi e trasporti attrezzature	a corpo	294,86		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.006.b - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione per gravità mediante posa di due tubi da 2" a 4" nell'intercapedine da cementare: per ogni metro di tubazione di iniezione posato	mc	5,71		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.007.a - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione con scarpa ed aste (stinger): noleggi e trasporti attrezzature	a corpo	913,94		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.007.b - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione con scarpa ed aste (stinger): per ogni metro di batteria d'aste posata	mc	13,71		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.014.008 - CAP	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivemento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione d	Cementazione della corona circolare tra tubazione di rivestimento definitiva e pareti del perforo mediante iniezione di boiacca cementizia avente densità 1,7-1,8 kg/dm3, da fondoforo fino alla superficie topografica: cementazione con scarpa testina e tappi: noleggio e trasporti attrezzature (compresa scarpa e tappi a perdere)	a corpo	5712,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	CEMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE
1U.11.015.001.a - CAP	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e sviluppo compresa la rimozione	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e lo sviluppo compresa la rimozione	cad	1622,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.001.b - CAP	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e sviluppo compresa la rimozione	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e lo sviluppo compresa la rimozione. Profondità: sino a 100 metri	cad	3366,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO

1U.11.015.001.c - CAP	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e sviluppo compresa la rimozione	Allestimento in pozzo delle attrezzature per lo spurgo e lo sviluppo compresa la rimozione. Profondità: sino a 150 metri	cad	4117,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.004 - CAP	Sviluppo del pozzo eseguito con azione meccanica di pistoa fune in rapida salita e discesa in corrispondenza di ogn	Sviluppo del pozzo eseguito con azione meccanica di pistone a fune in rapida salita e discesa in corrispondenza di ogni tratta finestrata. Pulizia del fondo con sonda a valvole. Il pistonaggio potrà essere eseguito anche durante la posa del ghiaietto (nei pozzi perforati a percussione) al fine di favorire il corretto costipamento. (durata dell'azione di sviluppo: in un ora si eseguono due metri di sviluppo)	h	280,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.005 - CAP	Sviluppo del pozzo eseguito mediante l'utilizzo di una baria di aste con pistone nel tratto terminale e motocompres	Sviluppo del pozzo eseguito mediante l'utilizzo di una batteria di aste con pistone nel tratto terminale e motocompressore. Rapida salita e discesa in corrispondenza di ogni tratta finestrata e contemporaneo emungimento con air-lift interno all'aste. Compreso il noleggio della perforatrice. (durata dell'azione di sviluppo: in un ora si eseguono due metri di sviluppo)	h	258,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.006 - CAP	Sviluppo del pozzo eseguito mediante sistema "jetting toolavaggio con ugelli, compesa la videoispezione preliminare	Sviluppo del pozzo eseguito mediante sistema "jetting tool" lavaggio con ugelli, compesa la videoispezione preliminare e finale, e ogni altro onere necessario all'esecuzione dell'opera	h	171,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.008.a - CAP	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogonere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogni onere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria e quant'altro occorrente fino a fornire l'acqua secondo le prescrizioni di Capitolato. Durata minima dello spurgo 48 ore lavorative. Il compenso si riferisce a ogni colonna (il livello dinamico del compenso é riferito alla portata massima di collaudo) e comprende l'estrazione delle pompe: - per 48 ore lavorative. e per livello dinamico fino a metri 20 dal p.c.	cad	8145,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.008.b - CAP	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogonere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogni onere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria e quant'altro occorrente fino a fornire l'acqua secondo le prescrizioni di Capitolato. Durata minima dello spurgo 48 ore lavorative. Il compenso si riferisce a ogni colonna (il livello dinamico del compenso é riferito alla portata massima di collaudo) e comprende l'estrazione delle pompe: - per 48 ore lavorative. e per livello dinamico fino a metri 40 dal p.c.	cad	8597,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.008.c - CAP	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogonere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogni onere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria e quant'altro occorrente fino a fornire l'acqua secondo le prescrizioni di Capitolato. Durata minima dello spurgo 48 ore lavorative. Il compenso si riferisce a ogni colonna (il livello dinamico del compenso é riferito alla portata massima di collaudo) e comprende l'estrazione delle pompe: - per 48 ore lavorative. e per livello dinamico fino a metri 60 dal p.c.	cad	9050,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.008.d - CAP	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogonere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogni onere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria e quant'altro occorrente fino a fornire l'acqua secondo le prescrizioni di Capitolato. Durata minima dello spurgo 48 ore lavorative. Il compenso si riferisce a ogni colonna (il livello dinamico del compenso é riferito alla portata massima di collaudo) e comprende l'estrazione delle pompe: - per 48 ore lavorative. e per livello dinamico oltre ai 60 metri dal p.c.	cad	9502,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.009 - CAP	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogonere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria	Compenso per pompaggio con pompe di qualsiasi potenza, ogni onere compreso, con gruppi elettrogeni, compressori d'aria e quant'altro occorrente fino a fornire l'acqua secondo le prescrizioni di Capitolato. Durata minima dello spurgo 48 ore lavorative. Il compenso si riferisce a ogni colonna (il livello dinamico del compenso é riferito alla portata massima di collaudo) e comprende l'estrazione delle pompe: - per ogni ora in più se richiesto dalla direzione lavori.	h	135,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.015.010 - CAP	Compenso per spurgo di colonna piezometrica o di pozzettoia eseguito con air-lift; senza uso di pompe, ogni onere c	Compenso per spurgo di colonna piezometrica o di pozzetto spia eseguito con air-lift; senza uso di pompe, ogni onere compreso per dare l'acqua pulita	cad	905,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E SVILUPPO
1U.11.016.001 - CAP	Trasporti d'andata e ritorno di materiale ed attrezzaturecessari all'esecuzione dei lavori di spurgo e pulizia pozz	Trasporti d'andata e ritorno di materiale ed attrezzature necessari all'esecuzione dei lavori di spurgo e pulizia pozzo con sistema Hydropuls.	a corpo	2182,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E PULIZIA CON SISTEMA HYDROPULS

1U.11.016.002 - CAP	Noleggio di un autogrù appositamente attrezzata comprese prestazioni di operai specializzati per recupero dell'elet	Noleggio di un autogrù appositamente attrezzata comprese le prestazioni di operai specializzati per recupero dell'elettropompa installata, posa e movimentazione tudi di spurgo, estrazione tubidi spurgo e posa pompa provvisoria, estrazione pompa provvisoria e posa pompa definitiva	h	170,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E PULIZIA CON SISTEMA HYDROPULS
1U.11.016.003 - CAP	Allestimento, montaggio, smontaggio e noleggio delle attrature complete di motocompressore da 12.000 lt/min. comple	Allestimento, montaggio, smontaggio e noleggio delle attrezzature complete di motocompressore da 12.000 lt/min. completo di doppia tubazione, ugelli, raccordi di scarico per spurgo con metodo ad aria compressa (air-lift) compreso le forniture di carburante, materiale di consumo, le prestazioni del personale specializzato	h	171,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E PULIZIA CON SISTEMA HYDROPULS
1U.11.016.004 - CAP	Noleggio cantiere completo di gruppo elettropompa sommergle ed accessori con energia elettrica (questa esclusa) com	Noleggio cantiere completo di gruppo elettropompa sommergibile ed accessori con energia elettrica (questa esclusa) compreso i tempi di montaggio e smontaggio dell'impianto di sollevamento per la fase di riattivazione pozzo, prove di portata e verifica dei livelli idrici ivi comprese le prestazioni del personale specializzato	h	170,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E PULIZIA CON SISTEMA HYDROPULS
1U.11.016.005 - CAP	Spurgo, rigenerazione e pulizia del pozzo con sistema HYDLS compresa l'immissione pulsata di acqua e gas ad alta pr	Spurgo, rigenerazione e pulizia del pozzo con sistema HYDOPULS compresa l'immissione pulsata di acqua e gas ad alta pressione mediante un generatore immerso nel pozzo	cad	3198,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SPURGO E PULIZIA CON SISTEMA HYDROPULS
1U.11.017.001 - CAP	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandatffiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandata affiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido con diametro fino a 2"-2 1/2" per la discesa di freatimetro e sonda multiparametrica per la misura del livello e dei principali parametri fisico-chimici; la saracinesca per la regolazione del flusso, un sistema di misura di portata, comprese le prime 48 ore di pompaggio per spurgo e la fornitura dell'energia elettrica necessaria	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.001.a - CAP	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandatffiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandata affiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido con diametro fino a 2"-2 1/2" per la discesa di freatimetro e sonda multiparametrica per la misura del livello e dei principali parametri fisico-chimici; la saracinesca per la regolazione del flusso, un sistema di misura di portata, comprese le prime 48 ore di pompaggio per spurgo e la fornitura dell'energia elettrica necessaria: prevedendo una tubazione di scarico fino al ricettore idoneo più vicino (tubazion fino ad un massimo di 50 metri)	a corpo	2254,90	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.001.b - CAP	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandatffiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido	Allestimento della pompa sommersa con tubazione di mandata affiancata da un tubo di metallo filettato o in PVC rigido con diametro fino a 2"-2 1/2" per la discesa di freatimetro e sonda multiparametrica per la misura del livello e dei principali parametri fisico-chimici; la saracinesca per la regolazione del flusso, un sistema di misura di portata, comprese le prime 48 ore di pompaggio per spurgo e la fornitura dell'energia elettrica necessaria: prevedendo una tubazione di scarico fino al ricettore idoneo più vicino (per ogni metro in più oltre i 50 metri)	m	2,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.002 - CAP	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizdell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.0	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizzo dell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.017.001 nonché il noleggio di un gruppo elettrogeno di adeguata potenza, i carburanti e lubrificanti, l'assistenza per il corretto funzionamento delle macchine	h	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.002.a - CAP	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizdell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.0	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizzo dell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.017.001 nonché il noleggio di un gruppo elettrogeno di adeguata potenza, i carburanti e lubrificanti, l'assistenza per il corretto funzionamento delle macchine: pompa da Kw 25 e generatore	h	202,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.002.b - CAP	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizdell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.0	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizzo dell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.017.001 nonché il noleggio di un gruppo elettrogeno di adeguata potenza, i carburanti e lubrificanti, l'assistenza per il corretto funzionamento delle macchine: pompa da Kw 50 e generatore	h	239,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.002.c - CAP	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizdell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.0	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizzo dell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.017.001 nonché il noleggio di un gruppo elettrogeno di adeguata potenza, i carburanti e lubrificanti, l'assistenza per il corretto funzionamento delle macchine: pompa da Kw 80 e generatore	h	272,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI

1U.11.017.002.d - CAP	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizdell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.0	Prova di emungimento del pozzo eseguita mediante l'utilizzo dell'impianto di pompaggio e misura come alla voce 1U.11.017.001 nonché il noleggio di un gruppo elettrogeno di adeguata potenza, i carburanti e lubrificanti, l'assistenza per il corretto funzionamento delle macchine: pompa da Kw 120 e generatore	h	314,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.003 - CAP	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono ioleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove neces	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono il noleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove necessario)	a corpo	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.003.a - CAP	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono ioleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove neces	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono il noleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove necessario): mobilitazione delle attrezzature necessarie per l'indagine, produzione del rapporto finale corredato dal DVD della registrazione, dalle eventuali foto di dettaglio, dall'interpretazione delle immagini più significative	a corpo	668,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.003.b - CAP	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono ioleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove neces	Log Televisivo (le seguenti prestazioni non comprendono il noleggiodel cantiere che sarà compensato a parte, ove necessario): esecuzione di log mediante la discesa in pozzo di telecamera ad alta risoluzione delle immagini, con testina orientabile illuminata, registrazione su DVD	m	16,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.004 - CAP	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio ProvinciaArpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazion	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio Provinciale Arpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazioni di prelievo effettuate da personale ebilitato	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.004.a - CAP	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio ProvinciaArpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazion	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio Provinciale Arpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazioni di prelievo effettuate da personale ebilitato: disinfezione del pozzo eseguita mediante l'introduzione di un adeguato quantitativo di ipoclorito di sodio, 12 ore precedenti alla messa in marcia della pompa	cad	980,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.004.b - CAP	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio ProvinciaArpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazion	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio Provinciale Arpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazioni di prelievo effettuate da personale ebilitato: analisi potabilità (chimica + batteriologica)	cad	2500,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.004.c - CAP	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio ProvinciaArpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazion	Analisi Chimiche eseguite presso il Laboratorio Provinciale Arpa o altri laboratori autorizzati, compreso le operazioni di prelievo effettuate da personale ebilitato: analisi parametri chimici essenziali C3	cad	800,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005 - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005.a - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Ossigeno- 18 e Deuterio su acqua	cad	74,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005.b - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Tritio su acqua	cad	182,16		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005.c - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Carbonio- 13 (DIC)	cad	62,61		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005.d - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Carbonio- 14 (AMS)	cad	683,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI

1U.11.017.005.e - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Carbonio- 13 e Ossigeno- 18 dei carbonati solidi	cad	68,31		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.005.f - CAP	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzatcompreso il campionamento effettuato da personale abilitat	Analisi isotopiche eseguite presso laboratorio autorizzato, compreso il campionamento effettuato da personale abilitato e il rapporto finale dei risultati: analisi Ossigeno- 18 e Azoto- 15 dei nitrati disciolti	cad	284,63		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.006 - CAP	Compenso per analisi granulometrica mediante setacciaturaer via secca (AGI 1994 ed ASTM A422), su campioni prelevat	Compenso per analisi granulometrica mediante setacciatura, per via secca (AGI 1994 ed ASTM A422), su campioni prelevati e pesatura del passante, compresa l'elaborazione dei dati e la restituzione grafica della curva granulometrica; il prezzo é relativo al numero di setacci impiegati (in genere 13)	cad	51,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.017.007 - CAP	Compenso per prova di compressione edometrica ad incremendi carico controllati (8 incrementi e 3 decrementi), su ca	Compenso per prova di compressione edometrica ad incrementi di carico controllati (8 incrementi e 3 decrementi), su campioni indisturbati di argilla, compresa la preparazione del provino e la fornitura delle curve cedimenti-pressioni per l'intero ciclo di prova, determinazione dei valori di permeabilità e di compressibilità e delle curve cedimento tempo per ogni gradino di carico, con determinazione del coefficiente di compressibilità di volume e del modulo edometrico e di cedimento (istantaneo, primario, secondario)	cad	265,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	PROVE DI PORTATA, COLLAUDI E ANALISI
1U.11.018.001 - CAP	Trasporto in andata e ritorno, montaggio e smontaggio delmpianto compreso montaggio tripode di manovra o calo della	Trasporto in andata e ritorno, montaggio e smontaggio dell'impianto compreso montaggio tripode di manovra o calo della sonda con puleggia di rimando appesa a braccio gru (auto gru o verricello torre di perforazione escluso dal presente prezzo) piazzamento furgone di appoggio con argano di manovra e console di collegamento a PC per scarico dati di log. Compreso trasferta del personale specializzato.	a corpo	2052,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	VERIFICA CEMENTAZIONE SU POZZI DI NUOVA COSTRUZIONE
1U.11.018.002 - CAP	Verifica della continuità della cementazione dello spazioulare perforo/tubazione rivestimento in acciaio, nelle par	Verifica della continuità della cementazione dello spazio anulare perforo/tubazione rivestimento in acciaio, nelle parti immerse del pozzo, eseguita con sonda sonica compensata (full wave sonic tool) a singola trasmissione e doppia ricezione per la registrazione dei tempi di transizione dell'onda sonora nel mezzo acqua cemento/acciaio. Lunghezza sonda m. 2,85 - diametro sonda (senza centratori) cm 50,8 - voltaggio 85 VDC - velocità 9m/min.	m	24,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	VERIFICA CEMENTAZIONE SU POZZI DI NUOVA COSTRUZIONE
1U.11.018.003 - CAP	Restituzione del log con stampa grafico misure e analisi dati su formato pdf	Restituzione del log con stampa grafico misure e analisi dei dati su formato pdf	a corpo	341,55		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	VERIFICA CEMENTAZIONE SU POZZI DI NUOVA COSTRUZIONE
1U.11.019.001 - CAP	Fermo cantiere di perforazione con operatori addetti presi	Fermo cantiere di perforazione con operatori addetti presenti	h	277,20		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.002 - CAP	Cantiere non operativo senza la presenza del personale adto compatibilmente alle fasi di lavorazione	Cantiere non operativo senza la presenza del personale addetto compatibilmente alle fasi di lavorazione	giorno	414,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.003 - CAP	Fermo dell'impianto di sollevamento installato in pozzo, preso strumenti di misura e gruppo elettrogeno	Fermo dell'impianto di sollevamento installato in pozzo, compreso strumenti di misura e gruppo elettrogeno	giorno	76,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.004 - CAP	Compenso per la fornitura dei materiali per la produzione fluidi intasanti necessari per contrastare anomali assorb	Compenso per la fornitura dei materiali per la produzione di fluidi intasanti necessari per contrastare anomali assorbimenti degli strati attraversati dalla perforazione, prodotti per la fluidificazione o flocculazione del fango, ecc. (costo documentato + 30%)	%	30,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.005 - CAP	Carotaggio per la caratterizzazione dello strato attravero eseguito mediante estrazione della batteria di perforazi	Carotaggio per la caratterizzazione dello strato attraversato eseguito mediante estrazione della batteria di perforazione con scalpello a distruzione, discesa della batteria con il carotiere, carotaggio del terreno per una lunghezza di m.3, estrazione della batteria e recupero della carota, nuova discesa della batteria di perforazione con scalpello a distribuzione (noleggio cantiere + 20%)	%	20,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI

1U.11.019.006 - CAP	Impianto di cantiere per opere di manutenzione (spazzolat, lavaggi chimici, finestrature in opera, ecc.) compreso o	Impianto di cantiere per opere di manutenzione (spazzolature, lavaggi chimici, finestrature in opera, ecc.) compreso ogni onere di montaggio, smontaggio, trasporto e pulizia dell'area. Il compenso per il cantiere comprende il nolo di tutte le apparecchiature necessarie e tutti i materiali di consumo	cad	2418,73	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.007 - CAP	Sovrapprezzo alla voce 1U.11.019.006 per ulteriore cantieentro un raggio di 1000 metri da quello precedente	Sovrapprezzo alla voce 1U.11.019.006 per ulteriore cantiere entro un raggio di 1000 metri da quello precedente	%	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.008 - CAP	Compenso per pulizia pozzo mediante spazzole di acciaio	Compenso per pulizia pozzo mediante spazzole di acciaio	m	32,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.009 - CAP	Operazioni preliminari per trivellazioni in approfondimendi pozzi esistenti: calibratura, infangamento pozzo, tagli	Operazioni preliminari per trivellazioni in approfondimento di pozzi esistenti: calibratura, infangamento pozzo, taglio e recupero del fondello, posizionamento batteria con scalpello allargatore	cad	4956,52	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.010 - CAP	Finestratura di tubi in acciaio di tipo semplice, compensl metro quadro di tubo finestrato (escluso il prezzo del t	Finestratura di tubi in acciaio di tipo semplice, compenso al metro quadro di tubo finestrato (escluso il prezzo del tubo)	mq	630,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.011 - CAP	Compenso per l'estrazione della colonna di rivestimento etente, compreso ogni onere e/o prestazione (tempo misurato	Compenso per l'estrazione della colonna di rivestimento esistente, compreso ogni onere e/o prestazione (tempo misurato in cantiere)	h	135,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.012 - CAP	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mana, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della s	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mandata, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della stazione appaltante o per il rimontaggi odi quanto estratto (o di egual materiale fornito dal Committente)	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.012.a - CAP	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mana, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della s	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mandata, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della stazione appaltante o per il rimontaggi odi quanto estratto (o di egual materiale fornito dal Committente): per pompe a profondità inferiore ai 40 metri	cad	540,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.019.012.b - CAP	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mana, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della s	Compenso per lo smontaggio di pompe e di tubazioni di mandata, con consegna dei materiali rimossi ai magazzini della stazione appaltante o per il rimontaggi odi quanto estratto (o di egual materiale fornito dal Committente): per pompe a profondità superiore ai 40 metri	cad	1622,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	LAVORI SPECIALI
1U.11.020.002 - CAP	Trasporto dei residui solidi della perforazione destinati riutilizzo quali terre e rocce da scavo	Trasporto dei residui solidi della perforazione destinati al riutilizzo quali terre e rocce da scavo	t	37,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SMALTIMENTO RESIDUI_APPROVVIGIONAMENTO ACQUA
1U.11.020.006 - CAP	Analisi per la caratterizzazione dei rifiuti (test di cesne e idrocarburi)	Analisi per la caratterizzazione dei rifiuti (test di cessione e idrocarburi)	cad	886,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SMALTIMENTO RESIDUI_APPROVVIGIONAMENTO ACQUA
1U.11.020.007 - CAP	Noleggio di autobotte con capacità minima m3 8 per l'apprigionamento dell'acqua necessaria alla perforazione	Noleggio di autobotte con capacità minima m3 8 per l'approvvigionamento dell'acqua necessaria alla perforazione	h	89,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SMALTIMENTO RESIDUI_APPROVVIGIONAMENTO ACQUA
1U.11.020.008 - CAP	Approvvigionamento dell'acqua mediante l'istallazione di condotta di adduzione al contatore, compreso il compenso	Approvvigionamento dell'acqua mediante l'istallazione di una condotta di adduzione al contatore, compreso il compenso alla proprietà	mc	4,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SMALTIMENTO RESIDUI_APPROVVIGIONAMENTO ACQUA
1U.11.020.009 - CAP	Approvvigionamento dell'acqua mediante nolo di autobotte ieno carico da 8 m3	Approvvigionamento dell'acqua mediante nolo di autobotte a pieno carico da 8 m3	h	91,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SMALTIMENTO RESIDUI_APPROVVIGIONAMENTO ACQUA

1U.11.021.001 - CAP	Pulizia del pozzo con soluzione chimica acida in pressionCompreso lallestimento dei materiali, trasporti di andata	Pulizia del pozzo con soluzione chimica acida in pressione. Compreso lallestimento dei materiali, trasporti di andata e ritorno, noleggio di autocarro con gru e di idonea attrezzatura, prestazioni di operai specializzati dotati di indumenti e protezioni idonee alla somministrazione di prodotti chimici. Compreso l'approvvigionamento ed il trasporto del prodotto chimico, l'istallazione fino a fondo pozzo di tubazione di accompagnamento del prodotto da somministrare, dotata di collegamento al serbatoio di sotccaggio e di valvola di regolazione e/o interruzione del flusso. Compreso il recupero della tubazione a somministrazione ultimata e ogn ialto onere per dare l'opera compiuta. Prezzo a corpo cadauno intervento per pozzi fino a m 100.	cad	14239,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.002 - CAP	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella primalda dreatica	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella prima falda dreatica	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.002.a - CAP	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella primalda dreatica: estrazione e smaltimento dell'impianto di s	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella prima falda dreatica: estrazione e smaltimento dell'impianto di sollevamento	a corpo	1351,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.002.b - CAP	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella primalda dreatica: riempimento con ghiaia di cava della tubazi	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella prima falda dreatica: riempimento con ghiaia di cava della tubazione di rivestimento definitivo	mc	111,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.002.c - CAP	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella primalda dreatica: cementazione mediante getto di cls dei prim	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella prima falda dreatica: cementazione mediante getto di cls dei primi 5 metri di tubazione di rivestimento definitivo	mc	225,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.002.d - CAP	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella primalda dreatica: demolizione del manufatto (vuoto x pieno)	Chiusura di pozzi esistente con drenaggio solo nella prima falda dreatica: demolizione del manufatto (vuoto x pieno)	mc	206,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003 - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003.a - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: estrazione e sm	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: estrazione e smaltimento dell'impianto di sollevamento	a corpo	1351,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003.b - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: riempimento del	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: riempimento della tubazione di rivestimento definitivo con ghiaia di cava da fondo pozzo alal base dell'orizzonte impermeabile	mc	111,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003.c - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: realizzazione d	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: realizzazione di un tappo impermeabilizzante mediante posa di argille pellettizzate ad alto rigonfiamento tipo compactonit o laviostop	mc	1536,52	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003.d - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: riempimento con	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: riempimento con ghiaia di cava della tubazione di rivestimento definitivo dal tappo impermeabilizzante a - 5 metri da testa pozzo	mc	111,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.003.e - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: cementazione me	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: cementazione mediante getto di cls dei primi 5 metri di tubazione di rivestimento definitivo	mc	225,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE

1U.11.021.003.f - CAP	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo inlde sovrapposte ma drenaggio non continuo: demolizione del	Chiusura di pozzi esistente con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte ma drenaggio non continuo: demolizione del manufatto (vuoto x pieno)	mc	206,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004 - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.a - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: estrazione e smaltimento dell'	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: estrazione e smaltimento dell'impianto di sollevamento	a corpo	1351,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.b - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: riempimento con ghiaia di cava	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: riempimento con ghiaia di cava della tubazione di rivesimento definitivo da fondo pozzo alla base dell'orizzonte impermeabile	mc	111,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.c - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: sfenestratura di un tratto di	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: sfenestratura di un tratto di tubazione cieca mediante sfenestratore idraulico: noleggio delle attrezzature	a corpo	630,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.d - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: sfenestratura di un tratto di	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: sfenestratura di un tratto di tubazione cieca mediante sfenestratore idraulico: realizzazione sfenestrature	mc	180,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.e - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: iniezione di boiacca cementizi	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: iniezione di boiacca cementizia in corrispondenza delle sfenestrature di cui alla voce precedente mediante posa di packer	a corpo	3604,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.f - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: realizzazione ddi un tappo imp	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: realizzazione ddi un tappo impermeabilizzante mediante argille pellettizate ad alto rigonfiamento tipo compactonic o laviostop in corrispondenza del tubo sfenestrato	mc	1536,52	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.g - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: riempimento con ghiaia di cava	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: riempimento con ghiaia di cava delal tubazione di rivestimento definitivo da fondo pozzo alla base dell'orizzonte impermabile	mc	111,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.h - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: cementazione mediante getto di	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: cementazione mediante getto di cls dei primi 5 metri di tubazione di rivestimento definitivo	mc	225,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.004.i - CAP	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovposte e drenaggio continuo: demolizione del manufatto (vuo	Chiusura di pozzo con prelievo contemporaneo in falde sovrapposte e drenaggio continuo: demolizione del manufatto (vuoto x pieno)	mc	206,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.005 - CAP	Compenso per trasporto in andata e ritorno e allestimentontiere per pozzi battuti a piccola profondità. Impianto di	Compenso per trasporto in andata e ritorno e allestimento cantiere per pozzi battuti a piccola profondità. Impianto di cantiere per pozzi battuti per prelievi e controlli falde, montaggio delle attrezzature ausiliarie, collegamenti elettrici ed idraulici, fornitura d'acqua e di energia inghiaiamento dell'area di cantiere. Smobilitazione a termine lavori	a corpo	912,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.006 - CAP	Costruzione di pozzi battuti per prelievi e controlli di de. Compreso il noleggio e lo spurgo con compressore, il n	Costruzione di pozzi battuti per prelievi e controlli di falde. Compreso il noleggio e lo spurgo con compressore, il noleggio delle attrezzature necessarie ad eseguire l'opera, il noleggio e il funzionamentodi battipalo	h	20,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.007 - CAP	Fornitura e posa in opera di tubazione in acciaio con fil punzonati passanti fino al DN 150 per pozzi battuti a pic	Fornitura e posa in opera di tubazione in acciaio con filtri punzonati passanti fino al DN 150 per pozzi battuti a piccola profondità	m	169,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE

1U.11.021.008 - CAP	Compenso per trasporto in andata e ritorno e allestimentontiere per pulizia del fondo della tubazione di rivestimen	Compenso per trasporto in andata e ritorno e allestimento cantiere per pulizia del fondo della tubazione di rivestimento definitiva. Smobilitazione a termine lavori	a corpo	1622,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.009 - CAP	Pulizia del fondo della tubazione di rivestimento definit con sistema air/lift o mediante sonda	Pulizia del fondo della tubazione di rivestimento definitiva con sistema air/lift o mediante sonda	h	179,34	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.010 - CAP	Quotatura del pozzo secondo le seguenti modalità: reperimo dei capisaldi di livellazione esistenti in zona presso l	Quotatura del pozzo secondo le seguenti modalità: reperimento dei capisaldi di livellazione esistenti in zona presso l'istituto geografico militare e collegamento topografico tra il caposaldo più idoneo e il pozzo- livellazione di precisione tra il caposaldo e il pozzo e tra pozzo e caposaldo - fornitura e posa di targhetta metallica con incisa la quota in metri sul livello del mare - monografia sul posizionamento della targhetta rispetto all' opera muraria, - consegna di monografia del pozzo in scala 1:2000, documentazione fotografica del pozzo con elementi identificativi, stralcio cartografia regionale 1:10000 (formato UNI) con caposaldo, stralcio cartografia regionale 1:25000 (formato UNI) con territorio comunale	cad	1622,13	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.013 - CAP	Fornitura e posa in opera di flangia per pozzo diametro 6mm realizzata in acciaio Inox AISI 304, da applicare sulla	Fornitura e posa in opera di flangia per pozzo diametro 609 mm realizzata in acciaio Inox AISI 304, da applicare sulla pompa e composta da: * attacco filettato o flangia da innestare alla bocca di uscita della pompa; * foro passante per passaggio dell'acqua; * foro passante da 1 per applicazione tubo in polietilene da utilizzare con freatimetro; * foro passante per cavo di alimentazione della pompa; * sede per guarnizione. La flangia è realizzata su misura secondo le specifiche tecniche e progettuali del pozzo. Realizzazione di una guarnizione su misura da applicare sulla flangia nell'apposita sede. Catena in Acciaio Inox Aisi 304 con diametro 10 mm per le fasi di installazione e rimozione della pompa, fino alla profondità di installazione della flangia. Tubo in polietilene da utilizzare come freatimetro. Ogni onere di installazione e assemblaggio, trasporto e collaudo del sistema compreso	cad	25450,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.014 - CAP	Fornitura e posa in opera di testa pozzo realizzata in acio inox per tubo diametro 609 mm e composta da: * flangia	Fornitura e posa in opera di testa pozzo realizzata in acciaio inox per tubo diametro 609 mm e composta da: * flangia e controflangia da saldare sulla tubazione esistente Ø 609 mm spessore 5 mm; * innesco da collegare alla tubazione di mandata alla rete acquedottistica; * foro di passaggio per cavi di alimentazione della pompa; * foro di passaggio per tubo in polietilene; * rubinetto di prelievo; * guarnizioni di tenuta in materiale siliconico alimentare; * sistema di bloccaggio per la catena. Ogni onere di installazione e assemblaggio, trasporto e collaudo del sistema compreso.	cad	21818,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.015 - CAP	Fornitura e posa in opera di flangia per pozzo diametro 390 mm realizzata in acciaio Inox AISI 304, da applicare su	Fornitura e posa in opera di flangia per pozzo diametro 329,90 mm realizzata in acciaio Inox AISI 304, da applicare sulla pompa e composta da: * attacco filettato o flangia da innestare alla bocca di uscita della pompa; * foro passante per passaggio dell'acqua; * foro passante da 1 per applicazione tubo in polietilene da utilizzare con freatimetro; * foro passante per cavo di alimentazione della pompa; * sede per guarnizione. La flangia è realizzata su misura secondo le specifiche tecniche e progettuali del pozzo. Realizzazione di una guarnizione su misura da applicare sulla flangia nellapposita sede. Catena in Acciaio Inox Aisi 304 con diametro 10 mm per le fasi di installazione e rimozione della pompa, fino alla profondità di installazione della flangia. Tubo in polietilene da utilizzare come freatimetro. Ogni onere di installazione e assemblaggio, trasporto e collaudo del sistema compreso	cad	14976,34	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE

1U.11.021.016 - CAP	Fornitura e posa in opera di testa pozzo realizzata in acio inox per tubo diametro 329,9 mm e composta da: * flangi	Fornitura e posa in opera di testa pozzo realizzata in acciaio inox per tubo diametro 329,9 mm e composta da: * flangia e controflangia da saldare sulla tubazione esistente Ø 329,90 mm spessore 5 mm; * innesco da collegare alla tubazione di mandata alla rete acquedottistica; * foro di passaggio per cavi di alimentazione della pompa; * foro di passaggio per tubo in polietilene; * rubinetto di prelievo; * guarnizioni di tenuta in materiale siliconico alimentare; * sistema di bloccaggio per la catena. Ogni onere di installazione e assemblaggio, trasporto e collaudo del sistema compreso.	cad	9067,52	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080 - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.a - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 600	m	788,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.b - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm.700	m	844,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.c - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 800	m	912,44	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.d - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 900	m	946,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.e - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 1000	m	1058,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.080.f - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: fino a diam. nom. = mm. 1200	m	1227,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.085 - CAP	Predisposizione e realizzazione packer in officina e adatento pompa sommersa	Predisposizione e realizzazione packer in officina e adattamento pompa sommersa	cad	1500,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.090 - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600	Posa packer fino a diametri DN 600	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE

1U.11.021.090.a - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600 a profondità inferiori50 m	Posa packer fino a diametri DN 600 a profondità inferiori a 50 m	cad	1810,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.090.b - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600 a profondità superiori50 m	Posa packer fino a diametri DN 600 a profondità superiori a 50 m	cad	2262,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.095 - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate di	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate diametro esterno 88,9 mm spessore 3 mm (+ 5%) diametro interno 82,9 mm. Collasso 141,9 bar pari a 2018,1 PSI. Trazione 13,3 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 105 mm). Lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm). Peso barra 41,6.	cad	340,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.100 - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate di	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate diametro esterno 114,3 mm spessore 3 mm (+ 5%) diametro interno 108,3 mm. Collasso 66,8 bar pari a 949,5 PSI. Trazione 17,2 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 127 mm). Lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm). Peso barra 54,0.	cad	377,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.105 - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate di	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate diametro esterno 139,7 mm spessore 3 mm (+ 5%) diametro interno 133,7 mm. Collasso 36,6 bar pari a 520,1 PSI. Trazione 21 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 156 mm). Lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm). Peso barra 66,8.	cad	404,41	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.110 - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.110.a - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L, per tubo diametro esterno 88,9 mm (ingombro esterno 105 mm).	cad	185,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.110.b - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L, per tubo diametro esterno 114,3 mm (ingombro esterno 127 mm).	cad	196,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.110.c - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L, per tubo diametro esterno 139,7 mm (ingombro esterno 156 mm).	cad	202,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115 - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta)	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115.a - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 600	m	432,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115.b - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 700	m	466,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115.c - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 800	m	506,91	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115.d - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 900	m	527,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE

1U.11.021.115.e - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 1000	m	594,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.021.115.f - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): fino a diam. Nom. = 1200	m	696,17	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	OPERE VARIE
1U.11.022.001 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.001.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 4 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	1764,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.001.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 4 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	2104,77	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.001.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 4 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	2443,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.002 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.002.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 8 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	2110,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.002.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 8 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	3163,23	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.002.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 8 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	3685,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.002.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 8 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	3857,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.003 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.003.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 10 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	3312,23		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.003.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 10 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	4005,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.003.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 10 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	4651,07		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.003.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 10 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	5499,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.004 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.004.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 15 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	4052,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.004.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 15 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	4757,09		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.004.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 15 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	6161,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.004.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 15 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	7448,69		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.005 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.005.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 20 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	5135,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.005.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 20 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	5782,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.005.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 20 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	7028,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.005.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 20 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	7661,11	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.006 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.006.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 25 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	5456,35		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.006.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 25 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	6422,27		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.006.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 25 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	7712,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.006.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 25 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	8362,72		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.007 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.007.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 30 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	5674,31	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.007.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 30 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	6763,49	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.007.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 30 lt/sec. H fino a 80 mt.	cad	7785,71	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.007.d - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 30 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	9170,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.008 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.008.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 40 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	6674,14	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.008.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 40 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	7648,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.008.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 40 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	12482,86	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.009 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.009.a - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfì a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 50 lt/sec. H fino a 44 mt.	cad	7638,66	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI

1U.11.022.009.b - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 50 lt/sec. H fino a 60 mt.	cad	10602,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.009.c - CAP	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile perzzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto	Fornitura a pie` d'opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi completa di valvola di fondo e di tronchetto di collegamento alla tubazione premente. Corpo pompa con giranti, corpi di stadio, camera aspirante, corpo valvola, griglia di aspirazione in inox AISI 304. Albero in acciaio inox AISI 431: anelli di usura con anima metallica in acciaio inox rivestiti in gomma antiusura Viteria e bulloneria in inox 304. Motore sommerso con carcassa in AISI 304. Albero motore in AISI 420. Cosfi a pieno carico 0,8 minimo. Compreso cavo di alimentazione, dotato di certificazione per acqua potabile, da ellettropompa sommersa a interruttore di emergenza posto in prossimità della testata pozzo: - Q fino a 50 lt/sec. H fino a 100 mt.	cad	14530,64		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.010 - CAP	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro one	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro onere	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.010.a - CAP	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro one	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro onere: fino a 50m di profondità della bocca di aspirazione dal piano campagna	cad	1810,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.022.010.b - CAP	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro one	Posa in opera di elettropompa sommergibile per pozzi profondi, compreso nolo di mezzi di sollevamento e ogni altro onere: oltre 50m di profondità della bocca di aspirazione dal piano campagna	cad	2262,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER POZZI PROFONDI
1U.11.023.001 - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 4 l/sec	cad	1729,19		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.001.a - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 4 l/sec: H fino a 25 metri, potenza nominale 4 kW	cad	1729,19		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.001.b - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 4 l/sec: H fino a 40 metri, potenza nominale 7,5 kW	cad	2224,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE

1U.11.023.001.c - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 4 l/sec: H fino a 60 metri, potenza nominale 5,5 kW	cad	2224,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.001.d - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 4 l/sec: H fino a 80 metri, potenza nominale 11 kW	cad	3538,36		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.002 - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 8 l/sec	cad	1462,34		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.002.a - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 8 l/sec: H fino a 25 metri, potenza nominale 3 kW	cad	1462,34		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.002.b - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 8 l/sec: H fino a 40 metri, potenza nominale 5,5 kW	cad	2224,11		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.002.c - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 8 l/sec: H fino a 60 metri, potenza nominale 7,5 kW	cad	2769,54		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.002.d - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 8 l/sec: H fino a 80 metri, potenza nominale 11 kW	cad	3730,62		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.003.a - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 15 l/sec: H fino a 25 metri, potenza nominale 7,5 kW	cad	2597,54		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.023.003.b - CAP	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multidio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idone	Fornitura a pie' d'opera di elettropompa centrifuga multistadio ad asse verticale, corpo di aspirazione con base idonea all'appoggio e al fissaggio del gruppo, mandata a 0, 90, 180° rispetto all' aspirazione, cosfi' minimo 0,8 a pieno carico accoppiamento pompa-motore per mezzo di giunto rigido distanziatore per accesso alla tenuta meccanica senza dover rimuovere il motore giranti in bronzo o acciaio inox, Q fino a 15 l/sec: H fino a 40 metri, potenza nominale 11 kW	cad	3397,19		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE

1U.11.023.004 - CAP	Posa in opera di pompa centrifuga multistadio con fissaggdella base, con mezzi di sollevamento e compresa ogni altr	Posa in opera di pompa centrifuga multistadio con fissaggio della base, con mezzi di sollevamento e compresa ogni altra fornitura od onere: - con telaio metallico (compresa fornitura e verniciatura)	cad	1267,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO AD ASSE VERTICALE
1U.11.024.001 - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del "fango", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione.	m	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.a - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm. 600	m	788,54		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.b - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm.700	m	844,87		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.c - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm. 800	m	912,44		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.d - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm. 900	m	946,24		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.e - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm. 1000	m	1058,98		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.001.f - CAP	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (darezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati	Carotaggio di pozzo in terreno alluvionale incoerente (dal prezzo sono inclusi l'attraversamento di livelli cementati o di ciottoli di diametro medio superiore a cm 15), compresi gli oneri per la preparazione del ""fango"", il controllo dei suoi parametri fisici principali, la separazione e lo stoccaggio dei solidi e l'estrazione della colonna del pozzo; fino alla profondità massima di metri 300 diametro finale di perforazione: * fino a diam. nom. = mm. 1200	m	1227,87		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.002 - CAP	Predisposizione e realizzazione packer in officina e adatento pompa sommersa	Predisposizione e realizzazione packer in officina e adattamento pompa sommersa	cad	1500,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.003 - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600	Posa packer fino a diametri DN 600	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.003.a - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600: * a profondità inferi a 50 m	Posa packer fino a diametri DN 600: * a profondità inferiori a 50 m	cad	1810,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI

1U.11.024.003.b - CAP	Posa packer fino a diametri DN 600: * a profondità superi a 50 m	Posa packer fino a diametri DN 600: * a profondità superiori a 50 m	cad	2262,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.004 - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate.	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.004.a - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: *	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: * diametro esterno 88,9 mm, spessore 3 mm (+ 5%) diametro interno 82,9 mm, collasso 141,9 bar pari a 2018,1 PSI, trazione 13,3 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 105 mm), lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm), peso barra 41,6.	cad	340,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.004.b - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: *	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: * diametro esterno 114,3 mm, spessore 3 mm (+ 5%), diametro interno 108,3 mm, collasso 66,8 bar pari a 949,5 PSI, trazione 17,2 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 127 mm), lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm), peso barra 54,0.	cad	377,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.004.c - CAP	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longituale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: *	Fornitura barra di tubo cieco con unica saldatura longitudinale in Acciaio Inox 304/304 L, con saldature spazzolate: * diametro esterno 139,7 mm, spessore 3 mm (+ 5%), diametro interno 133,7 mm, collasso 36,6 bar pari a 520,1 PSI, trazione 21 ton + raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione (ingombro esterno 156 mm), lunghezza barra 6,20 (+ 10 mm), peso barra 66,8.	cad	404,41	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.005 - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.005.a - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L: * per tubo diametro esterno 88,9 mm (ingombro esterno 105 mm).	cad	185,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.005.b - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L: per tubo diametro esterno 114,3 mm (ingombro esterno 127 mm).	cad	196,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.005.c - CAP	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con duolle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox	Coppia di raccordi M/F ZSM tipo Paparelli o simili con due molle + 2 orings e dispositivo antitorsione in Acciaio Inox 304/304L: * per tubo diametro esterno 139,7 mm (ingombro esterno 156 mm).	cad	202,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006 - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta)	m	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006.a - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 600	m	432,57	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006.b - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 700	m	466,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006.c - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 800	m	506,91	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006.d - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 900	m	527,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI

1U.11.024.006.e - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 1000	m	594,87		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.024.006.f - CAP	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatorome da capitolato, da quota fondello fino alla profondità	Perforazione in approfondimento, con scalpello allargatore come da capitolato, da quota fondello fino alla profondità stabilita (esclusi tratti di conglomerato, arenaria o roccia compatta): * fino a diam. Nom. = 1200	m	696,16		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	MANUTENZIONE POZZI
1U.11.025.010 - CAP	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteore, volume utile 45 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazi	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteoriche, volume utile 45 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazioni di polietilene alta densità (PEa.d.), diametro interno 1600 mm, con profilo di parete strutturato di tipo Spiralato, in tutto conforme alla norma DIN 16961, certificata dallIstituto Italiano dei Plastici con marchio Piip/a prodotta da azienda dotata dei seguenti sistemi di gestione: - Qualità, secondo UNI EN ISO 9001:2015; - Ambiente, secondo UNI EN ISO 14001:2015; - Sicurezza, secondo UNI ISO 45001:2018; certificati e validati da ente terzo accreditato. Il profilo di parete dovrà essere internamente liscio e colorato per consentire una migliore ispezionabilità visiva o con telecamere, esternamente la struttura dovrà essere idonea a garantire il momento dinerzia necessario per ottenere la rigidità anulare prevista e potrà essere supportata da materiali polimerici diversi dal PE. Le barre dovranno riportare sulla superficie esterna la marcatura indicata dalla norma di riferimento ed il marchio di prodotto; le giunzioni degli elementi saranno eseguite a mezzo di apposito bicchiere di polietilene costruito per avvolgimento continuo su mandrino senza soluzione di continuità con il tubo e dotato di apposita resistenza interna per la realizzazione dellelettrofusione con il maschio dellelemento successivo, eseguita da personale patentato e autorizzato dallazienda produttrice. La rigidità anulare sarà pari a SN 4 kN/m2 (SR24) quando misurata secondo UNI EN ISO 9969. Il sistema di accumulo prevede i seguenti componenti a corredo: - n. 2 calotte formate da lastre in PE, costituite da una lastra interna saldata con apporto di materiale estruso, doppia saldatura, struttura di rinforzo in PE e lastra esterna saldata per apporto di materiale estruso; - n. 1 curva a 90° a due settori formata da tubo in HDPE spiralato ID1600 elettrosaldabile; - n. 1 predisposizione per ispezione DN800 con n. 1 prolunga DN800 H250, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - n. 3 predisposizioni per ispezione DN600 con n. 1 prolunga DN600 H500, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - alloggiamento delle pompe realizzato in un pozzetto ribassato rispetto allo scorrimento del serbatoio, per consentire il completo svuotamento del serbatoio, il pozzetto di alloggiamento pompe sarà formato da tubo in HDPE a parete solida DE1000, con fondo formato da lastre in polietilene saldate per apporto di materiale estruso, predisposto di ancoraggi filettati in acciaio inox per il posizionamento del piede di	a corpo	62461,14		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SERBATOI DI LAMINAZIONE ACQUE METEORICHE

1U.11.025.011 - CAP	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteore, volume utile 50 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazi	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteoriche, volume utile 50 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazioni di polietilene alta densità (PEa.d.), diametro interno 1700 mm, con profilo di parete strutturato di tipo Spiralato, in tutto conforme alla norma DIN 16961, certificata dallIstituto Italiano dei Plastici con marchio Piip/a prodotta da azienda dotata dei seguenti sistemi di gestione: - Qualità, secondo UNI EN ISO 9001:2015; - Ambiente, secondo UNI EN ISO 14001:2015; - Sicurezza, secondo UNI ISO 45001:2018; certificati e validati da ente terzo accreditato. Il profilo di parete dovrà essere internamente liscio e colorato per consentire una migliore ispezionabilità visiva o con telecamere, esternamente la struttura dovrà essere idonea a garantire il momento dinerzia necessario per ottenere la rigidità anulare prevista e potrà essere supportata da materiali polimerici diversi dal PE. Le barre dovranno riportare sulla superficie esterna la marcatura indicata dalla norma di riferimento ed il marchio di prodotto; le giunzioni degli elementi saranno eseguite a mezzo di apposito bicchiere di polietilene costruito per avvolgimento continuo su mandrino senza soluzione di continuità con il tubo e dotato di apposita resistenza interna per la realizzazione dellelettrofusione con il maschio dellelemento successivo, eseguita da personale patentato e autorizzato dallazienda produttrice. La rigidità anulare sarà pari a SN 4 kN/m2 (SR24) quando misurata secondo UNI EN ISO 9969. Il sistema di accumulo prevede i seguenti componenti a corredo: - n. 2 calotte formate da lastre in PE, costituite da una lastra interna saldata con apporto di materiale estruso, doppia saldatura, struttura di rinforzo in PE e lastra esterna saldata per apporto di materiale estruso; - n. 1 curva a 90° a due settori formata da tubo in HDPE spiralato ID1600 elettrosaldabile; - n. 1 predisposizione per ispezione DN800 con n. 1 prolunga DN800 H250, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - n. 3 predisposizioni per ispezione DN600 con n. 1 prolunga DN600 H500, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - alloggiamento delle pompe realizzato in un pozzetto ribassato rispetto allo scorrimento del serbatoio, per consentire il completo svuotamento del serbatoio, il pozzetto di alloggiamento pompe sarà formato da tubo in HDPE a parete solida DE1000, con fondo formato da lastre in polietilene saldate per apporto di materiale estruso, predisposto di ancoraggi filettati in acciaio inox per il posizionamento del piede di	a corpo	67609,70		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SERBATOI DI LAMINAZIONE ACQUE METEORICHE

1U.11.025.012 - CAP	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteore, volume utile 60 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazi	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteoriche, volume utile 60 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazioni di polietilene alta densità (PE a.d.), diametro interno 1800 mm, con profilo di parete strutturato di tipo spiralato, in tutto conforme alla norma DIN 16961, certificata dallIstituto Italiano dei Plastici con marchio Piip/a prodotta da azienda dotata dei seguenti sistemi di gestione: - Qualità, secondo UNI EN ISO 9001:2015; - Ambiente, secondo UNI EN ISO 14001:2015; - Sicurezza, secondo UNI ISO 45001:2018; certificati e validati da ente terzo accreditato. Il profilo di parete dovrà essere internamente liscio e colorato per consentire una migliore ispezionabilità visiva o con telecamere, esternamente la struttura dovrà essere idonea a garantire il momento dinerzia necessario per ottenere la rigidità anulare prevista e potrà essere supportata da materiali polimerici diversi dal PE. Le barre dovranno riportare sulla superficie esterna la marcatura indicata dalla norma di riferimento ed il marchio di prodotto; le giunzioni degli elementi saranno eseguite a mezzo di apposito bicchiere di polietilene costruito per avvolgimento continuo su mandrino senza soluzione di continuità con il tubo e dotato di apposita resistenza interna per la realizzazione dellelettrofusione con il maschio dellelemento successivo, eseguita da personale patentato e autorizzato dallazienda produttrice. La rigidità anulare sarà pari a SN 4 kN/m2 (SR24) quando misurata secondo UNI EN ISO 9969. Il sistema di accumulo prevede i seguenti componenti a corredo: - n. 2 calotte formate da lastre in PE, costituite da una lastra interna saldata con apporto di materiale estruso, doppia saldatura, struttura di rinforzo in PE e lastra esterna saldata per apporto di materiale estruso; - n. 1 curva a 90° a due settori formata da tubo in HDPE spiralato ID1600 elettrosaldabile; - n. 1 predisposizione per ispezione DN800 con n. 1 prolunga DN800 H250, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - n. 3 predisposizioni per ispezione DN600 con n. 1 prolunga DN600 H500, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - alloggiamento delle pompe realizzato in un pozzetto ribassato rispetto allo scorrimento del serbatoio, per consentire il completo svuotamento del serbatoio, il pozzetto di alloggiamento pompe sarà formato da tubo in HDPE a parete solida DE1000, con fondo formato da lastre in polietilene saldate per apporto di materiale estruso, predisposto di ancoraggi filettati in acciaio inox per il posizionamento del piede di	a corpo	73011,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SERBATOI DI LAMINAZIONE ACQUE METEORICHE

1U.11.025.013 - CAP	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteore, volume utile 75 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazi	Fornitura e posa di serbatoio di laminazione acque meteoriche, volume utile 75 m3, lunghezza 24,8 m, formato da tubazioni di polietilene alta densità (PEa.d.), diametro interno 2000 mm, con profilo di parete strutturato di tipo spiralato, in tutto conforme alla norma DIN 16961, certificata dallIstituto Italiano dei Plastici con marchio Piip/a prodotta da azienda dotata dei seguenti sistemi di gestione: - Qualità, secondo UNI EN ISO 9001:2015; - Ambiente, secondo UNI EN ISO 14001:2015; - Sicurezza, secondo UNI ISO 45001:2018; certificati e validati da ente terzo accreditato. Il profilo di parete dovrà essere internamente liscio e colorato per consentire una migliore ispezionabilità visiva o con telecamere, esternamente la struttura dovrà essere idonea a garantire il momento dinerzia necessario per ottenere la rigidità anulare prevista e potrà essere supportata da materiali polimerici diversi dal PE. Le barre dovranno riportare sulla superficie esterna la marcatura indicata dalla norma di riferimento ed il marchio di prodotto; le giunzioni degli elementi saranno eseguite a mezzo di apposito bicchiere di polietilene costruito per avvolgimento continuo su mandrino senza soluzione di continuità con il tubo e dotato di apposita resistenza interna per la realizzazione dellelettrofusione con il maschio dellelemento successivo, eseguita da personale patentato e autorizzato dallazienda produttrice. La rigidità anulare sarà pari a SN 4 kN/m2 (SR24) quando misurata secondo UNI EN ISO 9969. Il sistema di accumulo prevede i seguenti componenti a corredo: - n. 2 calotte formate da lastre in PE, costituite da una lastra interna saldata con apporto di materiale estruso, doppia saldatura, struttura di rinforzo in PE e lastra esterna saldata per apporto di materiale estruso; - n. 1 curva a 90° a due settori formata da tubo in HDPE spiralato ID1600 elettrosaldabile; - n. 1 predisposizione per ispezione DN800 con n. 1 prolunga DN800 H250, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - n. 3 predisposizioni per ispezione DN600 con n. 1 prolunga DN600 H500, complete di guarnizioni elastomeriche, altezza complessiva sopra estradosso 700 mm; - alloggiamento delle pompe realizzato in un pozzetto ribassato rispetto allo scorrimento del serbatoio, per consentire il completo svuotamento del serbatoio, il pozzetto di alloggiamento pompe sarà formato da tubo in HDPE a parete solida DE1000, con fondo formato da lastre in polietilene saldate per apporto di materiale estruso, predisposto di ancoraggi filettati in acciaio inox per il posizionamento del piede di	a corpo	78235,69		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SERBATOI DI LAMINAZIONE ACQUE METEORICHE
1U.11.110.0010 - CAP	Posa tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trzoidale	Posa tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale	cad	3,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
1U.11.120.0020 - CAP	Posa tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trzoidale	Posa tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale	cad	3,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
1U.11.130.0030 - CAP	Posa pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio vernito rosso	Posa pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciato rosso	cad	3,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZETTI LUCCHETTABILI
1U.11.140.0040 - CAP	Posa tappi ad espansione luccattabili per piezometri	Posa tappi ad espansione luccattabili per piezometri	cad	3,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
1U.11.200.0010 - CAP	Posa sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm,	Posa sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
1U.11.200.0020 - CAP	Posa sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm,	Posa sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C	cad	18,06		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
1U.11.200.0030 - CAP	Posa di contenitore per sacchi filtranti, in acciaio inoxSI 316L	Posa di contenitore per sacchi filtranti, in acciaio inox AISI 316L	cad	129,83		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI

1U.12.001.001 - CAP	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura nstallazione di: - pareti esterne, pareti interne e solett	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti in mattoncini a vista e con zoccolatura in serizzo (h=10cm) - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n° 1 porta d'acesso blindata Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno - n° 11 finestre a vasistas in PVC mono anta, vetri bassi-emissivi, completi di zanzariere	a corpo	85975,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.002 - CAP	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura nstallazione di: - pareti esterne, pareti interne e solett	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti in intonaco termoisolante comprensivo di imbiancatura come da tavole progettuali e con zoccolatura in serizzo (h=10cm) - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n° 1 porta d'acesso blindata Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno - n° 11 finestre a vasistas in PVC mono anta, vetri bassi-emissivi, completi di zanzariere	a corpo	72400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.003 - CAP	Edificio in elevazione con pianta rettangolare 13 m x 9 mrnitura e installazione di: - pareti esterne, pareti inter	Edificio in elevazione con pianta rettangolare 13 m x 9 m Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti con zoccolatura in serizzo (h=10 cm) e rivestimento in mattoncinci a vista color rosso - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - zoccolino a rifinitura delle pareti verticali - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n°2: porte daccesso a singola anta blindata in alluminio colorato (Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno), larghezza 150,0 cm, altezza 218,0 cm, maniglia con rifiniture in alluminio interne ed esterne, serratura a cilindro profilato), telai con profili in alluminio estruso dotata di serratura tipo CAP Holding in opera (le porte di accesso a singola anta dei locali impianto di ossidazione hanno le stesse caratteristiche). - n°1: portone industriale a libro in alluminio colorato , larghezza 400,0 cm, altezza 336,0 cm - n°10: finestre a vasistas in alluminio colorato mono anta, vetri bassiemissivi mono anta (a luce fissa), dimensioni 100x 60cm, complete di zanzariere e griglia anti sasso, davanzale esterno in alluminio	a corpo	245954,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.004 - CAP	Edificio in elevazione con pianta rettangolare 13 m x 9 mrnitura e installazione di: - pareti esterne, pareti inter	Edificio in elevazione con pianta rettangolare 13 m x 9 m Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti con zoccolatura in serizzo (h=10 cm) e intonaco colorato - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - zoccolino a rifinitura delle pareti verticali - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n°2: porte daccesso a singola anta BLINDATA in alluminio colorato (Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno), larghezza 150,0 cm, altezza 218,0 cm, maniglia con rifiniture in alluminio interne ed esterne, serratura a cilindro profilato), telai con profili in alluminio estruso dotata di serratura tipo CAP Holding in opera (le porte di accesso a singola anta dei locali impianto di ossidazione hanno le stesse caratteristiche). - n°1: portone industriale a libro in alluminio colorato , larghezza 400,0 cm, altezza 336,0 cm - n°10: finestre a vasistas in alluminio colorato mono anta, vetri bassiemissivi mono anta (a luce fissa), dimensioni 100x 60cm, complete di zanzariere e griglia anti sasso, davanzale esterno in alluminio	a corpo	199760,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI

1U.12.001.005 - CAP	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura nstallazione di: - pareti esterne, pareti interne e solett	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti con zoccolatura in serizzo (h=10 cm) e rivestimento in mattoncinci a vista color rosso - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - zoccolino a rifinitura delle pareti verticali - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n°2: porte daccesso a singola anta blindata in alluminio colorato (Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno), larghezza 150,0 cm, altezza 218,0 cm, maniglia con rifiniture in alluminio interne ed esterne, serratura a cilindro profilato), telai con profili in alluminio estruso dotata di serratura tipo CAP Holding in opera (le porte di accesso a singola anta dei locali impianto di ossidazione hanno le stesse caratteristiche). - n°1: portone industriale a libro in alluminio colorato , larghezza 400,0 cm, altezza 336,0 cm - n°8: finestre a vasistas in alluminio colorato mono anta, vetri bassiemissivi mono anta (a luce fissa), dimensioni 100x 60cm, complete di zanzariere e griglia anti sasso, davanzale esterno in alluminio	a corpo	215678,38	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.006 - CAP	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura nstallazione di: - pareti esterne, pareti interne e solett	Edificio in elevazione di 89 m2 con pianta a L Fornitura e installazione di: - pareti esterne, pareti interne e solette di copertura realizzate con elementi prefabbricati, struttura portante in legno, isolamento termico - rivestimento esterno pareti con zoccolatura in serizzo (h=10 cm) e intonaco colorato - rivestimento interno pareti in lastre di cartongesso e tinteggiatura con idropittura idrorepellente a tre mani - zoccolino a rifinitura delle pareti verticali - tegole tipo coppo di Francia - guaina di impermeabilizzazione copertura - grondaie, lamiere e pluviali in lamiera zincata preverniciata - n°2: porte daccesso a singola anta BLINDATA in alluminio colorato (Classe di sicurezza antieffrazione S3 con apertura verso l'esterno), larghezza 150,0 cm, altezza 218,0 cm, maniglia con rifiniture in alluminio interne ed esterne, serratura a cilindro profilato), telai con profili in alluminio estruso dotata di serratura tipo CAP Holding in opera (le porte di accesso a singola anta dei locali impianto di ossidazione hanno le stesse caratteristiche). - n°1: portone industriale a libro in alluminio colorato , larghezza 400,0 cm, altezza 336,0 cm - n°8: finestre a vasistas in alluminio colorato mono anta, vetri bassiemissivi mono anta (a luce fissa), dimensioni 100x 60cm, complete di zanzariere e griglia anti sasso, davanzale esterno in alluminio	a corpo	178223,39	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.007 - CAP	Linea Vita fornitura e installazione di sistema anticaduter l'esecuzione di interventi di manutenzione e pulizia de	Linea Vita fornitura e installazione di sistema anticaduta per l'esecuzione di interventi di manutenzione e pulizia della copertura conforme alla normativa UNI EN 795 classe C realizzata mediante cavo in acciaio inox, completo di tenditore a forcella e terminale a forcella pressati ancorati ai dispositivi di ancoraggio installati secondo le istruzioni fornite dal produttore. Da montare ad una distanza minima dal bordo del tetto di 2,50 m e con una distanza massima tra ancoraggio e ancoraggio di 7,50 m. Il sistema completo puó essere utilizzato al massimo da quattro persone. Sistema utilizzabile con adeguate imbracature di sicurezza.	cad	3258,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.008 - CAP	Impianto Fotovoltaico (montato su tegole) con potenza di co pari a 7,36 kWp PANNELLI: n.32 moduli policristallini d	Impianto Fotovoltaico (montato su tegole) con potenza di picco pari a 7,36 kWp PANNELLI: n.32 moduli policristallini da 230 Wp (color coppo) INVERTER: n.2 PROGETTAZIONE: Progetto Esecutivo Gestione Pratica STRUTTURA PORTANTE: Struttura Portante per ancoraggio e fissaggio ACCESSORI: Cavi, quadri di interfaccia, minuterie, e quanto necessario alla realizzaizone ad opera d'arte TRASMISSIONE DATI: Connessione RS 485 al quadro telecontrollo con protocollo Modbus RTU per linvio di Potenza istantanea prodotta, totalizzatore di energia prodotta, anomalie di funzionamento impianto INSTALLAZIONE: Installazione Collaudo Il tutto compreso in opera funzionante completo dellle necessarie autorizzazioni degli ENTI preposti.	cad	29865,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI

1U.12.001.009 - CAP	Costruzione di cameretta interrata per avampozzi con dimeoni interne di 2,5 x 1,5 x 2 H, spessore 25 cm. compreso s	Costruzione di cameretta interrata per avampozzi con dimensioni interne di 2,5 x 1,5 x 2 H, spessore 25 cm. compreso sottofondo drenante, areatore, 2 torrini per chiusini (compresi chiusini 70 per 70 cm), soletta carrabile armata con ferro d. 12 mm/ 10 cm sopra e sotto, pareti in cls o mattoni pieni o blocchi cavi armati e riempiti di malta.	cad	5710,58	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.010 - CAP	Manufatto in muratura per alloggiamento gruppo di misura L e stazione di prelievi ASL come da tavola progettuale (c	Manufatto in muratura per alloggiamento gruppo di misura ENEL e stazione di prelievi ASL come da tavola progettuale (comprensivo di scossalina in lamiera preverniciata e guaina doppio strato di copertura ardesiata) - Fornitura e posa - Sportelli in lamiera zincata e verniciata - tubazioni in pvc pesante e curve per collegamenti - cerniere interne serratura con chiave di sicurezza - rubinetteria, vaschetta inox, piping in acciaio inox, scarico con sifone. Allacciamento alla rete fognaria e alle tubazioni principali - Lu2,60mxLa0,60mxH 2,10m	cad	1990,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.011 - CAP	Manufatto in muratura per prelivi ASLcome da tavola progeale (comprensivo di scossalina in lamiera preverniciata e	Manufatto in muratura per prelivi ASLcome da tavola progettuale (comprensivo di scossalina in lamiera preverniciata e guaina doppio strato di copertura ardesiata) - Fornitura e posa - Sportelli in lamiera zincata e verniciata - cerniere interne serratura con chiave di sicurezza - rubinetteria, vaschetta inox, piping in acciaio inox, scarico con sifone. Allacciamento alla rete fognaria e alle tubazioni principali - Lu0,70xLa0,60xH 2,10m	cad	541,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.012 - CAP	Manufatti diversi eseguiti su ordinazione specifica, con mpiego di profilati, sagomati di qualsiasi tipo, lamiere p	Manufatti diversi eseguiti su ordinazione specifica, con l'impiego di profilati, sagomati di qualsiasi tipo, lamiere pressopiegate, da impiegarsi anche come parti decorative; in opera, compresi gli accessori, l'assistenza muraria e i piani di lavoro interni: Fornitura e posa botola in acciaio Inox AISI 304 sulla copertura (1m x 1m), in asse con le colonne pozzo, apertura dall'interno. Esecuzione cordolo in c.a. per alloggiamento telaio botola	cad	1032,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.013 - CAP	Fornitura e messa in opera vaschetta in fire-clay rettangre, delle dimensioni di circa 50x45 o 70x45 cm, adatta per	Fornitura e messa in opera vaschetta in fire-clay rettangolare, delle dimensioni di circa 50x45 o 70x45 cm, adatta per applicazione a parete, completa di sifone e tubo di scarico sino al pavimento e di uno o due rubinetti di erogazione normali in ottone (tubazione di alimentazione esclusa), completo di accessori e collegamenti	cad	181,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.014 - CAP	Costruzione di cameretta interrata o seminterrata per avazzi con dimensioni interne di 8/9 m2 e altezza di metri 2	Costruzione di cameretta interrata o seminterrata per avampozzi con dimensioni interne di 8/9 m2 e altezza di metri 2 circa, compreso: sottofondo drenante, pozzetto perdente, areatore, torrini per chiusini, impermeabilizzazione con catramina o con guaine bituminose (pareti esterne e soletta), soletta carrabile armata con ferro d. 12 mm/ 10 cm sopra e sotto, pareti in cls o mattoni pieni o blocchi cavi armati e riempiti di malta, compreso scavo parziale, gradini in ferro per discesa, piastrone di fondo intonaco interno...	cad	5917,70	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.015 - CAP	Pozzetto in cls armato (prefabbricato o gettato in opera,perfetta tenuta) con stramazzo e chiusini in lamiera zinca	Pozzetto in cls armato (prefabbricato o gettato in opera, a perfetta tenuta) con stramazzo e chiusini in lamiera zincata stirata carrabile (equivalente alla classe C 250), come da tavola progettuale - per scarico acque, pozzetto by-pass, pozzetto scarico dissabbiatore-filtri 4,00x1,50x2,20m	cad	3620,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.001.016 - CAP	Fornitura e posa in opera di impianto di sollevamento fogio - F.e.p. Elettropompa portata 20 l/s prevalenza 10m tip	Fornitura e posa in opera di impianto di sollevamento fognario - F.e.p. Elettropompa portata 20 l/s prevalenza 10m tipo KCW080H, comprensiva di: CATENA zincata con grillo; BASAMENTO CON CURVA DN 80 per accoppiamento rapido della pompa alla tubazione di mandata, con ancoraggio superiore tubo di guida, chiavarde. TUBO GUIDA zincato DN 50; VALVOLA DI RITEGNO A PALLA DN 80 in ghisa ; VALVOLA A SARACINESCA DN 80 in ghisa; MATERIALI COLLEGAMENTO al tubo di mandata in pressione DN 90 PEAD PN 16 posto fuori dal pozzetto - per sollevamento acque reflue da pozzetto di scarico area impianto	cad	3312,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI

1U.12.001.017 - CAP	Fornitura e posa in opera di impianto di sollevamento fogio - F.e.p. Elettropompa portata 10 l/s prevalenza 9 m tip	Fornitura e posa in opera di impianto di sollevamento fognario - F.e.p. Elettropompa portata 10 l/s prevalenza 9 m tipo AFP 0841 , comprensiva di: CATENA zincata con grillo - Lunghezza 7 metri ; BASAMENTO CON CURVA DN 80 per accoppiamento rapido della pompa alla tubazione di mandata, con ancoraggio superiore tubo di guida, chiavarde. TUBO GUIDA zincato DN 50 - Lunghezza 6 metri ; VALVOLA DI RITEGNO A PALLA DN 80 in ghisa ; VALVOLA A SARACINESCA DN 80 in ghisa; MATERIALI COLLEGAMENTO al tubo di mandata in pressione DN 90 PEAD PN 16 posto fuori dal pozzetto - per sollevamento acque reflue da pozzetto di scarico vasca di contenimento filtri	cad	4099,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	STRUTTURE SPECIALI
1U.12.002.001 - CAP	Recinzione costituita da pilastrini in cemento armato e vato nella misura di ca. 15x17 cm. - h. fuori terra ca. 2 m	Recinzione costituita da pilastrini in cemento armato e vibrato nella misura di ca. 15x17 cm. - h. fuori terra ca. 2 mt compreso incastro per inserzione lastre, con lastre in cemento armato in elementi di altezza di circa mt. 0,50 e spessore di circa 6 cm. - luce netta tra i pilastrini mt. 2,10 - in opera, ogni onere compreso, esclusa solo la fondazione computata a parte.	mq	37,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.002 - CAP	Recinzione in elementi in cemento armato precompresso e vato in getto monolitico e struttura composta da pali di qu	Recinzione in elementi in cemento armato precompresso e vibrato in getto monolitico e struttura composta da pali di qualsiasi sezione alti metri 1,2/1,4 ad interasse di 25 cm circa e vincolati al piede a muretto solidale altocirca 70 cm. (spessore 20-25 cm.), completa di piastre metalliche per il fissaggio alla fondazione, ogni onere compreso, escluse solo le fondazioni	mq	60,76	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.003 - CAP	Recinzione e cancelli costituiti da rete metallica onduladi filo di ferro nero d. 5/6 mm, maglie rombiche o quadrat	Recinzione e cancelli costituiti da rete metallica ondulata di filo di ferro nero d. 5/6 mm, maglie rombiche o quadrate montate su telaio di piattina, spessore e larghezza proporzionati all'ampiezza ed al compartimento del telaio, in opera, compresi gli accessori occorrenti quali paletti, zanche, viti, serrature ed opere da capomastro per il fissaggio dei paletti - il tutto compensato a m2 con una mano di minio, escluse solo le fondazioni, computate a parte.	mq	36,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.004 - CAP	Recinzione costituita da rete metallica plastificata tipormale (1,3 kg/m2) di filo d. 2,7 mm. finito, d.1,8 mm. nud	Recinzione costituita da rete metallica plastificata tipo normale (1,3 kg/m2) di filo d. 2,7 mm. finito, d.1,8 mm. nudo a maglie rombiche 50x50 mm in opera, tesa da paletti in profilati di ferro plastificati, ogni onere compreso- tutto compensato a metro quadrato escluse solo le fondazioni, computate a parte.	mq	27,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.005 - CAP	Recinzione in grigliato elettrosaldato costituita da panni modulari, monolitici, non giuntati od affiancati, altezz	Recinzione in grigliato elettrosaldato costituita da pannelli modulari, monolitici, non giuntati od affiancati, altezza mm , larghezza 1992 mm, maglia 62x132 mm, profili verticali in piatto 25x2 mm (interasse 62 mm), collegamenti in tondo orizzontale Ø 4,5 mm (interasse 132 mm). Cornici orizzontali dei pannelli in piatto da 25x4 mm, piegate e forate alle estremità per una lunghezza di 40 mm e con asola 12x16 mm. Cornici saldate ai profili verticali mediante procedimento di elettrosaldatura senza materiale di apporto. Piantane a tassellare H:... mm dim. 60x7 con piastra di base dim. 130x60x7 posti ad interasse 2000 mm. Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461. Compresi il trasporto, lo scarico, il fissaggio con bulloni inox antifurto e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	99,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.006 - CAP	Recinzione in grigliato elettrosaldato costituita da panni modulari, monolitici, non giuntati od affiancati, altezz	Recinzione in grigliato elettrosaldato costituita da pannelli modulari, monolitici, non giuntati od affiancati, altezza mm , larghezza 1992 mm, maglia 62x132 mm, profili verticali in piatto 25x2 mm (interasse 62 mm), collegamenti in tondo orizzontale Ø 4,5 mm (interasse 132 mm). Cornici orizzontali dei pannelli in piatto da 25x4 mm, piegate e forate alle estremità per una lunghezza di 40 mm e con asola 12x16 mm. Cornici saldate ai profili verticali mediante procedimento di elettrosaldatura senza materiale di apporto. Piantane a tassellare H:... mm dim. 60x7 con piastra di base dim. 130x60x7 posti ad interasse 2000 mm. Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461 con verniciatura con resine poliestere colore RAL 6005. Compresi il trasporto, lo scarico, il fissaggio con bulloni inox antifurto e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	130,19	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI

1U.12.002.007 - CAP	Cancello Carraio a due ante a battente composto da una sttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponam	Cancello Carraio a due ante a battente composto da una struttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponamento modello Sterope, nr.02 colonne in tubolare 150x150 da murare, serratura manuale e tutti gli accessori per il corretto funzionamento manuale. Finitura: zincatura a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461 e verniciatura in poliestere colore RAL 6005. Cancello certificato CE. Compresi il fissaggio, il trasporto, lo scarico, e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	727,92		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.008 - CAP	Cancello Pedonale a due ante a battente composto da una sttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tampona	Cancello Pedonale a due ante a battente composto da una struttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponamento modello Sterope, nr.02 colonne in tubolare 100x100 da murare, serratura manuale e tutti gli accessori per il corretto funzionamento manuale. Finitura: zincatura a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461 e verniciatura in poliestere colore RAL 6005. Cancello certificato CE. Compresi il fissaggio, il trasporto, lo scarico, e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	1301,89		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.009 - CAP	Cancello Carraio a due ante a battente composto da una sttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponam	Cancello Carraio a due ante a battente composto da una struttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponamento, nr.02 colonne in tubolare 150x150 da murare, serratura manuale e tutti gli accessori per il corretto funzionamento manuale. Finitura: zincatura a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461. Cancello certificato CE. Compresi il fissaggio, il trasporto, lo scarico, e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	622,04		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.002.010 - CAP	Cancello Pedonale a due ante a battente composto da una sttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tampona	Cancello Pedonale a due ante a battente composto da una struttura perimetrale in tubolare rettangolare idonea, tamponamento, nr.02 colonne in tubolare 100x100 da murare, serratura manuale e tutti gli accessori per il corretto funzionamento manuale. Finitura: zincatura a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461. Cancello certificato CE. Compresi il fissaggio, il trasporto, lo scarico, e ogni onere per consegnare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte.	mq	1141,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RECINZIONI
1U.12.003.001 - CAP	Fornitura a pie` d' opera di elettrocompressore senza bartto per ricarica cuscino d'aria di autoclave con filtro in	Fornitura a pie` d' opera di elettrocompressore senza barilotto per ricarica cuscino d'aria di autoclave con filtro in aspirazione compreso eventuale riduttore di pressione, quadretto standard da murare con commutatore F/M/A, teleavviatore diretto, voltmetro, amperometro, ecc... Caratteristiche tecniche: portate aspirate 90 - 100 Nm3 /ora, contropressione 100 mt. di colonna d'acqua.	cad	1350,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.002 - CAP	Fornitura a pie` d' opera di elettrocompressore con barilo di scorta, completo di riduttore di pressione, di elettr	Fornitura a pie` d' opera di elettrocompressore con barilotto di scorta, completo di riduttore di pressione, di elettrovalvola e di pressostato, compreso quadretto standard da murare con commutatore F/M/A, teleavviatore diretto, voltmetro, amperometro, ecc... Caratteristiche tecniche: portata aria aspirata 20-30 Nm3 /ora, contropressione 100/150 mt. di colonna d'acqua, capacità barilotto 100/150 lt.	cad	1620,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.003 - CAP	Installazione di elettrocompressori con formazione di tel , compresa fornitura dei profilati ed ogni altro onere: -	Installazione di elettrocompressori con formazione di telaio , compresa fornitura dei profilati ed ogni altro onere: - con telaio metallico (compresa fornitura e verniciatura)	cad	678,75		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.004 - CAP	Insonorizzazione con carenatura in acciaio e pannelli aspabili, verniciati a forno con decappaggio e fosfatazione ,	Insonorizzazione con carenatura in acciaio e pannelli asportabili, verniciati a forno con decappaggio e fosfatazione , rivestiti in materiali fonoassorbenti ed autoestinguenti	cad	1086,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.005 - CAP	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robus- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri com	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robuschi- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri completo di filtro aria, ammortizzatori, silenziatore in entrata e in uscita, giunto elastico in mandata, valvola di sicurezza a molla	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.005.a - CAP	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robus- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri com	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robuschi- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri completo di filtro aria, ammortizzatori, silenziatore in entrata e in uscita, giunto elastico in mandata, valvola di sicurezza a molla: - da 250/350 Nm3 /ora H=6-8 metri.	cad	4183,30		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.005.b - CAP	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robus- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri com	Fornitura di soffiatore ad aspi o lobi rotanti tipo Robuschi- Kaeser per aria di lavaggio in controcorrente filtri completo di filtro aria, ammortizzatori, silenziatore in entrata e in uscita, giunto elastico in mandata, valvola di sicurezza a molla: - da 351/410 Nm3 /ora H=6-8 metri.	cad	5577,73		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.006 - CAP	Installazione di soffianti con formazione di telaio , comsa fornitura dei profilati ed ogni altro onere: - con tela	Installazione di soffianti con formazione di telaio , compresa fornitura dei profilati ed ogni altro onere: - con telaio metallico (compresa fornitura e verniciatura)	cad	633,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.007 - CAP	Insonorizzazione con cabina ventilata in acciaio zincato aldo con rivestimento interno antifiamma. Pannelli con spe	Insonorizzazione con cabina ventilata in acciaio zincato a caldo con rivestimento interno antifiamma. Pannelli con spessore minimo 80 mm.	cad	1538,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.008 - CAP	Fornitura di essiccatore a refrigerazione da 2000 lt/min.=10 Atm. 380/220 V. con scaricatore automatico di condensa	Fornitura di essiccatore a refrigerazione da 2000 lt/min. H =10 Atm. 380/220 V. con scaricatore automatico di condensa, riduttore di pressione e filtro disoleatore , per deumidificazione aria di comando valvole pneumatiche potenza installata circa 0,8 kW	cad	1859,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.009 - CAP	Installazione di essiccatore a refrigerazione con formazi di telaio , compresa fornitura dei profilati ed ogni altr	Installazione di essiccatore a refrigerazione con formazione di telaio , compresa fornitura dei profilati ed ogni altro onere: - con telaio metallico (compresa fornitura e verniciatura)	cad	362,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.010 - CAP	Fornitura a pie` d'opera di autoclave per pressione di esizio di 8 kg/cm2 con fondi bombati a profilo torosferico.	Fornitura a pie` d'opera di autoclave per pressione di esercizio di 8 kg/cm2 con fondi bombati a profilo torosferico. completo di: attacco entrata - uscita acqua flangiato d.. 150/125 mm., scarico di fondo completo di saracinesca d.. 2" valvola di sicurezza d.. 2" a contrappeso tarabile, ispezione con d.. 300 mm., indicatore di livello in vetro con attacchi d.. 1/2" , pressostato (o manometro a contatti) per l'inserimento dell'elettropompa, attacco compressore d.. 1/2"-1" con valvola a sfera e valvola di ritegno, palmola o sondine per l'attacco automatico del compressore, verniciatura interna in resina epossidica alimentare spessore minimo 300 micron e esterna con vernice di colore azzurro o grigio Il volume cui far riferimento per il prezzo e` valutato geometricamente per la sola parte cilindrica. Altezza fasciame 2000 mm e diametro 1450 mm. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive)	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.011 - CAP	Montaggio in opera di autoclave compreso il nolo di mezzi sollevamento ed ogni altro onere o fornitura.	Montaggio in opera di autoclave compreso il nolo di mezzi di sollevamento ed ogni altro onere o fornitura.	%	0,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.012 - CAP	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d **** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL co	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d.i. **** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL con pressione di esercizio di 8 Atm. (spessori da capitolato) completa di: *tronchetti di ingresso-uscita DN. 150 mm./200 mm. *manometro f.s. 10 kg/cm2 . con rubinetto portamanometro DN. 1/2 '' *ispezione flangiata 500 mm. *valvola di sicurezza DN. 25 tarabile - sfiato d'aria con valvola galleggiante 1/2"in acciaio inox AISI 304. *materiale catalizzante e di supporto. - diametro fasciame 800 mm-Hparte cilindrica 1500 mm	cad	3253,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.012.a - CAP	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d **** mm. H **** mm. con certificato di collaudo ISPESL co	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d.i. **** mm. H **** mm. con certificato di collaudo ISPESL con pressione di esercizio di 8 Atm. (spessori da capitolato) completa di: *tronchetti di ingresso-uscita DN. 200 mm. *manometro f.s. 10 kg/cm2 . con rubinetto portamanometro DN. 1/2 '' *ispezione flangiata 300 mm. *valvola di sicurezza DN. 25 tarabile - sfiato d'aria con valvola galleggiante 2"in acciaio inox AISI 304. *materiale catalizzante e di supporto. - diametro fasciame 1400 mm-Hparte cilindrica 2000 mm	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.012.b - CAP	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d **** mm. H **** mm. con certificato di collaudo ISPESL co	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d.i. **** mm. H **** mm. con certificato di collaudo ISPESL con pressione di esercizio di 8 Atm. (spessori da capitolato) completa di: *tronchetti di ingresso-uscita DN. 150 mm *manometro f.s. 10 kg/cm2 . con rubinetto portamanometro DN. 1/2 '' *ispezione flangiata 300 mm. *valvola di sicurezza DN. 25 tarabile - sfiato d'aria con valvola galleggiante 2"in acciaio inox AISI 304. *materiale catalizzante e di supporto. - diametro fasciame 1000 mm-Hparte cilindrica 2000 mm	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.012.c - CAP	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d *** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL con	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d.i. *** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL con pressione di esercizio di 8 Atm. (spessori da capitolato) completa di: *tronchetti di ingresso-uscita DN. 125 mm. *manometro f.s. 10 kg/cm2 . con rubinetto portamanometro DN. 1/2 '' *ispezione flangiata 300 mm. *valvola di sicurezza DN. 25 tarabile - sfiato d'aria con valvola galleggiante 2''in acciaio inox AISI 304. *materiale catalizzante e di supporto. - diametro fasciame 800 mm-Hparte cilindrica 2000 mm	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0122 - CAP	Fornitura installazione avviamento e collaudo di sistema disinfezione dell'acqua potabile con monoclorammina approv	Fornitura installazione avviamento e collaudo di sistema di disinfezione dell'acqua potabile con monoclorammina approvato secondo il regolamento europeo n. 528/2012 per PT5. Comprensivo di pompe dosatrici reagenti a comando elettronico, reattore e mixer di produzione e prediluizione completo di valvole di intercetazione, sensori di passaggio dei reagenti di produzione, valvole di sicurezza a membrana caricata a molla, sensore elettronico di verifica del flusso di prediluizione, contatore d'acqua completo di emettitore di impulsi, accessori di aspirazione delle dosatrici, con valvola di fondo a sfera con filtro, tubo di aspirazione ed interruttore di livello, centralina elettronica a micropocessore programmabile, controllo ed allarme impianto, telecontrollo 3G, formazione del personale (2gg lavorativi). Produzione 3 g/h, pressione di lavoro 8 bar, potenza installata kW 1,5.	cad	27066,14	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0123 - CAP	Fornitura e posa di soffiante per controlavaggio UF. Sist di generazione di aria compressa (oil free) per il lavagg	Fornitura e posa di soffiante per controlavaggio UF. Sistema di generazione di aria compressa (oil free) per il lavaggio con aria delle membrane: Portata nominale: 340 m3/h; Pressione nominale: 500 mbar; Tipo: a lobi in ghisa; Classe di efficienza: IE3; Potenza nominale: 15 kW; Numero di poli: 2;Classe di isolamento (IEC 34-5) IP55; Controllo del motore: n.3 VFD Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio idraulico ed elettrico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	cad	19680,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0127 - CAP	Fornitura e posa di serbatoi cilindrico verticale realizz interamente di acciaio inox in qualità AISI316L finitura	Fornitura e posa di serbatoi cilindrico verticale realizzato interamente di acciaio inox in qualità AISI316L finitura F1. Completo di setti interni . Volume 21m3 Dati tecnici: Materiale Acciaio: AISI 316; Diametro: 2.400 mm; Altezza fasciame: 4.000 mm; Spessore fondi bombati: 10 mm; Spessore fasciame: 8 mm; Passo duomo: DN 400; Pressione di progetto: 6 bar Perdita di carico approx. 0.3 bar;Peso: ca. 3.200 kg Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio elettrico e/o idraulico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	cad	64739,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0128 - CAP	Fornitura e posa di sistema PSA di generazione dellossigeper pre-ossigenazione dellacqua grezza. Sistema di prepara	Fornitura e posa di sistema PSA di generazione dellossigeno per pre-ossigenazione dellacqua grezza. Sistema di preparazione dellossigeno PSA composto da: Nr.1; Compressore a vite, 5,5 - 8,0 barG, 400V/3ph/ 50Hz (2.2kW); Nr.1 Essiccatore a refrigerazione, flusso 50 m3/h; Nr.1 Serbatoio di accumulo aria compressa 90 l, 11 bar max, PED, con passamano; Nr.1 Pacchetto filtri aria compressa (polveri, olio); Nr.1 Generatore di ossigeno, incluso con quadretto locale di controllo con display a 2 linee di testo e tastierino numerico, sistema di monitoraggio della concentrazione di ossigeno, serbatoio di accumulo di ossigeno da 320l; Nr.1 Serbatoio di accumulo ossigeno 90 l, 11 bar max, PED; Nr.1 Collegamenti idraulici ed elettrici tra le apparecchiature. Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio elettrico e/o idraulico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	cad	28886,77	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.0129 - CAP	Fornitura a piè dopera di dissabbiatore autopulente tipo AWATER AVB 55H4 modello 4. Montaggio in opera compreso nol	Fornitura a piè dopera di dissabbiatore autopulente tipo ALFAWATER AVB 55H4 modello 4. Montaggio in opera compreso nolo di mezzi di sollevamento ed ogni altro onere o fornitura e posa. Portata massima: 72m3/h (20 l/s); Portata operativa: 54m3/h (15 l/s); Pressione di progetto: PN 10; Perdita di carico max a filtro pulito: 0,05 bar; Delta P max filtro sporco: 0,5 bar; Temperatura: 5 - 35°C; Caratteristiche contaminante: organico e inorganico; Trattenimento richiesto: 80-100 µm; Materiale richiesto: AISI 304 e/o 316; Versione profilo: orizzontale; Connessioni IN-OUT:flangiate DN 4; comprensivo di quadro di automazione per la gestione della logica di funzionamento del filtro autopulente. Con la fornitura è richiesta la presenza di un tecnico per una giornata lavorativa (8 ore) per supervisionare il primo avviamento, verifica del corretto funzionamento, simulazione del ciclo di lavaggio automatico e manuale e per fornire le istruzioni basilari al personale preposto alla gestione dellimpianto.	cad	21145,12		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.013 - CAP	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d **** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL co	Fornitura a pié d'opera di torre di contatto acqua/aria d.i. **** mm. H=**** mm. con certificato di collaudo ISPESL con pressione di esercizio di 8 Atm. (spessori da capitolato) completa di: *tronchetti di ingresso-uscita DN. 150 mm./200 mm. *manometro f.s. 10 kg/cm2 . con rubinetto portamanometro DN. 1/2 '' *ispezione flangiata 500 mm. *valvola di sicurezza DN. 25 tarabile - sfiato d'aria con valvola galleggiante 1/2"in acciaio inox AISI 304. *materiale catalizzante e di supporto. - diametro fasciame 1000 mm-Hparte cilindrica 1500 mm	cad	3625,52		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0130 - CAP	Fornitura posa e collaudo di compressore oil-free con essatore integrato ad adsorbimento di alta qualità per assicu	Fornitura posa e collaudo di compressore oil-free con essiccatore integrato ad adsorbimento di alta qualità per assicurare aria asciutta fino a un punto di rugiada di -40 °C, cappotta insonorizzata per garantire livelli di rumorosità estremamente bassi. Serbatoi trattati internamente con vernice epossidica per evitare la corrosione, prolungare la durata e garantire un funzionamento sicuro. Aria essiccata PDP = 3°, aria aspirata 350 l/min, aria resa in mandata 5 bar 155 l/min, serbatoio 30L, pressione max di esercizio 8 bar, potenza motore 1,5 kW, dimensioni 730x440x760	cad	4798,90		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0131 - CAP	IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE SU MEMBRANA Impianto per la ozione dei solidi sospesi, contaminanti microbiologici, to	IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE SU MEMBRANA Impianto per la rimozione dei solidi sospesi, contaminanti microbiologici, torbidità colloidale oltre a qualsiasi altra particella di dimensioni maggiori di 0,03 micron (ossidi di ferro, manganese e altri ioni metallici) (virus, batteri, giardia, micro-alghe, microorganismi) Campo di pressione operativo membrane possono: 0,5 - 7 Bar Caratteristiche delle membrane di ultrafiltrazione Materiale: PVDF idrofilo per una efficace pulizia e resistenza agli agenti chimici Tipologia membrana: a fibra cava Porosità: 0,03 micron Flusso: da esterno a interno Involucro: U-PVC Impianto completamente automatico, fasi di lavaggio senza bisogno dellintervento delloperatore, corredato di pompa per il contro lavaggio con acqua filtrata e due stazioni di dosaggio per la disinfezione durante il lavaggio e la pulizia chimica. Tutte le fasi sono controllate da un microprocessore dedicato programmabile che garantisce il perfetto funzionamento di tutte le apparecchiature installate. Esso è costituito da due blocchi indipendenti da 4 membrane ciascuno in modo da garantire la portata necessaria ad una linea di produzione acqua ultra-pura anche quando uno di questi è in lavaggio Valvole automatiche pneumatiche a bordo macchina, compreso compressore con essicatore aria per alimentazione attuatori pneumatici valvole automatiche. Caratteristiche tecniche: Portata di progetto : 54 m3/h = 15 l/s Tipo di membrane : DOW SPD2880 N° di membrane : 10 Pressione di alimentazione : 5-7 Bar Percentuale di recupero . (90-95) % Pressione acqua per contro-lavaggio : 2 Bar Portata richiesta per contro-lavaggio : 77 m3/h (per 30 secondi ogni 60 minuti circa) Aria richiesta per lavaggio : ca.120 Nm3/h - 1 bar (per 30 sec ogni 60 minuti circa) Ingombro indicativo skid: 2500x1500Xh2700Ingombro indicativo skid: 2500x1500Xh2700	a corpo	120000,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.0132 - CAP	SISTEMA CIP DI LAVAGGIO PER IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE MEMBRANA Sistema di lavaggio membrane composto da: Nr.1 se	SISTEMA CIP DI LAVAGGIO PER IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE SU MEMBRANA Sistema di lavaggio membrane composto da: Nr.1 serbatoio in PEHD da 1000L, dotato di tutti i collegamenti e gli accessori necessari al funzionamento del sistema Nr. 1 pompa di circolazione centrifuga, dotata degli accessori necessari al corretto funzionamento del sistema, e dimensionata per garantire una portata e pressione adeguati al lavaggio delle membrane. - Nr.1 filtro multi cartuccia - Nr.1 collegamenti idraulici e valvole in PVC per il collegamento di tutte le componenti del sistema	a corpo	12000,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0133 - CAP	Compressore per lavaggio UF Sistema di generazione di ariompressa (oil free) per il lavaggio con aria delle membran	Compressore per lavaggio UF Sistema di generazione di aria compressa (oil free) per il lavaggio con aria delle membrane: - 120 Nm3/h - 1 bar	a corpo	4200,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0136 - CAP	SISTEMA DI CONTRO-LAVAGGIO MEMBRANE (BACK-WASH) BW Sistemi contro-lavaggio membrane comune composto da: - Nr.1 serb	SISTEMA DI CONTRO-LAVAGGIO MEMBRANE (BACK-WASH) BW Sistema di contro-lavaggio membrane comune composto da: - Nr.1 serbatoio in PEHD da 3000L. - Nr. 1 pompa di circolazione centrifuga, dotata degli accessori necessari al corretto funzionamento del sistema, e dimensionata per garantire una portata e pressione adeguati al lavaggio delle membrane. - Nr.1 filtro multi cartuccia. - Nr.1 collegamenti idraulici e valvole in PVC per il collegamento di tutte le componenti del sistema. - tutti i collegamenti e gli accessori necessari al funzionamento del sistema Ingombro indicativo skid: 1500x1500Xh3000	a corpo	14000,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0137 - CAP	Serbatoio di contatto cilindrico verticale su zampe in acio AISI 316 da 3 m3 - Pressione di esercizio min. 2,5 bar	Serbatoio di contatto cilindrico verticale su zampe in acciaio AISI 316 da 3 m3 - Pressione di esercizio min. 2,5 bar / max 10 bar - Diametro esterno 1250 mm - Altezza totale 3100 mm	a corpo	17000,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.014 - CAP	Montaggio in opera della torre di contatto compreso nolo mezzi di sollevamento ed ogni altro onere o fornitura.	Montaggio in opera della torre di contatto compreso nolo di mezzi di sollevamento ed ogni altro onere o fornitura.	cad	441,60		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.0140 - CAP	Installazione di impianti di trattamento ultrafiltrazionetazioni di dosaggio, sistema di controlavaggio	Installazione di impianti di trattamento ultrafiltrazione, stazioni di dosaggio, sistema di controlavaggio	cad	2000,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015 - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.a - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	36835,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.aa - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	28748,70		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.b - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	38920,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.c - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	50735,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.d - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	52820,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.015.e - CAP	* Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spe	* Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale in lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spessore di fasciame, di filtro tipo "Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A." 8 - 12 con diametro esterno 1600 - 2400 mm e altezza fasciame cilindrico 2500 mm.	cad	1380,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.f - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	1610,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.g - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	2070,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.015.h - CAP	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1,	Fornitura franco officina di filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar. Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno; - Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno; - Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno; - Piedini d'appoggio; - N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio. - N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio; - N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie)	cad	2300,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.016 - CAP	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale inmiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spess	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale in lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spessore di fasciame, di filtro tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 12 con: - Diametro esterno 2400 mm; - Altezza fasciame cilindrico 2500 mm.	cad	1380,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.017 - CAP	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale inmiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spess	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale in lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spessore di fasciame, di filtro tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 14 con: - Diametro esterno 2400 mm; - Altezza fasciame cilindrico 3000 mm.	cad	1610,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.018 - CAP	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale inmiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spess	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale in lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spessore di fasciame, di filtro tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 19 con: - Diametro esterno 3000 mm; - Altezza fasciame cilindrico 2500 mm.	cad	2070,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.019 - CAP	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale inmiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spess	Trasporto, scarico e posa in opera di filtro verticale in lamiera di acciaio a una/due piastre, per ogni tipo di spessore di fasciame, di filtro tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 22 con: - Diametro esterno 3000 mm; - Altezza fasciame cilindrico 3000 mm.	cad	2300,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.020 - CAP	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/min materiale termoplastico tipo marca ILMAP o equivalente.	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/m2) in materiale termoplastico tipo marca ILMAP o equivalente. Realizzati con Polipropilene, ABS e PVDF in materiale di prima qualità certificato dal produttore per il contatto con Acqua Potabile e Alimenti secondo i principali standard mondiali	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.020.a - CAP	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/min materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo P o eq	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/m2) in materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo P o equivalente: Realizzati con Polipropilene, ABS e PVDF in materiale di prima qualità certificato dal produttore per il contatto con Acqua Potabile e Alimenti secondo i principali standard mondiali * con codolo corto diametro 15/16""W e L1=L2=50, L3=0 mm e serraggio con controdado sulla piastra: - fessure verticali: a cura del progettista. La dimensione della fessura non comporta variazione di costo; - N. fessure in funzione delle dimensioni delle fessure scelte in progetto.	cad	2,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.020.b - CAP	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/min materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo P o eq	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/m2) in materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo P o equivalente: Realizzati con Polipropilene, ABS e PVDF in materiale di prima qualità certificato dal produttore per il contatto con Acqua Potabile e Alimenti secondo i principali standard mondiali * con codolo lungo diametro 15/16""W e L1=50, L2=140, L3=0 mm e serraggio con controdado sulla piastra: - fessure verticali: a cura del progettista. La dimensione della fessura non comporta variazione di costo; - N. fessure in funzione delle dimensioni delle fessure scelte in progetto.	cad	2,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.020.c - CAP	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/min materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo R o eq	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/m2) in materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo R o equivalente: Realizzati con Polipropilene, ABS e PVDF in materiale di prima qualità certificato dal produttore per il contatto con Acqua Potabile e Alimenti secondo i principali standard mondiali * con codolo corto diametro 15/16""W e L1=L2=50, L3=0 mm e serraggio con controdado sulla piastra: - fessure verticali: a cura del progettista. La dimensione della fessura non comporta variazione di costo; - N. fessure in funzione delle dimensioni delle fessure scelte in progetto.	cad	2,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.020.d - CAP	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/min materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo R o eq	Fornitura e posa di filtrini-ugelli diffusori (circa 60/m2) in materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo R o equivalente: Realizzati con Polipropilene, ABS e PVDF in materiale di prima qualità certificato dal produttore per il contatto con Acqua Potabile e Alimenti secondo i principali standard mondiali * con codolo lungo diametro 15/16""W e L1=50 L2=140, L3=0 mm e serraggio con controdado sulla piastra: - fessure verticali: a cura del progettista. La dimensione della fessura non comporta variazione di costo; - N. fessure in funzione delle dimensioni delle fessure scelte in progetto.	cad	3,43	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021 - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.a - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 8	cad	3400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.b - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 10	cad	5300,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.c - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 12	cad	4530,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.d - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 14	cad	5660,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.021.e - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 14/2	cad	2830,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.f - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 18	cad	7920,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.g - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 19	cad	7070,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.h - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 22	cad	8840,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.i - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtro tipo 29	cad	12370,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.021.l - CAP	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione delrbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita	Scarico del filtro, trasporto al forno, riattivazione del carbone attivo granulare compreso il reintegro della perdita, carico al forno, trasporto allimpianto, carico del filtro con controlavaggio e successivo lavaggio del filtro fino ad ottenere acqua limpida con pH minore di 9, messa in rete del filtro: - filtri a dimensioni diverse o riempimento parziale	kg	1,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.022 - CAP	Riduzione dei prezzi precedenti alla voce 1U.12.003.015 pmancato spurgo del filtro, se richiesto da "Gruppo CAP - A	Riduzione dei prezzi precedenti alla voce 1U.12.003.015 per mancato spurgo del filtro, se richiesto da "Gruppo CAP - Amiacque srl".	cad	300,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.023 - CAP	Riduzione dei prezzi precedenti alla voce 1U.12.003.015 pinterventi di controlavaggio, lavaggio e messa in rete del	Riduzione dei prezzi precedenti alla voce 1U.12.003.015 per interventi di controlavaggio, lavaggio e messa in rete del filtro effettuati da personale di "Gruppo CAP - Amiacque srl".	cad	1000,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.029 - CAP	Apertura e pulizia interna del filtro compresa disinfeziodel filtro da realizzarsi mediante dosaggio di NaClO o alt	Apertura e pulizia interna del filtro compresa disinfezione del filtro da realizzarsi mediante dosaggio di NaClO o altro disinfettante similare, tra le operazioni di prelievo e di carico del carbone	a corpo	280,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.030 - CAP	Ricircolo dell'acqua di scarico e controlavaggio su letto carbone predisposto su automezzo prima dello scarico	Ricircolo dell'acqua di scarico e controlavaggio su letto di carbone predisposto su automezzo prima dello scarico	a corpo	200,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.031 - CAP	Incremento per prestazioni (riguardanti le precedenti vocda eseguirsi in orario notturno (dalle ore 22:00 alle ore	Incremento per prestazioni (riguardanti le precedenti voci) da eseguirsi in orario notturno (dalle ore 22:00 alle ore 06:00)	a corpo	120,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.032 - CAP	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanle precedenti voci)	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanti le precedenti voci)	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.032.a - CAP	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanle precedenti voci): - entro 24 ore	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanti le precedenti voci): - entro 24 ore	a corpo	1000,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.032.b - CAP	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanle precedenti voci): - entro 48 ore	Incremento per prestazioni e forniture urgenti (riguardanti le precedenti voci): - entro 48 ore	a corpo	700,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.033 - CAP	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo pi - Modello SELIP - S/474 FP.	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo piano - Modello SELIP - S/474 FP.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.033.a - CAP	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo pi - Modello SELIP - S/474 FP: * Serbatoio cilindrico vertic	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo piano - Modello SELIP - S/474 FP: * Serbatoio cilindrico verticale, fondo inferiore piatto, fondo superiore bombato, realizzato in vetroresina PRFV, Modello SELIP S/474 FP, della capacità geometrica 47 m3. Dimensioni interne Æ 3000 mm, altezza totale 7000 mm. Esecuzione secondo EN 13121-3. Liner in resina Bisfenolica o Vinilestere. Finitura traslucida con UV-absorber. Prodotto da stoccare: acqua potabile. Pressione ATM, temperatura ambiente. Completo di: passo duomo laterale DN 800, sfiato libero ricurvo DN 200, nr. 1 attacchi flangiati DN 200, nr. 1 attacchi flangiati DN 150, nr. 1 attacchi flangiati DN 125, nr. 2 attacchi flangiati DN 50 per vari servizi, targa dati SELIP inserita nello stratificato, anelli di sollevamento, fascia di ancoraggio, indicatore di livello, fascia tarata, pigmentazione esterna colore verde RAL 6005	cad	19400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.033.b - CAP	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo pi - Modello SELIP - S/474 FP: * Trasporto, scarico e posa i	Fornitura franco officina di serbatoio verticale fondo piano - Modello SELIP - S/474 FP: * Trasporto, scarico e posa in opera di serbatoio verticale fondo piano con diametro esterno 3000 mm, altezza fasciame cilindrico 7000 mm.	cad	2000,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.034 - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.a - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 30 con diametro esterno 1600 mm e lunghezza fasciame cilindrico 4500 mm.	cad	16731,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.b - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 50 con diametro esterno 1900 mm e lunghezza fasciame cilindrico 5000 mm.	cad	19188,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.c - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 70 con diametro esterno 2400 mm e lunghezza fasciame cilindrico 6500 mm.	cad	32292,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.d - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 100 con diametro esterno 3000 mm e lunghezza fasciame cilindrico 8500 mm.	cad	59436,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.e - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Trasporto, scarico e posa in opera di dissabbiatore statico in lamiera di acciaio, per ogni tipo di spessore di fasciame, di dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 30 con diametro esterno 1600 mm e lunghezza fasciame cilindrico 4500 mm.	cad	1840,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.f - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Trasporto, scarico e posa in opera di dissabbiatore statico in lamiera di acciaio, per ogni tipo di spessore di fasciame, di dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 50 con diametro esterno 1900 mm e lunghezza fasciame cilindrico 5000 mm.	cad	2760,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.g - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Trasporto, scarico e posa in opera di dissabbiatore statico in lamiera di acciaio, per ogni tipo di spessore di fasciame, di dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 70 con diametro esterno 2400 mm e lunghezza fasciame cilindrico 6500 mm.	cad	4140,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.034.h - CAP	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lama P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Confo	Fornitura franco officina di dissabbiatore statico in lamiera P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1. Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del dissabbiatore statico dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE). Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar). Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2. Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute. Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5. Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante. Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti. Il dissabbiatore statico dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1: - Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno; - Specola visiva DN 125 PN 16 completa di vetro certificato; - Selle dappoggio di adeguate dimensioni con piastra dappoggio completa di fori per lancoraggio e piastra di rinforzo saldata al fasciame, quantità a seconda delle dimensioni del dissabbiatore. Le selle dovranno avere dimensioni tali da garantire una distanza minima di 600 mm tra la generatrice inferiore del fasciame cilindrico del dissabbiatore statico e lestradosso del piano di calpestio della pavimentazione; - N. 1 passo d'uomo DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e contro-flangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori; - Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto. * Trasporto, scarico e posa in opera di dissabbiatore statico in lamiera di acciaio, per ogni tipo di spessore di fasciame, di dissabbiatore statico tipo ""Gruppo CAP - CAP Holding S.p.A."" 100 con diametro esterno 3000 mm e lunghezza fasciame cilindrico 8500 mm.	cad	7360,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.036 - CAP	Fornitura in opera di sabbie e ghiaie per filtrazione mecica (deferrizzazione, demanganizzazione) con contenuto di	Fornitura in opera di sabbie e ghiaie per filtrazione meccanica (deferrizzazione, demanganizzazione) con contenuto di SiO2 minimo del 96 %, perdita al fuoco 0,6% al massimo,. densità reale 2540-2650 kg/m3 - densità apparente 1500 kg/m3,riempimenti consigliati: sul fondo 15 cm di 6/10 mm, 30 cm da 1/2 mm, letto fine da 0,7/1 mm, in superficie 30 cm di antracite granulare da 1-2,5 mm granulometrie indicative ditta SATAF di PAVIA: per filtrazione 230r (0,35/0,5mm.) 221r (0,5/0,75mm.) 222r (0,7/1,0mm.) 222rg (1,0/1,50 mm.) 216r (1,0/ 2,0 mm.) per fondo: 35r (3,0/5,0mm.) 218r (4,0/6,0 mm.) 610r (6,0/10,0 mm.) 812r (7,0 /12,0mm.) 1015r(10 /15 mm.) 1020r (10 /20 mm.) Granulometrie indicative ditta VALLI di Zandobbio (BG) : 0,1-0,5 / 0,3-0,9 / 0,7-1,2 /1-1,7/ 1,5-2,2 /2-3,2 / 3-5,6 / 5-8. Per inerte fornito in opera entro filtri o vasche mediante l'uso di apposite pompe di caricamento, compreso ogni onere	kg	1,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.037 - CAP	Fornitura in opera di antracite granulare per filtrazioneccanica (deferrizzazione, demanganizzazione) con carbonio	Fornitura in opera di antracite granulare per filtrazione meccanica (deferrizzazione, demanganizzazione) con carbonio puro nella misura minima del 90% con particelle di forma irregolare e spigolosa, densità apparente 920+-50 kg/m3 umidità massima all'imballo 2%, contenuto massimo in ceneri 5%, sostanze volatili max 4%, ph 8-10. granulometrie 0,6-1,2/ 1-2,5/ 2,5-5 mm. Per inerte fornito e posato entro filtri o vasche mediante l'uso di apposite pompe di caricamento compreso ogni onere	kg	2,91	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.038 - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterruttori) e quelli per l'aria.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.038.a - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterruttori) e quelli per l'aria: - per 2 filtri	cad	8413,08	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.038.b - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterrutori) e quelli per l'aria: - per 3 filtri	cad	8880,48	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.038.c - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterrutori) e quelli per l'aria: - per 4 filtri	cad	9347,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.038.d - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterrutori) e quelli per l'aria: - per 5 filtri	cad	9815,26	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.038.e - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterrutori) e quelli per l'aria: - per 6/8 filtri	cad	10750,05	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.039 - CAP	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automco compreso quadro con logica programmabile e pannello sin	Fornitura e posa in opera di centralina di lavaggio automatico compreso quadro con logica programmabile e pannello sinottico e quant'altro specificato nel capitolato speciale di appalto; sono compresi i collegamenti elettrici (per elettrovalvole. e microinterrutori) e quelli per l'aria: - fornitura di tastiera portatile per programmazione PLC	cad	934,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.040 - CAP	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvolilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di el	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvole pilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di elettrovalvole a 3 vie (in genere 7 per filtri in pressione- 5 per filtri a gravità), compresa fornitura e posa di cavetti di collegamento in nylon.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.040.a - CAP	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvolilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di el	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvole pilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di elettrovalvole a 3 vie (in genere 7 per filtri in pressione- 5 per filtri a gravità), compresa fornitura e posa di cavetti di collegamento in nylon: - per cassetta (con esecuzione collegamenti)	cad	1402,18	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.040.b - CAP	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvolilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di el	Fornitura e posa in opera di cassetta porta elettrovalvole pilota per comando manuale, compresa fornitura e posa di elettrovalvole a 3 vie (in genere 7 per filtri in pressione- 5 per filtri a gravità), compresa fornitura e posa di cavetti di collegamento in nylon: - per elettrovalvola	cad	186,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.050 - CAP	Fornitura franco officina di scala alla marinara con gabbdi protezione come da disegno, in acciaio al carbonio, il	Fornitura franco officina di scala alla marinara con gabbia di protezione come da disegno, in acciaio al carbonio, il tutto zincato a caldo con marcatura CE secondo la Norma armonizzata EN 1090-1:2009/EC 1-2011. Relazione di calcolo strutturale e disegno costruttivo della scala come previsto dal D.M. del 14/01/2008 ""Norme tecniche per le costruzioni"".	cad	197,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.205 - CAP	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dibbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOM	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dissabbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOMAT, serie M100, taglia 4500 4" DN 100 E 80µ - TUBIPLAST S.r.L." o similare, pressione massima di lavoro 10 bar (PN 10), in acciaio con trattamento epossidico, cestello filtrante in acciaio inox con grado di filtrazione da 80 micron completo di prefiltro di protezione, centralina con pressostato elettronico interno, alimentazione 220 VAC, bocche di ingresso e uscita da 4 (DN 100), superficie filtrante da 4500 cm2 per portate fino a MAX 58 m3/h (circa 16 l/s, con V max = 2 m/s), idoneo per funzionare con pressione minima di 2 bar durante la fase di lavaggio. La fornitura dovrà comprendere la formazione del nostro personale operativo, il supporto tecnico per linstallazione, lassistenza al primo avviamento dellimpianto, la verifica del corretto funzionamento, la simulazione del ciclo di lavaggio ed eventuale ispezione, il servizio post vendita per manutenzione ordinaria e straordinaria del filtro.	cad	16125,04	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO

1U.12.003.210 - CAP	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dibbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOM	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dissabbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOMAT, serie M100, taglia 6800 6" DN 150 E 80µ - TUBIPLAST S.r.L." o similare, pressione massima di lavoro 10 bar (PN 10), in acciaio con trattamento epossidico, cestello filtrante in acciaio inox con grado di filtrazione da 80 micron completo di prefiltro di protezione, centralina con pressostato elettronico interno, alimentazione 220 VAC, bocche di ingresso e uscita da 6 (DN 150), superficie filtrante da 6800 cm2 per portate fino a MAX 136 m3/h (circa 38 l/s, con V max = 2 m/s), idoneo per funzionare con pressione minima di 2 bar durante la fase di lavaggio. La fornitura dovrà comprendere la formazione del nostro personale operativo, il supporto tecnico per linstallazione, lassistenza al primo avviamento dellimpianto, la verifica del corretto funzionamento, la simulazione del ciclo di lavaggio ed eventuale ispezione, il servizio post vendita per manutenzione ordinaria e straordinaria del filtro.	cad	20057,82	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.215 - CAP	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dibbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOM	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dissabbiatore idraulico autopulente tipo "AMIAD, modello FILTOMAT, serie M100, taglia 6800 8" DN 200 E 80µ - TUBIPLAST S.r.L." o similare, pressione massima di lavoro 10 bar (PN 10), in acciaio con trattamento epossidico, cestello filtrante in acciaio inox con grado di filtrazione da 80 micron completo di prefiltro di protezione, centralina con pressostato elettronico interno, alimentazione 220 VAC, bocche di ingresso e uscita da 8 (DN 200), superficie filtrante da 6800 cm2 per portate fino a MAX 241 m3/h (circa 67 l/s, con V max = 2 m/s), idoneo per funzionare con pressione minima di 2 bar durante la fase di lavaggio. La fornitura dovrà comprendere la formazione del nostro personale operativo, il supporto tecnico per linstallazione, lassistenza al primo avviamento dellimpianto, la verifica del corretto funzionamento, la simulazione del ciclo di lavaggio ed eventuale ispezione, il servizio post vendita per manutenzione ordinaria e straordinaria del filtro.	cad	24777,15	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.003.220 - CAP	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dibbiatore idraulico autopulente tipo AMIAD, modello FILTOMA	Fornitura, prova di collaudo e installazione di filtro dissabbiatore idraulico autopulente tipo AMIAD, modello FILTOMAT, serie M100, taglia 6800 10" DN 250 E 80µ - TUBIPLAST S.r.L." o similare, pressione massima di lavoro 10 bar (PN 10), in acciaio con trattamento epossidico, cestello filtrante in acciaio inox con grado di filtrazione da 80 micron completo di prefiltro di protezione, centralina con pressostato elettronico interno, alimentazione 220 VAC, bocche di ingresso e uscita da 10 (DN 250), superficie filtrante da 6800 cm2 per portate fino a MAX 378 m3/h (circa 105 l/s, con V max = 2 m/s), idoneo per funzionare con pressione minima di 2 bar durante la fase di lavaggio. La fornitura dovrà comprendere la formazione del nostro personale operativo, il supporto tecnico per linstallazione, lassistenza al primo avviamento dellimpianto, la verifica del corretto funzionamento, la simulazione del ciclo di lavaggio ed eventuale ispezione, il servizio post vendita per manutenzione ordinaria e straordinaria del filtro.	cad	30676,31	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO
1U.12.004.001 - CAP	Fornitura di generatore di biossido con produzione asserv ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabi	Fornitura di generatore di biossido con produzione asservita ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabile da 0 l/s (4 mA) a Q max l/s (20 mA) con fabbisogni variabili da 0,5 a 1,5 mg/lt.Per la produzione si impiegheranno HCl al 32/33% e NaClO2 al 25%.oppure HCl al 9% e NaClO2 al 7,5% (prodotti diluiti) tipo Prominent o equivalente. Quadro di comando a microprocessori con schede elettroniche estraibili per segnalazione stato di servizio e collegamento segnali in entrata e uscita.La fornitura e posa comprenderà tutte le apparecchiature proprie del sistema proposto (produzione e dosaggio), escluse sole le opere murarie, per iniezione in punto apressione <4,5bar. . La concentrazione massima del biossido di cloro prodotto sarà di 20 gr/Lt al 100% per motivi di sicurezza.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO

1U.12.004.001.a - CAP	Fornitura di generatore di biossido con produzione asserv ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabi	Fornitura di generatore di biossido con produzione asservita ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabile da 0 l/s (4 mA) a Q max l/s (20 mA) con fabbisogni variabili da 0,5 a 1,5 mg/lt.Per la produzione si impiegheranno HCl al 32/33% e NaClO2 al 25%.oppure HCl al 9% e NaClO2 al 7,5% (prodotti diluiti) tipo Prominent o equivalente. Quadro di comando a microprocessori con schede elettroniche estraibili per segnalazione stato di servizio e collegamento segnali in entrata e uscita.La fornitura e posa comprenderà tutte le apparecchiature proprie del sistema proposto (produzione e dosaggio), escluse sole le opere murarie, per iniezione in punto apressione <4,5bar. . La concentrazione massima del biossido di cloro prodotto sarà di 20 gr/Lt al 100% per motivi di sicurezza: - potenzialità massima 100 gr/ora a 5 bar	cad	12015,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.001.b - CAP	Fornitura di generatore di biossido con produzione asserv ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabi	Fornitura di generatore di biossido con produzione asservita ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabile da 0 l/s (4 mA) a Q max l/s (20 mA) con fabbisogni variabili da 0,5 a 1,5 mg/lt.Per la produzione si impiegheranno HCl al 32/33% e NaClO2 al 25%.oppure HCl al 9% e NaClO2 al 7,5% (prodotti diluiti) tipo Prominent o equivalente. Quadro di comando a microprocessori con schede elettroniche estraibili per segnalazione stato di servizio e collegamento segnali in entrata e uscita.La fornitura e posa comprenderà tutte le apparecchiature proprie del sistema proposto (produzione e dosaggio), escluse sole le opere murarie, per iniezione in punto apressione <4,5bar. . La concentrazione massima del biossido di cloro prodotto sarà di 20 gr/Lt al 100% per motivi di sicurezza: - potenzialità massima 200 gr/ora a 5 bar	cad	12224,54	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.001.c - CAP	Fornitura di generatore di biossido con produzione asserv ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabi	Fornitura di generatore di biossido con produzione asservita ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabile da 0 l/s (4 mA) a Q max l/s (20 mA) con fabbisogni variabili da 0,5 a 1,5 mg/lt.Per la produzione si impiegheranno HCl al 32/33% e NaClO2 al 25%.oppure HCl al 9% e NaClO2 al 7,5% (prodotti diluiti) tipo Prominent o equivalente. Quadro di comando a microprocessori con schede elettroniche estraibili per segnalazione stato di servizio e collegamento segnali in entrata e uscita.La fornitura e posa comprenderà tutte le apparecchiature proprie del sistema proposto (produzione e dosaggio), escluse sole le opere murarie, per iniezione in punto apressione <4,5bar. . La concentrazione massima del biossido di cloro prodotto sarà di 20 gr/Lt al 100% per motivi di sicurezza: - potenzialità massima 400 gr/ora a 5 bar	cad	13247,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.001.d - CAP	Fornitura di generatore di biossido con produzione asserv ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabi	Fornitura di generatore di biossido con produzione asservita ad un segnale lineare 4 - 20 mA per portata acqua variabile da 0 l/s (4 mA) a Q max l/s (20 mA) con fabbisogni variabili da 0,5 a 1,5 mg/lt.Per la produzione si impiegheranno HCl al 32/33% e NaClO2 al 25%.oppure HCl al 9% e NaClO2 al 7,5% (prodotti diluiti) tipo Prominent o equivalente. Quadro di comando a microprocessori con schede elettroniche estraibili per segnalazione stato di servizio e collegamento segnali in entrata e uscita.La fornitura e posa comprenderà tutte le apparecchiature proprie del sistema proposto (produzione e dosaggio), escluse sole le opere murarie, per iniezione in punto apressione <4,5bar. . La concentrazione massima del biossido di cloro prodotto sarà di 20 gr/Lt al 100% per motivi di sicurezza: - potenzialità massima 600 gr/ora a 5 bar	cad	15106,37	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.002 - CAP	Fornitura di pompa centrifuga comandata dal quadro elettrco del biossido per iniezione della soluzione in punto con	Fornitura di pompa centrifuga comandata dal quadro elettronico del biossido per iniezione della soluzione in punto con pressione>5 bar con portata di 2 - 10 litri/secondo in esecuzione antiacida, compresa apparecchiatura di controllo e protezione.	cad	1208,51	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.003 - CAP	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il cenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il contenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento al produttore di biossido di cloro (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri), escluse opere murarie ogni collegamento valutato come più avanti indicato.	coppia	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO

1U.12.004.003.a - CAP	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il cenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il contenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento al produttore di biossido di cloro (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri), escluse opere murarie ogni collegamento valutato come più avanti indicato: - due serbatoi da 500 litri + vasca di sicurezza senza connessioni	coppia	1347,96	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.003.b - CAP	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il cenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il contenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento al produttore di biossido di cloro (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri), escluse opere murarie ogni collegamento valutato come più avanti indicato: - due serbatoi da 1000 litri + vasca di sicurezza senza connessioni	coppia	1975,45	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.003.c - CAP	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il cenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il contenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento al produttore di biossido di cloro (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri), escluse opere murarie ogni collegamento valutato come più avanti indicato: - due serbatoi da 1500 litri + vasca di sicurezza senza connessioni	coppia	2207,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.003.d - CAP	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il cenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di	Fornitura di due serbatoi di idonea costituzione per il contenimento di clorito e acido dotati di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento al produttore di biossido di cloro (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri), escluse opere murarie ogni collegamento valutato come più avanti indicato: - due serbatoi da 2000 litri + vasca di sicurezza senza connessioni	coppia	2440,26	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.004 - CAP	Fornitura di quadro elettrico contenente misuratore di poziale REDOX in continuo con celle al platino, in grado di	Fornitura di quadro elettrico contenente misuratore di potenziale REDOX in continuo con celle al platino, in grado di generare un segnale analogico 4/20 mA per il telerilevamento e due segnali logici al raggiungimento di due soglie tarabili su tutta la scala da 0 a 1000 mVc con trasformatore per trasporto segnale fino a 100 metri; il sensore sarà atto al montaggio su tubo DN 100/150 mm (con manicotto). l'apparecchiatura avrà dispositivo di compensazione della temperatura e di trasmissione dati (valore REDOX, blocco generatore biossido, livello medio dei serbatoi acido e clorito per preallarme.)	cad	2509,98	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.005 - CAP	Fornitura di quadro elettrico contenente misuratore di clto ClO2- in continuo completo di ogni accessorio (centrali	Fornitura di quadro elettrico contenente misuratore di clorito ClO2- in continuo completo di ogni accessorio (centralina di controllo da montare su pannello, tubazioni di collegamento da centralina alla sonda clorito, sonda clorito senza interferenze con biossido ClO2, cloro Cl2, clorato ClO3- , intervalli di misura da 0,02 a 0,5 mg/l o 0,1-2,0 mg/l, massima pressione 1 bar, flusso da 20 a 100 l/h, alimentazione 16-24V, segnale in uscita 4-20 mA, protezione IP65, portasonda con sensore di flusso, rubinetto di campionamento, kit di montaggio ecc..)	cad	2700,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.006 - CAP	Fornitura del sistema di dosaggio per il biossido (sempreesente) che include una pompa centrifuga di spinta e per l	Fornitura del sistema di dosaggio per il biossido (sempre presente) che include una pompa centrifuga di spinta e per la riduzione della concentrazione a 2 gr/lt max, un flussimetro con contatto di minima con intervento di blocco del generatore di biossido, un mixer, una valvola di mantenimento pressione regolabile 1-1,5 bar, tubazioni e valvole in PVC PN 16	cad	1045,83	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.004.007 - CAP	Fornitura di sistema di sicurezza ed allarme per rilevame di biossido di cloro in aria con centralina elettronica p	Fornitura di sistema di sicurezza ed allarme per rilevamento di biossido di cloro in aria con centralina elettronica per impostazione dei valori di soglia e la visualizzazione degli allarmi e con doppio sensore con sistema a semiconduttore per rilevare la concentrazione di ossidante nell'aria (senza necessità di elettrolita) con cavo calibrato di collegamento da 7 metri tra centralina e sensore range di impostazione allarmi 0,1/1 gr/m3 regolabile, soglia di preallarme 0,05gr/m3 preimpostata fissa, tempo max di risposta 30 sec.-tempo max di rigenerazione 5 min., alimentazione 220V 50Hz, protezione centralina IP54 - protezione sensore IP 65, lampeggiatore rotante (circa 5000 flashes/ora), sirena di allarme con 5 metri di cavo max 85 dB	cad	5112,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO

1U.12.004.008 - CAP	Messa in opera di stazione di produzione e distribuzione biossido (produttore- dosaggio-serbatoi--redox-allarmi). I	Messa in opera di stazione di produzione e distribuzione di biossido (produttore- dosaggio-serbatoi--redox-allarmi). Il prezzo comprende ogni onere, fornitura e prestazione per dare l'impianto completo, escluse opere murarie	cad	3167,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI BIOSSIDO DI CLORO
1U.12.005.001 - CAP	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccani portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con reg	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccanico, portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con regolazione automatica della corsa del pistone, realizzata in materiale antiacido, dalle seguenti caratteristiche costruttive ed operative: pressione differenziale massima 12 bar, tenuta IP65, corpo dosatore, corpo valvole, sedi, sfere, raccordi inox 316L, membrana PTFE, guarnizioni in Viton L'apparecchiatura è accessoriata con valvola di fondo, valvola di sicurezza, canna di iniezione, filtro in aspirazione, rubinetteria di intercettazione, servomotore elettrico per la regolazione automatica della corsa del pistone della pompa dosatrice, protezione IP 65, isolamento classe F, con comando manuale di emergenza, indicatore visivo locale di posizione. Quadro di comando per servomotore elettrico, costituito da scheda elettronica che permette l'isolamento galvanico tra i segnali analogici ed il comando di potenza, segnale di comando 4-20 mA, completo di commutatore per regolazione manuale - automatico, tensione 220/380 V.- 50 Hz, equipaggiamento fronte quadro con spia quadro in tensione, un commutatore auto/man, un commutatore -/+, un indicatore di posizione della regolazione.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.001.a - CAP	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccani portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con reg	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccanico, portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con regolazione automatica della corsa del pistone, realizzata in materiale antiacido, dalle seguenti caratteristiche costruttive ed operative: pressione differenziale massima 12 bar, tenuta IP65, corpo dosatore, corpo valvole, sedi, sfere, raccordi inox 316L, membrana PTFE, guarnizioni in Viton L'apparecchiatura è accessoriata con valvola di fondo, valvola di sicurezza, canna di iniezione, filtro in aspirazione, rubinetteria di intercettazione, servomotore elettrico per la regolazione automatica della corsa del pistone della pompa dosatrice, protezione IP 65, isolamento classe F, con comando manuale di emergenza, indicatore visivo locale di posizione. Quadro di comando per servomotore elettrico, costituito da scheda elettronica che permette l'isolamento galvanico tra i segnali analogici ed il comando di potenza, segnale di comando 4-20 mA, completo di commutatore per regolazione manuale - automatico, tensione 220/380 V.- 50 Hz, equipaggiamento fronte quadro con spia quadro in tensione, un commutatore auto/man, un commutatore -/+, un indicatore di posizione della regolazione: - fino a 2 litri ora	cad	1301,47	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.001.b - CAP	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccani portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con reg	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccanico, portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con regolazione automatica della corsa del pistone, realizzata in materiale antiacido, dalle seguenti caratteristiche costruttive ed operative: pressione differenziale massima 12 bar, tenuta IP65, corpo dosatore, corpo valvole, sedi, sfere, raccordi inox 316L, membrana PTFE, guarnizioni in Viton L'apparecchiatura è accessoriata con valvola di fondo, valvola di sicurezza, canna di iniezione, filtro in aspirazione, rubinetteria di intercettazione, servomotore elettrico per la regolazione automatica della corsa del pistone della pompa dosatrice, protezione IP 65, isolamento classe F, con comando manuale di emergenza, indicatore visivo locale di posizione. Quadro di comando per servomotore elettrico, costituito da scheda elettronica che permette l'isolamento galvanico tra i segnali analogici ed il comando di potenza, segnale di comando 4-20 mA, completo di commutatore per regolazione manuale - automatico, tensione 220/380 V.- 50 Hz, equipaggiamento fronte quadro con spia quadro in tensione, un commutatore auto/man, un commutatore -/+, un indicatore di posizione della regolazione: - fino a 3 litri ora	cad	1626,84	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI

1U.12.005.001.c - CAP	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccani portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con reg	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccanico, portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con regolazione automatica della corsa del pistone, realizzata in materiale antiacido, dalle seguenti caratteristiche costruttive ed operative: pressione differenziale massima 12 bar, tenuta IP65, corpo dosatore, corpo valvole, sedi, sfere, raccordi inox 316L, membrana PTFE, guarnizioni in Viton L'apparecchiatura è accessoriata con valvola di fondo, valvola di sicurezza, canna di iniezione, filtro in aspirazione, rubinetteria di intercettazione, servomotore elettrico per la regolazione automatica della corsa del pistone della pompa dosatrice, protezione IP 65, isolamento classe F, con comando manuale di emergenza, indicatore visivo locale di posizione. Quadro di comando per servomotore elettrico, costituito da scheda elettronica che permette l'isolamento galvanico tra i segnali analogici ed il comando di potenza, segnale di comando 4-20 mA, completo di commutatore per regolazione manuale - automatico, tensione 220/380 V.- 50 Hz, equipaggiamento fronte quadro con spia quadro in tensione, un commutatore auto/man, un commutatore -/+, un indicatore di posizione della regolazione: - da 5 litri ora	cad	1859,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.001.d - CAP	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccani portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con reg	Fornitura di pompa dosatrice a membrana a comando meccanico, portata variabile da 0 a 100% del valore nominale con regolazione automatica della corsa del pistone, realizzata in materiale antiacido, dalle seguenti caratteristiche costruttive ed operative: pressione differenziale massima 12 bar, tenuta IP65, corpo dosatore, corpo valvole, sedi, sfere, raccordi inox 316L, membrana PTFE, guarnizioni in Viton L'apparecchiatura è accessoriata con valvola di fondo, valvola di sicurezza, canna di iniezione, filtro in aspirazione, rubinetteria di intercettazione, servomotore elettrico per la regolazione automatica della corsa del pistone della pompa dosatrice, protezione IP 65, isolamento classe F, con comando manuale di emergenza, indicatore visivo locale di posizione. Quadro di comando per servomotore elettrico, costituito da scheda elettronica che permette l'isolamento galvanico tra i segnali analogici ed il comando di potenza, segnale di comando 4-20 mA, completo di commutatore per regolazione manuale - automatico, tensione 220/380 V.- 50 Hz, equipaggiamento fronte quadro con spia quadro in tensione, un commutatore auto/man, un commutatore -/+, un indicatore di posizione della regolazione: - da 10 litri ora	cad	2788,87	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.002 - CAP	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contmento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di d	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contenimento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento alla pompa dosatrice (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri).	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.002.a - CAP	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contmento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di d	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contenimento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento alla pompa dosatrice (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri): - da 500 litri	cad	404,39	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.002.b - CAP	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contmento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di d	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contenimento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento alla pompa dosatrice (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri): - da 1000 litri	cad	592,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.002.c - CAP	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contmento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di d	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contenimento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento alla pompa dosatrice (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri): - da 1500 litri	cad	662,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI

1U.12.005.002.d - CAP	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contmento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di d	Fornitura di serbatoio di idonea costituzione per il contenimento di ipoclorito di sodio o altri reagenti, dotato di due interruttori di livello regolabili, minimo e medio, collegati ad una cassetta stagna a bordo, dispositivi di aspirazione fino al punto di allacciamento alla pompa dosatrice (prevedere uno sviluppo di tubazione fino a 10 metri): - da 2000 litri	cad	732,08		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.024 - CAP	Messa in opera di stazione di distribuzione di ipocloritoaltri reagenti (dosaggio-serbatoi) Il prezzo comprende ogn	Messa in opera di stazione di distribuzione di ipoclorito o altri reagenti (dosaggio-serbatoi) Il prezzo comprende ogni onere, fornitura e prestazione per dare l'impianto completo, escluse opere murarie.	a corpo	905,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.124 - CAP	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio Idrodo di sodio NaOH costituito da: n.1 Serbatoio in polietile	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio Idrossido di sodio NaOH costituito da: n.1 Serbatoio in polietilene a stampaggio rotazionale privo di saldature e tensionamenti interni. Il polietilene è addittivato con agenti anti UV, Capacita 1000 L. Accessori: Camicia di contenimento, con coperchio di chiusura superiore.Coperchio a vite superiore con sfiato.Indicatore di livello visivo esterno.Linea di carico 2 completo di valvola a sfera in PVC da 2 per sezionamento linea. Linea di aspirazione con valvola di fondo in PVC per innesco pompe dosatrici senza forare la camicia di sicurezza. Valvola di iniezione in PVC e tenute in FKM. n.1 Stazione di dosaggio composta da: Telaio di supporto ca. 1400x550xH1900mm. Accessori:Tubazioni in PVC; Polmone di aspirazione;Pompa a vuoto; attenuatore delle pulsazioni.Valvole contropressione, Con manometro e rilevatore pressione membrana.Moresettiera. n.2 Pompe di dosaggio motorizzate a membrana (o similare).La pompa è accessoriata con: n.2 molle nelle valvole in aspirazione e mandata Relè segnalazione guasti (230 V, 8 A), Controllo Manuale + Controller + PC + Analogico + profili di dosag-gio; Unità di comando HMI + cavo 0,5 m;Testata dosatrice in PVDF con sfiato Membrana multistrato in PTFE con segnalazione ottica di rottura, Guarnizioni in PTFE; Valvole PVDF a piastra in ceramica con molle in Hastelloy C4 rivestita in CTFE; Propulsione: con motore monofase; Alimentazione: monofase 230 Vac - 50/60 Hz - 0,42 kW; Protezione: IP65 Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio elettrico e/o idraulico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	a corpo	21010,08		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI

1U.12.005.125 - CAP	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio Acidloridrico HCl costituito da: n.1 Serbatoio in polietilene	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio Acido cloridrico HCl costituito da: n.1 Serbatoio in polietilene a stampaggio rotazionale privo di saldature e tensionamenti interni. Il polietilene è addittivato con agenti anti UV, Capacita 1000 L. Accessori: Camicia di contenimento, con coperchio di chiusura superiore.Coperchio a vite superiore con sfiato.Indicatore di livello visivo esterno. Linea di carico 2 completo di valvola a sfera in PVC da 2 per sezionamento linea. Linea di aspirazione con valvola di fondo in PVC per innesco pompe dosatrici senza forare la camicia di sicurezza. Valvola di iniezione in PVC e tenute in FKM. n.1 Stazione di dosaggio composta da: Telaio di supporto ca. 1400x550xH1900mm. Accessori:Tubazioni in PVC; Polmone di aspirazione;Pompa a vuoto attenuatore delle pulsazioni; Valvole contropressione Con manometro e rilevatore pressione membrana; Moresettiera n.2 Pompe di dosaggio motorizzate a membrana (o similare).La pompa è accessoriata con: n.2 molle nelle valvole in aspirazione e mandata Relè segnalazione guasti (230 V, 8 A) ; Controllo Manuale + Controller + PC + Analogico + profili di dosag-gio;Unità di comando HMI + cavo 0,5 m;Testata dosatrice in PVDF con sfiato Membrana multistrato in PTFE con segnalazione ottica di rottura, Guarnizioni in PTFE; Valvole PVDF a piastra in ceramica con molle in Hastelloy C4 rivestita in CTFE; Propulsione: con motore monofase Alimentazione: monofase 230 Vac - 50/60 Hz - 0,42 kW; Protezione: IP65 Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio elettrico e/o idraulico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	a corpo	21010,08		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.126 - CAP	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio di Ilorito di sodio NaCLO costituito da: n.1 Serbatoio in poli	Fornitura e posa di sistema di stoccaggio e dosaggio di Ipoclorito di sodio NaCLO costituito da: n.1 Serbatoio in polietilene a stampaggio rotazionale privo di saldature e tensionamenti interni. Il polietilene è addittivato con agenti anti UV, Capacita 5000 L. Accessori: Camicia di contenimento, con coperchio di chiusura superiore.Coperchio a vite superiore con sfiato.Indicatore di livello visivo esterno. Linea di carico 2 completo di valvola a sfera in PVC da 2 per sezionamento linea. Linea di aspirazione con valvola di fondo in PVC per innesco pompe dosatrici senza forare la camicia di sicurezza. Valvola di iniezione in PVC e tenute in FKM. n.1 Stazione di dosaggio composta da: Telaio di supporto ca. 1400x550xH1900mm Accessori:Tubazioni in PVC; Polmone di aspirazione; Pompa a vuoto attenuatore delle pulsazioni; Valvole contropressione Con manometro e rilevatore pressione membrana Moresettiera n.4 Pompe di dosaggio motorizzate a membrana (o similare).La pompa è accessoriata con: n.2 molle nelle valvole in aspirazione e mandata Relè segnalazione guasti (230 V, 8 A) ; Controllo Manuale + Controller + PC + Analogico + profili di dosaggio; Unità di comando HMI + cavo 0,5 m;Testata dosatrice in PVDF con sfiato Membrana multistrato in PTFE con segnalazione ottica di rottura, Guarnizioni in PTFE; Valvole PVDF a piastra in ceramica con molle in Hastelloy C4 rivestita in CTFE; Propulsione: con motore monofase Alimentazione: monofase 230 Vac - 50/60 Hz - 0,42 kW; Protezione: IP65 Nel prezzo sono comprese trasporto f.co cantiere, scarico e posizionamento, montaggio elettrico e/o idraulico inerente allinterconnessione fra eventuali altri sistemi collaboranti, al fine di poterli rendere operativi come un unico sistema, comprensivo di collaudo ed assistenza fino al completo avviamento.	a corpo	42019,43		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI

1U.12.005.134 - CAP	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI PER LAVAGGIO IMPIANTO DI ULFILTRAZIONE SU MEMBRANA Stazione di dosaggio con serbatoio	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI PER LAVAGGIO IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE SU MEMBRANA Stazione di dosaggio con serbatoio da 250 litri tipo DSBA Composta da: Nr. 1 Serbatoio in polietilene trasparente/naturale da 250 litri, dotato di tutti i collegamenti e gli accessori necessari al funzionamento del sistema. Recipiente di dosaggio in PE stabilizzato ad UV con scala litri, coperchio filettato, boccole filettate sinterizzate per il montaggio della pompa dosatrice elettronica, flangia di fissaggio con vite filettata sinterizzata per agitatore manuale o elettrico. Tutti i recipienti sono realizzati con una struttura particolarmente stabile. Capacità: 250 l Diametro totale: 650 mm Altezza totale: 1100 mm vasca di sicurezza (Ø x H) 900 x 670 mm Fissaggio per n°2 pompe di dosaggio Sensore di livello: a due stadi N° 2 Set di aspirazione: d12x9 per flessibile in PVC Nr. 2 Pompe di dosaggio con le seguenti caratteristiche POMPA DOSATRICE MAGNETICA GAMMA/ X - GMXA0245PVT Pompa dosatrice magnetica a membrana gamma/ X. La regolazione magnetica misura la contro pressione e impedisce il sovraccarico dell'impianto. Questa tecnica rende superfluo un sensore di pressione, aumentando così nettamente la sicurezza operativa: nessun altro componente entra in contatto con il liquido di dosaggio, non vi sono ulteriori superfici di tenuta e nessun componente elettrico è collocato vicino alla sostanza chimica. La pompa è in grado di rilevare la presenza di aria nella testata regolando automaticamente la lunghezza della corsa o la frequenza per garantire il dosaggio richiesto. Modulo di assistenza, qualora dovesse essere necessaria un'opera di manutenzione sulla pompa. accessori: - Relè di allarme 230V, normalmente chiuso - Controllo manuale + esterno con Pulse Control + corrente analogica Dati tecnici: Portata MAX: 45 l/h Contropressione MAX: 2 bar Cilindrata: 3,70 ml/corsa Frequenza massima: 200 corse/min Dimensioni raccordi Ø est. x Ø int: 12 x 9 mm Altezza di aspirazione: 2 m.c.a. Precisione di dosaggio riproducibile: ± 2% Allacciamento elettrico: 100 V ± 10%; 230 V ± 10%; 50/60 Hz Tipo di protezione: IP 65 Classe di isolamento: F Materiali: Testata dosatrice: PVDF - Raccordo aspirazione/mandata: PVDF - Guarnizioni: PTFE - Sfere: Ceramica	a corpo	2300,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.005.135 - CAP	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI Solfato ferroso FeSO4 in soione acquosa Composta da: Nr. 1 Serbatoio in polietilene t	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI Solfato ferroso FeSO4 in soluzione acquosa Composta da: Nr. 1 Serbatoio in polietilene trasparente/naturale da 250 litri, dotato di tutti i collegamenti e gli accessori necessari al funzionamento del sistema. Recipiente di dosaggio in PE stabilizzato ad UV con scala litri e galloni USA, coperchio filettato, boccole filettate sinterizzate per il montaggio della pompa dosatrice elettronica, flangia di fissaggio con vite filettata sinterizzata per agitatore manuale o elettrico. Tutti i recipienti sono realizzati con una struttura particolarmente stabile. Capacità 250 l - Diametro totale (senza vasca di sicurezza) 650 mm Altezza totale 1100 mm - Vasca di sicurezza (Ø x H): 900 x 670 mm	a corpo	2300,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DOSAGGIO IPOCLORITO DI SODIO E ALTRI REAGENTI
1U.12.006.001 - CAP	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera veciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera verniciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato con: * generatore di ozono a scarica silenziosa * doppia linea deumidificante ad assorbimento con rigenerazione ad essiccamento * trasformatore ad alta tensione * pannello sinottico * regolatore manuale e automatico della produzione nel campo 0/100% * circuito di comando on/off in base a segnale da misuratore redox * separatore di condensa.	cad	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.001.a - CAP	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera veciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera verniciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato con: * generatore di ozono a scarica silenziosa * doppia linea deumidificante ad assorbimento con rigenerazione ad essiccamento * trasformatore ad alta tensione * pannello sinottico * regolatore manuale e automatico della produzione nel campo 0/100% * circuito di comando on/off in base a segnale da misuratore redox * separatore di condensa: - da 40 gr/ora O3 (DIN 19627)-3,5 kW-2Nm3 /h di aria-80 lt/h acqua raffr.	cad	21645,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO

1U.12.006.001.b - CAP	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera veciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera verniciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato con: * generatore di ozono a scarica silenziosa * doppia linea deumidificante ad assorbimento con rigenerazione ad essiccamento * trasformatore ad alta tensione * pannello sinottico * regolatore manuale e automatico della produzione nel campo 0/100% * circuito di comando on/off in base a segnale da misuratore redox * separatore di condensa: - da 80 gr/ora O3 (DIN 19627)- 5 kW-4Nm3 /h di aria-160 lt/h acqua raffr.	cad	24102,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.001.c - CAP	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera veciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera verniciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato con: * generatore di ozono a scarica silenziosa * doppia linea deumidificante ad assorbimento con rigenerazione ad essiccamento * trasformatore ad alta tensione * pannello sinottico * regolatore manuale e automatico della produzione nel campo 0/100% * circuito di comando on/off in base a segnale da misuratore redox * separatore di condensa: - da 120 gr/ora O3 (DIN 19627)-6,5 kW-6Nm3 /h di aria-240lt/h acqua raffr.	cad	32292,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.001.d - CAP	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera veciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato	Fornitura di generatore di ozono in armadio di lamiera verniciata a caldo IP 23, secondo le prescrizioni di capitolato con: * generatore di ozono a scarica silenziosa * doppia linea deumidificante ad assorbimento con rigenerazione ad essiccamento * trasformatore ad alta tensione * pannello sinottico * regolatore manuale e automatico della produzione nel campo 0/100% * circuito di comando on/off in base a segnale da misuratore redox * separatore di condensa: - da 160 gr/ora O3 (DIN 19627)-8 kW-8Nm3 /h di aria-320lt/h acqua raffr.	cad	32292,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.002 - CAP	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostca acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostatica acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio inox, da pompa per il funzionamento dell'eiettore (380V-50Hz), da eiettore e valvole in pvc.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.002.a - CAP	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostca acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostatica acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio inox, da pompa per il funzionamento dell'eiettore (380V-50Hz), da eiettore e valvole in pvc: - tubo miscelatore ø200mm per linea ø100/125 mm, lunghezza minima 800 mm. 10 l/sec- pompa da 4 m3 /h-h=55metri-2 kW	cad	3202,55	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.002.b - CAP	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostca acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostatica acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio inox, da pompa per il funzionamento dell'eiettore (380V-50Hz), da eiettore e valvole in pvc: - tubo miscelatore 300mm per linea ø150mm, lunghezza minima 1100 mm. 30 l/sec- pompa da 10 m3 /h-h=55metri-4 kW	cad	4169,36	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.002.c - CAP	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostca acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio	Fornitura di gruppo eiettore e per la miscelazione idrostatica acqua-ozono composto da tubo di miscelazione in acciaio inox, da pompa per il funzionamento dell'eiettore (380V-50Hz), da eiettore e valvole in pvc: - tubo miscelatore 350mm per linea ø200mm, lunghezza minima 1200 mm. 60 l/sec- pompa da 20 m3 /h-h=55metri-10 kW	cad	5075,74	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.003 - CAP	Fornitura di neutralizzatore dell'ozono da sfiati di filtchiusi o da vasche di contatto, formato da serbatoio in pv	Fornitura di neutralizzatore dell'ozono da sfiati di filtri chiusi o da vasche di contatto, formato da serbatoio in pvc o AISI 316Lcontenente carbone attivo granulare con attacchi da 25 mm. (almeno 50 kg di carbone-questo compreso)	cad	2925,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.004 - CAP	Fornitura di neutralizzatore dell'ozono da sfiati di filtchiusi, di tipo termico , completo di distruttore termico,	Fornitura di neutralizzatore dell'ozono da sfiati di filtri chiusi, di tipo termico , completo di distruttore termico, sistema di controllo di livello a conducibilità, una valvola pneumatica a lenta aperrtura, un riduttore di pressione e un quadro elettrico di comando e controllo (tubi e apparecchiature in AISI 316L, guarnizioni in teflon)	cad	5265,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.005 - CAP	Fornitura di misuratore di potenziale REDOX in continuo ccelle al platino, in grado di generare un segnale analogic	Fornitura di misuratore di potenziale REDOX in continuo con celle al platino, in grado di generare un segnale analogico 4/20 mA per il telerilevamento e il circuito di controllo e comando., con trasformatore per trasporto segnale fino a 100 metri, compreso idoneo sensore per montaggio in tubo DN 100/150 mm l'apparecchiatura avrà dispositivo di compensazione della temperatura e di trasmissione dati.	cad	2433,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO

1U.12.006.006 - CAP	Fornitura di sistema di sicurezza ed allarme per rilevame di ozono in aria con centralina elettronica per impostazi	Fornitura di sistema di sicurezza ed allarme per rilevamento di ozono in aria con centralina elettronica per impostazione dei valori di soglia e la visualizzazione degli allarmi e con doppio sensore con sistema a semiconduttore per rilevare la concentrazione di ossidante nell'aria (senza necessità di elettrolita) con cavo calibrato di collegamento da 7 metri tra centralina e sensore range di impostazione allarmi 0,1/1 gr/m3 regolabile soglia di preallarme 0,05gr/m3 preimpostata fissa, tempo max di risposta 30 sec.-tempo max di rigenerazione 5 min., alimentazione 220V 50Hz, protezione centralina IP54 - protezione sensore IP 65 lampeggiatore rotante (circa 5000 flashes/ora), sirena di allarme con 5 metri di cavo max 85 dB	cad	2433,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.007 - CAP	Messa in opera di stazione di produzione e distribuzione ozono (generatore gruppo eiettore e di miscel.idrocinetica	Messa in opera di stazione di produzione e distribuzione di ozono (generatore gruppo eiettore e di miscel.idrocinetica-neutralizzatore di ozono-redox-allarmi). Il prezzo comprende ogni onere e fornitura per dare l'impianto completo, escluse opere murarie.	cad	4525,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.008 - CAP	Fornitura e posa di miscelatore idrostatico in acciaio inidabile per intima miscelazione di acqua e di reagente od	Fornitura e posa di miscelatore idrostatico in acciaio inossidabile per intima miscelazione di acqua e di reagente od ossidante, attacchi a flange, interno con setti deflettori o profili per creazione turbolenza, prezzo al decimetro cubo con riferimento al volume interno così calcolato (L è la lunghezza totale, comprese eventuali riduzioni) r= raggio interno - L= lunghezza Volume =3,14*r*r*L	dm3	14,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.038 - CAP	Valvola di sfiato in acciaio inox 1.4571 resistente alloz per il montaggio su serbatoi di reazione per permettere l	Valvola di sfiato in acciaio inox 1.4571 resistente allozono per il montaggio su serbatoi di reazione per permettere lo sfiato dellaria esausta con ozono e convogliarla al sistema di abbattimento. Pressione di funzionamento: 0,5 - 6,0 bar Connessioni: Ingresso / uscita: R ¾ interno x R ½ esterno Materiale: Valvola: acciaio 1.4571 Tenute: FPM Ingombri: Larghezza: 265 mm Altezza: 295 mm	a corpo	770,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.006.039 - CAP	Compressore aria per alimentazione ozono Compressore dotadi un avviamento soft attivo e scarico automatico della co	Compressore aria per alimentazione ozono Compressore dotato di un avviamento soft attivo e scarico automatico della condensa tramite valvola elettromagnetica nonché di conta-ore desercizio. Sono compressori indicati per lavorare in maniera discontinua. Fornito con filtri per la rimozione di polveri ed olio dallaria prodotta. Dati tecnici: Portata eff. a 7 bar: 124 l/min. Alimentazione: 230 V, 50/60 Hz Potenza assorbita a 7 bar: 970 W Numero cilindri: 1 Livello sonoro: 64 dB(A) Volume del serbatoio in pressione: 20 l Peso: 48 kg	a corpo	5400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI AD OZONO
1U.12.007.001 - CAP	Scrostamento ed asportazione del calcestruzzo ammalorato le zone degradate, con mezzi meccanici fino a raggiungere	Scrostamento ed asportazione del calcestruzzo ammalorato dalle zone degradate, con mezzi meccanici fino a raggiungere lo strato sano e, comunque, non carbonatato (comprensivo anche di idrolavaggio ad alta pressione); spessore indicativo fino a circa 40 mm; la messa in vista dei ferri, la spazzolatura manuale delle armature metalliche ossidate, il lavaggio delle superfici. L'accatastamento, il carico e trasporto delle macerie ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica; le opere provvisionali di protezione e di segnalazione. Esclusi: i ponteggi, gli oneri di smaltimento.	mq	17,01	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.002 - CAP	Passivazione delle barre d'acciaio d'armatura: - rivestimo bicomponente a base di polimeri in dispersione acquosa,	Passivazione delle barre d'acciaio d'armatura: - rivestimento bicomponente a base di polimeri in dispersione acquosa, leganti cementizi ed additivi specifici per la protezione delle barre d'acciaio d'armatura che abbiano già subito fenomeni di aggressione chimica - tipo SANOFER VOLTECO o prodotto equivalente di altra ditta	mq	4,53	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.003 - CAP	Ricostruzione del copriferro per uno spessore massimo di m con malta a ritiro controllato a base di cementi ad alta	Ricostruzione del copriferro per uno spessore massimo di 4 cm con malta a ritiro controllato a base di cementi ad alta resistenza, inerti selezionati, additivi e fibre, applicata su supporto già irruvidito, soddisfacente i requisiti della norma UNI EN 1504-3, provvista di marcatura CE, per malte strutturali, tipo SIKA MONOTOP 622 EVOLUTION o prodotto equivalente di altra ditta. Compresa la bagnatura fino a saturazione del sottofondo, la nebulizzazione con acqua durante l'indurimento. Esclusi i ponteggi e l'eventuale armatura integrativa: - su superfici di elementi strutturali (travi, pilastri, muri, solette), compresa la riprofilatura degli spigoli interessati.	mq	57,72	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI

1U.12.007.004 - CAP	Regolarizzazione superficiale di tutte le superfici di castruzzo e delle parti ricostruite, con malte cementizie me	Regolarizzazione superficiale di tutte le superfici di calcestruzzo e delle parti ricostruite, con malte cementizie mediante applicazione a spatola e rifinitura a frattazzo di spugna di malta premiscelata fibrorinforzata, a base di resine sisntetiche, leganti modificati e additivi speciali per rasature, provviste di marcatura CE e rispondente alla norma UNI EN 1504-2, per uno spessore non superiore a 5 mm, tipo SIKA MONOTOP 621 EVOLUTION o prodotto equivalente di altra ditta.Compresi la bagnatura fino a saturazione delle superfici. Esclusi: ponteggi.	mq	12,24	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.005 - CAP	Protezione anticorrosiva rialcalinizzante dei ferri d'armra, applicata in superfice sul calcestruzzo armato ed util	Protezione anticorrosiva rialcalinizzante dei ferri d'armatura, applicata in superfice sul calcestruzzo armato ed utilizzato come impregnante. Provvisto di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali definiti dalla UNI EN 1504-9, tipo SIKA FERROGARD 903 o prodotto equivalente di altra ditta	mq	30,79	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.006 - CAP	Fornitura e posa di idoneo primer per il trattamento consdante e/o aggrappante su sottofondi assorbenti a base ceme	Fornitura e posa di idoneo primer per il trattamento consolidante e/o aggrappante su sottofondi assorbenti a base cemento, per migliorare l'aderenza sulle superfici, compatibile sia con la tipologia del supporto utilizzato sia con il rivestimento scelto, previa esecuzione di tests di aderenza per verificarne l'efficacia	mq	4,63	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.007 - CAP	Pitturazioni con due mani di superfici già preparate e iste, con vernice elasto-plastica per calcestruzzo monocompo	Pitturazioni con due mani di superfici già preparate e isolate, con vernice elasto-plastica per calcestruzzo monocomponente a base acrilica UV indurente in dispersione acquosa, che soddisfi i requisiti della norma EN 1504-2, con marchiatura CE, tipo SIKA SIKAGARD 550 W elastic o prodotto equivalente di altra ditta.Colore a scelta D.L. come da tavole di progetto.	mq	12,95	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.008 - CAP	Pulizia di superfici esterne verticali ed orizzontali, inttoni pieni, cemento o materiale lapideo, mediante idrolav	Pulizia di superfici esterne verticali ed orizzontali, in mattoni pieni, cemento o materiale lapideo, mediante idrolavaggio a bassa pressione con soluzione satura di bicarbonato di sodio o miscele di carbonati, compreso accurato lavaggio finale fino ad ottenere un supporto pulito, privo di oli, grassi efflorescenze o polveri e vernici	mq	23,78	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.009 - CAP	Fornitura e posa di protezione idrorepellente con prodott base di resine silossaniche in soluzione ad elevata impre	Fornitura e posa di protezione idrorepellente con prodotto a base di resine silossaniche in soluzione ad elevata impregnazione eseguita a più mani fino a saturazione del supporto per pietre naturali, laterizio, calcestruzzo, trasparente tipo SIKA SILIDUR o prodotto equivalente di altra ditta.	mq	10,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.010 - CAP	Restauro interno del locale di base così eseguito: - scromento intonaco fino al vivo della muratura - sigillatura d	Restauro interno del locale di base così eseguito: - scrostamento intonaco fino al vivo della muratura - sigillatura di fessure, fori e passa muri con boiacca fluida - esecuzione di intonaco completo civile per uno spessore medio di 3cm - imbiancatura con idropittura resistente all'acqua colore bianco con successiva pulizia dei vetri e dei serramenti su tutta la superficie interna compreso scala e sottoscala - sostituzione di tutti i vetri danneggiati ed inserimento zanzariere all'interno - rifacimento pavimenti (dove necessario) con materiale uguale all'esistente - fornitura e posa di piastrelle 33x33 in gress porcellanato nel locale di base - fornitura e posa in opera di vaschetta lavabo rettangolare 50x70 cm in ceramica, adatta per applicazione a parete, completa di sifone e tubo di scarico sino al pozzetto esterno posto sul marciapiede del locale di base - fornitura e posa di soglia in pietra naturale per porta d'ingresso del locale di base, in sostituzione di quella esistente. Rimozione di tutti i materiali e accessori da sostituire sopraindicati e trasporto in discarica compreso ogni onere per frantumazione, carico, scarico, diritti di discarica. Prestazioni edili, fornitura dei prodotti specifici e materiali necessari all'esecuzione dei lavori su indicati.	cad	5430,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI

1U.12.007.011 - CAP	Restauro interno camino e vano superiore vasca costituitolle seguenti fasi di lavorazione: - Sabbiatura o lavaggio	Restauro interno camino e vano superiore vasca costituito delle seguenti fasi di lavorazione: - Sabbiatura o lavaggio con acqua in pressione della superficie fino ad ottenere un supporto pulito, privo di oli, grassi efflorescenze o polveri che possono compromettere l'aggrappo del rivestimento, eventuali sigillature e consolidamenti del supporto; - Applicazione di malta cementizia premiscelata adesiva per rasatura impermeabilizzante senza ritiro - Rivestimento mediante tinteggiatura colore bianco da eseguirsi con una mano di resina epossidica bicomponente, due mani finali di vernice protettiva poliuretanica a due componenti; resistenza all'invecchiamento (raggi solari, pioggia, intemperie) con stabilità della colorazione nel tempo, durabilità in ambienti aggressivi (anidride carbonica, inquinamento atmosferico, piogge acide), impermeabilità all'acqua piovana, permeabilità al vapore, tessitura liscia	cad	4525,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.012 - CAP	Restauro interno vasca costituito dalle seguenti fasi lavtive: - Sabbiatura o idrolavaggio lavaggio e/o bocciardatu	Restauro interno vasca costituito dalle seguenti fasi lavorative: - Sabbiatura o idrolavaggio lavaggio e/o bocciardatura della superficie fino ad ottenere un supporto pulito, privo di oli, grassi, efflorescenze e polveri che possono compromettere l'adesione del rivestimento. Il rivestimento impermeabilizzante rigido preesistente dovrà essere completamente rimosso mediante i trattamenti sopra descritti fino ad ottenere pareti sufficientemente pulite, ruvide ed aggrappanti a garanzia di una perfetta tenuta del nuovo rivestimento protettivo da applicare. - Individuazione di eventuali parti non più solidali con la superficie della vasca e in fase di distacco; demolizione ed asporto di tutte le zone individuate. - Rimozione del calcestruzzo carbonatato e non più protettivo del ferro di armatura fino a scoprire i ferri stessi. - Spazzolatura metallica dei ferri d'armatura non protetti fino ad eliminare la ruggine e ripristinare la lucentezza metallica, eventuale sostituzione e rinforzo dei ferri stessi verificato il loro stato di corrosione. - Pulizia e asportazione dei materiali inerti risultanti dalle lavorazioni precedenti e trasporto in discarica autorizzata. - Verifica e risanamento delle sigillature tubazioni - struttura in cemento armato (attraversamenti passa muri) mediante l'utilizzo di idoneo mastice idroespansivo di elevate caratteristiche composto da gomma sintetica e da polimeri idrofili per la sigillatura di tubazioni in cemento, metallo e materiale plastico annegate nel calcestruzzo tipo P-201 di VOLTECO o prodotto di caratteristiche equivalenti con tenuta all'acqua di almeno 1 atm, posato a regola d'arte secondo le indicazione del produttore e sulla base dello stato di fatto dell'opera. - Idrolavaggio delle superfici in CLS per eliminare polveri, oli, grassi ed efflorescenze alfine di garantire l'adesione del rivestimento. - Applicazione sui ferri di SANOFER di VOLTECO o prodotto di caratteristiche equivalenti con pennello a setole mediamente flessibili; lo spessore protettivo dovrà essere di 200-300 micron. - Applicazione di rete porta intonaco su pareti e fondo vasca con maglia in acciaio zincato o inox avente diametro pari a 50 mm e spessore compreso tra 3 e 5 mm, utilizzando per il fissaggio tasselli penetranti nella superficie per una profondità compresa tra 3 e 5 cm, con una densità di n° 5 tasselli per metro quadro. - Risanamento e regolarizzazione delle pareti e fondo vasca e della soletta di copertura con FIBROMIX 40 VOLTECO o prodotto di equivalenti caratteristiche applicato utilizzando cazzuola o spatola, in strati non superiori a 2 cm e comunque seguendo le indicazioni del produttore; per applicazioni di spessore superiore, tra	mq	81,45		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.013 - CAP	Rimozione di tubazione esistente e smaltimento in spazi cinati e angusti, ogni onere compreso	Rimozione di tubazione esistente e smaltimento in spazi confinati e angusti, ogni onere compreso	m	76,93		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.014 - CAP	Sostituzione tubazione montante in acciaio inox AISI 304 ttrounite. Diametro (De diametro nominale x spessore, in m	Sostituzione tubazione montante in acciaio inox AISI 304 elettrounite. Diametro (De diametro nominale x spessore, in mm): - DN150 x 3,0 mm - fornitura e posa; - sigillatura della tubazione, con idonei materiali, in corrispondenza dei fori passanti; - struttura di sostegno tubazioni montanti: fornitura e posa in opera di carpenteria in profilati di ferro Fe 430 zincati a caldo forniture accessorie zincate a caldo, di piastre, ancoraggi, bulloni, chiodi, tasselli, zanche, ecc... (bulloni e tasselli in acciaio inox): collare intorno alla tubazione montante di altezza pari a 150 mm e interposizione di guaina in gomma - un sostegno ogni 4 m.	m	158,38		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI

1U.12.007.015 - CAP	Sostituzione tubazione montante in acciaio inox AISI 304 ttrounite. Diametro (De diametro nominale x spessore, in m	Sostituzione tubazione montante in acciaio inox AISI 304 elettrounite. Diametro (De diametro nominale x spessore, in mm): - DN200 x 3,0 mm - fornitura e posa; - sigillatura della tubazione, con idonei materiali, in corrispondenza dei fori passanti; - struttura di sostegno tubazioni montanti: fornitura e posa in opera di carpenteria in profilati di ferro Fe 430 zincati a caldo forniture accessorie zincate a caldo, di piastre, ancoraggi, bulloni, chiodi, tasselli, zanche, ecc... (bulloni e tasselli in acciaio inox): collare intorno alla tubazione montante di altezza pari a 150 mm e interposizione di guaina in gomma - un sostegno ogni 4 m; - All'interno della vasca sulla tubazione di discesa o di salita/discesa sarà posizionata una succheruola flangiata di dimensioni equivalenti al DN 200 in acciaio INOX AISI 304.	m	212,68	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.016 - CAP	Esecuzione di by-pass idraulico serbatoio DN 200 così comto: - fornitura e posa di N°3 saracinesche con cuneo gomma	Esecuzione di by-pass idraulico serbatoio DN 200 così composto: - fornitura e posa di N°3 saracinesche con cuneo gommato, in ghisa sferoidale, albero in acciaio inox , o-ring di tenuta, PN16, con estremità flangiate a corpo piatto: DN 200 mm; - fornitura e posa N°1 valvola di ritegno tipo Idrostop KSB PN 16 o Amis PN16(con membrana/e): DN 200 mm; - fornitura e posa di N°8 flange in acciaio piane PN 16: DN 200; - fornitura e posa tronchetti tubazioni di raccordo in acciaio INOX AISI 304 spessore 3mm.	cad	3167,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.017 - CAP	Fornitura e posa di valvola a farfalla PN 16 con attuatorlettrico, corpo in ghisa sferoidale con rivestimento eposs	Fornitura e posa di valvola a farfalla PN 16 con attuatore elettrico, corpo in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, albero in acciaio inox AISI 316 (alimentazione 400 Volt - 50 Hz. Trifase) DN 200 - compreso di: - quadretto di comando con LOGO Siemens o tecnologia equivalente; - collegamenti elettrici; - collegamenti a trasduttore di segnale di pressione 0 - 10 BAR; - fornitura e posa di N°2 flange in acciaio piane PN 16 DN 200; - fornitura e posa tronchetti tubazioni di raccordo in acciaio INOX AISI 304 spessore 3mm; - fornitura e posa sulla tubazione in uscita di contatore DN 200 a misura bidirezionale e relativo display di lettura.	cad	4525,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.018 - CAP	Opere varie di completamento: - esecuzione di ballatoi diposo compresi sistemi di ancoraggio all'interno del camino	Opere varie di completamento: - esecuzione di ballatoi di riposo compresi sistemi di ancoraggio all'interno del camino in acciaio inox AISI 304 L; - fornitura e posa n°2 camini di aerazione vasca con filtro-zanzariera in acciaio inox AISI 304 L; - fornitura e posa di botola sommitale di accesso al tetto della vasca in materiale trasparente tipo plexiglass con apertura dall'interno; - esecuzione, sulla soletta copertura vasca, di parapetto con cancelletto a protezione delle aperture camino e botola accesso vasca in acciaio inox AISI 304 L; - fornitura e posa in opera di scossalina di lamiera d'acciaio zincato 8/10 di mm preverniciata colore testa di moro RAL 8017 sul cornicione del locale di base.	cad	2262,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.019 - CAP	Pavimento a spolvero eseguito con: - calcestruzzo a resisza caratteristica, C 20/25 (Rck 25 N/mmq), lavorabilità S4	Pavimento a spolvero eseguito con: - calcestruzzo a resistenza caratteristica, C 20/25 (Rck 25 N/mmq), lavorabilità S4, spolvero con miscela di 3 kg di cemento e 3 kg di quarzo sferoidale per mq, fratazzatura all'inizio della fase di presa fino al raggiungimento di una superficie liscia e omogenea. Compresa la successiva delimitazione di aree di superficie 9 ÷ 12 mqrealizzata con l'esecuzione di tagli longitudinali e trasversali, di profondità pari ad un terzo dello spessore complessivo della pavimentazione e larghi 0,5 cm, successivamente sigillati con resine bituminose: per uno spessore di 15 cm; - Rete elettrosaldata in acciaio per armatura pavimentazioni, fornita e posta in opera con sovrapposizione dei bordi pari a circa 40 volte il diametro dei ferri; - fornitura e posa n°4 pozzetti in cls prefabbricati impermeabili con caditoia classe C250 per raccolta acque meteoriche; - fornitura e posa tubi in PVC DN200 SN8 per collettamento a pozzetto esistente di scarico serbatoio.	mq	18,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.020 - CAP	Sistemazione avampozzo: - raschiatura, sabbiatura e idroptura su tutto il manufatto in cls contenente la testata po	Sistemazione avampozzo: - raschiatura, sabbiatura e idropulitura su tutto il manufatto in cls contenente la testata pozzo; - ricoprimento con doppia guaina incrociata impermeabile stesa a caldo risvoltata sulle pareti fino alla quota della fondazione; - massetto in cls di 3cm a protezione; - sostituzione botole esistenti con botole in acciaio zincato.	cad	2715,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI

1U.12.007.021 - CAP	Rifacimento marciapiede locale di base - Demolizione e riione del marciapiede esistente, trasporto in discarica com	Rifacimento marciapiede locale di base - Demolizione e rimozione del marciapiede esistente, trasporto in discarica compreso ogni onere per frantumazione, carico, scarico, diritti di discarica; - Realizzazione di marciapiede, largo 100 cm che si sviluppa per tutto il perimetro esterno del locale di base, costituito da pavimento a spolvero di quarzo e cemento, eseguito su massetto in calcestruzzo a resistenza cubica Rck250, spessore 20cm, con rete elettro-saldata a maglie 15x15 d=8, con fratazzatura e bocciardatura meccanica finale, colore grigio naturale.	mq	90,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.022 - CAP	Fornitura e posa in opera di corda in fibre unidirezionali carbonio ad elevata resistenza diametro 12mm tipo MapeWr	Fornitura e posa in opera di corda in fibre unidirezionali di carbonio ad elevata resistenza diametro 12mm tipo MapeWrap C (Fiocco Mapei). Le corde in fibre di Carbonio tipo Mapewrap C Fiocco 12 MM rotoli 10 mt della MAPEI S.p.A. Sono inclusi nel prezzo: Materiale: Fiocco in carbonio diametro [mm]:12 Il primer epossidico tipo MAPEWRAP PRIMER 1 della Mapei S.p.A. La resina necessaria per l'impregnazione esterna del fiocco, tipo MAPEWRAP 31 della MAPEI S.p.A. La resina in poliestere necessaria per lancoraggio del fiocco su foro, tipo MAPEFIX EP 585 della MAPEI S.p.A. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri gli oneri di perforazione e/o attrezzature necessarie allesecuzione dei lavori e le eventuali coperture installate a protezione degli agenti atmosferici, il rispetto della marcatura CE, la dichiarazione di prestazione (DOP/DDP) secondo quanto previsto dal regolamento EU 305/2011, l'uso di specifiche tecniche dei componenti edilizi e di cantiere, nonchè di procedure tecniche, in sintonia con quanto previsto dal DM 24/12/2015 e ss.mm.ii. in materia di criteri Ambientali Minimi e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.	m	110,43		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.007.023 - CAP	Consolidamento elementi strutturali in calcestruzzo armatquali travi, pilastri, solette, solai) in c.a. e c.a.p. me	Consolidamento elementi strutturali in calcestruzzo armato (quali travi, pilastri, solette, solai) in c.a. e c.a.p. mediante l'applicazione di tessuto uniassiale in fibra di carbonio tipo MapeWrap C UNI-AX 600 (Mapei). Sono compresi: la ricostruzione delle parti ammalorate con malta Tixotropica tipo Mapegrout EasyFlow, la spazzolatura della superficie da rinforzare, l'applicazione del primer e dell'adesivo epossidico in 1° strato; la fornitura e la posa di materiale composito di rinforzo e l'applicazione dell'adesivo in 2° strato. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per la finitura al quarzo della superficie, il taglio e lo sfrido del tessuto nonchè gli oneri di smaltimento, le attrezzature necessarie allesecuzione dei lavori e le eventuali coperture installate a protezione degli agenti atmosferici, il rispetto della marcatura CE, la dichiarazione di prestazione (DOP/DDP) secondo quanto previsto dal regolamento EU305/2011, l'uso di specifiche tecniche dei componenti edilizi e di cantiere, nonchè di procedure tecniche, in sintonia con quanto previsto dal DM 24/12/2015 e ss.mm.ii. in materia di Criteri Ambientali Minimi e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.Il prezzo è riferito per unità di superficie di rinforzo effettivamente posto in opera. Sono esclusi dal prezzo: gli oneri di ponteggi e impalcature	mq	782,41		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	RESTAURO DI SERBATOI PENSILI
1U.12.008.001 - CAP	Demolizione di strutture e murature in cemento armato conlativi intonaci e rivestimenti, compreso il taglio dei fer	Demolizione di strutture e murature in cemento armato con relativi intonaci e rivestimenti, compreso il taglio dei ferri di armatura, totale o parziale, entro e fuori terra, a qualsiasi altezza con relativi fori di imbragatura per la discesa a terra degli elementi demoliti ancorati a funi e catene certificate e di idonea portata, con l'impiego di attrezzature meccaniche adeguate alla dimensione della demolizione, compreso ogni intervento manuale, per tagli di murature, aperture vani porte e finestre, fori passanti, sottomurazioni e qualsiasi altro scopo. La demolizione della struttura deve arrivare fino alla quota di -1 metri rispetto al piano campagna. Demolizione e rimozione di tutte le parti idrauliche in acciaio (all'interno della vasca, del camino e del locale di base) e di materiale elettrico e impiantisco generale, presente in tutta la struttura. Compresa la movimentazione con qualsiasi mezzo manuale o meccanico nell'ambito del cantiere, il carico ed il trasporto alle discariche autorizzate. Esclusi gli oneri di smaltimento.	mc	167,43		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DEMOLIZIONE DI SERBATOI PENSILI

1U.12.008.002 - CAP	Ripristino pozzetto scarico serbatoio: - esecuzione di inacatura interna con malta impermeabilizzante - sostituzion	Ripristino pozzetto scarico serbatoio: - esecuzione di intonacatura interna con malta impermeabilizzante - sostituzione botola con chiusino classe C250	cad	452,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DEMOLIZIONE DI SERBATOI PENSILI
1U.12.008.003 - CAP	Dismissione avampozzo e messa in quota colonna pozzo per zometro: - demolizione parte fuori terra avampozzo in c.a.	Dismissione avampozzo e messa in quota colonna pozzo per piezometro: - demolizione parte fuori terra avampozzo in c.a., trasporto in discarica compreso oneri di smaltimento - rimozione testata pozzo esistente - prolungamento colonna pozzo con tubo in acciaio INOX di pari diametro fino alla quota -0,50m dal piano campagna; esecuzione testata stagna colonna pozzo con flangia cieca e controflangia in acciaio INOX. Sulla flangia cieca dovranno essere realizzati due stacchi DN 2"" chiusi con tappo filettato in acciaio INOX e tappo sfiato in acciaio INOX - riempimento avampozzo con mista di cava fino a -0,70m dal piano campagna - esecuzione di pozzetto in cls armato normale o prefabbricato in corrispondenza della nuova testata stagna colonna pozzo, con chiusino carrabile in lamiera striata C250 a filo piano campagna	cad	3167,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	DEMOLIZIONE DI SERBATOI PENSILI
1U.12.009.001 - CAP	Fornitura e posa di rete per edilizia in acciaio zincato,n maglia 13x13mm e filo spessore 1mm: la rete sarà fissata	Fornitura e posa di rete per edilizia in acciaio zincato, con maglia 13x13mm e filo spessore 1mm: la rete sarà fissata al serbatoio pensile per tutta la sua estensione ed altezza (compresa la copertura sommitale della vasca pensile) tramite tasselli per ancoraggi e legata con morsetti per rete metallica. Nel prezzo è compreso anche l'utilizzo di piattaforma telescopica o mezzo equivalente per la posa e la rimozione della rete finale.	mq	30,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	MESSA IN SICUREZZA SERBATOIO PENSILE CON NOLEGGIO MATERIALE
1U.12.009.002 - CAP	Manutenzione mensile rete edilizia in acciaio zincato inslata, eseguita da n°2 persone con piattaforma telescopica	Manutenzione mensile rete edilizia in acciaio zincato installata, eseguita da n°2 persone con piattaforma telescopica o mezzo equivalente e sostituzione di eventuali porzioni di reti danneggiate o rovinate. Questa sarà necessaria fino alla data di inizio dei lavori di restauro o demolizione totale del serbatoio pensile che sarà oggetto di distinto contratto e a carico di distinta impresa.	mese	400,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	MESSA IN SICUREZZA SERBATOIO PENSILE CON NOLEGGIO MATERIALE
1U.12.010.001 - CAP	Fornitura di rete di protezione anti caduta di calcinaccin materiale polietilene H.D. stabilizzato contro i raggi U	Fornitura di rete di protezione anti caduta di calcinacci, in materiale polietilene H.D. stabilizzato contro i raggi U.V., idrorepellente con maglia quadrata mm. 25x25, spessore filato diametro da mm. 1,6 - Colore disponibile nero - Rete con nodo bordatura perimetrale, realizzata con una treccia in polietilene con spessore mm. 6 - Carico di rottura di una maglia kg. 30 - Confezionata su misura	mq	3,30	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	MESSA IN SICUREZZA SERBATOIO PENSILE CON ACQUISTO MATERIALE
1U.12.010.002 - CAP	Corda per unione reti anticaduta, in linea con le disposini della normativa europea EN1263-1, EN1263-2, Da utilizza	Corda per unione reti anticaduta, in linea con le disposizioni della normativa europea EN1263-1, EN1263-2, Da utilizzare per unore due reti anticaduta secondo manuale di istruzioni. Carico di rottura 8 kN	m	0,92	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	MESSA IN SICUREZZA SERBATOIO PENSILE CON ACQUISTO MATERIALE
1U.12.010.003 - CAP	Gancio a ricciolo completo di dado e rondella, filetto M1unghezza 40 mm. Completo di tassello a percussione M12 for	Gancio a ricciolo completo di dado e rondella, filetto M12 lunghezza 40 mm. Completo di tassello a percussione M12 foro 16 mm, specifico per muri in cls. Ancoraggio brevettato per posa reti anticaduta secondo normativa.	cad	4,61	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	MESSA IN SICUREZZA SERBATOIO PENSILE CON ACQUISTO MATERIALE
1U.12.011.001 - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2.	t	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.a - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 0,3-0,9 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE

1U.12.011.001.b - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 0,7-1,2 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.c - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 1-1,7 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.d - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 1,5-2,2 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.e - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 2-3,2 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.f - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 3-5,6 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.001.g - CAP	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti carattstiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale c	Fornitura di quarzo sferico grigio con le seguenti caratteristiche: * monocristallino, tondo, di origine alluvionale con contenuto di SiO2 pari al 99%; * durezza secondo scala Mohs pari a 7; * resistente fino al calore di 1730°C senza pre-combustione, * resistente al freddo fino a -180°C; * resistente ad una pressione fino a 3000 kg/cm2: - con granulometria compresa tra 5-8 mm.	t	115,12	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.002 - CAP	Fornitura di pirolusite con contenuto di MnO2 tra il 60 e80 %, densità reale pari a 4,4 g/cm3 e apparente pari a 1,	Fornitura di pirolusite con contenuto di MnO2 tra il 60 e l'80 %, densità reale pari a 4,4 g/cm3 e apparente pari a 1,9 g/cm3. Granulometria compresa tra 0,5 e 3,35 mm	t	1999,33	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.003 - CAP	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per peso massimo di 3 tonnellate e una distanza massima di 200	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per un peso massimo di 3 tonnellate e una distanza massima di 200 Km su camion predisposto per il caricamento del materiale all'interno di filtri di tipo 12-14-19 compresi 15 m di tubazione di mandata e 2 ore di fermo dell'autista	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.003.a - CAP	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per peso massimo di 3 tonnellate e una distanza massima di 200	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per un peso massimo di 3 tonnellate e una distanza massima di 200 Km su camion predisposto per il caricamento del materiale all'interno di filtri di tipo 12-14-19 compresi 15 m di tubazione di mandata e 2 ore di fermo dell'autista	a corpo	253,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.003.b - CAP	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per peso massimo di 15 tonnellate e una distanza massima di 20	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per un peso massimo di 15 tonnellate e una distanza massima di 200 Km su camion predisposto per il caricamento del materiale all'interno di filtri di tipo 12-14-19 compresi 15 m di tubazione di mandata e 2 ore di fermo dell'autista	a corpo	316,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.003.c - CAP	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per peso massimo di 30 tonnellate e una distanza massima di 20	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - per un peso massimo di 30 tonnellate e una distanza massima di 200 Km su camion predisposto per il caricamento del materiale all'interno di filtri di tipo 12-14-19 compresi 15 m di tubazione di mandata e 2 ore di fermo dell'autista	a corpo	569,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.011.003.d - CAP	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - oltr 200 Km, ogni 50 km in più, indipendentemente dal carico	Trasporto di quarzo sferico grigio e/o pirolusite: - oltre i 200 Km, ogni 50 km in più, indipendentemente dal carico	50 Km	50,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE

1U.12.011.004 - CAP	Ogni ora di fermo di autista per caricamento di quarzo sfco grigio e/o pirolusite superate le 2 ore dall'inizio del	Ogni ora di fermo di autista per caricamento di quarzo sferico grigio e/o pirolusite superate le 2 ore dall'inizio del caricamento del materiale	h	126,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - QUARZO E PIROLUSITE
1U.12.012.001 - CAP	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacqsrl"" di soluzione acquosa di ipoclorito di sodio NaClO, c	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa di ipoclorito di sodio NaClO, conforme alla vigente norma UNI EN 901 del 2013, avente le seguenti caratteristiche: * titolo minimo di cloro attivo del 14-15% in volume; * aspetto limpido di colore giallo paglierino con odore di cloro; densità a 20°C pari a 1,19-1,26 g/ml; * contenuto massimo di Na2CO3 libero pari a 15 g/litro; * contenuto massimo di Ferro pari a 0,2 mg/litro; * contenuto massimo di Mercurio pari a 0,1 mg/litro; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di impurezze ""livello1""; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	mc	345,10		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.002 - CAP	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacqsrl"" di soluzione acquosa di clorito di sodio NaClO2, con	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa di clorito di sodio NaClO2, conforme alla vigente norma UNI EN 938 del 2016, avente le seguenti caratteristiche: * titolo in NaClO2 del 7,5% in peso della soluzione; * colore giallo-verde; * densità a 20 °C pari a 1,05-1,10 Kg/dm3; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	mc	436,45		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.003 - CAP	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacqsrl"" di soluzione acquosa di acido cloridrico HCl, confor	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa di acido cloridrico HCl, conforme alla vigente norma UNI EN 939 del 2016, avente le seguenti caratteristiche: * titolo in HCl del 9% in peso della soluzione; * aspetto incolore ed inodore; * densità a 20°C pari a 1,04-1,08 g/ml; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	mc	167,48		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.004 - CAP	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacqsrl"" di soluzione acquosa di cloruro ferrico FeCl3, confo	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa di cloruro ferrico FeCl3, conforme alla vigente norma UNI EN 888 del 2005, avente le seguenti caratteristiche: * valore di riferimento del titolo di cloruro ferrico attivo del 40% m/m e valore di tolleranza ammesso del 39% m/m; * aspetto marrone scuro; * densità a 20°C pari a 1,43 g/ml (soluzione al 40% m/m); * viscosità dinamica pari a circa 10 mPa*s (soluzione al 40% m/m FeCl3 a 20°C); * contenuto massimo di Na2CO3 libero pari a 15 g/litro; * contenuto massimo di Ferro pari a 0,2 mg/litro; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di impurezze ""livello1""; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	mc	517,65		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.005 - CAP	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacqsrl"" di soluzione acquosa al 5% di solfato ferroso FeSO4,	Fornitura e travaso presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa al 5% di solfato ferroso FeSO4, conforme alla vigente norma UNI EN 889 del 2005, avente le seguenti caratteristiche: * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di impurezze ""livello1""; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	mc	507,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.006 - CAP	Fornitura presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" doluzione acquosa di ipoclorito di sodio NaClO in taniche d	Fornitura presso impianti ""Gruppo CAP - Amiacque srl"" di soluzione acquosa di ipoclorito di sodio NaClO in taniche da 25 KG, conforme alla vigente norma UNI EN 901 del 2013, avente le seguenti caratteristiche: * titolo minimo di cloro attivo del 14-15% in volume; * aspetto limpido di colore giallo paglierino con odore di cloro; * densità a 20°C pari a 1,19-1,26 g/ml; * contenuto massimo di Na2CO3 libero pari a 15 g/litro; * contenuto massimo di Ferro pari a 0,2 mg/litro; * contenuto massimo di Mercurio pari a 0,1 mg/litro; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di impurezze ""livello1""; * rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente riguardanti il contenuto di parametri chimici ""tipo1"".	cad	8,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI
1U.12.012.007 - CAP	Cisternetta in plastica da 1050 l, realizzata in polietil alta densità (HDPE), idonea al contatto con gli alimenti,	Cisternetta in plastica da 1050 l, realizzata in polietilene alta densità (HDPE), idonea al contatto con gli alimenti, acqua e prodotti chimici in genere, colore standard neutro fornita su bancale in materiale plastico resistente all'ipoclorito di sodio al 14-15%	cad	300,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI TRATTAMENTO - REAGENTI

1U.12.013.001 - CAP	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra acinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressuriz	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra saracinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressurizzati ecc.	a corpo	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.001.a - CAP	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra acinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressuriz	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra saracinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressurizzati ecc.: - per serbatoi pensili > ml 8 dal p.c.	a corpo	600,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.001.b - CAP	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra acinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressuriz	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra saracinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressurizzati ecc.: - per vasche di contatto, accumulo, strippaggio fino a ml 8 dal p.c.	a corpo	450,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.001.c - CAP	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra acinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressuriz	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra saracinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressurizzati ecc.: - per dissabbiatori statici cilindrici orizzontali tipo """"Gruppo CAP - Amiacque srl	a corpo	500,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.001.d - CAP	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra acinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressuriz	Compenso fisso per apertura cantiere, trasporti, manovra saracinesche,illuminazione, uso di eventuali gruppi pressurizzati ecc.: - per filtri tipo dreno e/o GAC o misti a più piastre tipo	a corpo	700,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002 - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro.	mc	0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002.a - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * fino a 50 m3	mc	4,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002.b - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 50 m3 fino a 150 m3	mc	4,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002.c - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 150 m3 fino a 300 m3	mc	3,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002.d - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 300 m3 fino a 600 m3	mc	3,25		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.002.e - CAP	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccaa e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico	Lavaggio serbatoi pensili consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * oltre 600 m3	mc	3,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.003 - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro.	mc	3,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.003.a - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * fino a 50 m3, a piano campagna o comunque per fondo vasca inferiore a 8 m dal p.c.	mc	3,50		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI

1U.12.013.003.b - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 50 m3 fino a 150 m3, a piano campagna o comunque per fondo vasca inferiore a 8 m dal p.c.	mc	3,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.003.c - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 150 m3 fino a 300 m3, a piano campagna o comunque per fondo vasca inferiore a 8 m dal p.c.	mc	3,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.003.d - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * da 300 m3 fino a 600 m3, a piano campagna o comunque per fondo vasca inferiore a 8 m dal p.c.	mc	2,80	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.003.e - CAP	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di stpaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle	Lavaggio serbatoi interrati, vasche di contatto e/o di strippaggio consistente in: - pulizia meccanica e chimica delle superfici interne; - lavaggio e scarico dei residui asportati; - disinfezione delle superfici (orizzontali e verticali); - risciacquatura finale di lavaggio; - sanitizzazione finale con schiume a base di biossido di cloro. * oltre i 600 m3, a piano campagna o comunque per fondo vasca inferiore a m 8 m dal p.c.	mc	2,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.004 - CAP	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati n locali a piano campagna o seminterrati, comprese le oper	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati o in locali a piano campagna o seminterrati, comprese le operazioni di apertura passi d'uomo, le manovre delle saracinesche e l'allontanamento della sabbia esclusi i noli per impiego di compressore e/o autospurghi.	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.004.a - CAP	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati n locali a piano campagna o seminterrati, comprese le oper	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati o in locali a piano campagna o seminterrati, comprese le operazioni di apertura passi d'uomo, le manovre delle saracinesche e l'allontanamento della sabbia esclusi i noli per impiego di compressore e/o autospurghi: - tipo 30 (circa 10 m3).	cad	150,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.004.b - CAP	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati n locali a piano campagna o seminterrati, comprese le oper	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati o in locali a piano campagna o seminterrati, comprese le operazioni di apertura passi d'uomo, le manovre delle saracinesche e l'allontanamento della sabbia esclusi i noli per impiego di compressore e/o autospurghi: - tipo 50 (circa 15 m3).	cad	180,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.004.c - CAP	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati n locali a piano campagna o seminterrati, comprese le oper	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati o in locali a piano campagna o seminterrati, comprese le operazioni di apertura passi d'uomo, le manovre delle saracinesche e l'allontanamento della sabbia esclusi i noli per impiego di compressore e/o autospurghi tipo 70 (circa 30 m3).	cad	250,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.004.d - CAP	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati n locali a piano campagna o seminterrati, comprese le oper	Lavaggio dissabbiatori cilindrici orizzontali, interrati o in locali a piano campagna o seminterrati, comprese le operazioni di apertura passi d'uomo, le manovre delle saracinesche e l'allontanamento della sabbia esclusi i noli per impiego di compressore e/o autospurghi: - tipo 100 (circa 60 m3).	cad	350,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.005 - CAP	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capiato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con i	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capitolato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con impiego di soluzioni acquose di ipoclorito di sodio o altri formulati se ammessi dalla Direzione Lavori	a corpo	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.005.a - CAP	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capiato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con i	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capitolato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con impiego di soluzioni acquose di ipoclorito di sodio o altri formulati se ammessi dalla Direzione Lavori: * per serbatoi pensili e interrati e vasche di ogni tipo	a corpo	-157,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI

1U.12.013.005.b - CAP	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capiato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con i	Riduzione per lavaggi, con le procedure previste dal Capitolato Speciale d'Appalto, ma con sanitizzazione finale con impiego di soluzioni acquose di ipoclorito di sodio o altri formulati se ammessi dalla Direzione Lavori: * per dissabbiatori e serbatoi metallici cilindrici tipo filtri per carbone o graniglia	a corpo	-52,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.006 - CAP	Taglio bulloni di fissaggio passi d'uomo con flessibile onnello da taglio ossiacetilenico e sostituzione guarnizion	Taglio bulloni di fissaggio passi d'uomo con flessibile o cannello da taglio ossiacetilenico e sostituzione guarnizione di doppia gomma telata e viti e bulloni in acciaio inox AISI 304	a corpo	150,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.007 - CAP	Apertura passo duomo, svuotamento filtro a secco senza utzzo di acqua, fornitura di big-bags e/o cassoni scarrabili	Apertura passo duomo, svuotamento filtro a secco senza utilizzo di acqua, fornitura di big-bags e/o cassoni scarrabili per il confezionamento dei carboni attivi esausti e/o quarzite, per ogni filtro, di qualsiasi tipo	a corpo	1900,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.008 - CAP	Trasporto ad impianto di recupero e/o smaltimento di rifi speciali non pericolosi rimossi nelle operazioni di lavag	Trasporto ad impianto di recupero e/o smaltimento di rifiuti speciali non pericolosi rimossi nelle operazioni di lavaggio di serbatoi, vasche e dissabbiatori (D.lgs. 152/2006). La distanza verrà calcolata dal luogo ove verrà caricato il rifiuto fino allimpianto di recupero/smaltimento	Km	3,60	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.013.009 - CAP	Smaltimento/recupero rifiuti speciali non pericolosi rimo nelle operazioni di lavaggio di serbatoi, vasche e dissab	Smaltimento/recupero rifiuti speciali non pericolosi rimossi nelle operazioni di lavaggio di serbatoi, vasche e dissabbiatori	t	170,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	LAVAGGIO SERBATOI, VASCHE E DISSABBIATORI
1U.12.014.001 - CAP	Fornitura e posa di idrossido ferrico materiale filtranter la rimozione dell'arsenico.	Fornitura e posa di idrossido ferrico materiale filtrante per la rimozione dell'arsenico.	kg	17,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.002 - CAP	Fornitura e posa di quarzite per creare strato fondo filte successiva posa di idrossido ferrico	Fornitura e posa di quarzite per creare strato fondo filtri e successiva posa di idrossido ferrico	kg	1,25	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.007 - CAP	Fornitura piattaforma di movimentazione e sollevamento peompe max 250kg, con struttura superiore a castello in acci	Fornitura piattaforma di movimentazione e sollevamento per pompe max 250kg, con struttura superiore a castello in acciaio inox e basamento della piattaforma sollevatrice con una portata di 1.000 kg e in acciaio al carbonio verniciato, compresa la slitta di movimentazione della pompa. Dovrà essere inoltre compresa una slitta aggiuntiva di scorta	cad	7721,56	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.009 - CAP	Fornitura e posa di paranco elettrico a catena portata 1. kg doppia velocità, 8/2,5 mt/min per catena calibrata del	Fornitura e posa di paranco elettrico a catena portata 1.000 kg doppia velocità, 8/2,5 mt/min per catena calibrata del 10 x 28 con pulsantiera e quadro di comando, tensione alimentazione 400v/50hz. Disegni e manuali e certificazione compresi.	cad	5738,04	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.0100 - CAP	Fornitura e posa manometro a bagno di glicerina per la przione delle brusche variazioni di pressione, con quadrante	Fornitura e posa manometro a bagno di glicerina per la protezione delle brusche variazioni di pressione, con quadrante diametro 120 mm, fondo scala 0-160 m, completo di valvola di esclusione a tre vie, presa dn 1/2" su tubazione con valvola a sfera di esclusione per smontaggio e sostituzione, interposizione tra presa e manometro di tubetto capillare di rame o plastica (Ø interno inferiore a 2 mm) avvolto a spirale della lunghezza di almeno mt. 2 per l' attenuazione dei colpi di pressione	cad	90,50	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.050 - CAP	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto,diante foratura e successiva saldatura di tronchetti flang	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto, mediante foratura e successiva saldatura di tronchetti flangiati e non, come pure di diffusori tronco-conici o a "scarpetta", compreso ogni onere per il posizionamento del pezzo, la rifinitura dei tagli e la fornitura dei diffusori.		0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.050.a - CAP	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto,diante foratura e successiva saldatura di tronchetti flang	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto, mediante foratura e successiva saldatura di tronchetti flangiati e non, come pure di diffusori tronco-conici o a "scarpetta", compreso ogni onere per il posizionamento del pezzo, la rifinitura dei tagli e la fornitura dei diffusori. - derivazione fino a DN. 65 mm.	cad	140,99	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.050.b - CAP	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto,diante foratura e successiva saldatura di tronchetti flang	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto, mediante foratura e successiva saldatura di tronchetti flangiati e non, come pure di diffusori tronco-conici o a "scarpetta", compreso ogni onere per il posizionamento del pezzo, la rifinitura dei tagli e la fornitura dei diffusori. - derivazione da DN. 80 a DN. 125 mm.	cad	195,22	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE

1U.12.014.050.c - CAP	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto,diante foratura e successiva saldatura di tronchetti flang	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto, mediante foratura e successiva saldatura di tronchetti flangiati e non, come pure di diffusori tronco-conici o a "scarpetta", compreso ogni onere per il posizionamento del pezzo, la rifinitura dei tagli e la fornitura dei diffusori. - derivazione da DN. 150 a DN. 250 mm.	cad	244,03	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.050.d - CAP	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto,diante foratura e successiva saldatura di tronchetti flang	Formazione di derivazione su tubazione vuota di impianto, mediante foratura e successiva saldatura di tronchetti flangiati e non, come pure di diffusori tronco-conici o a "scarpetta", compreso ogni onere per il posizionamento del pezzo, la rifinitura dei tagli e la fornitura dei diffusori. - derivazione da DN. 300 a DN. 400 mm.	cad	338,93	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.060 - CAP	Agitatore elettrico automatico con velocità e frequenza dunzionamento regolabile adattabile a serbatoio, lunghezza	Agitatore elettrico automatico con velocità e frequenza di funzionamento regolabile adattabile a serbatoio, lunghezza braccio compresa tra 0,8 e 1,1 mt. Velocità massima pari a 1500 giri/min. Lunghezza pale tra i 35 e i 55 cm.	cad	813,46	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.070 - CAP	Tubetti in plastica adatti ai sistemi di trattamento dellua potabile PN25 per il passaggio dellaria in pressione da	Tubetti in plastica adatti ai sistemi di trattamento dellacqua potabile PN25 per il passaggio dellaria in pressione da DN 4 a DN 12 mm.	cad	0,84	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.080 - CAP	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inoxSI 316L, flangiata, PN16, con sfiato, scarico, spia visiva	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox AISI 316L, flangiata, PN16, con sfiato, scarico, spia visiva, larghezza fessure cestello 0,25 mm	cad	0,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.080.a - CAP	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox DN 125	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox AISI 316L, flangiata, PN16, con sfiato, scarico, spia visiva, larghezza fessure cestello 0,25 mm: - Diametro DN 125 mm, portata 90 m3/h, perdite di carico <0,20 bar	cad	4250,40	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.080.b - CAP	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox DN 150	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox AISI 316L, flangiata, PN16, con sfiato, scarico, spia visiva, larghezza fessure cestello 0,25 mm: - Diametro DN 150 mm, portata 130 m3/h, perdite di carico <0,20 bar	cad	4478,10	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.080.c - CAP	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox DN 200	Fornitura e posa di trappola di sicurezza in acciaio inox AISI 316L, flangiata, PN16, con sfiato, scarico, spia visiva, larghezza fessure cestello 0,25 mm: - Diametro DN 200 mm, portata 200 m3/h, perdite di carico <0,20 bar	cad	6261,75	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.090 - CAP	Fornitura e posa sfiato aereatore a triplice funzione PN DN 2" (sfiato automatico)	Fornitura e posa sfiato aereatore a triplice funzione PN 16 DN 2" (sfiato automatico)	cad	153,85	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE
1U.12.014.095 - CAP	Fornitura e posa valvola di sicurezza PN 16 DN 2" tarabil	Fornitura e posa valvola di sicurezza PN 16 DN 2" tarabile	cad	206,34	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	OPERE VARIE

1U.12.015.014 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate fino a 20 l/s	a corpo	28970,26		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV

1U.12.015.015 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate da 21 l/s a	a corpo	31658,39		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV

1U.12.015.016 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate da 31 l/s a	a corpo	36743,26		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV

1U.12.015.017 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate da 56 l/s a	a corpo	47817,07	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV

1U.12.015.018 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate da 96 l/s a	a corpo	52619,85		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV

1U.12.015.019 - CAP	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfene a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro e	Fornitura, posa e primo avviamento di impianti di disinfezione a raggi UV con sistema di pulizia automatico e quadro elettrico di potenza e gestione dotato di PLC o scheda elettronica di gestione e display ottico. Impianti efficaci nella rimozione di carica microbiologica presente nellacqua dolce limpida proveniente da sollevamenti da pozzi e trattamenti di filtrazione e destinata alla rete di distribuzione di acqua potabile. Caratteristiche minime: Corpo reattore/camera di irraggiamento in acciaio inox AISI 316L classe di protezione Reattore IP 67; progetto 8 bar; Collaudo 12 bar; esercizio ?8 bar; perdite di carico non superiori a 0,1 BAR alla portata di progetto misurate alle flange di ingresso e uscita; abbattimento garantito di Pseudomonas Aeruginosa e SPP non inferiore a 4 Log a fine vita lampade; sistema di pulizia automatico con frequenza di intervento regolabile; dose calcolata alla trasmittanza di UV - C 95% a 1 cm determinata secondo procedure di calcolo EPA - PSS alla portata massima e a fine vita lampade, maggiore o uguale a 600 J/m2; sistema di monitoraggio in continuo delle prestazioni di irraggiamento e di eventuali guasti interfacciabile con il sistema di telecontrollo; sensore di intensità di irraggiamento UV - C ; vita utile delle lampade pari a 16.000 ore; sistema di controllo temperatura fluido comandato da sonda di temperatura e valvola solenoide per il flussaggio del reattore e manicotto per i collegamenti idraulici. Ogni apparecchiatura disporrà di un proprio Quadro di Potenza e Comando provvisto di PLC ed interfaccia Touch-Screen in grado di operare la gestione del sistema: - Conteggio ore vita Lampade ed allarme fine vite; - Controllo stato di funzionamento per singola lampada ed allarme; - Controllo Temperatura Acqua allinterno del reattore ed allarme; - Controllo Temperatura Quadro Elettrico ed allarme; - Gestione del Sistema di Pulizia Automatico ed allarme; - Gestione del Sistema di modulazione di potenza lampade; Il PLC sarà inoltre dotato di porta RS485 dedicata all'interrogazione da parte del sistema di telecontrollo, attraverso protocollo MODBUS RTU, dei parametri di funzionamento e degli allarmi attivi. I parametri di funzionamento dovranno essere controllati in modalità Remota con le seguenti modalità. - Controllo parziale di parametri mediante contatti secchi: - Controllo presenza tensione di rete - Stato del sistema - Stato delle lampade - Anomalia Generale - Controllo e comando totale attraverso: - Porta seriale RS 232/485 - protocollo MODBUS RTU - Porta Ethernet TCP/IP - protocollo MODBUS RTU Per portate trattate 240 l/s	a corpo	64380,14		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	IMPIANTI DI DISINFEZIONE RAGGI UV
1U.12.020.001 - CAP	Formazione di stazione di prelievo campioni d'acqua compo da tre/quattro punti di prelievo e tre/quattro linee sepa	Formazione di stazione di prelievo campioni d'acqua composta da tre/quattro punti di prelievo e tre/quattro linee separate di tubazioni da 1/2 pollice in acciaio inox con valvola a sfera di esclusione, all'interno del locale impianto di sollevamento. All'esterno del locale impianto di sollevamento le tre/quattro linee saranno in polietilene DN25 PEAD PN16 posate all'interno di tubo guaina interrato e saranno collegate ad un manufatto di prelievo ASL posato a filo della recinzione, contenente vaschetta in acciaio inox montato a parete completo di sifone, tubo di scarico e rubinetti in ottone, tubi capillari con valvola d'esclusione.	cad	543,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.002 - CAP	Fornitura e posa piping testata pozzo in acciaio INOX AIS04L formata da Te di spurgo con curva flangiata 90°. Sarac	Fornitura e posa piping testata pozzo in acciaio INOX AISI 304L formata da Te di spurgo con curva flangiata 90°. Saracinesca di spurgo a volantino senza incastro sul fondo, con cuneo rivestito in gomma, flangia cieca con attacco da 1/2"" per manometro a bagno di glicerina.		0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.002.a - CAP	Fornitura e posa piping testata pozzo DN 125	Fornitura e posa piping testata pozzo flangiata in acciaio INOX AISI 304L formata da Te di spurgo con curva flangiata 90°- DN 125	cad	632,26		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.002.b - CAP	Fornitura e posa piping testata pozzo DN 150	Fornitura e posa piping testata pozzo flangiata in acciaio INOX AISI 304L formata da Te di spurgo con curva flangiata 90° - DN 150	cad	777,68		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.002.c - CAP	Fornitura e posa piping testata pozzo DN 200	Fornitura e posa piping testata pozzo flangiata in acciaio INOX AISI 304L formata da Te di spurgo con curva flangiata 90° - DN 200	cad	1041,86		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.003 - CAP	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizion	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acciaio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizione, compresa foratura per passaggio colonne montanti, sfiato da 1" foro da 2" per passaggio sondina con chiusura con tappo filettato, foro per passaggio cavo elettrico - per una colonna premente.		0,00		OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO

1U.12.020.003.a - CAP	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizion	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acciaio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizione, compresa foratura per passaggio colonne montanti, sfiato da 1"" foro da 2"" per passaggio sondina con chiusura con tappo filettato, foro per passaggio cavo elettrico - per una colonna premente: - DN <= 400 mm.	cad	579,20	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.003.b - CAP	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizion	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acciaio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizione, compresa foratura per passaggio colonne montanti, sfiato da 1"" foro da 2"" per passaggio sondina con chiusura con tappo filettato, foro per passaggio cavo elettrico - per una colonna premente: - DN = 500 mm.	cad	660,65	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
1U.12.020.003.c - CAP	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizion	Fornitura e posa in opera di testa stagna del pozzo in acciaio INOX AISI 304L con flangia e controflangia e guarnizione, compresa foratura per passaggio colonne montanti, sfiato da 1"" foro da 2"" per passaggio sondina con chiusura con tappo filettato, foro per passaggio cavo elettrico - per una colonna premente: - DN = 600 mm.	cad	724,00	OPERE COMPIUTE URBANIZZAZIONE	IMPIANTI SPECIALI	TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI DI PROCESSO
2U.04.010.0110 - CAP	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il caricoccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle disc	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il carico meccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle discariche: - fino a 10 mq, per qualsiasi spessore	cad	74,09	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
2U.04.010.0120 - CAP	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il caricoccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle disc	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il carico meccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle discariche: - da 11 mq a 20 mq, per qualsiasi spessore	mq	5,50	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
2U.04.010.0130 - CAP	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il caricoccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle disc	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il carico meccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle discariche: - da 21 mq a 50 mq, per qualsiasi spessore	mq	4,89	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
2U.04.010.0140 - CAP	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il caricoccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle disc	Scarificazione con fresatura a freddo, compreso il carico meccanico del materiale di risulta ed il trasporto alle discariche: - da 51 mq a 1000 mq, per qualsiasi spessore	mq	3,24	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	DEMOLIZIONI MANTI STRADALI
2U.04.410.0050 - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume 1800 dal 5 al 6% del peso dell'inerte confezionato con sabbi	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume 180/200 dal 5 al 6% del peso dell'inerte confezionato con sabbia e graniglia in pezzatura 2-7 mm, di qualsiasi spessore, compresi trasporti, materiali, preparazione del piano, spazzolatura meccanica o manuale stendimento e rullatura, fornitura e stesa di emulsione, realizzazione di segnaletica orizzontale di colore bianco, preparazione del piano ed ogni altro onere compreso: - fino a 9 mq	cad	231,22	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
2U.04.410.0060 - CAP	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume 1800 dal 5 al 6% del peso dell'inerte confezionato con sabbi	Tappeti di usura in conglomerato bituminoso con bitume 180/200 dal 5 al 6% del peso dell'inerte confezionato con sabbia e graniglia in pezzatura 2-7 mm, di qualsiasi spessore, compresi trasporti, materiali, preparazione del piano, spazzolatura meccanica o manuale stendimento e rullatura, fornitura e stesa di emulsione, realizzazione di segnaletica orizzontale di colore bianco, preparazione del piano ed ogni altro onere compreso: - da 10 mq a 20 mq	mq	21,06	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI PAVIMENTAZIONI BITUMINOSE
2U.04.420.0020.a	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compres	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - fino a 6 m^2	cad	230,00	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI

2U.04.420.0020.b	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compres	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - per interventi superiori a 6 m^2, fino a 50 mq, da valutare a m^2	mq	21,00		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
2U.04.420.0020.c	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compres	Rappezzi dei manti in asfalto colato su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - per interventi superiori a 50 m^2, fino a 150 mq, da valutare a m^2	mq	18,50		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
2U.04.420.0025 - CAP	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedipessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia:		0,00		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
2U.04.420.0025.a - CAP	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedipessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - fino a 10 m^2	cad	160,06		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
2U.04.420.0025.b - CAP	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedipessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - fino a 20 m^2	cad	204,26		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
2U.04.420.0025.c - CAP	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedipessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi	Rappezzi dei manti in asfalto colato rosso su marciapiedi, spessore 20 mm, per singola località d'intervento. Compresi: trasporti, sbarramenti, segnaletica, rifilamenti, stesa dell'asfalto e della graniglia, raccolta dei detriti e pulizia: - per interventi superiori a 20 m^2 da valutare a m^2	mq	10,21		PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE URBANIZZAZIONI	PICCOLI INTERVENTI MANUTENZIONE OPERE STRADALI	RIPRISTINI MARCIAPIEDI
A.01.001.0010 - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.a - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	43,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.b - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	50,84		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.c - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	63,18		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.d - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	73,63		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.e - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	93,60		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0010.f - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	129,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.g - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	155,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.h - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	249,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.i - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	418,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0010.l - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite inte - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta i	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	542,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020 - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.a - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	46,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.b - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	55,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.c - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	68,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.d - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	79,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.e - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	101,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.f - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	142,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.g - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	168,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0020.h - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	265,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.i - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	453,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0020.l - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da utenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	582,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030 - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.a - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	49,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.b - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	58,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.c - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	82,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.d - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	105,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.e - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	129,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.f - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	166,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.g - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	222,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.h - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	342,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0030.i - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	599,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0030.l - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter- PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	848,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040 - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.a - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	53,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.b - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	63,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.c - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	86,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.d - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	112,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.e - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	130,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.f - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	177,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.g - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	233,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.h - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	355,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0040.i - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	627,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0040.l - CAP	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite inter esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in o	Saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	883,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050 - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.a - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	75,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.b - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	83,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.c - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	100,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.d - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	112,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.e - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	133,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.f - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	179,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.g - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	200,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.h - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	352,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0050.i - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	506,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0050.l - CAP	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferole, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidal	Saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	738,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060. - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.a - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	77,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.b - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	86,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.c - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	104,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.d - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	117,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.e - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	140,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.f - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	187,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.g - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	209,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0060.h - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	378,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.i - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	559,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0060.l - CAP	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoie, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale	Saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	761,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.a - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	275,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.b - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	361,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.c - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	397,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.d - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	469,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.e - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	657,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.f - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	761,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.g - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1126,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.h - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1602,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.i - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2103,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0070.l - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	2933,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0070.m - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	3972,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080 - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.a - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	324,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.b - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	413,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.c - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	465,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.d - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	554,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.e - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	826,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.f - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	929,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.g - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1408,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.h - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1810,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.i - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2419,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.l - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	3331,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0080.m - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	4414,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.n - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN450	cad	6580,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0080.o - CAP	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo icciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo	Saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN500	cad	6752,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090 - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.a - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	5,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.b - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	5,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.c - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	6,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.d - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	10,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.e - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	12,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.f - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	18,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.g - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	33,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.h - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	42,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0090.i - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	73,63	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0100 - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.a - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	4,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.b - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	6,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.c - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	8,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.d - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	9,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.e - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	15,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.f - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	25,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.g - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	40,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.h - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	55,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0100.i - CAP	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filett - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ott	Saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	90,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110 - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.a - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	3,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.b - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	4,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0110.c - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	5,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.d - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	7,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.e - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	9,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.f - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	12,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.g - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	21,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.h - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	29,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0110.i - CAP	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	47,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120 - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.a - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	50,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.b - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	57,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.c - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	85,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.d - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	97,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.e - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	126,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0120.f - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	162,97		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.g - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	222,83		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.h - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	357,29		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.i - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	703,18		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0120.l - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in gh, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in g	Valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	1110,84		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130 - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.a - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	99,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.b - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	99,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.c - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	124,96		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.d - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	175,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.e - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	217,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.f - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	292,69		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.g - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	390,08		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0130.h - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	630,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.i - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1144,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0130.l - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Co in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. O	Valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	1478,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140 - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.a - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	44,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.b - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	45,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.c - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	50,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.d - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	61,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.e - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	71,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.f - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	86,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.g - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	129,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.h - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	149,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.i - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	184,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0140.l - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	243,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.m - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	358,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.n - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	631,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.o - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1265,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0140.p - CAP	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenu	Valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2025,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150 - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.a - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	64,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.b - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	75,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.c - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	84,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.d - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	100,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.e - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	113,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.f - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	136,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.g - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	191,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0150.h - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	232,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.i - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	285,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.l - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	436,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.m - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	619,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.n - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1168,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.o - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1800,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0150.p - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2672,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160 - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.a - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	77,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.b - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	89,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.c - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	100,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.d - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	117,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.e - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	136,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0160.f - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	162,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.g - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	246,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.h - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	307,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.i - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	400,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.l - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	557,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0160.m - CAP	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, ita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio i	Valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	787,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170 - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.a - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	270,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.b - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	281,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.c - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	352,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.d - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	609,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.e - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	609,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.f - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	776,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0170.g - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1173,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.h - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1670,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.i - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2437,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.l - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	4017,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.m - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	4288,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0170.n - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN500	cad	7583,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180 - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.a - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	270,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.b - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	352,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.c - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	450,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.d - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	803,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.e - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1444,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.f - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	2031,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0180.g - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2798,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.h - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	4436,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0180.i - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in iaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, ottura	Valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	5449,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.a - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	34,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.b - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	38,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.c - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	45,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.d - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	51,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.e - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	64,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.f - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	79,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.g - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	111,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0190.h - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, aneldi tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, di	Valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	171,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200 - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.a - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	35,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0200.b - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	40,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.c - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	41,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.d - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	47,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.e - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	51,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.f - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	63,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.g - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	79,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.h - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	90,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.i - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	148,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.l - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	262,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.m - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	333,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0200.n - CAP	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/4orpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio in	Valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	507,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210 - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.a - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	4,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0210.b - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	6,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.c - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	10,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.d - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	16,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.e - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	19,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.f - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	30,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.g - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	76,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.h - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	111,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0210.i - CAP	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filett di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, o	Valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	211,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300 - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300.a - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1/2"" (DN 15 mm)	cad	20,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300.b - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 3/4"" (DN 20 mm)	cad	29,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300.c - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1"" (DN 25 mm)	cad	42,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300.d - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1""+1/4 (DN 32 mm)	cad	71,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0300.e - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1""+1/2 (DN 40 mm)	cad	103,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0300.f - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio pi	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 2"" (DN 50 mm)	cad	148,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310 - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.a - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 15 mm, PFT 15	cad	19,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.b1 - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 20 mm, PFT 18	cad	26,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.b2 - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 20 mm, PFT 22	cad	27,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.c - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 25 mm, PFT 28	cad	38,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.d - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 32 mm, PFT 36	cad	56,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.e - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 40 mm, PFT 42	cad	93,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0310.f - CAP	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a paggio totale, leva in alluminio , da installare a monte de	Fornitura di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 50 mm, PFT 54	cad	143,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320 - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320.a - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1/2''	cad	34,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320.b - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 3/4''	cad	54,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0320.c - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1"	cad	68,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320.d - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1"+1/4	cad	142,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320.e - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1"+1/2	cad	191,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0320.f - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla i	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 2"	cad	262,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0325 - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione,	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 2"	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0325.a - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione,	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1/2"	cad	44,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0325.b - CAP	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio tot, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione,	Valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 3/4"	cad	56,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335 - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335.a - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1/2"	cad	673,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335.b - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 3/4"	cad	709,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335.c - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"	cad	972,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335.d - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"+1/4	cad	1086,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0335.e - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"+1/2	cad	1887,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0335.f - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 2''	cad	1962,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0336 - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamen	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0336.a - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamen	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 50 mm	cad	3239,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0336.b - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamen	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 65 mm	cad	3404,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0336.c - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamen	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 80 mm	cad	3821,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0336.d - CAP	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, po in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamen	Disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 100 mm	cad	5938,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337 - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337.a - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1/2	cad	844,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337.b - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 3/4	cad	873,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337.c - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1	cad	1173,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337.d - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1""+1/4	cad	1384,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0337.e - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1""+1/2	cad	2332,14		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0337.f - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 2	cad	2593,01		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0338 - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0338.a - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 50 mm	cad	5875,57		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0338.b - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 65 mm	cad	6177,08		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0338.c - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 80 mm	cad	7514,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0338.d - CAP	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di preone ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacch	Gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 100 mm	cad	10267,16		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339 - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.a - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1/2	cad	24,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.b - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 3/4	cad	33,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0339.c - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1	cad	44,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.d - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1""+1/4	cad	65,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.e - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1""+1/2	cad	81,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.f - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 2	cad	133,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.g - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 2""+1/2	cad	217,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0339.h - CAP	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femminaampo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in	Filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 3	cad	312,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350 - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.a - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1/2	cad	26,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.b - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 3/4	cad	28,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.c - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1	cad	31,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.d - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1""+1/4	cad	40,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.e - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1""+1/2	cad	47,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.f - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 2	cad	62,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0350.g - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 2""+1/2	cad	144,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0350.h - CAP	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaion estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato iso	Fornitura di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 3	cad	198,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360 - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.a - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3/4", PN 25	cad	21,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.b - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"	cad	28,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.c - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"+1/4	cad	45,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.d - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"+1/2	cad	61,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.e - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 2	cad	94,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.f - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 2""+1/2	cad	217,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.g - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3	cad	323,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.h - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 4	cad	541,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.i - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3/8	cad	15,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0360.j - CAP	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox assaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in o	Fornitura di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1/2	cad	15,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0375 - CAP	Fornitura di rubinetto di scarico a collo in ottone, da mare a valle del contatore	Fornitura di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0375.a - CAP	Fornitura di rubinetto di scarico a collo in ottone, da mare a valle del contatore: - DN 3/8"	Fornitura di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore: - DN 3/8"	cad	18,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0375.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2"	cad	18,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0375.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4"	cad	23,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0375.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"	cad	37,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2"	cad	9,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4"	cad	11,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"	cad	14,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"+1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"+1/4	cad	22,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1"+1/2	cad	29,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2"	cad	46,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2"+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2"+1/2	cad	98,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0380.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3"	cad	160,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 4"	cad	293,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0380.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/8"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/8"	cad	12,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/4"	cad	3,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1"	cad	5,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/4	cad	9,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/2	cad	15,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2"	cad	19,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2" +1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2" +1/2	cad	49,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3"	cad	65,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 4	cad	116,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/4	cad	3,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0390.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/8"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/8"	cad	3,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0390.k - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/2"	cad	2,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 3/4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/4"	cad	2,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 1	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1	cad	3,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/4	cad	6,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/2	cad	7,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - nipples DN 2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - nipples DN 2	cad	12,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 2" +1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 2" +1/2	cad	23,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 3"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3"	cad	27,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 4	cad	102,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/4	cad	3,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0400.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 3/8"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/8"	cad	3,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0400.k - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, nipples: - DN 1/2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/2"	cad	1,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/4"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/4"	cad	5,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"	cad	9,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"+1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"+1/4	cad	11,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1"+1/2	cad	17,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2"	cad	28,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2" +1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2" +1/2	cad	36,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3"	cad	44,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	cad	102,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	cad	3,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/8"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/8"	cad	3,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0410.k - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/2"	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/2"	cad	4,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0420 - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead)	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.a - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, filetto 3/4''	cad	17,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.b - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, filetto 1''	cad	20,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.c - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, filetto 1''+1/4	cad	29,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.d - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 47,9 a 51,5, filetto 1''+1/2	cad	30,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.e - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, filetto 2''	cad	51,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.f - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata maschio o femmina (per acciaio) e giunto conico (per pead) (detti anche monogiunti): - DN 75 mm, 2"+1/2	cad	199,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.g - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata maschio o femmina (per acciaio) e giunto conico (per pead) (detti anche monogiunti): - DN 90 mm, 3	cad	296,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0420.h - CAP	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi m	Fornitura di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, filetto 1/2''	cad	15,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430 - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430.a - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4''	cad	26,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430.b - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1''	cad	31,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430.c - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1''+1/4	cad	45,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0430.d - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1"+1/2	cad	48,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430.e - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	84,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0430.f - CAP	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zinc o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polieti	Fornitura di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	21,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440 - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.a - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4"	cad	32,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.b - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1"	cad	36,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.c - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1"+1/4	cad	48,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.d - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1"+1/2	cad	55,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.e - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	66,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0440.f - CAP	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in poli	Fornitura di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	22,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445 - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445.a - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	30,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445.b - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4"	cad	35,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0445.c - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1''	cad	44,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445.d - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1''+1/4	cad	63,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445.e - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1''+1/2	cad	69,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0445.f - CAP	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincat in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietile	Fornitura di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	115,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0450 - CAP	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0450.a - CAP	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calceuzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x75 cm, spessore	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x75 cm, spessore 7 cm, con scritta Consorzio Acqua Potabile, completa di botola in lamiera striata zincata dim. 25x50 cm	cad	23,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0450.b - CAP	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calceuzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x100 cm, spessore	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x100 cm, spessore 7 cm, con scritta Consorzio Acqua Potabile, completa di botola in lamiera striata zincata dim. 25x50 cm	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0450.c - CAP	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calceszzo, dim. est. 60x75 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 cm	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calcestruzzo, dim. est. 60x75 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 cm	cad	58,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0450.d - CAP	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calceszzo, dim. est. 60x100 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 c	Fornitura di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calcestruzzo, dim. est. 60x100 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 cm	cad	72,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3/8	cad	1,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1/2	cad	1,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3/4	cad	2,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0460.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1	cad	2,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1""+1/4	cad	4,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1""+1/2	cad	5,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 2	cad	9,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 2""+1/2	cad	20,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - D	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3	cad	26,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	cad	46,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0460.k - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	cad	1,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470 - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.a - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 3/8	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/8	cad	3,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.b - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/2	cad	2,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.c - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 3/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/4	cad	4,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.d - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 1	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1	cad	6,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0470.e - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/4	cad	11,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.f - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/2	cad	18,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.g - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 2	cad	25,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.h - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 2""+1/2	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 2""+1/2	cad	58,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.i - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 3	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3	cad	77,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.j - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 4	cad	151,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0470.k - CAP	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in iaio, Ti a 90°: - DN 1/4	Fornitura di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/4	cad	4,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481 - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.a - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1/2"" x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1/2"" x 3/8	cad	3,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.b - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3/4 x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3/4 x 3/8	cad	4,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.c - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3/4 x 1/2	cad	3,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.d - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 3/8	cad	6,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.e - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 1/2	cad	4,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0481.f - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 3/4	cad	4,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.g - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1/2	cad	9,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.h - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 3/4	cad	8,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.i - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/4 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1	cad	8,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.j - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/2 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1/2	cad	14,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.k - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 3/4	cad	12,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.l - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1	cad	9,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.m - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	10,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.n - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1/2	cad	20,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.o - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 3/4	cad	20,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.p - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1	cad	19,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.q - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/4	cad	16,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.r - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/2	cad	16,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0481.s - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 1/2 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 1 1/2	cad	51,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.t - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 2 1/2 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 2	cad	43,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.u - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/4	cad	53,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.v - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/2	cad	46,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.w - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 2	cad	68,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.x - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 3 x 2 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 2 1/2	cad	77,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.y - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 4 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 2	cad	118,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.z - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 4 x 2 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 2 1/2	cad	123,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0481.za - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manico ridotto F/F: - 4 x 3	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 3	cad	126,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482 - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.a - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1/2"" x 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1/2"" x 1/4	cad	1,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.b - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1/2"" x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1/2"" x 3/8	cad	1,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.c - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3/4 x 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 1/4	cad	3,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0482.d - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3/4 x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 3/8	cad	2,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.e - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 1/2	cad	1,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.f - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 3/8	cad	4,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.g - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 1/2	cad	2,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.h - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 3/4	cad	2,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.i - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 1/2	cad	5,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.j - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 3/4	cad	4,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.k - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/4 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 1	cad	3,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.l - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/2 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1/2	cad	6,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.m - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 3/4	cad	8,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.n - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1	cad	4,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.o - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	5,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.p - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1/2	cad	13,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0482.q - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 3/4	cad	13,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.r - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1	cad	10,82		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.s - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1 1/4	cad	10,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.t - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1 1/2	cad	9,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.u - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 1/2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1	cad	21,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.v - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 1/2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/4	cad	24,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.w - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 1/2 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/2	cad	23,23		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.x - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 2 1/2 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 2	cad	17,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.y - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1	cad	33,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.z - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1 1/4	cad	33,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.zb - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1 1/2	cad	30,91		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.zc - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 2	cad	22,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.zd - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 3 x 2 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 2 1/2	cad	25,96		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0482.ze - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 4 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 2	cad	66,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.zf - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 4 x 2 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 2 1/2	cad	49,63		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0482.zg - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzi M/F: - 4 x 3	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 3	cad	47,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483 - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.a - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1/2"" x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1/2"" x 3/8	cad	4,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.b - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 3/4 x 3/8	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3/4 x 3/8	cad	8,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.c - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 3/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3/4 x 1/2	cad	4,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.d - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 x 1/2	cad	8,19		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.e - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 x 3/4	cad	4,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.f - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1/2	cad	12,51		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.g - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 3/4	cad	10,64		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.h - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/4 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1	cad	7,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.i - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 3/4	cad	10,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0483.j - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1	cad	17,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.k - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	9,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.l - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 2 x 1	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1	cad	15,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.m - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 2 x 1 1/4	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1 1/4	cad	19,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.n - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 2 x 1 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1 1/2	cad	17,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.o - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 2 1/2 x 2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 1/2 x 2	cad	42,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.p - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 3 x 2 1/2	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3 x 2 1/2	cad	67,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0483.q - CAP	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nipplidotti M/M: - 4 x 3	Fornitura di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 4 x 3	cad	127,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490 - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490.a - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF: - DN 1/2	cad	55,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490.b - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 3/4	cad	63,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490.c - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1	cad	73,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490.d - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1.1/4	cad	92,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0490.e - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1.1/2	cad	123,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0490.f - CAP	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqucon dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in o	Fornitura di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 2	cad	189,06		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500 - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.a - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 15 mm - 1/2"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	13,20		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.b - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 20 mm - 3/4"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	13,97		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.c - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 25 mm - 1"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	14,25		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.d - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 32 mm - 1""+1/4, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	14,43		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.e - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 40 mm - 1""+1/2, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	15,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.f - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 50 mm - 2"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	20,27		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0500.g - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 65 mm - 2""+1/2, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	20,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.h - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 80 mm - 3"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	22,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.i - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 100 mm - 4"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	41,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.j - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 125 mm - 5"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	42,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.k - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 150 mm - 6"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	45,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.l - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 175 mm - 7"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	47,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0500.m - CAP	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura drsa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AIS	Collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 200 mm - 8"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	52,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0550 - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0550.a - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 3/4	cad	102,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0550.b - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1	cad	102,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0550.c - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1""+1/4	cad	107,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0550.d - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1""+1/2	cad	152,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0550.e - CAP	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettatemmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coper	Valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 2	cad	152,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560 - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.a - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" - presa DN 1	cad	106,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0560.b - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 3/4	cad	112,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.c - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 1	cad	107,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.d - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 1"" 1/4	cad	108,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.e - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 1"" 1/4	cad	145,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.f - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 1"" 1/2	cad	145,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0560.g - CAP	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conformlle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale r	Valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 2	cad	145,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0570 - CAP	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola media	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0570.a - CAP	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola media	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento pari a 1 m	cad	38,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0570.b - CAP	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola media	Asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento pari a 1,5 m	cad	41,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0580 - CAP	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione coeta di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0580.a - CAP	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione coeta di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 0,85-1,15 m	cad	74,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0580.b - CAP	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione coeta di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,05-1,50 m	cad	74,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0580.c - CAP	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione coeta di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,30-1,80 m	cad	93,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0580.d - CAP	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione coeta di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola	Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,60-2,70 m	cad	102,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0590 - CAP	Volantino di manovra per valvole di derivazione in acciaitampato protetto da verniciatura epossidica ad alta resist	Volantino di manovra per valvole di derivazione in acciaio stampato protetto da verniciatura epossidica ad alta resistenza, completo di dado e rosetta in acciaio galvanizzato: valvola DN 3/4"· 2", volantino De 100 mm	cad	5,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0600 - CAP	Cappellotto di manovra in ghisa zincata per valvole di deazione	Cappellotto di manovra in ghisa zincata per valvole di derivazione	cad	7,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0610 - CAP	Chiusino telescopico per valvole di derivazione in ghisa coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica	Chiusino telescopico per valvole di derivazione in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, diametro telaio 194 mm	cad	72,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0610.a - CAP	Chiusino stradale carrabile per saracinesche in ghisa conperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e s	Chiusino stradale carrabile per saracinesche in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, dimensioni minime: diametro telaio sede di appoggio 270 mm, coperchio 150 mm, altezza 270 mm	cad	110,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0610.b - CAP	Chiusino stradale carrabile per presa / strettoio in ghison coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conic	Chiusino stradale carrabile per presa / strettoio in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, dimensioni minime: diametro telaio sede di appoggio 170 mm, coperchio 80 mm, altezza 250 mm.	cad	55,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0620 - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0620.a - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 3/4	cad	35,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0620.b - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1	cad	31,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0620.c - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1 1/4	cad	31,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0620.d - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1"" 1/2	cad	31,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0620.e - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, cor	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 2	cad	31,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0630 - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0630.a - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 3/4	cad	51,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0630.b - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1	cad	60,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0630.c - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1 1/4	cad	61,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0630.d - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1"" 1/2	cad	61,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0630.e - CAP	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza tocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento	Collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 2	cad	62,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640 - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.a - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 50 mm	cad	41,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.b - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 65 mm	cad	41,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.c - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 80 mm	cad	44,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.d - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 100 mm	cad	44,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.e - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 125 mm	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.f - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 150 mm	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.g - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 175 mm	cad	47,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.h - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 200 mm	cad	51,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.i - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 250 mm	cad	55,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.j - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 300 mm	cad	58,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.k - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 350 mm	cad	66,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0640.l - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 400 mm	cad	76,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0640.m - CAP	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di	Fornitura di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 450 mm	cad	73,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.a - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 40 mm, presa De 1	cad	26,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.b1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 3/4	cad	31,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.b2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 1	cad	36,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.b3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 1"" 1/4	cad	40,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.c1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1	cad	41,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.c2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1"" 1/4	cad	41,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.c3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1"" 1/2	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.c4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 2	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.d1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.d2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1"" 1/4	cad	45,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.d3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1"" 1/2	cad	48,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.d4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 2	cad	47,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.e1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1	cad	48,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.e2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1"" 1/4	cad	48,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.e3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1"" 1/2	cad	51,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.e4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 2	cad	49,82		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.f1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1	cad	62,92		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.f2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1"" 1/4	cad	61,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.f3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1"" 1/2	cad	62,92		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.f4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 2	cad	62,92		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.g1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1	cad	73,41		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.g2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1"" 1/4	cad	74,72		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.g3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1"" 1/2	cad	77,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.g4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 2	cad	78,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.h1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1	cad	89,14		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.h2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1"" 1/4	cad	90,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.h3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1"" 1/2	cad	94,39		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.h4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 2	cad	94,39		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.i1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1	cad	112,74		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.i2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1"" 1/4	cad	114,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.i3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1"" 1/2	cad	119,29		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.i4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 2	cad	119,29		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.j1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1	cad	117,98		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.j2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1"" 1/4	cad	125,85		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.j3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1"" 1/2	cad	129,78		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.j4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 2	cad	129,78		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.k1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.k2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1"" 1/4	cad	173,04		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.k3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1"" 1/2	cad	173,04		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.k4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 2	cad	170,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.l1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.l2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1"" 1/4	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.l3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1"" 1/2	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.l4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 2	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.m - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 250 mm, presa De 2	cad	200,57		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.n1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1	cad	233,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.n2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1"" 1/4	cad	242,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.n3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1"" 1/2	cad	242,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.n4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 2	cad	241,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.o1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1	cad	246,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.o2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1"" 1/4	cad	246,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0650.o3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1"" 1/2	cad	246,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0650.o4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 2	cad	246,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.a1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 63 mm, presa De 1	cad	65,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.a2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 63 mm, presa De 1" 1/4	cad	65,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.b1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 75 mm, presa De 1	cad	73,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.b2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 75 mm, presa De 1" 1/4	cad	74,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0660.c1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1	cad	83,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.c2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1" 1/4	cad	86,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.c3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1" 1/2	cad	87,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.c4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 2	cad	111,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.d1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1	cad	93,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.d2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1" 1/4	cad	94,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0660.d3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1" 1/2	cad	95,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.d4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 2	cad	112,74		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.e1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1	cad	102,25		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.e2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1" 1/4	cad	102,25		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.e3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1" 1/2	cad	102,25		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.e4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 2	cad	106,18		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0660.f1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1	cad	125,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.f2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1" 1/4	cad	132,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.f3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1" 1/2	cad	132,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.f4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 2	cad	132,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.g1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1	cad	150,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.g2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1" 1/4	cad	152,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0660.g3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1" 1/2	cad	149,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.g4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 2	cad	174,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.h1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1	cad	199,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.h2 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1" 1/4	cad	197,95		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.h3 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1" 1/2	cad	199,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.01.001.0660.h4 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 2	cad	200,57		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA

A.01.001.0660.i1 - CAP	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di predi utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead	Fornitura di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 225 mm, presa De 2	cad	308,07		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI	MINUTERIA
A.02.001.0010 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	60,72		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	67,85		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	97,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	107,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	127,62		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	193,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	219,64		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	334,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0010.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	503,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0010.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in otto	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto a vite interna - PN10. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	627,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	63,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	72,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	102,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	113,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	135,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	206,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	231,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0020.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	350,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	538,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0020.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpiatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo piatto, esenti da manutenzione - PN10 Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	668,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	66,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	75,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	116,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	139,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	163,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	230,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	286,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0030.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	427,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	684,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0030.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in otton	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	933,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	70,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	80,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	120,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	146,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	164,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	241,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0040.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	318,79		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	440,91		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	712,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0040.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpvale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo	Fornitura e posa di saracinesche in ghisa e ottone a corpo ovale a vite interna, esenti da manutenzione - PN16. Corpo in ghisa, stelo in ottone, sedi di tenuta in ottone. Cuneo in ottone per DN 40÷100, cuneo in ghisa e ottone per DN125÷300. Tenuta sullo stelo tipo Baderna, guarnizioni in gomma SBR, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	968,77		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	92,08		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	100,63		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	134,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	146,16		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	168,01		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0050.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	242,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	263,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	437,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	591,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0050.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite inna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corp	Fornitura e posa di saracinesche a corpo piatto a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	823,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	94,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	103,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	138,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	151,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0060.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	174,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	250,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	273,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	463,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	644,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0060.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite inta in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo	Fornitura e posa di saracinesche a corpo ovale a vite interna in ghisa sferoidale, esenti da manutenzione - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, cappello in ghisa sferoidale, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in ghisa sferoidale. Cuneo in ghisa sferoidale e NBR, guarnizioni senza amianto, tenuta dello stelo in POM, volantino in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	846,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	292,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	395,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	431,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	503,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0070.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	720,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	824,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1211,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1687,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2188,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	3018,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0070.m - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN10 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	4057,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	341,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	447,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	499,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0080.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	588,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	890,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	993,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1493,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1895,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2504,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.l - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	3416,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.m - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	4499,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.n - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN450	cad	6665,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0080.o - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio eox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciai	Fornitura e posa di saracinesche in acciaio al carbonio e inox - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, cappello in acciaio al carbonio, stelo in acciaio inox, sedi di tenuta in acciaio inox. Cuneo in acciaio al carbonio, guarnizioni del tipo senza amianto, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN500	cad	6837,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0090.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	11,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	11,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	19,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	23,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	25,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	44,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	58,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	67,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0090.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	111,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	10,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	12,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	21,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0100.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	34,78		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	28,06		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	50,69		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.g - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	66,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.h - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	80,63		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0100.i - CAP	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante,n attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in o	Fornitura e posa di saracinesche in bronzo, tipo pesante, con attacchi filettati - PN25 Corpo in bronzo, cappello in ottone, ghiera in ottone, cuneo in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Premistoppa in ottone, volantino in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	128,54		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	9,68		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	10,53		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	18,15		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	20,37		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	22,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	38,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0110.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	47,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	54,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0110.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a batten con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ottone a battente, con attacchi filettati tipo gas - PN16 Corpo in ottone, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizioni del tipo senza amianto. Sede dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	85,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	67,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	74,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	119,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	131,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	160,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	226,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	286,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	442,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0120.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	788,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0120.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battent PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghi	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a battente - PN16 Corpo in ghisa, cappello in ghisa, otturatore in ghisa, guarnizioni in gomma. Sede dell'otturatore in gomma, tenuta dell'otturatore in gomma. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	1195,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	116,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	133,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	158,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	213,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	251,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	356,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	453,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	715,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1229,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0130.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, moll	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a ugello di Venturi - PN16 Corpo in ghisa, stelo in acciaio inox, molla in acciaio inox. Otturatore in acciaio inox fino al DN150, oltre in ghisa sferoidale con sede inox. Ogiva in ottone fino al DN100, oltre in ghisa. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	1563,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0140.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	56,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	58,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	63,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	78,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	88,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	103,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	163,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	183,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	218,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	307,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.m - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	422,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.n - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	716,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0140.o - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1350,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0140.p - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso iato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in a	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa a flusso avviato - PN16 Corpo in ghisa, coperchio in ghisa, molla in acciaio, sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2110,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	76,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	87,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	97,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	117,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	130,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	153,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	225,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	266,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	319,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	499,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.m - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	682,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0150.n - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1253,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.o - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1885,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0150.p - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN16 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2757,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	90,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	102,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	113,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	134,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	153,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	179,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	280,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	341,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	434,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0160.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	621,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0160.m - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidal flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sfe	Fornitura e posa di valvole di ritegno in ghisa sferoidale a flusso avviato, munita di molla - PN25 Corpo in ghisa sferoidale, coperchio in ghisa sferoidale, molla in acciaio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	851,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	287,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	315,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	386,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	484,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	673,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	840,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1258,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	1755,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2522,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	4102,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0170.m - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	4373,04		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0170.n - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN25 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN500	cad	7668,03		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	287,82		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	386,08		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	484,44		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	867,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	1529,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	2116,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN300	cad	2883,54		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN350	cad	4521,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0180.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente - PN40 Corpo in acciaio al carbonio, coperchio in acciaio al carbonio, otturatore in acciaio al carbonio. Sedi di tenuta in acciaio inox, guarnizioni del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN400	cad	5534,74		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0190.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	51,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	72,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	79,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	85,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	127,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	143,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	196,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0190.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a batte tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acc	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a battente tipo wafer, anelli di tenuta in gomma - PN16 Corpo in acciaio al carbonio, disco in acciaio al carbonio, O-Ring di gomma, golfare in acciaio al carbonio. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN250	cad	256,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	47,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	53,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	54,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	64,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0200.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	68,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	80,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	113,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	124,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	182,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.l - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN125	cad	326,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.m - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN150	cad	396,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0200.n - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a discopo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di	Fornitura e posa di valvole di ritegno in acciaio a disco tipo wafer - PN10/40 Corpo in acciaio galvanizzato, sedi di tenuta in acciaio inox, disco in acciaio inox, molla in acciaio inox. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN200	cad	592,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale):		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN15	cad	11,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN20	cad	13,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN25	cad	23,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN32	cad	29,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0210.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN40	cad	32,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN50	cad	55,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN65	cad	101,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN80	cad	136,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0210.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo,n attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, c	Fornitura e posa di valvole di ritegno in bronzo a globo, con attacchi filettati di tipo gas - PN16 Corpo in bronzo, cappello in ottone, otturatore in ottone, guarnizione del tipo senza amianto. Grandezze (DN: diametro nominale): - DN100	cad	249,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1/2"" (DN 15 mm)	cad	29,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.b - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 3/4"" (DN 20 mm)	cad	38,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1"" (DN 25 mm)	cad	61,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1""+1/4 (DN 32 mm)	cad	89,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 1""+1/2 (DN 40 mm)	cad	122,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0300.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappu	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, filettatura F/F oppure M/F, con cappuccio piombabile, da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - d.i. 2"" (DN 50 mm)	cad	176,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0310.a - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 15 mm, PFT 15	cad	28,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.b1 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 20 mm, PFT 18	cad	35,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.b2 - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 20 mm, PFT 22	cad	36,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.c - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 25 mm, PFT 28	cad	57,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.d - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 32 mm, PFT 36	cad	75,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.e - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 40 mm, PFT 42	cad	111,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0310.f - CAP	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sf a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a m	Fornitura e posa di saracinesche di utenza - valvola a sfera a passaggio totale, leva in alluminio , da installare a monte del contatore, doppia tenuta in teflon PN 40: - DN 50 mm, PFT 54	cad	171,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320 - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320.a - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1/2''	cad	44,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320.b - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 3/4''	cad	63,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320.c - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1''	cad	87,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320.d - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1''+1/4	cad	161,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0320.e - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1"+1/2	cad	209,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0320.f - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese p	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 2"	cad	291,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0325 - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a mol	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 2"	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0325.a - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a mol	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 1/2"	cad	53,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0325.b - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore aa a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a mol	Fornitura e posa di valvola a sfera di uscita contatore acqua a passaggio totale, ritegno maggiorato incorporato a molla, prese pressione, farfalla in alluminio, leva in alluminio e sfera con sistema di risciacquo automatico; corpo, manicotto, sfera, asta, busssola e tappo in bronzo, guarnizioni in P.T.F.E, o-ring in NBR, dado in acciaio: - DN 3/4"	cad	66,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335 - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.a - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1/2"	cad	691,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.b - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 3/4"	cad	727,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.c - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"	cad	1008,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.d - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"+1/4	cad	1122,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.e - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 1"+1/2	cad	1923,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0335.f - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in lega antidezoncificazione, PN 10, attacchi maschio a bocchettone, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 2"	cad	2016,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0336 - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiat	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0336.a - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiat	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 50 mm	cad	3293,47		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0336.b - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiat	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 65 mm	cad	3458,64		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0336.c - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiat	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 80 mm	cad	3875,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0336.d - CAP	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione rida controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiat	Fornitura e posa di disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa: - DN 100 mm	cad	6005,79		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337 - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337.a - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1/2	cad	866,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337.b - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 3/4	cad	895,51		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337.c - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1	cad	1218,15		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337.d - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1""+1/4	cad	1429,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0337.e - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 1""+1/2	cad	2377,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0337.f - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox - valvole manuali di intercettazione * DN 2	cad	2660,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0338 - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0338.a - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 50 mm	cad	5974,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0338.b - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 65 mm	cad	6275,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0338.c - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 80 mm	cad	7612,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0338.d - CAP	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in br	Fornitura e posa di gruppo montato composto da: - disconnettore a zona di pressione ridotta controllabile, corpo in bronzo, PN 10, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflangia, T max di esercizio 65°C, P differenziale di intervento 14kPa - filtro obliquo, corpo in ghisa grigia con rivestimento epossidico, P max di esercizio 16 bar, T max di esercizio65°C, attacchi flangiati PN 16, accoppiamento con controflange - valvole manuali di intercettazione * DN 100 mm	cad	10365,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339 - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.a - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1/2	cad	33,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.b - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 3/4	cad	42,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0339.c - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1	cad	63,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.d - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1""+1/4	cad	84,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.e - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 1""+1/2	cad	100,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.f - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 2	cad	161,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.g - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 2""+1/2	cad	245,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0339.h - CAP	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attai femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro i	Fornitura e posa di filtro obliquo, corpo in bronzo, attacchi femmina-femmina, campo di temperatura 20-110°C, filtro in lamiera striata in acciaio inox: - DN 3	cad	340,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350 - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.a - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1/2	cad	44,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.b - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 3/4	cad	46,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.c - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1	cad	67,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.d - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1""+1/4	cad	77,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.e - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 1""+1/2	cad	83,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.f - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 2	cad	117,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0350.g - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 2""+1/2	cad	198,90		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0350.h - CAP	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in iaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elev	Fornitura e posa di giunti dielettrici per acquedotto in acciaio con estremità dei tronchetti filettate, PN 10 ad elevato isolamento: - DN 3	cad	252,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360 - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.a - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3/4", PN 25	cad	30,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.b - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"	cad	47,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.c - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"+1/4	cad	63,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.d - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1"+1/2	cad	79,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.e - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 2	cad	122,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.f - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 2""+1/2	cad	245,76		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.g - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3	cad	351,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.h - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 4	cad	569,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.i - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 3/8	cad	24,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0360.j - CAP	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaioox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, cor	Fornitura e posa di valvole di ritegno a molla in acciaio inox a passaggio totale, da istallare dopo il contatore, corpo in ottone con raccordo M/M: - DN 1/2	cad	24,91		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0375 - CAP	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottonda montare a valle del contatore	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0375.a - CAP	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottonda montare a valle del contatore: - DN 3/8''	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore: - DN 3/8''	cad	28,03		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0375.b - CAP	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottonda montare a valle del contatore: - DN 1/2''	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore: - DN 1/2''	cad	27,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0375.c - CAP	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottonda montare a valle del contatore: - DN 3/4''	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore: - DN 3/4''	cad	32,75		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0375.d - CAP	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottonda montare a valle del contatore: - DN 1''	Fornitura e posa di rubinetto di scarico a collo in ottone, da montare a valle del contatore: - DN 1''	cad	55,94		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1/2''	cad	19,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/4''	cad	20,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''	cad	33,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''+1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''+1/4	cad	41,60		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 1''+1/2	cad	48,03		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2''	cad	74,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2''+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 2''+1/2	cad	126,54		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0380.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3''	cad	188,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 4''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 4''	cad	321,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0380.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/8''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, bocchettone M/F - F/F: - DN 3/8''	cad	22,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/4'	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/4''	cad	12,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1''	cad	12,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/4	cad	11,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1""+1/2	cad	12,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2''	cad	24,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 2'' +1/2	cad	28,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3''	cad	33,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 4	cad	47,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/4	cad	77,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0390.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/8'	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 3/8''	cad	93,19		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0390.k - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/2'	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, gomito a 90° M/F - F/F: - DN 1/2''	cad	144,58		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/4''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/4''	cad	11,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1	cad	22,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/4	cad	24,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1""+1/2	cad	25,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - nipples DN 2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - nipples DN 2	cad	40,97		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 2'' +1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 2'' +1/2	cad	51,27		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3''	cad	56,02		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 4	cad	130,97		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/4	cad	12,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0400.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/8''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 3/8''	cad	13,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0400.k - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, nipples: - DN 1/2''	cad	11,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/4''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/4''	cad	15,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''	cad	27,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''+1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''+1/4	cad	30,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1''+1/2	cad	35,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2''	cad	56,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2'' +1/	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 2'' +1/2	cad	64,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3''	cad	72,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	cad	130,97	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	cad	12,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/8''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 3/8''	cad	13,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0410.k - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/2''	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/2''	cad	13,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0420 - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead)	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.a - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, filetto 3/4''	cad	26,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.b - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, filetto 1''	cad	39,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.c - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, filetto 1''+1/4	cad	47,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.d - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 47,9 a 51,5, filetto 1''+1/2	cad	49,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.e - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, filetto 2''	cad	79,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.f - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata maschio o femmina (per acciaio) e giunto conico (per pead) (detti anche monogiunti): - DN 75 mm, 2"+1/2	cad	227,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.g - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata maschio o femmina (per acciaio) e giunto conico (per pead) (detti anche monogiunti): - DN 90 mm, 3	cad	324,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0420.h - CAP	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e	Fornitura e posa di giunti in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene e tubi metallici o pezzi speciali con estremita filettata M/M o M/F (per acciaio) e giunto conico (per pead), raccordo: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, filetto 1/2''	cad	24,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430 - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430.a - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4''	cad	35,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430.b - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1''	cad	50,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430.c - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1''+1/4	cad	64,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0430.d - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1''+1/2	cad	67,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430.e - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	112,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0430.f - CAP	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabizincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in	Fornitura e posa di bigiunti universali in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto; i prezzi sono validi anche per i manicotti con riduzione, considerando il diametro maggiore. Riduzione del 40% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	31,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440 - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.a - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4''	cad	41,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.b - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1''	cad	55,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.c - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1''+1/4	cad	67,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.d - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1''+1/2	cad	73,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.e - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	94,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0440.f - CAP	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa mallele zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi	Fornitura e posa di gomito a 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	31,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445 - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445.a - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 19,5 a 21,8 mm, 1/2	cad	39,79	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445.b - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 24,5 a 27,3 mm, 3/4''	cad	45,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0445.c - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 31,5 a 34,2 mm, 1''	cad	62,85		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445.d - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 39,5 a 42,5 mm, 1''+1/4	cad	81,95		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445.e - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 47,9 a 51,5 mm, 1''+1/2	cad	87,92		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0445.f - CAP	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabilencata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in po	Fornitura e posa di TEE 90°universale in ghisa malleabile zincata o in lega di ottone ADZ per giunzioni tra tubi in polietilene con estremità con giunto. Riduzione del 60% del prezzo per manicotti in pvc o polipropilene: - Ø da 60,0 a 63,5 mm, 2	cad	143,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0450 - CAP	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0450.a - CAP	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - soletta ialcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x75 cm, sp	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x75 cm, spessore 7 cm, con scritta Consorzio Acqua Potabile, completa di botola in lamiera striata zincata dim. 25x50 cm	cad	68,44		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0450.b - CAP	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - soletta ialcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x100 cm, s	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - soletta in calcestruzzo vibro presato pedonale, dim. est. 60x100 cm, spessore 7 cm, con scritta Consorzio Acqua Potabile, completa di botola in lamiera striata zincata dim. 25x50 cm	cad	90,75		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0450.c - CAP	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - anello inlcestruzzo, dim. est. 60x75 cm, dim. int. 50x70 cm, altezz	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calcestruzzo, dim. est. 60x75 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 cm	cad	81,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0450.d - CAP	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - anello inlcestruzzo, dim. est. 60x100 cm, dim. int. 50x70 cm, altez	Fornitura e posa di pozzetto in calcestruzzo: - anello in calcestruzzo, dim. est. 60x100 cm, dim. int. 50x70 cm, altezza 30 cm	cad	94,53		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3/8	cad	10,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1/2	cad	10,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3/4	cad	11,43		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0460.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1	cad	20,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1""+1/4	cad	23,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 1""+1/2	cad	23,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 2	cad	37,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 2""+1/2	cad	48,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabi	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, tappo con bordo in ghisa malleabile: - DN 3	cad	54,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 4	cad	74,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0460.k - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile UNI 5192-85 per tubi in acciaio, manicotti M/F - F/F: - DN 1/4	cad	11,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470 - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.a - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/8	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/8	cad	13,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.b - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/2	cad	11,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.c - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3/4	cad	13,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.d - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 1	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1	cad	25,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0470.e - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/4	cad	30,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.f - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1""+1/2	cad	36,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.g - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 2	cad	53,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.h - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 2""+1/2	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 2""+1/2	cad	86,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.i - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 3	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 3	cad	105,54		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.j - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 4	cad	179,81		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0470.k - CAP	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per t in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/4	Fornitura e posa di raccorderia in ghisa malleabile per tubi in acciaio, Ti a 90°: - DN 1/4	cad	13,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481 - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.a - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1/2"" x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1/2"" x 3/8	cad	12,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.b - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3/4 x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3/4 x 3/8	cad	14,02		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.c - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3/4 x 1/2	cad	13,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.d - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 3/8	cad	25,18		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.e - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 1/2	cad	23,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0481.f - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 x 3/4	cad	23,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.g - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1/2	cad	28,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.h - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 3/4	cad	27,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.i - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/4 x 1	cad	26,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.j - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1/2	cad	33,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.k - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 3/4	cad	31,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.l - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1	cad	28,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.m - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	29,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.n - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1/2	cad	48,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.o - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 3/4	cad	48,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.p - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1	cad	47,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.q - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/4	cad	45,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.r - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 x 1 1/2	cad	44,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0481.s - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 1 1/2	cad	79,18		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.t - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 2 1/2 x 2	cad	71,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.u - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/4	cad	81,77		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.v - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 1 1/2	cad	74,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.w - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 2	cad	96,43		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.x - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 3 x 2 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 3 x 2 1/2	cad	105,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.y - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 4 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 2	cad	146,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.z - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 4 x 2 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 2 1/2	cad	151,65		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0481.za - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,nicotto ridotto F/F: - 4 x 3	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, manicotto ridotto F/F: - 4 x 3	cad	154,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482 - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.a - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1/2"" x 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1/2"" x 1/4	cad	11,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.b - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1/2"" x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1/2"" x 3/8	cad	11,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.c - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3/4 x 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 1/4	cad	12,96		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0482.d - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3/4 x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 3/8	cad	12,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.e - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3/4 x 1/2	cad	11,04		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.f - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 3/8	cad	23,24		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.g - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 1/2	cad	21,62		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.h - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 x 3/4	cad	21,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.i - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 1/2	cad	23,73		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.j - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 3/4	cad	23,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.k - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/4 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/4 x 1	cad	22,06		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.l - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/2 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1/2	cad	25,37		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.m - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 3/4	cad	27,23		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.n - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1	cad	23,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.o - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	23,73		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.p - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1/2	cad	41,41		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0482.q - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 3/4	cad	41,25		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.r - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1	cad	38,86		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.s - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1 1/4	cad	38,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.t - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 x 1 1/2	cad	37,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.u - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 1/2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1	cad	49,32		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.v - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/4	cad	52,65		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.w - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 1 1/2	cad	51,27		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.x - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 2 1/2 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 2 1/2 x 2	cad	45,84		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.y - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1	cad	61,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.z - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1 1/4	cad	61,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.zb - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 1 1/2	cad	58,95		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.zc - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 2	cad	50,97		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.zd - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 3 x 2 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 3 x 2 1/2	cad	54,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0482.ze - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 4 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 2	cad	94,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.zf - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 4 x 2 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 2 1/2	cad	77,67		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0482.zg - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,duzione M/F: - 4 x 3	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, riduzione M/F: - 4 x 3	cad	75,65		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483 - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.a - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1/2"" x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1/2"" x 3/8	cad	14,02		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.b - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 3/4 x 3/8	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3/4 x 3/8	cad	17,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.c - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 3/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3/4 x 1/2	cad	13,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.d - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 x 1/2	cad	26,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.e - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 x 3/4	cad	23,37		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.f - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1/2	cad	31,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.g - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/4 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 3/4	cad	29,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.h - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/4 x 1	cad	26,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.i - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/2 x 3/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 3/4	cad	29,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0483.j - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1	cad	35,83		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.k - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 1 1/2 x 1 1/4	cad	27,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.l - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 2 x 1	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1	cad	43,46		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.m - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 2 x 1 1/4	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1 1/4	cad	47,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.n - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 2 x 1 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 x 1 1/2	cad	45,58		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.o - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 2 1/2 x 2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 2 1/2 x 2	cad	70,07		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.p - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 3 x 2 1/2	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 3 x 2 1/2	cad	95,95		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0483.q - CAP	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile,ppli ridotti M/M: - 4 x 3	Fornitura e posa di raccordi zincati in ghisa malleabile, nippli ridotti M/M: - 4 x 3	cad	155,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490 - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490.a - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF: - DN 1/2	cad	65,27		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490.b - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 3/4	cad	72,64		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490.c - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1	cad	92,68		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490.d - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1.1/4	cad	111,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0490.e - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 1.1/2	cad	142,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0490.f - CAP	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, pacqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfal	Fornitura e posa di valvola a sfera a passaggio totale, per acqua, con dispositivo di sussistenza tarabile, con farfalla in ottone antimanomissione, taratura 50 l/g, FF 2	cad	217,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500 - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.a - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 15 mm - 1/2"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	31,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.b - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 20 mm - 3/4"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	31,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.c - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 25 mm - 1"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	50,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.d - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 32 mm - 1""+1/4, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	50,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.e - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 40 mm - 1""+1/2, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	50,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.f - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 50 mm - 2"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	69,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0500.g - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 65 mm - 2""+1/2, PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	74,44		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.h - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 80 mm - 3"", PFA 16, lunghezza fascia L=80 mm	cad	75,12		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.i - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 100 mm - 4"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	76,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.j - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 125 mm - 5"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	95,39		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.k - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 150 mm - 6"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	96,33		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.l - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 175 mm - 7"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	99,20		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0500.m - CAP	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatt tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acci	Fornitura e posa di collare per riparazione rapida, adatto a tubi di natura diversa, realizzato con una fascia in acciaio inossidabile AISI 304, gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata in gomma NBR a profilo quadrettato, innesto rapido ad un bullone in acciaio zincato, morsettiera in ghisa sferoidale rivestita con strato di zinco a protezione della corrosione: - DN 200 mm - 8"", PFA 10, lunghezza fascia L=80 mm	cad	101,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0550 - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0550.a - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 3/4	cad	120,31		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0550.b - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1	cad	138,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0550.c - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1""+1/4	cad	138,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0550.d - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 1""+1/2	cad	143,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0550.e - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con lstremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN	Fornitura e posa di valvola di derivazione in linea con le estremità filettate femmine/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, cuneo in ottone rivestito in gomma NBR, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: - DN 2	cad	206,24		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560 - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.a - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" - presa DN 1	cad	142,29		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0560.b - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 3/4	cad	148,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.c - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 1	cad	143,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.d - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 1"" 1/4 - presa DN 1"" 1/4	cad	144,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.e - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 1"" 1/4	cad	199,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.f - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 1"" 1/2	cad	199,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0560.g - CAP	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra masc/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio i	Fornitura e posa di valvola di derivazione a squadra maschio/femmina, conforme alle norme EN 1074, corpo e coperchio in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, stelo di manovra in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring in gomma NBR, tampone di tenuta in ottone rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata, bussola superiore in ottone, boccola antifrizione in resina acetalica POM, manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra, PN 16: * foro derivazione DN 2"" - presa DN 2	cad	199,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0570 - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di ivazione completa di tubo di protezione in PE, collegament	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0570.a - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di ivazione completa di tubo di protezione in PE, collegament	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento pari a 1 m	cad	47,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0570.b - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di ivazione completa di tubo di protezione in PE, collegament	Fornitura e posa di asta di manovra fissa per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento pari a 1,5 m	cad	51,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0580 - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvodi derivazione completa di tubo di protezione in PE, colle	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0580.a - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvodi derivazione completa di tubo di protezione in PE, colle	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 0,85-1,15 m	cad	84,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0580.b - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvodi derivazione completa di tubo di protezione in PE, colle	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,05-1,50 m	cad	84,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0580.c - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvodi derivazione completa di tubo di protezione in PE, colle	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,30-1,80 m	cad	102,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0580.d - CAP	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvodi derivazione completa di tubo di protezione in PE, colle	Fornitura e posa di asta di manovra telescopica per valvole di derivazione completa di tubo di protezione in PE, collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo: - profondità di interramento 1,60-2,70 m	cad	111,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0590 - CAP	Fornitura e posa di volantino di manovra per valvole di dvazione in acciaio stampato protetto da verniciatura eposs	Fornitura e posa di volantino di manovra per valvole di derivazione in acciaio stampato protetto da verniciatura epossidica ad alta resistenza, completo di dado e rosetta in acciaio galvanizzato: valvola DN 3/4"-2", volantino De 100 mm	cad	14,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0600 - CAP	Fornitura e posa di cappellotto di manovra in ghisa zincaper valvole di derivazione	Fornitura e posa di cappellotto di manovra in ghisa zincata per valvole di derivazione	cad	17,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0610 - CAP	Fornitura e posa di chiusino telescopico per valvole di dvazione in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede	Fornitura e posa di chiusino telescopico per valvole di derivazione in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, diametro telaio 194 mm	cad	100,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0620 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0620.a - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 3/4	cad	53,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0620.b - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1	cad	71,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0620.c - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1 1/4	cad	67,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0620.d - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 1"" 1/2	cad	67,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0620.e - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, PN 16: - presa DN 2	cad	85,48		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630.a - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 3/4	cad	69,19		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630.b - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1	cad	87,24		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630.c - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1 1/4	cad	96,41		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630.d - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 1"" 1/2	cad	97,72		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0630.e - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale met	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto, corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, PN 16: - presa DN 2	cad	115,78		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0640 - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.a - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 50 mm	cad	78,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.b - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 65 mm	cad	78,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.c - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 80 mm	cad	80,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.d - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 100 mm	cad	80,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.e - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 125 mm	cad	100,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.f - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 150 mm	cad	100,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.g - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 175 mm	cad	101,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.h - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 200 mm	cad	105,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.i - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 250 mm	cad	117,98	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.j - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 300 mm	cad	121,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.k - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 350 mm	cad	152,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0640.l - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 400 mm	cad	161,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0640.m - CAP	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox clete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazi	Fornitura e posa di staffe di serraggio in acciaio inox complete di guarnizioni a sella in gomma NBR per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto: - DN 450 mm	cad	158,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.a - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 40 mm, presa De 1	cad	54,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.b1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 3/4	cad	59,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.b2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 1	cad	64,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.b3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 50 mm, presa De 1"" 1/4	cad	76,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.c1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1	cad	78,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.c2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1"" 1/4	cad	78,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.c3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 1"" 1/2	cad	81,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.c4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 63 mm, presa De 2	cad	81,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.d1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1	cad	81,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.d2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1"" 1/4	cad	81,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.d3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 1"" 1/2	cad	84,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.d4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 75 mm, presa De 2	cad	83,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.e1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1	cad	84,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.e2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1"" 1/4	cad	84,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.e3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 1"" 1/2	cad	87,24		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.e4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 90 mm, presa De 2	cad	85,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.f1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1	cad	117,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.f2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1"" 1/4	cad	115,78		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.f3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 1"" 1/2	cad	117,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.f4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 110 mm, presa De 2	cad	117,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.g1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1	cad	127,58		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.g2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1"" 1/4	cad	128,89		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.g3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 1"" 1/2	cad	131,51		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.g4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 125 mm, presa De 2	cad	132,83		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.h1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1	cad	143,31		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.h2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1"" 1/4	cad	144,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.h3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 1"" 1/2	cad	148,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.h4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 140 mm, presa De 2	cad	148,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.i1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1	cad	166,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.i2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1"" 1/4	cad	168,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.i3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 1"" 1/2	cad	173,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.i4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 160 mm, presa De 2	cad	173,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.j1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1	cad	172,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.j2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1"" 1/4	cad	180,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.j3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 1"" 1/2	cad	183,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.j4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 180 mm, presa De 2	cad	183,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.k1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1	cad	228,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.k2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1"" 1/4	cad	227,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.k3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 1"" 1/2	cad	227,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.k4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 200 mm, presa De 2	cad	224,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.l1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1	cad	237,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.l2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1"" 1/4	cad	237,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.l3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 1"" 1/2	cad	237,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.l4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 225 mm, presa De 2	cad	237,27		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.m - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 250 mm, presa De 2	cad	263,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.n1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1	cad	296,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.n2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1"" 1/4	cad	305,44		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.n3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 1"" 1/2	cad	305,44		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.n4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 280 mm, presa De 2	cad	304,13		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.o1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1	cad	331,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.o2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1"" 1/4	cad	331,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0650.o3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 1"" 1/2	cad	331,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0650.o4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), co	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: - tubazione De 315 mm, presa De 2	cad	331,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.a1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 63 mm, presa De 1	cad	101,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.a2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 63 mm, presa De 1" 1/4	cad	101,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.b1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 75 mm, presa De 1	cad	109,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.b2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 75 mm, presa De 1" 1/4	cad	110,83		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.c1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1	cad	120,01		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0660.c2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1" 1/4	cad	122,63	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.c3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 1" 1/2	cad	123,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.c4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 90 mm, presa De 2	cad	147,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.d1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1	cad	147,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.d2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1" 1/4	cad	148,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.d3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 1" 1/2	cad	149,87	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0660.d4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 110 mm, presa De 2	cad	166,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.e1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1	cad	156,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.e2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1" 1/4	cad	156,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.e3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 1" 1/2	cad	156,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.e4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 125 mm, presa De 2	cad	160,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.f1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1	cad	180,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0660.f2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1" 1/4	cad	186,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.f3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 1" 1/2	cad	186,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.f4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 140 mm, presa De 2	cad	186,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.g1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1	cad	204,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.g2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1" 1/4	cad	206,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.g3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 1" 1/2	cad	203,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA

A.02.001.0660.g4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 160 mm, presa De 2	cad	228,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.h1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1	cad	253,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.h2 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1" 1/4	cad	252,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.h3 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 1" 1/2	cad	253,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.h4 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 200 mm, presa De 2	cad	254,74	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.02.001.0660.i1 - CAP	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC	Fornitura e posa di collare di presa per la realizzazione di prese di utenza sottocarico su tubazioni in plastica (PVC e Pead), corpo in ghisa sferoidale rivestita con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione in gomma NBR con sagomato a doppio profilo O-Ring, guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring, sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con dispositivo di tenuta in POM e sportello in resina sintetica PA, prigionieri, dadi e rondelle in acciaio inossidabile, PN 16: tubazione De 225 mm, presa De 2	cad	362,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO MATERIALI OPERE COMPIUTE	MINUTERIA
A.03.001.0030 - CAP	Messa in quota chiusino (indifferentemente se strettoio oracinesca o idrante) compresa ricerca, demolizioni parzial	Messa in quota chiusino (indifferentemente se strettoio o saracinesca o idrante) compresa ricerca, demolizioni parziali, realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), ripristini di sedi stradali o marciapiedi esistenti e pavimentazioni speciali (porfido, autobloccante, ecc..), oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali (con riutilizzo del chiusino esistente o posa di chiusino fornito dallimpresa).	cad	255,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.03.002.0020.a - CAP	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiaccubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dell	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiacciatubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dello strettoio/saracinesca, ogni onere compreso: fino a De 63 mm	cad	43,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0020.b - CAP	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiaccubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dell	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiacciatubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dello strettoio/saracinesca, ogni onere compreso: De 110 mm	cad	87,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0020.c - CAP	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiaccubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dell	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiacciatubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dello strettoio/saracinesca, ogni onere compreso: De 160 mm	cad	131,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0020.d - CAP	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiaccubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dell	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiacciatubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dello strettoio/saracinesca, ogni onere compreso: De 180 mm	cad	138,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0020.e - CAP	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiaccubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dell	Rimodellazione tubazione con utilizzo di macchina schiacciatubi, al fine di eseguire manutenzioni senza lutilizzo dello strettoio/saracinesca, ogni onere compreso: De 225 mm	cad	160,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0030 - CAP	Operazione di congelamento 'acqua nelle tubazioni di allaamento al fine di eseguire manutenzioni senza l'utilizzo d	Operazione di congelamento 'acqua nelle tubazioni di allacciamento al fine di eseguire manutenzioni senza l'utilizzo dello strettoio, ogni onere compreso: per tubazioni da 15 a 40 mm	cad	86,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0040 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, fino a DN 50 mm /De 63 mm compresi	cad	1303,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0050 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore, fino a DN 50 mm /De 63 mm compresi	cad	967,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0060 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino iniziale con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, da DN 60 mm/De 75 mm fino a DN 100 mm/De 110 mm (compreso)	cad	1430,38	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0070 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, messa in opera di tutto quanto previsto dal codice della strada e/o da disposizioni della polizia locale in materia di modalità di regolazione del transito, come ad esempio in presenza di strettoie e sensi unici alternati determinati dalla presenza dei lavori o dei cantieri stradali, utilizzo di movieri ecc. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore, da DN 60 mm/De 75 mm fino a DN 100 mm/De 110 mm (compreso)	cad	1085,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0080 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino iniziale con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, da DN 125 mm/De 125 mm a DN 250 mm /De 280 mm compresi	cad	1549,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0090 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore, da DN 125 mm/De 125 mm a DN 250 mm /De 280 mm compresi	cad	1162,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0100 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, oltre DN 250 mm /De 280 mm	cad	2198,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0110 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore, oltre DN 250 mm /De 280 mm	cad	1729,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0120 - CAP	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su acinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante mess	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su saracinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante messa in quota di chiusini, compresa ricerca, demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), sistemazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto arrotondato, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nell'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta per strettoi e saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata comprende il sopralluogo di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Nel caso di intervento su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: con esecuzione di cassonetto e riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder	cad	910,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0130 - CAP	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su acinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante mess	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su saracinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante messa in quota di chiusini, compresa ricerca, demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), sistemazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto arrotondato, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nel'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta per saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto ilpersonale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Nel caso di intervento su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore	cad	734,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0140 - CAP	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demoli	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intervento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), sistemazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto arrotondato, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nel'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta e sostituzione corda premistoppa (inclusa fornitura) per saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il lavoro è da intendersi finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder	cad	982,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0150 - CAP	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demoli	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intervento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), sistemazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto arrotondato, riempimento con mista di cava, ghiaia o stabilizzato del volume residuo cavato, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nel'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta e sostituzione corda premistoppa (inclusa fornitura) per saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto ilpersonale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Lavoro finito con esecuzione di ripristino in arido stabilizzato per almeno i primi 10 cm di spessore	cad	739,72	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0160 - CAP	Riparazione perdita gruppo contatore tramite intervento dolo parte idraulica, scavi e demolizioni escluse, con bloc	Riparazione perdita gruppo contatore tramite intervento di solo parte idraulica, scavi e demolizioni escluse, con blocco del flusso mediante manovra della saracinesca prima del contatore oppure mediante manovra dello strettoio o con apparecchio congelante, comprese nel prezzo tutte le prestazioni e forniture (raccordi, curve e giunti e tronchetti di tubazione) necessarie per riparare la perdita, escluse le valvole. Incluso eventuale spurgo della presa per il tempo necessario a chiarificare l'acqua. La prestazione sopra riportata si ritiene comprensiva di sopralluoghi ed assistenza tecnica, ricercatore, e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Per gruppi contatori da DN 15 a 40 mm con raccorderia fino a DN 50 mm	cad	151,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0170 - CAP	Spurgo allacciamento mediante smontaggio del contatore, pzia filtro e utilizzo di tubo flessibile di spurgo per il	Spurgo allacciamento mediante smontaggio del contatore, pulizia filtro e utilizzo di tubo flessibile di spurgo per il recapito in fognatura fino ad ottenere acqua limpida se possibile e priva di residuo solido in sospensione e comunque per almeno 1 ora e fino a 2 ore di spurgo effettivo, compresa la sostituzione delle guarnizioni di tenuta sulle parti smontate e il serraggio di tutti i raccordi. Se ordinato dal tecnico, oltre le 2 ore di spurgo effettivo si applicheranno le economie relative al personale utilizzato per la prosecuzione dello spurgo e al ripristino della fornitura ad operazioni terminate. La prestazione sopra riportata si ritiene comprensiva di sopralluoghi ed assistenza tecnica, ricercatore, e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte: per gruppi contatori da DN 15 a 40 mm.	cad	129,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0170.a - CAP	Disinfezione di condotte e prese; compreso l'eventuale ai al fontaniere incaricato o effettuazione della manovra so	Disinfezione di condotte e prese; compreso l'eventuale aiuto al fontaniere incaricato o effettuazione della manovra sotto il controllo dell'Ente Appaltante; eventuale svuotamento parziale delle tubazioni ed introduzione, in più riprese, dell'ipoclorito nelle quantità prescritte; riempimento controllato delle tubazioni, incluse le eventuali operazioni di sfiato; mantenimento delle condotte piene ed isolate, per il tempo di disinfezione stabilito; per ogni introduzione di ipoclorito	cad	363,96	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0170.b - CAP	Lavaggio di condotte e prese; compreso lo spurgo di scari, idranti, bocche incendio, ecc. con l'ausilio di manichet	Lavaggio di condotte e prese; compreso lo spurgo di scarichi, idranti, bocche incendio, ecc. con l'ausilio di manichette od attacchi speciali flangiati ed eventuali motopompe, escluse le ricerche dei chiusini e le modifiche di quota di quelli trovati inagibili; per ogni spurgo effettuato	cad	206,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180 - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.a - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro da De 32 mm a De 63 mm, lunghezza fino a 3,00 m.	cad	906,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.b - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro da De 32 mm a De 63 mm, per ogn metro in più oltre i 3,00 m	m	94,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.002.0180.c - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro oltre De 63 mm fino a De 90 mm, lunghezza fino a 3,00 m.	cad	1098,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.d - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro oltre De 63 mm fino a De 90 mm, per ogn metro in più oltre i 3,00 m	m	101,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.e - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro oltre De 90 mm fino a De 125 mm, lunghezza fino a 3,00 m.	cad	1406,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.f - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro oltre De 90 mm fino a De 125 mm, per ogn metro in più oltre i 3,00 m	m	161,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.g - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro da De 140 mm a De 200 mm, lunghezza fino a 3,00 m.	cad	2442,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE
A.03.002.0180.h - CAP	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca la vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, co	Rifacimento di prese d'utenza, consistente nella ricerca della vecchia presa, taglio e svuotamento della tubazione, collegamento della nuova presa al vecchio tubo di allacciamento, chiusura della vecchia presa. Compresi gli scavi necessari, gli assaggi, i reinterri e i ripristini della pavimentazione, il trasporto e gli oneri di discarica, tutti i materiali e quanto altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte: - diametro da De 140 mm a De 200 mm, per ogn metro in più oltre i 3,00 m	m	202,15	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE

A.03.003.0010 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con MATERIALE RECICLATO a norma UNI 13242/2008 del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, fino a DN 50 mm /De 63 mm compresi	cad	1302,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI
A.03.003.0020 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con MATERIALE RECICLATO a norma UNI 13242/2008 del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, da DN 60 mm/De 75 mm fino a DN 100 mm/De 110 mm (compreso)	cad	1350,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI

A.03.003.0030 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con MATERIALE RECICLATO a norma UNI 13242/2008 del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con ripristino iniziale con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, da DN 125 mm/De 125 mm a DN 250 mm /De 280 mm compresi	cad	1429,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI
A.03.003.0040 - CAP	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacc	Riparazione di perdita urgente con servizio di pronto intervento, affiorante o occulta su rete (distribuzione o allacciamento) di acquedotto, di qualsiasi materiale tranne cemento-amianto, escluso il solo ripristino finale delle pavimentazioni, ma compreso ogni altro onere, fornitura e prestazione come: individuazione del punto esatto di scavo, demolizione pavimentazione di qualsiasi tipo, scavo a macchina e a mano comprese puntellazioni e armature ove necessarie, allontanamento del materiale di risulta non idoneo -compresi oneri di discarica- aggottamento con pompa idonea, fornitura e posa di tutti i pezzi speciali ed esecuzione di tutte le lavorazioni necessarie per eliminare la perdita anche se originata da più fori sulle tubazioni, formazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto, riempimento con MATERIALE RECICLATO a norma UNI 13242/2008 del volume residuo cavato, esecuzione di ripristino come sotto indicato inclusa la messa in quota di chiusini presenti nell'area di scavo, impiego di tutto il personale necessario, compreso tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Sono escluse le perdite su tubazioni aeree, ovvero senza necessità di scavi e rinterri, perchè rilevate in camerette, in pozzetti inclusi quelli di allacciamento o all'interno di abitazioni, su tubi rinvenuti durante lavorazioni di terzi inclusi i danni. Sono incluse le manovre di organi idraulici finalizzate alla chiusura dell'afflusso idrico, escluse le lavorazioni necessarie per riparare organi di manovra o per interventi di otturazioni in pressione. Nel caso di intervento, su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: per lavoro finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder, oltre DN 250 mm /De 280 mm	cad	1833,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI

A.03.003.0050 - CAP	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su acinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante mess	Riparazione urgente con servizio di pronto intervento su saracinesca sottosuolo e/o strettoio di utenza, mediante messa in quota di chiusini, compresa ricerca, demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), sistemazione del letto di posa con sabbia o ghiaietto arrotondato, riempimento con MATERIALE RECICLATO a norma UNI 13242/2008 del volume residuo cavato, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nel'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta per strettoi e saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata comprende il sopralluogo di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, ricercatore conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Nel caso di intervento su richiesta dell'impresa, di ricercatori dipendenti di Gruppo CAP, i successivi prezzi di riparazione verranno ridotti di 100,00: con esecuzione di cassonetto e riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder	cad	909,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI
A.03.003.0060 - CAP	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demoli	Riparazione urgente di perdita con servizio di pronto intervento su premistoppa saracinesca sottosuolo mediante demolizioni parziali, la realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), rinterro con riciclato misto (sabietta + misto di granulometria 16/30 mm, esecuzione dei ripristini di sedi stradali o marciapiedi, inclusa messa in quota di eventuali chiusini presenti nel'area di scavo, oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, (prezzi con riutilizzo del chiusino esistente o con posa di chiusino fornito da Gruppo CAP), compresa fornitura e posa di asta e paraasta e sostituzione corda premistoppa (inclusa fornitura) per saracinesche stradali fino a DN 200. La prestazione sopra riportata di tecnico di cantiere per qualifica di pronto intervento, sopralluoghi ed assistenza, conduttori di automezzi e mezzi operativi e tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il lavoro è da intendersi finito con esecuzione di cassonetto con riquadratura dell'asfalto, fornitura e posa di tout-venant o binder	cad	955,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONI IN GENERE CON MATERIALI RECICLATI
A.03.004.0010 - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.a - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro fino a DN 50 mm.	cad	536,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.b - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro da DN 60 a DN 80 mm.	cad	1050,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.c - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - da diametro DN 100 a DN 125 mm.	cad	1235,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.d - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro DN 150 mm.	cad	2133,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE

A.03.004.0010.e - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro DN 200 mm.	cad	3221,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.f - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro DN 250 mm.	cad	4552,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0010.g - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in acciaio: - con diametro DN 300 mm.	cad	6514,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020 - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.a - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - con diametro DN 60 e DN 80 mm.	cad	1220,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.b - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - da DN 100 mm a DN 125 mm	cad	1608,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.c - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - con diametro DN 150 mm.	cad	3076,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.d - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - con diametro DN 200 mm.	cad	4551,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.e - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - con diametro DN 250 mm.	cad	7202,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.004.0020.f - CAP	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di ori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, p	Intervento di otturazione di tubazione per esecuzione di lavori acquedottistici, fornitura e posa di pezzo speciale, presa in carico, introduzione e manovra di otturatore, compreso ogni onere per dare il lavoro completo a perfetta regola d'arte, per singolo intervento, su tubazione in ghisa: - con diametro DN 300 mm.	cad	9987,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	INTERVENTI DI OTTURAZIONE
A.03.005.0010.a - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo C	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella Lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) dingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e installazione del nuovo contatore con utilizzo dei pezzi speciali esistenti (codoli) piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede di Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 50 a DN 80 (flangiati). Compresi gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere	cad	211,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0010.b - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo C	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella Lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) dingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e installazione del nuovo contatore con utilizzo dei pezzi speciali esistenti (codoli) piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede di Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 100 a DN 150 (flangiati). Compresi gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere	cad	276,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0020.a - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) preli	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) d ingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e della saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - installazione del nuovo contatore e fornitura in opera di nuova saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 15 a DN 20	cad	116,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0020.b - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) preli	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) d ingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e della saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - installazione del nuovo contatore e fornitura in opera di nuova saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede di Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 25 a DN 30	cad	157,63	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0020.c - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) preli	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) d ingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e della saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - installazione del nuovo contatore e fornitura in opera di nuova saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede di Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore DN 40	cad	190,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0020.d - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) preli	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo e della saracinesca (valvola) di uscita (a valle) prelievo del nuovo contatore presso la sede di Gruppo CAP indicata nella lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) d ingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e della saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore - installazione del nuovo contatore e fornitura in opera di nuova saracinesca (valvola) in uscita (a valle) del contatore piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso -- lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede di Gruppo CAP. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati). Compresi gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere	cad	375,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0030 - CAP	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro epo prelievo del nuovo contatore presso la sede Amiacque in	Sostituzione del contatore con altro di uguale diametro e tipo prelievo del nuovo contatore presso la sede Amiacque indicata nella Lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) dingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e installazione del nuovo contatore con utilizzo dei pezzi speciali esistenti (codoli) piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede Amiacque. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 15 a DN 40	cad	115,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0040 - CAP	SOSTITUZIONE CONTATORE PER UTENZE IRREPERIBILI con altro uguale diametro e tipo prelievo del nuovo contatore presso	SOSTITUZIONE CONTATORE PER UTENZE IRREPERIBILI con altro di uguale diametro e tipo prelievo del nuovo contatore presso la sede Amiacque indicata nella Lettera di incarico - blocco del flusso con manovra della saracinesca (valvola) dingresso (a monte) del contatore - rimozione del vecchio contatore e installazione del nuovo contatore con utilizzo dei pezzi speciali esistenti (codoli) piombatura tra il contatore e la saracinesca (valvola) dingresso - lettura del vecchio contatore e compilazione del verbale di sostituzione - consegna del contatore rimosso e del verbale di sostituzione sottoscritto presso la sede Amiacque. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: -contatore da DN 15 a DN 40	cad	151,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0050 - CAP	Rialzo gruppo contatore tramite intervento di solo parte aulica, scavi e demolizioni escluse, con blocco del flusso	Rialzo gruppo contatore tramite intervento di solo parte idraulica, scavi e demolizioni escluse, con blocco del flusso mediante manovra dello strettoio o con apparecchio congelante, comprese nel prezzo tutte le prestazioni e forniture (raccordi, curve e giunti e tronchetti di tubazione) necessarie per eseguire l'intervento e il ricollegamento a valle del contatore, escluse le valvole. Incluso eventuale spurgo della presa per il tempo necessario a chiarificare l'acqua. La prestazione sopra riportata si ritiene comprensiva di tutto il personale specializzato per dare il lavoro finito a regola d'arte, per gruppi contatori da 15 a 40 mm con raccorderia fino a 50 mm	cad	123,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0060 - CAP	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) e sostituzione della saracinesca/valv	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) e sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 15 a DN 20, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	203,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0070 - CAP	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) e sostituzione della saracinesca/valv	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) e sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	259,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0080 - CAP	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione della saracinesca/va	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	280,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0090 - CAP	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione della saracinesca/va	Intervento 1 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	475,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0100 - CAP	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/v	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 15 a DN 20, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	270,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0110 - CAP	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/v	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle). Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	336,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0120 - CAP	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/v	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	379,43	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0130 - CAP	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/v	Intervento 2 - messa in quota tipo A (messa in quota e ripristino sede stradale) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	769,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0140 - CAP	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 15 a DN 20, esclusa la posa del contatore	cad	652,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0150 - CAP	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	685,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0160 - CAP	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	707,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0170 - CAP	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 3 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	902,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0180 - CAP	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - la voce non prevede la posacontatore da DN 15 a DN 20. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	675,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0190 - CAP	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	741,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0200 - CAP	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	784,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0210 - CAP	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con s	Intervento 4 - Messa in quota tipo B (messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para- asta) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	1173,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0220 - CAP	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - la voce non prevede la posacontatore da DN 15 a DN 20. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	546,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0230 - CAP	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	578,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0240 - CAP	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte). Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	600,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.005.0250 - CAP	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 5 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione della saracinesca/valvola di entrata/a monte). Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	795,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0260 - CAP	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle).Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - la voce non prevede la posacontatore da DN 15 a DN 20. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	568,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0270 - CAP	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle). Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 25 a DN 30, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	634,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0280 - CAP	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle). Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore DN 40, esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	677,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI
A.03.005.0290 - CAP	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su sda sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrat	Intervento 6 - Messa in quota tipo C (messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para-asta) strada sterrata) con sostituzione delle saracinesche/valvole di entrata/a monte e di uscita/a valle. Sono inoltre comprese tutte le prestazioni e le forniture (bulloneria, lastra gommata, ecc) necessarie per adattare il nuovo contatore, in relazione alle modifiche degli ingombri: - per attività di sostituzione contatore da DN 50 a DN 150 (flangiati), esclusa la posa del contatore. Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere.Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	1066,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI D'UTENZA CON INTERVENTI DI SCAVO - INTERVENTI MASSIVI

A.03.006.0010 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori . Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 32 mm per contatori fino a DN 15-20 mm	cad	1325,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0020 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori . Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 40-50 mm per contatori fino a DN 25-30 mm	cad	1607,13	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0030 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori . Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 63 mm per contatori fino a DN 40 mm	cad	1818,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0040 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori . Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 75 mm per contatori DN 50-65 mm	cad	2625,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0050 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 90-110 mm per contatore 80 mm	cad	2962,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0060 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 125 mm per contatore 100 mm	cad	3655,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0070 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavorie allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 3 metri con tubazione diametro 140-160 mm per contatore 150 mm	cad	5475,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0080 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA con tubazione diametro fino a 75 mm	m	95,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0090 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA con tubazione diametro fino a 110 mm	m	108,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0100 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA con tubazione diametro fino a 125 mm	m	114,99	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0110 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del riprino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il ta	Allacciamento su strada ASFALTATA con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Il prezzo include la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica nel rispetto del Dlgs 81/08 e del codice della strada. La prestazione comprende il prelievo dei contatori dai magazzini, fornitura e posa di rubinetteria a monte e valle del contatore, compreso tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. Come indicato nelle Specifiche Tecniche, la lunghezza convenzionale della presa è la distanza tra l'asse dello strettoio e l'inizio della proprietà privata. La costruzione dell'allacciamento consiste: derivazione sulla tubazione in pressione mediante posa strettoio o saldatura di tronchetto flangiato e successiva foratura mediante macchina foratubi, posa della saracinesca stradale; fasciatura della tubazione e dello strettoio o della saracinesca con fascia tipo Denso; letto di sabbia o ghiaietto e rinfianco fino alla copertura della tubazione con almeno 10 cm; rinterro con mista; per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA con tubazione diametro fino a 160 mm	m	130,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0120 - CAP	Deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di supecie pavimentata (sterrato o terra). La deduzione si intend	Deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra). La deduzione si intende per metro lineare di allacciamento eseguito su superfici prive di qualsiasi pavimentazione.	m	-24,23		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0130 - CAP	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni AUTOBLOCCANTI. Le prestazioni comprendono: la rimozione e	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni in AUTOBLOCCANTI. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripristino di pavimentazione in masselli autobloccanti, con accatastamento e successivo riutilizzo compresa l'integrazione di eventuali elementi mancanti, posati a secco su letto di sabbia opportunamente rettificato (ripristino secondo le modalità prescritte dalle norme tecniche e nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori). Il prezzo si intende per metro quadro di allacciamento eseguito su pavimentazione in masselli autobloccanti, e si applica al prezzo complessivo (corpo + eventuali metri aggiuntivi) di allacciamento su strada asfaltata previa deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra).	mq	111,72		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0140 - CAP	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni PORFIDO. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripri	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni in PORFIDO. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripristino di pavimentazione in in cubetti/lastrame di porfido, con accatastamento e successivo riutilizzo compresa l'integrazione di eventuali elementi mancanti, posati a secco su letto di sabbia opportunamente rettificato (ripristino secondo le modalità prescritte dalle norme tecniche e nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori). Il prezzo si intende per metro quadro di allacciamento eseguito su pavimentazione in porfido, e si applica al prezzo complessivo (corpo + eventuali metri aggiuntivi) di allacciamento su strada asfaltata previa deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra).	mq	158,16		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0150 - CAP	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametroperiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con p	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametro superiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con prelievo del nuovo contatore dai magazzini, blocco del flusso mediante manovra dello strettoio o con apparecchio congelante , asporto del vecchio contatore e degli accessori, messa in opera del nuovo contatore con fornitura in opera di due valvole (una piombabile prima del contatore e una dopo il contatore con valvola di ritegno), comprese tutte le prestazioni e forniture necessarie per adattare il nuovo contatore in relazione a modifiche degli ingombri: -per contatori da DN 15 mm a DN 20 mm	cad	181,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0160.a - CAP	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametroperiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con p	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametro superiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con prelievo del nuovo contatore dai magazzini, blocco del flusso mediante manovra dello strettoio o con apparecchio congelante , asporto del vecchio contatore e degli accessori, messa in opera del nuovo contatore con fornitura in opera di due valvole (una piombabile prima del contatore e una dopo il contatore con valvola di ritegno), comprese tutte le prestazioni e forniture necessarie per adattare il nuovo contatore in relazione a modifiche degli ingombri: -per contatori da DN 25 mm a DN 30 mm	cad	329,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0160.b - CAP	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametroperiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con p	Sostituzione di contatore con altro contatore di diametro superiore od inferiore, senza rifacimento della presa, con prelievo del nuovo contatore dai magazzini, blocco del flusso mediante manovra dello strettoio o con apparecchio congelante , asporto del vecchio contatore e degli accessori, messa in opera del nuovo contatore con fornitura in opera di due valvole (una piombabile prima del contatore e una dopo il contatore con valvola di ritegno), comprese tutte le prestazioni e forniture necessarie per adattare il nuovo contatore in relazione a modifiche degli ingombri: -per contatori DN 40 mm	cad	447,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0170 - CAP	Sostituzione di contatore da flangiato a turbina, senza rcimento della presa, con prelievo del nuovo contatore dai	Sostituzione di contatore da flangiato a turbina, senza rifacimento della presa, con prelievo del nuovo contatore dai magazzini, blocco del flusso mediante manovra dello saracinesca di presa, asporto del vecchio contatore e degli accessori, messa in opera del nuovo contatore con fornitura in opera di due valvole (una piombabile prima del contatore e una dopo il contatore con valvola di ritegno), comprese tutte le prestazioni e forniture necessarie per adattare il nuovo contatore in relazione a modifiche degli ingombri: - rimozione gruppo contatore flangiato DN 50-65-80-100-150 mm ed installazione gruppo contatore DN 15-40 mm con 2 saracinesche a monte e a valle dn 1 1/2".	cad	566,21	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0180.a - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra dello strettoio, la formazione dello stacco, la fornitura e posa della raccorderia necessaria, la saracinesca prima del contatore, la saracinesca dopo il contatore con valvola di ritegno, il rubinetto di scarico e la posa del contatore: - Installazione di contatore DN 15-20 mm	cad	213,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0180.b - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra dello strettoio, la formazione dello stacco, la fornitura e posa della raccorderia necessaria, la saracinesca prima del contatore, la saracinesca dopo il contatore con valvola di ritegno, il rubinetto di scarico e la posa del contatore: - Installazione di contatore DN 25-30 mm	cad	347,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0180.c - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra dello strettoio, la formazione dello stacco, la fornitura e posa della raccorderia necessaria, la saracinesca prima del contatore, la saracinesca dopo il contatore con valvola di ritegno, il rubinetto di scarico e la posa del contatore: - Installazione di contatore DN 40 mm	cad	594,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0190.a - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra della saracinesca stradale, fornitura e posa di n°2 saracinesche e valvola di ritegno, previa rimozione di flangia cieca, manicotto, contatore a turbina: - gruppo contatore DN 50-65 mm	cad	826,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0190.b - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra della saracinesca stradale, fornitura e posa di n°2 saracinesche e valvola di ritegno, previa rimozione di flangia cieca, manicotto, contatore a turbina: - gruppo contatore DN 80 mm	cad	1275,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0190.c - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra della saracinesca stradale, fornitura e posa di n°2 saracinesche e valvola di ritegno, previa rimozione di flangia cieca, manicotto, contatore a turbina: - gruppo contatore DN 100 mm	cad	1608,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0190.d - CAP	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamo esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'a	Inserimento di un gruppo contatore a turbina su allacciamento esistente e/o oltre il primo durante l'esecuzione dell'allacciamento principale. Il prezzo comprende, oltre al ritiro dei contatori dal magazzino aziendale, la ricerca e la manovra della saracinesca stradale, fornitura e posa di n°2 saracinesche e valvola di ritegno, previa rimozione di flangia cieca, manicotto, contatore a turbina: - gruppo contatore DN 150 mm	cad	2790,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0200 - CAP	Creazione di stacco per installazione di più gruppi contai a turbina su tubazioni flangiate in pead (>= De 75 mm)/a	Creazione di stacco per installazione di più gruppi contatori a turbina su tubazioni flangiate in pead (>= De 75 mm)/acciaio (DN 65 mm) oltre il primo, mediante utilizzo di collare/manicotto di derivazione formato da due semicilindri in ghisa uniti da bulloni per derivazioni da 1''-1''1/4-1''1/2-2'': - per inserimento contatore DN 15-40 mm con 2 saracinesche a monte e a valle dn 2"., su tubazione in pressione contatore escluso Per contatori DN 15-40 mm su tubazioni maggiori e/o uguali a DN 75 mm	cad	247,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0210.a - CAP	Creazione di stacco su tubazioni in acciaio o pead (fino bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu	Creazione di stacco su tubazioni in acciaio o pead (fino al bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu gruppi contatori flangiati oltre il primo, per derivare contatori DN 50-65-80-100-150 mm: - per installazione di un contatore flangiato su tubazioni in pead De 75-90 mm o acciaio DN 60-80 mm	cad	483,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0210.b - CAP	Creazione di stacco su tubazioni in acciaio o pead (fino bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu	Creazione di stacco su tubazioni in acciaio o pead (fino al bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu gruppi contatori flangiati oltre il primo, per derivare contatori DN 50-65-80-100-150 mm: - per installazione di un contatore flangiato su tubazioni in pead De =>110 mm o acciaio DN 100 mm	cad	632,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0220.a - CAP	Creazione di collettore dopo il primo stacco esistente o creare (fino al bout/cartella con flangia cieca) per insta	Creazione di collettore dopo il primo stacco esistente o da creare (fino al bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu gruppi contatori flangiati per derivare contatori DN 50-65-80 mm, su stacco esistente o predisposto in fase di altro preventivo, con predisposizione sostegni mediante appoggi discontinui: - tubazioni in pead De 75-90 mm o acciaio DN 60-80 mm	cad	282,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0220.b - CAP	Creazione di collettore dopo il primo stacco esistente o creare (fino al bout/cartella con flangia cieca) per insta	Creazione di collettore dopo il primo stacco esistente o da creare (fino al bout/cartella con flangia cieca) per installazione di piu gruppi contatori flangiati per derivare contatori DN 50-65-80-100-150 mm, su stacco esistente o predisposto in fase di altro preventivo, con predisposizione sostegni mediante appoggi discontinui: - tubazioni in pead De =>110 mm o acciaio DN 100 mm	cad	409,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0225.a - CAP	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Forniturapposa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricol	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Fornitura e posa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricollegamento impianti interni o varie per allacci, spostamenti e variazioni: - in pead da De 32 mm a 63 mm o in acciaio da DN 20 mm a DN 50 mm	cad	79,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0225.b - CAP	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Forniturаposa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricol	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Fornitura e posa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricollegamento impianti interni o varie per allacci, spostamenti e variazioni: - su tubazione principale,in pead da De 75 mm a 110 mm o in acciaio da DN 65 mm a DN 100 mm	cad	226,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0225.c - CAP	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Forniturаposa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricol	RACCORDERIA PER RICOLLEGAMENTO IMPIANTO INTERNO Fornitura e posa di raccorderia idraulica e spezzoni di tubo per ricollegamento impianti interni o varie per allacci, spostamenti e variazioni: - su tubazione principale,in pead da De 125 mm a 200 mm o in acciaio da DN 125 mm a DN 200 mm	cad	477,52	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0230 - CAP	Spostamento contatore all'inizio della proprieta privata,mpresi la ricerca e la manovra dello strettoio funzionante	Spostamento contatore all'inizio della proprieta privata, compresi la ricerca e la manovra dello strettoio funzionante e il coordinamento con l'esecutore dello scavo di servizio. Il lavoro consiste nell'asporto del vecchio gruppo di misura installato con inserimento di tronchetto, fornitura e posa del nuovo gruppo di misura, con la raccorderia necessaria, le saracinesche prima e dopo il contatore (con valvola di ritegno), il rubinetto di scarico,esclusa la fornitura di pozzetto o nicchia (realizzazione a cura e spese del richiedente, su indicazione del gestore), scavi esclusi: - contatore DN 15-40 mm	cad	420,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0240 - CAP	Spostamento contatore a turbina su strada ASFALTATA con onza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio	Spostamento contatore a turbina su strada ASFALTATA con o senza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura.Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso.Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso.Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica. Il lavoro consiste :la ricerca e la manovra dello strettoio funzionante ,nell'asporto del vecchio gruppo di misura installato con inserimento di tronchetto, fornitura e posa del nuovo gruppo di misura, con la raccorderia necessaria, le saracinesche prima e dopo il contatore (con valvola di ritegno). -contatore DN 15-40 mm	cad	906,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0250 - CAP	Spostamento contatore a turbina su strada STERRATA .Le prazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazion	Spostamento contatore a turbina su strada STERRATA .Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori. Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico. Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica. Il lavoro consiste :la ricerca e la manovra dello strettoio funzionante ,nell'asporto del vecchio gruppo di misura installato con inserimento di tronchetto, fornitura e posa del nuovo gruppo di misura, con la raccorderia necessaria, le saracinesche prima e dopo il contatore (con valvola di ritegno). -contatore DN 15-40 mm	cad	688,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0260 - CAP	Oneri chiusura strada: prestazioni per posa cartellonistidi divieto di sosta 48 ore prima dell'intervento.	Oneri chiusura strada: prestazioni per posa cartellonistica di divieto di sosta 48 ore prima dell'intervento.	cad	192,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0270 - CAP	Oneri per chiusura strada, con posa di segnaletica a normodice della Strada come da prescrizioni indicate su ordina	Oneri per chiusura strada, con posa di segnaletica a norma Codice della Strada come da prescrizioni indicate su ordinanza di chiusura, compresi eventuale posa di segnaletica per deviazione su percorsi alternativi, eventuale posa di divieti di sosta, eventuale distribuzione di avvisi chiusura strada ai residenti della via in oggetto di chiusura, esclusi fornitura e posa di cartelli di preavviso specifici non in commercio da eseguire con diciture ed indicazioni particolari.	cad	231,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0280 - CAP	Sovrapprezzo per presenza di marciapiede. Le prestazioni prendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/	Sovrapprezzo per presenza di marciapiede. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera e il successivo ripristino compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso.	mq	99,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0290.a - CAP	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con p tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con posa tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro 75 mm SENZA LA POSA DEL GRUPPO contatore DN 50-65 mm le opere per la costruzione dell'alloggiamento contatore (cameretta o nicchia) sono a carico del richiedente e devono essere realizzate in conformità con quanto previsto dal Regolamento del Servizio Idrico Integrato	cad	1407,13		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0290.b - CAP	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con p tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con posa tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro 90-110 mm SENZA LA POSA DEL GRUPPO contatore DN 80 mm le opere per la costruzione dell'alloggiamento contatore (cameretta o nicchia) sono a carico del richiedente e devono essere realizzate in conformità con quanto previsto dal Regolamento del Servizio Idrico Integrato	cad	1453,79		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0290.c - CAP	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con p tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con posa tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro 125 mm SENZA LA POSA DEL GRUPPO contatore DN 100 mm le opere per la costruzione dell'alloggiamento contatore (cameretta o nicchia) sono a carico del richiedente e devono essere realizzate in conformità con quanto previsto dal Regolamento del Servizio Idrico Integrato	cad	1868,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0290.d - CAP	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con p tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro	REALIZZAZIONE ALLACCIAMENTO ALLA RETE DI ACQUEDOTTO con posa tubazione Allaccio fino a 3 metri con tubazione diametro 140-160 mm SENZA LA POSA DEL GRUPPO contatore DN 150 mm le opere per la costruzione dell'alloggiamento contatore (cameretta o nicchia) sono a carico del richiedente e devono essere realizzate in conformità con quanto previsto dal Regolamento del Servizio Idrico Integrato	cad	2067,08		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0300 - CAP	Fornitura e posa di conglomerato bituminoso plastico a fro confezionato in sacchi da 25 kg, pronto all'uso, atossic	Fornitura e posa di conglomerato bituminoso plastico a freddo confezionato in sacchi da 25 kg, pronto all'uso, atossico, ecologico ed inodore, costituito da una miscela di graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler) impastati a caldo con legante bituminoso COMPRESA LA RIMOZIONE AL MOMENTO DELLA POSA DEL RIPRISTINO A CALDO. Da riconoscere qualora non fosse possibile realizzare il ripristino provvisorio con asfalto a caldo per cause legate a documentata indisponibilità degli impianti di produzione. Limpresa è tenuta a richiedere e ottenere lautorizzazione alla D.L per lutilizzo di asfalto a freddo prima del sul utilizzo e il tecnico di Amiacque provvederà a riconoscere tale prestazione nella contabilità dei lavori. Per allacciamenti con lunghezze minori o uguale a 5 metri.	cad	325,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI

A.03.006.0305 - CAP	Fornitura e posa di conglomerato bituminoso plastico a fro confezionato in sacchi da 25 kg, pronto all'uso, atossic	Fornitura e posa di conglomerato bituminoso plastico a freddo confezionato in sacchi da 25 kg, pronto all'uso, atossico, ecologico ed inodore, costituito da una miscela di graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler) impastati a caldo con legante bituminoso COMPRESA LA RIMOZIONE AL MOMENTO DELLA POSA DEL RIPRISTINO A CALDO. Da riconoscere qualora non fosse possibile realizzare il ripristino provvisorio con asfalto a caldo per cause legate a documentata indisponibilità degli impianti di produzione. Limpresa è tenuta a richiedere e ottenere lautorizzazione alla D.L per lutilizzo di asfalto a freddo prima del sul utilizzo e il tecnico di Amiacque provvederà a riconoscere tale prestazione nella contabilità dei lavori. Per allacciamenti con lunghezze maggiori di 5 metri .	cad	465,51		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0310 - CAP	Sovrapprezzo per contatori dotati di modulo radio separatinstallazione.	Sovrapprezzo per contatori dotati di modulo radio separato: installazione.	cad	10,48		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0320 - CAP	Sovrapprezzo per contatori dotati di modulo radio separatconfigurazione iniziale.	Sovrapprezzo per contatori dotati di modulo radio separato: configurazione iniziale.	cad	7,86		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0325 - CAP	Ripristino dei marciapiedi con asfalto colato - Saranno cituiti da uno strato di 20 mm. posto in opera sopra una fo	Ripristino dei marciapiedi con asfalto colato - Saranno costituiti da uno strato di 20 mm. posto in opera sopra una fondazione di conglomerato cementizio a 200 kg. di cemento di spessore non inferiore a 10 cm. Negli spazi carreggiabili saranno costituite invece di uno strato di 30 mm. Lo strato di asfalto sarà steso ad una temperatura di almeno 160° C., in unico strato, a mezzo delle apposite spatole di legno. L'intera superficie del manto, immediatamente dopo la stesa, dovrà essere ricoperta di graniglia fine, perfettamente pulita e lavata, di granula¬zione compresa tra 1 e 3 mm.; la superficie inoltre dovrà essere suddivisa in figure geometriche, secondo le disposizioni della Direzione Lavori, mediante solcature della larghezza e profondità di non oltre 3 mm. e per superfici fino a 10 m2. (Per ulteriori dettagli si rimanda alle Norme Tecniche di gara.)	cad	398,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0330.a - CAP	Creazione di stacco con tappo, per installazione di piu gpi contatori a turbina da DN 15 a DN 40 oltre il primo,med	Creazione di stacco con tappo, per installazione di piu gruppi contatori a turbina da DN 15 a DN 40 oltre il primo,mediante utilizzo di raccorderia a te etc., o barilotto in acciaio con manicotti per derivazioni da 1''-1"1/4-1"1/2-2". Il prezzo si riferisce a derivazioni create su tubazione di allacciamento esistente minore o uguale al DE 63.	cad	28,36		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0330.b - CAP	Creazione di stacco con tappo, per installazione di piu gpi contatori a turbina da DN 15 a DN 40 oltre il primo,med	Creazione di stacco con tappo, per installazione di piu gruppi contatori a turbina da DN 15 a DN 40 oltre il primo,mediante utilizzo di raccorderia a te etc., o barilotto in acciaio con manicotti per derivazioni da 1''-1"1/4-1"1/2-2". Il prezzo si riferisce a derivazioni create su tubazione di allacciamento esistente maggiore o uguale al DE 75 o DN 65 acciaio.	cad	42,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.006.0340 - CAP	Lavori a corpo per esecuzione di demolizione di piccole oe di muratura in blocchi di calcestruzzo, laterizi forati,	Lavori a corpo per esecuzione di demolizione di piccole opere di muratura in blocchi di calcestruzzo, laterizi forati, totale o parziale, entro e fuori terra, a qualsiasi altezza, con relativi intonaci e rivestimenti, con l'impiego di attrezzature meccaniche adeguate alla dimensione della demolizione, compreso ogni intervento manuale, per tagli di murature, aperture vani porte e finestre, fori passanti, sottomurazioni e qualsiasi altro scopo. Compresa la movimentazione con qualsiasi mezzo manuale o meccanico nell'ambito del cantiere, il carico ed il trasporto alle discariche autorizzate. Esclusi gli oneri di smaltimento. Per ogni intervento con volume: - da 0,051 a 0,500 mc	a corpo	54,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	ALLACCIAMENTI
A.03.007.0010 - CAP	Sostituzione contatore DN 15/40 mm - senza sostituzione scinesche a monte e valle	Sostituzione contatore DN 15/40 mm - senza sostituzione saracinesche a monte e valle	cad	155,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI

A.03.007.0020.a - CAP	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - con sostituzione sarnesche a monte, a valle e ritegno	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - con sostituzione saracinesche a monte, a valle e ritegno	cad	1488,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0020.b - CAP	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - con sostituzione sarnesca a monte	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - con sostituzione saracinesca a monte	cad	487,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0020.c - CAP	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - senza sostituzione scinesche a monte e valle	Sostituzione contatore DN 50/80 mm - senza sostituzione saracinesche a monte e valle	cad	303,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0030.a - CAP	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - con sostituzione scinesche a monte, a valle e ritegno	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - con sostituzione saracinesche a monte, a valle e ritegno	cad	3009,36	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0030.b - CAP	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - con sostituzione scinesca a monte	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - con sostituzione saracinesca a monte	cad	737,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0030.c - CAP	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - senza sostituzioneracinesche a monte e valle	Sostituzione contatore DN 100/150 mm - senza sostituzione saracinesche a monte e valle	cad	302,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0040 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1/2" del t a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spill	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1/2" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione, con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff	cad	64,63	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0045 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 3/4" del t a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spill	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 3/4" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione (nascosto all'utenza), con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff	cad	72,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0050 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" del tip sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione (nascosto all'utenza), con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff	cad	82,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0055 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" 1/4 delpo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua,	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" 1/4 del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff	cad	101,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0060 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" 1/2 delpo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua,	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 1" 1/2 del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff	cad	132,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0065 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 2" del tipalvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con	Fornitura e posa valvola a monte del contatore 2" del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff	cad	197,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0070 - CAP	Sostituzione della sola valvola a monte del contatore, smaggio e rimontaggio stesso contatore da dn 15 a dn 40. Voc	Sostituzione della sola valvola a monte del contatore, smontaggio e rimontaggio stesso contatore da dn 15 a dn 40. Voce da aggiungere alla fornitura e posa valvola a monte in base al diametro	cad	69,66	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI

A.03.007.0100 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 1/2" del tipo a sfera intone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussisten	Fornitura e posa valvola a monte 1/2" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione (nascosto all'utenza), con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff e valvola a sfera 1/2" a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	108,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0105 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 3/4" del tipo a sfera intone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussisten	Fornitura e posa valvola a monte 3/4" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione (nascosto all'utenza), con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff e valvola a sfera 3/4" a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	135,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0110 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 1" del tipo a sfera in one, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza	Fornitura e posa valvola a monte 1" del tipo a sfera in ottone, a passaggio totale, pesante, con spillo di sussistenza tarabile del tipo antimanomissione (nascosto all'utenza), con farfalla in ottone antimanomissione, sigillabile, ff e valvola a sfera 1" a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	159,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0115 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 1" 1/4 del tipo valvola fera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositi	Fornitura e posa valvola a monte 1" 1/4 del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff e valvola a sfera 1" 1/4 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff	cad	252,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0120 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 1" 1/2 del tipo valvola fera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositi	Fornitura e posa valvola a monte 1" 1/2 del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff e valvola a sfera 1" 1/2 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff	cad	332,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0125 - CAP	Fornitura e posa valvola a monte 2" del tipo valvola a sf a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo d	Fornitura e posa valvola a monte 2" del tipo valvola a sfera a passaggio totale, pesante, per acqua, con dispositivo di sussistenza fisso, con cappellotto quadro in ottone antimanomissione, ff e valvola a sfera 2 " in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff.	cad	469,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0150 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1/ passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1/2 a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	43,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0155 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 3/a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 3/4" a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	63,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0160 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1"passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1" a passaggio totale con ritegno incorporato, con 1 scarico a monte e 1 a valle, a 45°, ergonomico, con farfalla sigillabile, ff	cad	77,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0165 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1"4 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggi	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1" 1/4 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff	cad	151,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0170 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1"2 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggi	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 1" 1/2 in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff	cad	199,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI
A.03.007.0175 - CAP	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 2" ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio to	Fornitura e posa valvola a valle del contatore a sfera 2" in ottone con valvola di ritegno incorporata, a passaggio totale, pesante, con 4 tappi di scarico, con maniglia, ff	cad	271,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOSTITUZIONE CONTATORI

A.03.008.0011 - CAP	Messa in quota chiusino su strada asfaltata compresa rice, demolizioni parziali, realizzazione di tutte le opere mu	Messa in quota chiusino su strada asfaltata compresa ricerca, demolizioni parziali, realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), ripristini di sedi stradali o marciapiedi esistenti e pavimentazioni speciali (porfido, autobloccante, ecc..). Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere. Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	274,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0012 - CAP	Messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura a e para asta, compresa ricerca, demolizioni parziali, real	Messa in quota e ripristino sede stradale con fornitura asta e para asta, compresa ricerca, demolizioni parziali, realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato), ripristini di sedi stradali o marciapiedi esistenti e pavimentazioni speciali (porfido, autobloccante, ecc..). Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere. Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	770,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0013 - CAP	Messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e paasta, compresa ricerca, demolizioni parziali, realizzazion	Messa in quota su strada sterrata con fornitura asta e para asta, compresa ricerca, demolizioni parziali, realizzazione di tutte le opere murarie per la fondazione (rialzo con mattoni pieni o cls o anello prefabbricato). Sono compresi gli oneri di trasporto e smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e gli oneri per le opere provvisorie per la messa in sicurezza del cantiere. Esclusa la fornitura del chiusino stradale	cad	579,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.d - CAP	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto allogmento contatori fino a DN 40 mm - dimensione 1 x 1 x 0,6 m	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto alloggiamento contatori fino a DN 40 mm - dimensione 1 x 1 x 0,6 m	cad	860,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.e - CAP	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto allogmento contatori da DN 50 mm a DN 80 mm - dimensione 1,5 x	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 50 mm a DN 80 mm - dimensione 1,5 x 1,5 x 0,9 m	cad	2292,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.f - CAP	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto allogmento contatori da DN 100 mm a DN 150 mm - dimensione 2 x	Demolizione pozzetto esistente e creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 100 mm a DN 150 mm - dimensione 2 x 1,5 x 0,9 m	cad	3658,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.g - CAP	Creazione pozzetto alloggiamento contatori fino a DN 40 m dimensione 1 x 1 x 0,6 m	Creazione pozzetto alloggiamento contatori fino a DN 40 mm - dimensione 1 x 1 x 0,6 m	cad	757,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.h - CAP	Creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 50 mm a 80 mm - dimensione 1,5 x 1,5 x 0,9 m	Creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 50 mm a DN 80 mm - dimensione 1,5 x 1,5 x 0,9 m	cad	1923,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.008.0030.i - CAP	Creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 100 mm a 150 mm - dimensione 2 x 1,5 x 0,9 m	Creazione pozzetto alloggiamento contatori da DN 100 mm a DN 150 mm - dimensione 2 x 1,5 x 0,9 m	cad	2899,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	MANUTENZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0010.a - CAP	Rimozione contatore DN 15/40 mm - Installazione tappo su acinesca a monte del contatore, piombatura della stessa. L	Rimozione contatore DN 15/40 mm - Installazione tappo su saracinesca a monte del contatore, piombatura della stessa. La stessa voce verrà utilizzata anche per il ricollocamento del contatore in caso di regolarizzazione dell'insoluto da parte del cliente.	cad	125,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0010.b - CAP	Rimozione contatore DN 15/40 mm -Manovra dello strettoio adale, rimozione saracinesca a monte contatore, installazi	Rimozione contatore DN 15/40 mm -Manovra dello strettoio stradale, rimozione saracinesca a monte contatore, installazione tappo su stacco/collettore. La stessa voce verrà utilizzata anche per il ricollocamento del contatore in caso di regolarizzazione dell'insoluto da parte del cliente.	cad	140,93	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA

A.03.009.0020.a - CAP	Rimozione contatore DN 50/150 mm - Installazione flangia ca su saracinesca, piombatura della stessa. La stessa voce	Rimozione contatore DN 50/150 mm - Installazione flangia cieca su saracinesca, piombatura della stessa. La stessa voce verrà utilizzata anche per il ricollocamento del contatore in caso di regolarizzazione dell'insoluto da parte del cliente.	cad	158,53		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0020.b - CAP	Rimozione contatore DN 50/150 mm - Manovra saracinesca stale, rimozione saracinesca di monte, installazione flangia	Rimozione contatore DN 50/150 mm - Manovra saracinesca stradale, rimozione saracinesca di monte, installazione flangia cieca su stacco/collettore flangiato. La stessa voce verrà utilizzata anche per il ricollocamento del contatore in caso di regolarizzazione dell'insoluto da parte del cliente.	cad	166,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0020.c - CAP	Rimozione contatore DN 15/150 mm - Chiusura dello strettosaracinesca stradale nel caso in cui non risulta possibile	Rimozione contatore DN 15/150 mm - Chiusura dello strettoio/saracinesca stradale nel caso in cui non risulta possibile operare direttamente sul punto di fornitura. La stessa voce verrà utilizzata anche per la riapertura dell'organo di intercettazione dell'allacciamento in caso di regolarizzazione dell'insoluto da parte del cliente. Nel caso in cui pervenga disdetta o annullamento delle levarazioni richieste da parte della stazione appaltante la stessa voce verrà utilizzata per riconoscere eventuali sopralluoghi eseguiti.	cad	69,62		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0030.a - CAP	Rimozione contatore - taglio presa su qualsiasi tipo di pmentazione - opere di scavo per intercettazione valvola di	Rimozione contatore - taglio presa su qualsiasi tipo di pavimentazione - opere di scavo per intercettazione valvola di derivazione, taglio tubazione di allacciamento e inserimento tappo su valvola a t. Rinterro con materiale nuovo di cava, oneri di smaltimento compresi. Nel caso di esecuzione lavoro su strada priva di pavimentazione bituminosa, applicare deduzione per allacci nella misura di 2 m. Per allacciamenti fino 63 pead o 60 acciaio. Sono inclusi nel presso gli oneri di trasporto e conferimento in discarica dei rifiuti prodotti nelle lavorazioni. Sono altresì inclusi gli oneri per la cantierizzazione e di sicurezza: delimitazione del cantiere con cesata, cartellonistica	a corpo	469,57		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.009.0030.b - CAP	Rimozione contatore - taglio presa su qualsiasi tipo di pmentazione - opere di scavo per intercettazione valvola di	Rimozione contatore - taglio presa su qualsiasi tipo di pavimentazione - opere di scavo per intercettazione valvola di derivazione, taglio tubazione di allacciamento e inserimento flangia cieca su valvola di derivazione. Rinterro con materiale nuovo di cava, oneri di smaltimento compresi. Nel caso di esecuzione lavoro su strada priva di pavimentazione bituminosa, applicare deduzione per allacci nella misura di 2 m. Per allacciamenti da 75 pead o 65 acciaio e fino a 160 pead o 150 acciaio. Sono inclusi nel presso gli oneri di trasporto e conferimento in discarica dei rifiuti prodotti nelle lavorazioni. Sono altresì inclusi gli oneri per la cantierizzazione e di sicurezza: delimitazione del cantiere con cesata, cartellonistica	a corpo	508,57		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	RIMOZIONE PUNTI DI FORNITURA
A.03.011.0010 - CAP	Sopralluogo e mancata esecuzione della chiusura presa peruse non dipendenti dalla ditta appaltatrice. rilievo di tu	Sopralluogo e mancata esecuzione della chiusura presa per cause non dipendenti dalla ditta appaltatrice. rilievo di tutti i dati dell'utenza, recapiti e lettura contatore	cad	86,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0025 - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria	cad	0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0025.a - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria: * importo lavori fino a 10.000,00	cad	152,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI

A.03.011.0025.b - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria: * importo lavori da 10.001,00 fino a 30.000,00	cad	195,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0025.c - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria: * importo lavori da 30.001,00 fino a 50.000,00	cad	239,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0025.d - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria: * importo lavori da 50.001,00 fino a 70.000,00	cad	282,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0025.e - CAP	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnidi Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da e	Sopralluogo congiunto di tecnico dellimpresa con il tecnico di Gruppo CAP, al fine di prendere visione dei lavori da effettuare e concordare i tempi e le modalità di esecuzione, nellambito di interventi programmabili. Segnalazione di inizio e fine lavori al Comando di Polizia Urbana di pertinenza; rapporti con detto ufficio durante lesecuzione dei lavori, messa in opera, manutenzione e movimentazione di tutta la cartellonistica necessaria: * importo lavori oltre 70.001,00	cad	326,18	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0030 - CAP	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo C per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, ch	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo CAP, per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, che a seguito di sopralluogo e verifica, si è rilevata non pertinente e per la quale non seguirà un intervento di riparazione.	cad	65,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0040 - CAP	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo C per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, ch	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo CAP, per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, che a seguito di sopralluogo e verifica, si è rilevata non pertinente e per la quale non seguirà un intervento di riparazione. Per sopralluogo eseguito in orario notturno (dalle ore 22:00 alle ore 6:00) o festivo.	cad	83,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0050 - CAP	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo C per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, ch	Sopralluogo di tecnico dell'impresa richiesto da Gruppo CAP, per la qualifica di segnalazione di pronto intervento, che a seguito di sopralluogo e verifica, si è rilevata non pertinente e per la quale non seguirà un intervento di riparazione.	cad	65,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI
A.03.011.0060 - CAP	Sopralluogo per la verifica delleffettiva fattibilità delglio della presa e dello stato di abbandono della presa de	Sopralluogo per la verifica delleffettiva fattibilità del taglio della presa e dello stato di abbandono della presa dei punti di fornitura indicati dalla stazione appaltante	cad	195,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ACQUEDOTTO	SOPRALLUOGHI

A.04.001.020 - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.a - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata fino a 2 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	1240,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.b - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, fino a 2 m di profondità e diametro 20 cm	m	374,32	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.020.c - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata da 2 a 4 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	1739,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.d - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, da 2 a 4 m di profondità e diametro 20 cm	m	544,65		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.e - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata fino a 2 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	1458,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.020.f - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, fino a 2 m di profondità e diametro 30 cm	m	431,39	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.g - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata da 2 a 4 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	1953,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.h - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, da 2 a 4 m di profondità e diametro 30 cm	m	601,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.020.i - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata fino a 1,50 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	700,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.l - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, fino a 1,50 m di profondità e diametro 20 cm	m	193,86		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.020.m - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradsfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendo	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada asfaltata con o senza marciapiede. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, il taglio della pavimentazione con fresa, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito, oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista e ricostuzione della pavimentazione stradale con posa di tout-venant secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada asfaltata fino a 1,50 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	920,58		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.030 - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.a - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata fino a 2 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	982,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.b - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada non asfaltata, fino a 2 m di profondità e diametro 20 cm	m	295,46	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.030.c - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata da 2 a 4 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	1546,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.d - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada asfaltata, da 2 a 4 m di profondità e diametro 20 cm	m	484,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.e - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata fino a 2 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	1113,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.030.f - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada non asfaltata, fino a 2 m di profondità e diametro 30 cm	m	324,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.g - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata da 2 a 4 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	1676,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.h - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada non asfaltata, da 2 a 4 m di profondità e diametro 30 cm	m	512,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.030.i - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata fino a 1,50 m di profondità e diametro 20 cm, lunghezza 3 m	cad	558,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.l - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada non asfaltata, fino a 1,50 m di profondità e diametro 20 cm	m	151,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.001.030.m - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per allacciamento su strada non asfaltata fino a 1,50 m di profondità e diametro 30 cm, lunghezza 3 m	cad	778,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI

A.04.001.030.n - CAP	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su stradon asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei s	Rifacimento integrale di allacciamento esistente su strada non asfaltata. Le prestazioni comprendono: la ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza, l'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, il reinterro con mista granulare, la ricostruzione della pavimentazione manomessa, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito oltre la rimozione della vecchia condotta eliminata e smaltimento dei rifiuti derivanti.. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. La profondità convenzionale dell'allaccio è la misura tra il piano campagna e l'estradosso della tubazione alla quale ci si allaccia. La posa della tubazione dovrà avvenire su letto di materiale arido min 10 cm, rinfianchi e copertura di min. 10 cm.; il reinterro sarà realizzato con mista secondo le modalità prescritte dal capitolato: - per ogni metro in più di allacciamento su strada non asfaltata, fino a 1,50 m di profondità e diametro 30 cm	m	207,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E RIPARAZIONE DI ALLACCI
A.04.002.010 - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.a - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con un singolo chiusino.	cad	598,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.b - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	532,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.010.c - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con un singolo chiusino.	cad	407,09		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.d - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	340,51		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.e - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe D400, per intervento con un singolo chiusino.	cad	547,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.f - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: -chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50, per caditoia o bocca di lupo, classe D400, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	480,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.010.g - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con un singolo chiusino.	cad	790,96		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.010.h - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm,Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	724,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020 - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.020.a - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con un singolo chiusino.	cad	634,23		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020.b - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	567,66		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020.c - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con un singolo chiusino.	cad	436,52		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020.d - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	369,94		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.020.e - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe D400, per intervento con un singolo chiusino.	cad	576,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020.f - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce 55x55 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe D400, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	510,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.020.g - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm,Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con un singolo chiusino.	cad	826,44	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.020.h - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco: - Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	759,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030 - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030.a - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con un singolo chiusino.	cad	626,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.030.b - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale 50x70 o Ø 60 classe D400, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	560,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030.c - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce netta minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con un singolo chiusino.	cad	417,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030.d - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce netta minima 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe C250, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	351,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.030.e - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce netta 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe D400 - per intervento con un singolo chiusino.	cad	557,86		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030.f - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - chiusino o griglia, in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale luce netta 50x50 cm, per caditoia o bocca di lupo, classe D400 - per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	491,29		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.030.g - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: -Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con un singolo chiusino.	cad	819,14		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.030.h - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco: - Chiusino di ispezione a tenuta stagna in Ghisa sferoidale, a norma UNI EN 124 classe D400 (carico di rottura 40 tonnellate); tenuta ermetica fino alla pressione di 1 bar, guarnizione in neoprene Ø 12 mm. Marchiato a rilievo con: norme di riferimento (UNI EN 124), classe di resistenza (D 400), marchio fabbricante e sigla dellente di certificazione. Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, Luce netta Ø 600 mm, Telaio Ø 850 mm. La guarnizione in neoprene Ø 12 mm, viene posizionata sul telaio e il coperchio viene bloccato in compressione per mezzo di tre bulloni in acciaio Inox, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	752,56		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.040 - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fogna	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.040.a - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fogna	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - per interventi con messa in quota di un singolo chiusino.	cad	285,46		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.040.b - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fogna	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - per interventi con messa in quota di più chiusini.	cad	218,88		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.050 - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali pe	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, la sigillatura e l'inghisaggio con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.050.a - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali pe	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, la sigillatura e l'inghisaggio con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - per interventi con messa in quota di un singolo chiusino.	cad	320,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.050.b - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali pe	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente previo taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, la sigillatura e l'inghisaggio con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - per interventi con messa in quota di più chiusini (>1).	cad	254,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.060 - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al par	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al particolare costruttivo allegato denominato all. 1 (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.060.a - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al par	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al particolare costruttivo allegato denominato all. 1 (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - per interventi con messa in quota di un singolo chiusino.	cad	313,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.060.b - CAP	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al par	Messa in quota di chiusini (qualsiasi dimensione e qualsiasi manufatto) con binder posato a caldo in conformità al particolare costruttivo allegato denominato all. 1 (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), su fognature esistenti, compreso la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) la sigillatura con malta cementizia e la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie, il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: -per interventi con messa in quota di più chiusini (>1).	cad	247,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.070 - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.070.a - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con un singolo chiusino.	cad	1118,91	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.070.b - CAP	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 k3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei m	Sostituzione di chiusini con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	1039,26	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.080 - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.080.a - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con un singolo chiusino.	cad	1148,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.080.b - CAP	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittispeciali per la pronta presa su fognature esistenti, compr	Sostituzione di chiusini con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, la sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similari), la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al telaio con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	1068,56		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.090 - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI

A.04.002.090.a - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con un singolo chiusino.	cad	1084,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.002.090.b - CAP	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spess del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	Sostituzione di chiusini con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3), la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 30/35 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Chiusino in ghisa lamellare pirolitica o sferoidale Ø 80 classe D400 costituto da: coperchio circolare con superficie a rilievi antisdrucciolo, articolato al telaio con sistema che ne garantisce il centraggio automatico in fase di chiusura, dotato di bloccaggio antichiusura accidentale, in posizione aperto a 90°; telaio a base quadrata 1000 x 1000 mm., altezza 125 mm; guarnizione elastometrica di insonorizzazione e smorzamento delle sollecitazioni dinamiche: - per intervento con sostituzione di più chiusini (>1).	cad	1009,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOSTITUZIONE E MESSA IN QUOTA DI CHIUSINI
A.04.003.0010.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per più manufatti (>1).	cad	1159,17	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.010 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.010.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1221,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.010.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	1042,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.010.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per singolo manufatto.	cad	1198,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.010.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per più manufatti (>1).	cad	1018,88		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.010.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per singolo manufatto.	cad	1338,39		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.010.g - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per singolo manufatto.	cad	1055,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1164,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.020.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	984,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per singolo manufatto.	cad	1140,35	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 per più manufatti (>1).	cad	961,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.020.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400 per singolo manufatto.	cad	1280,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400 per più manufatti (>1).	cad	1101,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.020.g - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente per singolo manufatto.	cad	998,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.020.h - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente per più manufatti (>1).	cad	818,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1170,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.030.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	991,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per singolo manufatto.	cad	1146,95	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per più manufatti (>1).	cad	967,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.030.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per singolo manufatto.	cad	1287,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per più manufatti (>1).	cad	1108,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.030.g - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per singolo manufatto.	cad	1004,71	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.030.h - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa di classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per più manufatti (>1).	cad	825,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1158,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.040.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare o sferoidale classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	976,68	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per singolo manufatto.	cad	1135,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe C250, per più manufatti (>1).	cad	955,94	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.040.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per singolo manufatto.	cad	1275,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare o sferoidale classe D400, per più manufatti (>1).	cad	1096,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.040.h - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa classe adeguata, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di 30/35 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) e con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2) e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per più manufatti (>1).	cad	813,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.050 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1270,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo bocca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	1091,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.050.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare classe C250, per singolo manufatto.	cad	1246,54		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare classe C250, per più manufatti (>1).	cad	1067,31		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare classe D400, per singolo manufatto.	cad	1386,83		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.050.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare classe D400, per più manufatti (>1).	cad	1207,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.g - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per singolo manufatto.	cad	1104,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.050.h - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per più manufatti (>1).	cad	925,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.060 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo boca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per singolo manufatto.	cad	1207,01	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con chiusino in ghisa lamellare classe C250 da posizionare su marciapiede, tipo boca di lupo, compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo e tronchetto di tubazione in pvc SN8, per più manufatti (>1).	cad	1027,78	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.060.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare classe C250, per singolo manufatto.	cad	1183,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo laterale con sifone e con griglia in ghisa lamellare classe C250, per più manufatti (>1).	cad	1004,04	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare classe D400, per singolo manufatto.	cad	1323,56	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.003.060.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - tipo centrale con sifone e griglia in ghisa lamellare classe D400, per più manufatti (>1).	cad	1144,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.g - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per singolo manufatto.	cad	1041,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.060.h - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie con malta cementizia con addittivi speciali per la pront	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio e sigillatura con malta cementizia con addittivi speciali per la pronta presa (tipo Road Patch della Plastomec o Bams Build Super della Bams o similare), compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità: - senza fornitura di ghisa, con messa in quota inghisaggio e sigillatura della ghisa esistente, per più manufatti (>1).	cad	861,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI
A.04.003.070 - CAP	Installazione e rimozione di piastra di spessore cm 2, disione minima 1,20x1,20, da posare su chiusini e caditoie o	Installazione e rimozione di piastra di spessore cm 2, dimensione minima 1,20x1,20, da posare su chiusini e caditoie oggetto di manutenzione, compreso fissaggio con idonei chiodi ed asfalto plastico lungo tutto il perimetro.	cad	119,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E SOSTITUZIONE DI CADITOIE STRADALI

A.04.004.010 - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO
A.04.004.010.a - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a calcestruzzo dosaggio 300kg/m3, per intervento con sostituzione di un singolo chiusino	cad	1169,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.010.b - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a calcestruzzo dosaggio 300kg/m3, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1)	cad	1102,48		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.010.c - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per intervento con sostituzione di un singolo chiusino	cad	1204,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.010.d - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per intervento con sostituzione di più chiusini (>1)	cad	1137,69		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.010.e - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), per intervento con sostituzione di un singolo chiusino	cad	1158,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.010.f - CAP	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature etenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino i	Sostituzione di griglie per bocche di lupo su fognature esistenti, comprese forniture e posa dei materiali, chiusino in ghisa classe adeguata completo di telaio, la rimozione dell'esistente, l'inghisaggio e la sigillatura con malta cementizia, la realizzazione di tutte le opere murarie necessarie. Il prezzo comprende le demolizioni parziali, la rimozione e il riposizionamento della cordonatura esistente, i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali-compresi i diritti di discarica, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata di almeno 20 cm per lato rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * con finitura a binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), per intervento con sostituzione di più chiusini (>1)	cad	1091,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto.	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo, il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a calscestruzzo dosaggio 300 kg/m3, per singolo manufatto.	cad	1948,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo, il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a calscestruzzo dosaggio 300 kg/m3, per più manufatti (>1)	cad	1769,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per singolo manufatto	cad	1995,77		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per più manufatti (>1)	cad	1816,55		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota con binder posato a caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm	cad	1934,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.020.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblo su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls reali	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale monoblocco su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo monoblocco con sifone incorporato, di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota con binder posato z caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), per più manufatti (>1)	cad	1755,04		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030 - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto.	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.a - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo, il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a calscestruzzo dosaggio 300 kg/m3, per singolo manufatto.	cad	1880,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.b - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lup, il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a calscestruzzo dosaggio 300 kg/m3, per più manufatti (>1)	cad	1701,06		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.c - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per singolo manufatto	cad	1921,93		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.d - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota a malta cementizia con additivi speciali per la pronta presa, per più manufatti (>1)	cad	1742,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.e - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota con binder posato z caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), per	cad	1867,62		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO

A.04.004.030.f - CAP	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componie su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls real	Realizzazione o sostituzione di caditoia stradale componibile su fognature esistenti, completa di pozzetto in cls realizzato con elementi di tipo componibile con sifone da realizzare con posa di curva chiusa a 90° in pvc SN 8 (come da elaborato grafico), di eventuale anelli di rialzo, di chiusino in ghisa lamellare, di eventuali pezzi speciali, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Compresi tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità. Con fornitura di caditoia bocca di lupo per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250, prodotta in stabilimenti situati nell'Unione Europea certificati ISO 9001, costituita da : - telaio di dimensioni esterne non inferiori a 750x640 mm, con altezza regolabile della parte marciapiede di almeno di 70 mm; - griglia con articolazione a ventaglio, sul lato carreggiata, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca l'apertura accidentale, e profilo filtrante rialzato sul piano verticale in modo da selezionare l'ingresso di materiale nella bocca di lupo; il disegno della griglia dovrà presentare: fessure parallele al bordo marciapiede nella parte interna, per agevolare il deflusso delle acque e fessure perpendicolari al marciapiede nella parte esterna per maggior sicurezza del traffico ciclistico; - superficie di scarico superiore a 10 dm2; - coperchio con articolazione a ventaglio, sul lato marciapiede, con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio, che ne impedisca l'apertura accidentale, provvisto di superficie antisdrucciolo. Rivestita in vernice protettiva, con marcatura EN 124 C250 e marchio dell'ente di certificazione internazionalmente riconosciuto. * compreso la fornitura e la posa del cordolo in c.a. a bocca di lupo il tronchetto di tubazione in pvc SN8 e la messa in quota con binder posato z caldo (spessore del binder 10/12 cm per una larghezza minima di 30/35 cm attorno al perimetro del manufatto in ghisa, e comunque fino ad un massimo di 4 m2), per più	cad	1688,39		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DI POZZETTO CON GRIGLIE PER BOCCA DI LUPO
A.04.005.010 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo diesterne (HxLa) 265x250 mm, dim. interne (LucexHi) 140x180	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo dim. esterne (HxLa) 265x250 mm, dim. interne (LucexHi) 140x180 mm, lunghezza 1000 mm, con telaio in acciaio zincato e con griglia piana in ghisa sferoidale, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, larghezza 225 mm, imbullonata con viti al centro, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1222,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE

A.04.005.020 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo diesterne (HxLa) 380x300 mm, dim. interne (LucexHi) 180x280	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo dim. esterne (HxLa) 380x300 mm, dim. interne (LucexHi) 180x280 mm, lunghezza 1000 mm, con telaio in acciaio zincato e con griglia piana in ghisa sferoidale, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, larghezza 225 mm, imbullonata con viti al centro, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1279,47	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE
A.04.005.030 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo diesterne (HxLa) 410x410 mm, dim. interne (LucexHi) 180x280	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo dim. esterne (HxLa) 410x400 mm, dim. interne (LucexHi) 180x280 mm, lunghezza 1000 mm, con telaio in acciaio zincato e con griglia piana in ghisa sferoidale, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, larghezza 330 mm, imbullonata con viti al centro, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1509,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE
A.04.005.040 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo coelaio carrabile in acciaio zincato a caldo, dim. esterne (	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo con telaio carrabile in acciaio zincato a caldo, dim. esterne (HxLa) 350x400 mm, luce interna 200 mm, lunghezza 1000 mm, con n°2 griglie piana in ghisa sferoidale, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, larghezza 330 mm, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1484,77	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE

A.04.005.050 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo coelaio carrabile in acciaio zincato a caldo, dim. esterne (	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo con telaio carrabile in acciaio zincato a caldo, dim. esterne (HxLa) 230x250 mm, luce interna 140 mm, lunghezza 1000 mm, con n°2 griglie piana in ghisa sferoidale, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, larghezza 185 mm, con asole adatte al passaggio delle biciclette, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1014,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE
A.04.005.060 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo coelaio in acciaio senza bordi, con zanche per fissaggio in	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo con telaio in acciaio senza bordi, con zanche per fissaggio in calcestruzzo di posa, altezza 480 mm, dim. 1000x400 mm, con n°2 griglie in ghisa con fori a nido dape, conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124, dim. 330x500 mm, altezza 38 mm, vincolate al telaio con sistema ad incastro e viti in acciaio inox, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1505,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE
A.04.005.080 - CAP	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo poerico (diametro canale interno 30 cm, altezza esterna 46 c	Realizzazione o sostituzione di canale in calcestruzzo polimerico (diametro canale interno 30 cm, altezza esterna 46 cm) comprensivo di griglia carrabile in ghisa pesante avvitabile con feritoie passanti Classe D400, compreso il taglio dell'asfalto esistente per una larghezza maggiorata per lato di almeno 20 cm rispetto al manufatto con fresa elettromeccanica a disco, lo scavo ed il rinterro (con calcestruzzo dosaggio 150 kg/m3) e la messa in quota, inghisaggio con calcestruzzo (dosaggio 300 kg/m3) fino alla quota del piano strada e sigillatura con malta di cemento, compreso l'allacciamento al condotto di fognatura fino ad 1 metro (tubo fornito classe SN8 e posato con cappa in cls). Il prezzo a corpo pertanto comprende tutti gli oneri quali demolizioni parziali e i ripristini di marciapiedi o sedi stradali e gli oneri di smaltimento in discarica di tutti i materiali, gli oneri per la segnaletica stradale e le opere provvisorie per la messa in sicurezza e per il ripristino della viabilità.	cad	1654,69	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	REALIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE CANALE

A.04.006.010 - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con "canguro" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.a - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	1484,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.b - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	1980,22	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.c - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	2981,27	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.d - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	4015,65	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.e - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	1519,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.f - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	2002,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.g - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	3011,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.h - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	4058,31	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.i - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	1731,86	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.j - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	2234,85	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.k - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	3244,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.l - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	4360,54	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.m - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	1750,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.n - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	2246,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.o - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	3256,84	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.p - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	4383,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.q - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	1990,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.r - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	2522,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.s - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	3695,37	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.t - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	5084,11	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.010.u - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	941,76	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.v - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	999,58	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.x - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	1021,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.010.y - CAP	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello so fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il mater	Riparazione cedimento fognatura per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, taglio asfalto con taglierina, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione ed escluso tappetino di usura. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	1049,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015 - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con "canguro" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.a - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	1225,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.b - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	1677,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.c - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	2624,61	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.d - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	3626,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.e - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	1260,41	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.f - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	1694,33	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.g - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	2654,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.h - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	3669,06	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.i - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	1424,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.j - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	1887,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.k - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	2854,82	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.l - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	3938,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.m - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	1442,57	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.n - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	1889,62	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.o - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	2867,59	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.p - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	3961,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.q - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 2,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	1601,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.r - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 2,00 m a 3,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	2083,89	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.s - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo da 3,00 m a 4,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	3224,64	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.t - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo oltre 4,00 m, dimensione tubo oltre 100 cm o 70x105 cm	cad	4579,67	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.u - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 40 cm o 30x45 cm	cad	715,48	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.v - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 60 cm o 40x60 cm	cad	773,16	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.006.015.x - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 80 cm o 50x75 cm	cad	765,53	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA

A.04.006.015.y - CAP	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata puna lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontan	Riparazione cedimento fognatura su strada non asfaltata per una lunghezza dello scavo fino a 3,00 m, compreso allontanamento di tutto il materiale scavato e completa sostituzione con mista o misto cementato, calcestruzzo per completa calottatura, qualsiasi opera e/o materiale per dar finita la riparazione della tubazione, scavo ed eventuale demolizione tubazione (eventualmente tramite taglio con smerigliatrice angolare), armatura dello scavo con blindoscavo o con puntellazioni/sbadacchiature, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta, diritti discarica, fornitura mista o misto cementato secondo richiesta del tecnico, rinterro e costipamento (battitura con ""canguro"" battitore a colonna), posa di binder con spessore adeguato secondo prescrizioni del tecnico per qualunque condizione preesistente della strada, cantieristica (cartelli, cavalletti, orsogrill, lampade notturne, ecc.), esclusa piastra per messa in sicurezza preventiva allo scavo o successiva alla lavorazione. - profondità fondo tubo fino 1,50 m, dimensione tubo fino 100 cm o 70x105 cm	cad	782,02	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	RIPARAZIONE CEDIMENTO FOGNATURA
A.04.007.010 - CAP	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatuper immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, in	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatura per immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, inclusa rifinitura del foro, trasporto a discarica del materiale, sigillatura con malta o resine (foro eseguito con carotatrice o con idonea fresa, escluso ogni altro sistema). Compresa posa di pezzi speciali, loro fornitura esclusa.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SECUZIONE DI FORO
A.04.007.010.a - CAP	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatuper immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, in	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatura per immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, inclusa rifinitura del foro, trasporto a discarica del materiale, sigillatura con malta o resine (foro eseguito con carotatrice o con idonea fresa, escluso ogni altro sistema). Compresa posa di pezzi speciali, loro fornitura esclusa. * per fori fino a 200 mm.	cad	63,73	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SECUZIONE DI FORO
A.04.007.010.b - CAP	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatuper immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, in	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatura per immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, inclusa rifinitura del foro, trasporto a discarica del materiale, sigillatura con malta o resine (foro eseguito con carotatrice o con idonea fresa, escluso ogni altro sistema). Compresa posa di pezzi speciali, loro fornitura esclusa. * per fori fino a 300 mm.	cad	81,07	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SECUZIONE DI FORO
A.04.007.010.c - CAP	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatuper immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, in	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatura per immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, inclusa rifinitura del foro, trasporto a discarica del materiale, sigillatura con malta o resine (foro eseguito con carotatrice o con idonea fresa, escluso ogni altro sistema). Compresa posa di pezzi speciali, loro fornitura esclusa. * per fori fino a 500 mm.	cad	124,12	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SECUZIONE DI FORO
A.04.007.010.d - CAP	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatuper immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, in	Esecuzione di foro sulla parete del collettore di fognatura per immissione di allacciamenti d'utenza o di caditoie, inclusa rifinitura del foro, trasporto a discarica del materiale, sigillatura con malta o resine (foro eseguito con carotatrice o con idonea fresa, escluso ogni altro sistema). Compresa posa di pezzi speciali, loro fornitura esclusa. * per fori fino a 800 mm.	cad	165,81	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SECUZIONE DI FORO

A.04.008.005 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapieden esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato b	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 . Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso. L'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione) e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica come previsto dal codice della strada: * per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 1,50 m di profondità e diametro fino a 20 cm, lunghezza 3 m	cad	888,88	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.006 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapieden esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato b	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 . Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso. L'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione) e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica come previsto dal codice della strada: * per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA fino a 1,50 m di profondità e diametro fino a 20 cm	m	151,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI

A.04.008.025 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapieden esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato b	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 . Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso. L'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione) e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica come previsto dal codice della strada: * per allacciamento su strada ASFALTATA fino a 1,50 m di profondità e diametro fino a 31,5 cm, lunghezza 3 m	cad	1030,23	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.026 - CAP	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapieden esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato b	Allacciamento su strada ASFALTATA con o senza marciapiede con esecuzione del ripristino provvisorio in conglometrato bituminioso ESCLUSO il tappeto di usura. Le prestazioni comprendono: manodopera necessaria alla preparazione, carico/scarico di tutta l'attrezzatura necessaria alla realizzazione dell'opera, il taglio della pavimentazione con fresa a disco e il successivo ripristino della manomissione mediante binder o tout-venant secondo le modalità riportate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 e allegati. La ricerca dei sottoservizi, lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019 . Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Rifacimento del massetto di sottofondo in cls fino a 12 cm con posa di rete elettrosaldata e la ricostruzione della pavimentazione e del marciapiede manomesso. L'esecuzione dell'allaccio con foro sull'estradosso del collettore principale cerato con carotatrice (tubi rigidi) o con fresa (tubi elastici), la fornitura e posa di eventuali pezzi speciali - selle, imbocchi, TI, ecc., la rifinitura del foro, la fornitura e posa dei materiali, comprese tutte le opere murarie accessorie per dare il lavoro finito. La lunghezza convenzionale dell'allacciamento è la distanza tra l'asse del collettore al quale ci si allaccia e l'inizio della proprietà privata. Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione) e la delimitazione dell'area di cantiere con la messa in opera di barriere tipo orso grill e adeguata cartellonistica come previsto dal codice della strada: * per ogni metro in più di allacciamento su strada ASFALTATA fino a 1,50 m di profondità e diametro fino a 31,5 cm	m	181,83	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI

A.04.008.045 - CAP	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 1,5 e i 2 metri di FONDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 1,5 e i 2 metri di PROFONDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza oltre i 2 metri di profondità compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019. Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione): * per ogni metro lineare di scavo eseguito a profondità comprese tra i 1,5 e i 2 metri di profondità	m	62,34		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.050 - CAP	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 2 e i 3 metri di PRNDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni di	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 2 e i 3 metri di PROFONDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza oltre i 2 metri di profondità compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019. Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione): * per ogni metro lineare di scavo eseguito a profondità comprese tra i 2 e i 3 metri di profondità	m	139,05		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.060 - CAP	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 3 e i 4 metri di PRNDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni di	Sovrapprezzo per scavi compresi tra i 3 e i 4 metri di PROFONDITA'. Le prestazioni comprendono: lo scavo in terreni di qualsiasi natura e consistenza oltre i 2 metri di profondità compreso il trasporto dei rifiuti autoprodotti presso discariche autorizzate e comprensivo di ogni onere di smaltimento, il rinterro con sabbia e mista naturale secondo le prescrizioni riportate nelle norme tecniche allegate nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019. Rimozione, accatastamento e demolizione di strutture in calcestruzzo o cemento armato, eseguita con l'ausilio di martello pneumatico; Il prezzo include inoltre la messa in sicurezza dello scavo mediante l'impiego di blindoscavo (incluso noleggio, trasporto messa in opera e rimozione): * per ogni metro lineare di scavo eseguito a profondità comprese tra i 3 e i 4 metri di profondità	m	157,42		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.070 - CAP	Deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di supecie pavimentata (sterrato o terra). La deduzione si intend	Deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra). La deduzione si intende per metro lineare di allacciamento eseguito su superfici prive di qualsiasi pavimentazione.	m	-35,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.080 - CAP	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni AUTOBLOCCANTI. Le prestazioni comprendono: la rimozione e	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni in AUTOBLOCCANTI. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripristino di pavimentazione in masselli autobloccanti, con accatastamento e successivo riutilizzo compresa l'integrazione di eventuali elementi mancanti, posati a secco su letto di sabbia opportunamente rettificato (ripristino secondo le modalità prescritte dalle norme tecniche e nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019). Il prezzo si intende per metro quadro di allacciamento eseguito su pavimentazione in masselli autobloccanti, e si applica al prezzo complessivo (corpo + eventuali metri aggiuntivi) di allacciamento su strada asfaltata previa deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra).	mq	178,26		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI

A.04.008.090 - CAP	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni PORFIDO. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripri	Sovrapprezzo per allacciamenti eseguiti su pavimentazioni in PORFIDO. Le prestazioni comprendono: la rimozione e ripristino di pavimentazione in in cubetti/lastrame di porfido, con accatastamento e successivo riutilizzo compresa l'integrazione di eventuali elementi mancanti, posati a secco su letto di sabbia opportunamente rettificato (ripristino secondo le modalità prescritte dalle norme tecniche e nella Scheda Specifiche Tecniche Lavori 2019). Il prezzo si intende per metro quadro di allacciamento eseguito su pavimentazione in porfido, e si applica al prezzo complessivo (corpo + eventuali metri aggiuntivi) di allacciamento su strada asfaltata previa deduzione per esecuzione allaccio su strada priva di superficie pavimentata (sterrato o terra).	mq	227,99		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.100 - CAP	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci prdenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico.	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci precedenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico. Tubazioni e pezzi speciali prodotti in stabilimenti ubicati nel territorio della Comunità Europea, conformi alle norme UNI EN 295-1:2013 e dotati di marcatura CE, verniciati internamente e dotati di giunto a bicchiere sistema F tipo L (elemento di tenuta realizzato mediante l'incollaggio di un anello in gomma sagomato sulla superficie interna del bicchiere preventivamente trattato con primer. Il sovrapprezzo comprende altresì la fornitura e posa dei materiali, e pezzi speciali accessori per dare il lavoro finito ed è valido per tubazioni aventi classe normale 160 kN/m2: * DN 200 mm, per il primo metro di allacciamento	cad	148,46		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.101 - CAP	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci prdenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico.	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci precedenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico. Tubazioni e pezzi speciali prodotti in stabilimenti ubicati nel territorio della Comunità Europea, conformi alle norme UNI EN 295-1:2013 e dotati di marcatura CE, verniciati internamente e dotati di giunto a bicchiere sistema F tipo L (elemento di tenuta realizzato mediante l'incollaggio di un anello in gomma sagomato sulla superficie interna del bicchiere preventivamente trattato con primer. Il sovrapprezzo comprende altresì la fornitura e posa dei materiali, e pezzi speciali accessori per dare il lavoro finito ed è valido per tubazioni aventi classe normale 160 kN/m2: * DN 200 mm, per ogni metro di allacciamento successivo al primo	m	31,92		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.110 - CAP	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci prdenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico.	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci precedenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico. Tubazioni e pezzi speciali prodotti in stabilimenti ubicati nel territorio della Comunità Europea, conformi alle norme UNI EN 295-1:2013 e dotati di marcatura CE, verniciati internamente e dotati di giunto a bicchiere sistema F tipo L (elemento di tenuta realizzato mediante l'incollaggio di un anello in gomma sagomato sulla superficie interna del bicchiere preventivamente trattato con primer. Il sovrapprezzo comprende altresì la fornitura e posa dei materiali, e pezzi speciali accessori per dare il lavoro finito ed è valido per tubazioni aventi classe normale 160 kN/m2: * DN 300 mm, per il primo metro di allacciamento	cad	238,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.111 - CAP	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci prdenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico.	Sovrapprezzo per metro lineare, da applicare alle voci precedenti per realizzazione allacci dutenza in GRES ceramico. Tubazioni e pezzi speciali prodotti in stabilimenti ubicati nel territorio della Comunità Europea, conformi alle norme UNI EN 295-1:2013 e dotati di marcatura CE, verniciati internamente e dotati di giunto a bicchiere sistema F tipo L (elemento di tenuta realizzato mediante l'incollaggio di un anello in gomma sagomato sulla superficie interna del bicchiere preventivamente trattato con primer. Il sovrapprezzo comprende altresì la fornitura e posa dei materiali, e pezzi speciali accessori per dare il lavoro finito ed è valido per tubazioni aventi classe normale 160 kN/m2: * DN 300 mm, per il primo metro di allacciamento	m	44,38		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.008.120 - CAP	Oneri per chiusura strada, prestazioni per posa cartellonica di divieto di sosta 48 ore prima dell'intervento.	Oneri per chiusura strada, prestazioni per posa cartellonistica di divieto di sosta 48 ore prima dell'intervento.	cad	192,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI

A.04.008.130 - CAP	Oneri per chiusura strada, con posa di segnaletica a normodice della Strada come da prescrizioni indicate su ordina	Oneri per chiusura strada, con posa di segnaletica a norma Codice della Strada come da prescrizioni indicate su ordinanza di chiusura, compresi eventuale posa di segnaletica per deviazione su percorsi alternativi, eventuale posa di divieti di sosta, eventuale distribuzione di avvisi chiusura strada ai residenti della via in oggetto di chiusura, esclusi fornitura e posa di cartelli di preavviso specifici non in commercio da eseguire con diciture ed indicazioni particolari.	cad	239,08	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	ALLACCIAMENTI
A.04.009.010 - CAP	Sopralluogo di tecnico dellimpresa con qualifica dei lavo se richiesta da Gruppo CAP, da eseguirsi, nellambito di s	Sopralluogo di tecnico dellimpresa con qualifica dei lavori, se richiesta da Gruppo CAP, da eseguirsi, nellambito di segnalazioni di pronto intervento, entro un'ora dalla segnalazione per interventi urgenti relazionando appena possibile e comunque sempre entro un'ora dalla segnalazione in merito al tipo di guasto rilevato e agli interventi di messa in sicurezza già predisposti. Tale compenso è da intendersi per la verifica e la qualifica di lavori non di competenza Amiacque e per i quali non seguirà un intervento di riparazione.	cad	65,24	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOPRALLUGO TECNICI
A.04.009.020 - CAP	Sopralluogo di tecnico dellimpresa con qualifica dei lavo se richiesta da Gruppo CAP, da eseguirsi, nellambito di s	Sopralluogo di tecnico dellimpresa con qualifica dei lavori, se richiesta da Gruppo CAP, da eseguirsi, nellambito di segnalazioni di pronto intervento, entro un'ora dalla segnalazione per interventi urgenti relazionando appena possibile e comunque sempre entro un'ora dalla segnalazione in merito al tipo di guasto rilevato e agli interventi di messa in sicurezza già predisposti. Tale compenso è da intendersi per la verifica e la qualifica di lavori non di competenza Amiacque e per i quali non seguirà un intervento di riparazione. Per sopralluogo eseguito in orario notturno (dalle ore 22:00 alle ore 6:00) o festivo.	cad	83,51	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	FOGNATURA	SOPRALLUGO TECNICI
A.05.001.010 - CAP	Fornitura e posa di cameretta avampozzo in calcestruzzo ato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C,	Fornitura e posa di cameretta avampozzo in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, di dimensioni interne 100 x 120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 120 cm, compreso di piastra di copertura, chiusino a coperchi triangoli (o comunque a completa apertura) n ghisa sferoidale 500-7 a norma ISO 1083 conforme alla classe D 400 della norma UNI-EN 124 con carico di rottura > 400 kN, fabbricato in stabilimento certificato ISO 9001:2008 e ISO 14001, con rivestimento protettivo realizzato con vernice idrosolubile nera non tossica, caratterizzato da coperchi triangolari con articolazione al telaio, con apertura in successione su due o tre lati, muniti di bloccaggio di sicurezza antichiusura accidentale ed estraibilità: luce netta 1200x1000 mm, telaio 1394x1180 m	cad	2257,09	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	POZZI PRIMA FALDA	OPERE CIVILI
A.05.001.020 - CAP	Realizzazione nicchia in muratura per quadri elettrici dimando e di telecontrollo, in elementi prefabbricati o da g	Realizzazione nicchia in muratura per quadri elettrici di comando e di telecontrollo, in elementi prefabbricati o da gettare in opera, di dimensioni 1200 x 2000 x 500 cm, compreso basamento in conglomerato cementizio realizzate mediante getto, rifinita con intonaco rustico e verniciatura, doppia anta in acciaio (dimensioni 170x110 cm, spessore 0,4 cm) dotate di griglie per areazione, copertura tetto in lamiera preverniciata	cad	1350,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	POZZI PRIMA FALDA	OPERE CIVILI
A.05.001.030 - CAP	Realizzazione locale tecnico con elementi prefabbricato, contenimento impianto di accumulo accqua di irrigazione,	Realizzazione locale tecnico con elementi prefabbricato, per contenimento impianto di accumulo accqua di irrigazione, quadri elettrici e di telecontrollo, di dimensioni 2400 x 2500 x 2700 mm, con alloggiamento di porta ad an'anta realizzata in acciaio, n. 2 autoclavi da lt 500 (o eventualmente n.1 da lt 1000), con sistema di estrazione aria comandato da termostato, illuminazione vano e piastra e canalina per il fissaggio dei quadri a parete - compreso di trasporto e realizzazione basamento gettato in opera	cad	13308,92	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	POZZI PRIMA FALDA	OPERE CIVILI

A.05.002.010 - CAP	Fornitura e posa Quadro "QED" per pozzi di prima falda: centeria in poliestere dimensioni max 800x585x300 in esecuz	Fornitura e posa Quadro "QED" per pozzi di prima falda: carpenteria in poliestere dimensioni max 800x585x300 in esecuzione stagna IP65 con porta frontale trasparente; colore grigio RAL 7035; doppio isolamento da parete completo di guide e staffe di fissaggio, controporta, pannello di fondo. Nell'interno del quadro stesso: n.1 interruttore di manovra sezionatore tetrapolare In *** A, n.1 interruttore automatico magnetotermico con differenziale di tipo B per la protezione dell'inverter, n.1 int. automatico magnetotermico differenziale per la protezione del quadro telecontrollo con riarmo automatico, 8 relé ausiliari 24V con 2 contatti in scambio 16A - 12/24/230V , portafusibili sezionabile bipolari per protezione circuiti ausiliiari con fusibili da 2A tipo gG, n.1 trasformatore 400/230-48-24 Volt. - 150 VA, 2 selettori a 3 posizioni, un pulsante di reset, canale per cablaggio in plastica 60x60 mm. Cavi non propaganti l'incendio tipo: FS17 450/750 V, FG16OR16 0,6/1KV, FS17 450/750 V G/V, N1VV-K. Morsettiera a sbarre posteriori per il fissaggio dei cavi.Per potenze fino a 15 kW. Oltre a quanto sopra indicato sono da ritenersi inclusi tutti i dispositivi di protezione e ausiliari indicati nello schema elettrico "QESC-QED".	cad	5675,28	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	POZZI PRIMA FALDA	OPERE ELETTRICHE
A.05.002.020 - CAP	Pozzetto elettrico completo: cemento vibropressato, chisughisa sferoidale. Fornito posato in opera, completo di let	Pozzetto elettrico completo: cemento vibropressato, chisuno ghisa sferoidale. Fornito posato in opera, completo di letto in sabbia, forature per entrata cavidotti e sigilli in malta cementizia, escluso scavo. Dimensioni interne: 60x60 altezza minima 100cm.	cad	463,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	POZZI PRIMA FALDA	OPERE ELETTRICHE
A.06.001 - CAP	NOTE DI CONSULTAZIONE I prezzi a corpo si intendono comprivi di spese di viaggio, trasferta, il calcolo delle ore d	NOTE DI CONSULTAZIONE I prezzi a corpo si intendono comprensivi di spese di viaggio, trasferta, il calcolo delle ore decorre dall'orario di effettivo inizio e fine lavori sull'impianto, materiali di consumo, vari ed eventuali pezzi di ricambio di ogni dimensione e costo		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0010 - CAP	Visita di controllo per manutenzione programmata (visita controllo "STANDARD") + sanificazione impianto Casa dell'A	Visita di controllo per manutenzione programmata (visita di controllo "STANDARD") + sanificazione impianto Casa dell'Acqua secondo procedure, tempi e modalità previsti nel Piano di Autocontrollo HACCP di Cap Holding. Sono comprese le spese di viaggio, trasferta, materiali di consumo, vari ed eventuali pezzi di ricambio di piccolo e medio costo	cad	250,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0020 - CAP	Intervento di sanificazione straordinario impianto Casa d'Acqua secondo procedure e interventi previsti nel Piano d	Intervento di sanificazione straordinario impianto Casa dell'Acqua secondo procedure e interventi previsti nel Piano di Autocontrollo HACCP. Sono comprese le spese di viaggio, trasferta, materiali di consumo. Compresi necessari, vari ed eventuali pezzi di ricambio di piccolo e medio costo	cad	205,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0030 - CAP	Intervento di chiusura-apertura e/o verifica di funzionamo impianto Casa dell'Acqua con contestuale pulizia dei van	Intervento di chiusura-apertura e/o verifica di funzionamento impianto Casa dell'Acqua con contestuale pulizia dei vani, compresa eventuale cartellonistica di avviso e vari ed eventuali pezzi di ricambio - se ordinato in urgenza dalla Stazione Appaltante, previsto incremento del 30% - se ordinato di sabato e domenica dalla Stazione appaltante, previsto incremento del 50%.	cad	80,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0040 - CAP	Intervento di manutenzione straordinaria con verifica delcasa dell'acqua, riparazione del guasto, controllo taratur	Intervento di manutenzione straordinaria con verifica della casa dell'acqua, riparazione del guasto, controllo tarature e dosaggi, verifica ed eventuale modifica orario, verifica dell'impianto CRS, pulizia dei vani e quanto necessario al corretto ed adeguato funzionamento della casa da eseguirsi entro 24 h dalla segnalazione così come descritto nel capitolato speciale d'appalto, compresi materiali di consumo, eventuale cartellonistica di avviso e necessari, vari ed eventuali pezzi di ricambio di piccolo e medio costo - se ordinato in urgenza dalla Stazione Appaltante, previsto incremento del 30%	cad	154,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0050 - CAP	Intervento per aggiornamento codici fiscali CRS e/o aggiomento software di configurazione sistema di limitazione CR	Intervento per aggiornamento codici fiscali CRS e/o aggiornamento software di configurazione sistema di limitazione CRS, ogni onere compreso. Se eseguito in concomitanza con interventi già programmati verrà applicata una riduzione del 50%	cad	80,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0060 - CAP	Fornitura e installazione sistema di limitazione standardll'erogazione d'acqua con lettore di Carta Regionale dei S	Fornitura e installazione sistema di limitazione standard dell'erogazione d'acqua con lettore di Carta Regionale dei Servizi (compresa configurazione software) - ogni onere compreso - incluse modifiche di alimentazione degli erogatori, installazione su impianto esistente sia con struttura in prefabbricato metallico, sia in muratura	cad	2800,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0070 - CAP	Fornitura e installazione sistema di limitazione avanzatoll'erogazione d'acqua con lettore di Carta Regionale dei S	Fornitura e installazione sistema di limitazione avanzato dell'erogazione d'acqua con lettore di Carta Regionale dei Servizi basato su tecnologia standard Schneider Electric o equivalente, dotato di PLC con 14 ingressi e 10 uscite per telecontrollo, display monocromatico retroilluminato dotato di sensore di presenza, lettore a strisciamento della banda magnetica della tessera, interfaccia WIFI per la programmazione dei parametri macchina direttamente da remoto o sul posto da WEB, quadro elettrico in multitensione (12/24 VDC + 24AC) per la gestione delle periferiche - ogni onere compreso - incluse modifiche di alimentazione degli erogatori, installazione su impianto esistente sia con struttura in prefabbricato metallico, sia in muratura	cad	4000,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0080 - CAP	Intervento per sostituzione punto di campionamento (beccuo) in acciaio INOX AISI 316 per il prelievo allingresso de	Intervento per sostituzione punto di campionamento (beccuccio) in acciaio INOX AISI 316 per il prelievo allingresso della casa dellacqua - eseguito una volta l'anno in concomitanza con la visita di controllo per manutenzione programmata come previsto da piano di autocontrollo HACCP di Gruppo CAP	cad	30,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0090 - CAP	Fornitura e installazione, come previsto nel documento Spfiche Tecniche, di lampada UV 11W a protezione dell'erogat	Fornitura e installazione, come previsto nel documento Specifiche Tecniche, di lampada UV 11W a protezione dell'erogatore - compreso minuteria varia a corredo dell'installazione e smaltimento vecchia lampada	cad	60,63	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0100 - CAP	Fornitura e installazione, come previsto nel documento Spfiche Tecniche, di sistema battericida con lampada idrauli	Fornitura e installazione, come previsto nel documento Specifiche Tecniche, di sistema battericida con lampada idraulica UVC 40 W portata 2500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente compreso di trasformatore, intervento di sanificazione dellintero impianto, minuteria varia e/o pezzi di ricambio idraulici ed elettrici e smaltimento della vecchia lampada. Ogni altro onere compreso	cad	1116,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0110 - CAP	Fornitura e installazione di sistema battericida con lamp idraulica UVC 30 W compreso di trasformatore, intervento	Fornitura e installazione di sistema battericida con lampada idraulica UVC 30 W compreso di trasformatore, intervento di sanificazione dellintero impianto, minuteria varia e/o pezzi di ricambio idraulici ed elettrici e smaltimento della vecchia lampada. Ogni altro onere compreso	cad	550,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0120 - CAP	Fornitura e installazione di sistema battericida con lamp idraulica UVC 16 W compreso di trasformatore, intervento	Fornitura e installazione di sistema battericida con lampada idraulica UVC 16 W compreso di trasformatore, intervento di sanificazione dellintero impianto, minuteria varia e/o pezzi di ricambio idraulici ed elettrici e smaltimento della vecchia lampada. Ogni altro onere compreso	cad	434,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0130 - CAP	Fornitura e installazione di sistema battericida con lamp idraulica UVC 11 W compreso di trasformatore, intervento	Fornitura e installazione di sistema battericida con lampada idraulica UVC 11 W compreso di trasformatore, intervento di sanificazione dellintero impianto, minuteria varia e/o pezzi di ricambio idraulici ed elettrici e smaltimento della vecchia lampada. Ogni altro onere compreso	cad	426,55	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0140 - CAP	Fornitura e installazione di Gruppo Frigo/gasatore sottobo con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie :	Fornitura e installazione di Gruppo Frigo/gasatore sottobanco con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie : acqua refrigerata e acqua gassata dalle seguenti caratteristiche tecniche minime:alimentazione 220/240V 50Hz, potenza max assorbita 800W, potenza compressore ½ HP, capacità vasca minima 90 lt, produzione acqua fredda minima 280 lt/h - smaltimento degli impianti di refrigerazione, certificazioni di conformità e ogni altro onere compresi (compresa sanifica impianto).	cad	2800,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0145 - CAP	Fornitura e installazione di Gruppo frigo/gasatore sottobo con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie:	Fornitura e installazione di Gruppo frigo/gasatore sottobanco con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie: acqua refrigerata e acqua gassata dalle seguenti caratteristiche tecniche minime: alimentazione 220/240V 50Hz, potenza massima assorbita 1265W, potenza compressore 0,75 HP, capacità vasca minima 90 lt, produzione acqua fredda almeno 280 l/h smaltimento degli impianti di refrigerazione, certificazioni di conformità e ogni altro onere compresi (compresa sanifica impianto). Impianto specifico per alimentare n. 2 frontali per lerogazione di acqua refrigerata e refrigerata gassata cadauno.	cad	3100,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0150 - CAP	Fornitura e installazione di Gruppo Frigo/gasatore sottobo con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie:	Fornitura e installazione di Gruppo Frigo/gasatore sottobanco con sistema di refrigerazione a banco ghiaccio a 2 vie: acqua refrigerata e acqua gassata dalle seguenti caratteristiche tecniche minime: alimentazione 220/240V 50Hz, potenza massima assorbita 1265W, potenza compressore 1 HP, capacità vasca minima 90 lt, produzione acqua fredda minima 280 lt/h - smaltimento degli impianti di refrigerazione, certificazioni di conformità e ogni altro onere compresi (compresa sanifica impianto). Impianto specifico per alimentare n°2 frontali per lerogazione di acqua refrigerata e refrigerata gassata cadauno.	cad	3400,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0160 - CAP	Servizio di campionamento e consegna campioni per analisiboratorio	Servizio di campionamento e consegna campioni per analisi laboratorio	cad	60,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0170 - CAP	Fornitura e messa in opera gruppo di carbonatazione a calcompleto per gruppo frigo ogni onere compreso (comprensa d	Fornitura e messa in opera gruppo di carbonatazione a caldo completo per gruppo frigo ogni onere compreso (comprensa di sanifica impianto)	cad	1000,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0180 - CAP	Ricarica gruppo frigo	Ricarica gruppo frigo	cad	700,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0190 - CAP	Fornitura e posa in opera solo refrigeratore del gruppo fo ogni onere compreso (comprensa di sanifica impianto).	Fornitura e posa in opera solo refrigeratore del gruppo frigo ogni onere compreso (comprensa di sanifica impianto).	cad	1800,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0200 - CAP	Fornitura e posa in opera alimentatore a muro per LED/Telnere 12 VDC 1A	Fornitura e posa in opera alimentatore a muro per LED/Telecanere 12 VDC 1A	cad	10,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0210 - CAP	Fornitura e posa in opera termostato per frigo digiatel irotezione IP56, completo di sonda	Fornitura e posa in opera termostato per frigo digiatel in protezione IP56, completo di sonda	cad	230,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0220 - CAP	Fornitura e posa in opera per alimentatore per farette esni DC24V IP56, 30W	Fornitura e posa in opera per alimentatore per farette esterni DC24V IP56, 30W	cad	40,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0230 - CAP	Fornitura e posa in opera faretti esterni LED 220/1000 lm56	Fornitura e posa in opera faretti esterni LED 220/1000 lm IP56	cad	40,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0240 - CAP	Intervento di cablaggio e/o declabaggio impianto elettric	Intervento di cablaggio e/o declabaggio impianto elettrico	cad	110,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0250 - CAP	Fornitura e posa serratura unificata con chiave KA	Fornitura e posa serratura unificata con chiave KA	cad	55,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0260 - CAP	Fornitura e posa lampada LED Philips da 5W per casette DK	Fornitura e posa lampada LED Philips da 5W per casette DKR	cad	7,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0270 - CAP	Fornitura e posa testa filtro EVERPURE completa di raccor	Fornitura e posa testa filtro EVERPURE completa di raccordi	cad	50,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0280 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portat500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Lampada di r	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portata 2500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	cad	137,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0290 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portat500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Trasformator	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portata 2500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Trasformatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cicalino ed a led di lampada bruciata	cad	543,60		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0300 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portat500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Quarzo cilin	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 40 W portata 2500 l/h, modello tipo Puro 1S o equivalente - Quarzo cilindrico interno di ricambio	cad	127,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0310 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Lamp di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	cad	53,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0320 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Trasmatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cica	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Trasformatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cicalino ed a led di lampada bruciata	cad	71,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0330 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Quarcilindrico interno di ricambio	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Quarzo cilindrico interno di ricambio	cad	85,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0340 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Cilio in acciaio con innesti femmina da 1/2	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 30 W - Cilindro in acciaio con innesti femmina da 1/2	cad	214,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0350 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Lamp di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	cad	28,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0360 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Trasmatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cica	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Trasformatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cicalino ed a led di lampada bruciata	cad	42,90		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0370 - CAP	Ricambistica: Fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Quarcilindrico interno di ricambi	Ricambistica: Fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Quarzo cilindrico interno di ricambi	cad	57,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0380 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Cilio in acciaio con innesti femmina da 1/4	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 16 W - Cilindro in acciaio con innesti femmina da 1/4	cad	71,70		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0390 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Lamp di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione idrico	cad	27,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0400 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Trasmatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cica	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Trasformatore di ricambio per lampada UV, con segnalazione a cicalino ed a led di lampada bruciata	cad	42,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0410 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Quarcilindrico interno di ricambi	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Quarzo cilindrico interno di ricambi	cad	50,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0420 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Cilio in acciaio con innesti femmina da 1/4	Ricambistica: fornitura lampada idraulica UVC 11 W - Cilindro in acciaio con innesti femmina da 1/4	cad	78,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0430 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 11 W - lampada ricambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standar	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 11 W - lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standard dei Punti CAP / DKR	cad	31,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0440 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 5 W - lampada dicambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standard	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 5 W - lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standard dei Punti EXPO DKR	cad	78,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0450 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 4 W - lampada dicambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standard	Ricambistica: fornitura lampada aerea UVC 4 W - lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione aereo per lo standard dei punto ARTIDE V2009	cad	25,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0460 - CAP	Ricambistica: Staffa supporto UVC	Ricambistica: Staffa supporto UVC	cad	4,34	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0470 - CAP	Noleggio di idropulitrice con acqua calda, ogni onere comso, escluso il solo operatore	Noleggio di idropulitrice con acqua calda, ogni onere compreso, escluso il solo operatore	cad	39,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0480 - CAP	Noleggio di idropulitrice con acqua fredda, ogni onere coeso, escluso il solo operatore	Noleggio di idropulitrice con acqua fredda, ogni onere compreso, escluso il solo operatore	cad	20,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0490 - CAP	Intervento completo di sostituzione singolo Tasto compreno di fornitura ed installazione di tasto nuovo e smaltimen	Intervento completo di sostituzione singolo Tasto comprensivo di fornitura ed installazione di tasto nuovo e smaltimento del tasto non funzionante	cad	75,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0500 - CAP	Integrazione econominca alla voce APP.01.031, inerente lastituzione di tasto piezoelettrico, per la sostituzione di	Integrazione econominca alla voce APP.01.031, inerente la sostituzione di tasto piezoelettrico, per la sostituzione di targa inox danneggiata, con altra completa di supporto di guarnizione - ogni onere compreso.	cad	165,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0510 - CAP	Ricambistica: fornitura scheda PCB Erogazioe tipo Maiba ouivalente	Ricambistica: fornitura scheda PCB Erogazioe tipo Maiba o equivalente	cad	700,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0520 - CAP	Ricambistica: fornitura lettore per CRS tipo Maiba o equiente	Ricambistica: fornitura lettore per CRS tipo Maiba o equivalente	cad	60,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0530 - CAP	Ricambistica: fornitura alimentatore per scheda PCB MaibaCRS (Alimentatore switching da rete 12V - 1000mA)	Ricambistica: fornitura alimentatore per scheda PCB Maiba / CRS (Alimentatore switching da rete 12V - 1000mA)	cad	10,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0540 - CAP	Ricambistica: fornitura scheda madre per PC CRS tipo DKR quivalente - completa di trasformatore	Ricambistica: fornitura scheda madre per PC CRS tipo DKR o equivalente - completa di trasformatore	cad	525,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0550 - CAP	Ricambistica: Scheda MCM-Power	Ricambistica: Scheda MCM-Power	cad	196,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0560 - CAP	Ricambistica: fornitura scheda PCB ergoazione tipo DKR o ivalente	Ricambistica: fornitura scheda PCB ergoazione tipo DKR o equivalente	cad	65,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0570 - CAP	Ricambistica: fornitura di centralina di Carbonazione peruppo DKR - scatola esterna completa di cablaggio	Ricambistica: fornitura di centralina di Carbonazione per gruppo DKR - scatola esterna completa di cablaggio	cad	290,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0580 - CAP	Ricambistica: fornitura di scheda PCB Carbonazione suppora da teleluttore	Ricambistica: fornitura di scheda PCB Carbonazione supportata da teleluttore	cad	105,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0590 - CAP	Ricambistica: fornitura di motore Pompa di Carbonazione	Ricambistica: fornitura di motore Pompa di Carbonazione	cad	160,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0600 - CAP	Ricambistica: fornitura di motore Ventola gruppo frigo -conatore	Ricambistica: fornitura di motore Ventola gruppo frigo -carbonatore	cad	52,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0610 - CAP	Ricambistica: fornitura di Sonda di Massima Carbonatore	Ricambistica: fornitura di Sonda di Massima Carbonatore	cad	10,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0620 - CAP	Ricambistica: fornitura di Sonda di Minima Carbonatore	Ricambistica: fornitura di Sonda di Minima Carbonatore	cad	10,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0630 - CAP	Ricambistica: fornitura di Condensatore Motore Pompa	Ricambistica: fornitura di Condensatore Motore Pompa	cad	8,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0640 - CAP	Ricambistica: fornitura di Carbonatore da 3lt Completo ogonere compreso (comprensa di sanifica impianto).	Ricambistica: fornitura di Carbonatore da 3lt Completo ogni onere compreso (comprensa di sanifica impianto).	cad	572,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0650 - CAP	Ricambistica: fornitura di Servizio di cambio Carbonatoreni onere compreso (comprensa di sanifica impianto).	Ricambistica: fornitura di Servizio di cambio Carbonatore ogni onere compreso (comprensa di sanifica impianto).	cad	178,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0660 - CAP	Ricambistica: fornitura di Agitatore per Frigogasatore	Ricambistica: fornitura di Agitatore per Frigogasatore	cad	124,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0670 - CAP	Ricambistica: fornitura di contalitri volumetrici per Congio Dose	Ricambistica: fornitura di contalitri volumetrici per Conteggio Dose	cad	40,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0680 - CAP	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo COMPLETO connettore	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo COMPLETO di connettore	cad	35,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0690 - CAP	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo SENZA contore con innesti a saldare / mini fastom	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo SENZA connettore con innesti a saldare / mini fastom	cad	7,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0700 - CAP	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo TOUCH COMTO di connettore	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo TOUCH COMPLETO di connettore	cad	70,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0710 - CAP	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo TOUCH SENconnettore con innesti a saldare / mini fastom	Ricambistica: fornitura di pulsante di prelievo TOUCH SENZA connettore con innesti a saldare / mini fastom	cad	30,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0720 - CAP	Ricambistica: fornitura di elettrovalvola AC / DC	Ricambistica: fornitura di elettrovalvola AC / DC	cad	13,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0730 - CAP	Ricambistica: fornitura di Elettrovalvola AC per strutturKR	Ricambistica: fornitura di Elettrovalvola AC per strutture DKR	cad	20,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0740 - CAP	Ricambistica: fornitura di Raddrizzatore da AC / DC	Ricambistica: fornitura di Raddrizzatore da AC / DC	cad	12,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0750 - CAP	Ricambistica: fornitura di Elettrovalvola a 2 vie Ingresscqua da 3/4	Ricambistica: fornitura di Elettrovalvola a 2 vie Ingresso Acqua da 3/4	cad	180,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0760 - CAP	Ricambistica: fornitura di Bobina per Elettrovalvola a 2 da 3/4	Ricambistica: fornitura di Bobina per Elettrovalvola a 2 vie da 3/4	cad	15,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0770 - CAP	Ricambistica: fornitura di Ugello di prelievo COMPLETO (cBocca a SCOMPARSA)	Ricambistica: fornitura di Ugello di prelievo COMPLETO (con Bocca a SCOMPARSA)	cad	170,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0780 - CAP	Ricambistica: fornitura di Aeratore per erogatore	Ricambistica: fornitura di Aeratore per erogatore	cad	6,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0790 - CAP	Ricambistica: fornitura di Beccuccio Inox per aeratore	Ricambistica: fornitura di Beccuccio Inox per aeratore	cad	30,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0800 - CAP	Ricambistica: fornitura di Collettore di derivazione Inte lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione	Ricambistica: fornitura di Collettore di derivazione Interno lampada di ricambio sul punto di sterilizzazione	cad	63,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0810 - CAP	Ricambistica: fornitura di EVERPURE XC2 (per acquisto in ti di 6 pz)	Ricambistica: fornitura di EVERPURE XC2 (per acquisto in lotti di 6 pz)	cad	77,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0820 - CAP	Ricambistica: fornitura di EVERPURE MC2 (per acquisto in ti di 6 pz)	Ricambistica: fornitura di EVERPURE MC2 (per acquisto in lotti di 6 pz)	cad	55,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0830 - CAP	Ricambistica: fornitura di PRE-FILTRO in Polipropilene Rirzato	Ricambistica: fornitura di PRE-FILTRO in Polipropilene Rinforzato	cad	2,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0840 - CAP	Ricambistica: fornitura di PRO-FINE ARGENTO LARGE (per acsto in lotti di 6 pz)	Ricambistica: fornitura di PRO-FINE ARGENTO LARGE (per acquisto in lotti di 6 pz)	cad	39,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0850 - CAP	Ricambistica: fornitura di PRO-FINE ROSSO LARGE (per acquo in lotti di 6 pz)	Ricambistica: fornitura di PRO-FINE ROSSO LARGE (per acquisto in lotti di 6 pz)	cad	19,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0860 - CAP	Ricambistica: fornitura di CARTUCCIA SANIFICANTE	Ricambistica: fornitura di CARTUCCIA SANIFICANTE	cad	48,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0870 - CAP	Ricambistica: fornitura di Ventola Aspirazione A300/22 o ilare	Ricambistica: fornitura di Ventola Aspirazione A300/22 o similare	cad	49,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0880 - CAP	Ricambistica: fornitura di Ventola Aspirazione tipo ARTID equivalente	Ricambistica: fornitura di Ventola Aspirazione tipo ARTIDE o equivalente	cad	40,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0890 - CAP	Ricambistica: fornitura di Teleruttore di Potenza	Ricambistica: fornitura di Teleruttore di Potenza	cad	77,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0900 - CAP	Ricambistica: fornitura di Valvola di Sicurezza COMPLETA	Ricambistica: fornitura di Valvola di Sicurezza COMPLETA	cad	12,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0910 - CAP	Ricambistica: fornitura di n.10 O-RING per valvola di siczza	Ricambistica: fornitura di n.10 O-RING per valvola di sicurezza	cad	15,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.0920 - CAP	Ricambistica: fornitura di Cavo IEC C13 femmina	Ricambistica: fornitura di Cavo IEC C13 femmina	cad	10,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0930 - CAP	Ricambistica: fornitura di Scambio Monitor LCD	Ricambistica: fornitura di Scambio Monitor LCD	cad	60,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0940 - CAP	Ricambistica: fornitura di Lettore Tessere RFID NEXT	Ricambistica: fornitura di Lettore Tessere RFID NEXT	cad	343,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0950 - CAP	Ricambistica: fornitura di Antenna Galaxy per Lettori Tese RFID WK	Ricambistica: fornitura di Antenna Galaxy per Lettori Tessere RFID WK	cad	207,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0960 - CAP	Ricambistica: fornitura di PLC Gestione funzionamento Harre	Ricambistica: fornitura di PLC Gestione funzionamento Hardware	cad	164,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0970 - CAP	Ricambistica: fornitura di Scheda principale Punto di Prevo	Ricambistica: fornitura di Scheda principale Punto di Prelievo	cad	175,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0980 - CAP	Ricambistica: fornitura di Interfaccia pagamenti completa n.1 cavetto	Ricambistica: fornitura di Interfaccia pagamenti completa di n.1 cavetto	cad	28,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.0990 - CAP	Ricambistica: fornitura di Tastiera di programmazione	Ricambistica: fornitura di Tastiera di programmazione	cad	38,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1000 - CAP	Ricambistica: fornitura di Scheda di controllo scambio bole	Ricambistica: fornitura di Scheda di controllo scambio bombole	cad	60,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1010 - CAP	Ricambistica: fornitura di Stringa LED BIANCA 50 cm	Ricambistica: fornitura di Stringa LED BIANCA 50 cm	cad	39,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1020 - CAP	Ricambistica: fornitura di Stringa LED BIANCA 30 cm	Ricambistica: fornitura di Stringa LED BIANCA 30 cm	cad	30,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1030 - CAP	Ricambistica: fornitura di Pressostato in Tecnopolimero 0bar	Ricambistica: fornitura di Pressostato in Tecnopolimero 0,3 bar	cad	10,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1040 - CAP	Ricambistica: fornitura di Pressostato in Tecnopolimero 3r	Ricambistica: fornitura di Pressostato in Tecnopolimero 3 bar	cad	10,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1050 - CAP	Ricambistica: fornitura di Pressostato MT corpo ottone 1/membrana inox taratura in discesa 3,2 bar	Ricambistica: fornitura di Pressostato MT corpo ottone 1/4" membrana inox taratura in discesa 3,2 bar	cad	45,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1060 - CAP	Ricambistica: tubo HP CO2 Dalfood DN 60x1400 mm - raccord FB	Ricambistica: tubo HP CO2 Dalfood DN 60x1400 mm - raccordato FB	cad	46,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1070 - CAP	Ricambistica: supporto filtro 20/10 black -blu	Ricambistica: supporto filtro 20/10 black -blu	cad	46,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1080 - CAP	Ricambistica: fornitura di Piastre Scaldanti	Ricambistica: fornitura di Piastre Scaldanti	cad	31,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1090 - CAP	Ricambistica: fornitura di Cartuccia Scaldante	Ricambistica: fornitura di Cartuccia Scaldante	cad	139,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1100 - CAP	Ricambistica: fornitura di Regolatore di pressione STANDAper bombole di CO2	Ricambistica: fornitura di Regolatore di pressione STANDARD per bombole di CO2	cad	43,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1110 - CAP	Ricambistica: fornitura di Riscaldatore CO2	Ricambistica: fornitura di Riscaldatore CO2	cad	114,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1120 - CAP	Ricambistica: fornitura di Contalitri Principale BMETER	Ricambistica: fornitura di Contalitri Principale BMETER	cad	96,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1130 - CAP	Ricambistica: fornitura di Generatore ad OZONO da 300 mg/	Ricambistica: fornitura di Generatore ad OZONO da 300 mg/h	cad	133,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1140 - CAP	Ricambistica: fornitura di Generatore ad OZONO da 3000 mg	Ricambistica: fornitura di Generatore ad OZONO da 3000 mg/h	cad	643,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1150 - CAP	Ricambistica: fornitura di Display LCD Comestero	Ricambistica: fornitura di Display LCD Comestero	cad	120,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1160 - CAP	Fornitura anidride carbonica (CO2 alimentare E290)	Fornitura anidride carbonica (CO2 alimentare E290)	cad	1,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1170 - CAP	Trasporto CO2 e gestione sostituzione vuoti	Trasporto CO2 e gestione sostituzione vuoti	cad	55,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1180 - CAP	Noleggio mensile di n°4 Bombole da 20 / 30 Kg/cad.	Noleggio mensile di n°4 Bombole da 20 / 30 Kg/cad.	cad	50,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1190 - CAP	Ricambistica: fornitura elettrovalvola 24Vdc 3/8" F-3/8" er alimenti.	Ricambistica: fornitura elettrovalvola 24Vdc 3/8" F-3/8" F per alimenti.	cad	14,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1200 - CAP	Ricambistica: fornitura contenitore filtro PNT 20"-3G blaBlue 3/4"PP	Ricambistica: fornitura contenitore filtro PNT 20"-3G black/Blue 3/4"PP	cad	94,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1210 - CAP	Ricambistica: fornitura raccordo scarico T-MFF PP (grigioN40 - 87°.	Ricambistica: fornitura raccordo scarico T-MFF PP (grigio) DN40 - 87°.	cad	4,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1220 - CAP	Ricambistica: fornitura raccordo scarico aumento eccentrilunga PP 110Mx40F (PLP grigio).	Ricambistica: fornitura raccordo scarico aumento eccentrica lunga PP 110Mx40F (PLP grigio).	cad	7,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1230 - CAP	Ricambistica: fornitura raccordo scarico gomito PP (grigiDN40 - 87°.	Ricambistica: fornitura raccordo scarico gomito PP (grigio) DN40 - 87°.	cad	2,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1240 - CAP	Ricambistica: fornitura collare pesante con dado 1" 1/4" incato bianco.	Ricambistica: fornitura collare pesante con dado 1" 1/4" - zincato bianco.	cad	3,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1250 - CAP	Ricambistica: fornitura flange di fissaggio M8 80x30x3 peollari - zincato bianco.	Ricambistica: fornitura flange di fissaggio M8 80x30x3 per collari - zincato bianco.	cad	3,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1260 - CAP	Ricambistica: fornitura lampada UVC portata 1000-1200 l/hogni onere compreso.	Ricambistica: fornitura lampada UVC portata 1000-1200 l/h - ogni onere compreso.	cad	76,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1270 - CAP	Ricambistica: fornitura pompa inox Fluid-o-Tech NPT 400L/h.	Ricambistica: fornitura pompa inox Fluid-o-Tech NPT 400L/12Bh.	cad	135,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1280 - CAP	Ricambistica: fornitura riduttore di pressione 3/4" lettofrontale attacco M bocchettone tipo Caleffi.	Ricambistica: fornitura riduttore di pressione 3/4" lettore frontale attacco M bocchettone tipo Caleffi.	cad	145,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1290 - CAP	Ricambistica: fornitura contatore 1/2" impulso 1 litro - ello CD ONE TRP MID.	Ricambistica: fornitura contatore 1/2" impulso 1 litro - Modello CD ONE TRP MID.	cad	84,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1300 - CAP	Ricambistica: fornitura tubo con 2 bicchieri PP (grigio) 40 lunghezza 2m.	Ricambistica: fornitura tubo con 2 bicchieri PP (grigio) DN 40 lunghezza 2m.	cad	12,25	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1310 - CAP	Ricambistica: fornitura pensilina da esterni modello DKR cm x 350cm in acciaio inox con colorazione Silver Grinz, c	Ricambistica: fornitura pensilina da esterni modello DKR 150cm x 350cm in acciaio inox con colorazione Silver Grinz, copertura satinata e gronda frontale.	cad	2291,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1320 - CAP	Ricambistica: fornitura orologio programmabile	Ricambistica: fornitura orologio programmabile	cad	124,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1330 - CAP	Fornitura e posa in opera di porta casa dellacqua completi telaio, griglia e struttura portante con chiusura a 3 pu	Fornitura e posa in opera di porta casa dellacqua completa di telaio, griglia e struttura portante con chiusura a 3 punti.	cad	1147,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1340 - CAP	Stampa e posa di pellicola grafica CAP su porta, telaio eiglia.	Stampa e posa di pellicola grafica CAP su porta, telaio e griglia.	cad	573,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1350 - CAP	Fornitura gas refrigerante R134 per gruppo frigo.	Fornitura gas refrigerante R134 per gruppo frigo.	cad	0,20		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1360 - CAP	Ricambistica: fornitura maniglia completa di serratura peCASE DELL'ACQUA.	Ricambistica: fornitura maniglia completa di serratura per cCASE DELL'ACQUA.	cad	48,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1370 - CAP	Ricambistica: fornitura cassetta porta-moneta per gettoni.	Ricambistica: fornitura cassetta porta-moneta per gettoniera.	cad	87,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1380 - CAP	Ricambistica: fornitura cassetta porta-documenti	Ricambistica: fornitura cassetta porta-documenti	cad	59,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1390 - CAP	Fornitura e posa pannello per casa esagonale dimensioni 1mmx2500mm (grafica stampa personalizzata CAP per sostituzi	Fornitura e posa pannello per casa esagonale dimensioni 1400mmx2500mm (grafica stampa personalizzata CAP per sostituzione) prezzo per la posa del primo pannello.	cad	579,98		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1400 - CAP	Fornitura e posa pannello per casa esagonale dimensioni 1mmx2500mm (grafica stampa personalizzata CAP per sostituzi	Fornitura e posa pannello per casa esagonale dimensioni 1400mmx2500mm (grafica stampa personalizzata CAP per sostituzione). prezzo per la posa dal secondo pannello.	cad	504,98		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1410 - CAP	Ricambistica: fornitura gettoniera RM5-70 12-24V euro 3 ticalizzata	Ricambistica: fornitura gettoniera RM5-70 12-24V euro 3 tropicalizzata	cad	210,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1420 - CAP	Ricambistica: fornitura alimentatore per gettoniera tipo Zamperla - 24V - RM3x10	Ricambistica: fornitura alimentatore per gettoniera tipo 925 Zamperla - 24V - RM3x10	cad	90,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1430 - CAP	Ricambistica: fornitura visualizzatore per totalizzatore picalizzato display 924 cavo france per gettoniera	Ricambistica: fornitura visualizzatore per totalizzatore tropicalizzato display 924 cavo france per gettoniera	cad	55,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1440 - CAP	Ricambistica: fornitura display LED 16x2 W STN blu - dimeoni 122x44 o similari	Ricambistica: fornitura display LED 16x2 W STN blu - dimensioni 122x44 o similari	cad	45,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1450 - CAP	Ricambistica: centralina regolatore di livello T.O. pompa0 Vac 30 k	Ricambistica: centralina regolatore di livello T.O. pompa 240 Vac 30 k	cad	45,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1460 - CAP	Ricambistica: fornitura kit per fissaggio display, vetrin colonnine per gettoniera	Ricambistica: fornitura kit per fissaggio display, vetrino e colonnine per gettoniera	cad	9,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1470 - CAP	Ricambistica: fornitura cavo 10 pin flat per gettoniera 4	Ricambistica: fornitura cavo 10 pin flat per gettoniera 40cm	cad	9,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1480 - CAP	Ricambistica: fornitura serratura 3351 21mm KA US26 90' DU standard 140V331X (gettoniera)	Ricambistica: fornitura serratura 3351 21mm KA US26 90' Dx 1U standard 140V331X (gettoniera)	cad	29,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1490 - CAP	Ricambistica: fornitura lettore card manuale ad inserzion+S 862, ibrido chip card e banda magnetica - seriale 232,	Ricambistica: fornitura lettore card manuale ad inserzione H+S 862, ibrido chip card e banda magnetica - seriale 232, per WPC e WSA	cad	302,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1500 - CAP	Ricambistica: fornitura vetro di protezione temperato antflesso 3-3-1 WPC cassetta esterna	Ricambistica: fornitura vetro di protezione temperato antiriflesso 3-3-1 WPC cassetta esterna	cad	49,20		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1510 - CAP	Ricambistica: fornitura JG o similare W intermedio a gomi15mm	Ricambistica: fornitura JG o similare W intermedio a gomito 15mm	cad	3,49		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1520 - CAP	Ricambistica: fornitura JG o similare W terminale filetto15mm - 1/2" ottone	Ricambistica: fornitura JG o similare W terminale filetto M 15mm - 1/2" ottone	cad	6,90		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1530 - CAP	Ricambistica: fornitura gomito inox m.f. 90° 3/4" FF	Ricambistica: fornitura gomito inox m.f. 90° 3/4" FF	cad	4,47		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1540 - CAP	Ricambistica: fornitura riduzione esagonale inox m.f. 3/4 1/2" MF	Ricambistica: fornitura riduzione esagonale inox m.f. 3/4" - 1/2" MF	cad	3,21		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1550 - CAP	Ricambistica: fornitura JG o similare W terminale codolo etto M 15mm - 1/2" BSPT ottone	Ricambistica: fornitura JG o similare W terminale codolo filetto M 15mm - 1/2" BSPT ottone	cad	7,59		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1560 - CAP	Ricambistica: fornitura JG o similare W tubo diametro 15marra 3mt SPEEDPEX	Ricambistica: fornitura JG o similare W tubo diametro 15mm barra 3mt SPEEDPEX	cad	3,40		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1570 - CAP	Consegna e istallazione Fonatna a parete nelle scuole.	Consegna e istallazione Fonatna a parete nelle scuole.	cad	424,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1580 - CAP	Fornitura e posa pellicola grafica per Fontana a parete ne scuole.	Fornitura e posa pellicola grafica per Fontana a parete nelle scuole.	cad	228,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1590 - CAP	Fornitura protezione piano in erba sintetica (dim. 100x14) angoli tondi per Fontana a parete nelle scuole.	Fornitura protezione piano in erba sintetica (dim. 100x148cm) angoli tondi per Fontana a parete nelle scuole.	cad	78,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1600 - CAP	Fornitura kit modifica erogazione a bicchiere (Scheda MD Monodose - SP- Dissuasione per tasto led + tasto piezoelet	Fornitura kit modifica erogazione a bicchiere (Scheda MD FM Monodose - SP- Dissuasione per tasto led + tasto piezoelettrico piatto acciaio inox316 con anello illuminato blu + kit targhette adesive)	cad	142,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1610 - CAP	Ricambistica: fornitura plafoniera Goccia completa per ilinazione strutture tipo ex TASM	Ricambistica: fornitura plafoniera Goccia completa per illuminazione strutture tipo ex TASM	cad	47,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1620 - CAP	Ricambistica: fornitura di lampadina per illuminazione stture tipo ex TASM	Ricambistica: fornitura di lampadina per illuminazione strutture tipo ex TASM	cad	6,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1630 - CAP	Ricambistica: fornitura di lampadina per illuminazione stture tipo DKR	Ricambistica: fornitura di lampadina per illuminazione strutture tipo DKR	cad	6,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1640 - CAP	Ricambistica: fornitura di faretto da incasso completo dirtalampada per illuminazione strutture tipo DKR	Ricambistica: fornitura di faretto da incasso completo di portalampada per illuminazione strutture tipo DKR	cad	5,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1650 - CAP	Ricambistica: fornitura di NEON LED tipo BEGHELLI 56232 pilluminazione strutture	Ricambistica: fornitura di NEON LED tipo BEGHELLI 56232 per illuminazione strutture	cad	6,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1660 - CAP	Ricambistica: fornitura di lampadina tipo OSRAM 4050300339 per strutture tipo Gaggiano	Ricambistica: fornitura di lampadina tipo OSRAM 4050300333489 per strutture tipo Gaggiano	cad	11,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1670 - CAP	Ricambistica: lampadina LED 230 V attacco classico E27 o ilari	Ricambistica: lampadina LED 230 V attacco classico E27 o similari	cad	15,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1680 - CAP	Ricambistica: Sensore di pressione Ref. -0.5+7 bar 4 a 20per Freon R134 attacco 1/4 SAE Femmina. Connessione a cavo	Ricambistica: Sensore di pressione Ref. -0.5+7 bar 4 a 20mA per Freon R134 attacco 1/4 SAE Femmina. Connessione a cavo 2mt.	cad	55,61		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1690 - CAP	Ricambistica: Sensore di pressione Ref. -0+18 bar 4 a 20mer Freon R134 attacco 1/4 SAE Femmina. Connessione a cavo	Ricambistica: Sensore di pressione Ref. -0+18 bar 4 a 20mA per Freon R134 attacco 1/4 SAE Femmina. Connessione a cavo 2mt.	cad	52,43		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1700 - CAP	Ricambistica: Cablaggio Sensori Pressione HPM Packard	Ricambistica: Cablaggio Sensori Pressione HPM Packard	cad	9,53		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1710 - CAP	Ricambistica: Compensatore stampato att. 1/4	Ricambistica: Compensatore stampato att. 1/4	cad	10,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1720 - CAP	Ricambistica: Termostato Ranco K50 P1118 005 (NCL) ghierampresa	Ricambistica: Termostato Ranco K50 P1118 005 (NCL) ghiera compresa	cad	14,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1730 - CAP	Ricambistica: Cartuccia rompi-getto NH TT Diametro16	Ricambistica: Cartuccia rompi-getto NH TT Diametro16	cad	3,71		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1740 - CAP	Ricambistica: Filtro didradatore per circuito frigo 3/8 M305/3 - 80 cm3 o similari	Ricambistica: Filtro didradatore per circuito frigo 3/8 MM 4305/3 - 80 cm3 o similari	cad	15,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1750 - CAP	Ricambistica: Beccuccio protezione erogatori vani	Ricambistica: Beccuccio protezione erogatori vani	cad	15,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1760 - CAP	Ricambistica: Termoventilatore Antigelo termostatato cal-	Ricambistica: Termoventilatore Antigelo termostatato cal-vor	cad	105,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1770 - CAP	Ricambistica: Ventola aspirante A300/22	Ricambistica: Ventola aspirante A300/22	cad	13,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1780 - CAP	Ricambistica: Motore pentavalente 25W EBM per Ventilatore	Ricambistica: Motore pentavalente 25W EBM per Ventilatore	cad	50,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1790 - CAP	Ricambistica: Compressore per gruppo frigo	Ricambistica: Compressore per gruppo frigo	cad	350,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1800 - CAP	Fornitura di cavalletti da utilizzare come base dei grupprigo Maiba installati presso le case dellacqua formati da	Fornitura di cavalletti da utilizzare come base dei gruppi frigo Maiba installati presso le case dellacqua formati da telaio superiore in tubolare inox 40x40x2, montanti angolare pressopiegato di lamiera inox 40/10 con 4 piedini regolabili altezza 10 cm. Riferimento misura frigo mm 585x465x400	cad	130,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1820 - CAP	Interventi di chiusura provvisoria impianto su ordine di acque nella giornata di sabato e domenica con contestuale	Interventi di chiusura provvisoria impianto su ordine di Amiacque nella giornata di sabato e domenica con contestuale pulizia dei vani, compresa eventuale cartellonistica di avviso e vari ed eventuali pezzi di ricambio - sanificazione straordinaria in pari data - campionamento a seguito della sanificazione e custodia del campione prelevato - trasporto al Laboraorio di Gruppo CAP e riapertura dell'impianto su ordine di Amiacque.	cad	447,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1830 - CAP	Disponibilità continua all intervento di personale, automi, attrezzature e strumenti in numero sufficiente a garant	Disponibilità continua all intervento di personale, automezzi, attrezzature e strumenti in numero sufficiente a garantire la copertura in orario di lavoro straordinario nella giornata di sabato e domenica.	:ad*mes(	250,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.1840 - CAP	Fornitura e posa di vaschetta di scarico acqua per casa t EXPO	Fornitura e posa di vaschetta di scarico acqua per casa tipo EXPO	cad	348,28		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1850 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingresso analogico TM3 - 4 inptemperatura tipo "Schneider TM3TI4" o similare e intercamb	Fornitura e posa di modulo ingresso analogico TM3 - 4 input temperatura tipo "Schneider TM3TI4" o similare e intercambiabile	cad	355,79		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1860 - CAP	Fornitura e posa di trasduttore di temperatura tipo "Tewamperature Sensor Ltd PT100 IP 65 - TT4-PT100B-T350-1500" o	Fornitura e posa di trasduttore di temperatura tipo "Tewa Temperature Sensor Ltd PT100 IP 65 - TT4-PT100B-T350-1500" o similare eintercambiabile	cad	19,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1870 - CAP	Fornitura e posa di modulo ingresso digitale TM3 - 8 ingri (screw) 24 Vdc tipo "Schneider TM3DI8" o similare e inte	Fornitura e posa di modulo ingresso digitale TM3 - 8 ingressi (screw) 24 Vdc tipo "Schneider TM3DI8" o similare e intercambiabile	cad	190,45		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1880 - CAP	Fornitura e posa di lettore a strisciamento della banda Metica della tessera Sanitaria/CRS tipo "IDMB-334133BX" o s	Fornitura e posa di lettore a strisciamento della banda Magnetica della tessera Sanitaria/CRS tipo "IDMB-334133BX" o similare e intercambiabile	cad	293,35		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1890 - CAP	Fornitura e posa di display WPC TFT 6.5' 640x480 LVDS VGA similare e intercambiabile, per tessera Sanitaria/CRS, co	Fornitura e posa di display WPC TFT 6.5' 640x480 LVDS VGA, o similare e intercambiabile, per tessera Sanitaria/CRS, compatibile con sistema esistente per case tipo DKR	cad	382,62		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1900 - CAP	Fornitura e posa di scheda controller display 16x2, compaile con sistema esistente per case tipo DKR, tipo "DKR DRI	Fornitura e posa di scheda controller display 16x2, compatibile con sistema esistente per case tipo DKR, tipo "DKR DRINKATERING srl - EKP501005" o similare e intercambiabile	cad	162,88		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1910 - CAP	Fornitura e posa di display Oled 16x2, compatibile con sima esistente per case tipo DKR, tipo "DKR DRINKATERING srl	Fornitura e posa di display Oled 16x2, compatibile con sistema esistente per case tipo DKR, tipo "DKR DRINKATERING srl - EKP525010" o similare e intercambiabile	cad	149,15		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1920 - CAP	Fornitura e posa di temporizzatore a cavaliere, tensione V, 1 contatto NO 16 A, tipo "Finder 12.11.8.230.0000" o s	Fornitura e posa di temporizzatore a cavaliere, tensione 250 V, 1 contatto NO 16 A, tipo "Finder 12.11.8.230.0000" o similare e intercambiabile	cad	107,53		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1930 - CAP	Fornitura e posa di temporizzatore digitale, tensione 250V AC, 2 contatti in scambio 16A, tipo "Finder 12.A2.8.230.	Fornitura e posa di temporizzatore digitale, tensione 250/4 V AC, 2 contatti in scambio 16A, tipo "Finder 12.A2.8.230.0000" o similare e intercambiabile	cad	262,72		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1940 - CAP	Fornitura e installazione di kit di filtrazione per il tramento dell'acqua potabile, basata sulla tecnologia carbon	Fornitura e installazione di kit di filtrazione per il trattamento dell'acqua potabile, basata sulla tecnologia carbone estruso associato ad una membrana fine a 0,15 micron (0,15 milionesimo di metro), tipo ""Pentair Everpure Pro4"" o similare e intercambiabile, composto da: completo di cartuccia, contalitri e rubinetto * filtro Everpure Microguard Pro 4 * testata Everpure QL1 * rubinetto 1 via (altezza 29 cm sporgenza max 15cm foro 13mm) * contalitri digitale Digiflow 8000T * kit di installazione completo di: - Valvola intercettazione 1/4"" M tubo 1/4"" - Valvola a sfera M/F da 3/8"" - dritto maschio 3/8"" tubo 1/4"" (2 pezzi) - Raccordo diritto 1/2"" M F - Matassa 3 m tubo 1/4"" - Rotolo teflon	cad	364,22		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.1950 - CAP	Fornitura e installazione di cartuccia per il trattamentoll'acqua potabile, basata sulla tecnologia carbone estruso	Fornitura e installazione di cartuccia per il trattamento dell'acqua potabile, basata sulla tecnologia carbone estruso associato ad una membrana fine a 0,15 micron (0,15 milionesimo di metro) tipo "Pentair Everpure Microguard Pro4" o similare e intercambiabile	cad	168,60		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI

A.06.001.2000. - CAP	Implementazione del sistema di limitazione avanzato con CRS già installato presso l'impianto	Implementazione del sistema di limitazione avanzato con CRS già installato presso l'impianto, basato su tecnologia standard Schneider Electric o equivalente, dotato di PLC con 14 ingressi e 10 uscite per telecontrollo, display monocromatico retroilluminato dotato di sensore di presenza, interfaccia WIFI per la programmazione dei parametri macchina direttamente da remoto o sul posto da WEB, quadro elettrico in multitensione (12/24 VDC + 24AC) per la gestione delle periferiche - ogni onere compreso, installazione su impianto esistente sia con struttura in prefabbricato metallico, sia in muratura.	cad	1866,14	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.2010. - CAP	Installazione nuovo lettore ottico tessera CRS per sitema proprietario ARTIDE di limitazione acqua frizzante	Installazione nuovo lettore ottico tessera CRS per sitema proprietario ARTIDE di limitazione acqua frizzante, compresa la rimozione del lettore a strisciamento già presente, comprensivo di ogni onere (incluso smaltimento vecchio sistema di lettura CRS).	cad	559,05	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.06.001.2020. - CAP	Trasduttore di Pressione con campo di misurazione 0-10 Bar	Fornitura ed installazione di trasduttore di pressione con connettore a basetta EN175301-803, per rilevazione pressione dei fluidi, che soddisfi i requisiti di compatibilità elettromagnetica EMC; con campo di pressione 0-10 bar, raccordo G 1/4. tensione alimentazione 12-35 V, com campo di uscita 0-10 V; protezione ambientale IP65, tempo di risposta minore di 5 ms; corpo in acciaio AISI 316L o similare. Compresa fornitura cavo di collegamento (min. 2 m di lunghezza).	cad	197,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	CASE DELL'ACQUA	MANUTENZIONI
A.07.001.0010 - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0010.a - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: - esecuzione di verifiche/interventi come indicato nelle schede F + QMT + QBT + SGEE previste dalla norma CEI 78-17: 2015-07. Verifiche/interventi quinquennali esclusi. E' inclusa la compilazione delle schede, la verifica di gruppi batteria o UPS (utilizzo scheda IMBAT norma CEI 78-17: 2015-07 o manuale uso e manutenzione) e l'esame dei sezionatori di linea e di terra anche relativi alle celle di misura.	cad	507,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0010.b - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: - esecuzione di verifiche/interventi su trasformatore in olio come indicato nella scheda TR prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda. Verifiche/interventi quinquennali esclusi.	cad	304,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0010.c - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: - esecuzione di verifiche/interventi su trasformatore in resina come indicato nella scheda TR - S prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda. Verifiche/interventi quinquennali esclusi.	cad	203,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0010.d - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: - esecuzione di verifiche/interventi su sezionatori con fusibili come indicato nella scheda S prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda. Verifiche/interventi quinquennali esclusi.	cad	253,75	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0010.e - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: - esecuzione di verifiche/interventi su interruttore sotto vuoto come indicato nella scheda ISV prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda. Verifiche/interventi quinquennali esclusi.	cad	203,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT

A.07.001.0010.f - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su interruttore SF6 come indicato nella scheda SF6 prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda. Verifiche/interventi quinquennali esclusi.	cad	203,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020 - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07.		0,00		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.a - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi come indicato nelle schede F + QMT + QBT + SGEE previste dalla norma CEI 78-17: 2015-07. E' inclusa la compilazione delle schede, la verifica di gruppi batteria o UPS (utilizzo scheda IMBAT norma CEI 78-17: 2015-07 o manuale uso e manutenzione) e l'esame dei sezionatori di linea e di terra anche relativi alle celle di misura.	cad	507,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.b - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su trasformatore in olio come indicato nella scheda TR prevista dalla normaCEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda.	cad	507,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.c - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su trasformatore in resina come indicato nella scheda TR - S prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda.	cad	253,75		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.d - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su sezionatori con fusibili come indicato nella scheda S prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda.	cad	253,75		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.e - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su interruttore sotto vuoto come indicato nella scheda ISV prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda.	cad	304,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.001.0020.f - CAP	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + sem	Manutenzione ordinaria cabine trasformazione MT BT norma CEI 78-17: 2015-07 - esecuzione delle verifiche annuali + semestrali + quinquennali come previsto nelle schede norma CEI 78-17: 2015-07: -esecuzione di verifiche/interventi su interruttore SF6 come indicato nella scheda SF6 prevista dalla norma CEI 78-17: 2015-07, inclusa compilazione della scheda.	cad	304,50		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	MANUTENZIONE CABINE MT/BT
A.07.002.0010 - CAP	Orologio astronomico1 Canale (contatto in commutazione) -moduli - tensione di alimentazione 230 V - corrente 16 A p	Orologio astronomico1 Canale (contatto in commutazione) - 2 moduli - tensione di alimentazione 230 V - corrente 16 A per carichi resistivi e 8 A per carichi induttivi	cad	264,79		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0020 - CAP	Relè comando serie modulare monostabili a norma CEI EN 61 e relè passo - passo CEI EN 60662-2-2 - 2 contatti 16 A 2	Relè comando serie modulare monostabili a norma CEI EN 61095 e relè passo - passo CEI EN 60662-2-2 - 2 contatti 16 A 24 V	cad	50,87		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0030 - CAP	Selettori e commutatori CEI EN 60947-3 per commutatori/detori - CEI EN 60669-1 per interruttori non automatici - 1P	Selettori e commutatori CEI EN 60947-3 per commutatori/deviatori - CEI EN 60669-1 per interruttori non automatici - 1P (1-0-2)	cad	29,64		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA

A.07.002.0040 - CAP	Presa a spina UNEL 2x10/16 A + T - 230 V	Presa a spina UNEL 2x10/16 A + T - 230 V	cad	30,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0050 - CAP	Salvamotore tripolare campo di regolazione 4 - 6,3 A	Salvamotore tripolare campo di regolazione 4 - 6,3 A	cad	96,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0060 - CAP	Portafusibili sezionabili 2P 10,3x38 mm 690 V 32 A	Portafusibili sezionabili 2P 10,3x38 mm 690 V 32 A	cad	22,03	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0070 - CAP	Portafusibile sezionabile 1P 10,3x38 mm 690 V 32 A	Portafusibile sezionabile 1P 10,3x38 mm 690 V 32 A	cad	13,45	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0080 - CAP	Contattore modulare 230 V.	Contattore modulare 230 V.		0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0080.a - CAP	Contattore modulare 230 V: * 3 in commutazione - 20 A	Contattore modulare 230 V: * 3 in commutazione - 20 A	cad	52,49	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0080.b - CAP	Contattore modulare 230 V: * 4 in commutazione - 20 A	Contattore modulare 230 V: * 4 in commutazione - 20 A	cad	55,19	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.0100 - CAP	Apparecchi di illuminazione di emergenza con controllo de stato di funzionamento centralizzato, in materiale isolan	Apparecchi di illuminazione di emergenza con controllo dello stato di funzionamento centralizzato, in materiale isolante a doppio isolamento, e grado di protezione IP 44 o IP65, con gruppo autonomo costituito da batterie al nickel cadmio (NiCd) o al piombo (Pb) o con autonomia di 60 o 120 oppure 90 minuti, equipaggiati con lampade fluorescenti e reattori elettronic. Alimentazione 230 V, 50 Hz. A norme CEI EN 60598-1e CEI EN 60598-2-22 - con lampada fluorescente 24W - flusso luminoso 608/305 lm - ottica o riflettore a geometria variabile per un elevato rendimento e una buona uniformità a terra. Apparecchio con due modalità di utilizzazione: "autodiagnosi", con il dispositivo a micro	cad	265,29	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.002.090 - CAP	Trasformatori monofase di sicurezza a norme CEI EN 61558- CEI EN 61558-2 230/12-24 V potenza 63 VA	Trasformatori monofase di sicurezza a norme CEI EN 61558-1 e CEI EN 61558-2 230/12-24 V potenza 63 VA	cad	107,42	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	ATERIALI VARI IMPIANTI LUCE DI SICUREZZA
A.07.003.0010 - CAP	Coperchio per PCD3.M5xxx e ..M6xxx	Coperchio per PCD3.M5xxx e ..M6xxx	cad	21,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020 - CAP	Morsettiera a vite innestabile	Morsettiera a vite innestabile	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.a - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 09, ae per moduli di I/O	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 09, anche per moduli di I/O	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0020.b - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 14-poli, per moduli PCD250 e PCD2.H32x	Morsettiera a vite innestabile: * 14-poli, per moduli PCD2.A250 e PCD2.H32x	cad	15,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.c - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli fino a 1.0 mm2 rsettiera nera)	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli fino a 1.0 mm2 (morsettiera nera)	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.d - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 3039	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 3039	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.e - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 2029	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 2029	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.f - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 1019	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 1019	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.g - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 4049	Morsettiera a vite innestabile: * 10-poli, numerata 4049	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.h - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 2-poli fino a 2.5 mm2 (settiera arancione) per PCD3.C200 e PCD3.T760	Morsettiera a vite innestabile: * 2-poli fino a 2.5 mm2 (morsettiera arancione) per PCD3.C200 e PCD3.T760	cad	8,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.i - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 9 poli, numerata 1119	Morsettiera a vite innestabile: * 9 poli, numerata 1119	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.j - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 11-poli, numerata 010	Morsettiera a vite innestabile: * 11-poli, numerata 010	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0020.k - CAP	Morsettiera a vite innestabile: * 9 poli, per PCD2.F2400	Morsettiera a vite innestabile: * 9 poli, per PCD2.F2400	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030 - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O.	Morsettiera a molla innestabile per I/O.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.a - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 6-poli fino a mm2, numerata da 1 a 6, per web panel con Micro-Browser i	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 6-poli fino a 2.5 mm2, numerata da 1 a 6, per web panel con Micro-Browser integrato o per PCS1 (connettore X9)	cad	8,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.b - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 8-poli fino a mm2, numerata da 1 a 8, per modulo a controllo manuale PC	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 8-poli fino a 1.5 mm2, numerata da 1 a 8, per modulo a controllo manuale PCD3.W800, connettore tipo ""J"" o per PCS1 (connettore X9)	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0030.c - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 12-poli fino a5 mm2, numerara da 1 a 12, per modulo a controllo manuale	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 12-poli fino a 1.5 mm2, numerara da 1 a 12, per modulo a controllo manuale PCD3.A810, connettore tipo ""F"" o per PCS1 (connettore X8).	cad	12,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.d - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 10-poli fino a5 mm2, numerata da 0 a 9, per moduli con 4, 6 o 8 I/O, con	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 10-poli fino a 2.5 mm2, numerata da 0 a 9, per moduli con 4, 6 o 8 I/O, connettore tipo ""A	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.e - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 24-poli fino a0 mm2, numerata da 0 a 23, per moduli con 16 I/O o modulo	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 24-poli fino a 1.0 mm2, numerata da 0 a 23, per moduli con 16 I/O o modulo a relè ..A251, connettore tipo ""C	cad	25,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.f - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 8-poli fino a mm2 (morsettiera arancione) per PCD3.M2/..M3/..M5/..M6 a	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 8-poli fino a 2.5 mm2 (morsettiera arancione) per PCD3.M2/..M3/..M5/..M6 a PCD3.T66x	cad	12,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.g - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 14-poli fino a5 mm2, numerata da 0 a 13, per moduli complessi (es. modul	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 14-poli fino a 1.5 mm2, numerata da 0 a 13, per moduli complessi (es. moduli di pesatura), connettore tipo ""E	cad	15,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0030.h - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 4-poli fino a mm2, numerata da 1 a 4, per moduli di controllo luci e fr	Morsettiera a molla innestabile per I/O: * 4-poli fino a 2.5 mm2, numerata da 1 a 4, per moduli di controllo luci e frangisole PCD3.A860, connettore tipo ""G	cad	8,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0040 - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED.	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0040.a - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED: * solo pI/O digitali 24 VCC (transistor), 10-poli fino a 1.5 mm2	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED: * solo per I/O digitali 24 VCC (transistor), 10-poli fino a 1.5 mm2	cad	32,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0040.b - CAP	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED: * solo pI/O digitali 24 VCC (transistor), 3x10-poli (connessione a	Morsettiera a molla innestabile per I/O con LED: * solo per I/O digitali 24 VCC (transistor), 3x10-poli (connessione a 3 fili) fino a 1.5 mm2	cad	54,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0050 - CAP	Morsettiera a molla innestabile.	Morsettiera a molla innestabile.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0050.a - CAP	Morsettiera a molla innestabile: * 2x3-poli fino a 1.0 mmnumerata da 1 a 6, per moduli di controllo luci e frangiso	Morsettiera a molla innestabile: * 2x3-poli fino a 1.0 mm2, numerata da 1 a 6, per moduli di controllo luci e frangisole PCD3.A860, connettore tipo ""H	cad	8,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0050.b - CAP	Morsettiera a molla innestabile: * 2x5-poli fino a 1.0 mmnumerata da 0 a 9, connettore tipo ""K	Morsettiera a molla innestabile: * 2x5-poli fino a 1.0 mm2, numerata da 0 a 9, connettore tipo ""K	cad	12,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0060 - CAP	Unità processore pcd1 con Ethernet TCP/IP, web server, FTerver, file system, CPU con 512 MByte per programma utente	Unità processore pcd1 con Ethernet TCP/IP, web server, FTP server, file system, CPU con 512 MByte per programma utente (RAM), memoria di backup, memoria Flash integrata da 8 Mbyte, porta USB per PG5, fino a 50 I/O, 2 alloggiamenti per moduli di I/O, I/O integrati: - 2 ingressi di interrupt, 1 uscita (PWM), - 12 I/O digitali (4I/4O/4 configurabili) e - 2 ingressi analogici (12 bit), orologio (RTC), protezione dati 1-3 anni, RS485 (fino a 115 kbit/s), 1 porta (alloggiamento A) per PCD7.F1xxS	cad	1054,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0070 - CAP	Unità processore PCD1 con Ethernet TCP/IP, web server, FTerver, file system, CPU con 1 MByte per programma utente (	Unità processore PCD1 con Ethernet TCP/IP, web server, FTP server, file system, CPU con 1 MByte per programma utente (RAM), memoria di backup, 1 MByte RAM DB/Text, memoria Flash integrata da 128 Mbyte, porta USB per PG5, fino a 50 I/O, 2 alloggiamenti per moduli di I/O, I/O integrati: - 2 ingressi di interrupt, 1 uscita (PWM), - 12 I/O digitali (4I/4O/4 configurabili) e - 2 ingressi analogici (12 bit), orologio (RTC), protezione dati 1-3 anni, RS485 (fino a 115 kbit/s), 1 porta (alloggiamento A) per PCD7.F1xxS	cad	1216,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080 - CAP	Modulo di uscita digitale.	Modulo di uscita digitale.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.a - CAP	Modulo di uscita digitale: * 4 relè, 250 VCA/2 A, contattn chiusura, protezione dei contatti	Modulo di uscita digitale: * 4 relè, 250 VCA/2 A, contatto in chiusura, protezione dei contatti	cad	112,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.b - CAP	Modulo di uscita digitale: * 4 relè, 250 VCA/2 A, contattn apertura, protezione dei contatti	Modulo di uscita digitale: * 4 relè, 250 VCA/2 A, contatto in apertura, protezione dei contatti	cad	112,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.c - CAP	Modulo di uscita digitale: * 2 x 3 relè, 250 VCA/2 A, conto in chiusura, senza protezione dei contatti	Modulo di uscita digitale: * 2 x 3 relè, 250 VCA/2 A, contatto in chiusura, senza protezione dei contatti	cad	112,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.d - CAP	Modulo di uscita digitale: * 2 x 4 relè, 48 VCA/2 A, o 50C/2 A, contatto in chiusura, senza protezione dei contatti	Modulo di uscita digitale: * 2 x 4 relè, 48 VCA/2 A, o 50 VCC/2 A, contatto in chiusura, senza protezione dei contatti	cad	165,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.e - CAP	Modulo di uscita digitale: * 6 uscite, transistor, 10...3CC/2 A	Modulo di uscita digitale: * 6 uscite, transistor, 10...32 VCC/2 A	cad	143,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.f - CAP	Modulo di uscita digitale: * 8 uscite, transistor, 5...32C/0,5 A	Modulo di uscita digitale: * 8 uscite, transistor, 5...32 VCC/0,5 A	cad	78,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.g - CAP	Modulo di uscita digitale: * 8 uscite, transistor, 5...32C/0,5 A, con separazione galvanica	Modulo di uscita digitale: * 8 uscite, transistor, 5...32 VCC/0,5 A, con separazione galvanica	cad	103,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.h - CAP	Modulo di uscita digitale: * 16 uscite, transistor, 10...VCC/0,5 A connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2x	Modulo di uscita digitale: * 16 uscite, transistor, 10...32 VCC/0,5 A connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	166,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0080.i - CAP	Modulo di uscita digitale: * 16 uscite, transistor, 10...VCC/0,5 A, connessione con morsetti a molla	Modulo di uscita digitale: * 16 uscite, transistor, 10...32 VCC/0,5 A, connessione con morsetti a molla	cad	166,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090 - CAP	Modulo di ingresso digitale.	Modulo di ingresso digitale.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0090.a - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionnto in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms	cad	70,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.b - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionnto in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms	cad	75,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.c - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms, connetto	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms, connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	145,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.d - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms, con co	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms, con connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	161,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.e - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms, connetto	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms, connettore con morsetti a molla max. 0,5 mm2	cad	145,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.f - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms, connet	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms, connettore con morsetti a molla max. 0,5 mm2	cad	161,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.g - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 6 ingressi, 110...240 VCA,n separazione galvanica, in logica positiva	Modulo di ingresso digitale: * 6 ingressi, 110...240 VCA, con separazione galvanica, in logica positiva	cad	130,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.h - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con seazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negat	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con separazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms	cad	80,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.i - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con seazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negat	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con separazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms	cad	90,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0090.j - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 48 VCC, con seazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negat	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 48 VCC, con separazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 9 ms	cad	141,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0100 - CAP	Connettore di connessione da PCD2.C1000/..C2000 a PCD2.C1/..C2000	Connettore di connessione da PCD2.C1000/..C2000 a PCD2.C1000/..C2000	cad	53,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0110 - CAP	Cavo di espansione da PCD2.Mxxx a PCD2.C1000/..C2000 o PCCxxx (0.9 m - dalla versione C)	Cavo di espansione da PCD2.Mxxx a PCD2.C1000/..C2000 o PCD3.Cxxx (0.9 m - dalla versione C)	cad	127,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0120 - CAP	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/O.	cad	54,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0120.a - CAP	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/* cavo schermato, tondo, lunghezza 1,5 m (tipo D); lato PC	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/O: * cavo schermato, tondo, lunghezza 1,5 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo a nastro piatto lato processo: conduttori sfioccati, codice colore	cad	54,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0120.b - CAP	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/ * cavo schermato, tondo, lunghezza 3 m (tipo D); lato PCD	Cavo di sistema innestabile per moduli digitali con 16 I/O.: * cavo schermato, tondo, lunghezza 3 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo a nastro piatto lato processo: conduttori sfioccati, codice colore	cad	63,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0130 - CAP	Cavo di sistema innestabile per adattatori PCD2.K520/..K5..K525. Cavo schermato, tondo, lunghezza 1,0 m (tipo D); l	Cavo di sistema innestabile per adattatori PCD2.K520/..K521/..K525. Cavo schermato, tondo, lunghezza 1,0 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo piatto lato processo: connettore a 34 poli per cavo piatto	cad	33,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0140 - CAP	Cavo di sistema innestabile per adattatori PCD2.K520/..K5..K525. * cavo schermato, tondo, lunghezza 2,0 m (tipo D);	Cavo di sistema innestabile per adattatori PCD2.K520/..K521/..K525. * cavo schermato, tondo, lunghezza 2,0 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo piatto lato processo: connettore a 34 poli per cavo piatto	cad	43,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0150 - CAP	Cavo di sistema innestabile per 2 adattatori PCD2.K51x o dattatore e interfaccia a relè PCD2.K55x. * cavo schermato	Cavo di sistema innestabile per 2 adattatori PCD2.K51x o 1 adattatore e interfaccia a relè PCD2.K55x. * cavo schermato, tondo, lunghezza 1,0 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo piatto lato processo: 2 connettori a 16 poli per cavo piatto	cad	37,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0160 - CAP	Cavo di sistema innestabile per 2 adattatori PCD2.K51x o dattatore e interfaccia a relè PCD2.K55x. * cavo schermato	Cavo di sistema innestabile per 2 adattatori PCD2.K51x o 1 adattatore e interfaccia a relè PCD2.K55x. * cavo schermato, tondo, lunghezza 2,0 m (tipo D); lato PCD: connettore a 34 poli per cavo piatto lato processo: 2 connettori a 16 poli per cavo piatto	cad	49,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0170 - CAP	Cavo di sistema innestabile per moduli di I/O analogici eduli ..H. * cavo schermato, tondo, lunghezza 1,5 m; lato P	Cavo di sistema innestabile per moduli di I/O analogici e moduli ..H. * cavo schermato, tondo, lunghezza 1,5 m; lato PCD: morsettiera a vite innestabile a 10 poli lato processo: conduttori sfioccati, numerati	cad	37,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0180 - CAP	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 8 ingress 8 uscite, senza LED; lato PCD: connettore per cavo piatto	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 8 ingressi o 8 uscite, senza LED; lato PCD: connettore per cavo piatto a 16 poli lato processo: 2 x 6 morsetti a vite	cad	40,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0190 - CAP	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 8 ingress 8 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connettor	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 8 ingressi o 8 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connettore per cavo piatto a 16 poli lato processo: 2 x 6 morsetti a vite	cad	49,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0200 - CAP	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingreso 16 uscite, senza LED; lato PCD: connettore per cavo piat	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingressi o 16 uscite, senza LED; lato PCD: connettore per cavo piatto a 34 poli lato processo: 2 x 10 morsetti a vite	cad	47,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0210 - CAP	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingreso 16 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connett	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingressi o 16 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connettore per cavo piatto a 34 poli lato processo: 2 x 10 morsetti a vite	cad	56,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0220 - CAP	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingreso 16 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connett	Adattatore cavo piatto / morsettiera a vite per 16 ingressi o 16 uscite, con LED, (logica positiva); lato PCD: connettore per cavo piatto a 34 poli lato processo: 3 x 16 morsetti a vite	cad	75,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0230 - CAP	Modulo di interfaccia a relè per 8 uscite a transistor, cLED; lato PCD: morsetti a vite o connettore per cavo piatt	Modulo di interfaccia a relè per 8 uscite a transistor, con LED; lato PCD: morsetti a vite o connettore per cavo piatto a 16 poli lato processo: 24 morsetti a vite	cad	101,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0240 - CAP	Modulo di interfaccia a relè per 8 uscite a transistor, cLED; modo di controllo manuale (switch on-off-auto) e 1 se	Modulo di interfaccia a relè per 8 uscite a transistor, con LED; modo di controllo manuale (switch on-off-auto) e 1 segnale di uscita per feedback del modo manuale; lato PCD: morsetti a vite o connettore per cavo piatto a 16 poli lato processo: 24 morsetti a vite	cad	119,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250 - CAP	Modulo di ingresso analogico. 0...10 V	Modulo di ingresso analogico. 0...10 V	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.a - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 0...10	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 0...10 V	cad	300,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.b - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 020 mA	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 020 mA	cad	300,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.c - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, Pt/Ni 1	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, Pt/Ni 1000	cad	300,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.d - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, per seni di temperatura NTC10	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, per sensori di temperatura NTC10	cad	310,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.e - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 4 ingre 010 V e 4 ingressi Pt/Ni 1000	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 10 bit, 4 ingressi 010 V e 4 ingressi Pt/Ni 1000	cad	310,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.f - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, 0...10	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, 0...10 V	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.g - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica canali, 12 bit, 010 V	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 canali, 12 bit, 010 V	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.h - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, 020 mA	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, 020 mA	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.i - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica canali, 12 bit, 0(4)20 mA	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 canali, 12 bit, 0(4)20 mA	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.j - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica canali, 12 bit, ±10 V	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 canali, 12 bit, ±10 V	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.k - CAP	Modulo di ingresso analogico: * universale, 8 canali, 12 , 0...10 V, 0...2,5 V, 0...20 mA, Pt/Ni 1000	Modulo di ingresso analogico: * universale, 8 canali, 12 bit, 0...10 V, 0...2,5 V, 0...20 mA, Pt/Ni 1000	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0250.l - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, Pt/Ni 1	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, Pt/Ni 100	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.m - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, Pt 100050+150 °C, 0,1 °C)	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 12 bit, Pt 1000 (-50+150 °C, 0,1 °C)	cad	345,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0250.n - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 13 bit (12 bit+no), selezionabile via software, 010 V, ±10 V, 020 mA, ±20	Modulo di ingresso analogico: * 8 canali, 13 bit (12 bit+segno), selezionabile via software, 010 V, ±10 V, 020 mA, ±20 mA, Pt/Ni 1000, 02500 Ohm, 0300 kOhm (per sensori NTC)	cad	366,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260 - CAP	Modulo di uscita analogico.	Modulo di uscita analogico.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.a - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 8 bit, 0...10 V	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 8 bit, 0...10 V	cad	271,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.b - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V /..20 mA / 4...20 mA, commutabile mediante ponticelli	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V / 0...20 mA / 4...20 mA, commutabile mediante ponticelli	cad	311,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.c - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0...10 V	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0...10 V	cad	324,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.d - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, anali, 10 bit, 010 V	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 6 canali, 10 bit, 010 V	cad	429,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.e - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0..10 V /10V / 0...20 mA	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0..10 V / ± 10V / 0...20 mA	cad	376,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.f - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, anali, 10 bit, 0(4)20 mA	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 4 canali, 10 bit, 0(4)20 mA	cad	324,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0260.g - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, anali, 10 bit, ±10 V	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 6 canali, 10 bit, ±10 V	cad	429,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0270 - CAP	Modulo analogico combinato di ingresso/uscita, con separane galvanica, 6 canali: * 4 ingressi, 14 bit, 0...10 V, 0(	Modulo analogico combinato di ingresso/uscita, con separazione galvanica, 6 canali: * 4 ingressi, 14 bit, 0...10 V, 0(4)...20 mA, Pt1000, Pt500 o Ni1000 (selezionabili con DIP switch) e 2 uscite, 12 bit, 0...10 V o 0(4)...20 mA (selezionabili via software (FBox, FB))	cad	342,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0280 - CAP	Modulo di pesatura con 2 sistemi per un massimo di 6 celli pesatura, risoluzione 18 bit	Modulo di pesatura con 2 sistemi per un massimo di 6 celle di pesatura, risoluzione 18 bit	cad	953,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0290 - CAP	Modulo universale per la misura di temperatura per un maso di 4 ingressi di misura, risoluzione 16 bit, per TC tipo	Modulo universale per la misura di temperatura per un massimo di 4 ingressi di misura, risoluzione 16 bit, per TC tipo J & K e 4 fili Pt/Ni 100/1000	cad	459,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300 - CAP	Modulo di uscita digitale.	Modulo di uscita digitale.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.a - CAP	Modulo di uscita digitale; * 4 relè, 250 VCA / 2A, contatin chiusura, protezione dei contatti (connettore tipo A in	Modulo di uscita digitale; * 4 relè, 250 VCA / 2A, contatto in chiusura, protezione dei contatti (connettore tipo A incluso)	cad	140,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.b - CAP	Modulo di uscita digitale; * 4 relè, 250 VCA / 2A, contatin apertura, protezione dei contatti (connettore tipo A in	Modulo di uscita digitale; * 4 relè, 250 VCA / 2A, contatto in apertura, protezione dei contatti (connettore tipo A incluso)	cad	140,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.c - CAP	Modulo di uscita digitale; * 2 x 3 relè, 250 VCA / 2A, cotto in apertura, senza protezione dei contatti (connettore	Modulo di uscita digitale; * 2 x 3 relè, 250 VCA / 2A, contatto in apertura, senza protezione dei contatti (connettore tipo A incluso)	cad	140,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.d - CAP	Modulo di uscita digitale; * 8 relè, 48 VCA / 2A, o 50 VC 2 A, con 6 contatti in scambio e 2 contatti in chiusura (	Modulo di uscita digitale; * 8 relè, 48 VCA / 2A, o 50 VCC / 2 A, con 6 contatti in scambio e 2 contatti in chiusura (connettore tipo C incluso)	cad	188,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.e - CAP	Modulo di uscita digitale; * 6 uscite, transistor, 10...3CC / 2A (connettore tipo A incluso)	Modulo di uscita digitale; * 6 uscite, transistor, 10...32 VCC / 2A (connettore tipo A incluso)	cad	173,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.f - CAP	Modulo di uscita digitale; * 8 uscite, transistor, 5...32C / 0,5A (connettore tipo A incluso)	Modulo di uscita digitale; * 8 uscite, transistor, 5...32 VCC / 0,5A (connettore tipo A incluso)	cad	108,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.g - CAP	Modulo di uscita digitale; * 8 uscite, transistor, 5...32C / 0,5A, con separazione galvanica (connettore tipo A inc	Modulo di uscita digitale; * 8 uscite, transistor, 5...32 VCC / 0,5A, con separazione galvanica (connettore tipo A incluso)	cad	134,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.h - CAP	Modulo di uscita digitale; * 16 uscite, transistor, 10...VCC / 0,5A, connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K	Modulo di uscita digitale; * 16 uscite, transistor, 10...32 VCC / 0,5A, connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	183,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0300.i - CAP	Modulo di uscita digitale; * 16 uscite, transistor, 10...VCC / 0,5A (connettore tipo C incluso)	Modulo di uscita digitale; * 16 uscite, transistor, 10...32 VCC / 0,5A (connettore tipo C incluso)	cad	211,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0310 - CAP	Modulo contenitore.	Modulo contenitore.	cad	140,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0310.a - CAP	Modulo contenitore: * per 4 moduli di I/O	Modulo contenitore: * per 4 moduli di I/O	cad	140,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0310.b - CAP	Modulo contenitore: * 2 moduli di I/O	Modulo contenitore: * 2 moduli di I/O	cad	106,10	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0310.c - CAP	Modulo contenitore: * per 4 moduli di I/O con morsetti pelimentazione esterna a 24 VCC	Modulo contenitore: * per 4 moduli di I/O con morsetti per alimentazione esterna a 24 VCC	cad	223,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0310.d - CAP	Modulo contenitore: * vuoto per PCD3 per alloggiamenti diO non utilizzati	Modulo contenitore: * vuoto per PCD3 per alloggiamenti di I/O non utilizzati	cad	17,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320 - CAP	Modulo di ingresso digitale.	Modulo di ingresso digitale.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.a - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionnto in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms (connettor	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms (connettore tipo A incluso)	cad	102,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.b - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionnto in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms (connett	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms (connettore tipo A incluso)	cad	107,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.c - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms connettor	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	160,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.d - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms connett	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms connettore per cavo a nastro piatto per PCD2.K2xx	cad	179,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.e - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms (connetto	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 8 ms (connettore tipo C incluso)	cad	198,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.f - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzioento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms (connet	Modulo di ingresso digitale: * 16 ingressi 24 VCC, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 0,2 ms (connettore tipo C incluso)	cad	210,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.g - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 6 ingressi, 110...240 VCA,n separazione galvanica, in logica positiva, ritardo 20 ms	Modulo di ingresso digitale: * 6 ingressi, 110...240 VCA, con separazione galvanica, in logica positiva, ritardo 20 ms, (connettore tipo A incluso)	cad	158,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.h - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con seazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negat	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 24 VCC, con separazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 10 ms (connettore tipo A incluso)	cad	111,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0320.i - CAP	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 48 VCC, con seazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negat	Modulo di ingresso digitale: * 8 ingressi, 48 VCC, con separazione galvanica, funzionamento in logica positiva e negativa, ritardo 9 ms (connettore tipo A incluso)	cad	160,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0330 - CAP	Connettore da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx	Connettore da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx	cad	50,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0340 - CAP	Cavo di espansione da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx o PCD2.C1000C2000 a PCD2.C1000/..C2000 (lunghezza 0.7 m)	Cavo di espansione da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx o PCD2.C1000/..C2000 a PCD2.C1000/..C2000 (lunghezza 0.7 m)	cad	81,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0350 - CAP	Cavo di espansione da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx o PCD2.C1000C2000 a PCD2.C1000/..C2000 (lunghezza 1.2 m)	Cavo di espansione da PCD3.M/T/C a PCD3.Cxxx o PCD2.C1000/..C2000 a PCD2.C1000/..C2000 (lunghezza 1.2 m)	cad	93,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0360 - CAP	Smart-RIO, Ether-S-IO data exchange, programmabile, con 3Byte memoria programma, per un massimo di 256 I/O, 2 inter	Smart-RIO, Ether-S-IO data exchange, programmabile, con 32 KByte memoria programma, per un massimo di 256 I/O, 2 interrupt, Web-Server	cad	367,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0370 - CAP	Smart-RIO, Ether-S-IO data exchange, programmabile, con 1KByte memoria programma, per un massimo di 256 I/O, 2 inte	Smart-RIO, Ether-S-IO data exchange, programmabile, con 128 KByte memoria programma, per un massimo di 256 I/O, 2 interrupt, Web-Server e interfaccia RS485 integrata	cad	597,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380 - CAP	Modulo di ingresso analogico	Modulo di ingresso analogico	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.a - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 0...1 (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 0...10 V (connettore tipo A incluso)	cad	328,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.b - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 0...2A (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 0...20 mA (connettore tipo A incluso)	cad	328,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.c - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, Pt/Ni00 (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, Pt/Ni 1000 (connettore tipo A incluso)	cad	328,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.d - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, per sori di temperatura NTC 10 (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, per sensori di temperatura NTC 10 (connettore tipo A incluso)	cad	339,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.e - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 4 ingsi 0...10 V e 4 ingressi Pt/Ni 1000 (connettore tipo A inc	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 10 bit, 4 ingressi 0...10 V e 4 ingressi Pt/Ni 1000 (connettore tipo A incluso)	cad	339,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.f - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, 0...1 (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, 0...10 V (connettore tipo A incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.g - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica ingressi, 12 bit, 0...10 V (connettore tipo E incluso)	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 ingressi, 12 bit, 0...10 V (connettore tipo E incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0380.h - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, 0...2A (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, 0...20 mA (connettore tipo A incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.i - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica ingressi, 12 bit, 0(4)...20 mA (connettore tipo E incluso	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 ingressi, 12 bit, 0(4)...20 mA (connettore tipo E incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.j - CAP	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica ingressi, 12 bit, ± 10 V (connettore tipo E incluso)	Modulo di ingresso analogico: * con separazione galvanica, 7 ingressi, 12 bit, ± 10 V (connettore tipo E incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.k - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, univele: 0...10 V, 0...2,5 V, 0...20 mA, Pt/Ni 1000 (connettore	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, universale: 0...10 V, 0...2,5 V, 0...20 mA, Pt/Ni 1000 (connettore tipo A incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.l - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, Pt / 100 (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, Pt / Ni 100 (connettore tipo A incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0380.m - CAP	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, Pt/Ni00 (-50...+150 °C, 0,1 °C) (connettore tipo A incluso)	Modulo di ingresso analogico: * 8 ingressi, 12 bit, Pt/Ni 1000 (-50...+150 °C, 0,1 °C) (connettore tipo A incluso)	cad	373,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0390 - CAP	Modulo di ingresso analogico: * universale 8 canali, 13 b(12 bit+segno), selezionabile via software, 010 V, ±10 V,	Modulo di ingresso analogico: * universale 8 canali, 13 bit (12 bit+segno), selezionabile via software, 010 V, ±10 V, 020 mA, ±20 mA, Pt/Ni 1000, 02'500 Ohm, 0300 kOhm (per sensori NTC) (2 connettori tipo K inclusi)	cad	393,80	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400 - CAP	Modulo di uscita analogico	Modulo di uscita analogico	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.a - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V (nettore tipo A incluso)	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V (connettore tipo A incluso)	cad	298,70	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.b - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V /..20 mA / 4...20 mA selezionabili con ponticello (connetto	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 8 bit, 0...10 V / 0...20 mA / 4...20 mA selezionabili con ponticello (connettore tipo A incluso)	cad	339,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.c - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0...10 V nnettore tipo A incluso)	Modulo di uscita analogico: * 4 canali, 12 bit, 0...10 V (connettore tipo A incluso)	cad	351,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.d - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, anali, 10 bit, 0...10 V (connettore tipo E incluso)	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 6 canali, 10 bit, 0...10 V (connettore tipo E incluso)	cad	459,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.e - CAP	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 12 bit, 0...10 V 10 V / 0...20 mA (connettore tipo A incluso)	Modulo di uscita analogico: * 4 uscite, 12 bit, 0...10 V / ± 10 V / 0...20 mA (connettore tipo A incluso)	cad	404,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0400.f - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, scite, 10 bit, 0(4)...20 mA (connettore tipo E incluso)	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 4 uscite, 10 bit, 0(4)...20 mA (connettore tipo E incluso)	cad	353,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0400.g - CAP	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, scite, 10 bit, ± 10 V (connettore tipo E incluso)	Modulo di uscita analogico: * con separazione galvanica, 6 uscite, 10 bit, ± 10 V (connettore tipo E incluso)	cad	459,60	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0410 - CAP	Modulo analogico combinato di ingresso/uscita, con separane galvanica, 6 canali : 4 ingressi, 14 bit, 0...10 V, 0(4	Modulo analogico combinato di ingresso/uscita, con separazione galvanica, 6 canali : 4 ingressi, 14 bit, 0...10 V, 0(4)...20 mA, Pt1000, Pt500 o Ni1000 (selezionabili con DIP switch) e 2 uscite, 12 bit, 0...10 V o 0(4)...20 mA (selezionabili via software (FBox, FB) (connettore tipo E incluso)	cad	369,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0420 - CAP	Modulo di pesatura con 2 sistemi per un massimo di 6 celli pesatura, risoluzione 18 bit (connettore tipo E incluso)	Modulo di pesatura con 2 sistemi per un massimo di 6 celle di pesatura, risoluzione 18 bit (connettore tipo E incluso)	cad	979,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0430 - CAP	Modulo universale per la misura di temperatura per un maso di 4 ingressi di misura, risoluzione 16 bit, per TC tipo	Modulo universale per la misura di temperatura per un massimo di 4 ingressi di misura, risoluzione 16 bit, per TC tipo J & K e Pt100/1000 & Ni 100/1000 (con morsettiera di I/O a molla, saldata sulla scheda)	cad	474,50	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0440 - CAP	Modulo analogico a comando manuale con - 3 uscite 0..10 Vn comando manuale - 1 uscita 0..10 V senza comando manuale	Modulo analogico a comando manuale con - 3 uscite 0..10 V con comando manuale - 1 uscita 0..10 V senza comando manuale Connessione con PCD3.K800 (connettore tipo J incluso)	cad	270,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0450 - CAP	Web panel con Micro-Browser integrato, Base line 7.0" TFTGA, 800 x 480 pixel, 65'536 colori con touch screen, retro	Web panel con Micro-Browser integrato, Base line 7.0" TFT WVGA, 800 x 480 pixel, 65'536 colori con touch screen, retroilluminazione trasmissiva a LED, 128 MByte integrati per file system, FTP server, Ethernet TCP/IP, per montaggio a fronte quadro	cad	809,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0460 - CAP	Web panel PCD7.D470WTPF con Micro-Browser integrato con cice frontale neutra (senza codice e logo SBC)	Web panel PCD7.D470WTPF con Micro-Browser integrato con cornice frontale neutra (senza codice e logo SBC)	cad	809,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0470 - CAP	Switch Ethernet industriale, 5 porte 10/100Base-TX, 24 VCmontaggio su guida DIN	Switch Ethernet industriale, 5 porte 10/100Base-TX, 24 VCC, montaggio su guida DIN	cad	176,30	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0480 - CAP	Switch Ethernet industriale, 8 porte 10/100Base-TX, 24 VCmontaggio su guida DIN	Switch Ethernet industriale, 8 porte 10/100Base-TX, 24 VCC, montaggio su guida DIN	cad	264,20	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490 - CAP	Alimentatore switching.	Alimentatore switching.	cad	0,00	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.a - CAP	Alimentatore switching: * ingresso 24 VCA, uscita 24 VCC A	Alimentatore switching: * ingresso 24 VCA, uscita 24 VCC / 3 A	cad	63,40	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.b - CAP	Alimentatore switching: * ingresso 24 VCA, uscita 24 VCC A	Alimentatore switching: * ingresso 24 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	cad	70,90	MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC

A.07.003.0490.c - CAP	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita VCC / 2,5 A	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita 24 VCC / 2,5 A	cad	70,80		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.d - CAP	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita VCC / 5 A	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	cad	100,10		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.e - CAP	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita VCC / 10 A	Alimentatore switching: * ingresso 115...230 VCA, uscita 24 VCC / 10 A	cad	156,30		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.f - CAP	Alimentatore switching: * singolo o doppia fase, ingresso0 VCA o 400...500 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	Alimentatore switching: * singolo o doppia fase, ingresso 230 VCA o 400...500 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	cad	185,60		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
A.07.003.0490.g - CAP	Alimentatore switching: * con carica batteria intelligentingresso 115...230 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	Alimentatore switching: * con carica batteria intelligente, ingresso 115...230 VCA, uscita 24 VCC / 5 A	cad	300,90		MANUTENZIONE GESTIONE E SERVIZI COMMERCIALI	ELETTRICO	SISTEMI DI TELECONTROLLO REMOTO PLC
MA.00.060.0030 - CAP	Operaio impiantista 1° livello	Operaio impiantista 1° livello	h	21,48		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.080.0050 - CAP	Topografo	Topografo	h	59,50		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0060 - CAP	Canneggiatore	Canneggiatore	h	34,74		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0070 - CAP	Restitutista	Restitutista	h	38,00		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0080 - CAP	Disegnatore	Disegnatore	h	33,92		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0090 - CAP	Operatore informatico	Operatore informatico	h	68,41		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0100 - CAP	Laureato senior con esperienza di coordinamento di gruppiterdisciplinari e progettazione di indagini ambientali, av	Laureato senior con esperienza di coordinamento di gruppi interdisciplinari e progettazione di indagini ambientali, avente il compito di impostare le ricerche, assistere al loro svolgimento, garantire la qualità di ogni fase e del prodotto finale, mantenere i rapporti con il rappresentante del cliente	h	64,91		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0110 - CAP	Laureato senior avente il compito di suggerire l'impostaze delle indagini per le proprie competenze, supervisionare	Laureato senior avente il compito di suggerire l'impostazione delle indagini per le proprie competenze, supervisionare l'attività di gruppi di laureati nel proprio settore, garantendo la qualità dei risultati	h	64,91		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0120 - CAP	Laureato con mansioni di collaboratore alla elaborazione dati, anche con modelli matematici di simulazione ed appli	Laureato con mansioni di collaboratore alla elaborazione di dati, anche con modelli matematici di simulazione ed applicazioni originali	h	57,05		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0130 - CAP	Laureato avente il compito di seguire l'attività di racco dati con competenza e responsabilità gestionale delle ope	Laureato avente il compito di seguire l'attività di raccolta dati con competenza e responsabilità gestionale delle operazioni affidategli, nonché di collaborare alla riduzione dati e alla stesura della relazione finale	h	49,60		MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI

MA.00.080.0140 - CAP	Diplomato avente il compito di verificare il funzionamentella strumentazione elettronica e elettromeccanica, in fas	Diplomato avente il compito di verificare il funzionamento della strumentazione elettronica e elettromeccanica, in fase di preparazione, di installazione e di gestione	h	49,60	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0150 - CAP	Diplomato avente il compito di eseguire direttamente l'inllazione e la messa a punto delle strumentazioni	Diplomato avente il compito di eseguire direttamente l'installazione e la messa a punto delle strumentazioni	h	31,64	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0160 - CAP	Operatore informatico addestrato all'uso di programmi datase e sistemi informatici di gestione del territorio	Operatore informatico addestrato all'uso di programmi data base e sistemi informatici di gestione del territorio	h	57,06	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.0170 - CAP	Operatore tecnico	Operatore tecnico	h	54,78	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	ADDETTI PRESTAZIONI PROFESSIONALI
MA.00.080.190 - CAP	capo montatore specializzato manutenzione elettromeccanicmpianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine,	capo montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv ecc (il costo è comprensivo di tutti gli oneri di trasferta , di attrezzatura di qualsiasi natura necessaria per effettuare l'intervento)	h	84,00	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.080.200 - CAP	tecnico specializzato manutenzione elettromeccanica impia e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centri	tecnico specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv ecc (il costo è comprensivo di tutti gli oneri di trasferta , di attrezzatura di qualsiasi natura necessaria per effettuare l'intervento)	h	117,19	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.080.220 - CAP	montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centr	montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv, ecc (il costo è comprensivo di tutti gli oneri di trasferta, di attrezzatura di qualsiasi natura necessaria per effettuare l'intervento)	h	77,25	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.080.230 - CAP	tecnico specializzato manutenzione elettromeccanica impia e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centri	tecnico specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv ecc (per lavorazioni presso officina specializzata)	h	97,19	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.80.180-CAP	capo montatore specializzato manutenzione elettromeccanicmpianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine,	capo montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv ecc (per lavorazioni presso officina specializzata)	h	65,25	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MA.00.80.210-CAP	montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centr	montatore specializzato manutenzione elettromeccanica impianti e macchine quali soffianti, compressori, turbine, centrifughe, impianti ozono, impianti uv, ecc (per lavorazioni presso officina specializzata)	h	58,50	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA	MANO D'OPERA IMPIANTI TECNOLOGICI
MC.06.550.0300.e - CAP	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellen	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, senza barriera al vapore, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,25 W/m.K (lastra di gesso rivestito) Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Spessore mm - spessore 12,50 + 60 mm di lana di vetro	mq	25,93	MATERIALI CIVILI	MATERIALI PER MURATURE E DIVISORI	LASTRE IN GESSO

MC.06.550.0300.f - CAP	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellen	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, senza barriera al vapore, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,25 W/m.K (lastra di gesso rivestito) Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Spessore mm - spessore 12,50 + 80 mm di lana di vetro	mq	30,21	MATERIALI CIVILI	MATERIALI PER MURATURE E DIVISORI	LASTRE IN GESSO
MC.06.550.0310.e - CAP	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellen	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare, con barriera al vapore costituita da un foglio di alluminio interposto tra il pannello in lana di vetro e la lastra di gesso rivestito. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito) Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lfoglio di allumino 2.000.000 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Spessore mm - spessore 12,50 + 60 mm di lana di vetro	mq	27,28	MATERIALI CIVILI	MATERIALI PER MURATURE E DIVISORI	LASTRE IN GESSO
MC.06.550.0310.f - CAP	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellen	Lastre in gesso rivestito a bordi assottigliati, spessore 12,50 mm, incollate a pannelli di lana di vetro idrorepellente prodotta con almeno l'80% di vetro riciclato e con un esclusivo legante brevettato di origine naturale che garantisce la massima qualità dell'aria, pannelli rispondenti ai Criteri Ambientali Minimi di cui al Decreto 11 gennaio 2017 del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare, con barriera al vapore costituita da un foglio di alluminio interposto tra il pannello in lana di vetro e la lastra di gesso rivestito. Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 20 ÷ 50 mm 0,031 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D spessori 60 ÷ 80 mm 0,034 W/m.K (lana di vetro); Conducibilità termica dichiarata ?D 0,025 W/m.K (lastra di gesso rivestito) Classe di reazione al fuoco spessori 20 ÷ 50 mm A2-s1,d0 Classe di reazione al fuoco spessori 60 ÷ 80 mm F Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lana di vetro 1 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lfoglio di allumino 2.000.000 Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ lastra in gesso rivestito: 10 (campo secco), 4 (campo umido). Spessore mm - spessore 12,50 + 80 mm di lana di vetro	mq	30,91	MATERIALI CIVILI	MATERIALI PER MURATURE E DIVISORI	LASTRE IN GESSO
MC.11.120.0010.b - CAP	Tegole bituminose colorate composte da bitumi ossidati, sorto in fibra di vetro da 125 g/mq impregnato con bitume o	Tegole bituminose colorate composte da bitumi ossidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/mq impregnato con bitume ossidato, strato superiore in graniglia basaltica ceramizzata, da: - 100 x 33,6 cm, peso 8,50 kg/m^2	mq	13,17	MATERIALI CIVILI	ELEMENTI PER TETTI	TEGOLE BITUMINOSE
MC.11.120.0010.d - CAP	Tegole bituminose colorate composte da bitumi ossidati, sorto in fibra di vetro da 125 g/mq impregnato con bitume o	Tegole bituminose colorate composte da bitumi ossidati, supporto in fibra di vetro da 125 g/mq impregnato con bitume ossidato, strato superiore in graniglia basaltica ceramizzata, da: - 91,5 x 42,2 cm, peso 15 kg/m^2	mq	17,12	MATERIALI CIVILI	ELEMENTI PER TETTI	TEGOLE BITUMINOSE

MC.11.120.0020.a - CAP	Tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra ditro, peso 80 g/mq cadauno, bitume fillerizzato con cariche	Tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra di vetro, peso 80 g/mq cadauno, bitume fillerizzato con cariche minerali speciali, protette con lamina di rame puro, spessore 70 micron, da: - 100 x 34 cm, peso 7,50 kg/m^2	mq	57,60	MATERIALI CIVILI	ELEMENTI PER TETTI	TEGOLE BITUMINOSE
MC.11.120.0020.b - CAP	Tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra ditro, peso 80 g/mq cadauno, bitume fillerizzato con cariche	Tegole bituminose composte da doppio supporto in fibra di vetro, peso 80 g/mq cadauno, bitume fillerizzato con cariche minerali speciali, protette con lamina di rame puro, spessore 70 micron, da: - 100 x 34 cm, peso 14 kg/m^2	mq	57,60	MATERIALI CIVILI	ELEMENTI PER TETTI	TEGOLE BITUMINOSE
MC.12.010.0131 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 3,2 mm	m	6,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 3,2 mm	m	6,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0131.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 4,0 mm	m	10,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 4,9 mm	m	16,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 6,2 mm	m	25,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 7,7 mm	m	40,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0131.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 7,9 mm	m	65,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 9,8 mm	m	112,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 630 mm, spessore 12,3 mm	m	185,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 710 mm, spessore 15,7 mm	m	322,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0131.k - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - De 800 mm, spessore 19,6 mm	m	410,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	11,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0131.m - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 4 KN/mq, SN4, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 1 m	%	23,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0132.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 3,2 mm	m	6,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 3,7 mm	m	8,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 4,7 mm	m	13,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 5,9 mm	m	20,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0132.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 7,3 mm	m	31,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 9,2 mm	m	51,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 11,7 mm	m	83,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 14,6 mm	m	138,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0132.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 630 mm, spessore 18,4 mm	m	231,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 710 mm, spessore 20,8 mm	m	401,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.k - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 800 mm, spessore 23,4 mm	m	511,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0132.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	11,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0133 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 4,0 mm	m	8,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 4,6 mm	m	11,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 5,8 mm	m	15,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0133.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 7,3 mm	m	24,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 9,1 mm	m	38,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 11,4 mm	m	61,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 14,5 mm	m	101,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0133.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 18,1 mm	m	167,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 630 mm, spessore 22,8 mm	m	304,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0133.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di coe marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al conv	Fornitura di tubi PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da elemento di tenuta a norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione dovrà essere in grado di dare esito positivo ai test di tenuta condotti e certificati da un ente terzo accreditato secondo le condizioni B e C della UNI EN 1277:2005 (ora UNI EN ISO 13259:2018) con i seguenti parametri di prova: pressione idrostatica 1,5 bar e pressione daria negativa - 0,6 bar. I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	12,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 110 mm	cad	3,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 125 mm	cad	5,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0134.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 160 mm	cad	8,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 200 mm	cad	16,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 250 mm	cad	53,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 315 mm	cad	76,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 400 mm	cad	133,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0134.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 15° e 30°: - De 500 mm	cad	336,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 110 mm	cad	3,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 125 mm	cad	4,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 160 mm	cad	8,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 200 mm	cad	16,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 250 mm	cad	34,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 315 mm	cad	66,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0135.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 400 mm	cad	131,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0135.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 45°: - De 500 mm	cad	348,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 110 mm	cad	4,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 125 mm	cad	5,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 160 mm	cad	10,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 200 mm	cad	19,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 250 mm	cad	43,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 315 mm	cad	82,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 400 mm	cad	181,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0136.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Curva 87°: - De 500 mm	cad	377,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 110 mm	cad	7,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0137.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 125 mm	cad	11,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 160 mm	cad	19,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 200 mm	cad	31,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 250 mm	cad	65,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 315 mm	cad	139,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 400 mm	cad	288,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0137.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 45°: - De 500 mm	cad	679,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 110 mm	cad	7,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 125 mm	cad	9,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 160 mm	cad	15,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 200 mm	cad	30,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 250 mm	cad	65,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0138.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 315 mm	cad	126,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 400 mm	cad	282,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0138.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione 87°: - De 500 mm	cad	568,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 125/110 mm	cad	12,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 160/110 mm	cad	18,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 160/125 mm	cad	18,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 200/110 mm	cad	32,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 200/125 mm	cad	32,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 200/160 mm	cad	32,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 250/110 mm	cad	57,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0139.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 250/125 mm	cad	57,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.i - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 250/160 mm	cad	57,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.j - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 250/200 mm	cad	57,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.k - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 315/110 mm	cad	95,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.l - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 315/125 mm	cad	95,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.m - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 315/160 mm	cad	95,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.n - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 315/200 mm	cad	95,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0139.o - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Derivazione ridotta 45° e 87°: - De 315/250 mm	cad	110,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0140 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 110 mm	cad	19,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN PVC

MC.12.010.0140.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 125 mm	cad	24,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 160 mm	cad	27,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 200 mm	cad	32,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 250 mm	cad	66,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 315 mm	cad	102,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 400 mm	cad	139,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0140.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Ispezione lineare con tappo completo di guarnizione: - De 500 mm	cad	396,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 110 mm	cad	24,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 125 mm	cad	26,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 160 mm	cad	41,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0141.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 200 mm	cad	81,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 250 mm	cad	176,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 315 mm	cad	334,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0141.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Sifone: - De 400 mm	cad	641,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 110 mm	cad	3,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 125 mm	cad	5,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 160 mm	cad	7,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 200 mm	cad	14,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 250 mm	cad	33,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 315 mm	cad	53,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0142.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 400 mm	cad	110,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0142.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto senza battente: - De 500 mm	cad	250,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 110 mm	cad	4,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 125 mm	cad	5,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 160 mm	cad	8,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 200 mm	cad	15,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 250 mm	cad	35,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 315 mm	cad	56,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 400 mm	cad	116,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0143.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Bigiunto con battente: - De 500 mm	cad	263,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0144 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 110/125 mm	cad	4,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 110/160 mm	cad	5,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 125/160 mm	cad	6,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 125/200 mm	cad	13,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 160/200 mm	cad	12,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 160/250 mm	cad	53,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 200/250 mm	cad	29,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 200/315 mm	cad	91,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.i - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 250/315 mm	cad	51,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0144.j - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 315/400 mm	cad	95,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0144.k - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Aumento eccentrico: - De 400/500 mm	cad	216,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 160/125 mm	cad	18,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 200/125 mm	cad	26,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 200/160 mm	cad	26,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 250/125 mm	cad	31,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 250/160 mm	cad	31,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 315/160 mm	cad	47,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 315/200 mm	cad	47,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 400/160 mm	cad	65,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.i - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 400/200 mm	cad	65,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0145.j - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 500/125 mm	cad	81,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0145.k - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Innesti a sella 45° e 87°: - De 500/160 mm	cad	81,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 110 mm	cad	183,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 125 mm	cad	228,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 160 mm	cad	262,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 200 mm	cad	464,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 250 mm	cad	541,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0146.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Valvola antiriflusso: - De 315 mm	cad	818,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 110 mm	cad	6,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0147.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 125 mm	cad	5,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 160 mm	cad	12,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 200 mm	cad	13,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 250 mm	cad	38,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0147.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo a vite maschio completo di guarnizione: - De 315 mm	cad	76,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 110 mm	cad	2,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 125 mm	cad	4,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 160 mm	cad	5,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 200 mm	cad	9,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 250 mm	cad	29,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0148.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 315 mm	cad	52,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0148.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:201i colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate	Fornitura di raccordi in PVC-U a norma UNI EN 1401-01:2019 di colore marrone-arancio RAL 8023, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili, industriali e agricole, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita, compreso carico, scarico e trasporto. Tappo di chiusura maschio: - De 400 mm	cad	77,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0150 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 21, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0150.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 63 mm, spessore 3,0 mm	m	3,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0150.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 75 mm, spessore 3,6 mm	m	5,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0150.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 90 mm, spessore 4,3 mm	m	6,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 4,2 mm	m	8,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 4,8 mm	m	10,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 140 mm, spessore 5,4 mm	m	13,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 6,2 mm	m	17,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 7,7 mm	m	26,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 225 mm, spessore 8,6 mm	m	33,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 9,6 mm	m	41,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 280 mm, spessore 10,7 mm	m	51,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 12,1 mm	m	65,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 355 mm, spessore 13,6 mm	m	87,38		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.k - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 15,3 mm	m	111,15		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 19,1 mm	m	174,88		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0151.m - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - De 630 mm, spessore 24,10 mm	m	320,37		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0151.n - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 10, SDR 26, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	9,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 5,3 mm	m	10,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 6,0 mm	m	12,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 140 mm, spessore 6,7 mm	m	16,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 7,7 mm	m	21,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 9,6 mm	m	33,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 225 mm, spessore 10,8 mm	m	41,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 11,9 mm	m	51,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 280 mm, spessore 13,4 mm	m	64,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 15,0 mm	m	81,10		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 355 mm, spessore 16,9 mm	m	106,93		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.k - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 19,1 mm	m	137,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0152.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 23,90 mm	m	215,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0152.m - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 12,5, SDR 21, lunghezza barre 6 m: - De 630 mm, spessore 30,0 mm	m	341,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0153 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0153.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 63 mm, spessore 4,7 mm	m	5,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0153.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 75 mm, spessore 5,6 mm	m	7,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0153.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 90 mm, spessore 6,7 mm	m	9,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 6,6 mm	m	12,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 7,4 mm	m	15,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 140 mm, spessore 8,3 mm	m	19,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 9,5 mm	m	25,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 11,9 mm	m	39,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 225 mm, spessore 13,4 mm	m	50,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 14,8 mm	m	61,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 280 mm, spessore 16,6 mm	m	77,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.i - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 18,7 mm	m	98,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.j - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 355 mm, spessore 21,1 mm	m	132,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.k - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 23,7 mm	m	167,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0154.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 29,7 mm	m	260,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0154.m - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 16, SDR 17, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	9,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0155 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0155.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto.PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 8,1 mm	m	15,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0155.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto.PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 9,2 mm	m	19,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0155.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto.PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 140 mm, spessore 10,3 mm	m	24,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0155.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto.PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 11,8 mm	m	32,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0155.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinatl trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terr	Fornitura di tubi PVC-U rigido non plastificato, destinati al trasporto di fluidi in pressione, interrati e fuori terra, conformi alla norma UNI EN ISO 1452 e ai decreti ministeriali D.M. del 21/03/1973 (fluidi alimentari), al D.M. n° 174 del 06/05/2004 (acque destinate al consumo umano) e ai requisiti della norma UNI EN 1622. I tubi dovranno essere estrusi con miscele a base di policloruro di vinile prive di plastificanti, con la sola aggiunta di stabilizzanti organici OBS privi di metalli pesanti e di componenti quali fluidificanti ed altri additivi necessari per ottenere unappropriata fabbricazione del prodotto, in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 1452-1. Sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita meccanicamente a caldo durante la fase di formazione del bicchiere, composta da un elemento di tenuta in elastomero EPDM rispondente alla norma UNI EN 681 accoppiato ad anello di rinforzo in polipropilene e privo di elementi metallici. Il sistema di giunzione deve essere in grado di sopportare la pressione negativa di -0,8 bar anche in condizioni di stress quali: deformazione diametrale del 10% e deformazione angolare di 3°, tali performance devono essere comprovate da test-report eseguito da laboratorio certificato. I tubi dovranno essere inoltre prodotti da aziende operanti in regime di Sistema Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto.PN 20, SDR 13,6, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 14,7 mm	m	50,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160 - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.a - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 110 mm, spessore 4,0 mm	m	8,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.b - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm, spessore 4,6 mm	m	11,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0160.c - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm, spessore 5,8 mm	m	16,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.d - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm, spessore 7,3 mm	m	25,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.e - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm, spessore 9,1 mm	m	39,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.f - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm, spessore 11,4 mm	m	64,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.g - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm, spessore 14,5 mm	m	131,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0160.h - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm, spessore 18,1 mm	m	207,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.l - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	10,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0160.m - CAP	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscinterna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle	Fornitura di tubi PVC-U triplo strato a parete piena liscia interna-esterna ad elevata resistenza all'abrasione e alle sostanze chimiche e strato centrale in PVC microcellulare espanso riciclato (fino al 70%), completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). I tubi dovranno essere prodotti da aziende che operano secondo il sistema di Qualità Aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 1 m	%	29,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 125 mm	cad	130,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 160 mm	cad	141,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 200 mm	cad	191,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0165.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 250 mm	cad	243,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 315 mm	cad	315,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 400 mm	cad	545,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0165.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Curva 15°-30°-45°: - De 500 mm	cad	800,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 125/125 mm	cad	157,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 160/125-160 mm	cad	180,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 200/125-160-200 mm	cad	241,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 250/125-160-200 mm	cad	308,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0166.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 250/250 mm	cad	308,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 315/125-160-200 mm	cad	407,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 315/250-315 mm	cad	478,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.h - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 400/125-160-200 mm	cad	599,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.i - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 400/250-315-400 mm	cad	753,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.j - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 500/125-160-200 mm	cad	946,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0166.k - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione 45°-87°: - De 500/250-315-400 mm	cad	1047,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0167 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0167.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°: - De 200/125-160 mm	cad	200,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0167.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°: - De 250/200-160 mm	cad	257,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0167.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°: - De 315/200-160 mm	cad	292,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0167.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°: - De 400/250-200 mm	cad	343,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0167.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Derivazione a morsa 45°-87°: - De 500/315-250 mm	cad	467,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 125 mm	cad	129,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 160 mm	cad	142,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 200 mm	cad	179,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 250 mm	cad	234,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0168.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 315 mm	cad	290,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 400 mm	cad	392,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0168.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Ispezione lineare con tappo: - De 500 mm	cad	572,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 125 mm	cad	97,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 160 mm	cad	125,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 200 mm	cad	171,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 250 mm	cad	237,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 315 mm	cad	318,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0169.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 400 mm	cad	447,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0169.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Manicotto senza battente: - De 500 mm	cad	782,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 125/160-200-250 mm	cad	165,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 160/200-250-315 mm	cad	244,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 200/250-315-400 mm	cad	344,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 250/315-400-500 mm	cad	485,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 315/400-500 mm	cad	611,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0170.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Aumento eccentrico: - De 400/500 mm	cad	691,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0171 - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.a - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 125 mm	cad	61,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.b - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 160 mm	cad	78,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.c - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 200 mm	cad	94,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.d - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 250 mm	cad	127,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.e - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 315 mm	cad	183,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.f - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 400 mm	cad	254,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0171.g - CAP	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, p	Fornitura di raccordi in PVC-U, completamente reciclabili, a norma UNI EN 13476-2 Tipo A1, di colore verde RAL 6024, per condotte destinate al convogliamento di reflui di fognature civili e industriali, con sistema di giunzione a bicchiere con guarnizione pre-inserita a due componenti (TPV-PP) ad alte prestazioni (fino a 2,5 bar). Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16 - CR 16. Tappo di chiusura: - De 500 mm	cad	363,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0250 - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015:		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0250.a - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispositivo DN 160	cad	103,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0250.b - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura di qualsiasi materiale (in cemento/gres con spessore 30÷100 mm., in plastica a parete strutturata con spessore 5÷100 mm., in plastica a parete piena o espansa con spessore 5÷50 mm.). Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 205÷315 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispositivo DN 200	cad	126,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0260 - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015:		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0260.a - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo gres DN 200	cad	64,52		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0260.b - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in gres non in pressione. Il corpo del dispositivo è in PVC di altezza variabile 151÷161 mm e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo gres DN 250	cad	70,35		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0270 - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015:		0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0270.a - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo pvc DN 200	cad	40,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0270.b - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo pvc DN 250	cad	42,99		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC

MC.12.010.0270.c - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo pvc DN 315	cad	45,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.010.0270.d - CAP	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta aulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura	Dispositivo di innesto ad ancoraggio meccanico, a tenuta idraulica, per la realizzazione di allacciamento in fognatura con tubi in PVC. Il corpo del dispositivo è in PVC e le guarnizioni in EPDM. Sul lato esterno il dispositivo è munito di giunto a bicchiere con guarnizione di tenuta di tipo a labbro, limbocco ha dimensioni conformi alla EN 1401. La tenuta idraulica è garantita da una guarnizione a sella che aderisce perfettamente alla parete interna del tubo, la sezione passante del collettore non sarà alterata dall'innesto del dispositivo. Il fabbricante dei dispositivi di connessione deve, pena la non accettazione del materiale, avere i propri Sistema di gestione della qualità conforme e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015: - imbocco dispostivo DN 160 - tubo pvc DN 400	cad	47,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PVC
MC.12.020.0020 - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.a - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 110, s = 3,5	m	2,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.b - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 125, s = 3,9	m	3,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.c - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 140, s = 4,4	m	3,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.d - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 160, s = 5,0	m	5,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.e - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 180, s = 5,6	m	6,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.f - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 200, s = 6,2	m	7,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.g - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 225, s = 7,0	m	9,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0020.h - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 250, s = 7,8	m	12,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.i - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 280, s = 8,7	m	15,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.j - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 315, s = 9,8	m	19,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.k - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 355, s = 11,0	m	24,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.l - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 400, s = 12,4	m	31,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.m - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 450, s = 14,0	m	39,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.n - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 500, s = 15,5	m	48,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.o - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 560, s = 17,4	m	61,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.p - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 630, s = 19,6	m	77,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.q - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 710, s = 22,0	m	98,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.r - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 800, s = 24,9	m	125,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.s - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 900, s = 28,0	m	158,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0020.t - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 1000, s = 31,0	m	195,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0020.u - CAP	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - condotte di scarico acque civili e industriale, colore ne	Tubo in polietilene alta densita (PEAD) PE 63 - PN 3,2 - per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno (De) e spessore (s): - De 1200, s = 37,2	m	281,90		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0080.c - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densita (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2): - De1 / De2 = 125/110 mm	cad	36,28		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0080.d - CAP	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta dens (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civi	Ispezione con tappo 45° per tubo in polietilene alta densita (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303, con marchio di controllo qualità, da giuntare mediante saldatura o con manicotti elettrici; diametro esterno 1 (De1) / diametro esterno 2 (De2): - De1 / De2 = 160/110 mm	cad	75,71		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10)	m	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 50 mm	m	3,45		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 63 mm	m	5,39		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 75 mm	m	7,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 90 mm	m	10,10		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 110 mm	m	14,97		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0150.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 125 mm	m	19,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 140 mm	m	22,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 160 mm	m	29,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 180 mm	m	37,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 200 mm	m	46,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 225 mm	m	59,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 250 mm	m	72,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 280 mm	m	91,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 315 mm	m	115,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0150.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 355 mm	m	146,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 400 mm	m	185,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 450 mm	m	235,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 500 mm	m	290,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 560 mm	m	363,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 630 mm	m	460,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 710 mm	m	585,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 800 mm	m	742,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0150.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 900 mm	m	939,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0150.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 1000 mm	m	1161,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 20 mm	m	0,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 25 mm	m	1,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 32 mm	m	2,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 40 mm	m	3,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 50 mm	m	5,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 63 mm	m	7,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 75 mm	m	10,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0160.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 90 mm	m	14,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 110 mm	m	21,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 125 mm	m	28,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 140 mm	m	33,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 160 mm	m	44,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 180 mm	m	55,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 200 mm	m	68,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 225 mm	m	87,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 250 mm	m	107,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0160.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 280 mm	m	134,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 315 mm	m	170,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 355 mm	m	215,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 400 mm	m	274,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 450 mm	m	347,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 500 mm	m	428,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 560 mm	m	536,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0160.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 630 mm	m	679,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0170.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 20 mm	m	1,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 25 mm	m	1,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 32 mm	m	2,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 40 mm	m	4,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 50 mm	m	7,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 63 mm	m	11,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 75 mm	m	14,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 90 mm	m	20,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 110 mm	m	31,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0170.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 125 mm	m	40,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 140 mm	m	48,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 160 mm	m	62,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 180 mm	m	79,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 200 mm	m	97,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 225 mm	m	123,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 250 mm	m	152,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 280 mm	m	191,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 315 mm	m	242,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0170.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 355 mm	m	307,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 400 mm	m	390,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0170.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, ri	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M. n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, colore blu o nero con linee azzurre coestruse, compreso carico, scarico e trasporto. I tubi dovranno essere forniti con tappi o cappucci di protezione in materiale plastico al fine di garantire la salubrità della condotta: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 450 mm	m	494,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 160 mm	m	22,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 180 mm	m	29,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 200 mm	m	37,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 225 mm	m	47,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 250 mm	m	59,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 280 mm	m	73,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 315 mm	m	93,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 355 mm	m	117,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0180.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 400 mm	m	148,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 450 mm	m	185,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 500 mm	m	228,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 560 mm	m	283,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 630 mm	m	357,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 710 mm	m	451,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 800 mm	m	569,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 900 mm	m	719,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0180.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 1000 mm	m	881,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 160 mm	m	29,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 180 mm	m	39,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 200 mm	m	49,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0190.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 225 mm	m	62,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 250 mm	m	77,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 280 mm	m	97,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 315 mm	m	122,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 355 mm	m	155,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 400 mm	m	195,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 450 mm	m	246,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 500 mm	m	303,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 560 mm	m	377,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 630 mm	m	475,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 710 mm	m	602,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 800 mm	m	760,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0190.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 900 mm	m	958,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0190.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme allarma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per fognature in pressione, colore nero o nero con linee marroni coestruse, compreso carico, scarico e trasporto: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 1000 mm	m	1181,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	9,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	140,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	194,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	407,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	422,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	696,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	959,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	12,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	16,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	31,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	45,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.a6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	58,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	67,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	79,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.a9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	108,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 50 mm	cad	48,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	162,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	204,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	225,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	270,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	338,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	433,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	521,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	697,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.b18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	876,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1129,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 63 mm	cad	54,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	1496,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	2324,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	2946,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	3815,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	4729,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 75 mm	cad	59,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	67,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	82,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	87,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	98,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.b8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	111,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.b9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 45° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	129,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	9,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	159,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	226,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	481,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	496,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	981,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	1393,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	13,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	17,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	32,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	46,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.c6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	63,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	69,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	84,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.c9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	118,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 50 mm	cad	66,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	224,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	283,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	315,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	380,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	474,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	606,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	744,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	987,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.d18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	1254,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1605,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 63 mm	cad	76,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	2111,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	3261,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	4157,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	5433,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	6785,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 75 mm	cad	83,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	94,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	114,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	122,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	138,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.d8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	158,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.d9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - curva 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	184,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	11,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	237,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	349,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	617,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	632,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	1084,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	1662,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 450 mm	cad	2096,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 500 mm	cad	2963,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 560 mm	cad	3657,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 630 mm	cad	5088,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.e2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	15,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	24,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	36,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	55,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	80,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	102,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	137,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.e9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	174,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	86,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	380,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	448,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	594,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	802,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.f14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	1063,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	1339,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1883,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	2469,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	3544,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	4645,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	102,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	6230,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	8005,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	108,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	121,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	137,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	168,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.f7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	202,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	255,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.f9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - TEE 90° a settori: diametro esterno 150 mm	cad	289,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm - riduzione De 50/63/75/90 mm	cad	15,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm - riduzione De 63/75/90/110 mm	cad	21,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm - riduzione De 90/110/125 mm	cad	33,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm - riduzione De 90/110/125/140 mm	cad	40,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm - riduzione De 63/110/125/140/160 mm	cad	46,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm - riduzione De 90/140/160/180 mm	cad	61,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm - riduzione De 110/160/180/200 mm	cad	83,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 250 mm - riduzione De 180/200/225 mm	cad	111,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.g9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250 mm	cad	182,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm - riduzione De 160/180/200/225 mm	cad	76,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.h10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm - riduzione De 560/630 mm	cad	1228,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm - riduzione De 710 mm	cad	1656,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm - riduzione De 800 mm	cad	2345,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm - riduzione De 900 mm	cad	4001,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm - riduzione De 200/225/250 mm	cad	89,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250/280 mm	cad	94,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm - riduzione De 225/250/280/315 mm	cad	124,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm - riduzione De 280/315/355 mm	cad	227,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm - riduzione De 315/355/400 mm	cad	360,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm - riduzione De 355/400/450 mm	cad	565,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm - riduzione De 400/450/500 mm	cad	648,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.h9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm - riduzione De 450/500/560 mm	cad	855,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	7,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.i10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	56,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	85,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	124,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	140,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	258,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	528,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	8,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	11,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	15,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	17,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	22,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	26,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.i8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	43,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.i9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	52,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 63 mm	cad	6,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 225 mm	cad	52,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm	cad	67,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm	cad	76,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm	cad	91,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm	cad	148,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm	cad	247,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm	cad	390,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm	cad	404,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm	cad	563,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm	cad	643,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 75 mm	cad	8,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.l20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm	cad	838,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm	cad	1170,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm	cad	1590,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm	cad	2443,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 90 mm	cad	11,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 110 mm	cad	13,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 125 mm	cad	15,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 140 mm	cad	20,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 160 mm	cad	23,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 180 mm	cad	39,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.l9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 200 mm	cad	48,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 90 mm	cad	14,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 280 mm	cad	143,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.m11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 315 mm	cad	172,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 355 mm	cad	270,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 400 mm	cad	335,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 450 mm	cad	575,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 500 mm	cad	681,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 560 mm	cad	799,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 630 mm	cad	1092,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 710 mm	cad	3262,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 800 mm	cad	4600,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 110 mm	cad	18,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 900 mm	cad	5281,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 1000 mm	cad	6806,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 125 mm	cad	26,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0200.m4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 140 mm	cad	31,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 160 mm	cad	37,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 180 mm	cad	51,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 200 mm	cad	54,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 225 mm	cad	72,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0200.m9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 10 - manicotto elettrico: diametro esterno 250 mm	cad	108,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	6,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	63,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	74,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	87,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	119,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	153,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.a15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	213,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	447,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	462,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	972,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	1379,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	7,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	6,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	7,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	10,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	14,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	17,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	34,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.a9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	50,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.b1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 50 mm	cad	58,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	224,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	285,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	319,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	385,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	484,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	619,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	752,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	993,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	1242,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1608,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 63 mm	cad	67,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	2136,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.b21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	2960,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	3748,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	4847,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	6042,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 75 mm	cad	74,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	86,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	104,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	118,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	133,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	154,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.b9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 45° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	181,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	4,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	67,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.c11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	74,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	106,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	139,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	169,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	258,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	515,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	529,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	1261,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	1905,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	5,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	5,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	7,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	10,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.c6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	14,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	18,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	34,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.c9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	49,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 50 mm	cad	81,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	314,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	402,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	450,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	545,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	685,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	873,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	1082,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	1412,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.d18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	1790,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	2294,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 63 mm	cad	94,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	3023,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	4165,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	5303,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	6920,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	8619,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 75 mm	cad	104,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	121,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	148,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	168,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	191,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.d8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	233,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.d9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - curva 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	5,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	85,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	108,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	145,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	186,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	251,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	374,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	652,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	670,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	1351,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	1935,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.e2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	6,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 450 mm	cad	2520,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 500 mm	cad	3510,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 560 mm	cad	4597,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 630 mm	cad	6199,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	7,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	8,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	11,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	16,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	26,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	38,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.e9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	58,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	106,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.f10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	540,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	641,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	850,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	1162,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	1511,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	1900,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	2681,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	3517,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	126,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	143,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	161,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	186,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	233,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.f7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	275,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	357,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.f9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° a settori: diametro esterno 150 mm	cad	407,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 25 mm - riduzione De 20 mm	cad	6,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm - riduzione De 90/110/125 mm	cad	35,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm - riduzione De 90/110/125/140 mm	cad	43,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm - riduzione De 63/110/125/140/160 mm	cad	49,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm - riduzione De 90/140/160/180 mm	cad	65,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm - riduzione De 110/160/180/200 mm	cad	89,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 250 mm - riduzione De 180/200/225 mm	cad	126,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250 mm	cad	207,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 32 mm - riduzione De 20/25 mm	cad	6,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 40 mm - riduzione De 20/25/32 mm	cad	6,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.g4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 50 mm - riduzione De 25/32/40 mm	cad	6,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 63 mm - riduzione De 25/32/40/50 mm	cad	7,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 75 mm - riduzione De 32/40/50/63 mm	cad	9,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 90 mm - riduzione De 50/63/75 mm	cad	12,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm - riduzione De 50/63/75/90 mm	cad	16,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.g9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm - riduzione De 63/75/90/110 mm	cad	22,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm - riduzione De 160/180/200/225 mm	cad	89,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm - riduzione De 560/630 mm	cad	1780,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm - riduzione De 710 mm	cad	1971,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm - riduzione De 800 mm	cad	2628,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm - riduzione De 900 mm	cad	4074,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm - riduzione De 200/225/250 mm	cad	107,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250/280 mm	cad	113,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.h4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm - riduzione De 225/250/280/315 mm	cad	150,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm - riduzione De 280/315/355 mm	cad	287,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm - riduzione De 315/355/400 mm	cad	455,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm - riduzione De 355/400/450 mm	cad	673,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm - riduzione De 400/450/500 mm	cad	870,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.h9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm - riduzione De 450/500/560 mm	cad	1076,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	6,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	23,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	29,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	47,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	55,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	59,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	91,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.i16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	134,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	157,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	321,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	571,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	6,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	6,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	7,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	7,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	9,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	12,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	17,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.i9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	18,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 63 mm	cad	7,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.l10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 225 mm	cad	56,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm	cad	73,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm	cad	88,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm	cad	115,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm	cad	170,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm	cad	323,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm	cad	512,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm	cad	183,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm	cad	665,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm	cad	751,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 75 mm	cad	8,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm	cad	139,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm	cad	2168,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.l22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm	cad	3154,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm	cad	4074,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 90 mm	cad	12,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 110 mm	cad	14,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 125 mm	cad	16,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 140 mm	cad	21,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 160 mm	cad	25,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 180 mm	cad	42,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.l9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 200 mm	cad	52,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 20 mm	cad	5,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 125 mm	cad	27,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 140 mm	cad	33,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 160 mm	cad	37,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.m13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 180 mm	cad	52,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 200 mm	cad	64,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 225 mm	cad	77,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 250 mm	cad	119,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 280 mm	cad	171,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 315 mm	cad	196,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 355 mm	cad	330,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 25 mm	cad	5,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 400 mm	cad	438,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 450 mm	cad	699,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 500 mm	cad	936,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 560 mm	cad	1279,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 630 mm	cad	2335,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0210.m25 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 710 mm	cad	3990,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m26 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 800 mm	cad	5163,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m27 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 900 mm	cad	10326,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 32 mm	cad	5,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 40 mm	cad	5,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 50 mm	cad	8,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 63 mm	cad	9,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 75 mm	cad	14,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 90 mm	cad	16,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0210.m9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - manicotto elettrico: diametro esterno 110 mm	cad	19,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 25 mm	cad	22,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 140 mm	cad	185,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 160 mm	cad	205,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0215.a12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 180 mm	cad	298,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 200 mm	cad	446,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 225 mm	cad	557,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 250 mm	cad	866,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 280 mm	cad	1615,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 315 mm	cad	1445,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 25 mm	cad	19,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 32 mm	cad	20,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 32 mm	cad	20,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 40 mm	cad	22,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 50 mm	cad	29,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a22 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 63 mm	cad	29,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a23 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 75 mm	cad	48,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0215.a24 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 90 mm	cad	56,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a25 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 110 mm	cad	83,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a26 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 125 mm	cad	121,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a27 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 140 mm	cad	193,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a28 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 160 mm	cad	205,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a29 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 180 mm	cad	298,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 40 mm	cad	22,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a30 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 200 mm	cad	427,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a31 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 225 mm	cad	572,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a32 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 250 mm	cad	963,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a33 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 280 mm	cad	1325,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a34 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 90° elettrosaldabile : diametro esterno 315 mm	cad	1356,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a35 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 25 mm	cad	20,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0215.a36 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 40 mm	cad	25,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a37 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 50 mm	cad	30,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a38 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 63 mm	cad	33,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a39 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 75 mm	cad	56,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 50 mm	cad	29,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a40 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 90 mm	cad	67,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a41 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 110 mm	cad	91,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a42 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 125 mm	cad	122,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a43 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 140 mm	cad	246,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a44 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 160 mm	cad	216,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a45 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 180 mm	cad	323,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a46 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 200 mm	cad	517,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a47 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 225 mm	cad	660,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0215.a48 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 250 mm	cad	1061,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a49 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - TEE 90° elettrosaldabile : diametro esterno 315 mm	cad	1954,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 63 mm	cad	29,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a50 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 25 mm - riduzione De 20 mm	cad	12,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a51 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 32 mm - riduzione De 20/25 mm	cad	15,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a52 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 40 mm - riduzione De 20/25/32 mm	cad	17,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a53 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 50 mm - riduzione De 25/32/40 mm	cad	20,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a54 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 63 mm - riduzione De 25/32/40/50 mm	cad	25,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a55 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 75 mm - riduzione De 32/40/50/63 mm	cad	35,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a56 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 90 mm - riduzione De 50/63/75 mm	cad	47,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a57 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 110 mm - riduzione De 50/63/75/90 mm	cad	70,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a58 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 125 mm - riduzione De 63/75/90/110 mm	cad	92,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a59 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 140 mm - riduzione De 90/110/125 mm	cad	94,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0215.a6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 75 mm	cad	50,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a60 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 160 mm - riduzione De 90/110/125/140 mm	cad	121,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a61 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 180 mm - riduzione De 63/110/125/140/160 mm	cad	167,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a62 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 200 mm - riduzione De 90/140/160/180 mm	cad	268,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a63 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 225 mm - riduzione De 110/160/180/200 mm	cad	448,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a64 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 250 mm - riduzione De 180/200/225 mm	cad	739,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a65 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - riduzione elettrosaldabile : diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250 mm	cad	878,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 90 mm	cad	61,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 110 mm	cad	85,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0215.a9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 16 - gomito 45° elettrosaldabile : diametro esterno 125 mm	cad	117,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	11,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	331,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.a11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	349,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	483,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	639,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	979,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	1122,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	1577,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	2234,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	16,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	21,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	30,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	43,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	73,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	156,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.a8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	199,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.a9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 45° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	229,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	113,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	545,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	700,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	875,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	1089,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	1412,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	143,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	162,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	184,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	215,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	253,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.b7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	314,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	399,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.b9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 45° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	455,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	9,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	191,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	228,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	314,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	372,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	484,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	756,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	1091,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	1255,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	2207,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.c19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	2996,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	9,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	10,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	15,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	22,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	33,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	50,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	76,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.c9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - gomito 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	151,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	163,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	776,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	995,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	1242,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.d13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	1574,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	2015,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	204,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	232,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	267,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	313,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	368,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	445,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	565,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.d9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - curva 90° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	647,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	12,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	167,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	224,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.e12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	385,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	508,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	627,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	1031,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	1436,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	1724,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 355 mm	cad	2365,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e19 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 400 mm	cad	2983,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	13,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e20 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 450 mm	cad	4599,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e21 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 500 mm	cad	6150,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	15,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	18,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.e5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	23,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	37,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	48,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	71,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.e9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° stampato codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	118,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 90 mm	cad	137,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	760,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	925,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	1198,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	1684,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	2144,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 110 mm	cad	167,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 125 mm	cad	191,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.f4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 140 mm	cad	218,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	257,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	322,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	384,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	494,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.f9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - TEE 90° a settori: diametro esterno 150 mm	cad	578,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 40 mm - riduzione De 20/25/32 mm	cad	13,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm - riduzione De 63/110/125/140/160 mm	cad	118,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm - riduzione De 90/140/160/180 mm	cad	156,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm - riduzione De 110/160/180/200 mm	cad	188,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 50 mm - riduzione De 25/32/40 mm	cad	13,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 63 mm - riduzione De 25/32/40/50 mm	cad	16,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 75 mm - riduzione De 32/40/50/63 mm	cad	21,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.g5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 90 mm - riduzione De 50/63/75 mm	cad	28,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm - riduzione De 50/63/75/90 mm	cad	37,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm - riduzione De 63/75/90/110 mm	cad	52,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm - riduzione De 90/110/125 mm	cad	82,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.g9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm - riduzione De 90/110/125/140 mm	cad	93,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm - riduzione De 160/180/200/225 mm	cad	181,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm - riduzione De 200/225/250 mm	cad	214,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250/280 mm	cad	234,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm - riduzione De 225/250/280/315 mm	cad	375,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm - riduzione De 280/315/355 mm	cad	751,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm - riduzione De 315/355/400 mm	cad	854,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm - riduzione De 355 mm	cad	972,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.h8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm - riduzione De 400/450 mm	cad	1445,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.i1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 25 mm	cad	12,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 140 mm	cad	45,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 160 mm	cad	54,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 180 mm	cad	79,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 200 mm	cad	103,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 225 mm	cad	161,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 250 mm	cad	201,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 280 mm	cad	281,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 315 mm	cad	375,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 32 mm	cad	12,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 40 mm	cad	13,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 50 mm	cad	14,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 63 mm	cad	15,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.i6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 75 mm	cad	17,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 90 mm	cad	23,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 110 mm	cad	30,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.i9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo lungo: diametro esterno 125 mm	cad	36,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm	cad	213,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm	cad	238,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm	cad	328,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm	cad	641,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm	cad	1012,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.l6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm	cad	1098,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 32 mm	cad	7,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 160 mm	cad	81,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 180 mm	cad	93,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.m12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 200 mm	cad	128,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 225 mm	cad	186,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 250 mm	cad	243,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 280 mm	cad	327,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 315 mm	cad	484,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 355 mm	cad	1015,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m18 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 400 mm	cad	1521,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 40 mm	cad	8,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 50 mm	cad	12,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 63 mm	cad	17,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 75 mm	cad	24,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 90 mm	cad	28,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 110 mm	cad	37,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0220.m8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 125 mm	cad	51,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0220.m9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 25 - manicotto elettrico: diametro esterno 140 mm	cad	67,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	84,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	514,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	646,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	832,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	1101,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	1715,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	2173,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	2821,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	3478,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	97,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.a3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	122,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	153,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	167,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	202,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	244,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	322,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.a9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 45° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	374,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	118,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	722,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	920,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1176,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	1546,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	2398,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.b15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	3057,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	4008,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	4980,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	137,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	167,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	211,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 250 mm	cad	229,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	279,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	339,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	445,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.b9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - curva 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	529,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 160 mm	cad	106,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 450 mm	cad	789,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.c11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 500 mm	cad	991,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 560 mm	cad	1392,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 630 mm	cad	1826,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 710 mm	cad	2628,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 800 mm	cad	3435,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 900 mm	cad	4625,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 1000 mm	cad	5907,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 180 mm	cad	129,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 200 mm	cad	153,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 225 mm	cad	196,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 150 mm	cad	214,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 280 mm	cad	285,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 315 mm	cad	325,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.c8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 355 mm	cad	444,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.c9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - TEE 90° a settori: diametro esterno 400 mm	cad	576,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm - riduzione De 160/180/200/225 mm	cad	75,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm - riduzione De 560/630 mm	cad	1110,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm - riduzione De 710 mm	cad	1391,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm - riduzione De 800 mm	cad	1687,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm - riduzione De 900 mm	cad	2953,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm - riduzione De 200/225/250 mm	cad	88,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm - riduzione De 225/250/280 mm	cad	92,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm - riduzione De 225/250/280/315 mm	cad	122,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm - riduzione De 280/315/355 mm	cad	223,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm - riduzione De 315/355/400 mm	cad	354,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm - riduzione De 355/400/mm	cad	550,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.d8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm - riduzione De 400/450/ mm	cad	633,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.d9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - riduzione stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm - riduzione De 450/500/560 mm	cad	808,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e1 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 160 mm	cad	22,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e10 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 450 mm	cad	298,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e11 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 500 mm	cad	315,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e12 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 560 mm	cad	407,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e13 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 630 mm	cad	427,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e14 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 710 mm	cad	630,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e15 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 800 mm	cad	917,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e16 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 900 mm	cad	1130,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e17 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 1000 mm	cad	1379,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e2 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 180 mm	cad	37,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e3 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 200 mm	cad	46,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0225.e4 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 225 mm	cad	49,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e5 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 250 mm	cad	64,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e6 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 280 mm	cad	68,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e7 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 315 mm	cad	81,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e8 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 355 mm	cad	111,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0225.e9 - CAP	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero	Raccordi a saldare in polietilene ad alta densità PE 100 per tubi in polietilene di condotte in pressione, colore nero, compreso carico, scarico e trasporto: PN 6,3 - cartella stampata codolo corto: diametro esterno 400 mm	cad	210,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 6,2 mm	m	24,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 6,9 mm	m	31,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0250.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 7,7 mm	m	38,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 8,6 mm	m	48,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 9,6 mm	m	59,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 10,7 mm	m	74,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 12,1 mm	m	95,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 13,6 mm	m	120,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0250.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 15,3 mm	m	152,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 17,2 mm	m	192,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 500 mm, spessore nominale 19,1 mm	m	237,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 560 mm, spessore nominale 21,4 mm	m	297,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 630 mm, spessore nominale 24,1 mm	m	377,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 710 mm, spessore nominale 27,2 mm	m	480,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0250.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 800 mm, spessore nominale 30,6 mm	m	607,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 900 mm, spessore nominale 34,4 mm	m	772,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0250.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 26 (PN 6) - diametro esterno 1000 mm, spessore nominale 38,2 mm	m	948,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 3,0 mm	m	4,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 3,8 mm	m	6,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0255.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 4,5 mm	m	7,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 5,4 mm	m	11,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 6,4 mm	m	16,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 7,4 mm	m	21,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 8,3 mm	m	25,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 9,5 mm	m	32,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0255.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 10,7 mm	m	41,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 11,9 mm	m	51,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 13,4 mm	m	65,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 14,8 mm	m	79,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 16,6 mm	m	100,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 18,7 mm	m	127,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0255.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 21,1 mm	m	161,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 23,7 mm	m	204,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 26,7 mm	m	258,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 500 mm, spessore nominale 29,7 mm	m	319,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 560 mm, spessore nominale 33,2 mm	m	400,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 630 mm, spessore nominale 37,4 mm	m	507,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0255.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 710 mm, spessore nominale 42,1 mm	m	644,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 800 mm, spessore nominale 47,4 mm	m	817,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 900 mm, spessore nominale 53,3 mm	m	1034,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0255.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 1000 mm, spessore nominale 59,3 mm	m	1278,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 20 mm, spessore nominale 2,0 mm	m	1,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0260.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 25 mm, spessore nominale 2,3 mm	m	1,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 32 mm, spessore nominale 3,0 mm	m	2,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 40 mm, spessore nominale 3,7 mm	m	3,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 4,6 mm	m	5,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 5,8 mm	m	8,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 6,8 mm	m	10,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0260.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 8,2 mm	m	15,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 10,0 mm	m	23,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 11,4 mm	m	30,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 12,7 mm	m	35,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 14,6 mm	m	47,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 16,4 mm	m	59,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0260.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 18,2 mm	m	73,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 20,50 mm	m	93,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 22,7 mm	m	114,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 25,4 mm	m	143,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 28,6 mm	m	181,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 32,2 mm	m	230,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0260.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 36,3 mm	m	292,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 40,9 mm	m	370,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 500 mm, spessore nominale 45,4 mm	m	457,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 560 mm, spessore nominale 50,8 mm	m	572,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0260.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 630 mm, spessore nominale 57,2 mm	m	725,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0265.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 20 mm, spessore nominale 3,0 mm	m	1,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 25 mm, spessore nominale 3,5 mm	m	2,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 32 mm, spessore nominale 4,4 mm	m	3,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 40 mm, spessore nominale 5,5 mm	m	5,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 6,9 mm	m	7,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 8,6 mm	m	12,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0265.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 10,3 mm	m	15,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 12,3 mm	m	22,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 15,1 mm	m	33,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 17,1 mm	m	42,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 19,2 mm	m	51,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 21,9 mm	m	66,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0265.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 24,6 mm	m	84,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 27,4 mm	m	104,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 30,8 mm	m	132,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 34,2 mm	m	163,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 38,3 mm	m	204,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 43,1 mm	m	258,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0265.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 48,5 mm	m	328,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 54,7 mm	m	416,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0265.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna oppure interamente blu: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 61,5 mm	m	527,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 3,0 mm	m	4,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0270.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 3,8 mm	m	7,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 4,5 mm	m	9,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 5,4 mm	m	13,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 6,4 mm	m	19,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 7,4 mm	m	25,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0270.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 8,3 mm	m	34,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 9,5 mm	m	44,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 10,7 mm	m	56,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 11,9 mm	m	69,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 13,4 mm	m	88,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0270.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 14,8 mm	m	110,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 16,6 mm	m	135,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 18,7 mm	m	172,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 21,1 mm	m	218,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 23,7 mm	m	276,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0270.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 26,7 mm	m	350,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 500 mm, spessore nominale 29,7 mm	m	432,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 560 mm, spessore nominale 33,2 mm	m	542,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 630 mm, spessore nominale 37,4 mm	m	649,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 710 mm, spessore nominale 42,1 mm	m	748,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0270.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 800 mm, spessore nominale 47,4 mm	m	1106,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 900 mm, spessore nominale 53,3 mm	m	1400,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0270.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 17 (PN 10) - diametro esterno 1000 mm, spessore nominale 59,3 mm	m	1730,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 4,6 mm	m	6,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0275.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 5,8 mm	m	11,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 6,8 mm	m	13,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 8,2 mm	m	19,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 10,0 mm	m	28,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 11,4 mm	m	37,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0275.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 12,7 mm	m	44,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 14,6 mm	m	58,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 16,4 mm	m	74,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 18,2 mm	m	92,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 20,50 mm	m	115,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0275.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 22,7 mm	m	142,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 25,4 mm	m	178,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 28,6 mm	m	226,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 32,2 mm	m	287,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 36,3 mm	m	364,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0275.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 40,9 mm	m	461,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 500 mm, spessore nominale 45,4 mm	m	570,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 560 mm, spessore nominale 50,8 mm	m	714,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.t - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 630 mm, spessore nominale 57,2 mm	m	904,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.u - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 710 mm, spessore nominale 64,5 mm	m	1127,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0275.v - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 800 mm, spessore nominale 72,6 mm	m	1429,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.w - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 900 mm, spessore nominale 81,7 mm	m	1810,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0275.x - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN 16) - diametro esterno 1000 mm, spessore nominale 90,8 mm	m	2222,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280 - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.a - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 32 mm, spessore nominale 4,4 mm	m	4,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0280.b - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 40 mm, spessore nominale 5,5 mm	m	6,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.c - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 50 mm, spessore nominale 6,9 mm	m	9,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.d - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 63 mm, spessore nominale 8,6 mm	m	15,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.e - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 75 mm, spessore nominale 10,3 mm	m	19,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.f - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 90 mm, spessore nominale 12,3 mm	m	27,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0280.g - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 110 mm, spessore nominale 15,1 mm	m	41,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.h - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 125 mm, spessore nominale 17,1 mm	m	53,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.i - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 140 mm, spessore nominale 19,2 mm	m	64,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.j - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 160 mm, spessore nominale 21,9 mm	m	83,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.k - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 180 mm, spessore nominale 24,6 mm	m	105,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0280.l - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 200 mm, spessore nominale 27,4 mm	m	130,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.m - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 225 mm, spessore nominale 30,8 mm	m	164,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.n - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 250 mm, spessore nominale 34,2 mm	m	203,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.o - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 280 mm, spessore nominale 38,3 mm	m	255,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.p - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 315 mm, spessore nominale 43,1 mm	m	322,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE

MC.12.020.0280.q - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 7,4 (PN 25) - diametro esterno 355 mm, spessore nominale 48,5 mm	m	409,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.r - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 400 mm, spessore nominale 54,7 mm	m	520,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.020.0280.s - CAP	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (di	Tubo in polietilene ad alta densità PE 100 ad elevata resistenza all'invecchiamento precoce provocato dai composti (disinfettanti) a base di cloro e alla propagazione lenta della frattura, per fluidi in pressione, conforme alla norma UNI EN 12201-2 per acqua potabile e da potabilizzare, rispondente alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.M n°174/2004, e verificato secondo la norma UNI EN 1622, realizzato per estrusione di PE100 speciale con caratteristiche di alta resistenza agli effetti di intagli superficiali e di carichi concentrati, tale da rendere il tubo idonei a pose senza scavo, o con scavo senza letto in sabbia, colore nero con bande coestruse di colore azzurro sulla superficie esterna: SDR 11 (PN16) - diametro esterno 450 mm, spessore nominale 61,5 mm	m	657,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIETILENE
MC.12.030.0100 - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.a - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm	m	14,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0100.b - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm	m	23,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.c - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm	m	33,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.d - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm	m	52,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.e - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm	m	82,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.f - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm	m	132,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.g - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm	m	204,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0100.h - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	12,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0100.i - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 1 m	%	28,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105 - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.a - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm	m	16,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.b - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm	m	26,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0105.c - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm	m	36,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.d - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm	m	57,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.e - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm	m	91,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.f - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm	m	146,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.g - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm	m	285,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0105.h - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	12,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0105.i - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 12 KN/mq, SN12, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 1 m	%	28,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110 - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.a - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 125 mm	m	18,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.b - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 160 mm	m	29,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0110.c - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 200 mm	m	39,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.d - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 250 mm	m	62,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.e - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 315 mm	m	98,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.f - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 400 mm	m	159,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.g - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - De 500 mm	m	311,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0110.h - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 3 m	%	12,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0110.i - CAP	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo straton polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e	Tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, rispondente alla norma UNI EN 13476-2 tipo A1 e deve essere dotate di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - sovrapprezzo per utilizzo di barre di lunghezza 1 m	%	28,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 125 mm	cad	14,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 160 mm	cad	23,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 200 mm	cad	43,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 250 mm	cad	86,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0115.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 315 mm	cad	185,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0115.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 45°: De 400 mm	cad	282,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30'	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 125 mm	cad	21,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 160 mm	cad	34,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 200 mm	cad	52,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 250 mm	cad	96,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 315 mm	cad	211,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0120.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: curva a 87° 30': De 400 mm	cad	332,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0125 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 125 mm	cad	40,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 160 mm	cad	51,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 200 mm	cad	150,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 250 mm	cad	197,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 315 mm	cad	330,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0125.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga semplice 45°: De 400 mm	cad	436,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30'	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 125 mm	cad	40,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0130.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 160 mm	cad	51,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 200 mm	cad	110,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 250 mm	cad	200,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 315 mm	cad	344,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0130.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T semplice 87° 30': De 400 mm	cad	436,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0135 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0135.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°: De 160/De 125 mm	cad	46,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0135.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°: De 200/De 125-160 mm	cad	114,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0135.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°: De 250/De160-200 mm	cad	162,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0135.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°: De 315/De 160-200-250 mm	cad	227,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0135.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: braga ridotta 45°: De 400/De 200-250-315 mm	cad	318,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30'	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30': De 160/De 125 mm	cad	46,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30': De 200/De 125-160 mm	cad	114,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30': De 250/De160-200 mm	cad	162,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30': De 315/De 160-200-250 mm	cad	227,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0140.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: T ridotta 87° 30': De 400/De 200-250-315 mm	cad	318,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0145 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: sifone firenze	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0145.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: sifone firenze: De 200 mm	cad	186,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0145.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: sifone firenze: De 250 mm	cad	237,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0145.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: sifone firenze: De 315 mm	cad	292,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 125 mm	cad	40,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 160 mm	cad	46,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 200 mm	cad	115,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 250 mm	cad	144,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0150.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 315 mm	cad	182,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0150.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: ispezione lineare: De 400 mm	cad	200,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura:	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 125 mm	cad	6,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 160 mm	cad	9,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 200 mm	cad	16,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 250 mm	cad	21,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 315 mm	cad	33,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0155.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: tappo di chiusura: De 400 mm	cad	102,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0160.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 125/De 110 mm	cad	14,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 160/De 125 mm	cad	21,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 200/De 125-160 mm	cad	68,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 250/De160-200 mm	cad	97,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 315/De 200-250 mm	cad	129,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0160.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: aumento eccentrico: De 400/De 200-250-315 mm	cad	199,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165 - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 125 mm	cad	85,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 160 mm	cad	108,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0165.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 200 mm	cad	137,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 250 mm	cad	216,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 315 mm	cad	262,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0165.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in plo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente	Raccordi per tubo strutturato del tipo a parete piena in triplo strato, in polipropilene ad alto modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione dotati di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM: manicotto bigiunto: De 400 mm	cad	375,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0170 - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0170.a - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 200 mm/De 220 mm	m	19,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0170.b - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 250 mm/De 275 mm	m	28,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0170.c - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 300 mm/De 332 mm	m	41,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0170.d - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 400 mm/De 441 mm	m	65,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0170.e - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 500 mm/De 551 mm	m	104,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0170.f - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 8 KN/mq, SN8, lunghezza barre 6 m: - DN 600 mm/De 661 mm	m	175,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 200 mm.	cad	50,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 250 mm.	cad	63,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 300 mm.	cad	114,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 400 mm.	cad	278,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0175.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 500 mm.	cad	414,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0175.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 45°: De 600 mm.	cad	613,45		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30'	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 200 mm.	cad	71,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 250 mm.	cad	84,59		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 300 mm.	cad	112,24		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 400 mm.	cad	375,42		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 500 mm.	cad	559,27		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0180.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: curva 87° 30': De 600 mm.	cad	832,13		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0185.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 200 mm.	cad	87,08		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 250 mm.	cad	139,33		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 300 mm.	cad	210,93		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 400 mm.	cad	493,47		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 500 mm.	cad	870,83		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0185.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: braga semplice 45°: De 600 mm.	cad	1091,44		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30'	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 200 mm.	cad	87,08		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 250 mm.	cad	139,33		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0190.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 300 mm.	cad	210,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 400 mm.	cad	493,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 500 mm.	cad	870,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0190.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: T semplice 87° 30': De 600 mm.	cad	1091,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo: da De 125-200 mm a De 200 mm.	cad	21,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo: da De 200-250 mm a De 250 mm.	cad	42,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0195.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo: da De 250-315 mm a De 300 mm.	cad	90,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo: da De 315-400 mm a De 400 mm.	cad	150,94		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo : da De 400-500 mm a De 500 mm.	cad	224,48		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0195.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da altro materiale a tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo: da De 500 mm a De 600 mm.	cad	299,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0200 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0200.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale: da De 200 mm a De 250 mm.	cad	59,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0200.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale: da De 250 mm a De 315 mm.	cad	68,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0200.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale: da De 300 mm a De 400 mm.	cad	94,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0200.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale: da De 400 mm a De 500 mm.	cad	160,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 200 mm.	cad	1,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 250 mm.	cad	3,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0205.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 300 mm.	cad	6,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 400 mm.	cad	9,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 500 mm.	cad	14,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0205.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: guarnizione per aumento di transizione per il passaggio e la connessione da tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo a altro materiale e viceversa: De 600 mm.	cad	24,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 200 mm.	cad	59,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0210.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 250 mm.	cad	68,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 300 mm.	cad	94,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 400 mm.	cad	160,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 500 mm.	cad	239,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0210.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 600 mm.	cad	325,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0215.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 200 mm.	cad	57,87		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 250 mm.	cad	64,83		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 300 mm.	cad	87,08		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 400 mm.	cad	150,94		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 500 mm.	cad	224,48		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0215.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 600 mm.	cad	299,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0220 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0220.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 200 mm.	cad	1,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0220.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 250 mm.	cad	3,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0220.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 300 mm.	cad	6,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0220.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 400 mm.	cad	29,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0220.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 500 mm.	cad	36,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0220.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 8 KN/mq, SN8: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 600 mm.	cad	46,44		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225 - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m	m	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225.a - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 200 mm/De 220 mm	m	22,55		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225.b - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 250 mm/De 275 mm	m	31,14		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0225.c - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 300 mm/De 332 mm	m	53,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225.d - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 400 mm/De 441 mm	m	76,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225.e - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 500 mm/De 551 mm	m	118,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0225.f - CAP	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), nte da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di	Tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore rosso bruno RAL 8023 ed internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezioni vidive, rispondente alla norma UNI EN 13476-3 tipo B e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con classe di spessore SDR 41 (Diam. est./Spessore = 41) di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, realizzata per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC. Compreso carico, scarico e trasporto. Rigidità 16 KN/mq, SN16, lunghezza barre 6 m: - DN 600 mm/De 661 mm	m	201,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0230 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 200 mm.	cad	127,08		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 250 mm.	cad	163,19		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 300 mm.	cad	207,34		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 400 mm.	cad	321,48		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 500 mm.	cad	640,22		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0230.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 15°-30°-45°: De 600 mm.	cad	882,86		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30'	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 200 mm.	cad	167,21		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0235.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 250 mm.	cad	200,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 300 mm.	cad	247,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 400 mm.	cad	370,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 500 mm.	cad	814,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0235.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: curva 67°-87° 30': De 600 mm.	cad	1206,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 200 mm.	cad	207,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 250 mm.	cad	242,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 300 mm.	cad	309,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0240.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 400 mm.	cad	424,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 500 mm.	cad	1339,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0240.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: braga semplice 45°: De 600 mm.	cad	1651,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30'	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 200 mm.	cad	207,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 250 mm.	cad	242,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 300 mm.	cad	309,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 400 mm.	cad	424,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0245.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 500 mm.	cad	1339,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0245.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: T semplice 87° 30': De 600 mm.	cad	1651,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 200 mm.	cad	115,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 250 mm.	cad	133,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 300 mm.	cad	182,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 400 mm.	cad	310,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0250.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 500 mm.	cad	453,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0250.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly femmina: De 600 mm.	cad	629,24		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 200 mm.	cad	111,99		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 250 mm.	cad	125,47		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 300 mm.	cad	169,17		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 400 mm.	cad	292,15		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0255.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 500 mm.	cad	434,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0255.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: jolly maschio: De 600 mm.	cad	580,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260 - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260.a - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 200 mm.	cad	3,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260.b - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 250 mm.	cad	5,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260.c - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 300 mm.	cad	5,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE

MC.12.030.0260.d - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 400 mm.	cad	15,81		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260.e - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 500 mm.	cad	32,69		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.030.0260.f - CAP	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto moo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la real	Raccordi per tubo strutturato in polipropilene ad alto modulo (PPHM), esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato ed una bicchierata, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per lunica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM. Rigidità 16 KN/mq, SN16: raccordo in PPHM con anello elastomerico inserito nella corrugazione per ripristinare codolo e bicchiere in caso di taglio della barra: guarnizione per giunzione: De 600 mm.	cad	60,71		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN POLIPROPILENE
MC.12.040.0100 - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM.	m	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.a - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 250 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 160 mm	m	61,64		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE

MC.12.040.0100.b - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 315 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 200 mm	m	87,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.c - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 350 mm (Di 300 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 250 mm	m	145,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.d - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 468 mm (Di 400 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 315 mm	m	181,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.e - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 500 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 350 mm (Di 300 mm)	m	205,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE

MC.12.040.0100.f - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 565 mm (Di 500 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 400 mm	m	238,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.g - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 630 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 468 mm (Di 400 mm)	m	314,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.h - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 7014 mm (Di 600 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 500 mm	m	397,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.i - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 800 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 565 mm (Di 500 mm)	m	488,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE

MC.12.040.0100.j - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 935 mm (Di 800 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 630 mm	m	549,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.k - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 935 mm (Di 800 mm) in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 701 mm (Di 600 mm)	m	618,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.l - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 1200 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 800 mm	m	872,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE
MC.12.040.0100.m - CAP	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" comto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietile	Fornitura di sistema di canalizzazione "tubo in tubo" composto da due tubazioni corrugate a doppia parete in polietilene, entrambe prodotte e testate secondo norma EN 134 76 per sistemi di fognatura interrati senza pressione. La tubazione esterna riveste la duplice funzione di sistema protettivo dell'altra tubazione contenuta all'interno e di sistema di contenimento/raccolta (sicurezza aggiuntiva) contro eventuali perdite dei liquidi convogliati nella tubazione interna. La tubazione interna sarà dotata di appositi collari atti a costituire un sistema di appoggio distanziato dentro alla tubazione esterna protettiva. Entrambe le tubazioni devono essere dotate di sistema di giunzione a bicchiere (o manicotto) corredate di relative guarnizioni elastomeriche in EPDM: tubazione esterna del diametro esterno De 1200 mm in classe di rigidità anulare SN 8, tubazione interna del diametro esterno massimo De 935 mm (Di 800 mm)	m	961,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI CORRUGATI STRUTTURATI IN POLIETILENE

MC.12.050.0100 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 60 mm	m	80,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 80 mm	m	81,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 100 mm	m	82,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 125 mm	m	112,96		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 150 mm	m	121,38		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 200 mm	m	170,15		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 250 mm	m	229,04		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 300 mm	m	273,92		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 350 mm	m	373,64		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 400 mm	m	420,54		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 450 mm	m	524,31		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0100.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 500 mm	m	584,61		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0100.m - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte da in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 600 mm	m	740,11		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 22, DN 60 mm	m	93,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 80 mm	m	94,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 100 mm	m	97,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 125 mm	m	130,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 150 mm	m	140,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 200 mm	m	199,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 250 mm	m	267,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 300 mm	m	330,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 350 mm	m	434,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 400 mm	m	501,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 450 mm	m	635,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0105.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 500 mm	m	696,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0105.m - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 600 mm	m	885,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 100, PFA 56, DN 80 mm	m	105,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 100, PFA 56, DN 100 mm	m	113,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 52, DN 125 mm	m	146,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 45, DN 150 mm	m	164,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 43, DN 200 mm	m	208,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 50, PFA 39, DN 250 mm	m	277,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 50, PFA 34, DN 300 mm	m	339,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 25, DN 350 mm	m	498,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 20, DN 400 mm	m	530,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 450 mm	m	682,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0110.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 500 mm	m	715,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0110.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 600 mm	m	955,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 60 mm	m	73,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 80 mm	m	74,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 100 mm	m	75,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 125 mm	m	102,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 150 mm	m	110,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 200 mm	m	154,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 250 mm	m	208,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 300 mm	m	249,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 350 mm	m	340,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 400 mm	m	382,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 450 mm	m	477,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0115.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 500 mm	m	531,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0115.m - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 600 mm	m	673,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 22, DN 60 mm	m	84,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 80 mm	m	85,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 100 mm	m	89,04	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 125 mm	m	118,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 150 mm	m	127,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 200 mm	m	181,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 250 mm	m	243,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 16, DN 300 mm	m	300,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 350 mm	m	395,59		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 16, DN 400 mm	m	456,14		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 13, DN 450 mm	m	578,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0120.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 11, DN 500 mm	m	633,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0120.m - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico, con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, il trasferimento degli sforzi assiali atti a realizzare il dispositivo antisfilamento sarà ottenuto mediante inserti metallici annegati nella guarnizione. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 10, DN 600 mm	m	805,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 100, PFA 56, DN 80 mm	m	95,99		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 100, PFA 56, DN 100 mm	m	103,36		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 52, DN 125 mm	m	133,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 48, DN 150 mm	m	149,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 64, PFA 43, DN 200 mm	m	189,29		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 50, PFA 39, DN 250 mm	m	252,24		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 50, PFA 34, DN 300 mm	m	308,96		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 25, DN 350 mm	m	454,01		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 20, DN 400 mm	m	482,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 450 mm	m	621,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0125.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 500 mm	m	650,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0125.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Tubazioni rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodottorelativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe 40, PFA 16, DN 600 mm	m	869,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 80 mm	m	144,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 100 mm	m	153,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 125 mm	m	171,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 150 mm	m	182,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 200 mm	m	251,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 250 mm	m	328,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C40, PFA 40, DN 300 mm	m	418,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 350 mm	m	538,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 400 mm	m	642,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.j - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 450 mm	m	748,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0130.k - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 500 mm	m	854,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0130.l - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 545:2010, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC, come prescritto dalla norma EN545:2010 con certificato rilasciato da organismo terzo e certificato di conformità CE secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 allAllegato ZA, e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 545 ed EN 14628 secondo la norma EN 545:2010. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione e comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: classe C30, PFA 30, DN 600 mm	m	987,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0135 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0135.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 75 mm	m	80,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0135.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 90 mm	m	81,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0135.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 110 mm	m	83,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0135.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 125 mm	m	113,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0135.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 140 mm	m	118,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0135.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1), rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 25, DN 160 mm	m	122,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0140 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili.	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0140.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 75 mm	m	95,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0140.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 90 mm	m	97,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0140.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 110 mm	m	100,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0140.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 125 mm	m	130,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0140.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 140 mm	m	134,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0140.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedottoodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:201	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per acquedotto prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla norma ISO16631, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero EPDM (EN 681-1) antisfilamento, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli, rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del D.Lgs n°174/04. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 16 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta. Tutti i materiali a contatto con acqua potabile saranno certificati secondo il D.M. 174 del Ministero della Salute del 06/04/2004 per le parti applicabili: PFA 16, DN 160 mm	m	142,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.a1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 60 mm	cad	162,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a10 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 400 mm	cad	2024,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a11 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 450 mm	cad	2536,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a12 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 500 mm	cad	3149,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a13 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 600 mm	cad	4872,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 80 mm	cad	194,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 100 mm	cad	210,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 125 mm	cad	227,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 150 mm	cad	271,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.a6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 200 mm	cad	398,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 250 mm	cad	619,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 40, DN 300 mm	cad	811,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.a9 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 350 mm	cad	1746,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 60 mm	cad	157,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b10 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 400 mm	cad	1666,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b11 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 450 mm	cad	2057,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b12 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 500 mm	cad	2406,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b13 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 600 mm	cad	3391,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.b2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 80 mm	cad	201,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 100 mm	cad	210,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 125 mm	cad	227,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 150 mm	cad	271,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 200 mm	cad	398,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 250 mm	cad	662,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 40, DN 300 mm	cad	866,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.b9 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 350 mm	cad	1452,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 60 mm	cad	152,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.c10 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 400 mm	cad	1625,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c11 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 450 mm	cad	1878,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c12 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 500 mm	cad	2164,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c13 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 600 mm	cad	2985,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 80 mm	cad	201,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 100 mm	cad	197,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 125 mm	cad	227,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 150 mm	cad	289,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 200 mm	cad	398,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.c7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 250 mm	cad	619,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 40, DN 300 mm	cad	811,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.c9 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 350 mm	cad	1325,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 60 mm	cad	157,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d10 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 400 mm	cad	1739,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d11 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 450 mm	cad	1774,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d12 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 500 mm	cad	1849,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d13 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 600 mm	cad	2301,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 80 mm	cad	201,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0145.d3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 100 mm	cad	210,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 125 mm	cad	227,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 150 mm	cad	289,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 200 mm	cad	398,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 250 mm	cad	619,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 40, DN 300 mm	cad	811,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0145.d9 - CAP	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alnorma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antis	Curve in ghisa sferoidale per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 350 mm	cad	1205,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150 - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0150.a - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 60 mm	cad	124,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.b - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 80 mm	cad	135,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.c - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 100 mm	cad	138,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.d - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 125 mm	cad	153,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.e - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 150 mm	cad	187,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.f - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 200 mm	cad	260,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.g - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 250 mm	cad	376,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0150.h - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 300 mm	cad	459,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.i - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 350 mm	cad	839,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.l - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 400 mm	cad	1019,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.m - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 450 mm	cad	1139,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.n - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 5000 mm	cad	1396,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0150.o - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico non antisfilamento tipo Express a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 600 mm	cad	1742,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155 - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili)	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.a - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 60 mm	cad	90,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0155.b - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 80 mm	cad	95,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.c - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 100 mm	cad	97,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.d - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 125 mm	cad	114,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.e - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 150 mm	cad	139,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.f - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 200 mm	cad	195,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.g - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 250 mm	cad	476,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.h - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 300 mm	cad	550,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.i - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 350 mm	cad	861,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.l - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 400 mm	cad	953,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.m - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 450 mm	cad	971,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0155.n - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 500 mm	cad	1270,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0155.o - CAP	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabileonformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno c	Imbocchi in ghisa sferoidale a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 600 mm	cad	1553,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160 - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.a - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 60x60 mm	cad	215,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.b - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 80x80 mm	cad	275,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.c - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 100x100 mm	cad	276,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.d - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 125x125 mm	cad	296,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0160.e - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 150x150 mm	cad	363,36		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.f - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 200x200 mm	cad	570,59		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.g - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 250x250 mm	cad	1098,79		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.h - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 300x300 mm	cad	1407,61		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.i - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 350x350 mm	cad	1774,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.l - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 400x400 mm	cad	2150,06		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0160.m - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 450x450 mm	cad	2648,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.n - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 500x500 mm	cad	3115,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0160.o - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/f PN 10, DN 600x600 mm	cad	4266,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 60 mm	cad	256,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 80 mm	cad	289,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 100 mm	cad	293,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 125 mm	cad	415,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0165.a5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 150 mm	cad	460,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 200 mm	cad	591,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 250 mm	cad	1034,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.a8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 300 mm	cad	1391,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 60 mm	cad	266,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 80 mm	cad	301,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 100 mm	cad	293,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 125 mm	cad	386,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 150 mm	cad	440,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0165.b6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 200 mm	cad	565,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 250 mm	cad	961,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.b8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 300 mm	cad	1294,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 60 mm	cad	261,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 80 mm	cad	289,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 100 mm	cad	293,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 125 mm	cad	386,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 150 mm	cad	428,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 200 mm	cad	549,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0165.c7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 250 mm	cad	926,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.c8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 300 mm	cad	1246,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 60 mm	cad	256,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 80 mm	cad	301,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 100 mm	cad	295,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 125 mm	cad	386,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 150 mm	cad	428,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 200 mm	cad	549,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0165.d7 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 250 mm	cad	926,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0165.d8 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico mec	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 300 mm	cad	1246,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170 - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili).	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.a - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 60 mm	cad	167,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.b - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 80 mm	cad	169,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.c - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 100 mm	cad	173,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.d - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 125 mm	cad	239,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.e - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 150 mm	cad	265,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0170.f - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 200 mm	cad	337,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.g - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 250 mm	cad	524,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0170.h - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 300 mm	cad	747,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175 - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili).	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.a - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 60x60 mm	cad	350,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.b - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 80x80 mm	cad	393,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.c - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 100x100 mm	cad	451,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0175.d - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 125x125 mm	cad	556,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.e - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 150x150 mm	cad	578,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.f - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 200x200 mm	cad	890,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.g - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 250x250 mm	cad	1665,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0175.h - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione aangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri con diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico meccanico antisfilamento di tipo Express Vi a bulloni e controflangia con guarnizione conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 300x300 mm	cad	2047,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901.	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.a1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 56, DN 80 mm	cad	376,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.a2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 56, DN 100 mm	cad	462,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.a3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 48, DN 150 mm	cad	660,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.a4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 43, DN 200 mm	cad	878,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.a5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 39, DN 250 mm	cad	1288,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.a6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 34, DN 300 mm	cad	1721,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.b1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 56, DN 80 mm	cad	352,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.b2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 56, DN 100 mm	cad	375,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.b3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 48, DN 150 mm	cad	598,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.b4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 43, DN 200 mm	cad	921,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.b5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 39, DN 250 mm	cad	1302,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.b6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 34, DN 300 mm	cad	1643,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.c1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 56, DN 80 mm	cad	355,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.c2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 56, DN 100 mm	cad	366,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.c3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 48, DN 150 mm	cad	504,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.c4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 43, DN 200 mm	cad	743,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.c5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 39, DN 250 mm	cad	1276,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.c6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 34, DN 300 mm	cad	1503,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.d1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 56, DN 80 mm	cad	325,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.d2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 56, DN 100 mm	cad	371,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0180.d3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 48, DN 150 mm	cad	518,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.d4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 43, DN 200 mm	cad	738,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.d5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 39, DN 250 mm	cad	1312,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0180.d6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 34, DN 300 mm	cad	1559,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0185 - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili)	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0185.a - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 80 mm	cad	377,22		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0185.b - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 100 mm	cad	391,87		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0185.c - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 150 mm	cad	449,99		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0185.d - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 200 mm	cad	821,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0185.e - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 250 mm	cad	1133,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0185.f - CAP	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acquatabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elasti	Tazze in ghisa sferoidale a bicchiere e flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): PN 10, DN 300 mm	cad	1116,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0190 - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili)	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0190.a - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 100x100 mm	cad	593,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0190.b - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 150x150 mm	cad	678,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0190.c - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 200x200 mm	cad	1280,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0190.d - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 250x250 mm	cad	1950,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0190.e - CAP	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a fgia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:201	Tee in ghisa sferoidale a due bicchieri e diramazione a flangia per acqua potabile, conformi alla norma UNI EN 545:2010. Giunto elastico di tipo automatico con guarnizioni conformi alla norma EN681-1 a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, con bicchiere a doppia camera realizzata mediante unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM, quella esterna alloggia lanello antisfilamento in elastomero che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad inserti metallici annegati nell elastomero stesso o l'anello metallico che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie ad un cordone di saldatura sullestremo liscio del tubo. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901. Foratura PN10 secondo norma EN 1092-2. (PN superiori fattibili): 2B/F, PN 10, DN 300x300 mm	cad	2469,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.a1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 75 mm	cad	76,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.a2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 90 mm	cad	77,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.a3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 110 mm	cad	109,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.a4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 125 mm	cad	137,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.a5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 140 mm	cad	156,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0195.a6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 25, DN 160 mm	cad	176,07		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 75 mm	cad	80,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 90 mm	cad	81,18		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 110 mm	cad	116,55		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 125 mm	cad	133,53		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 140 mm	cad	158,31		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.b6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 25, DN 160 mm	cad	183,39		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.c1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 75 mm	cad	73,23		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.c2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 90 mm	cad	74,17		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0195.c3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 110 mm	cad	93,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.c4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 125 mm	cad	111,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.c5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 140 mm	cad	141,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.c6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 25, DN 160 mm	cad	172,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.d1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 75 mm	cad	70,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.d2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 90 mm	cad	71,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.d3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 110 mm	cad	91,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.d4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 125 mm	cad	108,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0195.d5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 140 mm	cad	140,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0195.d6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 25, DN 160 mm	cad	172,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200 - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.a - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 75 mm	cad	68,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.b - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 90 mm	cad	72,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.c - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 110 mm	cad	91,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.d - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 125 mm	cad	133,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.e - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 140 mm	cad	168,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0200.f - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico non antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 160 mm	cad	203,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0205.a1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 75 mm	cad	131,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.a2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 90 mm	cad	176,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.a3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 110 mm	cad	221,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.a4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 125 mm	cad	273,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.a5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 140 mm	cad	313,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.a6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 90°, PFA 16, DN 160 mm	cad	353,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.b1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 75 mm	cad	130,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.b2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 90 mm	cad	174,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.b3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 110 mm	cad	221,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0205.b4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 125 mm	cad	261,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.b5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 140 mm	cad	305,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.b6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 45°, PFA 16, DN 160 mm	cad	349,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 75 mm	cad	127,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 90 mm	cad	172,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 110 mm	cad	205,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 125 mm	cad	247,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 140 mm	cad	298,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.c6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 22°30', PFA 16, DN 160 mm	cad	349,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0205.d1 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 75 mm	cad	125,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.d2 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 90 mm	cad	224,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.d3 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 110 mm	cad	203,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.d4 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 125 mm	cad	245,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.d5 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 140 mm	cad	297,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0205.d6 - CAP	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potab, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico autom	Curve in ghisa sferoidale a due bicchieri per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: 11°15', PFA 16, DN 160 mm	cad	349,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210 - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210.a - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 75 mm	cad	96,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210.b - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 90 mm	cad	122,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0210.c - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 110 mm	cad	147,55		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210.d - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 125 mm	cad	201,62		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210.e - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 140 mm	cad	243,38		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0210.f - CAP	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potle, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico aut	Tazze in ghisa sferoidale bicchiere flangia per acqua potabile, conforme alla norma ISO16631:2016. Giunto elastico automatico antisfilamento con guarnizione in elastomero EPDM conforme alla norma EN 681-1 rinforzata da inserti metallici. Rivestimento esterno con vernice epossidica blu applicata per cataforesi previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o vernice epossidica blu di spessore minimo 250 micron secondo la norma EN14901: PN 10, DN 160 mm	cad	285,29		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0215 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificat	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine, conformi alla norma UNI 9163; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato emesso da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0215.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificat	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine, conformi alla norma UNI 9163; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato emesso da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 80 mm	m	96,29		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0215.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificat	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine, conformi alla norma UNI 9163; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato emesso da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 100 mm	m	100,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0215.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificat	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità e/o a pressione prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine, conformi alla norma UNI 9163; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato emesso da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 125 mm	m	123,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0220 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine e anello di fondo bicchiere premontato in Nitrile NBR; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0220.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine e anello di fondo bicchiere premontato in Nitrile NBR; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: DN 150 mm	m	132,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0220.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura ravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura a gravità prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001 conformi alla Norma UNI EN 598 e caratterizzate da omogeneità produttiva. Giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in Nitrile NBR a profilo divergente a coda di rondine e anello di fondo bicchiere premontato in Nitrile NBR; rivestite internamente in resina termoplastica di spessore minimo 300 micron con certificato da organismo terzo per le prove di prestazione secondo quanto prescritto al paragrafo 7 della norma EN598, e rivestite esternamente rivestimento esterno con uno strato di lega di zinco-alluminio 400 g/m2. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: DN 200 mm	m	171,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 150 mm	m	139,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0225.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 200 mm	m	180,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 38, DN 250 mm	m	228,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 35, DN 300 mm	m	273,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0225.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 32, DN 350 mm	m	434,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 30, DN 400 mm	m	477,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 29, DN 450 mm	m	600,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0225.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 28, DN 500 mm	m	617,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0225.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 26, DN 600 mm	m	770,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0230.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 150 mm	m	159,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 200 mm	m	209,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 250 mm	m	279,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0230.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 300 mm	m	340,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 350 mm	m	511,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 400 mm	m	577,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0230.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 11, DN 450 mm	m	708,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 10, DN 500 mm	m	714,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0230.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 8, DN 600 mm	m	923,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0235 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 150 mm	m	126,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 200 mm	m	164,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0235.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 38, DN 250 mm	m	208,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 35, DN 300 mm	m	248,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 32, DN 350 mm	m	395,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0235.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 30, DN 400 mm	m	434,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 29, DN 450 mm	m	546,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0235.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 28, DN 500 mm	m	562,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0235.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 26, DN 600 mm	m	700,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 150 mm	m	144,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0240.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 200 mm	m	190,57		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 250 mm	m	254,23		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 300 mm	m	310,24		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0240.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 350 mm	m	465,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 12, DN 400 mm	m	525,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 11, DN 450 mm	m	644,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0240.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 10, DN 500 mm	m	649,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0240.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con bicchiere a singola camera con guarnizioni in nitrile NBR ed inserti metallici annegati, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio e successiva vernice di finitura secondo la norma EN 598. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 8, DN 600 mm	m	840,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0245.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 150 mm	m	171,08		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 40, DN 200 mm	m	226,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 38, DN 250 mm	m	268,15		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0245.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 35, DN 300 mm	m	315,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 32, DN 350 mm	m	439,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 30, DN 400 mm	m	492,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0245.g - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 29, DN 450 mm	m	628,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.h - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 28, DN 500 mm	m	664,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0245.i - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte in Stabilimento certificato secondo EN ISO 9001:2015 e caratterizzati da omogeneità produttiva. Le tubazioni saranno conformi alla norma UNI EN 598, provviste di giunto di tipo elastico automatico con guarnizioni in nitrile NBR a profilo divergente (UNI9163) o equivalente, rivestite internamente con malta di cemento alluminoso e rivestite esternamente con uno strato di zinco puro di 200 g/m2 (PE-C) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 (PE-E) o con uno strato di lega zinco-alluminio di 400 g/m2 più vernice di finitura (PE-G) ricoperto da uno strato aderente di polietilene applicato in conformità alle norme EN 598 ed EN 14628. Le condotte dovranno essere fabbricate da un unico produttore ed accompagnate da certificato di prodotto relativo allo stabilimento di produzione comprovante l'origine delle tubazioni, rilasciato al fabbricante da Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 26, DN 600 mm	m	861,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0250 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0250.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 75 mm	m	83,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0250.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 90 mm	m	84,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0250.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 110 mm	m	86,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0250.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 125 mm	m	117,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0250.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 140 mm	m	121,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0250.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 25, DN 160 mm	m	126,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0255 - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0255.a - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 75 mm	m	97,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0255.b - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 90 mm	m	100,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0255.c - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 110 mm	m	103,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0255.d - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 125 mm	m	134,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA

MC.12.050.0255.e - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 140 mm	m	138,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.050.0255.f - CAP	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura dotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchier	Fornitura di tubazioni in ghisa sferoidale per fognatura prodotte secondo EN ISO 9001:2015, con unestremità a bicchiere provvista di giunto antisfilamento di tipo elastico automatico con guarnizione in elastomero NBR ed inserti metallici, rivestite internamente con resina termoplastica priva di porosità di spessore pari a 300 micron e rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con aggiunta di un terzo metallo con azione contro la corrosione batterica, e successiva vernice di finitura esente da bisfenoli. Lunghezza utile delle tubazioni minima di 6 m, PFA pari ad almeno 25 bar. Origine dei prodotti nel rispetto allindicazione dellart. 137 comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016, per cui la parte dei prodotti originari di paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo dovrà essere inferiore al cinquanta per cento del valore totale dei prodotti che compongono lofferta: PFA 16, DN 160 mm	m	146,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GHISA
MC.12.060.0010.s - CAP	Tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'ester conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di ma	Tubi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno, conformi alla norma UNI EN 295 parti 1-2-3 e dotati di marcatura CE. Per i diametri da DN 200 mm a 1000 mm saranno dotati di giunto tipo C a bicchiere, con guarnizioni elastiche di poliuretano applicate sulla punta e nel bicchiere o con guarnizioni in gomma applicate sulla punta e bicchiere rettificato mediante tornitura, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Per i diametri da DN 100 mm e 150 mm avranno il giunto tipo F. I tubi saranno accompagnati da certificato DOP secondo Direttiva UE 305/2011; inoltre saranno accompagnati da dichiarazione di prestazione ambientale DAP secondo ISO 14021. Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e peso indicativo (p): - DN 1000 mm, FN = 95 kN/m, p = 871,50 kg/m	m	1036,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.a - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 100/100 mm, Classe 34/34	cad	64,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0120.b1 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 125/100 mm, Classe 34/34	cad	64,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.b2 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 125/125 mm, Classe 34/34	cad	64,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.c1 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 150/100 mm, Classe 34/34	cad	81,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.c2 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 150/125 mm, Classe 34/34	cad	81,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.c3 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 150/150 mm, Classe 34/34	cad	81,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.d1 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 200/34	cad	155,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.d2 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 240/34	cad	184,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0120.d3 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/200 mm, Classe 200/200	cad	155,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.d4 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/200 mm, Classe 240/200	cad	184,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.e1 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 160/34	cad	201,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.e2 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 240/34	cad	251,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.e3 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/200 mm, Classe 160/200	cad	201,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.e4 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/200 mm, Classe 240/200	cad	251,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.f1 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/150 mm, Classe 160/34	cad	261,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0120.f2 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/150 mm, Classe 240/34	cad	325,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.f3 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/200 mm, Classe 160/200	cad	261,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0120.f4 - CAP	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/200 mm, Classe 240/200	cad	325,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.a - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 125/125 mm, Classe 34/34	cad	64,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.b - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 150/150 mm, Classe 34/34	cad	81,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.c1 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 200/34	cad	155,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0125.c2 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 240/34	cad	184,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.c3 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/200 mm, Classe 200/200	cad	155,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.c4 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/200 mm, Classe 240/200	cad	184,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.d1 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 160/34	cad	201,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.d2 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 240/34	cad	251,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.d3 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/200 mm, Classe 160/200	cad	201,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.d4 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/200 mm, Classe 240/200	cad	251,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0125.e1 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/150 mm, Classe 160/34	cad	261,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.e2 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/150 mm, Classe 240/34	cad	325,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.e3 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/200 mm, Classe 160/200	cad	261,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0125.e4 - CAP	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed allterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettan	Giunti 90° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/200 mm, Classe 240/200	cad	325,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.a - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 350/150 mm, Classe 160/34	cad	427,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.b1 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 400/150 mm, Classe 160/34	cad	476,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0130.b2 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 400/150 mm, Classe 200/34	cad	553,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.c1 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 500/150 mm, Classe 120/34	cad	687,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.c2 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 500/150 mm, Classe 160/34	cad	1044,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.d1 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 600/150 mm, Classe 95/34	cad	921,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.d2 - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 600/150 mm, Classe 160/34	cad	1387,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.e - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 700/150 mm, Classe 120/34	cad	1774,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0130.f - CAP	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'intered all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE	Giunti 90° compatti in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 800/150 mm, Classe 120/34	cad	2199,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0135 - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.a - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 150/150 mm, Classe 34/34	cad	75,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.b1 - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 200/34	cad	146,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.b2 - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 200/150 mm, Classe 240/34	cad	211,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.c1 - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 160/34	cad	230,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.c2 - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 250/150 mm, Classe 240/34	cad	329,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0135.d - CAP	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati alnterno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcat	Giunti di ripartizione 45° in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atto a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN1)/diametro derivazione (DN2), Classe (tubazione/derivazione):- DN 300/150 mm, Classe 160/34	cad	297,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0140 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l):	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.a - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 150, FN = 34 kN/m, p = 19 kg/cad, l = 60 cm	cad	58,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.b1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 200, FN = 40 kN/m, p = 25 kg/cad, l = 60 cm	cad	98,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.b2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 200, FN = 48 kN/m, p = 36 kg/cad, l = 60 cm	cad	103,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.c1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 250, FN = 40 kN/m, p = 41 kg/cad, l = 60 cm	cad	119,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.c2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 250, FN = 60 kN/m, p = 65 kg/cad, l = 60 cm	cad	130,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0140.d1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 300, FN = 48 kN/m, p = 56 kg/cad, l = 60 cm	cad	163,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.d2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 300, FN = 72 kN/m, p = 84 kg/cad, l = 60 cm	cad	173,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.e - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 350, FN = 56 kN/m, p = 83 kg/cad, l = 75 cm	cad	256,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.f1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 400, FN = 64 kN/m, p = 115 kg/cad, l = 75 cm	cad	266,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.f2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 400, FN = 80 kN/m, p = 128 kg/cad, l = 75 cm	cad	317,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.g1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 500, FN = 60 kN/m, p = 146 kg/cad, l = 75 cm	cad	350,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0140.g2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 500, FN = 90 kN/m, p = 208 kg/cad, l = 75 cm	cad	461,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.h1 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 600, FN = 57 kN/m, p = 197 kg/cad, l = 75 cm	cad	441,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.h2 - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 600, FN = 96 kN/m, p = 279 kg/cad, l = 75 cm	cad	686,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.i - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 700, FN = 112 kN/m, p = 335 kg/cad, l = 75 cm	cad	1215,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.l - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 800, FN = 96 kN/m, p = 395 kg/cad, l = 75 cm	cad	1616,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0140.m - CAP	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in g ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UN	Raccordi maschio-femmina (GZ) / maschio-maschio (GA) in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295 e saranno dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295 - parte 10. Giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 1000 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI 295/1, punto 3.2. Con Diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN), peso indicativo al pezzo (p), lunghezza (l): - DN 1000, FN = 95 kN/m, p = 603 kg/cad, l = 60 cm	cad	1850,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0145 - CAP	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esto a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K per DN 200 mm e sistema F tipo L per DN 150 mm , atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e tipo:		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0145.a - CAP	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esto a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K per DN 200 mm e sistema F tipo L per DN 150 mm , atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e tipo: - DN 150, classe - , FN = 34 kN/m, orizzontale tipo Firenze	cad	220,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0145.b - CAP	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esto a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K per DN 200 mm e sistema F tipo L per DN 150 mm , atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e tipo: - DN 200, classe 160, FN = 32 kN/m, orizzontale tipo Firenze	cad	438,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0145.c - CAP	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esto a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Sifoni in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunto a bicchiere sistema C tipo K per DN 200 mm e sistema F tipo L per DN 150 mm , atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), carico di rottura (FN) e tipo: - DN 150, per pozzetti, tipo Mortara	cad	165,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.a - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 100 mm, Classe 34	cad	18,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.b - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 125 mm, Classe 34	cad	18,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.c - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 150 mm, Classe 34	cad	18,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.d1 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 200 mm, Classe 200	cad	31,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN GRES CERAMICO

MC.12.060.0150.d2 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 200 mm, Classe 240	cad	80,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.e1 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 250 mm, Classe 160	cad	206,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.e2 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 250 mm, Classe 240	cad	276,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.f1 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 300 mm, Classe 160	cad	265,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.f2 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 300 mm, Classe 240	cad	322,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.g1 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 400 mm, Classe 160	cad	424,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.060.0150.g2 - CAP	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'este a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i	Tappi in gres ceramico verniciati all'interno ed all'esterno a norma UNI EN 295, dotati di marcatura CE rispettando i requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-parte 10, dotati di giunti a bicchiere sistema C per diametri da DN 200 mm a 400 mm e sistema F per diametri da DN 100 a DN 150 mm, atti a garantire la tenuta idraulica indicata dalla norma UNI EN 295/1, punto 3.2. Con diametro interno nominale (DN), Classe:- DN 400 mm, Classe 240	cad	427,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN GRES CERAMICO
MC.12.065.005.c - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 300 mm	m	114,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.d - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 350 mm	m	133,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.e - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 400 mm	m	158,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.f - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 450 mm	m	188,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.g - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 500 mm	m	215,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.g.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 550 mm	m	226,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.h - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 600 mm	m	258,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.h.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 650 mm	m	279,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.i - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 700 mm	m	299,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.i.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 750 mm	m	319,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.j - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 800 mm	m	357,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.j.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 860 mm	m	382,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.k - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 900 mm	m	419,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.k.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 960 mm	m	449,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.l - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1000 mm	m	500,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.m - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1100 mm	m	561,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.n - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1200 mm	m	644,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.o - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1280 mm	m	694,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.p - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1400 mm	m	826,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.q - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1500 mm	m	926,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.q.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1535 mm	m	968,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.r - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1600 mm	m	1072,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.s - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1700 mm	m	1150,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.t - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1800 mm	m	1292,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.u - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1900 mm	m	1403,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.v - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2000 mm	m	1501,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.w - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2100 mm	m	1716,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.x - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2200 mm	m	1787,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.y - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2400 mm	m	2051,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.z - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2500 mm	m	2154,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.005.za - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3000 mm	m	3282,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.005.zb - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 10.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3600 mm	m	4515,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.c - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 300 mm	m	122,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.d - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 350 mm	m	141,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.e - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 400 mm	m	176,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.f - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 450 mm	m	204,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.g - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 500 mm	m	236,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.010.g.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 550 mm	m	246,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.h - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 600 mm	m	284,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.h.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 650 mm	m	305,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.i - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 700 mm	m	335,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.i.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 750 mm	m	356,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.j - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 800 mm	m	387,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.010.j.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 860 mm	m	430,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.k - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 900 mm	m	475,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.k.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 960 mm	m	511,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.l - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1000 mm	m	573,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.m - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1100 mm	m	644,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.n - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1200 mm	m	757,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.010.o - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1280 mm	m	822,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.p - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1400 mm	m	995,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.q - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1500 mm	m	1100,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.q.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1535 mm	m	1148,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.r - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1600 mm	m	1265,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.s - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1700 mm	m	1375,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.010.t - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1800 mm	m	1546,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.u - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1900 mm	m	1685,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.v - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2000 mm	m	1815,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.w - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2100 mm	m	2051,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.x - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2200 mm	m	2151,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.y - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2400 mm	m	2487,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.010.z - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2500 mm	m	2788,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.za - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3000 mm	m	4119,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.010.zb - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 16.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3600 mm	m	5520,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.c - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 300 mm	m	132,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.d - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 350 mm	m	163,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.e - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 400 mm	m	191,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.015.f - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 450 mm	m	233,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.g - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 500 mm	m	266,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.g.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 550 mm	m	279,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.h - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 600 mm	m	327,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.h.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 650 mm	m	350,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.i - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 700 mm	m	386,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.015.i.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 750 mm	m	413,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.j - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 800 mm	m	457,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.j.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 860 mm	m	510,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.k - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 900 mm	m	574,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.k.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 960 mm	m	618,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.l - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1000 mm	m	694,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.015.m - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1100 mm	m	787,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.n - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1200 mm	m	930,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.o - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1280 mm	m	1010,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.p - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1400 mm	m	1232,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.q - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1500 mm	m	1361,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.q.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1535 mm	m	1412,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.015.r - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1600 mm	m	1529,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.s - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1700 mm	m	1663,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.t - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1800 mm	m	1887,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.u - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1900 mm	m	2062,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.v - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2000 mm	m	2230,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.w - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2100 mm	m	2435,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.015.x - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2200 mm	m	2618,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.y - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2400 mm	m	3119,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.z - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2500 mm	m	3559,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.za - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3000 mm	m	4999,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.015.zb - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 20.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3600 mm	m	6567,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.c - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 300 mm	m	147,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.d - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 350 mm	m	189,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.e - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 400 mm	m	206,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.f - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 450 mm	m	264,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.g - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 500 mm	m	299,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.g.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 550 mm	m	310,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.h - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 600 mm	m	367,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.h.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 650 mm	m	402,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.i - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 700 mm	m	463,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.i.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 750 mm	m	479,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.j - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 800 mm	m	533,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.j.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 860 mm	m	598,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.k - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 900 mm	m	675,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.k.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 960 mm	m	715,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.l - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1000 mm	m	801,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.m - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1100 mm	m	915,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.n - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1200 mm	m	1084,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.o - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1280 mm	m	1144,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.p - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1400 mm	m	1446,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.q - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1500 mm	m	1654,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.q.1 - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1535 mm	m	1718,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.r - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1600 mm	m	1826,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.s - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1700 mm	m	1967,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.t - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1800 mm	m	2208,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.u - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 1900 mm	m	2490,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.v - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2000 mm	m	2714,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.w - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2100 mm	m	3005,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.x - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2200 mm	m	3169,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.y - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2400 mm	m	3694,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.z - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 2500 mm	m	4130,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.020.za - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3000 mm	m	6010,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV

MC.12.065.020.zb - CAP	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetPRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in	Tubi di resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centifugazione a norma UNI EN 14364, in stabilimenti ubicati all'interno della Comunità Europea, costituiti da uno strato interno (liner) di spessore e composizione da garantire, come risultati del test di Darmstadt, un valore di abrasione ? 0,2 mm a 100.000 cicli, senza affioramento di fibre, e qualsiasi valore a 500.000 cicli, ma rigorosamente senza affioramento di fibre. Completi di giunto a manicotto con guarnizione continua in EPDM a quadruplo labbro e rigidità non inferiore a RG 32.000 N/m2, pressione nominale PN 1: tubazione DN 3600 mm	m	8551,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN PRFV
MC.12.065.025.a - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8) DN160 mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	460,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.025.b - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 200mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	492,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.025.c - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 250mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	508,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.025.d - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 200mm a DN 800mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 315mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	568,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.030.a - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 160mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	556,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.030.b - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 200mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	611,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV
MC.12.065.030.c - CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 250mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	704,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI	TUBI IN PRFV

MC.12.065.030.d- CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 900mm a DN 1200mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 315mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	776,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
MC.12.065.035.a-CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 160mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	679,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
MC.12.065.035.b-CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 200mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	741,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
MC.12.065.035.c-CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 250mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	805,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
MC.12.065.035.d-CAP	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio	Elemento di raccordo a sella PN1, per allacciamenti sulla linea fognaria o su pozzetti da DN 1300mm a DN 1600mm, la sella presenterà una finestra di appoggio per limitarne le tolleranze e per garantire la resistenza meccanica e tenuta idraulica del pezzo anche se in falda. L'innesto sarà di materiale PVC SN 8 DN 315mm. La sella andrà incollata al tubo di linea mediante resina bicomponente e/o fascette di tenuta.	cad	875,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN PRFV POZZETTI
MC.12.080.0200 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN POZZETTI - CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.080.0200.a1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=163 kg/m, classe resistenza=80 KN/mq	m	26,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN POZZETTI - CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.080.0200.a2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=163 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	33,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - TUBI IN POZZETTI - CALCESTRUZZO FOSSE

MC.12.080.0200.a3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=163 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	35,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.a4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=163 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	36,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.a5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=163 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	37,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.b1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=268 kg/m, classe resistenza=80 KN/mq	m	33,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.b2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=268 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	40,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.b3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=268 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	42,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.b4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=268 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	44,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.b5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=268 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	46,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.c1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=348 kg/m, classe resistenza=80 KN/mq	m	38,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.c2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=348 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	48,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.c3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=348 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	52,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.c4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=348 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	53,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.c5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=348 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	53,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.d1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=445 kg/m, classe resistenza=80 KN/mq	m	45,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.d2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=445 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	58,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.d3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=445 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	65,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.d4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=445 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	66,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.d5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=445 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	68,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.e1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=608 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	78,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.e2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=608 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	88,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.e3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=608 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	90,37	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.e4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=608 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	92,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.f1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=765 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	94,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.f2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=765 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	108,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.f3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=765 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	113,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.f4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=765 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	113,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.f5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=765 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	117,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.g1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1100 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	127,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.g2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1100 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	150,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.g3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1100 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	165,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.g4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1100 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	172,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.g5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1100 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	174,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.h1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1580 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	173,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.h2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1580 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	211,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.h3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1580 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	225,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.h4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1580 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	230,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.h5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1580 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	243,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.i1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	229,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.i2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	269,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.i3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	280,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.i4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	329,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.i5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	334,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.i6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2180 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	347,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.j1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	252,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.j2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	297,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.j3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	307,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.j4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	362,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0200.j5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	381,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0200.j6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza po di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., senza piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1500 mm, p=2065 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	402,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2):		0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.a1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=195 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	29,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.a2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=195 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	36,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.a3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=195 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	37,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.a4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=195 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	40,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.a5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 300 mm, p=195 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	41,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.b1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=310 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	36,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.b2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=310 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	44,22	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.b3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=310 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	45,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.b4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=310 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	50,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.b5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, p=310 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	51,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.c1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=408 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	42,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.c2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=408 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	51,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.c3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=408 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	54,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.c4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=408 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	61,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.c5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, p=408 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	63,38	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.d1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=545 kg/m, classe resistenza=80 KN/mq	m	52,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.d2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=545 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	65,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.d3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=545 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	74,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.d4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=545 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	76,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.d5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, p=545 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	76,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.e1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=740 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	88,17	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.e2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=740 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	103,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.e3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=740 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	104,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.e4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, p=740 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	106,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.f1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=865 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	102,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.f2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=865 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	119,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.f3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=865 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	123,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.f4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=865 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	125,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.f5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, p=865 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	126,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.g1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1275 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	141,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.g2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1275 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	165,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.g3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1275 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	169,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.g4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1275 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	185,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.g5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, p=1275 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	192,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.h1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1730 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	182,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.h2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1730 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	216,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.h3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1730 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	224,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.h4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1730 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	231,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.h5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, p=1730 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	270,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.i1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	250,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.i2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	283,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.i3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	287,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.i4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	302,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.i5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	359,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.i6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, p=2285 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	368,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.j1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	481,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.j2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	560,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.j3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	566,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.j4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	604,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.j5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	617,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.j6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, p=2800 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	633,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=90 KN/mq	m	626,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.k2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	725,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	729,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	744,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	755,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	783,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.k7 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, p=3740 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	806,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.l1 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=90 KN/mq	m	649,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.l2 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=100 KN/mq	m	760,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.l3 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=110 KN/mq	m	771,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.l4 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=135 KN/mq	m	858,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.l5 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=160 KN/mq	m	927,56	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0205.l6 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=175 KN/mq	m	976,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0205.l7 - CAP	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piadi posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio,	Tubi circolari per condotti di fognatura in c.a., con piano di posa, con armature a gabbia elettrosaldate in acciaio, prodotti secondo il metodo della compressione radiale (turbocentrifugati), dotati di guarnizione incorporata inserita all'estremità del manufatto (bicchiere) durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante sulla femmina. I tubi saranno rispondenti alle norme UNI EN 1916 e UNI 11417. Diametro nominale interno (DN), peso indicativo al m (p), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, p=4400 kg/m, classe resistenza=200 KN/mq	m	1011,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.a - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 400 mm, s=60 mm, l=2300 mm, classe resistenza=135 KN/mq	m	104,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.b - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 500 mm, s=70 mm, l=2300 mm, classe resistenza=135 KN/mq	m	145,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0220.c - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 600 mm, s=80 mm, l=2300 mm, classe resistenza=135 KN/mq	m	177,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.d1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, s=80 mm, l=2300 mm, classe resistenza=135 KN/mq	m	210,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.d2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 700 mm, s=80 mm, l=3000 mm, classe resistenza=135 KN/mq	m	204,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.e1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, s=90 mm, l=2300 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	280,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0220.e2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 800 mm, s=90 mm, l=3000 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	265,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.f1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, s=110 mm, l=2300 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	404,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.f2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, s=110 mm, l=3000 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	410,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.g1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, s=140 mm, l=2300 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	518,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0220.g2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, s=150 mm, l=3000 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	509,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.h1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, s=160 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	733,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.h2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, s=180 mm, l=3000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	713,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.i1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, s=170 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	851,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0220.i2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, s=200 mm, l=2750 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	879,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.j - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, s=190 mm, l=3000 mm, classe resistenza=90 KN/mq	m	986,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.k1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, s=210 mm, l=2000 mm, classe resistenza=90 KN/mq	m	1361,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0220.k2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruz con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo, con rivestimento in Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere e sistema di giunzione per mezzo di guarnizione di tenuta incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1:2006; la posa sarà preceduta dallapplicazione sul maschio di apposito lubrificante compatibile con la gomma stessa. Il sistema di ancoranti del rivestimento del calcestruzzo dovrà essere del tipo T-GRIP su tutta la lunghezza del liner, in modo da garantire un perfetto ancoraggio al calcestruzzo che, nelle prove di strappo (Pull-Off), non dovrà mai dare valori inferiori a 38.000 kg/m^2. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, s=220 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	1416,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0230 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.a1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, s=110 mm, l=2300 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	301,18	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.a2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1000 mm, s=110 mm, l=3000 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	304,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.b1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, s=150 mm, l=2300 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	389,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0230.b2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1200 mm, s=150 mm, l=3000 mm, classe resistenza=110 KN/mq	m	379,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.c1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, s=160 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	571,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.c2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1400 mm, s=180 mm, l=3000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	545,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.d1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, s=170 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	664,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.080.0230.d2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1600 mm, s=200 mm, l=2750 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	681,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.e - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 1800 mm, s=190 mm, l=3000 mm, classe resistenza=90 KN/mq	m	759,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.f1 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, s=210 mm, l=2000 mm, classe resistenza=90 KN/mq	m	1094,45	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO
MC.12.080.0230.f2 - CAP	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzcon armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacc	Tubazioni prefabbricate a sezione circolare in calcestruzzo con armatura atta ad assicurare la resistenza allo schiacciamento previsto dalla classe utilizzata nel calcolo statico, con incastro in spessore o a bicchiere, con guarnizione incorporata nel getto avente shore adeguato alla dimensione del tubo e conforme alle norme UNI EN 681-1: 2006, il sistema di giunzione sarà del tipo GIUNTO SALDATO, quindi la tubazione sarà rivestita in stabilimento, e in fase di getto, in prossimità della parte maschio e in prossimità della parte femmina, con un Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE perfettamente integrato nel getto, per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutta la sua circonferenza senza interruzioni, per consentire il perfetto fissaggio al calcestruzzo ed evitare così punti deboli che potrebbero compromettere la garanzia di adesione del liner nel tempo. Diametro nominale interno (DN), spessore (s), lunghezza (l), classe di resistenza (kN/m^2): DN 2000 mm, s=220 mm, l=2000 mm, classe resistenza=100 KN/mq	m	1131,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE - TUBI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p)	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x80 cm, p=2030 kg/m, s= 20 cm	m	409,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a10 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x300 cm, p=4170 kg/m, s= 20 cm	m	789,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x100 cm, p=2220 kg/m, s= 20 cm	m	426,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x125 cm, p=2460 kg/m, s= 20 cm	m	457,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x150 cm, p=2710 kg/m, s= 20 cm	m	488,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x175 cm, p=2950 kg/m, s= 20 cm	m	520,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x200 cm, p=3190 kg/m, s= 20 cm	m	597,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x225 cm, p=3440 kg/m, s= 20 cm	m	624,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.a8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x250 cm, p=3680 kg/m, s= 20 cm	m	679,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.a9 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 80x275 cm, p=3920 kg/m, s= 20 cm	m	753,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x80 cm, p=2220 kg/m, s= 20 cm	m	426,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b10 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x300 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	865,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x100 cm, p=2420 kg/m, s= 20 cm	m	451,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x125 cm, p=2660 kg/m, s= 20 cm	m	489,26	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x150 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	530,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x175 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	573,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x200 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	639,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.b7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x225 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	688,74		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x250 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	744,22		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.b9 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 100x275 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	825,31		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x80 cm, p=2460 kg/m, s= 20 cm	m	479,09		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c10 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x300 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	908,88		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x100 cm, p=2660 kg/m, s= 20 cm	m	503,26		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x125 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	534,10		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x150 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	578,46		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x175 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	611,76		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.c6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x200 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	684,20		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x225 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	747,93		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x250 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	810,35		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.c9 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 125x275 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	872,63		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x80 cm, p=2710 kg/m, s= 20 cm	m	520,57		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d10 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x300 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	945,07		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x100 cm, p=2900 kg/m, s= 20 cm	m	544,53		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x125 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	562,25		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x150 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	590,33		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.d5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x175 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	625,84		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x200 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	675,96		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x225 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	746,07		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x250 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	825,93		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.d9 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 150x275 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	879,22		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x80 cm, p=2950 kg/m, s= 20 cm	m	593,84		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x100 cm, p=3150 kg/m, s= 20 cm	m	606,20		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x125 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	637,30		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x150 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	674,45		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.e5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x175 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	701,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x200 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	785,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x225 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	871,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x250 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	918,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.e9 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 175x275 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	1026,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x80 cm, p=3190 kg/m, s= 20 cm	m	653,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x100 cm, p=3390 kg/m, s= 20 cm	m	677,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x125 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	703,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x150 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	731,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.f5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x175 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	772,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x200 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	824,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f7 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x225 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	907,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.f8 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 200x250 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	1055,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.g1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x80 cm, p=3440 kg/m, s= 20 cm	m	712,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.g2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x100 cm, p=3630 kg/m, s= 20 cm	m	737,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.g3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x125 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	780,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.g4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x150 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	814,33	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.g5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x175 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	858,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.g6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 225x200 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	891,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x80 cm, p=3680 kg/m, s= 20 cm	m	790,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x100 cm, p=3870 kg/m, s= 20 cm	m	815,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x125 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	865,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x150 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	897,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x175 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	930,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.h6 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 250x200 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	971,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.i1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x80 cm, p=3920 kg/m, s= 20 cm	m	850,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0005.i2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x100 cm, p=4120 kg/m, s= 20 cm	m	877,23		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.i3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x125 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	908,33		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.i4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x150 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	938,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.i5 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 275x175 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	968,01		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.j1 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x80 cm, p=4170 kg/m, s= 20 cm	m	909,64		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.j2 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x100 cm, p=4360 kg/m, s= 20 cm	m	936,49		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.j3 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x125 cm, p=4600 kg/m, s= 20 cm	m	963,82		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.085.0005.j4 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): 300x150 cm, p=4850 kg/m, s= 20 cm	m	990,53		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO

MC.12.085.0010 - CAP	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi strad	Manufatti scatolari realizzati con calcestruzzo vibrocompresso, armati con gabbia rigida in acciaio (per carichi stradali come prescritto dal D.M. 14/01/2008) e prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 14844, dotati di guarnizione a cuspide premontata durante la produzione, atta a garantire la perfetta tenuta con l'incastro dei pezzi previa spalmatura di idoneo lubrificante. Base (w) x altezza (h), spessore (s), peso indicativo al m (p): Armatura maggiorata (sovrapprezzo)	m	0,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	MANUFATTI SCATOLARI IN CALCESTRUZZO
MC.12.470.0011 - CAP	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi inee soggette al traffico pedonale o veicolare destinata all	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Gli elementi saranno realizzati con doppia pendenza verso la parte interna. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0011.a - CAP	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi inee soggette al traffico pedonale o veicolare destinata all	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Gli elementi saranno realizzati con doppia pendenza verso la parte interna. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2 Dimensioni esterne: larghezza 300 mm, lunghezza 500 mm, spessore 60 mm	m	35,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0011.b - CAP	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi inee soggette al traffico pedonale o veicolare destinata all	Cunetta stradale concava in calcestruzzo da impiegarsi in aree soggette al traffico pedonale o veicolare destinata alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Gli elementi saranno realizzati con doppia pendenza verso la parte interna. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2 Dimensioni esterne: larghezza 500 mm, lunghezza 1000 mm, spessore 90 mm	m	48,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0012 - CAP	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompro destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al lor	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0012.a - CAP	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompro destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al lor	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2 Dimensioni esterne: larghezza 650 mm, lunghezza 1000 mm, altezza cordolo 250 mm	m	69,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0012.b - CAP	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompro destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al lor	Cunetta stradale alla francese in calcestruzzo vibrocompresso destinato alla raccolta delle acque meteoriche ed al loro deflusso negli elementi di scarico. Classe di resistenza del calcestruzzo C25/30. Classe di esposizione ambientale XC2 Dimensioni esterne: larghezza 1000 mm, lunghezza 2000 mm, altezza cordolo 350 mm	m	142,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0013 - CAP	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale inna per la realizzazione ad incastro in spessore della pare	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0013.a - CAP	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale inna per la realizzazione ad incastro in spessore della pare	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo Dimensioni interne: larghezza fondo 400 mm, larghezza svaso superiore 600 mm, altezza 500 mm, lunghezza elemento 1200/2400/4850 mm, spessore minimo pareti 55 mm, area liquida totale m2 0,25	m	62,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI

MC.12.470.0013.b - CAP	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale inna per la realizzazione ad incastro in spessore della pare	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo Dimensioni interne: larghezza fondo 700 mm, larghezza svaso superiore 1100 mm, altezza 800 mm, lunghezza elemento 5000 mm, spessore minino pareti 45 mm, area liquida totale m2 0,72	m	136,85		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0013.c - CAP	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale inna per la realizzazione ad incastro in spessore della pare	Elemento in calcestruzzo armato a sezione trapezoidale interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo Dimensioni interne: larghezza fondo 900 mm, larghezza svaso superiore 1380 mm, altezza 860 mm, lunghezza elemento 5000 mm, spessore minino pareti 60 mm, area liquida totale m2 0,96	m	174,20		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0014 - CAP	Elemento in calcestruzzo armato a sezione rettangolare o drata interna per la realizzazione ad incastro in spessore	Elemento in calcestruzzo armato a sezione rettangolare o quadrata interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo C35/45. Classe di esposizione ambientale da XA1 a XC3. Dimensioni interne: larghezza 1000 mm, altezza 1000 mm, lunghezza elemento 2000 mm, spessore pareti 170 mm, area liquida totale m2 1	m	588,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0015 - CAP	Elemento in calcestruzzo armato avente sezione a U interner la realizzazione ad incastro in spessore della parete d	Elemento in calcestruzzo armato avente sezione a U interna per la realizzazione ad incastro in spessore della parete di canali di rivestimento di fossi irrigui, idoneo al convogliamento ed allo smaltimento delle acque. Il senso di scorrimento dell'acqua si intende con andamento dall'incastro femmina verso l'incastro maschio. Classe di resistenza del calcestruzzo Dimensioni interne: larghezza svaso superiore 1000 mm, altezza 1000 mm, lunghezza elemento 2000 mm, spessore pareti 170 mm, area liquida totale m2 0,9	m	254,02		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0060 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D400, altezza 265 mm, larghezza 250 mm, lunghezza 1000mm,	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D400, altezza 265 mm, larghezza 250 mm, lunghezza 1000mm, luce interna 140 mm, dotato di telaio separato in acciaio con n°2 griglie in ghisa sferoidale avvitate al centro, dim. 225x500 mm .	cad	417,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0070 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D400, altezza 380 mm, larghezza 300 mm, lunghezza 1000 mm	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D400, altezza 380 mm, larghezza 300 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 180 mm, dotato di telaio separato in acciaio con n°2 griglie in ghisa sferoidale avvitate al centro, dim. 225x500 mm .	cad	461,45		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0080 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D40, altezza 410 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm,	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D40, altezza 410 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 200 mm, dotato di telaio separato in acciaio con n°2 griglie in ghisa sferoidale avvitate al centro, dim. 330x500 mm .	cad	692,17		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0090 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D40, altezza 350 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm,	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D40, altezza 350 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 140 mm, dotato di telaio separato in acciaio con n°2 griglie in ghisa sferoidale avvitate al centro, dim. 330x500 mm .	cad	672,94		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0100 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D400, altezza 230 mm, larghezza 250 mm, lunghezza 1000 mm	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D400, altezza 230 mm, larghezza 250 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 140 mm, dotato di n°2 griglie in ghisa sferoidale dim. 185x500 mm	cad	210,38		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.470.0110 - CAP	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1 D400, altezza 480 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm	Canale in calcestruzzo RBK300 disponibile con griglie EN1433 D400, altezza 480 mm, larghezza 400 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 240 mm, dotato di telaio separato in acciaio con n°2 griglie in ghisa sferoidale avvitate al centro, dim. 330x500 mm .	cad	692,17		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI

MC.12.470.0120 - CAP	Canale in calcestruzzo polimerico con bordi in acciaio zito con griglie EN1433 classe D400, altezza 460 mm, larghez	Canale in calcestruzzo polimerico con bordi in acciaio zincato con griglie EN1433 classe D400, altezza 460 mm, larghezza 350 mm, lunghezza 1000 mm, luce interna 300 mm, con n°2 griglie in ghisa sferoidale, dim. 300x500 mm	cad	848,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	CANALI PREFABBRICATI - EMBRICI
MC.12.610.0010.h - CAP	Anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 50x50 cm,	Anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 50x50 cm, h = 55 cm (esterno 60x60 cm) - peso kg. 158	cad	19,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0010.i - CAP	Anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 60x120 cm,	Anello con fondo in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 60x120 cm, h = 50 cm (esterno 78x136 cm) - peso kg. 490	cad	97,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0020.m - CAP	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) ionglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolt	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 50x50 cm, h = 30 cm (esterno 60x60 cm) - peso kg. 76	cad	15,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0020.n - CAP	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) ionglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolt	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 50x50 cm, h = 50 cm (esterno 60x60 cm) - peso kg. 133	cad	16,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0020.o - CAP	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) ionglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolt	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 50x70 cm, h = 50 cm (esterno 65x85 cm) - peso kg. 133	cad	16,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0020.p - CAP	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) ionglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolt	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 60x120 cm, h = 30 cm (esterno 78x136 cm) - peso kg. 206	cad	66,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0020.q - CAP	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) ionglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolt	Anelli di prolunga senza fondo (o pozzetti senza fondo) in conglomerato di cemento per pozzetti di ispezione o raccolta, con dimensioni: - interno 60x120 cm, h = 50 cm (esterno 78x136 cm) - peso kg. 385	cad	90,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0025 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni:	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0025.a1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 100 cm	cad	186,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0025.a2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 20 cm	cad	68,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0025.a3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40÷60 cm	cad	107,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO

MC.12.610.0025.a4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x100 cm, spessore 14 cm, altezza utile 110 cm	cad	176,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.a5 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 130x130 cm, spessore 20 cm	cad	225,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.b1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 120 cm	cad	333,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.b2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40 cm	cad	117,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.b3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 60 cm	cad	176,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.b4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 120x120 cm, spessore 14 cm, altezza utile 130 cm	cad	313,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.b5 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 150x150 cm, spessore 22 cm	cad	309,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.c1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 150/158 cm	cad	549,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.c2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 40 cm	cad	196,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.c3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 85 cm	cad	294,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE

MC.12.610.0025.c4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x150 cm, spessore 14 cm, altezza utile 150÷170 cm	cad	539,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.c5 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 180x180 cm, spessore 22 cm	cad	447,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.d1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 180 cm	cad	1453,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.d2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 50 cm	cad	600,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.d3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 100 cm	cad	900,51	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.d4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 175x175 cm, spessore 14 cm, altezza utile 195 cm	cad	1230,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.d5 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 205x205 cm, spessore 22 cm	cad	645,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.e1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 200 cm	cad	2097,24	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.e2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 50 cm	cad	904,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE
MC.12.610.0025.e3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 100 cm	cad	1349,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - IN CALCESTRUZZO FOSSE

MC.12.610.0025.e4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x200 cm, spessore 18 cm, altezza utile 215 cm	cad	1816,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0025.e5 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armatck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dim	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo armato Rck 40N/mm2, convenientemente armato con acciaio B450C, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 235x235 cm, spessore 22 cm	cad	824,01		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.a1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 100x120 cm, spessore 11 cm, altezza utile 60 cm	cad	163,20		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.a2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 100x120 cm, spessore 11 cm, altezza utile 65 cm	cad	152,84		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.a3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 120x140 cm, spessore 20 cm	cad	192,27		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.b1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 192 cm	cad	1458,91		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.b2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 100 cm	cad	715,10		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.b3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 150x200 cm, spessore 17 cm, altezza utile 200 cm	cad	1146,06		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.b4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 184x234 cm, spessore 25 cm	cad	736,39		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.c1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - elemento di fondo: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 192 cm	cad	2052,47		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO

MC.12.610.0026.c2 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 100 cm	cad	899,13		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.c3 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - anello di prolunga: dimensioni interne 200x250 cm, spessore 17 cm, altezza utile 200 cm	cad	1556,83		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0026.c4 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calceuzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimension	Pozzetto di raccordo e di ispezione in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato con acciaio B450A, dimensionato per sopportare i carichi esterni di prima categoria, predisposto con impronte sulle pareti per consentire linnesto delle tubazioni: - piastra di copertura: dimensioni 234x284 cm, spessore 25 cm	cad	1133,15		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0030.n - CAP	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in coomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno 50x50 cm, spess. cm 8, peso kg. 49	cad	16,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0030.o - CAP	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in coomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno 50x50 cm, spess. cm 15, peso kg. 102	cad	39,31		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0030.p - CAP	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in coomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno 50x70 cm, spess. cm 9, peso kg. 100	cad	33,85		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0030.q - CAP	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in coomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno	Chiusino completo di telaio, o soletta di chiusura, in conglomerato di cemento per pozzetti con dimensioni: - interno 50x70 cm, spess. cm 16, peso kg. 172	cad	53,05		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0052 - CAP	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in cestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi m	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0052.a - CAP	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in cestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi m	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 55 cm	cad	37,20		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0052.b - CAP	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in cestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi m	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 75 cm	cad	49,14		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0052.c - CAP	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in cestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi m	Caditoia stradale con sifone incorporato, realizzata in calcestruzzo vibropressato armato, confezionato con appositi mescolatori e costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata: - dimensioni interne 45x45 cm, dimensioni esterne 55x70 cm, spessore 5 cm, altezza esterna 100 cm	cad	56,16		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0053 - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI POZZETTI - FOSSE IN CALCESTRUZZO

MC.12.610.0053.a - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. 45x45 cm, altezza 1	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. 45x45 cm, altezza 12 cm	cad	11,45		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.b - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. 50x70 cm, altezza 1	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. 50x70 cm, altezza 10 cm	cad	12,03		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.c - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. 50x70 cm, altezza 2	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. 50x70 cm, altezza 25 cm	cad	20,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.d - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø62 cm, altezza 12,	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø62 cm, altezza 12,5 cm	cad	17,17		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.e - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø62 cm, altezza 25	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø62 cm, altezza 25 cm	cad	20,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.f - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 10	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 10 cm	cad	47,24		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.g - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 15	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 15 cm	cad	51,23		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0053.h - CAP	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestro vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 25	Elemento di rialzo prefabbricato in calcestruzzo calcestruzzo vibro-compresso e armato: - dim.int. Ø82 cm, altezza 25 cm	cad	61,66		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0070 - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato	cad	0,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0070.a - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio pedonabile, diametro interno 80 cm, diametro	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio pedonabile, diametro interno 80 cm, diametro esterno 100 cm, altezza 8 cm	cad	48,07		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0070.b - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio pedonabile, diametro interno 100 cm, diametr	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio pedonabile, diametro interno 100 cm, diametro esterno 110 cm, altezza 10 cm	cad	54,93		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0070.c - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro int	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro interno 100 cm, diametro esterno 110 cm, altezza 18 cm	cad	68,67		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE
MC.12.610.0070.d - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro int	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro interno 125 cm, diametro esterno 140 cm, altezza 20 cm	cad	105,75		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO POZZETTI - FOSSE

MC.12.610.0070.e - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro int	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro interno 150 cm, diametro esterno 160 cm, altezza 20 cm	cad	135,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0070.f - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio carrabile, diametro interno 200 cm, diametro	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio carrabile, diametro interno 200 cm, diametro esterno 220 cm, altezza 20 cm	cad	218,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.610.0070.g - CAP	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo arm: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro int	Solette per pozzi perdenti realizzate in calcestruzzo armato: - coperchio carrabile carichi 1a categoria, diametro interno 200 cm, diametro esterno 220 cm, altezza 25 cm	cad	341,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI - CHIUSINI IN CALCESTRUZZO
MC.12.630.0010 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 35 cm, con due innesti DN/De 150/160 mm in linea	cad	487,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 40 cm, con due innesti DN/De 200 mm in linea	cad	494,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 45 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	520,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 50 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	576,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	74,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	109,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0010.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	123,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	137,34	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 9%	cad	82,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0010.k - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 625 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	17,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 45 cm, con due innesti DN/De 150/160 mm in linea	cad	502,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 50 cm, con due innesti DN/De 200 mm in linea	cad	521,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 55 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	552,09	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	593,29	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0015.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 70 cm, con due innesti DN/De 400 mm in linea	cad	690,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	65,92		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 400 mm	cad	81,03		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	101,63		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	107,12		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	112,61		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.k - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	142,83		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.l - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	199,14		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.m - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.n - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 9%	cad	61,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0015.o - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota max 300 mm	cad	178,54		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.p - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	19,23		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.q - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 50 cm, con due innesti DN/De 150/160 mm in linea	cad	542,47		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.r - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 55 cm, ccon due innesti DN/De 200 mm in linea	cad	604,27		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.s - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	679,81		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.t - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 65 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	762,21		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0015.u - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, supplemento rivestimento parete fino 300 mm sopra banchina	cad	450,46		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.v - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	105,75		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.w - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 250 mm	cad	146,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.x - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 300/315 mm	cad	146,95		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.y - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	123,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.z - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	153,82		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.za - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	184,03		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0015.zb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	193,64	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, salto di quota max 300 mm	cad	425,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.ze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	30,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm	cad	148,32	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 700 mm	cad	241,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm	cad	195,02	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zi - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 700 mm	cad	227,98	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0015.zk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 130 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 625 mm	cad	179,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0015.zl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, ssore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamen	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 800 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 130 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 800 mm	cad	196,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 50 cm, con due innesti DN/De 150/160 mm in linea	cad	519,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 200 mm in linea	cad	543,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 65 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	583,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 70 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	650,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De 400 mm in linea	cad	878,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 100 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	920,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 100 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	988,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 400 mm	cad	49,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	64,55	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	93,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.l - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	105,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.m - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	116,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.n - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	144,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.o - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	206,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.p - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	247,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.q - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	277,42	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.r - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.s - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 9%	cad	79,65		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.t - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 20%	cad	226,60		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.u - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	162,06		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.v - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.w - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	17,85		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.x - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 20%	cad	50,81		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.y - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 150/160 mm in linea	cad	679,81		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.z - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 65 cm, ccon due innesti DN/De 200 mm in linea	cad	736,12		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.za - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 70 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	773,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 75 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	837,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 80 cm, con due innesti DN/De 350 mm in linea	cad	1071,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 85 cm, con due innesti DN/De 400 mm in linea	cad	1084,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.ze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 85 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	1279,96	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.zf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	1392,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, supplemento rivestimento parete fino 300 mm sopra banchina	cad	450,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 250 mm	cad	61,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zi - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 300/315 mm	cad	74,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 350 mm a 400 mm	cad	82,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.zk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 500 mm a 600/630 mm	cad	82,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	138,71		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zm - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	151,07		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zn - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	164,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zo - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	211,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zp - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	336,47		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zq - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	418,87		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zr - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	521,87		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zs - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.zt - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), pendenza del canale fino al 9%	cad	309,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zu - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), pendenza del canale fino al 20%	cad	405,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zv - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	162,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zw - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zx - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	37,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zy - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), inclinazione verticale dei manicotti fino al 20%	cad	54,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zz - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm	cad	221,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zza - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	333,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	403,76	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm	cad	292,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.zzd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 900 mm	cad	352,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1150 mm	cad	414,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1400 mm	cad	477,93	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1650 mm	cad	538,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1900 mm	cad	596,03	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzi - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 400 mm	cad	328,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm	cad	369,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 900 mm	cad	428,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1150 mm	cad	482,05	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzm - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1400 mm	cad	534,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0020.zzn - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1650 mm	cad	576,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzo - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 625 mm	cad	255,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0020.zzp - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 800 mm	cad	255,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 150/160/200 mm in linea	cad	712,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 65 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	747,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 70 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	793,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 80 cm, con due innesti DN/De 400 mm in linea	cad	922,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	1069,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 100 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	1161,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 700/710 mm in linea	cad	1767,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 800 mm in linea	cad	2018,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 900 mm in linea	cad	2410,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 1000 mm in linea	cad	2568,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.l - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 400 mm	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.m - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	72,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.n - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 700/710 mm a 800 mm	cad	116,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.o - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 900 mm	cad	170,30	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.p - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De 1000 mm	cad	201,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.q - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160/200 mm	cad	122,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.r - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	122,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.s - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	151,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.t - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	216,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.u - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.v - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	292,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.w - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 700/710 mm	cad	328,23	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.x - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 800 mm	cad	347,46	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.y - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.z - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 9%	cad	113,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.za - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 20%	cad	267,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	162,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 700/710 mm a 800 mm	cad	422,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.ze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	23,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 20%	cad	65,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 150/160/200 mm in linea	cad	1043,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.zh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 70 cm, con due innesti DN/De 250 mm in linea	cad	1071,21	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zi - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 75 cm, con due innesti DN/De 300/315 mm in linea	cad	1297,82	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zi1 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, supplemento rivestimento parete fino 300 mm sopra banchina	cad	1126,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 80 cm, con due innesti DN/De 350/400 mm in linea	cad	1359,62	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 85 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	1579,35	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.zl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	1840,29		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zm - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 700/710 mm in linea	cad	2252,29		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zn - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 800 mm in linea	cad	2485,76		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zo - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, supplemento rivestimento parete fino 300 mm sopra banchina	cad	576,81		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zp - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	98,88		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.zq - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 350 mm a 800 mm	cad	109,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zr - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 150/160 mm	cad	186,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zs - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 200 mm	cad	204,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zt - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 250 mm	cad	223,86	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zu - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 300/315 mm	cad	241,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zv - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	369,43	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zw - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	428,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zx - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	491,66	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zy - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 700/710 mm	cad	542,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zz - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 800 mm	cad	624,87	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.zza - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), pendenza del canale fino al 9%	cad	384,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), pendenza del canale fino al 20%	cad	535,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	162,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 700/710 mm a 800 mm	cad	422,99	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	43,95	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), inclinazione verticale dei manicotti fino al 20%	cad	65,92	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzi - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm	cad	254,07	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	368,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0025.zzk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	440,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm	cad	281,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzm - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 900 mm	cad	336,47	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzn - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1150 mm	cad	377,67	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzo - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1400 mm	cad	427,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzp - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1650 mm	cad	465,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzq - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1900 mm	cad	519,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzr - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 625 mm	cad	313,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0025.zzs - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1200 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 800 mm	cad	313,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De da 200 mm a 400 mm in linea	cad	2220,71	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	2364,91	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	2623,10	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 110 cm, con due innesti DN/De 700/710 mm in linea	cad	3144,97	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 800 mm in linea	cad	3331,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 140 cm, con due innesti DN/De 900 mm in linea	cad	3460,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 150 cm, con due innesti DN/De 1000 mm in linea	cad	3591,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 150 cm, con due innesti DN/De 1100 mm in linea	cad	5328,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 140 cm, con due innesti DN/De 1200 mm in linea	cad	5328,60	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 200 mm a 400 mm	cad	131,84	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.l - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 500 mm a 600/630 mm	cad	145,58	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.m - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 700/710 mm a 800 mm	cad	155,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.n - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 900 mm a 1000 mm	cad	181,28	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.o - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 1100 mm a 1200 mm	cad	206,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.p - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De da 150/160 a 400 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.q - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	281,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.r - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	361,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.s - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 700/710 mm	cad	530,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.t - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 800 mm	cad	700,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.u - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.v - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, pendenza del canale fino al 9%	cad	185,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.w - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.x - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 700 mm a 1000 mm	cad	597,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.y - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	61,80	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.z - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, inclinazione verticale dei manicotti fino al 20%	cad	116,73	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.za - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 60 cm, con due innesti DN/De 200/300/315 mm in linea	cad	2499,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 80 cm, con due innesti DN/De 350/400 mm in linea	cad	3000,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.zc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 85 cm, con due innesti DN/De 500 mm in linea	cad	3323,51		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	3639,38		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.ze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 700/710 mm in linea	cad	4010,18		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 800 mm in linea	cad	4504,59		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zg - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 900 mm in linea	cad	4834,19		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.zh - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 1000 mm in linea	cad	5699,40		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zj - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 95 cm, con due innesti DN/De 1200 mm in linea	cad	8267,57		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zk - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 200 mm a 300/315 mm	cad	164,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zl - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 350 mm a 600/630 mm	cad	164,80		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zm - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), avente il canale di scorrimento del diametro della tubazione e con altezza sin sopra lestradosso del tubo, banchine con rilievi antisdrucciolo con pendenza verso il centro 1:20, zoccolino laterale di almeno 50 mm, manicotti specifici perfettamente dimensionati per il tipo e il diametro della tubazione, compresa guarnizione incorporata nel getto, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 700/710 mm a 1000 mm	cad	192,27		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.zn - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De da 150/160 mm a 300/315 mm	cad	324,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zo - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 400 mm	cad	432,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zp - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 500 mm	cad	510,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zq - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 600/630 mm	cad	598,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zr - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 700/710 mm	cad	679,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zs - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De 800 mm	cad	769,08	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zt - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), foro completo di guarnizione per allaccio tubazione DN/De 150/160/200 mm, su parete sopra banchina	cad	57,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zu - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), pendenza del canale fino al 9%	cad	597,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zv - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 400 mm a 600/630 mm	cad	260,94	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zw - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), salto di quota con uscita nell'elemento di fondo e entrata sull'elemento superiore, innesti DN/De da 700/710 mm a 1000 mm	cad	597,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0030.zx - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50 con inserita una vasca preformata in poliuretano ad alta densità (o in PRFV), inclinazione verticale dei manicotti fino al 10%	cad	52,19	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zy - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm	cad	402,39	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zz - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 750 mm	cad	498,53	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zza - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	618,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zzb - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1500 mm	cad	870,70	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zzc - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 625 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 650 mm	cad	531,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zzd - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - rialzo monolitico a tronco di cono con riduzione a 800 mm, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm	cad	531,49	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zze - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 625 mm	cad	546,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0030.zzf - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 1500 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 800 mm	cad	546,59	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0035.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De da 200 mm a 500 mm in linea	cad	8102,77	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 90 cm, con due innesti DN/De 600/630 mm in linea	cad	8652,11	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 110 cm, con due innesti DN/De 700/710 mm in linea	cad	9476,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 800 mm in linea	cad	9888,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 1000 mm in linea	cad	12085,48	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 120 cm, con due innesti DN/De 1100 mm in linea	cad	13184,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza interna utile 150 cm, con due innesti DN/De 1100/1200 mm in linea	cad	13184,16	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 200 mm a 800 mm	cad	288,40	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per curva, innesti DN/De da 900 mm a 1200 mm	cad	384,54	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0035.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De da 150/160 a 500 mm	cad	425,74	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.k - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De da 600/630 a 800 mm	cad	892,68	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.l - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di fondo con sagomatura, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN/De da 900 a 1000 mm	cad	1030,01	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.m - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 500 mm	cad	947,61	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.n - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 1000 mm	cad	1345,88	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.o - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - elemento di prolunga circolare, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50, compresa guarnizione incorporata nel getto, altezza 2000 mm	cad	2403,36	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.p - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 625 mm	cad	1249,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0035.q - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm,essore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticame	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare DN 2000 mm, spessore minimo delle pareti 150 mm, realizzato monoliticamente in un solo getto per linnesto di tubazioni: - soletta carrabile, fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C60/75 ad altissima resistenza, spessore 200 mm, compresa guarnizione incorporata nel getto, ispezione 800 mm	cad	1249,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50	cad	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 50 mm	cad	26,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 80 mm	cad	26,78	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0040.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 100 mm	cad	30,90	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 200 mm	cad	39,83	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 300 mm	cad	50,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.f - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 625 mm, DN esterno 925 mm, altezza utile 600 mm	cad	87,89	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.g - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 800 mm, DN esterno 1125 mm, altezza utile 60 mm	cad	42,57	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.h - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 800 mm, DN esterno 1125 mm, altezza utile 100 mm	cad	46,69	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.i - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 800 mm, DN esterno 1125 mm, altezza utile 250 mm	cad	85,15	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0040.j - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiu	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante SCC C40/50: - elemento raggiungi quota DN interno 800 mm, DN esterno 1125 mm, altezza utile 500 mm	cad	120,85	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0045 - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0045.a - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in re	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica di tronco coni e prolunghe (valutato per ogni metro di altezza): DN 800 mm - DN 1000 mm	m	71,41	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0045.b - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in re	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica di tronco coni e prolunghe (valutato per ogni metro di altezza): DN 1200 mm	m	89,27	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0045.c - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in re	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica di tronco coni e prolunghe (valutato per ogni metro di altezza): DN 1500 mm	m	107,12	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0045.d - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in re	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica di tronco coni e prolunghe (valutato per ogni metro di altezza): DN 2000 mm	m	144,20	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0045.e - CAP	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in re	Pozzetto di raccordo e di ispezione circolare fabbricato in calcestruzzo autocompattante: - rivestimento interno in resina epossidica dell'intradosso delle solette e degli altri manufatti	mq	24,72	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.a-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 200mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	3062,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.b-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 300mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	3225,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.c-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 400mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	3350,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.d-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 500mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	3537,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.e-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 200mm	cad	275,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0050.f-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 300mm	cad	405,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.g-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 400mm	cad	533,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.h-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 500mm	cad	662,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.i-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 200mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	500,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.l-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 300mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	500,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0050.m-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 400mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	500,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0050.n-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 800mm (DE 820mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 500mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	500,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.a-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 400mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	5037,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.b-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 500mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	5212,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.c-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 600mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	5437,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0055.d-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 700mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	5662,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.e-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 400mm	cad	533,75	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.f-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 500mm	cad	662,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.g-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 600mm	cad	770,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.h-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 700mm	cad	897,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0055.i-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 400mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	875,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.l-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 500mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	875,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.m-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 600mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	875,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0055.n-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1000mm (DE 1026mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 700mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	875,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.a-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 600mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	6093,75		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0060.b-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 700mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	6325,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.c-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 800mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	6562,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.d-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 900mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	6912,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.e-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1000mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	7187,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.f-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 600mm	cad	770,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.g-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 700mm	cad	897,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0060.h-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 800mm	cad	1025,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.i-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 900mm	cad	1155,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.l-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 1000mm	cad	1282,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.m-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 600mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1187,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.n-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 700mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1187,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0060.o-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 800mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1187,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.p-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 900mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1187,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0060.q-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV,	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1200mm (DE 1229mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1000mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1187,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.a-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1000mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	9200,00		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.b-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1100mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	9537,50		MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0065.c-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1200mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.	cad	9837,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.d-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 1000mm	cad	1282,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.e-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 1100mm	cad	1387,50	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.f-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato , anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.· sovrapprezzo per innesto supplementare, innesti DN 1200mm	cad	1536,25	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.g-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1000mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1500,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI

MC.12.630.0065.h-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1100mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1500,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.630.0065.i-CAP	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV	Pozzetto con corpo ad asse verticale DN 1400mm (DE 1434mm) composto da elementi in resine termoindurenti rinforzate con fibre di vetro PRFV, prodotti per centrifugazione, in stabilimenti ubicati all'interno dell'UE, in conformità alla norma UNI ISO EN 23856 (Sistemi di tubazioni in PRFV per condotte di drenaggio idrico, con o senza pressione), composto da un elemento di base a fondello sagomato comprensivo di 2 immissioni con DN 1200mm, anello raggiungi-quota di pari DN del corpo verticale e altezza H=2,5m, comprensivo di giunto a manicotto di collegamento della linea. Completa la fornitura una piastra piana di copertura in cls dotata di passo d'uomo. Chiusini e scale di accesso esclusi.-sovrapprezzo per curva	cad	1500,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	POZZETTI CIRCOLARI
MC.12.800.0010 - CAP	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0010.a - CAP	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura larghezza 12 cm	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura: - larghezza 12 cm	m	0,06	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0010.b - CAP	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura larghezza 20 cm	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura: - larghezza 20 cm	m	0,13	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0010.c - CAP	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura larghezza 24 cm	Nastro segnaletico acqua, gas, cavi elettrici e fognatura: - larghezza 24 cm	m	0,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0020 - CAP	Nastro segnaletico acqua, gas, con localizzatore (2 fili x), larghezza 12 cm	Nastro segnaletico acqua, gas, con localizzatore (2 fili inox), larghezza 12 cm	m	0,52	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0030 - CAP	Rete di segnalazione acqua, gas, con nastrio rilevatore (ili inox), larghezza 30 cm	Rete di segnalazione acqua, gas, con nastrio rilevatore (2 fili inox), larghezza 30 cm	m	0,81	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050 - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti	m	0,00	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050.a - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*6 mm2	m	0,79	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE

MC.12.800.0050.b - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*10 mm2	m	1,14	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050.c - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*16 mm2	m	1,65	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050.d - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*25 mm2	m	2,44	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050.e - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*35 mm2	m	3,31	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
MC.12.800.0050.f - CAP	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di cegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in g	Fornitura di cavo di localizzazione tubi in resina o di collegamento reti per protezione catodica, tipo unipolare in guaina flessibile, tipo FG7(O)R1, da posare a fondo scavo, compreso giunzioni con morsetti: - sezione 1*50 mm2	m	4,63	MATERIALI CIVILI	TUBAZIONI - CANALIZZAZIONI - POZZETTI - FOSSE	NASTRI E CAVI DI SEGNALAZIONE
ME.02.040.0252 - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:	m	0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.a - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G1,5	m	0,81	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.b - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G2,5	m	1,20	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.c - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G4	m	1,75	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0252.d - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G6	m	2,22	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.e - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G10	m	3,38	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.f - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G16	m	5,12	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.g - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G25	m	7,72	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.h - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 4G35	m	10,62	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.m - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 5G1,5	m	0,99	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0252.n - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 5G2,5	m	1,46	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0252.o - CAP	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomman guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per coll	Cavo multipolare flessibile armonizzato, isolato in gomma con guaina in policloroprene (neoprene), utilizzati per collegamenti di pompe sommerse e installazioni permanenti in acqua fino a 10 m di profondità, conforme ai requisiti previsti dalla CEI 20-19/16 e CEI EN 60332-1-2 - Rame rosso, formazione flessibile, classe 5, isolato con materiale isolante in gomma EI4, guaina esterna in policloroprene o elastomero equivalente, resistente allacqua (AD8), qualità EM2; sigla di designazione H07RN8-F colore NERO 0,45/0,75 kV, sezione nominale:- 5G4	m	2,18	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0255 - CAP	CAVI RESISTENTI AL FUOCO	CAVI RESISTENTI AL FUOCO		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257 - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ.	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.a - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 1.5 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 1.5 mm^2	m	0,91	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.b - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 2.5 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 2.5 mm^2	m	1,19	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.c - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 4 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4 mm^2	m	1,52	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.d - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 6 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 6 mm^2	m	1,96	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.e - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 10 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 10 mm^2	m	3,05	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.f - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 16 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 16 mm^2	m	4,37	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.g - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 25 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 25 mm^2	m	6,36	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.h - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 35 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 35 mm^2	m	8,23	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.i - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 50 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 50 mm^2	m	11,72	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.l - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 70 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 70 mm^2	m	15,09	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.m - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 95 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 95 mm^2	m	19,89	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.n - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 120 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 120 mm^2	m	25,59	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.o - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 150 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 150 mm^2	m	31,67	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0257.p - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 185 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 185 mm^2	m	37,90	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0257.q - CAP	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 240 mm^2	Cavo unipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 240 mm^2	m	51,15	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260 - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ.	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.a - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x1.5 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x1.5 mm^2	m	2,16	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.b - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x2.5 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x2.5 mm^2	m	2,77	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.c - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x4 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x4 mm^2	m	3,49	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.d - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x6 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x6 mm^2	m	4,48	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.e - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x10 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x10 mm^2	m	6,86	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.f - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x16 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x16 mm^2	m	9,78	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0260.g - CAP	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-4on certificato di approvazione IMQ. - 2x25 mm^2	Cavo bipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. - 2x25 mm^2	m	14,09	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263 - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ.	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.a - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 1.5 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 1.5 mm^2	m	2,86	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.b - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 2.5 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 2.5 mm^2	m	3,71	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.c - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 4 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 4 mm^2	m	4,72	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.d - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 6 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 6 mm^2	m	6,16	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.e - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 10 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 10 mm^2	m	9,63	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.f - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 16 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 16 mm^2	m	13,70	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0263.g - CAP	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-con certificato di approvazione IMQ. 3G 25 mm^2	Cavo tripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 3G 25 mm^2	m	13,70	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265 - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0265.a - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 1.5 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 1.5 mm^2	m	3,61	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.b - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 2.5 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 2.5 mm^2	m	4,73	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.c - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 4 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 4 mm^2	m	6,05	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.d - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 6 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 6 mm^2	m	7,93	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.e - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 10 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 10 mm^2	m	12,45	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.f - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 16 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 16 mm^2	m	17,82	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0265.g - CAP	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 25 mm^2	Cavo quadripolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 4G 25 mm^2	m	25,95	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267 - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.a - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 1.5 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 1.5 mm^2	m	4,40	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.b - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 2.5 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 2.5 mm^2	m	5,79	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.c - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 4 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 4 mm^2	m	7,41	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.d - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 6 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 6 mm^2	m	9,80	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.e - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 10 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 10 mm^2	m	15,32	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.f - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 16 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 16 mm^2	m	21,98	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0267.g - CAP	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 5G 25 mm^2	Cavo pentapolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 5G 25 mm^2	m	32,21	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0270 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0270.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 7G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 7G 1.5 mm^2	m	5,37	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0270.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 7G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 7G 2.5 mm^2	m	7,27	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0273 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0273.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 10G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 10G 1.5 mm^2	m	7,60	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0273.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 10G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 10G 2.5 mm^2	m	10,45	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0275 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0275.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 12G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 12G 1.5 mm^2	m	9,01	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0275.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 12G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 12G 2.5 mm^2	m	12,06	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0277 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0277.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 16G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 16G 1.5 mm^2	m	12,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0277.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 16G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 16G 2.5 mm^2	m	16,20	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0280 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 2 45 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20 - 45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0280.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 2 45 con certificato di approvazione IMQ. 19G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20 - 45 con certificato di approvazione IMQ. 19G 1.5 mm^2	m	14,23	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0280.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 2 45 con certificato di approvazione IMQ. 19G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20 - 45 con certificato di approvazione IMQ. 19G 2.5 mm^2	m	19,18	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0283 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0283.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 24G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 24G 1.5 mm^2	m	17,81	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0283.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 24G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 24G 2.5 mm^2	m	24,02	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0285 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0285.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 36G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 36G 1.5 mm^2	m	26,29	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0285.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 36G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 36G 2.5 mm^2	m	35,66	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0290 - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ.	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ.		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0290.a - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 48G 1.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 48G 1.5 mm^2	m	34,77	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0290.b - CAP	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 25 con certificato di approvazione IMQ. 48G 2.5 mm^2	Cavo multipolare flessibile FT G 10(O)M1 0.6/1 KV - CEI 20-45 con certificato di approvazione IMQ. 48G 2.5 mm^2	m	47,16	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310 - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni:		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.a - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x35 mm^2	m	4,31	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.b - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x50 mm^2	m	5,13	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.c - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x70 mm^2	m	6,35	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.d - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x95 mm^2	m	7,90	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.e - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x120 mm^2	m	9,75	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.f - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x150 mm^2	m	11,41	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.g - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x185 mm^2	m	13,60	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0310.h - CAP	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo unipolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1R, nelle sezioni: - 1x240 mm^2	m	16,92	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320 - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni:		0,00	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI

ME.02.040.0320.a - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x35 mm^2	m	12,36		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.b - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x50 mm^2	m	15,25		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.c - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x70 mm^2	m	19,23		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.d - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x95 mm^2	m	23,99		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.e - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x120 mm^2	m	29,28		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.f - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x150 mm^2	m	34,42		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.g - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x185 mm^2	m	41,04		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.02.040.0320.h - CAP	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV iato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di r	Cavo tripolare di media tensione, per tensioni 8.7/15kV isolato in gomma etilpropilenica (G7), schermatura a fili di rame, guaina in PVC, a norme CEI 20-11 CEI 20-13 tipo RG7H1OR, nelle sezioni: - 3x240 mm^2	m	52,51		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	CAVI E VIE CAVI	CAVI ELETTRICI
ME.03.020.0060 - CAP	Quadro di Media Tensione (cella partenza line e/o trafo) malizzato protetto isolato in aria, unità di arrivo/parten	Quadro di Media Tensione (cella partenza line e/o trafo) normalizzato protetto isolato in aria, unità di arrivo/partenza, completa di unità comprensiva di sezionatore di isolamento con coltelli di terra (CEI EN 62271-102) lato distributore, isolato in SF6, dispositivo generale (DG) realizzato con interruttore tripolare isolato in SF6 (CEI EN 62271-100), sistema di protezione generale (SPG) realizzato con relè per protezione conforme a CEI 0-16 avente protezioni minime 50-51-51N-50N, con relè di minima tensione o a lancio di corrente, registrazione eventi mediante data logger, n°3 trasformatori amperometrici in cl.1, sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) lato utente, isolato in SF6, interbloccato con sezionatore di terra lato distributore, cassonetto portastrumenti, divisori capacitivi di presenza tensione, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale 24 kV, tensione di esercizio 20 kV, corrente nominale sbarre principali ed in derivazione 630A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA.	cad	19734,35		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE

ME.03.020.0070 - CAP	Quadro di Media Tensione (TV f-f con fusibili) normalizzaprotetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbar	Quadro di Media Tensione (TV f-f con fusibili) normalizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbarra, completa di sezionatore (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, lato distributore, interruttore di manovra sezionatore isolato in SF6 e sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, lato utente, interbloccato con sezionatore di terra lato distributore, n°3 fusibili, n°2 trasformatori di tensione fase-fase cl. 0,5 3P, fusibili a monte e a valle dei singoli TV, cassonetto portastrumenti, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale e di esercizio 24 kV, corrente nominale 50A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA.	cad	10984,85	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
ME.03.020.0080 - CAP	Quadro di Media Tensione (arrivo/partenza con misure) norizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione	Quadro di Media Tensione (arrivo/partenza con misure) normalizzato protetto isolato in aria, unità di misura tensione di sbarra e corrente di fase, completa di interruttore di manovra sezionatore (CEI EN 62271-103) isolato in SF6, lato distributore, interruttore di manovra sezionatore isolato in SF6, e sezionatore di terra (CEI EN 62271-102) isolato in SF6, lato utente, interbloccato con sezionatore di isolamento lato distributore, n°3 trasformatori di tensione fase-massa in cl 0,5-£P, inclusi di resistenza antiferrorisonanza, n°3 trasformatori di corrente cl. 1, cassonetto portastrumenti, chiavi, blocchi, morsettiera aux, contatti ausiliari, caratteristiche elettriche: tensione nominale e di esercizio 24 kV, sbarre principali 630A, corrente di corto circuito per 1 sec. 16 kA, corrente dinamica (valore di cresta) 40 kA.	cad	13369,35	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	QUADRI ELETTRICI	APPARECCHIATURE DI MEDIA TENSIONE
ME.04.010.0015.a - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 315 kVA	cad	13942,20	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.b - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 400 KVA	cad	17723,16		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.c - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 500 KVA	cad	22174,34	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.d - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 630 KVA	cad	28005,71		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.e - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 800 KVA	cad	35192,34	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.f - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 1000 KVA	cad	41818,87		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.g - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 1250 KVA	cad	47125,64		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT

ME.04.010.0015.h - CAP	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla no EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quan	Trasformatore trifase MT/BT in resina rispondente alla norma EN 50588-1; progettato e costruito in conformità con quanto previsto dal regolamento 548/2014 della Commissione Europea, recante le modalità di applicazione della Direttiva sulla progettazione ecocompatibile 2009/125/CE con aventi perdite massime a carico a vuoto P =1550 W (cat. A) e massime perdite a carico Pk = 9000 W (cat. Ak) alla temperatura di 120° previsti dalla data del 1 luglio 2015. Adeguato alle seguenti classi di esercizio: E2 (trasformatore idoneo ad essere installato in un ambiente con condensa ed inquinamento); C2 (trasformatore idoneo ad essere immagazzinato ed utilizzato con temperatura ambiente fino a - 25°C); F1 (trasformatore con caratteristiche di autoestinguente e di non emissione di sostanze e/o fumi tossici nocivi). Tensioni Primarie (kV): 23 kV - Classe d'isolamento: 24 kV BIL 95 kV; Tensioni Secondarie a vuoto (V): 400- classe d'isolamento 1,1 kV; Frequenza (Hz): 50 Regolazione, lato MT: ±2 x 2,5%; Gruppo vettoriale: Dyn11; Classe termica del sistema isolante: 155 °C (F) / 155 °C (F); Sovratemperatura: 100/100 K Tolleranze sulle perdite: 0%; Altre tolleranze: Secondo IEC/CEI Rispondente alla normativa CEI EN 60076-11 relativa alle scariche parziali =10 pC (pico Coulomb); Vcc corrente nominale (120°C): 6%; Tipo di raffrescamento: A.N. secondo norma IEC 60076-1 (raffreddamento naturale) Accessori: barre di collegamento MT con piastrine di raccordo, piastre di collegamento BT, barrette di regolazione del rapporto di trasformazione lato MT, manovrabili in assenza tensione, golfari di sollevamento, carrello con rulli di scorrimento orientabili per la traslazione della macchina in senso longitudinale o laterale, ganci di traino, morsetti di messa a terra, targa delle caratteristiche, targa segnalazione pericolo folgorazione, 3+1 sonde termometriche PT100 installate sugli avvolgimenti BT (una per colonna) più una sul nucleo magnetico e cablate in cassetta di centralizzazione, n.4 antivibranti forniti sciolti per il montaggio sotto le ruote del trasformatore, tutti gli accessori necessari al montaggio, assemblaggio e collegamento al sistema di media e bassa tensione. Certificato di collaudo, manuale d'installazione e manutenzione. Nelle potenze:- 1600 KVA	cad	57624,08		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	TRASFORMATORI MT/BT
ME.04.020.0200.a - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 7,2 Ah	cad	26,51		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.b - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 12 Ah	cad	37,41		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'

ME.04.020.0200.c - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 18 Ah	cad	56,19	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.d - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 30 Ah	cad	85,07	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.e - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 60 Ah	cad	136,86	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.f - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 80 Ah	cad	221,72	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.g - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 105 Ah	cad	255,29	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.h - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 125 Ah	cad	316,95	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'

ME.04.020.0200.i - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 155 Ah	cad	405,94	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0200.j - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiatipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettro	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per UPS, sistemi di sicurezza e allarme, apparecchiature mediche, 10 anni di vita o superiore di progetto, in tampone, tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati, valvole di sicurezza unidirezionali, contenitori non propoganti la fiamma, nessuna manutenzione, nessun rabbocco, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batteria 10 anni - 12 V fino a 205 Ah	cad	556,36	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.a - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 35 Ah	cad	77,80	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.b - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 55 Ah	cad	90,43	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.c - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 65 Ah	cad	101,05	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.d - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 95 Ah	cad	153,29	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'

ME.04.020.0201.e - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 125 Ah	cad	301,83	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.f - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 180 Ah	cad	390,39	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0201.g - CAP	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviameno trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o	Batterie in monoblocchi Fornitura di batteria di avviamento o trazione, in monoblocchi con qualsiasi tipo di attacco o terminale, con qualsiasi tipo di elettrolita sia in forma liquida che a Gel che a secco, con elementi interni di qualsiasi tipo di materiale, per Gruppi Eelettrogeni, trazione, automezzi, ecc, elevata corrente di spunto, elevata resistenza ai cicli di carica e scarica, senza manutenzione, senza fuoriuscita di liquido e gas, valvole di sicurezza unidirezionali, 100% riciclabili, compreso ogni accessorio per i collegamenti elettrici, il montaggio e coprimorsetti. - batt.avviamento/trazione 12 V fino a a 220 Ah	cad	372,42	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.a - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 300 VA, aut. 10'	cad	70,81	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.b - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 600 VA, aut. 10'	cad	170,41	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.c - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 1000 VA, aut. 10'	cad	283,65	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.d - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 1200 VA, aut. 10'	cad	354,57	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.e - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 1500 VA, aut. 10'	cad	424,42	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.f - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 1800 VA, aut. 10'	cad	496,40	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.g - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 2500 VA, aut. 10'	cad	848,84	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.h - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 3000 VA, aut. 10'	cad	919,76	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
ME.04.020.0202.i - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 1800 VA, aut. 30'	cad	990,67	MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'

ME.04.020.0202.j - CAP	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gru di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. stat	Batterie al piombo di tipo ermetico per alimentazione gruppi di continuità statici monofasi - batterie gr.contin. statici 1f 2500 VA, aut. 30'	cad	1415,09		MATERIALI IMPIANTI ELETTRICI	APPARECCHIATURE PACKAGE	GRUPPI STATICI DI CONTINUITA'
MM.14.025.0010 - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico	m	0,00		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.a - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 50 mm	m	11,75		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.b - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 80 mm	m	17,65		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.c - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 100 mm	m	22,88		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.d - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 150 mm	m	42,29		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.e - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 200 mm	m	68,89		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.f - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 250 mm	m	96,36		MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE

MM.14.025.0010.g - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 300 mm	m	114,70	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.h - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 350 mm	m	141,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.i - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 400 mm	m	162,21	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.l - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 500 mm	m	203,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.m - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 600 mm	m	256,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.n - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 700 mm	m	337,37	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE
MM.14.025.0010.o - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per cotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindri	Tubi in acciaio elettrosaldati, senza rivestimento, per condotte di acqua potabile, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi DN 800 mm	m	386,16	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI SENZA RIVESTIMENTO PER ACQUA POTABILE

MM.14.028.0010 - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico	m	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.a - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 2,9 mm, DN 50 mm	m	19,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.b - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 2,9 mm, DN 65 mm	m	29,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.c - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 2,9 mm, DN 80 mm	m	34,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.d - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 3,2 mm, DN 100 mm	m	44,86	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.e - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 4,0 mm, DN 150 mm	m	58,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE

MM.14.028.0010.f - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 5,0 mm, DN 200 mm	m	74,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.g - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 5,6 mm, DN 250 mm	m	104,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.h - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 5,9 mm, DN 300 mm	m	141,20	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.i - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 6,3 mm, DN 350 mm	m	167,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.l - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 6,3 mm, DN 400 mm	m	200,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.m - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 6,3 mm, DN 450 mm	m	228,97	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE

MM.14.028.0010.n - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 6,3 mm, DN 500 mm	m	286,83	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.o - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 6,3 mm, DN 600 mm	m	356,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.p - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 7,1 mm, DN 700 mm	m	454,21	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.q - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 7,1 mm, DN 800 mm	m	519,71	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.r - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 7,1 mm, DN 900 mm	m	584,96	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.028.0010.s - CAP	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potab, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti	Tubi in acciaio elettrosaldati per condotte d'acqua potabile, rivestiti internamente con prodotti atossici e protetti all'esterno con rivestimento bituminoso di tipo pesante, con estremità a bicchiere cilindrico e/o sferico: per tubi di spessore 7,1 mm, DN 1000 mm	m	650,33	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE

MM.14.029.0010 - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate	m	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.a - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 80 mm, spessore 2.9 mm, De 88.9 mm, 6.72 kg/m	m	38,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.b - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 100 mm, spessore 3.2 mm, De 114.3 mm, 9.40 kg/m	m	49,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.c - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 125 mm, spessore 3.6 mm, De 139.7 mm, 12.96 kg/m	m	61,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.d - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 150 mm, spessore 3.6 mm, De 168.3 mm, 17.25 kg/m	m	79,97	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.e - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 200 mm, spessore 5.0 mm, De 219.1 mm, 27.76 kg/m	m	111,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE

MM.14.029.0010.f - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 250 mm, spessore 5.6 mm, De 273 mm, 38.50 kg/	m	144,20	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.g - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 300 mm, spessore 5.9 mm, De 323.9 mm, 48.39 kg/	m	170,42	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.h - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 350 mm, spessore 6.3 mm, De 355.6 mm, 56.70 kg/m	m	205,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.i - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 400 mm, spessore 6.3 mm, De 406.4 mm, 64.96 kg/m	m	235,97	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.l - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 450 mm, spessore 6.3 mm, De 457.2 mm, 73.51 kg/m	m	279,23	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.m - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 500 mm, spessore 6.3 mm, De 508 mm, 81.90 kg/m	m	314,62	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE

MM.14.029.0010.n - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 600 mm, spessore 6.3 mm, De 609.6 mm, 100.27 kg/m	m	406,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.o - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 700 mm spessore 7.1 mm, De 711.2 mm, 123.2 kg/m	m	517,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.p - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 800 mm spessore 7.1 mm, De 812.8 mm, 141.0 kg/	m	589,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.q - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 900 mm spessore 8 mm, De 914.4 mm, 178.8 kg/m	m	734,12	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.029.0010.r - CAP	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte diqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estr	Tubazioni saldate in acciaio L235 o sup., per condotte di acqua potabile, con rivestimento esterno in polietilene estruso triplo strato rinforzato ed interno in resine epossidiche, lunghezza doppia, estremità smussate: - DN 1000 mm spessore 8 mm, De 1016 mm, 198.8 kg/m	m	812,77	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO ELETTROSALDATI RIVESTITI INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE PER ACQUA POTABILE
MM.14.030.0045 - CAP	Tubazioni saldate in acciaio inox AISI 304	Tubazioni saldate in acciaio inox AISI 304	kg	7,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX
MM.14.030.0050 - CAP	Tubazioni saldate in acciaio inox AISI 316	Tubazioni saldate in acciaio inox AISI 316	kg	10,49	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX
MM.14.170.0010 - CAP	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, troncti, ecc.	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, tronchetti, ecc.	kg	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO
MM.14.170.0010.a - CAP	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, troncti, ecc.: DN fino a 150 mm	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, tronchetti, ecc.: DN fino a 150 mm	kg	8,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO

MM.14.170.0010.b - CAP	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, troncti, ecc.: DN da 175 mm a 300 mm	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, tronchetti, ecc.: DN da 175 mm a 300 mm	kg	7,15	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO
MM.14.170.0010.c - CAP	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, troncti, ecc.; DN da 350 mm a 500 mm	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, tronchetti, ecc.; DN da 350 mm a 500 mm	kg	6,74	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO
MM.14.170.0010.d - CAP	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, troncti, ecc.; DN oltre 500 mm	Pezzi speciali in acciaio: curve, riduzioni, croci, tronchetti, ecc.; DN oltre 500 mm	kg	5,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO
MM.14.170.0020 - CAP	Pezzi speciali in acciaio: selle, mensole, ecc.	Pezzi speciali in acciaio: selle, mensole, ecc.	kg	6,12	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO
MM.14.175.0030 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox	Pezzi speciali in acciaio inox	kg	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.a1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: DN fino a 150 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: DN fino a 150 mm	kg	23,69	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.a2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: DN da 175 mm a 300 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: DN da 175 mm a 300 mm	kg	21,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.a3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: DN da 350 mm a 500 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: DN da 350 mm a 500 mm	kg	19,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.a4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: DN oltre 500 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: DN oltre 500 mm	kg	17,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 2"-50 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 2"-50 mm spess. 2 mm	cad	7,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b10 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 12"-300 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 12"-300 mm spess. 2 mm	cad	235,67	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 2" 1/2-65 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 2" 1/2-65 mm spess. 2 mm	cad	11,24	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 3"-80 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 3"-80 mm spess. 2 mm	cad	15,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 3" 1/2-90 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 3" 1/2-90 mm spess. 2 mm	cad	22,48	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 4"-100 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 4"-100 mm spess. 2 mm	cad	22,67	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b6 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 5"-125 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 5"-125 mm spess. 2 mm	cad	47,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b7 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 6"-150 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 6"-150 mm spess. 2 mm	cad	60,25	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.b8 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 8"-200 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 8"-200 mm spess. 2 mm	cad	112,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.b9 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 10"-250 mm spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 10"-250 mm spess. 2 mm	cad	165,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 2"-50 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 2"-50 mm spess. 3 mm	cad	10,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c10 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 12"-300 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 12"-300 mm spess. 3 mm	cad	483,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 2" 1/2-65 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 2" 1/2-65 mm spess. 3 mm	cad	14,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 3"-80 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 3"-80 mm spess. 3 mm	cad	20,99	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 3" 1/2-90 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 3" 1/2-90 mm spess. 3 mm	cad	29,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 4"-100 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 4"-100 mm spess. 3 mm	cad	34,13	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c6 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 5"-125 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 5"-125 mm spess. 3 mm	cad	61,68	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c7 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 6"-150 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 6"-150 mm spess. 3 mm	cad	86,67	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c8 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 8"-200 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 8"-200 mm spess. 3 mm	cad	150,10	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.c9 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato:rva 90° DN 10"-250 mm spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304 da tubo saldato: curva 90° DN 10"-250 mm spess. 3 mm	cad	338,68	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 50 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	7,31	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 65 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	10,59	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 80 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	14,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 100 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	17,99	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 125 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	38,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d6 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 150 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	47,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d7 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 200 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	91,35	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.d8 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 250 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 250 mm, spess. 2 mm	cad	170,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.d9 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 300 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 300 mm, spess. 2 mm	cad	240,22	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 50 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	8,86	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 65 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	12,96	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 80 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	17,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 100 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	26,20	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 125 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	50,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e6 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 150 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	58,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e7 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 200 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	105,52	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e8 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 250 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 250 mm, spess. 3 mm	cad	225,34	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.e9 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 300 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: T DN 300 mm, spess. 3 mm	cad	320,68	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 50 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	8,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f1a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 50 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	10,29	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 65 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	12,47	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f2a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 65 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	15,70	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 80 mm, spe 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	18,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f3a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 80 mm, spe 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	23,18	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 100 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	23,22	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.f4a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 100 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	32,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 125 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	48,99	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f5a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 125 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	65,08	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f6 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 150 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	60,63	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f6a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 150 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	76,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f7 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 200 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	108,94	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f7a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 200 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	136,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f8 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 250 mm, sp. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 250 mm, spess. 2 mm	cad	198,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f8a - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 250 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 250 mm, spess. 3 mm	cad	248,63	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.f9 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 300 mm, sp. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: T DN 300 mm, spess. 3 mm	cad	317,76	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.g1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	86,20	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.g2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 200 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	78,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.g3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 250 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 250 mm, spess. 2 mm	cad	72,23	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.h1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	79,48	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.h2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 1125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 1125 mm, spess. 2 mm	cad	70,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.h3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	56,95	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.h4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 200 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	45,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.i1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	44,31	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.i2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	32,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.i3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	21,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.i4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	20,42	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.j1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	30,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.j2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	19,10	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.j3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	20,33	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.j4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	15,48	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.j5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	15,51	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.k1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	13,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.k2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	15,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.k3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	11,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.k4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	11,21	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.l1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	6,59	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.l2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	6,37	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.l3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	6,16	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.m1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	5,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.m2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	4,85	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.n - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 65 x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 65 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	3,74	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.o1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	108,07	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.o2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 200 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	97,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.o3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 30m x DN 250 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 300 mm x DN 250 mm, spess. 3 mm	cad	89,68	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.p1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	86,56	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.p2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	78,12	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.p3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	72,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.p4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 25m x DN 200 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 250 mm x DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	59,07	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.q1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	58,06	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.q2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	43,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.q3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	26,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.q4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 20m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 200 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	25,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.r1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	31,16	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.r2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	25,70	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.r3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	25,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.r4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	19,57	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.r5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 15m x DN 125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 150 mm x DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	18,13	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.s1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	21,42	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.s2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	21,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.s3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	14,98	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.s4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 12m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 125 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	13,86	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.t1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	8,88	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.t2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	8,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.t3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 10m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 100 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	8,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.u1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	6,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.u2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 80 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	6,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.v - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 65 x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 304: riduzione DN 65 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	5,19	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.w1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	110,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.w2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 200 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	110,42	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.w3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 250 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 250 mm, spess. 2 mm	cad	110,42	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.x1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	100,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.x2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 1125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 1125 mm, spess. 2 mm	cad	92,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.x3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	73,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.x4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 200 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 200 mm, spess. 2 mm	cad	58,89	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.y1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	73,37	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.y2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	43,36	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.y3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	27,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.y4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 150 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 150 mm, spess. 2 mm	cad	27,52	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.z1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	39,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.z2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	26,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.z3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	27,32	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.z4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	21,32	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.z5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 125 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 125 mm, spess. 2 mm	cad	21,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.za1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	20,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.za2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	20,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.za3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	15,29	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.za4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 100 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 100 mm, spess. 2 mm	cad	14,78	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zb1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	9,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zb2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	8,95	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zb3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 80 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 80 mm, spess. 2 mm	cad	8,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zc1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	7,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zc2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 x DN 65 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 mm x DN 65 mm, spess. 2 mm	cad	6,86	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zd - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 65 x DN 50 mm, spess. 2 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 65 mm x DN 50 mm, spess. 2 mm	cad	5,22	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.ze1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	144,27	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.ze2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 200 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	129,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.ze3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 30m x DN 250 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 300 mm x DN 250 mm, spess. 3 mm	cad	126,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zf1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	108,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zf2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 1125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 1125 mm, spess. 3 mm	cad	102,34	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zf3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	98,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zf4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 25m x DN 200 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 250 mm x DN 200 mm, spess. 3 mm	cad	79,47	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zg1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	78,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zg2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	57,55	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zg3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	36,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zg4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 20m x DN 150 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 200 mm x DN 150 mm, spess. 3 mm	cad	34,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zh1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	40,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zh2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	34,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zh3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	34,13	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zh4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	25,46	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zh5 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 15m x DN 125 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 150 mm x DN 125 mm, spess. 3 mm	cad	24,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zi1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	28,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zi2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	28,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zi3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	20,80	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zi4 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 12m x DN 100 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 125 mm x DN 100 mm, spess. 3 mm	cad	20,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX

MM.14.175.0030.zj1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	12,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zj2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	12,17	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zj3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 10m x DN 80 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 100 mm x DN 80 mm, spess. 3 mm	cad	11,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zk1 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	9,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zk2 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 x DN 65 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 80 mm x DN 65 mm, spess. 3 mm	cad	8,94	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.175.0030.zl3 - CAP	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 65 x DN 50 mm, spess. 3 mm	Pezzi speciali in acciaio inox: AISI 316: riduzione DN 65 mm x DN 50 mm, spess. 3 mm	cad	7,17	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO INOX
MM.14.180.0010 - CAP	Flange in acciaio da saldare	Flange in acciaio da saldare	kg	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE IN ACCIAIO DA SALDARE
MM.14.180.0010.a - CAP	Flange in acciaio da saldare: fino a DN 300 mm	Flange in acciaio da saldare: fino a DN 300 mm	kg	7,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE IN ACCIAIO DA SALDARE
MM.14.180.0010.b - CAP	Flange in acciaio da saldare: da DN 350 mm a DN 500 mm	Flange in acciaio da saldare: da DN 350 mm a DN 500 mm	kg	7,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE IN ACCIAIO DA SALDARE
MM.14.180.0010.c - CAP	Flange in acciaio da saldare: oltre a DN 500 mm	Flange in acciaio da saldare: oltre a DN 500 mm	kg	8,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE IN ACCIAIO DA SALDARE
MM.14.181.0010 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304	Flange in acciaio inox AISI 304		0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a1 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 50 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 50 mm	cad	56,71	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a2 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 65 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 65 mm	cad	65,41	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a3 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 80 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 80 mm	cad	74,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a4 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 100 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 100 mm	cad	90,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a5 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 125 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 125 mm	cad	112,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a6 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 150 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 150 mm	cad	147,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a7 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 200 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 200 mm	cad	199,27	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX

MM.14.181.0010.a8 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 250 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 250 mm	cad	263,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.a9 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 300 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 10 DN 300 mm	cad	316,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b1 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 50 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 50 mm	cad	57,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b2 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 65 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 65 mm	cad	65,41	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b3 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 80 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 80 mm	cad	74,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b4 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 100 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 100 mm	cad	90,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b5 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 125 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 125 mm	cad	112,02	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b6 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 150 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 150 mm	cad	147,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b7 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 200 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 200 mm	cad	209,16	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b8 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 250 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 250 mm	cad	316,85	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.b9 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 300 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: piana PFA 16 DN 300 mm	cad	388,08	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c1 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 50 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 50 mm	cad	64,48	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c2 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 65 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 65 mm	cad	75,79	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c3 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 80 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 80 mm	cad	99,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c4 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 100 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 100 mm	cad	121,99	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c5 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 125 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 125 mm	cad	175,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c6 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 150 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 150 mm	cad	226,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c7 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 200 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 200 mm	cad	349,69	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX

MM.14.181.0010.c8 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 250 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 250 mm	cad	539,14	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.c9 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 300 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 10 DN 300 mm	cad	689,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d1 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 50 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 50 mm	cad	67,47	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d2 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 65 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 65 mm	cad	75,79	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d3 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 80 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 80 mm	cad	99,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d4 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 100 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 100 mm	cad	121,99	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d5 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 125 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 125 mm	cad	175,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d6 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 150 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 150 mm	cad	226,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d7 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 200 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 200 mm	cad	349,69	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d8 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 250 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 250 mm	cad	549,46	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.181.0010.d9 - CAP	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 300 mm	Flange in acciaio inox AISI 304: cieca PFA 16 DN 300 mm	cad	786,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO INOX
MM.14.182.0010 - CAP	Flange in acciaio al carbonio	Flange in acciaio al carbonio		0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a1 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 32 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 32 mm	cad	8,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a10 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 250 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 250 mm	cad	47,44	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a11 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 300 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 300 mm	cad	54,40	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a12 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 350 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 350 mm	cad	91,08	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a13 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 400 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 400 mm	cad	115,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a2 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 40 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 40 mm	cad	9,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO

MM.14.182.0010.a3 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 50 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 50 mm	cad	11,13	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a4 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 65 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 65 mm	cad	13,03	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a5 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 80 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 80 mm	cad	13,92	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a6 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 100 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 100 mm	cad	16,95	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a7 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 125 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 125 mm	cad	22,77	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a8 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 150 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 150 mm	cad	28,72	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.a9 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 200 mm	Flange in acciaio al carbonio: piana PFA 10/16 DN 200 mm	cad	37,06	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b1 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 32 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 32 mm	cad	9,11	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b10 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 250 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 250 mm	cad	94,41	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b11 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 300 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 300 mm	cad	123,97	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b12 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 350 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 350 mm	cad	190,13	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b13 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 400 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 400 mm	cad	198,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b2 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 40 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 40 mm	cad	10,25	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b3 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 50 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 50 mm	cad	13,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b4 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 65 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 65 mm	cad	14,67	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b5 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 80 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 80 mm	cad	18,98	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b6 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 100 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 100 mm	cad	22,52	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b7 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 125 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 125 mm	cad	32,51	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO

MM.14.182.0010.b8 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 150 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 150 mm	cad	42,50	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.182.0010.b9 - CAP	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 200 mm	Flange in acciaio al carbonio: cieca PFA 10 DN 200 mm	cad	67,05	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PFA IN ACCIAIO AL CARBONIO
MM.14.183.0010.a1 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 32	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 32	cad	15,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a10 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 160	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 160	cad	95,76	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a11 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 180	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 180	cad	95,76	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a12 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 200	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 200	cad	129,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a13 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 225	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 225	cad	129,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a14 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 250	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 250	cad	195,44	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a15 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 280	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 280	cad	195,44	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a16 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 315	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 315	cad	257,43	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a17 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 355	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 355	cad	341,55	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a18 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 400	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 400	cad	417,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a2 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 40	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 40	cad	28,84	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a3 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 50	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 50	cad	29,47	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a4 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 63	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 63	cad	36,31	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a5 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 75	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 75	cad	44,12	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a6 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 90	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 90	cad	48,07	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a7 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 110	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 110	cad	59,46	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE

MM.14.183.0010.a8 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 125	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 125	cad	59,46	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.183.0010.a9 - CAP	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16e mm 140	Fornitura di flangia libera per cartella in acciaio PN 16: De mm 140	cad	72,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE LIBERE
MM.14.185.0020 - CAP	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON GIUNTO
MM.14.185.0020.a - CAP	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 80 0 mm	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 80 x 90 mm	cad	62,95	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON GIUNTO
MM.14.185.0020.b - CAP	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 1000 mm	Flangia con giunto per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 100x110 mm	cad	69,29	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON GIUNTO
MM.14.190.0030 - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.190.0030.a - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diamet50x63 mm	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 50x63 mm	cad	35,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.190.0030.b - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diamet65x75 mm	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 65x75 mm	cad	54,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.190.0030.c - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diamet80x90 mm	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 80x90 mm	cad	70,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.190.0030.d - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diamet100x110 mm	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 100x110 mm	cad	71,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.190.0030.e - CAP	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diamet150x160 mm	Flangia con raccordo K61 per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 150x160 mm	cad	98,51	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE CON RACCORDO
MM.14.195.0040 - CAP	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PLASSON
MM.14.195.0040.a - CAP	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 65x75	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 65x75 mm	cad	64,39	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PLASSON
MM.14.195.0040.b - CAP	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 80x90	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 80x90 mm	cad	72,09	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PLASSON
MM.14.195.0040.c - CAP	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 100x11m	Flangia plasson per tubi Pead UNI, PN 10: diametro 100x110 mm	cad	79,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FLANGE PLASSON
MM.14.200.0010 - CAP	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi	kg	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0010.a - CAP	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da mm a 20 mm	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da 10 mm a 20 mm	kg	5,21	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0010.b - CAP	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da mm a 28 mm	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da 22 mm a 28 mm	kg	9,70	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO

MM.14.200.0010.c - CAP	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da mm a 36 mm	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da 30 mm a 36 mm	kg	11,98	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0010.d - CAP	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro datre 36 mm	Bulloni in acciaio zincato, completi di dadi: diametro da oltre 36 mm	kg	14,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0020 - CAP	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi	kg	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0020.a - CAP	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi: diametro da 10 a 20 mm	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi: diametro da 10 mm a 20 mm	kg	12,17	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.200.0020.b - CAP	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi: diametro da 22 a 30 mm	Bulloni in acciaio inox, completi di dadi: diametro da 22 mm a 30 mm	kg	15,19	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	BULLONI IN ACCIAIO
MM.14.205.0010 - CAP	Guarnizioni in gomma telata	Guarnizioni in gomma telata	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.a - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 50 mm - DN 100 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 50 mm - DN 100 mm	cad	4,20	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.b - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 125 - DN 150 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 125 - DN 150 mm	cad	6,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.c - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 200 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 200 mm	cad	7,86	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.d - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 250 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 250 mm	cad	12,15	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.e - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 300 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 300 mm	cad	14,54	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.f - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 350 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 350 mm	cad	16,58	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.g - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 400 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 400 mm	cad	19,75	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.h - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 450 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 450 mm	cad	27,76	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.i - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 500 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 500 mm	cad	41,27	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.j - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 600 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 600 mm	cad	51,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.k - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 700 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 700 mm	cad	62,73	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0010.l - CAP	Guarnizioni in gomma telata: per DN 800 mm	Guarnizioni in gomma telata: per DN 800 mm	cad	78,69	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA

MM.14.205.0020 - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.a - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 60 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 60 mm	cad	9,44	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.b - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 65 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 65 mm	cad	9,70	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.c - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 80 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 80 mm	cad	10,08	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.d - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 100 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 100 mm	cad	11,23	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.e - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 125 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 125 mm	cad	12,76	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.f - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 150 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 150 mm	cad	15,69	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.g - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 200 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 200 mm	cad	20,80	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.h - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 250 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 250 mm	cad	21,82	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.i - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 300 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 300 mm	cad	31,77	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.j - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 350 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 350 mm	cad	35,73	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.k - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 400 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 400 mm	cad	43,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.l - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 450 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 450 mm	cad	47,52	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.m - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 500 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 500 mm	cad	73,63	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.n - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 600 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 600 mm	cad	65,68	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.o - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 800 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 800 mm	cad	320,60	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.p - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 900 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 900 mm	cad	332,30	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA
MM.14.205.0020.q - CAP	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 1000 mm	Guarnizioni in gomma con anima in acciaio: per DN 1000 mm	cad	343,93	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	GUARNIZIONI IN GOMMA

MM.14.300.0010 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusur	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura	cad	0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a1 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 50x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 50x450 mm	cad	12,81	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a10 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 400x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 400x450 mm	cad	29,89	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a11 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 450x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 450x450 mm	cad	32,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a12 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 500x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 500x450 mm	cad	35,01	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a13 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 550x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 550x450 mm	cad	37,31	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a14 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 600x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 600x450 mm	cad	39,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a15 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 650x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 650x450 mm	cad	41,84	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a16 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 700x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 700x450 mm	cad	44,41	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a17 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 750x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 750x450 mm	cad	49,53	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a18 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 800x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 800x450 mm	cad	51,24	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a19 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 900x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 900x450 mm	cad	57,21	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a2 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 80x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 80x450 mm	cad	14,52	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a20 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 1000x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 1000x450 mm	cad	61,48	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a3 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 100x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 100x450 mm	cad	15,37	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a4 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 125x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 125x450 mm	cad	17,08	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a5 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 150x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 150x450 mm	cad	18,78	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a6 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 200x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 200x450 mm	cad	19,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI

MM.14.300.0010.a7 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 250x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 250x450 mm	cad	23,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a8 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 300x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 300x450 mm	cad	25,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.a9 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 350x450 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 350x450 mm	cad	28,18	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b1 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 50x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 50x610 mm	cad	15,37	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b10 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 400x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 400x610 mm	cad	39,28	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b11 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 450x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 450x610 mm	cad	41,84	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b12 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 500x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 500x610 mm	cad	46,11	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b13 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 550x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 550x610 mm	cad	50,38	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b14 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 600x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 600x610 mm	cad	54,65	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b15 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 650x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 650x610 mm	cad	58,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b16 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 700x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 700x610 mm	cad	64,04	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b17 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 750x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 750x610 mm	cad	68,31	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b18 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 800x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 800x610 mm	cad	71,73	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b19 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 900x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 900x610 mm	cad	81,12	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b2 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 80x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 80x610 mm	cad	17,93	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b20 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 1000x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 1000x610 mm	cad	89,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b3 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 100x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 100x610 mm	cad	19,64	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b4 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 125x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 125x610 mm	cad	21,35	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI

MM.14.300.0010.b5 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 150x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 150x610 mm	cad	23,91	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b6 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 200x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 200x610 mm	cad	25,61	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b7 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 250x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 250x610 mm	cad	30,74	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b8 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 300x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 300x610 mm	cad	32,45	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0010.b9 - CAP	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusurdim. 350x610 mm	Kit termorestringente aperto completo di pezza di chiusura: dim. 350x610 mm	cad	35,87	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0020 - CAP	Nastro bituminoso	Nastro bituminoso		0,00	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0020.a - CAP	Nastro bituminoso: altezza 50 mm	Nastro bituminoso: altezza 50 mm	m	1,62	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0020.b - CAP	Nastro bituminoso: altezza 100 mm	Nastro bituminoso: altezza 100 mm	m	3,33	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0020.c - CAP	Nastro bituminoso: altezza 150 mm	Nastro bituminoso: altezza 150 mm	m	4,95	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MM.14.300.0020.d - CAP	Nastro bituminoso: altezza 200 mm	Nastro bituminoso: altezza 200 mm	m	6,66	MATERIALI IMPIANTI MECCANICI	TUBAZIONI NUDE E RIVESTITE	FASCIATURE E NASTRI
MU.01.005.0010 - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.a - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 150 mm a 300 mm, by pass 2"", peso 5 kg, lunghezza gomma 540 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	1573,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.b - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 200 mm a 400 mm, by pass 4"", peso 8 kg, lunghezza gomma 600 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	2359,67	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.c - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 296 mm a 525 mm, by pass 6"", peso 19 kg, lunghezza gomma 630 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	3146,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.d - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 350 mm a 600 mm, by pass 4"", peso 21 kg, lunghezza gomma 830 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	4326,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.e - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 350 mm a 600 mm, by pass 6"", peso 21 kg, lunghezza gomma 830 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	4457,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI

MU.01.005.0010.f - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 500 mm a 1000 mm, by pass 4"", peso 42 kg, lunghezza gomma 1150 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	6554,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.g - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 500 mm a 1000 mm, by pass 6"", peso 42 kg, lunghezza gomma 1150 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	6685,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.h - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 500 mm a 1000 mm, by pass 8"", peso 42 kg, lunghezza gomma 1150 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	6816,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.i - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 600 mm a 1200 mm, by pass 6"", peso 59 kg, lunghezza gomma 1450 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	8914,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.l - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 600 mm a 1200 mm, by pass 8"", peso 66 kg, lunghezza gomma 1450 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	9438,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.m - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 750 mm a 1500 mm, by pass 6"", peso 79 kg, lunghezza gomma 2300 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	14420,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.n - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 750 mm a 1500 mm, by pass 8"", peso 83 kg, lunghezza gomma 2300 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	15468,92	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.o - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 800 mm a 1800 mm, by pass 6"", peso 121 kg, lunghezza gomma 3000 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	20188,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.p - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 800 mm a 1800 mm, by pass 8"", peso 125 kg, lunghezza gomma 3000 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	20712,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0010.q - CAP	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato peondotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte	Fornitura di pallone otturatore con by-pass maggiorato per condotte a gravità avente corpo realizzato in gomma a forte spessore: * pannello controllo completo di valvola sovrappressione e scarico, tubo prolunga e manometro	cad	419,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020 - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.a - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 40 mm a 70 mm, peso 0,3 kg, lunghezza gomma 160 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	288,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.b - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 70 mm a 150 mm, peso 0,5 kg, lunghezza gomma 300 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	419,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI

MU.01.005.0020.c - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 96 mm a 200 mm, peso 1,4 kg, lunghezza gomma 500 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	432,61	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.d - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 145 mm a 300 mm, peso 2,6 kg, lunghezza gomma 540 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	668,57	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.e - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 196 mm a 400 mm, peso 3,6 kg, lunghezza gomma 600 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	707,90	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.f - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 288 mm a 525 mm, peso 7 kg, lunghezza gomma 630 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	1074,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.g - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 338 mm a 600 mm, peso 10 kg, lunghezza gomma 830 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	1153,61	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.h - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 438 mm a 1000 mm, peso 10 kg, lunghezza gomma 830 mm, pressione gonfiaggio 2,5 bar	cad	1153,61	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.i - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 488 mm a 100 mm, peso 20 kg, lunghezza gomma 1150 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	2752,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.l - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 600 mm a 1200 mm, peso 38 kg, lunghezza gomma 1450 mm, pressione gonfiaggio 1,5 bar	cad	4194,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.m - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 750 mm a 1500 mm, peso 75 kg, lunghezza gomma 2300 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	8389,92	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.n - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 800 mm a 1800 mm, peso 106 kg, lunghezza gomma 3000 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	12847,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.o - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * per condotte con diametro interno da 1000 mm a 2400 mm, peso 320 kg, lunghezza gomma 4000 mm, pressione gonfiaggio 1 bar	cad	29889,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.005.0020.p - CAP	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanei condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spe	Fornitura di pallone otturatore per la chiusura temporanea di condotte a gravità, corpo realizzatoin gomma a forte spessore: * pannello controllo completo di valvola sovrappressione e scarico, tubo prolunga e manometro	cad	419,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	PALLONI OTTURATORI
MU.01.100.0030 - CAP	Fondi fogna in gres ceramico	Fondi fogna in gres ceramico	m	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.a - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 15, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 15, aper.120°	m	11,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.b - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 20, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 20, aper.120°	m	12,78	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI

MU.01.100.0030.c - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 25, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 25, aper.120°	m	43,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.d - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 30, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 30, aper.120°	m	49,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.e - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 35, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 35, aper.120°	m	24,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.f - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 40, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 40, aper.120°	m	76,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.g - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 45, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 45, aper.120°	m	31,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.h - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 50, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 50, aper.120°	m	127,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.i - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 60, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 60, aper.120°	m	177,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.j - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 70, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 70, aper.120°	m	72,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.k - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 15, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 15, aper.180°	m	35,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.l - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 20, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 20, aper.180°	m	37,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.m - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 25, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 25, aper.180°	m	43,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.n - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 30, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 30, aper.180°	m	49,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.o - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 35, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 35, aper.180°	m	65,19	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.p - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 40, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 40, aper.180°	m	76,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.q - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 45, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 45, aper.180°	m	43,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.r - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 50, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 50, aper.180°	m	127,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.s - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 60, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 60, aper.180°	m	177,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.100.0030.t - CAP	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 70, aper0°	Fondi fogna in gres ceramico diametro interno cm 70, aper.180°	m	103,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	INNESTI
MU.01.150.0080 - CAP	Mattonelle in gres dimensioni cm 20x10x1,5 (rosso) dimensi cm 20x10x1,5 (rosso)	Mattonelle in gres dimensioni cm 20x10x1,5 (rosso) dimensioni cm 20x10x1,5 (rosso)	mq	38,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI
MU.01.150.0085 - CAP	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 22x1,3 spess. min. cm 1,3	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 24x12x1,3 spess. min. cm 1,3	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI
MU.01.150.0085.a - CAP	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 22x1,3 spess. min. cm 1,3	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 24x12x1,3 spess. min. cm 1,3	cad	1,08	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI
MU.01.150.0085.b - CAP	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 22x1,5 spess. min. cm 1,5	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 24x12x1,5 spess. min. cm 1,5	cad	1,12	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI
MU.01.150.0085.c - CAP	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 22x1,7 spess. min. cm 1,7	Mattonelle in gres ceramico per fognature dimensioni cm 24x12x1,7 spess. min. cm 1,7	cad	1,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI
MU.01.150.0090 - CAP	Piastrelle in gres, di colore rosso dello spessore di mm 0 dimensioni cm 7,5x15 - a superficie liscia	Piastrelle in gres, di colore rosso dello spessore di mm 9-10 dimensioni cm 7,5x15 - a superficie liscia	mq	43,33	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	RIVESTIMENTI

MU.01.650.0010 - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 316, tenuta idraulica 5 m	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.a - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 316, tenuta idraulica 5 m: DN 100 mm	cad	1337,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.b - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 110 mm	cad	1389,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.c - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 125 mm	cad	1415,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.d - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 316, tenuta idraulica 5 m: DN 150 mm	cad	1520,67	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.e - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 200 mm	cad	3303,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.f - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 225 mm	cad	3749,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.g - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 250 mm	cad	4326,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.h - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 280 mm	cad	4326,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.i - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 300 mm	cad	5768,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.j - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 350 mm	cad	7865,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.k - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 400 mm	cad	10251,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.l - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 450 mm	cad	10854,46	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0010.m - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 500 mm	cad	13030,59	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.n - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 600 mm	cad	15468,92	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.o - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 700 mm	cad	21105,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.p - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 750 mm	cad	22285,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.q - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 800 mm	cad	23596,65	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.r - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 900 mm	cad	27529,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.s - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1000 mm	cad	36836,99	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.t - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1100 mm	cad	47455,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.u - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1200 mm	cad	63710,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.v - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1400 mm	cad	90716,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.w - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1500 mm	cad	116410,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0010.x - CAP	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flussda inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibi	Valvola antiriflusso in gomma del tipo azionato dal flusso, da inserire all'interno di una condotta, il corpo flessibile deve essere costruito in un unico pezzo di gomma contenuto all'interno di un guscio in acciaio inox AISI 304, tenuta idraulica 5 m: DN 1600 mm	cad	136860,57	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050 - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0050.a - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 200 mm	cad	812,77		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.b - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 250 mm	cad	1310,93		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.c - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 300 mm	cad	1442,02		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.d - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 400 mm	cad	1966,39		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.e - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 500 mm	cad	2884,04		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.f - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 600 mm	cad	3408,41		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.g - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 800 mm	cad	6030,26		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.h - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 1000 mm	cad	8127,74		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.i - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 1200 mm	cad	13109,25		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.j - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 1400 mm	cad	19663,88		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0050.k - CAP	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rorzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AI	Valvola antiriflusso fine linea costruita in poliestere rinforzato e gel-cot isoftalico, metallerie in acciaio inox AISI 316 , flangiata per accoppiamento a parete verticale ; battente inclinato ; tenuta idraulica 1 bar ; guarnizione di tenuta in EPDM: DN 1500 mm	cad	21236,99		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.a1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 20 cm a 30 cm, altezza passaggio da 20 cm a 30 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 100 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	3932,78	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.a2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 20 cm a 30 cm, altezza passaggio da 20 cm a 30 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	4090,09		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.b1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 30 cm a 50 cm, altezza passaggio da 30 cm a 50 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 100 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	4981,52		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.b2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 30 cm a 50 cm, altezza passaggio da 30 cm a 50 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	5846,73		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.c1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 50 cm a 70 cm, altezza passaggio da 50 cm a 70 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 100 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	6528,41		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.c2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 50 cm a 70 cm, altezza passaggio da 50 cm a 70 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	7498,49		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.d1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 70 cm a 100 cm, altezza passaggio da 70 cm a 100 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	9386,22		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.d2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 70 cm a 100 cm, altezza passaggio da 70 cm a 100 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	10802,02		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.e1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 100 cm a 120 cm, altezza passaggio da 100 cm a 120 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	10802,02		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.e2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 100 cm a 120 cm, altezza passaggio da 100 cm a 120 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	13004,38		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0100.f1 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 120 cm a 150 cm, altezza passaggio da 120 cm a 150 cm, quota fondo foro-piano calpestio 250 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	13790,93		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0100.f2 - CAP	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304n le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamier	Paratoia piana per foro a parete in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 5mm o superiroe con fori di fissaggio al fondovasca o alla parete; - guide laterali a ""S"" di spessore 5mm o superiore per il fissaggio del telaio alla parete; - prolunga guide laterali a ""U"" di spessore 5mm o superiore e di lunghezza sufficiente ad uscire dal - piano di calpestio di 80cm; - soglia superiore con profilo a ""b"" di spessore 5mmo superiore per la tenuta idraulica su 4 lati e il - fissaggio del telaio alla parete; - rompitratta con profilo a ""b"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce - libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la - spinta / il tiro dell'attuatore di manovra e fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente - dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza passaggio da 120 cm a 150 cm, altezza passaggio da 120 cm a 150 cm, quota fondo foro-piano calpestio 250 cm, altezza battente a paratoia chiusa 400 cm, n°4 lati di tenuta, n°2 sensi di tenuta	cad	17513,96		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata.	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.a1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 50 cm a 70 cm, altezza canale 70 cm, quota fondo foro-piano calpestio 70 cm, altezza battente a paratoia chiusa 70 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	5086,39	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.a2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 50 cm a 70 cm, altezza canale 150 cm, quota fondo foro-piano calpestio 150 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	7786,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.b1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 70 cm a 100 cm, altezza canale 100 cm, quota fondo foro-piano calpestio 100 cm, altezza battente a paratoia chiusa 100 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	8153,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.b2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 70 cm a 100 cm, altezza canale 150 cm, quota fondo foro-piano calpestio 150 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	9386,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.c1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 100 cm a 120 cm, altezza canale 120 cm, quota fondo foro-piano calpestio 120 cm, altezza battente a paratoia chiusa 120 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	9517,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.c2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 100 cm a 120 cm, altezza canale 200 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 200 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	12584,88	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.d1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 120 cm a 150 cm, altezza canale 150 cm, quota fondo foro-piano calpestio 150 cm, altezza battente a paratoia chiusa 150 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	12781,52		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.d2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Larghezza canale da 120 cm a 150 cm, altezza canale 200 cm, quota fondo foro-piano calpestio 200 cm, altezza battente a paratoia chiusa 200 cm, n°3 lati di tenuta, n°1 senso di tenuta	cad	14892,11		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.e1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Extraprezzo per l'allungamento delle guide a U in caso il piano di calpestio sia più alto rispetto a quanto indicato, ogni 150-180 cm viene inserito un rompitratta per impedire la flessione dell'asta di manovra: da 20 a 70 cm	cad	891,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.e2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Extraprezzo per l'allungamento delle guide a U in caso il piano di calpestio sia più alto rispetto a quanto indicato, ogni 150-180 cm viene inserito un rompitratta per impedire la flessione dell'asta di manovra: da 70 a 100 cm	cad	1127,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.e3 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Extraprezzo per l'allungamento delle guide a U in caso il piano di calpestio sia più alto rispetto a quanto indicato, ogni 150-180 cm viene inserito un rompitratta per impedire la flessione dell'asta di manovra: da 100 a 150 cm	cad	2045,04		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0110.f1 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Extraprezzo per l'attuatore manuale di manovra. Include la vite trapezia appositamente dimensionata per impedirne la deformazione plastica in caso di spinta eccessiva da parte dell'operatore: larghezza passaggio da 20 a 100 cm, n°1 gruppo composto da n°1 riduttore RK03 , n°1 copristelo in acciaio inox AISI 304 , n°1 volantino diam. 500, n°1 vite diam. 40x7 TPG Sx. AISI 304, n°1 filettatura chiocciola riduttore, n°1 piastra d'attacco riduttore al telaio paratoia da mm 180x200x20 sp.	cad	1546,89		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0110.f2 - CAP	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con leguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera press	Paratoia piana per canale in acciaio inox AISI 304 con le seguenti caratteristiche: telaio realizzato in lamiera pressopiegata costituito da: - piastra di fondo di spessore 10mm o superiore con fori di fissaggio al piano di scorrimento del canale; - guide laterali a ""U"", da inghisare nel getto mediante cemento a espansione, aventi spessore 5mm o superiore e di lunghezza tale da uscire dal piano di calpestio di 80cm; - rompitratta con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore e collare in polipropilene per ridurre la luce libera dell'asta di manovra ed evitarne l'instabilità dovuta al carico di punta; - controcunei Ø 35mm o superiore per lo schiacciamento della guarnizione in caso di tenuta a 2 sensi; - travi superiori con profilo a ""U"" di spessore 5mm o superiore debitamente rinforzate per reggere la spinta / il tiro dell'attuatore di manovra, fissate alle guide tramite bulloni adeguatamente dimensionati; scudo realizzato in lamiera spessore 5mm o superiore con bordi laterali pressopiegati e fori filettati per il fissaggio delle guarnizioni e dei pattini di scorrimento e rinforzi orizzontali e verticali con profilo a ""U"" di spessore 5 mm o superiore; cunei di spinta di spessore 15mm o superiore per lo schiacciamento delle guarnizioni laterali e superiore in posizione di completa chiusura; pattini di scorrimento in ottone OT58; guarnizione di fondo realizzata in EPDM 60 Shore con profilo rettangolare con schiacciamento massimo di 6mm guarnizione laterale e superiore (tenuta su 4 lati) realizzata in EPDM 60 Shore con profilo a nota musicale cava con schiacciamento massimo di 8mm; Piatti di fissaggio guarnizione di spessore 6mm o superiore realizzati in acciaio inox con fori per viti a testa svasata. Extraprezzo per l'attuatore manuale di manovra. Include la vite trapezia appositamente dimensionata per impedirne la deformazione plastica in caso di spinta eccessiva da parte dell'operatore: larghezza passaggio da 100 a 150 cm, n°1 gruppo composto da n°1 riduttore RK03 , n°1 copristelo in acciaio inox AISI 304 , n°1 volantino diam. 500, n°1 vite diam. 40x7 TPG Sx. AISI 304, n°1 filettatura chiocciola riduttore, n°1 piastra d'attacco riduttore al telaio paratoia da mm 180x200x20 sp.	cad	2149,92		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.a1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 300x300 mm	cad	3487,06		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.a2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 300x400 mm	cad	3880,34		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.a3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 300x500 mm	cad	4326,05		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.b1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 400x300 mm	cad	4129,41		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.b2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 400x400 mm	cad	4470,25		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0150.b3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 400x500 mm	cad	5060,17	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.b4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 400x600 mm	cad	5466,56	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.c1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 500x400 mm	cad	5309,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.c2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 500x500 mm	cad	5623,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.c3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 500x600 mm	cad	6279,33	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.c4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 500x700 mm	cad	6725,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.d1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim.600x500 mm	cad	6593,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.d2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 600x600 mm	cad	7262,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.d3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 600x700 mm	cad	7629,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.d4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 600x800 mm	cad	8140,84	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.e1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 700x600 mm	cad	7983,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.e2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 700x700 mm	cad	8494,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.e3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: - dim. 700x800 mm	cad	9110,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0150.e4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 700x900 mm	cad	9595,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.f1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 800x700 mm	cad	9517,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.f2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 800x800 mm	cad	10028,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.f3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 800x900 mm	cad	10697,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.f4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 800x1000 mm	cad	11208,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.g1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 900x800 mm	cad	11155,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.g2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 900x900 mm	cad	11798,33	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.g3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 900x1000 mm	cad	12388,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.g4 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 900x1200 mm	cad	13515,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.h1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 1000x900 mm	cad	12886,39	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.h2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 1000x1000 mm	cad	13633,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.h3 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 1000x1200 mm	cad	14787,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0150.i1 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 1200x1000 mm	cad	16111,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0150.i2 - CAP	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inodabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse	Griglia a cestello con paratoia integrata, in acciaio inossidabile AISI 304 con barre in tondino circolare, interasse tra le barre 50 mm, lunghezza barre DN forox3, completa di guide: dim. 1200x1200 mm	cad	17579,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200 - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.a - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 50 mm	cad	881,19	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.b - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 65 mm	cad	919,56	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.c - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 80 mm	cad	978,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.d - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 100 mm	cad	917,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.e - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 125 mm	cad	1257,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.f - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 150 mm	cad	1280,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.g - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 200 mm	cad	1488,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.h - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 250 mm	cad	2340,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.i - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 300 mm	cad	3171,39	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE

MU.01.650.0200.j - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 350 mm	cad	4786,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.01.650.0200.k - CAP	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: *ppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidi	Valvola a ghigliottina con le seguenti caratteristiche: * doppio corpo in ghisa rivestita in epossidico; * tenuta bidirezionale, corpo e angoli autoflussanti; * comando manuale con volantino in acciaio; * lama AISI 304, tenuta trasversale ripristinabile con valvola in esercizio; * tenuta in NBR; * carter superiore in acciaio verniciato. - DN 400 mm	cad	6392,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER FOGNATURE	APPARECCHIATURE
MU.04.010.0050 - CAP	Emulsioni bituminose sfuse: in autocisterne termiche	Emulsioni bituminose sfuse: in autocisterne termiche	t	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	EMULSIONI - BITUMI - GEOGRIGLIE
MU.04.010.0050.a - CAP	Emulsioni bituminose sfuse: in autocisterne termiche: emuone bituminosa acida al 55% di bitume	Emulsioni bituminose sfuse: in autocisterne termiche: emulsione bituminosa acida al 55% di bitume	t	990,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	EMULSIONI - BITUMI - GEOGRIGLIE
MU.04.010.0050.b - CAP	Emulsioni bituminose sfuse: in fusti da 2 q.li.: emulsionituminosa acida al 55% di bitume	Emulsioni bituminose sfuse: in fusti da 2 q.li.: emulsione bituminosa acida al 55% di bitume	t	1298,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	EMULSIONI - BITUMI - GEOGRIGLIE
MU.04.120.0470 - CAP	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomae e pavimentazioni	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni		0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CONGLOMERATI BITUMINOSI
MU.04.120.0470.a - CAP	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomae e pavimentazioni: tipo base, tout venant, 1,8 t/m^3 circa	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni: tipo base, tout venant, 1,8 t/m^3 circa, 3,5/4,5% bitume su inerti	100 kg	12,70	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CONGLOMERATI BITUMINOSI
MU.04.120.0470.b - CAP	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomae e pavimentazioni: tipo binder, pezzatura 5 ÷ 15 mm 1,7 t	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni: tipo binder, pezzatura 5 ÷ 15 mm 1,7 t/m^3 circa, 4,5/5,5% bitume su inerti	100 kg	13,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CONGLOMERATI BITUMINOSI
MU.04.120.0470.c - CAP	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomae e pavimentazioni: tappeto di usura, pezzatura 0-15mm,	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni: tappeto di usura, pezzatura 0 - 15 mm, 1,8 t/m^3 circa, 5,5/6,5% bitume su inerti	100 kg	15,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CONGLOMERATI BITUMINOSI
MU.04.120.0470.d - CAP	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomae e pavimentazioni: tipo plastico per uso invernale	Conglomerato bituminoso a caldo per intasamenti, risagomature e pavimentazioni: tipo plastico per uso invernale	100 kg	27,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CONGLOMERATI BITUMINOSI
MU.04.145.0020 - CAP	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettanare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Cla	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettangolare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Classe di esposizione XC2. Dimensioni: - spessore in sommità 120 mm, spessore base d'appoggio 150 mm, altezza 250 mm, lunghezza 1000 mm	cad	19,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CORDOLI IN CALCESTRUZZO
MU.04.145.0020.a - CAP	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettanare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Cla	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettangolare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Classe di esposizione XC2. elemento speciale con diversi raggi di curvatura	cad	59,17	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CORDOLI IN CALCESTRUZZO
MU.04.145.0020.b - CAP	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettanare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Cla	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettangolare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Classe di esposizione XC2. elemento speciale a squadra	cad	59,92	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CORDOLI IN CALCESTRUZZO
MU.04.145.0020.c - CAP	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettanare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Cla	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettangolare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Classe di esposizione XC2. elemento speciale a bocca di lupo	cad	52,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CORDOLI IN CALCESTRUZZO
MU.04.145.0020.d - CAP	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettanare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Cla	Cordolo in calcestruzzo con sezione trapezoidale o rettangolare realizzati con il metodo della vibro-compressione. Classe di esposizione XC2. elemento speciale di transizione tra superfici di quota diversa	cad	46,12	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	CORDOLI IN CALCESTRUZZO

MU.04.180.0045 - CAP	Griglia con telaio quadrangolare di fabbricazione Europeanforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50, realizzata in	Griglia con telaio quadrangolare di fabbricazione Europea conforme allarticolo 137 comma 2 del D.Lgs 50, realizzata interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe D 400 della norma EN 124:2015 (EN 124-1 + EN 124-2) con carico di rottura > 400kN, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2015, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001:2018 e con auto-dichiarazione ambientale, certificata di terza parte secondo ISO14021:2016, attestante il contenuto minimo di almeno l 80% di materia prima proveniente da processo di riciclo e conseguentemente conforme ai criteri ambientali minimi (CAM), composta da: griglia quadrangolare 553 x 556 mm. con alveoli di forma e posizionamento radiale, superficie a rilievi antisdrucciolo in ghisa; telaio quadrangolare di ingombro 640 x 640 mm, altezza 100 mm, profondità dincastro non inferiore a 75 mm e luce netta 500 x 500 mm., munito di due guarnizioni in polietilene antirumore e antibasculamento, in corrispondenza dei lati di appoggio della griglia; rivestimenti protettivo con vernice idrosolubile di colore nero non tossica; peso complessivo Kg 55.	cad	282,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	GRIGLIE IN GHISA SFEROIDALE
MU.04.180.0046 - CAP	Caditoia per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a normNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250 costitui	Caditoia per bordo marciapiede in ghisa sferoidale a norma UNI ISO 1083, conforme alla UNI EN 124 Classe C250 costituita da telaio con altezza della parte marciapiede variabile tra 110 e 160 mm (maxi regolabile) e griglia con articolazione a ventaglio sul lato carreggiata con sistema di bloccaggio ad incastro elastico sul telaio che ne impedisca lapertura accidentale, e profilo filtrante rialzato. Superficie di scarico 7 dm2. Composta da: * telaio dim. 640x750 mm; * luce dim. 540x540 mm * peso 94 kg	cad	892,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI PER STRADE	GRIGLIE IN GHISA SFEROIDALE
MU.10.020.0020 - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.a - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 40 mm	cad	136,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0020.b - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 50 mm	cad	160,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.c - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 65 mm	cad	197,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.d - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 80 mm	cad	230,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0020.e - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 100 mm	cad	271,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.f - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 125 mm	cad	433,82	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.g - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	473,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0020.h - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	809,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.i - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	1264,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.j - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	1772,70	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0020.k - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	2621,85	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.l - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	3772,84	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.m - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	5081,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0020.n - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	6122,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0020.o - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 10	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo piatto a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	10908,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030 - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0030.a - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 40 mm	cad	150,74		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.b - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 50 mm	cad	173,47		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.c - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 65 mm	cad	216,14		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0030.d - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 80 mm	cad	244,59	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.e - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 100 mm	cad	281,69	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.f - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 125 mm	cad	452,37	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0030.g - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	544,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.h - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	917,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.i - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	1448,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0030.j - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	1977,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.k - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	3165,88	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.l - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	4524,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0030.m - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	6004,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.n - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	6978,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0030.o - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	12042,16	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0040 - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.a - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 40 mm	cad	230,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.b - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 50 mm	cad	240,26	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0040.c - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 65 mm	cad	297,15		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.d - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 80 mm	cad	341,21		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.e - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 100 mm	cad	455,93		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0040.f - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 125 mm	cad	690,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.g - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	767,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.h - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	1402,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE

MU.10.020.0040.i - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	2184,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.020.0040.j - CAP	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo mato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 107	Fornitura di saracinesca flangiata a corpo ovale a cuneo gommato, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 1074 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN1171, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 15; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo, cappello e struttura del cuneo realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; cuneo rivestito interamente in gomma vulcanizzata EPDM secondo norma EN681, dotato di guide di antifrizione in nylon; albero di manovra rullato a caldo realizzato in acciaio inox EN1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; madrevite realizzata in bronzo-alluminio secondo norma EN1982; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; boccola di tenuta in ottone secondo norma EN1982; rondella antifrizione in POM; o-ring in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato 8.8; volantino in lamiera di acciaio di colore nero; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	3010,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SARACINESCHE
MU.10.025.0010 - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 0,60 m	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0010.a - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 0,60 m: - saracinesca da DN 40 mm a DN 150 mm	cad	86,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0010.b - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 0,60 m: - saracinesca DN 200 mm	cad	138,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0010.c - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 0,60 m: - saracinesca da DN 250 mm a DN 350 mm	cad	235,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0015 - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 1 m:	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE

MU.10.025.0015.a - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 1 m: - saracinesca da DN 400 mm a DN 450 mm	cad	321,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0015.b - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 1 m: - saracinesca DN 500 mm	cad	419,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0015.c - CAP	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo drotezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di	Asta di manovra fissa per saracinesche completa di tubo di protezione in PVC, collegamento alla valvola, profondità di interramento pari a 1 m: - saracinesca DN 600 mm	cad	812,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020 - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.a - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca da DN 40 mm a DN 150 mm	cad	24,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.b - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca DN 150 mm	cad	38,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.c - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca da DN 200 mm a DN 300 mm	cad	51,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.d - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca DN 350 mm	cad	114,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.e - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca da DN 400 mm a DN 500 mm	cad	131,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0020.f - CAP	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbo di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca	Volantino di manovra per saracinesche in acciaio al carbonio di colore nero con rivestimento epossidico: - saracinesca DN 600 mm	cad	147,48	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0030 - CAP	Cappellotto superiore in ghisa	Cappellotto superiore in ghisa	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0030.a - CAP	Cappellotto superiore in ghisa: - saracinesca da DN 40 mmDN 300 mm	Cappellotto superiore in ghisa: - saracinesca da DN 40 mm a DN 300 mm	cad	19,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0030.b - CAP	Cappellotto superiore in ghisa: - saracinesca da DN 350 m DN 600 mm	Cappellotto superiore in ghisa: - saracinesca da DN 350 mm a DN 600 mm	cad	39,33	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0040 - CAP	Chiave di manovra a T con quadro da 27	Chiave di manovra a T con quadro da 27	cad	162,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE
MU.10.025.0050 - CAP	Chiusino telescopico per saracinesche in ghisa con coperc con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superfic	Chiusino telescopico per saracinesche in ghisa con coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica e superficie esposta antiscivolo, diametro telaio 250 mm	cad	112,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	ACCESSORI PER SARACINESCHE

MU.10.035.0010 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.a - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	1542,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	1856,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0010.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	2560,26	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	2895,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	3631,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0010.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	4930,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	5649,28	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	7986,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0010.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	10779,08	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 700 mm	cad	14004,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 800 mm	cad	17906,38	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0010.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 900 mm	cad	23809,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0010.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 1000 mm	cad	28268,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0020.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	3443,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	4200,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	6080,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0020.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	6926,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	8936,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	12308,12	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0020.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	14123,19	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	19605,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 700 mm	cad	23541,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0020.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 800 mm	cad	33387,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 900 mm	cad	48833,61		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0020.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, compl	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con riduttore ad ingranaggi e volantino, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; struttura del riduttore realizzata in ghisa sferoidale secondo norma EN1563; riduttore completo di flangia di predisposizione per la motorizzazione, secondo Norma ISO5210, e di volantino; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 1000 mm	cad	56999,86		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0030 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.a - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	4050,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	4364,51	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0030.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	5067,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	5403,45	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	6139,37	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0030.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	7438,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	8156,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	10494,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0030.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	13286,78		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 700 mm	cad	17328,16		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 800 mm	cad	21230,39		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0030.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 900 mm	cad	27133,22		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0030.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 16, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 1000 mm	cad	31592,04		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0040.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	5950,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	6708,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	8588,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0040.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	9434,01		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	11443,88		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 450 mm	cad	15632,14		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0040.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	17447,20		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 600 mm	cad	22929,50		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 700 mm	cad	26865,75		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.035.0040.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 800 mm	cad	36711,02		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 900 mm	cad	53864,47		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA
MU.10.035.0040.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio ecceico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di ce	Fornitura di valvola a farfalla biflangiata a doppio eccentrico, con attuatore elettrico on-off, PN 25, completa di certificazione di prodotto EN 593 ed attestato di conformità al DM174 rilasciati da ente terzo, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 14; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e disco realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; sede di tenuta sul corpo ricavata mediante saldatura e realizzata in acciaio inox; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; anello premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; connessione tra alberi di manovra e disco realizzata con sistema a profilo poligonale, disco con mozzi chiusi; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 1000 mm	cad	62030,72		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE FARFALLA BIFLANGIATA

MU.10.060.0010 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0010.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	6074,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0010.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	6350,12		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0010.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	6659,50		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0010.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 100 mm	cad	6908,57	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0010.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	8368,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0010.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	8944,44		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0010.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	10749,59		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0010.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	13804,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0010.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limita	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di limitazione e controllo della portata e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	19826,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0020 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0020.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	5850,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0020.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	6080,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0020.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	6253,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0020.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	6591,33		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0020.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	8000,58		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0020.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	8528,88	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0020.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	9961,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0020.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	12199,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0020.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	15029,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0030 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0030.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	4239,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0030.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	4468,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0030.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	4641,99	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0030.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	4981,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0030.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	6373,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0030.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	6895,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0030.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	8328,31	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0030.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	10566,06		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0030.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di contro	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di controllo livello massimo e minimo a galleggiante, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	16720,85		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0040 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0040.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	3348,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0040.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	3577,51	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0040.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	3749,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0040.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	4090,09		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0040.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	5482,29		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0040.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	6004,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0040.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	7438,19	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0040.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	9674,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0040.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno/sfioro pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	14863,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0050 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0050.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	3348,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0050.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	3570,96		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0050.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	3750,56		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0050.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	4090,09		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0050.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	5475,73		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0050.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	6005,35		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0050.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	7438,19		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0050.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	9673,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0050.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	14850,16	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0051 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 50	cad	3730,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 65	cad	4051,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 80	cad	4338,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 100	cad	4703,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 125	cad	6168,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 150	cad	6718,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0051.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 200	cad	8204,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 250	cad	10531,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0051.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle, non ritorno idraulico. - Valvola realizzata secondo Norme EN1074-1 ed EN1074-5. - Flange secondo Norma EN1092-2. - Collaudi idraulici secondo Norma EN12266-1. - Circuito pilota realizzato interamente in acciaio AISI 316, compresi piloti gruppo/i filtro ad Y, regolatore/i di velocità. - Completa di indicatore visivo di posizione in acciaio inox AISI 316 e 2 manometri. DN 300	cad	15964,30	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0052 - CAP	Extra costo per funzione di sostegno pressione minima a me	Extra costo per funzione di sostegno pressione minima a monte	cad	1063,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0060 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0060.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	4129,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0060.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	4358,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0060.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	4538,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0060.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	4877,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0060.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	6287,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0060.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	6815,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0060.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	8241,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0060.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	10480,85	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0060.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzi	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle e sostegno della pressione di monte, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	15748,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0070 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0070.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	6942,66		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0070.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	7172,07		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0070.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	7343,80		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0070.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	7684,64		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0070.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	9070,29		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0070.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	9599,90		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0070.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	11031,43		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0070.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	13269,18		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0070.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezion	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sezionamento piezometrica, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	18836,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0080 - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0080.a - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 50 mm	cad	8771,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0080.b - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 65 mm	cad	9000,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0080.c - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 80 mm	cad	9175,16	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0080.d - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 5100 mm	cad	9512,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0080.e - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 125 mm	cad	10921,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0080.f - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 150 mm	cad	11452,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0080.g - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 200 mm	cad	12883,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.060.0080.h - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 250 mm	cad	15120,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA

MU.10.060.0080.i - CAP	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membranael tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sosteg	Fornitura di valvola automatica di regolazione a membrana, del tipo a singola camera, PN 10/16, con funzione di sostegno della pressione di monte e controllo livello massimo e minimo con pilota di altitudine, conforme alla norma EN1074-1, EN1074-5 e DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; stelo del gruppo otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) e guidato alle due estremità, superiore per mezzo di opportuna boccola avvitata nel coperchio dalla parte superiore e nella parte inferiore direttamente nella sede di tenuta valvola in zona sottoposta a passaggio in velocità del fluido in modo da ottenere effetto autopulente; boccola di guida superiore estraibile dallalto, realizzata in bronzo marino ASTM B61; sede di tenuta realizzata in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316); premi guarnizione realizzato in acciaio inox EN 1.4401 (AISI 316); otturatore realizzato in acciaio verniciato o ghisa sferoidale GJS400-15; disco membrana realizzato in acciaio verniciato; guarnizione di tenuta realizzata in gomma EPDM; membrana realizzata in gomma NBR rinforzata in nylon; tenuta statica tra sede e corpo valvola a mezzo o-ring realizzato in gomma EPDM; o-ring di tenuta tra stelo e otturatore realizzati in gomma NBR; dado del gruppo mobile tipo autobloccante realizzato in acciaio inox A2-70, molla realizzata in acciaio inox EN1.4310 (AISI 302); viteria realizzata in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded con spessore minimo 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pilota e componenti in AISI 316; indicatore visivo di posizione in AISI 316; tubi in AISI 316; raccordi a compressione in AISI 316; raccordi in AISI 316; valvole a sfera in ottone nichelato; completa di indicatore visivo di posizione in AISI 316 e manometro/i con valvola di scarico a 3 vie: - DN 300 mm	cad	20877,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE AUTOMATICHE DI REGOLAZIONE A MEMBRANA
MU.10.065.0010 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.a - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 40 mm	cad	86,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0010.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 50 mm	cad	90,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 65 mm	cad	113,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 80 mm	cad	132,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0010.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 100 mm	cad	185,37	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 125 mm	cad	263,45	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 150 mm	cad	339,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0010.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 200 mm	cad	555,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 250 mm	cad	1057,35	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 300 mm	cad	1523,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0010.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 350 mm	cad	1684,54	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 400 mm	cad	2308,54	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 450 mm	cad	3021,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0010.n - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 500 mm	cad	3700,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0010.o - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, coeta di certificazione da ente terzo relativo alla conformi	Fornitura di valvola a farfalla centrica Wafer, PN 16, completa di certificazione da ente terzo relativo alla conformità al D.M174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 600 mm	cad	6110,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0020.a - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 40 mm	cad	92,61	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 50 mm	cad	101,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 65 mm	cad	120,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0020.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 80 mm	cad	147,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 100 mm	cad	235,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 125 mm	cad	316,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0020.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 150 mm	cad	393,78	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 200 mm	cad	763,75	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 250 mm	cad	1390,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0020.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 300 mm	cad	2073,26	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.k - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 350 mm	cad	2160,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.l - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 400 mm	cad	3171,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0020.m - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 450 mm	cad	4167,43		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.n - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 500 mm	cad	4847,80		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0020.o - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, compa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug, PN 16, completa di Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 316) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C: - DN 600 mm	cad	8039,90		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0100 - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.a - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 40 mm	cad	1132,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.b - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 50 mm	cad	1141,82	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0100.c - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 65 mm	cad	1161,48	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.d - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 80 mm	cad	1190,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.e - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 100 mm	cad	1422,35	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0100.f - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 125 mm	cad	1643,90		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.g - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 150 mm	cad	1853,65		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.h - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 200 mm	cad	2825,04		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0100.i - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 250 mm	cad	4752,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0100.j - CAP	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, conrtificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M	Fornitura di valvola a farfalla centrica Lug , PN 16, con Certificazione da ente terzo relativa alla conformità al D.M.174, realizzata secondo norme EN593, EN1074-1 ed EN1074-2, completa di: * attuatore pneumatico a semplice effetto * box di fine corsa in tecnopolimero IP67 con contatti elettromeccanici e indicatore visivo 3D * riduttore per azionamento manuale di emergenza a volantino disinseribile; caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 20; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; flangia superiore di accoppiamento secondo norma ISO5211; corpo realizzato in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio inox EN1.4401 (AISI 304) secondo norma EN10088; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma NBR o EPDM secondo norma EN681; alberi di manovra realizzati in acciaio inox EN 1.4021 (AISI 420) secondo norma EN10088-3; boccole antifrizione in PTFE; o-ring in NBR; valvole con comando a leva dal DN 40 mm a DN 200 mm; valvole con comando a riduttore di sforzo e volantino da DN 250 mm a DN 600 mm; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio EPDM < 120°C. - DN 300 mm	cad	5475,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.a - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 65 PN16	cad	414,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.b - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 80 PN16	cad	423,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.c - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 100 PN16	cad	479,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA

MU.10.065.0200.d - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 125 PN16	cad	657,24		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.e - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 150 PN16	cad	698,15		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.f - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 200 PN16	cad	1153,20		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.g - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 250 PN16	cad	2079,57		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.h - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 300 PN16	cad	2483,96		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.065.0200.i - CAP	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a falla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta	Fornitura, ogni onere compreso, di valvole pneumatiche a farfalla PN16/10 (compresi attuatori) tipo ad azione diretta e semplice effetto con N.2 micro interruttori di fine corsa e volantino o leva per manovra manuale, aria apre e/o aria chiude. Corpo in ghisa sferoidale GGG40, lente e albero in acciaio inox oppure lente in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico e albero in acciaio inox (i due fine corsa servono per i segnali fine chiusura o apertura): - DN 350 PN16	cad	4899,11		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE A FARFALLA
MU.10.070.0010 - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C.	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0010.a - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 50 mm	cad	209,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.b - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 65 mm	cad	264,99	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.c - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 80 mm	cad	332,56	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.d - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 100 mm	cad	423,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.e - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 125 mm	cad	622,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0010.f - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 150 mm	cad	826,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.g - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 200 mm	cad	1781,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.h - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 250 mm	cad	3042,17	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.i - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 300 mm	cad	4128,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.j - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 350 mm	cad	4635,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0010.k - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 400 mm	cad	5998,79		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0010.l - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/ realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: fla	Fornitura di valvola di ritegno a palla flangiata, PN 10/16, realizzata secondo norma EN1074-3, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 secondo norma EN1563; palla realizzata in alluminio/ghisa sferoidale rivestita interamente in gomma vulcanizzata NBR; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio inox A2; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 70°C: - DN 500 mm	cad	10568,68		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020 - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C.	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.a - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 50 mm	cad	938,45		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.b - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 65 mm	cad	1241,48		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0020.c - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 80 mm	cad	1315,69	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.d - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 100 mm	cad	1876,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.e - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 125 mm	cad	2200,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.f - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 150 mm	cad	2234,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.g - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 200 mm	cad	4183,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0020.h - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 250 mm	cad	7635,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0020.i - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 1realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità	Fornitura di valvola di ritegno a membrana Idrostop, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi realizzati in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; guarnizione di tenuta principale realizzata in gomma EPDM secondo norma EN681; o-ring in gomma EPDM; viteria in acciaio inox A2-70; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5005 con spessore di 200 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 300 mm	cad	14022,70	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030 - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.a - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 40 mm	cad	460,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.b - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 50 mm	cad	460,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0030.c - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 65 mm	cad	573,59	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.d - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 80 mm	cad	769,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.e - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 100 mm	cad	1020,39	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.f - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 125 mm	cad	1275,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0030.g - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 150 mm	cad	1798,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.h - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 200 mm	cad	2968,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.i - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 250 mm	cad	5199,37	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.j - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 300 mm	cad	7108,75	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0030.k - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 350 mm	cad	11358,85	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.l - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 400 mm	cad	14209,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.m - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 450 mm	cad	21912,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0030.n - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 500 mm	cad	38751,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0030.o - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 16, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo realizzato in ghisa grigia GJL250 secondo norma EN1561; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 600 mm	cad	46376,94		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040 - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C.	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.a - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 40 mm	cad	460,72		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.b - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 50 mm	cad	460,72		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0040.c - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 65 mm	cad	836,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.d - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 80 mm	cad	1093,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.e - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 100 mm	cad	1525,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.f - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 125 mm	cad	2079,44	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0040.g - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 150 mm	cad	2721,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.h - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 200 mm	cad	5423,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.i - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 250 mm	cad	8156,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.j - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 300 mm	cad	12011,28	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0040.k - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 350 mm	cad	21567,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.l - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 400 mm	cad	28550,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.m - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 500 mm	cad	61879,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0040.n - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizz secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 d	Fornitura di valvola di ritegno a Venturi, PN 25, realizzata secondo Norma EN1074-3, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; orpo realizzato in ghisa sferoidale GJS400-15 secondo norma EN1563; otturatore realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 40 mm a DN 200 mm; otturatore realizzato in ghisa con sede riportata in inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2 da DN 250 mm a DN 400 mm; anello di tenuta sul corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; molla realizzata in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; albero realizzato in acciaio inox EN 1.4301 (AISI 304) secondo norma 10088-2; rivestimento esterno/interno in vernice epossidica di colore blu RAL 5015 con spessore di 100 micron; temperatura desercizio < 130°C: - DN 600 mm	cad	65762,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0050 - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.a - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 40 mm	cad	157,70	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.b - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 50 mm	cad	158,78	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.c - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 65 mm	cad	242,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.d - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 80 mm	cad	306,12	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.e - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 100 mm	cad	369,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0050.f - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 125 mm	cad	572,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.g - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 150 mm	cad	820,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.h - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 200 mm	cad	1094,61	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.i - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 250 mm	cad	1777,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.j - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 300 mm	cad	2515,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.070.0050.k - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 350 mm	cad	4129,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO

MU.10.070.0050.l - CAP	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo	Fornitura di valvola di ritegno a clapet, PN 16, caratterizzata da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 48; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e cappello realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7 secondo norma EN1563; disco realizzato in acciaio WCB interamente rivestita interamente in gomma vulcanizzata EPDM; guarnizione di tenute tra corpo e cappello realizzata in gomma NBR; viti di connessione tra corpo e cappello in acciaio zincato; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 80°C: - DN 400 mm	cad	4824,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI RITEGNO
MU.10.075.0010 - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.a - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 15 mm	cad	296,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.b - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 20 mm	cad	319,87		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.c - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 25 mm	cad	363,78		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.d - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 32 mm	cad	451,35		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.e - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 40 mm	cad	481,50		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.f - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 50 mm	cad	603,81		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.g - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 65 mm	cad	780,66		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.h - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 80 mm	cad	948,59		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.i - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 100 mm	cad	1325,61		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.j - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 125 mm	cad	1892,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.075.0010.k - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 150 mm	cad	2651,08	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE

MU.10.075.0010.l - CAP	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tip"KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manuten	Fornitura di valvola di intercettazione e regolazione tipo ""KSB serie Boa-Compact EKB"" o similare, esenti da manutenzione con tenuta morbida, con flange PN 16, con le seguenti caratteristiche: - corpo: EN-GJL-250 (5.1301); - stelo: acciaio inox, min. 13 % cromo (Cr); - cuneo: ghisa grigia/EPDM; - profilo di tenuta: elastomero EPDM; - anello di blocco stelo: plastica per DN da 20 a 150 mm, acciaio zincato per DN 200 mm; - cappuccio: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti; - calotta anticondensa: plastica - volantino: plastica rinforzata con fibre di vetro, resistente agli urti per DN da 15 a 50 mm, alluminio per DN da 65 a 150 mm, ghisa grigia per DN 200 mm; - pressione di esercizio max ammissibile : 16 bar; - temperatura di esercizio max ammissibile: da -10°C a 80°C; - valvola a via dritta; - design a sede inclinata; - scartamento secondo EN 558-1 serie 14; - corpo realizzato in un unico pezzo; - volantino non saliente; - indicatore di posizione visibile al di sopra della coibentazione; - dispositivo di bloccaggio, limitatore di corsa, indicatore di posizione; - adatto per la coibentazione totale; - stelo non rotante con filettatura esterna protetta; - tenuta stelo con anello di profilato in EPDM, esente da manutenzione; - cuneo compatto in ghisa incapsulato in gomma EPDM; - le valvole soddisfano i requisiti di sicurezza dellallegato 1 della Direttiva Europea sulle Apparecchiature a Pressione 2014/68/EU (PED) per fluidi del Gruppo 2 - verniciatura elettrostatica anticorrosione interna ed esterna, idonea per acqua potabile, colore antracite. * DN 200 mm	cad	5440,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE E REGOLAZIONE
MU.10.080.0010 - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.a - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 15 mm	cad	35,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.b - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 20 mm	cad	45,45	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y

MU.10.080.0010.c - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 25 mm	cad	60,30	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.d - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 32 mm	cad	69,73	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.e - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 40 mm	cad	82,56	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.f - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 50 mm	cad	128,17	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.g - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 65 mm	cad	184,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.h - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 80 mm	cad	211,35	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y

MU.10.080.0010.i - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 100 mm	cad	275,51	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.j - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 125 mm	cad	401,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.k - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 150 mm	cad	562,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.l - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 200 mm	cad	977,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.m - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 250 mm	cad	1603,26	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.n - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 300 mm	cad	2418,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y

MU.10.080.0010.o - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 350 mm	cad	3061,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0010.p - CAP	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174l 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano,	Fornitura di filtro ad Y, prodotta in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; scartamento secondo norma EN558 Serie 1; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpo e coperchio in ghisa grigia GJL 250 secondo norma EN1561; cartuccia filtrante in acciaio inox EN 1.4301 (AISI304); spinotto di drenaggio in acciaio zincato 4.8; guarnizione tra corpo e coperchio in grafite; rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5017 con spessore di 150 micron; temperatura desercizio < 90°C: - DN 400 mm	cad	5436,41	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.a - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 50 mm	cad	473,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.b - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 65 mm	cad	503,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.c - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 80 mm	cad	512,57	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y

MU.10.080.0015.d - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 100 mm	cad	698,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.e - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 125 mm	cad	709,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.f - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 150 mm	cad	740,67	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.080.0015.g - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 200 mm	cad	1384,34	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	FILTRI A Y
MU.10.090.0015 - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 16, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI

MU.10.090.0020 - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.a - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 50 mm	cad	703,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.b - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 65 mm	cad	897,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.c - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 80 mm	cad	897,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.d - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 100 mm	cad	1196,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI

MU.10.090.0020.e - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 125 mm	cad	1381,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.f - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 150 mm	cad	1389,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.090.0020.g - CAP	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funne (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizza	Fornitura di sfiato a doppio galleggiante, a triplice funzione (riempimento, svuotamento, degasaggio), PN 25, realizzato secondo Norma EN1074-4, prodotto in conformità al DM174 del 2004 per lutilizzo con acque destinate al consumo umano, caratterizzato da: flange secondo norma EN1092-2; collaudi idraulici secondo norma EN12266-1; corpi e coperchi realizzati in ghisa sferoidale GJS 500-7/GJS 400-15 secondo norma EN1563; guida in ABS; galleggianti in ABS; guarnizione in EPDM; degassatore in PA; valvola a spillo in acciaio inox EN1.4301 (AISI 304); rivestimento esterno/interno in polvere epossidica applicata con metodo fusion bonded di colore blu RAL 5015 con spessore di 250 micron; temperatura desercizio < 70°C; pressione desercizio minima 0,2 bar: - DN 200 mm	cad	2596,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	SFIATI
MU.10.100.0010 - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.a - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 45 - 69 mm, diametro 50 mm	cad	169,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.b - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 63 - 87 mm, diametro 65 mm	cad	187,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.c - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 84 - 108 mm, diametro 80 mm	cad	203,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.d - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 93 - 130 mm, diametro 100 mm	cad	219,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.e - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 123 - 168 mm, diametro 125 mm	cad	262,37	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.f - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 158 - 182 mm, diametro 150 mm	cad	284,48	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.g - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 178 - 238 mm, diametro 200 mm	cad	348,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0010.h - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 236 - 288 mm, diametro 250 mm	cad	427,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.i - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 321 - 345 mm, diametro 300 mm	cad	871,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.l - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 420 - 444 mm, diametro 400 mm	cad	1890,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.m - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 496 - 546 mm, diametro 500 mm	cad	2226,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0010.n - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, flangiato UNI PN 10, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 598 - 653 mm, diametro 600 mm	cad	2513,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020 - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione	cad	48,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.a - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 45 - 69 mm, diametro 50 mm	cad	65,38	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.b - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 63 - 87 mm, diametro 65 mm	cad	67,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.c - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 84 - 108 mm, diametro 80 mm	cad	85,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.d - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 93 - 130 mm, diametro 100 mm	cad	105,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.e - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 123 - 182 mm, diametro 125 mm	cad	131,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.f - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 158 - 182 mm, diametro 150 mm	cad	136,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.g - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 192 - 238 mm, diametro 200 mm	cad	198,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.h - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 264 - 310 mm, diametro 250 mm	cad	295,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0020.i - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 321 - 345 mm, diametro 300 mm	cad	1012,39		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.l - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 420 - 444 mm, diametro 400 mm	cad	1263,29		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.m - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 496 - 546 mm, diametro 500 mm	cad	1641,44		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0020.n - CAP	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in gh sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termop	Giunto adattabile, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 629 - 692 mm, diametro 600 mm	cad	2208,60		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030 - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030.a - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 204 - 228 mm; diametro 200 mm	cad	600,48		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030.b - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 282 - 306 mm; diametro 250 mm	cad	718,91		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030.c - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 312 - 336 mm; diametro 300 mm	cad	2004,45		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030.d - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 420 - 444 mm; diametro 400 mm	cad	2351,21		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0030.e - CAP	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale	Giunto adattabile zoppo, corpo in acciaio e controflangia in ghisa sferoidale, non flangiato, rivestito con materiale termoplastico completo di guarnizione: per tubi di diametro esterno 498 - 522 mm; diametro 500 mm	cad	2672,59		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.a - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 50, tolleranza De min / De max = 59/72 mm	cad	72,23		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.b - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 65, tolleranza De min / De max = 72/85 mm	cad	88,77		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0040.c - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 80, tolleranza De min / De max = 88/103 mm	cad	104,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.d - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 100, tolleranza De min / De max = 105/122-109/128 mm	cad	118,31	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.e - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 125, tolleranza De min / De max = 125/140-132/146-138/153 mm	cad	146,44	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.f - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 150, tolleranza De min / De max = 153/163-155/175 mm	cad	173,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.g - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 200, tolleranza De min / De max = 218/235 mm	cad	223,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.h - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 250, tolleranza De min / De max = 265/280 mm	cad	367,20	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0040.i - CAP	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremi	Fornitura di giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento, PVC) con estremità liscie, corpo in acciaio e ghiera di serraggio in ghisa sferoidale, rivestiti con strato epossidico termoindurente anticorrosione spessore minimo 250 micron, guarnizione di tenuta in gomma NBR atossica, tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo, foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN10/16: DN 300, tolleranza De min / De max = 315/332-322/339 mm	cad	436,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.a - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D5X3/4	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 25X3/4	cad	46,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.b - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D2X1	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 32X1	cad	47,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.c - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D0X1 1/4	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 40X1 1/4	cad	51,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.d - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D0X1 1/2	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 50X1 1/2	cad	54,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0050.e - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D3X2	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 63X2	cad	57,40	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.f - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DX2 1/2	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE75X2 1/2	cad	94,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.g - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D0X3	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 90X3	cad	157,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.h - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D10X4	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 110X4	cad	285,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.i - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D25X4	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 125X4	cad	368,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.l - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D40X5	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 140X5	cad	382,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.m - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D60X6	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 160X6	cad	508,88	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.n - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D80X6	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 180X6	cad	558,56	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.o - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D00X8	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 200X8	cad	674,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.p - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D25X8	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 225X8	cad	974,16	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.q - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D50X10	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 250X10	cad	1460,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.r - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D80X10	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 280X10	cad	1687,70	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.s - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D15X12	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 315X12	cad	2051,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.t - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D55X14	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 355X14	cad	2503,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0050.u - CAP	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: D00X16	Giunto di transizione PEAD/Acciaio rivestito per acqua: DE 400X16	cad	3045,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100 - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0100.a - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 50 mm, peso 3,5 kg.	cad	34,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.b - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 65 mm, peso 4,8 kg.	cad	37,44	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.c - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 80 mm, peso 6,0 kg.	cad	43,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0100.d - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 100 mm, peso 7,8 kg.	cad	49,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.e - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 125 mm, peso 10,5 kg.	cad	62,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.f - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 150 mm, peso 13,5 kg.	cad	73,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0100.g - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 200 mm, peso 21,5 kg.	cad	86,58	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.h - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 250 mm, peso 36,0 kg.	cad	119,34	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0100.i - CAP	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' appli	Fornitura di bout corti in acciaio, compresa flangia scorrevole. La costruzione dei bout dovrà aver luogo con l' applicazione degli anelli di appoggio sui tubi per acquedotto con l' inserimento delle flange libere. Gli anelli di diametro interno corrispondente al diametro esterno del tubo dovranno essere rispondenti alle caratteristiche delle tabelle UNI 6090/67 e 6089/67, dovranno essere torniti internamente ed esternamente e avranno, sulla faccia di contatto, le tre righe concentriche di tenuta. Il collegamento al tubo di acciaio avverrà con saldatura doppia, tenendo presente che la saldatura interna dovrà essere realizzata in maniera uniforme tale da consentire il regolare appoggio della flangia libera. La flangia libera sarà del tipo PN 16 e sarà lavorata con smusso interno per il miglior contatto con l' anello saldato. Il tronchetto del bout sarà ricavato da tubi corrispondenti alle norme per tubi di acquedotto. Il bout avrà il tronchetto con spigoli smussati per saldatura al tubo d' acquedotto. - diametro interno pari a 300 mm.	cad	153,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150 - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.a - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 50	cad	131,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0150.b - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 65	cad	157,72		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.c - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 80	cad	150,87		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.d - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 100	cad	164,97		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.e - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 125	cad	191,43		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.f - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 150	cad	234,54		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.g - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 200	cad	316,63		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.h - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 250	cad	464,15		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.i - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 300	cad	551,17		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.j - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 350	cad	725,23		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI

MU.10.100.0150.k - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 400	cad	932,44	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.l - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 450	cad	1130,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.m - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 500	cad	1309,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.n - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 600	cad	1827,57	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.100.0150.o - CAP	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lu per agevolare il montaggio e la manutenzione delle appare	Fornitura di giunto di smontaggio a tre flange a corsa lunga per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere, tronchetti in acciaio tipo Fe 360 o Fe 430, flange in acciaio al carbonio S235JR, rivestimento con polveri epossidiche spessore 150 micron, anello di tenuta in gomma EPDM, barre filettate, dadi e rondelle in acciaio zincato, PN 16: DN 700	cad	2293,38	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI
MU.10.110.0040 - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.a - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 65 - 85 mm; diametro 65 mm	cad	64,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.b - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 87 - 103 mm; diametro 80 mm	cad	103,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.c - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 108 - 126 mm; diametro 100 mm	cad	116,43	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.d - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 133 - 158 mm; diametro 125 mm	cad	231,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.e - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 159 - 184 mm; diametro 150 mm	cad	282,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.f - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 211 - 236 mm; diametro 200 mm	cad	458,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.g - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 262 - 288 mm; diametro 250 mm	cad	520,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI

MU.10.110.0040.h - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 314 - 340 mm; diametro 300 mm	cad	1046,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.i - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 410 - 460 mm; diametro 400 mm	cad	1473,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.l - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 510 - 565 mm; diametro 500 mm	cad	1762,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0040.m - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diame	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato: per tubi di diametro esterno 610 - 665 mm; diametro 600 mm	cad	1867,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050 - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.a - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 60 x 1"1/4 mm	cad	148,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.b - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 60 x 1"1/2 mm	cad	154,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.c - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 60 x 2" mm	cad	159,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.d - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 80 x 1"1/2 mm	cad	185,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.e - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 80 x 2" mm	cad	194,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.f - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 80 x 2"1/2 mm	cad	199,30	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.g - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 100 x 2" mm	cad	225,30	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.h - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 100 x 2"1/2 mm	cad	234,48	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.i - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 150 x 4" mm	cad	376,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0050.l - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione non flangiata: DN 250 x 3" mm	cad	716,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060 - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.a - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 60 x 50 mm	cad	147,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.b - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 80 x 65 mm	cad	200,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI

MU.10.110.0060.c - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 100 x 65 mm	cad	314,90	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.d - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 100 x 80 mm	cad	328,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.e - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 125 x 50 mm	cad	359,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.f - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 125 x 65 mm	cad	375,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.g - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 150 x 65 mm	cad	439,67	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.h - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 150 x 80 mm	cad	460,62	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.i - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 150 x 100 mm	cad	506,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.j - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 200 x 65 mm	cad	519,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.k - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 200 x 80 mm	cad	541,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.l - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 200 x 100 mm	cad	577,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.m - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 250 x 80 mm	cad	1075,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.n - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 250 x 150 mm	cad	1231,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.o - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 300 x 150 mm	cad	1328,19	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.p - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 350 x 150 mm	cad	1461,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.q - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 400 x 150 mm	cad	1821,51	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.r - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 400 x 200 mm	cad	2198,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.s - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 450 x 150 mm	cad	2638,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI
MU.10.110.0060.t - CAP	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi unitra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flan	Giunto di ghisa sferoidale costituito da tre elementi uniti tra loro con bulloni di acciaio zincato e derivazione flangiata UNI PN 10: DN 500 x 150 mm	cad	3081,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI A TRE PEZZI

MU.10.120.0065 - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.a - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 50 mm	cad	271,90	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.b - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 65 mm	cad	305,85	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.c - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 80 mm	cad	356,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.d - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 100 mm	cad	412,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.e - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 125 mm	cad	458,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.f - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 150 mm	cad	509,81	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.g - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 200 mm	cad	654,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.h - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 250 mm	cad	866,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.i - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 300 mm	cad	1121,51	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.l - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 400 mm	cad	1588,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.m - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 500 mm	cad	2336,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0065.n - CAP	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogtore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forat	Giunto compensatore assiale a parete multipla, con convogliatore e soffietto in acciaio inox, flange al carbonio forate UNI PN 16: DN 600 mm	cad	3364,60	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070 - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche; per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche; per una pressione massima di esercizio PN 25	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.a - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 50 mm	cad	59,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.b - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 65 mm	cad	78,17	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.c - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 80 mm	cad	93,46	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.d - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 100 mm	cad	135,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI

MU.10.120.0070.e - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 125 mm	cad	186,92	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.f - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 150 mm	cad	237,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.g - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 200 mm	cad	382,33	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.h - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 250 mm	cad	526,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.i - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 300 mm	cad	688,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.l - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 400 mm	cad	1232,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.m - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 500 mm	cad	1784,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.n - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 600 mm	cad	2633,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.o - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 700 mm	cad	3322,10	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.120.0070.p - CAP	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossihe atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25	Giunti monolitici dielettrici, rivestiti in resine epossidiche atossiche, per una pressione massima di esercizio PN 25: DN 800 mm	cad	4758,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	GIUNTI COMPENSATORI E DIELETTRICI
MU.10.130.0080 - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.a - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 50 mm	cad	13,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.b - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 65 mm	cad	16,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.c - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 80 mm	cad	20,74	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.d - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 100 mm	cad	28,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.e - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 125 mm	cad	34,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.f - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 150 mm	cad	37,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0080.g - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 200 mm	cad	43,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI

MU.10.130.0080.h - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 250 mm	cad	54,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0080.i - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 300 mm	cad	64,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0080.l - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 400 mm	cad	93,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0080.m - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 500 mm	cad	131,53	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0080.n - CAP	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidaleilettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staff	Collare di presa formato da una sella di ghisa sferoidale, filettato gas completa di guarnizione di gomma ed una staffa di bloccaggio di acciaio inox AISI 304 con dadi e rondelle piane: per tubi DN 600 mm	cad	148,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090 - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.a - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: fino a diametro 50 mm	cad	11,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.b - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 63 mm	cad	26,15	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.c - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 75 mm	cad	33,32	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.d - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 90 mm	cad	36,91	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.e - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 110 mm	cad	38,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.f - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 140 mm	cad	43,27	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.g - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 160 mm	cad	50,47	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	
MU.10.130.0090.h - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 180 mm	cad	54,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI	

MU.10.130.0090.i - CAP	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due seilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivaz	Collare di presa di ghisa sferoidale costituito da due semicilindri simili e contrapposti di cui uno dotato di derivazione filettata gas e uniti da bulloni in acciaio zincato, per tubi di PEAD: diametro 200 mm	cad	63,07	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100 - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.a - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 76 - 83 mm, DN 60 mm	cad	36,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.b - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 88 - 110 mm, DN 80 mm	cad	39,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.c - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 114 · 137 mm, DN 100 mm	cad	60,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.d - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 138 · 160 mm, DN 125 mm	cad	62,79	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.e - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 160 · 182 mm, DN 150 mm	cad	71,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.f - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 202 · 224 mm, DN 200 mm	cad	81,35	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.g - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 262 · 284 mm, DN 250 mm	cad	101,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.h - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 324 · 344 mm, DN 300 mm	cad	143,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI
MU.10.130.0100.i - CAP	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro dcciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acci	Collare di tenuta lungo adattabile costituito da nastro di acciaio inox, morsetti di ghisa malleabile, bulloni di acciaio zincato e guarnizione in neoprene: per tubi di diametro esterno 423 · 443 mm, DN 400 mm	cad	198,96	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI

MU.10.150.0010 - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.a - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 40 mm	cad	2081,75	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.b - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 50 mm	cad	2062,09	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

MU.10.150.0010.c - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 65 mm	cad	2204,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.d - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 80 mm	cad	2204,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.e - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 100 mm	cad	2260,03	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

MU.10.150.0010.f - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 125 mm	cad	2680,84	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.g - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 150 mm	cad	2490,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0010.h - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti c	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno ottimizzato, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: polipropilene; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 200 mm	cad	3671,90	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

MU.10.150.0020 - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale.	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0020.a - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 250 mm	cad	4156,94	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0020.b - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 300 mm	cad	4923,83	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

MU.10.150.0020.c - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 350 mm	cad	6102,36		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0020.d - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 400 mm	cad	7050,15		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0020.e - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 450 mm	cad	8210,32		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI

MU.10.150.0020.f - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 500 mm	cad	9616,95	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.150.0020.g - CAP	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a pasgio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristic	Fornitura di misuratore di portata elettromagnetico a passaggio pieno, montaggio remoto, con le seguenti caratteristiche: materiale rivestimento: elastomero; design elettrodo: scheda; materiale elettrodi di misura: acciaio inossidabile 316; accessori per messa a terra: n°2 anelli di equipotenzializzazione (acciaio inossidabile); tipo connessione al processo: ISO 7005 PN 16 EN 1092-1; materiale connessione di processo: acciaio al carbonio; certificati d'uso: standard (senza PED); tipo di calibrazione: taratura di fabbrica standard; intervallo di temperatura di installazione / intervallo di temperatura ambiente: design standard / -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F); targhetta: etichetta adesiva; tipo e lunghezza del cavo segnali: cavo 10 m (circa 30 piedi); certificato per aree con pericolo di esplosione: uso generico (design non-Ex); classe di protezione trasmettitore/sensore: IP 67 (NEMA 4X) / IP 68 (NEMA 6P), cavo non installato e non sigillato; tubi per cavi: M20 x 1,5; alimentazione: 100 ... 230 V CA, 50 Hz; tipo segnale entrata/uscita: HART + 20 mA + impulsi + uscita contatto; tipo configurazione / tipo diagnostica: parametri impostati sui valori predefiniti di fabbrica / funzioni di diagnostica standard attivate; lay lunghezza: montaggio secondo ISO; tipo di verifica: senza impronta digitale: - DN 600 mm	cad	9795,23	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MISURATORI DI PORTATA ELETTROMAGNETICI
MU.10.200.0010 - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lancia impulsi da 1.000 l/impianto, orizzontale clas	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lancia impulsi da 1.000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1		0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.a - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lancia impulsi da 1.000 l/impianto, orizzontale clas	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lancia impulsi da 1.000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 50, portata nominale 15 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	459,05	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.b - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 65, portata nominale 25 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	479,54	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.c - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 80, portata nominale 40 cm/h, temperatura massima 30 °C	cad	516,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI

MU.10.200.0010.d - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 100, portata nominale 60 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	549,22	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.e - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 125, portata nominale 100 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	663,97	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.f - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 150, portata nominale 150 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	836,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.g - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 200, portata nominale 150 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	1049,24	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.h - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 200, portata nominale 250 mc/h, temperatura massima 30 °C	cad	729,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.i - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 65, portata nominale 25 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	766,44	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.j - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 80, portata nominale 40 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	811,52	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.k - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 100, portata nominale 60 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	873,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.l - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 125, portata nominale 100 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	1008,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.200.0010.m - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 150, portata nominale 150 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	1086,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI

MU.10.200.0010.n - CAP	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", comto di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe	Contatore volumetrico a mulinello assiale "Woltmann", completo di lanciaimpulsi da 1000 l/impianto, orizzontale classe B, totalizzatore orientabile a rulli numeratori con meccanismo estraibile asciutto, completo di coperchio di protezione cieco, flangiato e forato a norma UNI EN 1092-1: DN 200, portata nominale 250 mc/h, temperatura massima 120 °C	cad	1278,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	CONTATORI
MU.10.400.0010 - CAP	Elettrodo citobasico	Elettrodo citobasico	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0010.a - CAP	Elettrodo citobasico: - diametro 2,5 mm	Elettrodo citobasico: - diametro 2,5 mm	cad	0,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0010.b - CAP	Elettrodo citobasico: - diametro 3,2 mm	Elettrodo citobasico: - diametro 3,2 mm	cad	0,69	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0010.c - CAP	Elettrodo citobasico: - diametro 4,0 mm	Elettrodo citobasico: - diametro 4,0 mm	cad	0,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0020 - CAP	Elettrodo citoflex	Elettrodo citoflex	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0020.a - CAP	Elettrodo citoflex: - diametro 2,5 mm	Elettrodo citoflex: - diametro 2,5 mm	cad	0,49	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0020.b - CAP	Elettrodo citoflex: - diametro 3,2 mm	Elettrodo citoflex: - diametro 3,2 mm	cad	0,66	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0020.c - CAP	Elettrodo citoflex: -diametro 4,0 mm	Elettrodo citoflex: -diametro 4,0 mm	cad	0,82	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0030 - CAP	Gas acetilenico	Gas acetilenico	kg	9,38	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0040 - CAP	Ossigeno	Ossigeno	mc	5,36	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0050 - CAP	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dieleico, di segnalazione o misura)	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dielettrico, di segnalazione o misura)	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0050.a - CAP	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dieleico, di segnalazione o misura): tipo normale	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dielettrico, di segnalazione o misura): tipo normale	cad	33,69	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0050.b - CAP	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dieleico, di segnalazione o misura): tipo grande	Palina tipo conchiglia per alloggio cavi (da giunto dielettrico, di segnalazione o misura): tipo grande	cad	65,21	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0050.c - CAP	Corde in rame rivestite con tondino di ferro saldato ad uestremità: sezione pari a 16 mm2, lunghezza 5 metri (da tu	Corde in rame rivestite con tondino di ferro saldato ad una estremità: sezione pari a 16 mm2, lunghezza 5 metri (da tubo in palina - un solo tondino)	cad	12,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0050.d - CAP	Corde in rame rivestite con tondino di ferro saldato ad uestremità: sezione pari a 16 mm2, lunghezza 1 metro (per b	Corde in rame rivestite con tondino di ferro saldato ad una estremità: sezione pari a 16 mm2, lunghezza 1 metro (per by-pass saracinesche - due tondini)	cad	12,06	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0060 - CAP	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettricon chiusino e saracinesche	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettrici con chiusino e saracinesche	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0060.a - CAP	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettricon chiusino e saracinesche: in lamiera	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettrici con chiusino e saracinesche: in lamiera	cad	0,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO
MU.10.400.0060.b - CAP	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettricon chiusino e saracinesche: in plastica	Fornitura targhe segnaltrici di idranti, giunti dielettrici con chiusino e saracinesche: in plastica	cad	3,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	MATERIALE VARIO

MU.10.600.0005 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 80 mm (Ø min: 75 mm Ø max 115 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	3,04	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0006 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 80 mm (Ø min: 75 mm Ø max 115 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	3,34	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0010 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 100 mm (Ø min: 103 mm Ø max 131 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	3,34	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0011 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 100 mm (Ø min: 103 mm Ø max 131 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	3,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0015 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 125 mm (Ø min: 117 mm Ø max 172 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°3 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	4,55	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0016 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 125 mm (Ø min: 117 mm Ø max 172 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°3 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	5,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0020 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 150 mm (Ø min: 155 mm Ø max 195 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°3 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	5,01	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0021 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 150 mm (Ø min: 155 mm Ø max 195 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°3 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	5,46	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI

MU.10.600.0025 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 175 mm (Ø min: 179 mm Ø max 246 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori e n°2 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	6,38	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0026 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 175 mm (Ø min: 179 mm Ø max 246 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°2 moduli ciascuno con n°3 pattini distanziatori e n°2 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	6,98	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0030 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 200 mm (Ø min: 207 mm Ø max 260 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°4 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	6,68	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0031 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 200 mm (Ø min: 207 mm Ø max 260 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°4 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	7,29	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0035 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 258 mm Ø max 326 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	8,35	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0036 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 258 mm Ø max 326 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	9,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0037 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 223 mm Ø max 312 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°4 moduli, altezza 25 mm	cad	7,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0038 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 223 mm Ø max 312 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°4 moduli, altezza 41 mm	cad	8,50	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI

MU.10.600.0039 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 250 mm (Ø min: 223 mm Ø max 312 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°4 moduli, altezza 60 mm	cad	9,72	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0040 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 310 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°6 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 25 mm	cad	10,02	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0041 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 310 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°6 moduli ciascuno con n°4 pattini distanziatori, altezza 41 mm	cad	10,93	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0042 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 25 mm	cad	9,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0043 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 41 mm	cad	10,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0044 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 300 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 60 mm	cad	12,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0045 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 350 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 25 mm	cad	9,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0046 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 350 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 41 mm	cad	10,63	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0047 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 350 mm (Ø min: 279 mm Ø max 390 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°5 moduli, altezza 60 mm	cad	12,14	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI

MU.10.600.0050 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 400 mm (Ø min: 335 mm Ø max 468 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°6 moduli, altezza 25 mm	cad	11,84		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0051 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 400 mm (Ø min: 335 mm Ø max 468 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°6 moduli, altezza 41 mm	cad	12,75		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0052 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 400 mm (Ø min: 335 mm Ø max 468 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°6 moduli, altezza 60 mm	cad	14,57		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0055 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 450 mm (Ø min: 391 mm Ø max 546 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°7 moduli, altezza 25 mm	cad	13,81		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0056 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 450 mm (Ø min: 391 mm Ø max 546 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°7 moduli, altezza 41 mm	cad	14,88		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0057 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 450 mm (Ø min: 391 mm Ø max 546 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°7 moduli, altezza 60 mm	cad	17,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0060 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 500 mm (Ø min: 446 mm Ø max 624 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°8 moduli, altezza 25 mm	cad	15,79		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0061 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 500 mm (Ø min: 446 mm Ø max 624 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°8 moduli, altezza 41 mm	cad	17,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0062 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 500 mm (Ø min: 446 mm Ø max 624 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°8 moduli, altezza 60 mm	cad	19,43		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI

MU.10.600.0065 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 600 mm (Ø min: 501 mm Ø max 702 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°9 moduli, altezza 25 mm	cad	17,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0066 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 600 mm (Ø min: 501 mm Ø max 702 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°9 moduli, altezza 41 mm	cad	19,13	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.10.600.0067 - CAP	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferrori e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD,	Collari distanziatori per attraversamenti stradali, ferroviari e fluviali entro tubo di protezione realizzati in PEAD, da collocare lungo la tubazione con interasse standard di 2 metri e doppio collare ad ogni estremità (non sono necessarie pinze di serraggio o nastro antislittamento): - tubazione principale DN 600 mm (Ø min: 501 mm Ø max 702 mm): anello distanziatore isolante completo composto da n°9 moduli, altezza 60 mm	cad	21,86	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	MATERIALI ACQUEDOTTO	COLLARI DISTANZIATORI
MU.11.010.0010 - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.a - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 125 spessore 6 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 125 spessore 6 mm	cad	9,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.b - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 170 spessore 7,7 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 170 spessore 7,7 mm	cad	32,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.c - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 200 spessore 9,6 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 200 spessore 9,6 mm	cad	36,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.d - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 225 spessore 10,8 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 225 spessore 10,8 mm	cad	40,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.e - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 250 spessore 11,9 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 250 spessore 11,9 mm	cad	49,82	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.f - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 330 spessore 19 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 330 spessore 19 mm	cad	104,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.010.0010.g - CAP	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 400 spessore 19 mm	Tappo di chiusura di testa in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 400 spessore 19 mm	cad	157,31	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI TESTA
MU.11.020.0020 - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.a - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 125 spessore 6 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 125 spessore 6 mm	cad	9,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.b - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 170 spessore 7,7 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 170 spessore 7,7 mm	cad	32,77	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.c - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 200 spessore 9,6 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 200 spessore 9,6 mm	cad	36,71	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO

MU.11.020.0020.d - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 225 spessore 10,8 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 225 spessore 10,8 mm	cad	40,64	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.e - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 250 spessore 11,9 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 250 spessore 11,9 mm	cad	49,82	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.f - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 330 spessore 19 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 330 spessore 19 mm	cad	104,87	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.020.0020.g - CAP	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezole, per tubi diametro esterno mm 400 spessore 19 mm	Tappo di chiusura di fondo in PVC con filettatura trapezoidale, per tubi diametro esterno mm 400 spessore 19 mm	cad	157,31	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI DI CHIUSURA DI FONDO
MU.11.030.0030 - CAP	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciatosso	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciato rosso	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZETTI LUCCHETTABILI
MU.11.030.0030.a - CAP	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciatosso, diametro esterno 100 mm, altezza 500 mm	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciato rosso, diametro esterno 100 mm, altezza 500 mm	cad	31,89	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZETTI LUCCHETTABILI
MU.11.030.0030.b - CAP	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciatosso, dimensioni 140x500 mm	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciato rosso, dimensioni 140x500 mm	cad	41,18	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZETTI LUCCHETTABILI
MU.11.030.0030.c - CAP	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciatosso, diametro esterno 200 mm, altezza 500 mm	Pozzetti di sicurezza lucchettabili in acciaio verniciato rosso, diametro esterno 200 mm, altezza 500 mm	cad	54,42	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	POZZETTI LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040 - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri		0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040.a - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 1/2	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 1" 1/2	cad	11,80	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040.b - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 2	cad	12,45	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040.c - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 1/2	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 2" 1/2	cad	13,76	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040.d - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 3	cad	15,08	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.040.0040.e - CAP	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro0 mm	Tappi ad espansione luccattabili per piezometri, diametro 140 mm	cad	24,25	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	TAPPI AD ESPANSIONE LUCCHETTABILI
MU.11.100.0010 - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C	cad	0,00	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0010.a - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 25 micron	cad	25,59	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0010.b - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 50 micron	cad	13,11	MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI

MU.11.100.0010.c - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 80 micron	cad	9,99		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0010.d - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 100 micron	cad	8,12		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0010.e - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 1 (Ø=18 cm, L=42 cm), area filtrante 0,26 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 200 micron	cad	7,49		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020 - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C	cad	0,00		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020.a - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 25 micron	cad	38,08		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020.b - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 50 micron	cad	19,98		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020.c - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 80 micron	cad	14,98		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020.d - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 100 micron	cad	13,11		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0020.e - CAP	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81	Sacco filtrante in rete di nylon monofilo con anello di tenuta stampato in polipropilene, dimensione 2 (Ø=18 cm, L=81 cm), area filtrante 0,49 mq, temperatura massima di esercizio 135°C: * trattenimento 200 micron	cad	11,24		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI
MU.11.100.0030 - CAP	Contenitore per sacchi filtranti, in acciaio inox AISI 31 pressione massima di esercizio 10 bar a 60°C, per n°4 sac	Contenitore per sacchi filtranti, in acciaio inox AISI 316L, pressione massima di esercizio 10 bar a 60°C, per n°4 sacchi filtranti, chiusura con tiranti ribaltabili, attacchi sfalsati DN 100 con flangia UNI fissa, volume 200 l, portata 120.000 l/ora	cad	7615,85		MATERIALI PER URBANIZZAZIONE	POZZI ACQUA POTABILE	SACCHI FILTRANTI

NC.00.000 - CAP	NOTA DI CONSULTAZIONE Tutti i noleggi, trasporti e movimezioni, presenti nel capitolo NC e necessari per la esecuzi	NOTA DI CONSULTAZIONE Tutti i noleggi, trasporti e movimentazioni, presenti nel capitolo NC e necessari per la esecuzione delle opere compiute previste nel prezzario si intendono compresi nei prezzi indicati. Nessun onere può quindi essere aggiunto ai prezzi delle opere compiute, pertanto i prezzi di noleggio, trasporti e movimentazione, di seguito indicati, sono espressi al solo fine della formulazione di Prezzi Aggiunti o Nuovi Prezzi e nella cui formulazione si dovrà tener conto del disposto dell'art. 32, comma 4, del D.P.R. 207/2010. L'eventuale utilizzo dei noleggi nella progettazione deve essere adeguatamente motivato nella relazione di progetto. I prezzi di noleggio per tutti i mezzi e le attrezzature indicati nel prezzario - che devono essere perfettamente conformi a tutte le norme vigenti - comprendono sempre gli oneri del trasporto in cantiere e della manutenzione per la conservazione in efficienza, dei consumi energetici, carburanti e lubrificanti necessari, degli attrezzi d'uso e della loro sostituzione, di ogni equipaggiamento di corredo e/o di ricambio, nonché della remunerazione del personale addetto al funzionamento e/o alla sorveglianza continua o discontinua (ove opportuno in relazione al tipo di mezzo o attrezzatura), necessari per garantire continua piena efficienza e funzionalità. Quando il mezzo richiesto non si trova già sul luogo di impiego, si computa il tempo di quattro ore come noleggio minimo operativo. Oltre le quattro ore di impiego si computano le ore di effettivo lavoro. Quando il mezzo si trova già nella sede di lavoro, viene computato solo il tempo di effettivo impiego. Il tempo di fermo macchina per rotture o manutenzione non viene contabilizzato. Per alcune attrezzature, che vengono noleggiate solo a giornata, viene indicato il prezzo giornaliero. In alcuni articoli, ove opportuno, viene precisato se è compresa o meno la mano d'opera per l'uso, mentre sono sempre compresi tutti gli oneri di consumo e manutenzione come sopra descritti.		0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	<nessuna>
NC.10.050.0015 - CAP	Noleggio autoarticolato della portata di 25 mc, a caldo	Noleggio autoarticolato della portata di 25 mc, a caldo	h	176,77	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI DI TRASPORTO
NC.10.150.0011 - CAP	Noleggio escavatore a fune	Noleggio escavatore a fune	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0011.a - CAP	Noleggio escavatore a fune da: 50.000 kg	Noleggio escavatore a fune da: 50.000 kg a caldo	h	140,70	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0011.b - CAP	Noleggio escavatore a fune da: 75.000 kg	Noleggio escavatore a fune da: 75.000 kg a caldo	h	153,09	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0011.c - CAP	Noleggio escavatore a fune da: 90.000 kg	Noleggio escavatore a fune da: 90.000 kg a caldo	h	219,51	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0011.d - CAP	Noleggio escavatore a fune da: 90.000 kg, con battipalo	Noleggio escavatore a fune da: 90.000 kg, con battipalo a caldo	h	194,99	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012 - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato	Noleggio escavatore idraulico cingolato a caldo	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE

NC.10.150.0012.a - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 12.000 kg, caità benna 0,9 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 12.000 kg, capacità benna 0,9 mc, a caldo	h	78,61	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.b - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, caità benna 1,0 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, capacità benna 1,0 mc, a caldo	h	88,06	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.c - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 21.000 kg, caità benna 1,1 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 21.000 kg, capacità benna 1,1 mc, a caldo	h	99,97	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.d - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 25.000 kg, caità benna 1,4 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 25.000 kg, capacità benna 1,4 mc, a caldo	h	109,81	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.e - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, caità benna 2 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, capacità benna 2 mc, a caldo	h	124,53	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.f - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 47.000 kg, caità benna 3 mc	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 47.000 kg, capacità benna 3 mc, a caldo	h	164,42	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.g - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, coartello demolitore da 500 kg	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, con martello demolitore da 500 kg, a caldo	h	99,59	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.h - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 25.000 kg, coartello demolitore da 1.100 kg	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 25.000 kg, con martello demolitore da 1.100 kg, a caldo	h	132,07	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.i - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, coartello demolitore da 1.500 kg	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, con martello demolitore da 1.500 kg, a caldo	h	149,53	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.l - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 47.000 kg, coartello demolitore da 2.000 kg	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 47.000 kg, con martello demolitore da 2.000 kg, a caldo	h	203,75	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.m - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, coolipo	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 17.000 kg, con polipo, a caldo	h	87,53	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.n - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, coolipo (clamshell)	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, con polipo (clamshell), a caldo	h	128,50	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0012.o - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, coatilong	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, con batilong, a caldo	h	132,12	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE

NC.10.150.0012.p - CAP	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, coattipalo	Noleggio escavatore idraulico cingolato da: 30.000 kg, con battipalo, a caldo	h	134,73	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0013 - CAP	Noleggio escavatore idraulico gommato	Noleggio escavatore idraulico gommato, a caldo	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0013.a - CAP	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 14.000 kg, capaà benna 0,7 mc	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 14.000 kg, capacità benna 0,7 mc, a caldo	h	81,55	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0013.b - CAP	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 16.000 kg, capaà benna 0,9 mc	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 16.000 kg, capacità benna 0,9 mc, a caldo	h	89,01	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0013.c - CAP	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 18.000 kg, capaà benna 1 mc	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 18.000 kg, capacità benna 1 mc, a caldo	h	96,88	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0013.d - CAP	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 20.000 kg, capaà benna 1,3 mc	Noleggio escavatore idraulico gommato da: 20.000 kg, capacità benna 1,3 mc, a caldo	h	109,23	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0045 - CAP	Noleggio wagon dril	Noleggio wagon dril, a caldo	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0045.a - CAP	Noleggio wagon drill: leggero gommato	Noleggio wagon drill: leggero gommato, a caldo	h	89,31	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0045.b - CAP	Noleggio wagon drill: cingolato	Noleggio wagon drill: cingolato, a caldo	h	94,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0045.c - CAP	Noleggio wagon drill: idraulico	Noleggio wagon drill: idraulico, a caldo	h	108,18	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0045.d - CAP	Noleggio wagon drill: idraulico, con motocompressore	Noleggio wagon drill: idraulico, con motocompressore, a caldo	h	116,01	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0050 - CAP	Noleggio scavatrincee	Noleggio scavatrincee, a caldo	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0050.a - CAP	Noleggio scavatrincee da: 3.000 kg	Noleggio scavatrincee da: 3.000 kg, a caldo	h	70,17	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE

NC.10.150.0050.b - CAP	Noleggio scavatrincee da: 5.000 kg	Noleggio scavatrincee da: 5.000 kg, a caldo	h	80,18	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0050.c - CAP	Noleggio scavatrincee da: 10.000 kg	Noleggio scavatrincee da: 10.000 kg, a caldo	h	94,67	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0050.d - CAP	Noleggio scavatrincee da: 18.000 kg	Noleggio scavatrincee da: 18.000 kg, a caldo	h	121,93	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0050.e - CAP	Noleggio scavatrincee da: 25.000 kg	Noleggio scavatrincee da: 25.000 kg, a caldo	h	154,02	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.150.0100 - CAP	Nolo di fresa stradale,dotata di nastro per carico meccan dei materiali di risulta (esclusa l'acqua di lavorazione)	Nolo di fresa stradale,dotata di nastro per carico meccanico dei materiali di risulta (esclusa l'acqua di lavorazione), ed escluso l'autocarro al seguito. Funzionante, compreso carburante, lubrificante, ecc. e personale di guida. per una larghezza di fresatura di m 2 e per una profondità di fresatura fino a cm. 30	h	445,35	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	MEZZI PER MOVIMENTI E SISTEMAZIONE TERRE
NC.10.200.0060 - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto a manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionant	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.a - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto a manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionant	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 15 t (braccio telescopico di 16 m). Durata minima del nolo: 5 ore	h	219,80	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.b - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto a manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionant	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 25 t (braccio telescopico di 20 m). Durata minima del nolo: 5 ore	h	236,60	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.c - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto a manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionant	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 40 t (braccio telescopico di 32 m). Durata minima del nolo: 5 ore	h	289,80	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.d - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto a manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionant	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 65 t (braccio telescopico di 42 m). Durata minima del nolo: 8 ore	h	326,20	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.e - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica - portata 135 t -braccio telescopico di 46 m Durata minima del nolo: 8 ore	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 135 t (braccio telescopico di 46 m). Durata minima del nolo: 8 ore	h	345,80	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.f - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica - portata 180 t -braccio telescopico di 46 m Durata minima del nolo: 8 ore	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 180 t (braccio telescopico di 46 m). Durata minima del nolo: 8 ore	h	393,40	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.0060.g - CAP	Nolo a caldo di autogru telescopica - portata 500 t -braccio telescopico di 54 m Durata minima del nolo: 8 ore	Nolo a caldo di autogru telescopica, compreso l'addetto alla manovra, carburante, lubrificante, data a nolo funzionante. Nella durata del nolo è compreso il tempo di trasporto al e dal cantiere: - portata 500 t (braccio telescopico di 54 m). Durata minima del nolo: 8 ore	h	393,40	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU

NC.10.200.070 - CAP	Servizio di trasporto A/R separato zavorre per autogrù	Servizio di trasporto A/R separato zavorre per autogrù, compreso loro noleggio per l'intera durata dell'intervento	cad	1096,33	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	SCALE AEREE, AUTOSCALE, AUTOGRU
NC.10.200.100.a - CAP	Azoto compresso grado industriale in pacchi bombole a 200 bar	Fornitura di azoto compresso grado industriale in pacchi bombole a 200 bar	mc	6,45	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INERTIZZAZIONI
NC.10.200.100.b - CAP	Trasporto pacco bombole azoto grado industriale (Milano e provincia, escluse area C e ZTL) e ritiro pacco vuoto, incluso contributo CMP/ADR	Trasporto di un pacco bombole azoto grado industriale 160-200 m3 a 200 bar (Milano e provincia, escluse area C e ZTL) e ritiro pacco vuoto, incluso contributo CMP/ADR	cad	140,42	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INERTIZZAZIONI
NC.10.200.100.c - CAP	Noleggio pacco bombole azoto grado industriale	Noleggio di un pacco bombole azoto grado industriale 160-200 m3 a 200 bar	cad	160,23	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INERTIZZAZIONI
NC.10.300.0200 - CAP	Nolo di attrezzature varie compreso consumi di forza motr o carburante, accessori e manutenzione: * saldatrice elet	Nolo di attrezzature varie compreso consumi di forza motrice o carburante, accessori e manutenzione: * saldatrice elettrica inclusi gli elettrodi	h	8,08	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	ATTREZZATURE DA CANTIERE
NC.10.300.0210 - CAP	Nolo di attrezzature varie compreso consumi di forza motr o carburante, accessori e manutenzione: * smerigliatrice	Nolo di attrezzature varie compreso consumi di forza motrice o carburante, accessori e manutenzione: * smerigliatrice elettrica compresi dischi abrasivi o spazzole metalliche	h	4,63	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	ATTREZZATURE DA CANTIERE
NC.10.300.0250 - CAP	Carotatrice elettrica potenza 2000 W , completa di motoreupporto guida, colonna portante, piastra base, attacco e r	Carotatrice elettrica potenza 2000 W , completa di motore, supporto guida, colonna portante, piastra base, attacco e recupero acqua, inclinabile, per fori da 25 a 132 mm	h	2,08	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	ATTREZZATURE DA CANTIERE
NC.10.300.0255 - CAP	Carotatrice elettrica potenza 2400 W , completa di motoreupporto guida, colonna portante, piastra base, attacco e r	Carotatrice elettrica potenza 2400 W , completa di motore, supporto guida, colonna portante, piastra base, attacco e recupero acqua, inclinabile, per fori da 25 a 350 mm	h	2,86	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	ATTREZZATURE DA CANTIERE
NC.10.300.0300 - CAP	Nolo di schiacciatubi dino al diametro di 200 mm	Nolo di schiacciatubi dino al diametro di 200 mm	h	2,29	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	ATTREZZATURE DA CANTIERE
NC.10.401.0010 - CAP	Noleggio di localizzatore geofonico perdite acqua completi asta elettronica palmare per la pre localizzazione delle	Noleggio di localizzatore geofonico perdite acqua completo di asta elettronica palmare per la pre localizzazione delle perdite e correlatore portatile cordless con comunicazione Bluetooth incorporata, ogni onere compreso, escluso il solo operatore (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori)	cad	75,63	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - LOCALIZZATORI
NC.10.401.0020 - CAP	Noleggio di localizzatore tubazioni e cavi elettrici inteti, ogni onere compreso, escluso il solo operatore (prezzo	Noleggio di localizzatore tubazioni e cavi elettrici interrati, ogni onere compreso, escluso il solo operatore (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori)	cad	9,17	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - LOCALIZZATORI
NC.10.501.0010 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - fino a DN 2	cad	200,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO

NC.10.501.0020 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - da DN 2""+1/2 a DN 3	cad	300,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.10.501.0030 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - da DN 3"" a DN 5	cad	400,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.10.501.0040 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - DN 6	cad	800,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.10.501.0050 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - DN 8	cad	1500,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.10.501.0060 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - DN 10	cad	2800,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.10.501.0070 - CAP	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e ponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo val	Noleggio di apparecchiatura per interventi di foratura e tamponatura du tubazioni di acquedotto in acciaio (prezzo valido solamente per gli interventi previsti nei contratti di manutenzione delle reti di acquedotto di Gruppo CAP, dove la disponibilità delle apparecchiature è richiesta come requisito per la realizzazione dei lavori): - DN 12	cad	4500,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI, MACCHINARI E ATTREZZATURE DA CANTIERE	CAP - NOLEGGI PARTICOLARI PER INTERVENTI DI ACQUEDOTTO
NC.30.200.0011 - CAP	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di mate luride da collettori fognari, impianti di depurazione e	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di materie luride da collettori fognari, impianti di depurazione e loro manufatti, compresa la paga dell'autista ed il consumo di carburante e lubrificante sia per il pompaggio che per il trasporto, per il tempo di effettivo impiego.	h	0,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0011.a - CAP	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di mate luride da collettori fognari, impianti di depurazione e	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di materie luride da collettori fognari, impianti di depurazione e loro manufatti, compresa la paga dell'autista ed il consumo di carburante e lubrificante sia per il pompaggio che per il trasporto, per il tempo di effettivo impiego: capacita' da 7 a 15 m^3	h	90,79		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0011.b - CAP	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di mate luride da collettori fognari, impianti di depurazione e	Nolo di autobotte munita di pompa per l'estrazione di materie luride da collettori fognari, impianti di depurazione e loro manufatti, compresa la paga dell'autista ed il consumo di carburante e lubrificante sia per il pompaggio che per il trasporto, per il tempo di effettivo impiego: capacita' da 16 a 22 m^3	h	100,87		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0012 - CAP	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressioner pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interr	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego.	h	0,00		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0012.a - CAP	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressioner pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interr	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego: capacita' decompressore fino a 15000 l aria/min; pressione pompa fino a 200 atm con massa d'acqua inferiore 200 l/min ed una capacita' di carico fino a 6 m^3	h	110,96		NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI

NC.30.200.0012.b - CAP	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressioner pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interr	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego: capacita' decompressore fino a 30000 l aria/min; pressione pompa pari a 200 atm con massa d'acqua pari 200 l/min ed una capacita' di carico tra 9 e 15 m^3	h	121,04	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0012.c - CAP	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressioner pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interr	Nolo di autobotte od autocarro munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti, canali o pozzi interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego: capacita' decompressore fino a 30000 l aria/min; pressione pompa pari a 200 atm con massa d'acqua pari o maggiore di 200 l/min ed una capacita' di carico di 20 m^3 ed oltre	h	131,13	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0013 - CAP	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acqluride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruz	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acque luride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti o canali interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego.	h	0,00	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0013.a - CAP	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acqluride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruz	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acque luride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti o canali interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego: capacita' decompressore fino a 15000 l aria/min; pressione pompa fino a 200 atm con massa d'acqua inferiore 200 l/min ed una capacita' di carico tra 8 e 15 m^3	h	161,39	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0013.b - CAP	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acqluride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruz	Nolo di autobotte od autocarro con filtro per riciclo acque luride munito di pompa a pressione per pulizia e disostruzione condotti o canali interrati, compresa la paga del solo autista, il consumo di carburante e lubrificante ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego: capacita' decompressore fino a 30000 l aria/min; pressione pompa pari a 200 atm con massa d'acqua pari o maggiore di 200 l/min ed una capacita' di carico di 20 m^3 ed oltre	h	171,48	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0040 - CAP	Nolo di autospurgo compreso autista e il personale addettlla manovra con un minimo di 4 ore, compresi i tempi di vi	Nolo di autospurgo compreso autista e il personale addetto alla manovra con un minimo di 4 ore, compresi i tempi di viaggio. Per autoaspirante con capacità minima >= m3 9	h	158,20	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0050 - CAP	Nolo di autocarro "escavatore a risucchio" per l'estraziodi materie solide e semisolide da condotte fognarie, pozzi	Nolo di autocarro "escavatore a risucchio" per l'estrazione di materie solide e semisolide da condotte fognarie, pozzi, sifoni fognari, compreso l'operatore ed il consumo di carburante e lubrificante necessario al pompaggio ed al trasporto, gli oneri relativi alla sicurezza stradale, l'aspirazione ed il deposito in appositi contenitori scarrabili, lo smaltimento dei materiali estratti mediante conferimento a impianto di recupero e riciclo autorizzato Per effettivo tempo di impiego:	h	485,58	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.30.200.0060 - CAP	Nolo di tappo pneumatico per fognature, sia a sezione cirare che a sezione ovoidale, compresa la sorveglianza duran	Nolo di tappo pneumatico per fognature, sia a sezione circolare che a sezione ovoidale, compresa la sorveglianza durante il periodo di utilizzo per il mantenimento della pressione richiesta.	h	7,09	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	NOLO MEZZI PER LAVORI STRADALI E FOGNATURE	MEZZI PER SPURGHI
NC.80.200.0050 - CAP	Trasporto dei liquami presso un impianto di smaltimento arizzato, in accordo con la stazione appaltante.	Trasporto dei liquami presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante.	km	3,96	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	SOLO TRASPORTO	SOLO TRASPORTO DI RIFIUTI
NC.80.200.0060 - CAP	Trasporto dei residui solidi classificati secondo codice 12 01 18 presso un impianto di smaltimento autorizzato, i	Trasporto dei residui solidi classificati secondo codice CER 12 01 18 presso un impianto di smaltimento autorizzato, in accordo con la stazione appaltante, per una distanza fino a venti chilometri dal cantiere.	cad	615,88	NOLEGGI - TRASPORTI - MOVIMENTAZIONI	SOLO TRASPORTO	SOLO TRASPORTO DI RIFIUTI